



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209951350 U

(45)授权公告日 2020.01.17

(21)申请号 201920424769.4

(22)申请日 2019.04.01

(73)专利权人 江苏邦士医疗科技有限公司

地址 225300 江苏省泰州市中国医药城口
泰路东侧、新阳路北侧G21幢六层

(72)发明人 何成东 徐培亮

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 文雯

(51)Int.Cl.

A61B 17/32(2006.01)

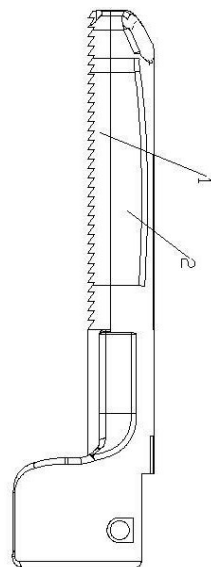
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构,包括组织垫和夹臂,在夹臂上的夹臂上板的上表面设置有两排打胶槽,每排打胶槽均包括三个打胶槽,且三个打胶槽互不相连,打胶槽的深度小于夹臂上板的厚度,在夹臂上板的下表面的中间位置设置有装配槽,装配槽与打胶槽之间具有漏胶缝隙,在组织垫上表面设置有固定在装配槽内的装配条,装配条的上表面与两侧与装配槽形成了流胶位。本实用新型结构简单、设计合理,能够减少胶水的使用量,确保组织垫与夹臂的粘接力度,提高超声刀的安全性。



1. 一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构,包括组织垫(1)和夹臂(2),其特征在于:在所述夹臂(2)上的夹臂上板的上表面设置有两排打胶槽(3),每排所述打胶槽(3)均包括三个打胶槽(3),且三个所述打胶槽(3)互不相连,所述打胶槽(3)的深度小于夹臂上板的厚度,在所述夹臂上板的下表面的中间位置设置有装配槽,所述装配槽与所述打胶槽(3)之间具有漏胶缝隙,在所述组织垫(1)上表面设置有固定在所述装配槽内的装配条(4),所述装配条(4)的上表面与两侧与所述装配槽形成了流胶位(5)。

2. 根据权利要求1所述一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构,其特征在于:在所述组织垫(1)下表面设置有槽,在所述槽两侧设置有固定齿。

3. 根据权利要求1所述一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构,其特征在于:在所述夹臂的两侧设置有凹槽(6),在两个所述凹槽(6)内设置有固定转轴两端的轴孔。

一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及超声刀,具体的说是一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构。

背景技术

[0002] 超声刀刀头的组织垫与夹臂都较细小,无法采用螺钉、卡扣等其他连接方式,只能采用打胶固定,胶水通过打胶槽实现组织垫与夹臂之间的连接,目前的超声刀组织垫在使用过程中具有脱落的风险。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题本实用新型提供了一种更为稳定可靠的超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构。

[0004] 为了达到上述目的本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 本实用新型是一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构,包括组织垫和夹臂,在夹臂上的夹臂上板的上表面设置有两排打胶槽,每排打胶槽均包括三个打胶槽,且三个打胶槽互不相连,打胶槽的深度小于夹臂上板的厚度,在夹臂上板的下表面的中间位置设置有装配槽,装配槽与打胶槽之间具有漏胶缝隙,在组织垫上表面设置有固定在装配槽内的装配条,装配条的上表面与两侧与装配槽形成了流胶位。

[0006] 本实用新型的进一步改进在于:在组织垫下表面设置有凹槽,在凹槽两侧设置有固定齿。

[0007] 本实用新型的进一步改进在于:在夹臂的两侧设置有凹槽,在两个凹槽内设置有固定转轴两端的轴孔。

[0008] 本实用新型的有益效果是:组织垫设计为类“T”型结构,打胶槽为盲孔槽,装配槽与打胶槽之间设置有连通的漏胶缝隙,使装配槽与打胶槽形成了左右两边错层的结构,实现了胶水的流动与存储,在胶水用量最少的情况下,不仅能保证组织垫与夹臂之间的粘接力度,而且使固定更为稳定可靠,大大减小了组织垫脱落的风险,提高了安全性能。

[0009] 本实用新型结构简单、设计合理,能够减少胶水的使用量,确保组织垫与夹臂的粘接力度,提高超声刀的安全性能。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构示意图。

[0011] 图2是夹臂示意图。

[0012] 图3是夹臂部分截面图。

[0013] 图4是部分放大图。

[0014] 其中:1-组织垫,2-夹臂,3-打胶槽,4-装配条,5-流胶位,6-凹槽。

具体实施方式

[0015] 为了加强对本实用新型的理解,下面将结合实施例和附图对本实用新型进行详细描述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不对本实用新型的保护范围构成限定。

[0016] 如图1-4所示,本实用新型是一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构,包括组织垫1和夹臂2,在夹臂2上的夹臂上板的上表面设置有两排打胶槽3,每排打胶槽3均包括三个打胶槽3,且三个打胶槽3互不相连,打胶槽3的深度小于夹臂上板的厚度,在夹臂上板的下表面的中间位置设置有装配槽,装配槽与打胶槽3之间具有漏胶缝隙,在组织垫1上表面设置有固定在装配槽内的装配条4,装配条4的上表面与两侧与装配槽形成了流胶位5,装配槽两侧的下端的夹臂可以为直角,也可以设置为倒角,倒角能够使胶水向装配条两侧的组织垫上表面流动,增加胶粘面积,在组织垫上表面上设置有数个排气槽,胶水向下流动将组织垫与夹臂缝隙之间的空气排到排气槽内,避免组织垫与夹臂的缝隙的空气无法排出影响胶水流动而导致粘接力度不够的现象,在组织垫1下表面设置有槽,在槽两侧设置有固定齿,在夹臂的两侧设置有凹槽6,在两个凹槽6内设置有固定转轴两端的轴孔。

[0017] 本实用新型结构简单、设计合理,能够减少胶水的使用量,确保组织垫与夹臂的粘接力度,提高超声刀的安全性能。

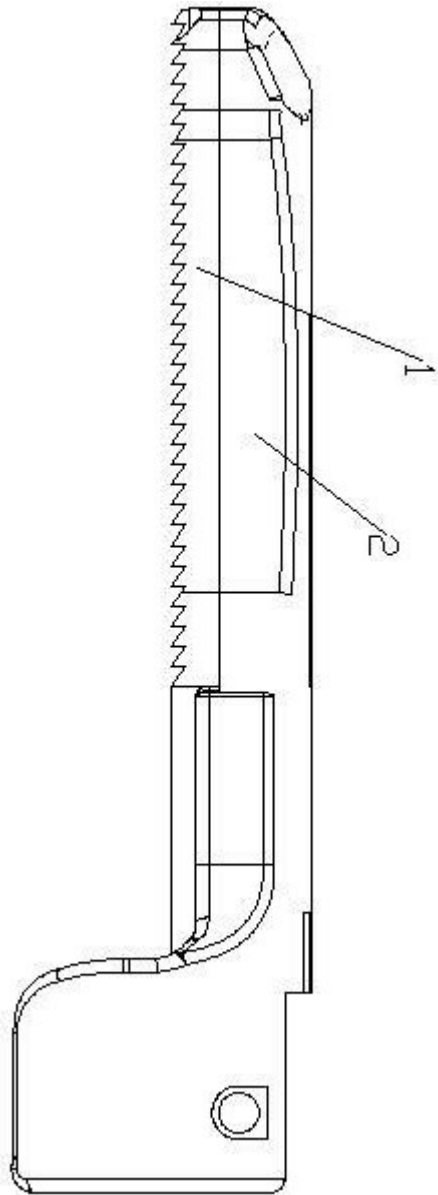


图1

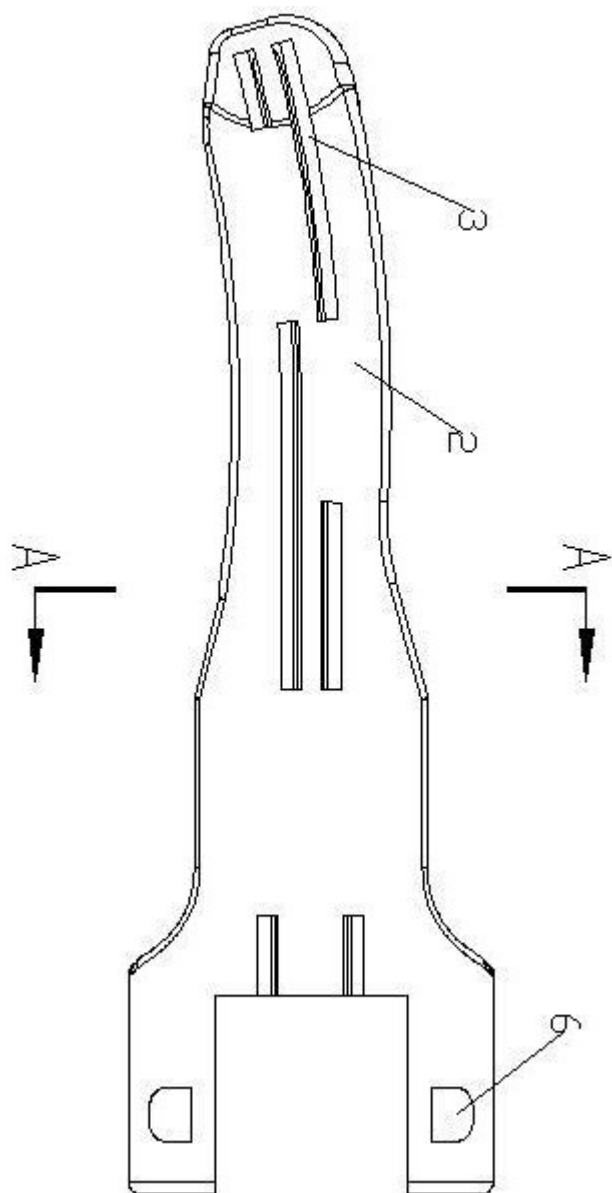


图2

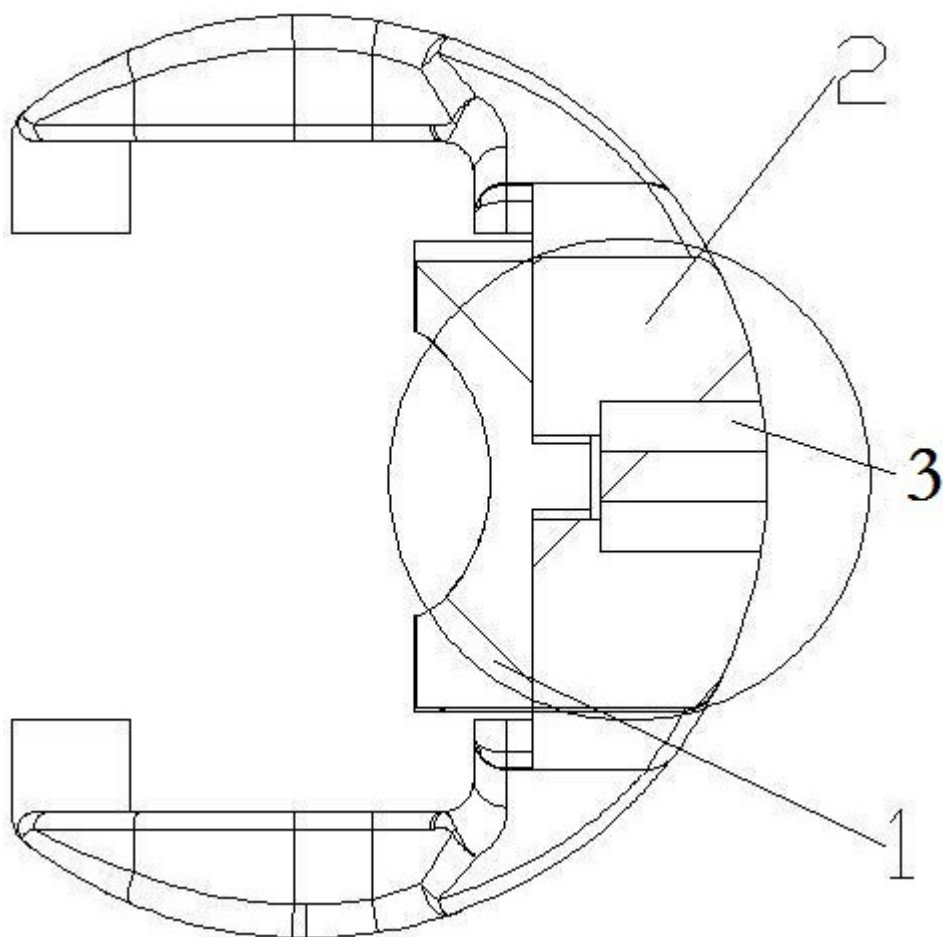


图3

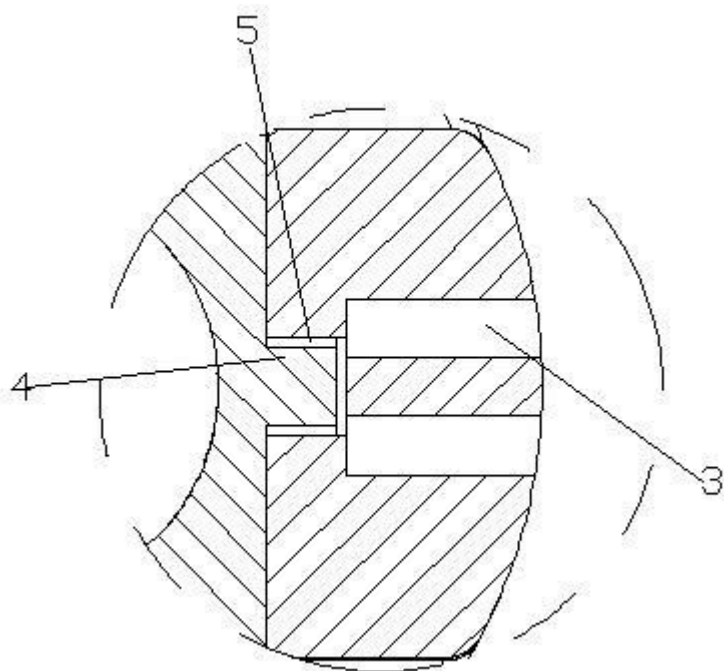


图4

专利名称(译)	一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构		
公开(公告)号	CN209951350U	公开(公告)日	2020-01-17
申请号	CN201920424769.4	申请日	2019-04-01
[标]申请(专利权)人(译)	江苏邦士医疗科技有限公司		
申请(专利权)人(译)	江苏邦士医疗科技有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	江苏邦士医疗科技有限公司		
[标]发明人	何成东 徐培亮		
发明人	何成东 徐培亮		
IPC分类号	A61B17/32		
代理人(译)	文雯		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开了一种超声刀刀头夹臂与组织垫的固定结构，包括组织垫和夹臂，在夹臂上的夹臂上板的上表面设置有两排打胶槽，每排打胶槽均包括三个打胶槽，且三个打胶槽互不相连，打胶槽的深度小于夹臂上板的厚度，在夹臂上板的下表面的中间位置设置有装配槽，装配槽与打胶槽之间具有漏胶缝隙，在组织垫上表面设置有固定在装配槽内的装配条，装配条的上表面与两侧与装配槽形成了流胶位。本实用新型结构简单、设计合理，能够减少胶水的使用量，确保组织垫与夹臂的粘接力度，提高超声刀的安全性能。

