



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202086578 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 28

(21) 申请号 201120167541. 5

(22) 申请日 2011. 05. 24

(73) 专利权人 胡伟九

地址 311500 浙江省杭州市桐庐县桐君街道
三达路 87 号

(72) 发明人 李林华 胡伟九 冯泽荣

(74) 专利代理机构 南京天华专利代理有限责任
公司 32218

代理人 徐冬涛

(51) Int. Cl.

A61B 18/12 (2006. 01)

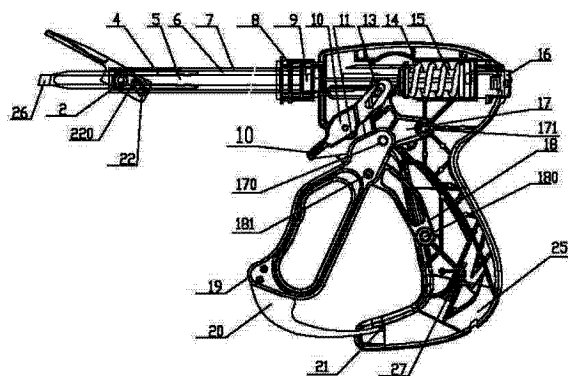
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 11 页

(54) 实用新型名称

高频双极闭合切割钳

(57) 摘要

一种高频双极闭合切割钳,其特征是包括高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置、高频双极闭合切割钳钳头开合锁紧装置和高频双极闭合切割钳钳头切割精确控制装置,所述高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置包括:第一闭合钳头(1)、闭合钳头销子(2)、第二闭合钳头(3)、钳头绝缘挡片(4)、钳头推拉棒(5)、刀片推拉管(6)、外铝管(7)和切割刀片(26),第一闭合钳头(1)和第二闭合钳头(3)通过闭合钳头销子(2)转动连接。本实用新型的目的在于提供一种医用高频手术器,是一种单、双极模式多功能高频闭合切割钳,广泛适用于普外、心胸、泌尿、骨科、整形外科以及配合内镜、腹腔镜手术、为闭环调幅调功型电刀。



1. 一种高频双极闭合切割钳,其特征是包括高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置、高频双极闭合切割钳钳头开合锁紧装置和高频双极闭合切割钳钳头切割精确控制装置,所述高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置包括:第一闭合钳头(1)、闭合钳头销子(2)、第二闭合钳头(3)、钳头绝缘挡片(4)、钳头推拉棒(5)、刀片推拉管(6)、外铝管(7)和切割刀片(26),第一闭合钳头(1)和第二闭合钳头(3)通过闭合钳头销子(2)转动连接,第一闭合钳头(1)和第二闭合钳头(3)的相对内侧分别设有一高频闭合电极板,第一闭合钳头(1)和第二闭合钳头(3)末端分别设有一闭合钳头推拉滑槽(22),所述2个闭合钳头推拉滑槽(22)通过钳头开合推拉销(220)滑动连接,钳头开合推拉销(220)连接钳头推拉棒(5)的一端,钳头推拉棒(5)的另一端连接钳头推拉柱(15),第一闭合钳头(1)和第二闭合钳头(3)之间设有可伸缩的切割刀片(26),切割刀片(26)末端连接刀片推拉管(6),钳头推拉棒(5)置于刀片推拉管(6)内,刀片推拉管(6)外设有外铝管(7),靠近第一闭合钳头(1)和第二闭合钳头(3)的末端位置设置钳头绝缘挡片(4),钳头绝缘挡片(4)设置在外铝管(7)前端,外铝管(7)前部开设钳头开合推拉销移动槽(70),钳头开合推拉销(220)的两端设置在钳头开合推拉销移动槽(70)内;高频双极闭合切割钳钳头开合锁紧装置包括:钳头推拉柱复位簧(14)、钳头推拉柱(15)、钳头推拉柱推动头活动槽(150)、钳头推拉棒卡槽(151)、手控按钮(16)、钳头推拉柱推动头(17)、钳头推拉柱推动头下转动销(170)、钳头推拉柱推动头上转动销(171)、增程推进端(172)、钳头开合扳手连杆(18)钳头开合扳手连杆下转动销(180)、钳头开合扳手连杆上转动销(181)、钳头开合扳手(19)和钳头推拉柱定位槽(23),钳头推拉柱(15)与钳头推拉棒(5)末端连接,钳头推拉柱(15)位于钳头推拉柱定位槽(23)内,钳头推拉柱定位槽(23)设置在手柄(25)内侧,钳头推拉柱(15)外套设钳头推拉柱复位簧(14),钳头开合扳手连杆(18)通过钳头开合扳手连杆下转动销(180)与手柄(25)转动连接,钳头推拉柱推动头(17)通过钳头推拉柱推动头上转动销(171)与手柄(25)转动连接,钳头开合扳手连杆(18)通过钳头开合扳手连杆上转动销(181)与钳头开合扳手(19)转动连接,钳头推拉柱推动头(17)通过钳头推拉柱推动头下转动销(170)与钳头开合扳手(19)转动连接,钳头推拉柱推动头(17)呈三角形,其增程推进端(172)置于钳头推拉柱(15)中部的钳头推拉柱推动头活动槽(150)内;高频双极闭合切割钳钳头切割精确控制装置包括:刀片推拉管尾套筒(9)、刀片伸缩扳机(10)、刀片推拉管尾套筒推拉销推拉槽(100)、推拉销推拉槽护翼(101)和刀片伸缩扳机复位簧(11);刀片推拉管尾套筒(9)与刀片推拉管(6)末端连接,刀片推拉管尾套筒(9)两侧分别设有一刀片推拉管尾套筒推拉销(13),手柄(25)内侧设有刀片推拉管尾套筒推拉销导向槽(130),刀片推拉管尾套筒推拉销(13)置于刀片推拉管尾套筒推拉销导向槽(130)内,刀片伸缩扳机(10)转动连接在手柄(25)上、刀片伸缩扳机(10)两侧设有推拉销推拉槽护翼(101),推拉销推拉槽护翼(101)内开设刀片推拉管尾套筒推拉销推拉槽(100)、刀片推拉管尾套筒推拉销导向槽(130)置于刀片推拉管尾套筒推拉销推拉槽(100)内,刀片伸缩扳机(10)上卡设刀片伸缩扳机复位簧(11)。

2. 根据权利要求1所述的高频双极闭合切割钳,其特征在于所述切割刀片(26)两侧分别设有一刀片杆(260)、刀片杆(260)内侧设有定位槽口(261)、刀片杆(260)末端设有刀片推拉管固定槽(262),刀片推拉管固定槽(262)与刀片推拉管(6)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的高频双极闭合切割钳,其特征在于所述第一闭合钳头(1)和第二闭合钳头(3)的相对内侧分别设有一闭合钳头电极板绝缘护板定位槽(32),闭合钳头

电极板绝缘护板定位槽(32)内分别通过闭合钳头电极板绝缘护板卡接头(31)固定有闭合钳头电极板绝缘护板(30),闭合钳头电极板绝缘护板(30)上设置高频闭合电极板。

4. 根据权利要求1所述的高频双极闭合切割钳,其特征在于所述钳头开合扳手(19)底端设有钳头开合扳手定位弹片(20)、钳头开合扳手定位弹片(20)可伸入手柄(25)内,钳头开合扳手定位弹片(20)尾端设有钳头开合扳手定位弹片卡榫(21),钳头开合扳手定位弹片卡榫(21)伸入位于手柄(25)内侧的定位弹片锁紧槽(27)。

5. 根据权利要求1所述的高频双极闭合切割钳,其特征在于所述,外铝管(7)后端与手柄(25)转动连接;手柄(25)与外铝管(7)连接处设有外铝管转动套固定槽(8)。

高频双极闭合切割钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及高频电手术器械,尤其是一种高频双极闭合切割钳,本实用新型可供临床各科应用于术中闭合切割脉管、淋巴管和适合电极钳口大小的组织束。该器械经专门设计可用于腔镜和开放式手术中的组织和脉管闭合切割。

背景技术

[0002] 目前,单极高频电刀采用电路对组织进行切割和凝血,这一电路由高频电刀内的高频振荡器和放大器,病人,连接导线和电极组成。在大多数应用中,采用有功导线和电极将电流输出到手术部位,此种单极切割方式将病人也作为通路的一个电极,容易对病人非病变部分施加过量的高频能量,给病人带来额外的伤害。双极高频电刀通常采用一把钳子或剪子的两端作为两极,用作单极高频电刀中的作用极和回路极,高频电刀的直流被限定在钳子直接作用区域中少量组织中。双极高频电刀主要用来对细微组织进行凝血。

[0003] 亟需一种能够结合单极电刀和双机电刀优点,并具有精确切割功能的新式电刀。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种医用高频手术器,是一种单、双极模式多功能高频闭合切割钳,广泛适用于普外、心胸、泌尿、骨科、整形外科以及配合内镜、腹腔镜手术、为闭环调幅调功型电刀。

[0005] 本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种高频双极闭合切割钳,包括高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置、高频双极闭合切割钳钳头开合锁紧装置和高频双极闭合切割钳钳头切割精确控制装置,所述高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置包括:第一闭合钳头、闭合钳头销子、第二闭合钳头、钳头绝缘挡片、钳头推拉棒、刀片推拉管、外铝管和切割刀片,第一闭合钳头和第二闭合钳头通过闭合钳头销子转动连接,第一闭合钳头和第二闭合钳头的相对内侧分别设有一高频闭合电极板,第一闭合钳头和第二闭合钳头末端分别设有一闭合钳头推拉滑槽,所述2个闭合钳头推拉滑槽通过钳头开合推拉销滑动连接,钳头开合推拉销连接钳头推拉棒的一端,钳头推拉棒的另一端连接钳头推拉柱,第一闭合钳头和第二闭合钳头之间设有可伸缩的切割刀片,切割刀片末端连接刀片推拉管,钳头推拉棒置于刀片推拉管内,刀片推拉管外设有外铝管,靠近第一闭合钳头和第二闭合钳头的末端位置设置钳头绝缘挡片,钳头绝缘挡片设置在外铝管前端,外铝管前部开设钳头开合推拉销移动槽,钳头开合推拉销的两端设置在钳头开合推拉销移动槽内。

[0007] 高频双极闭合切割钳钳头开合锁紧装置包括:钳头推拉柱复位簧、钳头推拉柱、钳头推拉柱推动头活动槽、钳头推拉棒卡槽、手控按钮、钳头推拉柱推动头、钳头推拉柱推动头下转动销、钳头推拉柱推动头上转动销、增程推进端、钳头开合扳手连杆钳头开合扳手连杆下转动销、钳头开合扳手连杆上转动销、钳头开合扳手和钳头推拉柱定位槽,钳头推拉柱与钳头推拉棒末端连接,钳头推拉柱位于钳头推拉柱定位槽内,钳头推拉柱定位槽设置在

手柄内侧,钳头推拉柱外套设钳头推拉柱复位簧,钳头开合扳手连杆通过钳头开合扳手连杆下转动销与手柄转动连接,钳头推拉柱推动头通过钳头推拉柱推动头上转动销与手柄转动连接,钳头开合扳手连杆通过钳头开合扳手连杆上转动销与钳头开合扳手转动连接,钳头推拉柱推动头通过钳头推拉柱推动头下转动销与钳头开合扳手转动连接,钳头推拉柱推动头呈三角形,其增程推进端置于钳头推拉柱中部的钳头推拉柱推动头活动槽内。

[0008] 高频双极闭合切割钳钳头切割精确控制装置包括:刀片推拉管尾套筒、刀片伸缩扳机、刀片推拉管尾套筒推拉销推拉槽、推拉销推拉槽护翼和刀片伸缩扳机复位簧;刀片推拉管尾套筒与刀片推拉管末端连接,刀片推拉管尾套筒两侧分别设有一刀片推拉管尾套筒推拉销,手柄内侧设有刀片推拉管尾套筒推拉销导向槽,刀片推拉管尾套筒推拉销置于刀片推拉管尾套筒推拉销导向槽内,刀片伸缩扳机转动连接在手柄上、刀片伸缩扳机两侧设有推拉销推拉槽护翼,推拉销推拉槽护翼内开设刀片推拉管尾套筒推拉销推拉槽、刀片推拉管尾套筒推拉销导向槽置于刀片推拉管尾套筒推拉销推拉槽内,刀片伸缩扳机上卡设刀片伸缩扳机复位簧。

[0009] 所述切割刀片两侧分别设有一刀片杆、刀片杆内侧设有定位槽口、刀片杆末端设有刀片推拉管固定槽,刀片推拉管固定槽与刀片推拉管固定连接。

[0010] 所述第一闭合钳头和第二闭合钳头的相对内侧分别设有一闭合钳头电极板绝缘护板定位槽,闭合钳头电极板绝缘护板定位槽内分别通过闭合钳头电极板绝缘护板卡接头固定有闭合钳头电极板绝缘护板,闭合钳头电极板绝缘护板上设置高频闭合电极板。

[0011] 所述钳头开合扳手底端设有钳头开合扳手定位弹片、钳头开合扳手定位弹片可伸入手柄内,钳头开合扳手定位弹片尾端设有钳头开合扳手定位弹片卡榫,钳头开合扳手定位弹片卡榫伸入位于手柄内侧的定位弹片锁紧槽。

[0012] 所述外铝管后端与手柄转动连接;手柄与外铝管连接处设有外铝管转动套固定槽。

[0013] 本实用新型的有益效果是:

[0014] 本实用新型的高频双极闭合切割钳充分发挥了双极高频的优越性,具有闭合效果好,手术中使用安全便捷,手术窗口小的优点。

[0015] 本实用新型的闭合钳头能有效闭合人体各种器官组织,且符合医生操作习惯。

[0016] 本实用新型的高频双极闭合切割钳钳头闭合与切割的操作具有分离性,高平双极钳头采用单手握式开合,省力舒适,并具有锁紧装置,动作可靠,使用方便;本实用新型采用独立的切割装置,通过食指勾动扳机实现在钳头闭合位置的精确切割,切割深度可控。

[0017] 本实用新型的高频双极闭合切割钳钳头部位设置绝缘部件,既不影响钳头闭合和刀片切割,又可以有效绝缘,保证高频电极的使用,同时方便清洁。

[0018] 本实用新型能产生较宽的永久闭合带,提高了手术的安全性,降低手术风险;切割操作精确可控,就能迅速止血,大大缩短手术时间,减少患者痛苦。

[0019] 本实用新型的高频双极闭合切割钳既可体腔内操作,也可体外操作,止血效果好,可以减少疤痕遗留,符合患者的社会心理要求。本实用新型的高频双极闭合切割钳具有双极、切割、混切、凝血等工作模式,可基本适用于各种手术,减小设备投入和维护成本。

[0020] 本实用新型对推广各种高频电外科手术的普及有积极的意义。

附图说明

- [0021] 图 1 是本实用新型的整体内部结构示意图。
- [0022] 图 2 是本实用新型的钳头闭合结构示意图。
- [0023] 图 3 是本实用新型的闭合切割钳头结构示意图。
- [0024] 图 4 是本实用新型的切割刀片的结构示意图。
- [0025] 图 5 是本实用新型的第一闭合钳头结构示意图。
- [0026] 图 6 是本实用新型的闭合钳头电极板绝缘护板的结构示意图。
- [0027] 图 7 是本实用新型的刀片推拉管尾套筒的结构示意图。
- [0028] 图 8 是本实用新型的钳头推拉柱的结构示意图。
- [0029] 图 9 是本实用新型的钳头推拉柱推动头的结构示意图。
- [0030] 图 10 是本实用新型的刀片伸缩扳机的结构示意图。
- [0031] 图 11 是本实用新型的手柄的结构示意图。
- [0032] 图中：1 为第一闭合钳头、2 为闭合钳头销子、3 为第二闭合钳头、30 为闭合钳头电极板绝缘护板、31 为闭合钳头电极板绝缘护板卡接头、32 为闭合钳头电极板绝缘护板定位槽、4 为钳头绝缘挡片、5 为钳头推拉棒、6 为刀片推拉管、7 为外铝管、70 为钳头开合推拉开移动槽、8 为外铝管转动套固定槽、9 为刀片推拉管尾套筒、10 为刀片伸缩扳机、100 为刀片推拉管尾套筒推拉开销推拉开槽、101 为推拉开销推拉开槽护翼、11 为刀片伸缩扳机复位簧、13 为刀片推拉管尾套筒推拉开销、130 为刀片推拉管尾套筒推拉开销导向槽、14 为钳头推拉柱复位簧、15 为钳头推拉柱、150 为钳头推拉柱推动头活动槽、151 为钳头推拉棒卡槽、16 为手控按钮、17 为钳头推拉柱推动头、170 为钳头推拉柱推动头下转动销、171 为钳头推拉柱推动头上转动销、172 为增程推进端、18 为钳头开合扳手连杆、180 为钳头开合扳手连杆下转动销、181 为钳头开合扳手连杆上转动销、19 为钳头开合扳手、20 为钳头开合扳手定位弹片、21 为钳头开合扳手定位弹片卡榫、22 为闭合钳头推拉滑槽、220 为钳头开合推拉开销、23 为钳头推拉柱定位槽、24 为手柄、26 为切割刀片、260 为刀片杆、261 为定位槽口、262 为刀片推拉管固定槽、27 为定位弹片锁紧槽。

具体实施方式

[0033] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述：

[0034] 如图 1 至 11，一种高频双极闭合切割钳，包括高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置、高频双极闭合切割钳钳头开合锁紧装置和高频双极闭合切割钳钳头切割精确控制装置，所述高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置包括：第一闭合钳头 1、闭合钳头销子 2、第二闭合钳头 3、钳头绝缘挡片 4、钳头推拉棒 5、刀片推拉管 6、外铝管 7 和切割刀片 26，第一闭合钳头 1 和第二闭合钳头 3 通过闭合钳头销子 2 转动连接，

[0035] 第一闭合钳头 1 和第二闭合钳头 3 的相对内侧分别设有一高频闭合电极板，第一闭合钳头 1 和第二闭合钳头 3 末端分别设有一闭合钳头推拉滑槽 22，所述 2 个闭合钳头推拉滑槽 22 通过钳头开合推拉开销 220 滑动连接，钳头开合推拉开销 220 连接钳头推拉棒 5 的一端，钳头推拉棒 5 的另一端连接钳头推拉柱 15，第一闭合钳头 1 和第二闭合钳头 3 之间设有可伸缩的切割刀片 26，切割刀片 26 末端连接刀片推拉管 6，钳头推拉棒 5 置于刀片推拉管 6 内，刀片推拉管 6 外设有外铝管 7，靠近第一闭合钳头 1 和第二闭合钳头 3 的末端位置设

置钳头绝缘挡片 4, 钳头绝缘挡片 4 设置在外铝管 7 前端, 外铝管 7 前部开设钳头开合推拉伸移动槽 70, 钳头开合推拉伸 220 的两端设置在钳头开合推拉伸移动槽 70 内。

[0036] 高频双极闭合切割钳钳头开合锁紧装置包括: 钳头推拉柱复位簧 14、钳头推拉柱 15、钳头推拉柱推动头活动槽 150、钳头推拉棒卡槽 151、手控按钮 16、钳头推拉柱推动头 17、钳头推拉柱推动头下转动销 170、钳头推拉柱推动头上转动销 171、增程推进端 172、钳头开合扳手连杆 18 钳头开合扳手连杆下转动销 180、钳头开合扳手连杆上转动销 181、钳头开合扳手 19 和钳头推拉柱定位槽 23, 钳头推拉柱 15 与钳头推拉棒 5 末端连接, 钳头推拉柱 15 位于钳头推拉柱定位槽 23 内, 钳头推拉柱定位槽 23 设置在手柄 25 内侧, 钳头推拉柱 15 外套设钳头推拉柱复位簧 14, 钳头开合扳手连杆 18 通过钳头开合扳手连杆下转动销 180 与手柄 25 转动连接, 钳头推拉柱推动头 17 通过钳头推拉柱推动头上转动销 171 与手柄 25 转动连接, 钳头开合扳手连杆 18 通过钳头开合扳手连杆上转动销 181 与钳头开合扳手 19 转动连接, 钳头推拉柱推动头 17 通过钳头推拉柱推动头下转动销 170 与钳头开合扳手 19 转动连接, 钳头推拉柱推动头 17 呈三角形, 其增程推进端 172 置于钳头推拉柱 15 中部的钳头推拉柱推动头活动槽 150 内。

[0037] 高频双极闭合切割钳钳头切割精确控制装置包括: 刀片推拉管尾套筒 9、刀片伸缩扳机 10、刀片推拉管尾套筒推拉伸槽 100、推拉伸槽推拉伸槽护翼 101 和刀片伸缩扳机复位簧 11; 刀片推拉管尾套筒 9 与刀片推拉管 6 末端连接, 刀片推拉管尾套筒 9 两侧分别设有一刀片推拉管尾套筒推拉伸 13, 手柄 25 内侧设有刀片推拉管尾套筒推拉伸导向槽 130, 刀片推拉管尾套筒推拉伸 13 置于刀片推拉管尾套筒推拉伸导向槽 130 内, 刀片伸缩扳机 10 转动连接在手柄 25 上、刀片伸缩扳机 10 两侧设有推拉伸槽推拉伸槽护翼 101, 推拉伸槽推拉伸槽护翼 101 内开设刀片推拉管尾套筒推拉伸槽 100、刀片推拉管尾套筒推拉伸导向槽 130 置于刀片推拉管尾套筒推拉伸槽 100 内, 刀片伸缩扳机 10 上卡设刀片伸缩扳机复位簧 11。

[0038] 切割刀片 26 两侧分别设有一刀片杆 260、刀片杆 260 内侧设有定位槽口 261、刀片杆 260 末端设有刀片推拉管固定槽 262, 刀片推拉管固定槽 262 与刀片推拉管 6 固定连接。

[0039] 第一闭合钳头 1 和第二闭合钳头 3 的相对内侧分别设有一闭合钳头电极板绝缘护板定位槽 32, 闭合钳头电极板绝缘护板定位槽 32 内分别通过闭合钳头电极板绝缘护板卡接头 31 固定有闭合钳头电极板绝缘护板 30, 闭合钳头电极板绝缘护板 30 上设置高频闭合电极板。

[0040] 钳头开合扳手 19 底端设有钳头开合扳手定位弹片 20、钳头开合扳手定位弹片 20 可伸入手柄 25 内, 钳头开合扳手定位弹片 20 尾端设有钳头开合扳手定位弹片卡榫 21, 钳头开合扳手定位弹片卡榫 21 伸入位于手柄 25 内侧的定位弹片锁紧槽 27。

[0041] 外铝管 7 后端与手柄 25 转动连接; 手柄 25 与外铝管 7 接处设有外铝管转动套固定槽 8。

[0042] 本实用新型的操作步骤:

[0043] 1、手术电极工作前端夹紧目标组织, 把手锁紧。

[0044] 2、踩脚踏开关, 主机输出高频电能, 3-6 秒内使组织血管闭合, 工作结束时有“嘟”一声提示音。如闭合血管时间超过 13 秒, 液晶显示屏右侧的黄灯点亮, 说明需要重新夹持目标组织。手术电极开路时, 黄灯也会点亮, 并伴有“嘟喽喽”三声提示音。

[0045] 3、推动扳手，使刀片向前推进，切割组织。

[0046] 4、脱开扳手：先将把手往里按至底部，然后再松开往外推即可。

[0047] 5、电机张开后，把手往里压，后压锁死，直到电机闭合。

[0048] 6、扳机向下按推动刀片进行切割，松开扳机则刀片返回，切割完毕。

[0049] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述，并非对本实用新型的构思和范围进行限定，在不脱离本实用新型设计构思前提下，本领域中普通工程技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变型和改进，均应落入本实用新型的保护范围，本实用新型请求保护的技术内容已经全部记载在权利要求书中。

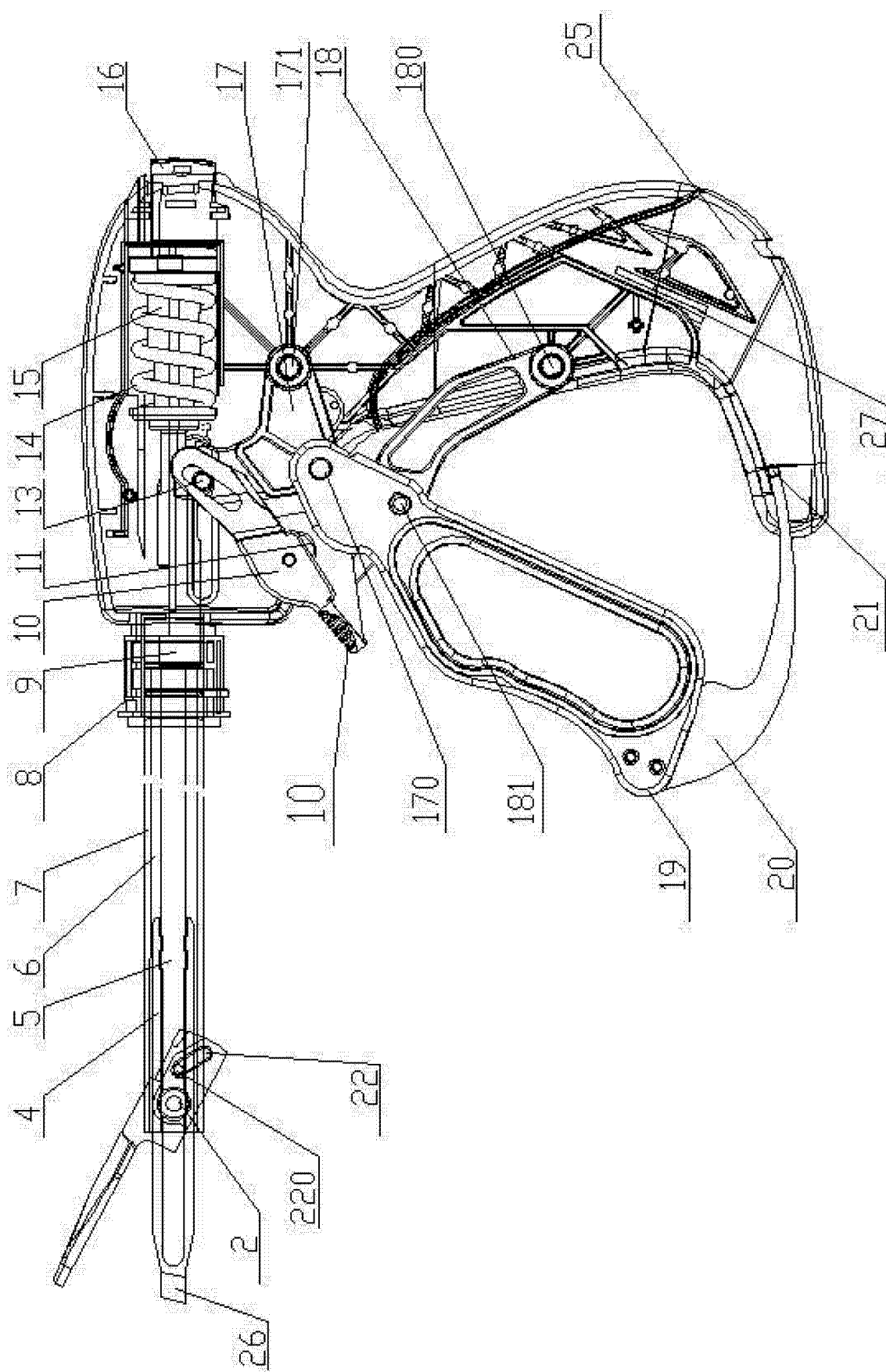


图 1

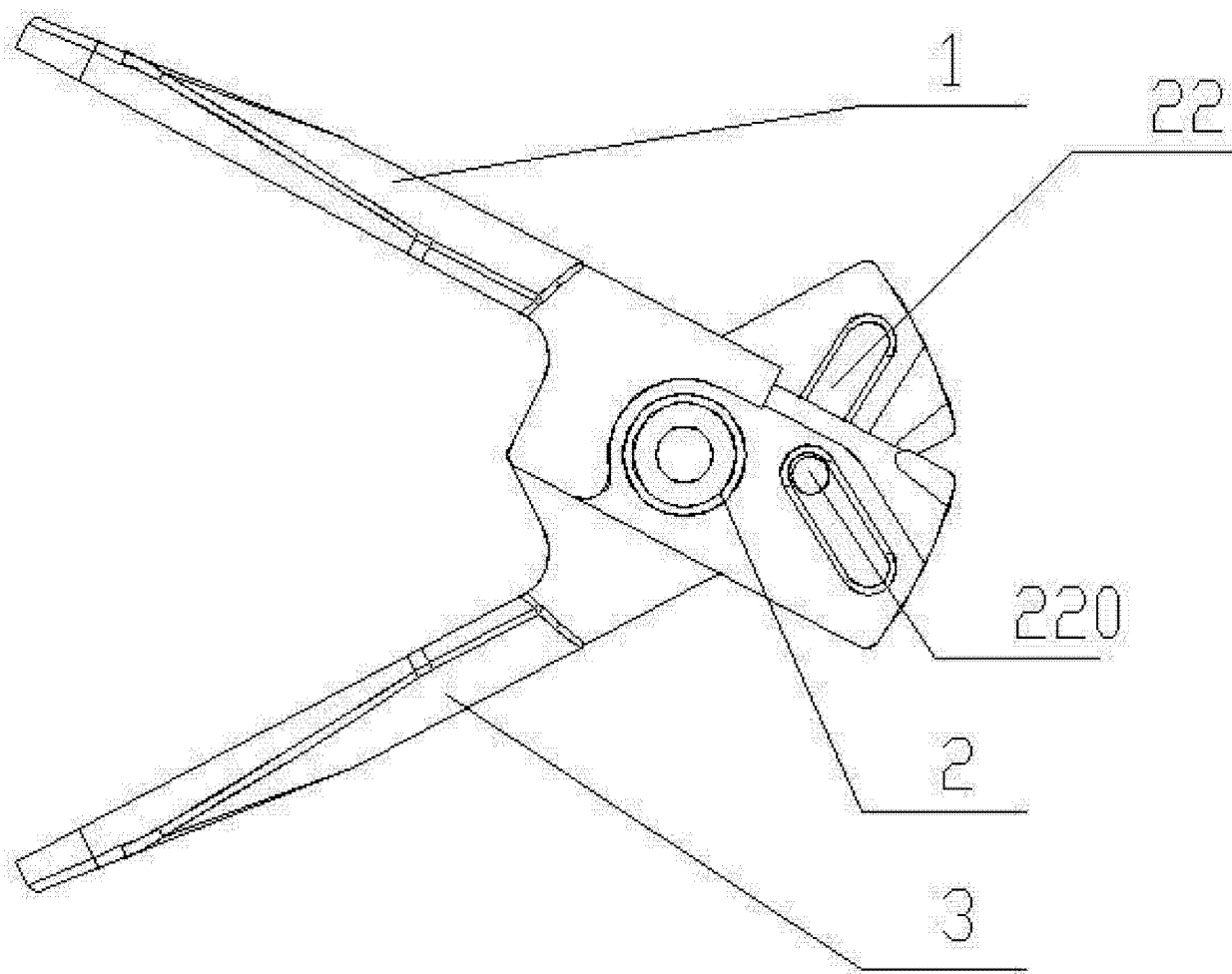


图 2

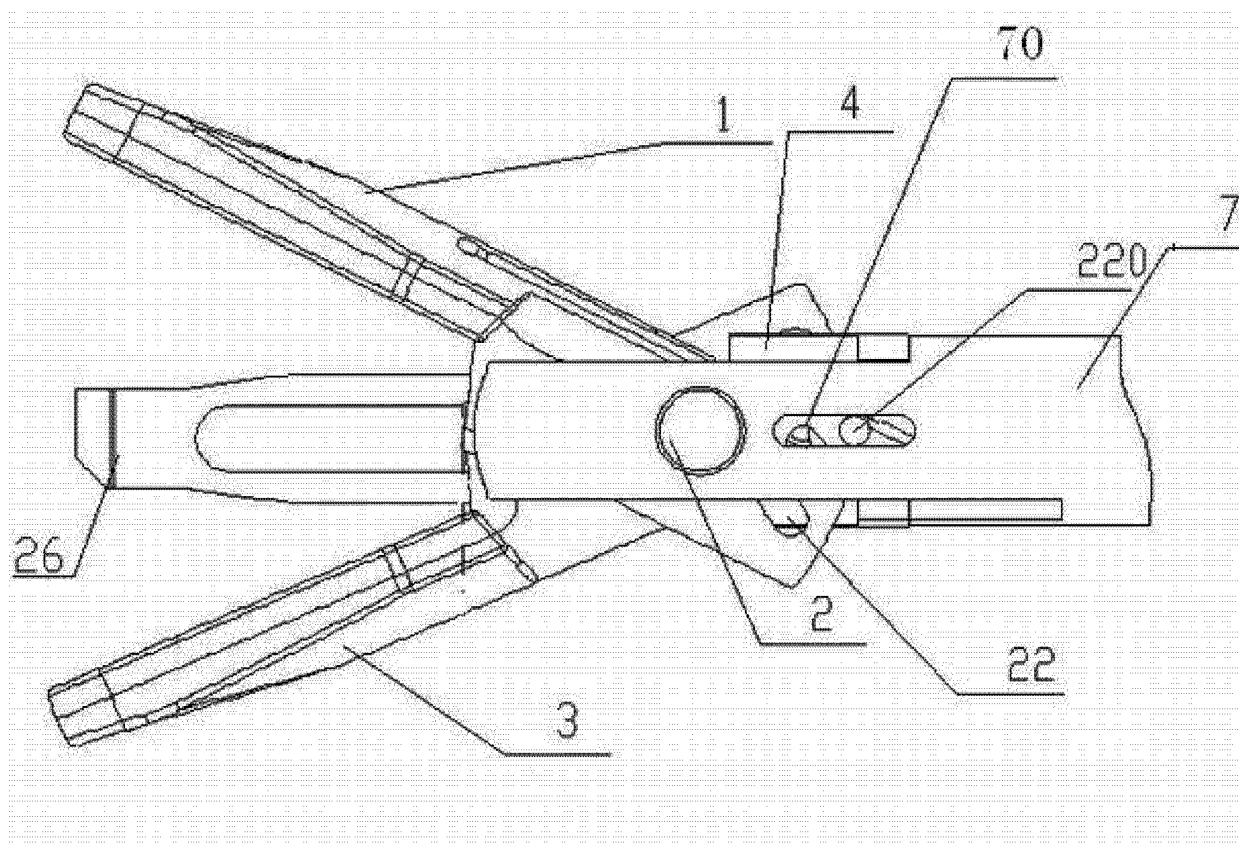


图 3

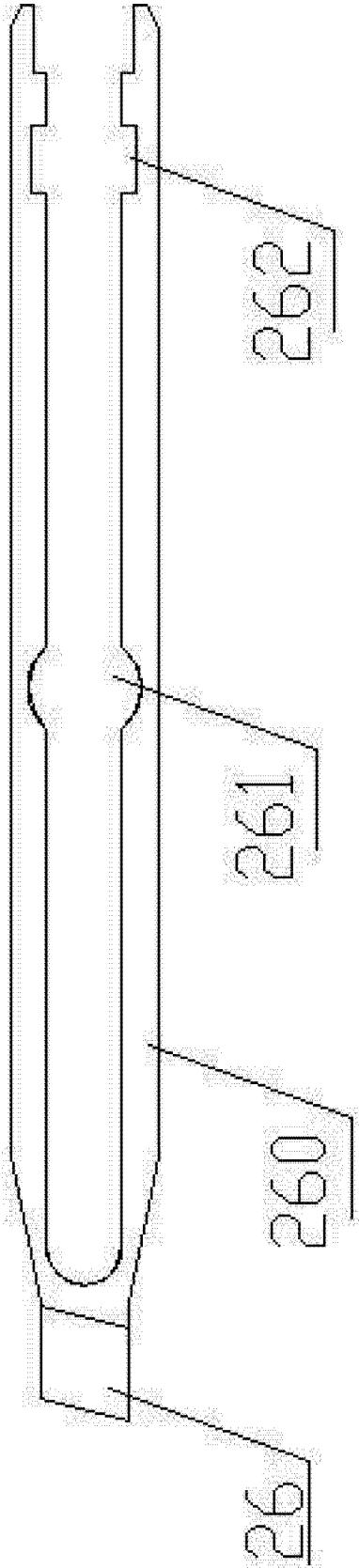


图 4

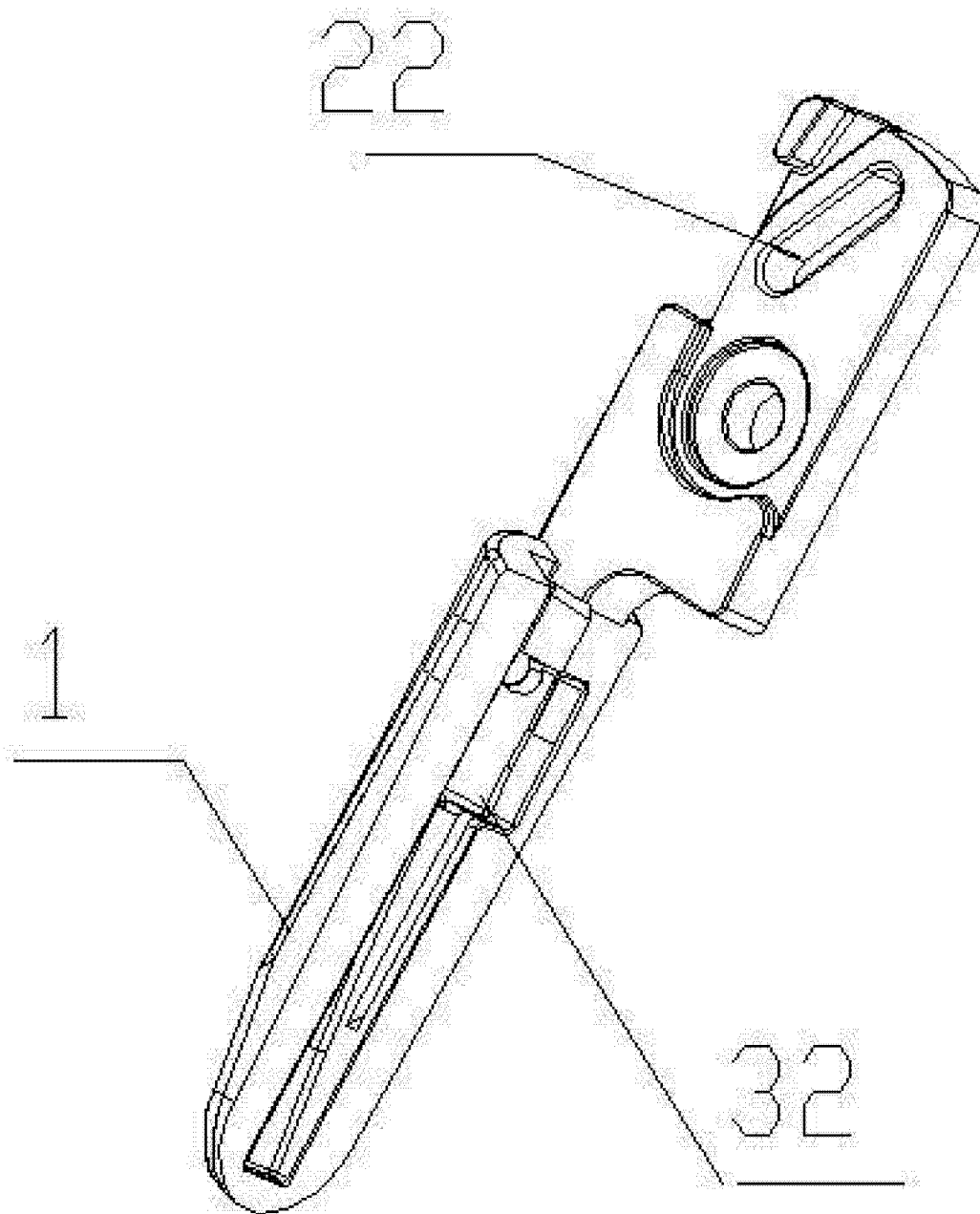


图 5

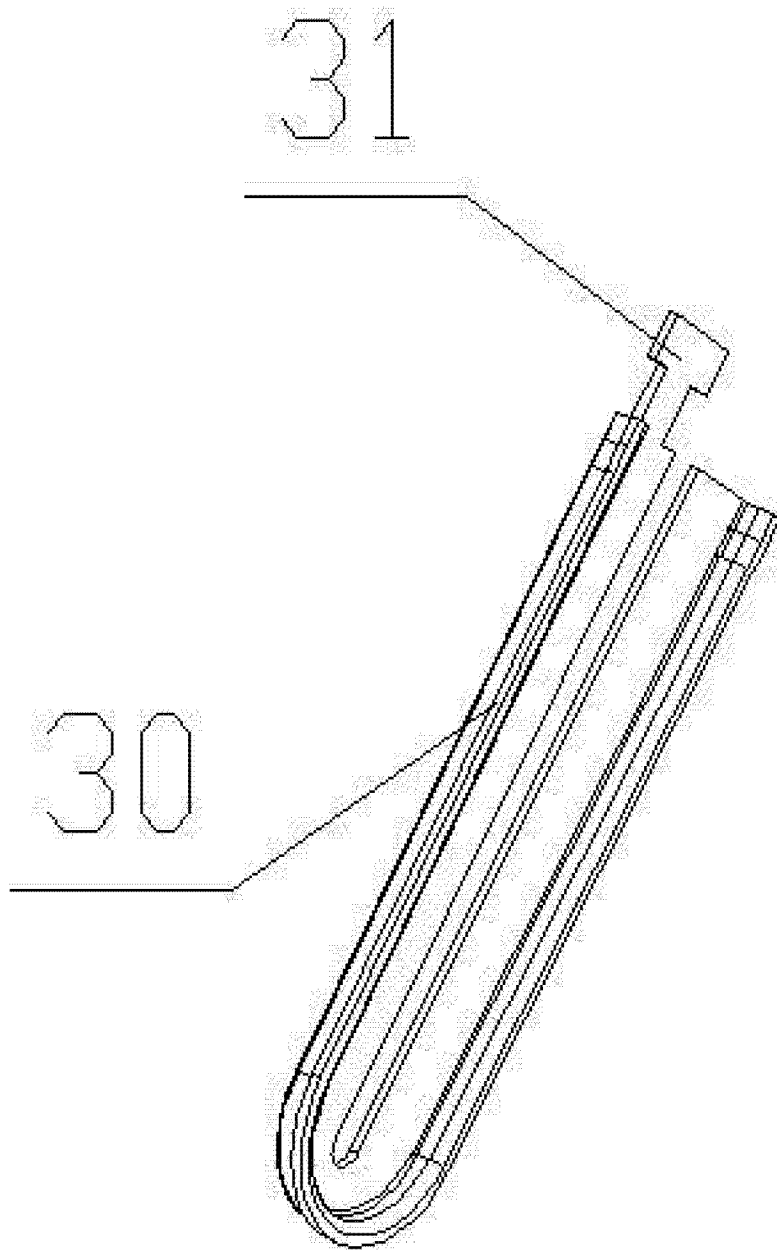


图 6

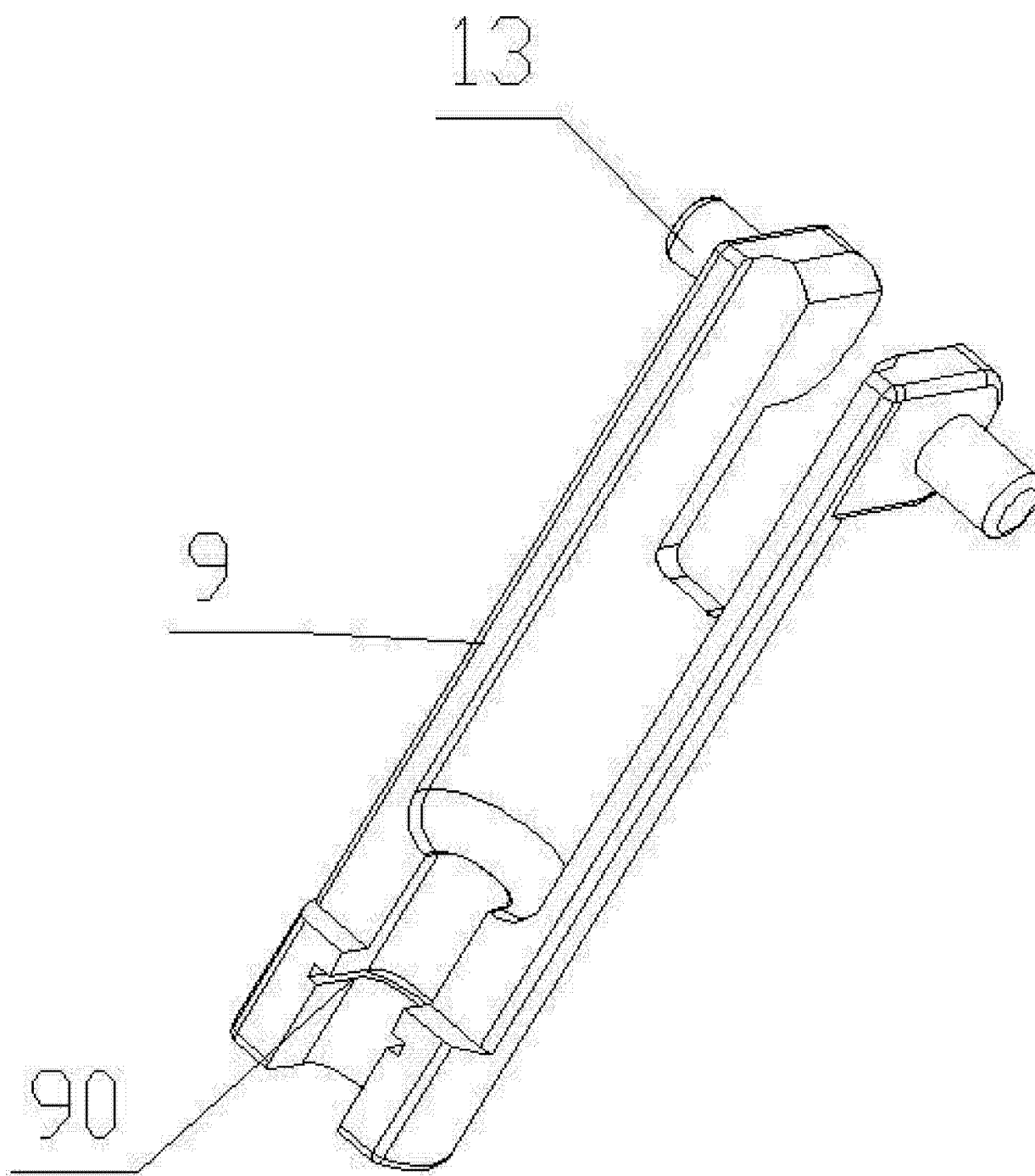


图 7

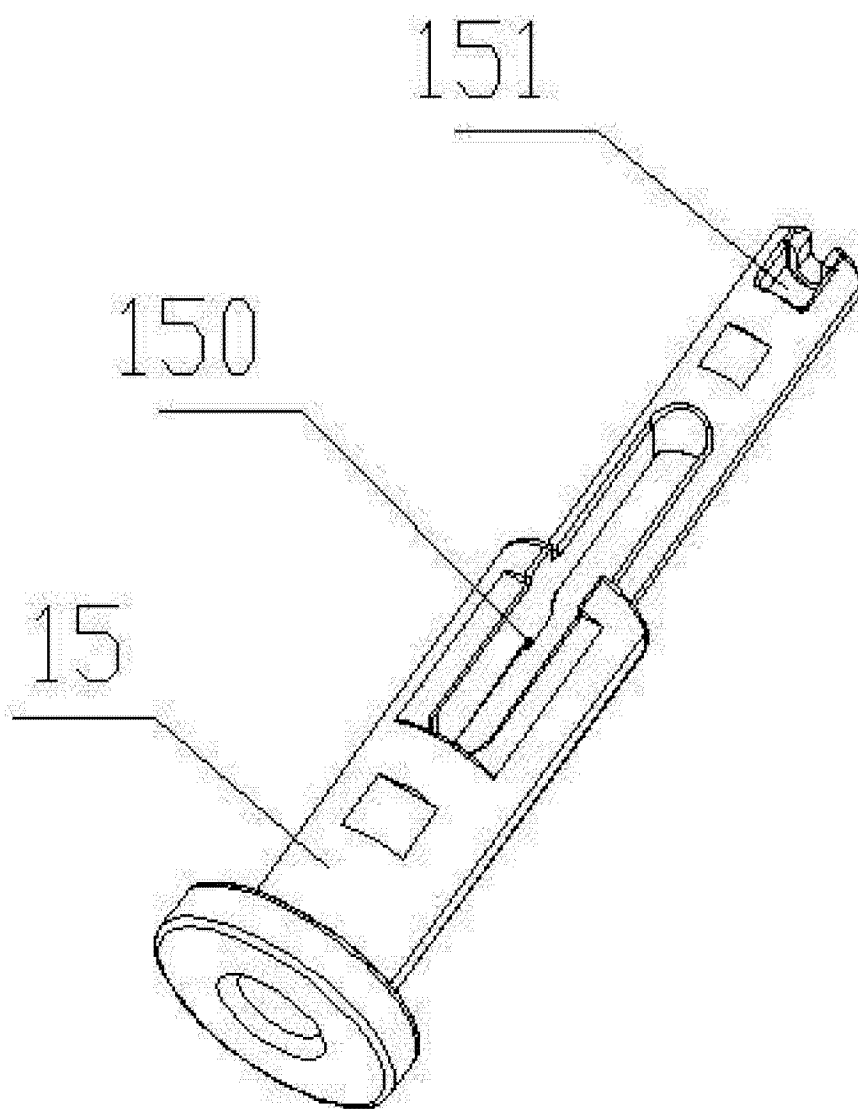


图 8

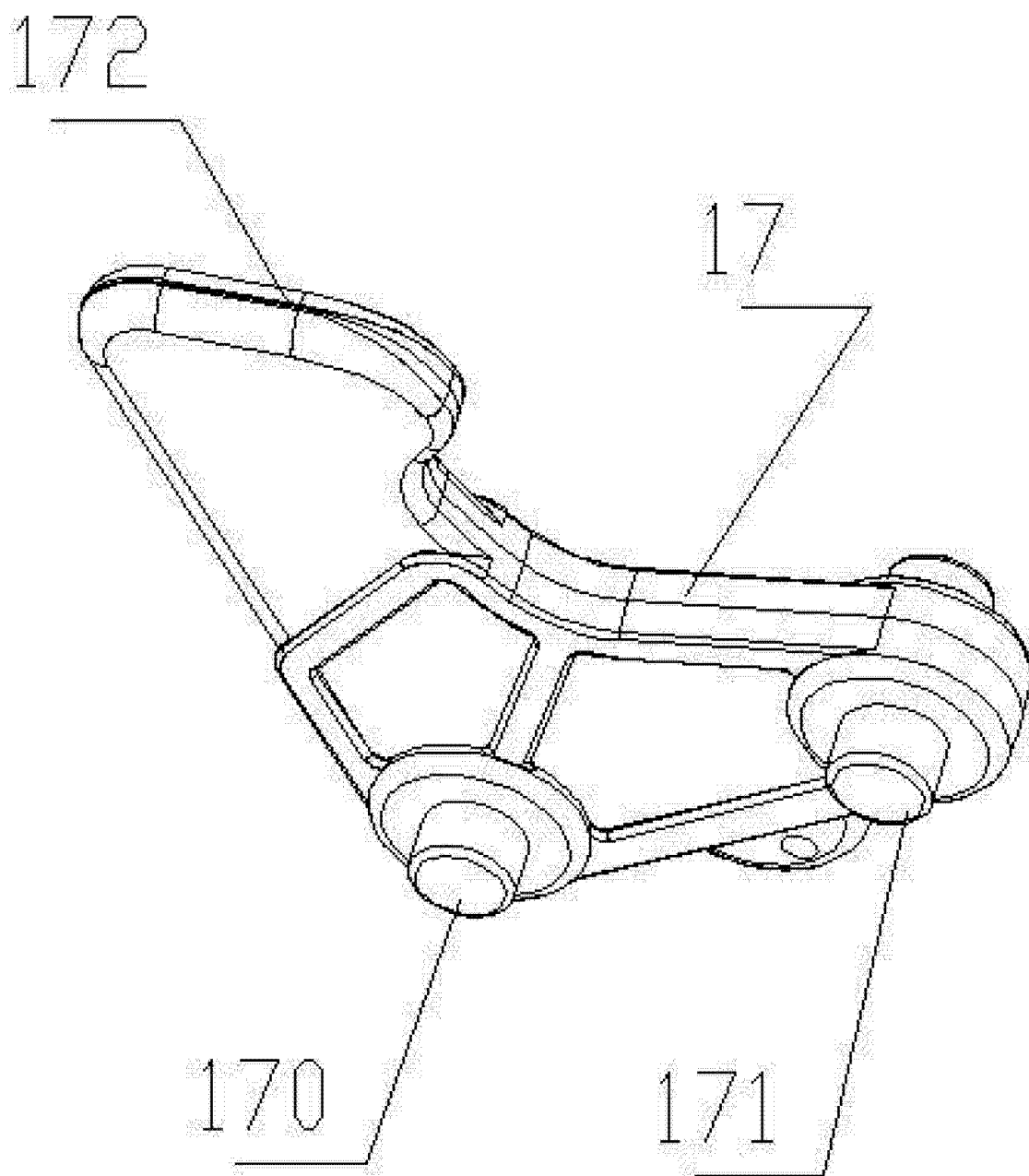


图 9

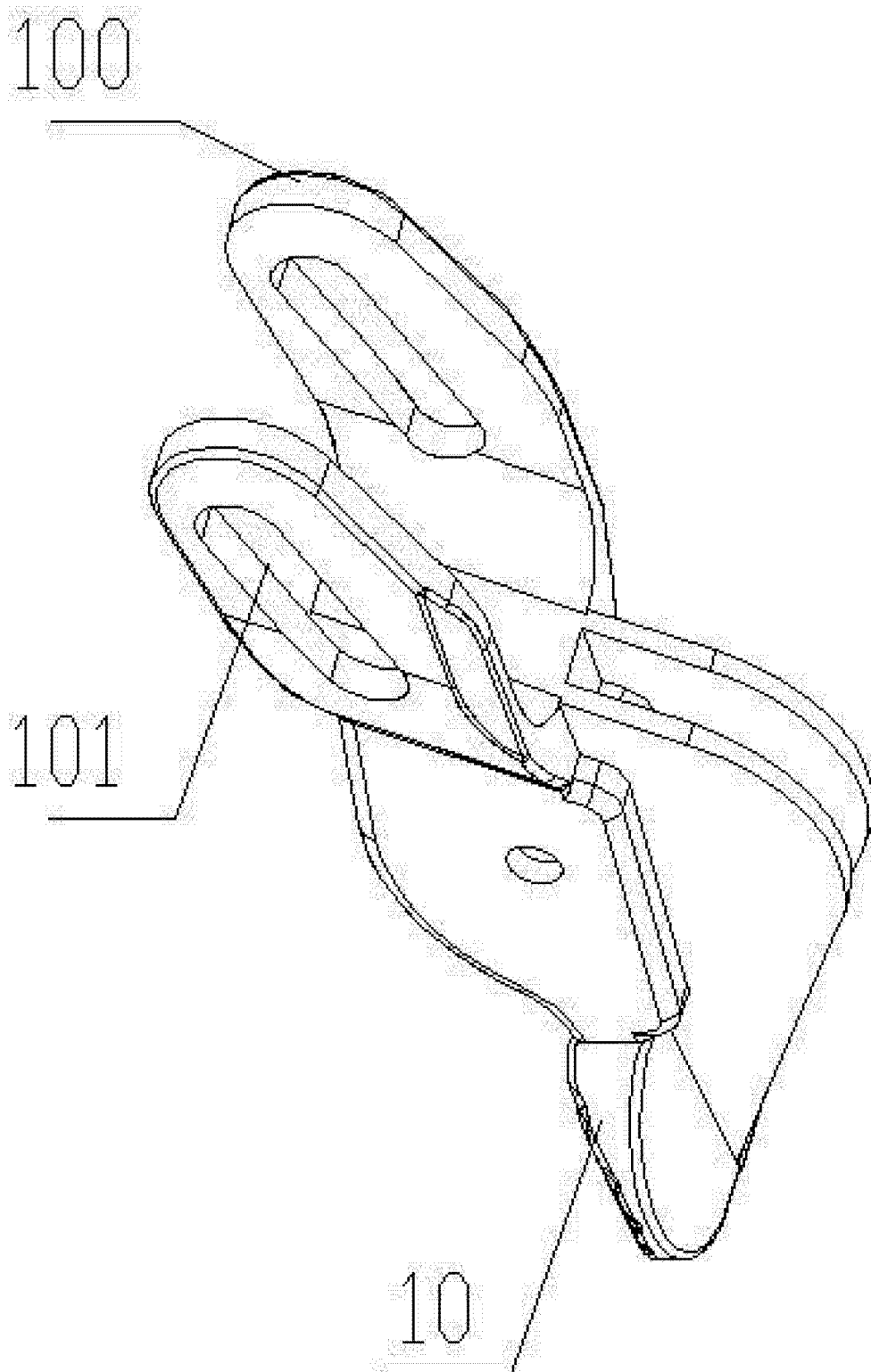


图 10

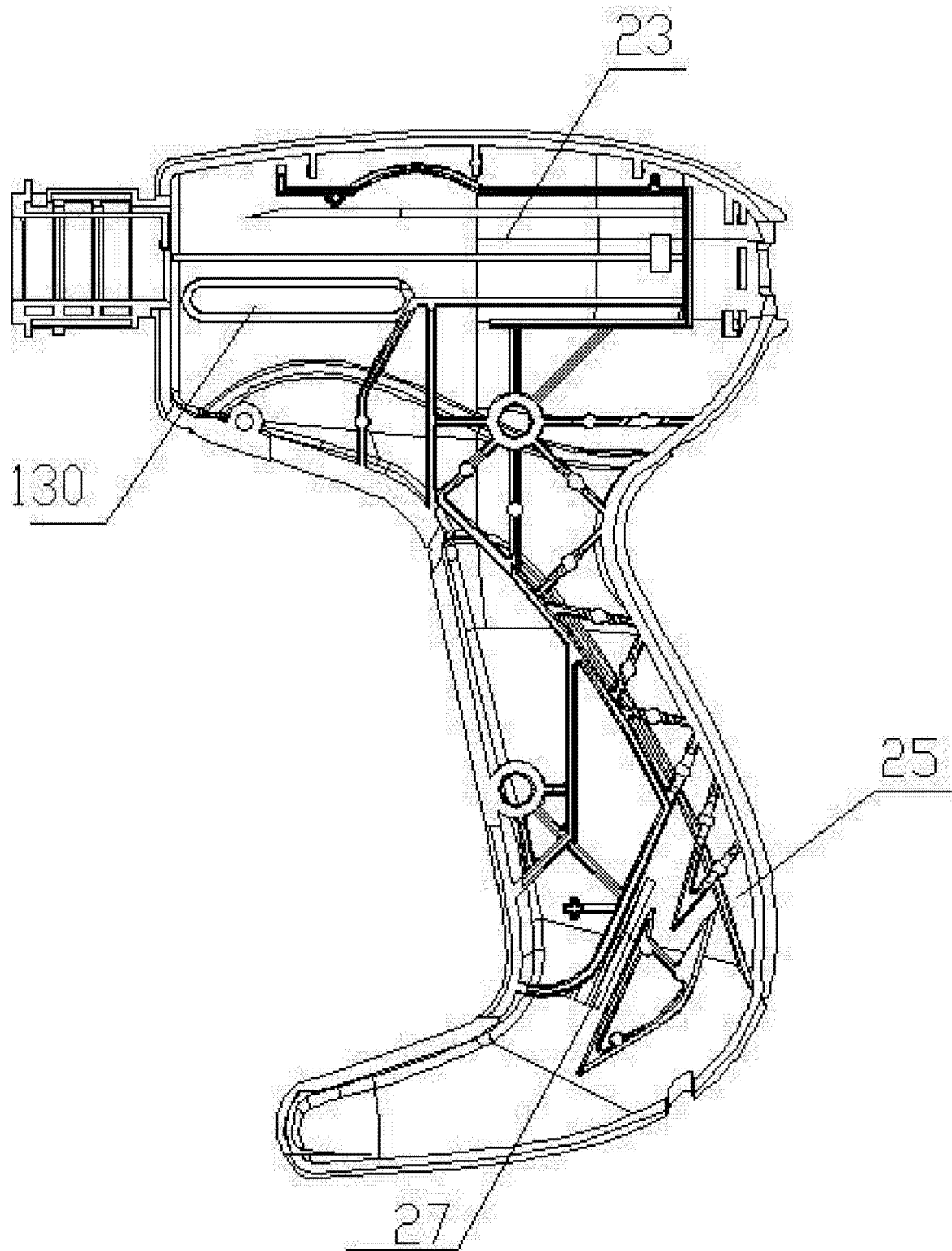


图 11

专利名称(译)	高频双极闭合切割钳		
公开(公告)号	CN202086578U	公开(公告)日	2011-12-28
申请号	CN201120167541.5	申请日	2011-05-24
[标]申请(专利权)人(译)	胡伟九		
申请(专利权)人(译)	胡伟九		
当前申请(专利权)人(译)	胡伟九		
[标]发明人	李林华 胡伟九 冯泽荣		
发明人	李林华 胡伟九 冯泽荣		
IPC分类号	A61B18/12		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

一种高频双极闭合切割钳，其特征是包括高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置、高频双极闭合切割钳钳头开合锁紧装置和高频双极闭合切割钳钳头切割精确控制装置，所述高频双极闭合切割钳闭合切割钳头装置包括：第一闭合钳头（1）、闭合钳头销子（2）、第二闭合钳头（3）、钳头绝缘挡片（4）、钳头推拉棒（5）、刀片推拉管（6）、外铝管（7）和切割刀片（26），第一闭合钳头（1）和第二闭合钳头（3）通过闭合钳头销子（2）转动连接。本实用新型的目的在于提供一种医用高频手术器，是一种单、双极模式多功能高频闭合切割钳，广泛适用于普外、心胸、泌尿、骨科、整形外科以及配合内镜、腹腔镜手术、为闭环调幅调功型电刀。

