

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A61B 17/00 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200710173485.4

[43] 公开日 2009 年 7 月 1 日

[11] 公开号 CN 101467899A

[22] 申请日 2007.12.28

[21] 申请号 200710173485.4

[71] 申请人 上海浦济光学技术有限公司

地址 200023 上海市卢湾区五里桥路 219 号
411 室

[72] 发明人 林楚娟

权利要求书 1 页 说明书 1 页

[54] 发明名称

微创超声刀

[57] 摘要

一种微创超声刀，它的主体用含镍钢材制作，不会因为高频震动而损坏，直径范围在 2 - 5 毫米内，在超声高频振动下，就能产生超声乳化的效果，由于后端连接抽吸导管，增加了负压，使得被抽吸的物体被震碎、乳化，加快了手术进程。

- 1、一种微创超声刀，其特征在于由中空超声乳化针头和后接导管组成。
- 2、如权利要求1所述的微创超声刀，其特征在于其主体采用含镍钢材制作。
- 3、如权利要求1所述的微创超声刀，其特征在于其直径在2-5毫米范围内。

微创超声刀

技术领域

本发明涉及一种微创超声刀。

背景技术

内窥镜是一种光学仪器，从它的出现到现在已经有 200 年的历史了。随着先进科学技术的迅速发展，内窥镜的种类和水平也有了突飞猛进的进展，已经从硬管镜和纤维内窥镜发展到电子内窥镜和超声电子镜。而应用于内窥镜手术操作的，有电切环、玻切刀、活检钳等仪器，还未出现以超声乳化为原理的微创超声刀。

发明内容

本发明涉及一种微创超声刀，它的主体用含镍钢材制作，不会因为高频震动而损坏，直径范围在 2-5 毫米内，在超声高频振动下，就能产生超声乳化的效果，由于后端连接抽吸导管，增加了负压，使得被抽吸的物体被震碎、乳化，加快了手术进程。

具体实施方式

以下对本发明的具体实施方式进一步描述：

本发明主体采用含镍钢材制作，直径范围在 2-5 毫米内，在超声高频振动下，就能产生超声乳化的效果，由于后端连接抽吸导管，增加了负压，使得被抽吸的物体被震碎、乳化。

专利名称(译)	微创超声刀		
公开(公告)号	CN101467899A	公开(公告)日	2009-07-01
申请号	CN200710173485.4	申请日	2007-12-28
[标]发明人	林楚娟		
发明人	林楚娟		
IPC分类号	A61B17/00		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

一种微创超声刀，它的主体用含镍钢材制作，不会因为高频震动而损坏，直径范围在2 - 5毫米内，在超声高频振动下，就能产生超声乳化的效果，由于后端连接抽吸导管，增加了负压，使得被抽吸的物体被震碎、乳化，加快了手术进程。