

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A61B 17/115 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720053797.7

[45] 授权公告日 2008 年 6 月 25 日

[11] 授权公告号 CN 201076492Y

[22] 申请日 2007.7.6

[21] 申请号 200720053797.7

[73] 专利权人 中山大学附属第二医院

地址 510120 广东省广州市沿江西路 107 号

[72] 发明人 黄 健 李星智 许可慰 林天歆
江 春 谢文练 姚友生 郭正辉
韩金利 黄 海 尹心宝

[74] 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
代理人 刘孟斌

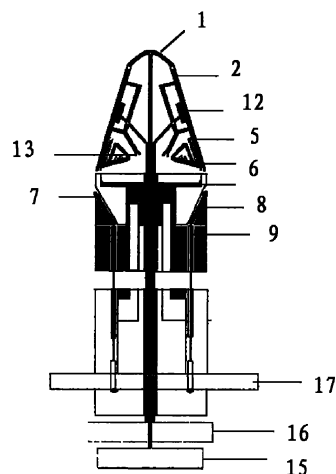
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

吻合器

[57] 摘要

本实用新型公开了一种吻合器，它包括筒形体部和伞形头部；伞形头部包括固定端和可张缩伞叶，固定端的边缘与伞叶铰接，固定端的里侧中部与一中央连杆连接，在中央连杆外设有若干伞叶推杆，该伞叶推杆与伞叶里侧滑动连接，在伞叶的里侧边上还设有钉座悬挂臂，在该钉座悬挂臂悬挂有吻合钉座；中央连杆与伞叶推杆均放置在筒形体部内，在筒形体部靠近伞叶的一端对应钉座悬挂臂设有放置吻合钉的吻合钉仓，该吻合钉仓与一通道相通，在该通道内放置有引导钢丝和吻合钉推片。它应用于腹腔镜或开放手术时膀胱与尿道的吻合，可解决常规缝合吻合存在的效率低下、操作困难和效果不佳等问题。



1、一种吻合器，其特征在于：它包括筒形体部和伞形头部；伞形头部包括固定端和可张缩伞叶，固定端的边缘与伞叶铰接，固定端的里侧中部与一中央连杆连接，在中央连杆外设有若干伞叶推杆，该伞叶推杆与伞叶里侧滑动连接，在伞叶的里侧边上还设有钉座悬挂臂，在该钉座悬挂臂悬挂有吻合钉座；中央连杆与伞叶推杆均放置在筒形体部内，在筒形体部靠近伞叶的一端对应钉座悬挂臂设有放置吻合钉的吻合钉仓，该吻合钉仓与一通道相通，在该通道内放置有引导钢丝和吻合钉推片。

2、如权利要求1所述的吻合器，其特征在于：伞叶推杆通过设置在伞叶里侧滑槽内的滑块与伞叶连接。

3、如权利要求1所述的吻合器，其特征在于：在钉座悬挂臂上方的伞叶里侧还设有切刀槽，在所述筒形体部靠近伞叶的一端对应设有切刀。

4、如权利要求1所述的吻合器，其特征在于：中央连杆、伞叶推杆和吻合钉推片均设有推动把手。

5、如权利要求1所述的吻合器，其特征在于：吻合钉和吻合钉座为可吸收高分子材料制成。

6、如权利要求1所述的吻合器，其特征在于：吻合钉为U型吻合钉。

吻合器

技术领域

本实用新型涉及一种用于腹腔镜手术及开放手术的膀胱-尿道吻合器。

背景技术

腹腔镜全膀胱切除或前列腺根治性切除后，膀胱-尿道的吻合是手术的一个关键步骤，也是手术的一个难题。在盆底的狭小空间内进行膀胱-尿道的吻合，即使在开放手术都是相当困难的，而目前由于缺乏相关的吻合器械，致使吻合效率低下、操作困难、吻合效果不确实等问题无法解决。

发明内容

针对现有技术的缺点，本实用新型的目的是提供一种吻合器，解决腹腔镜和开放手术时膀胱-尿道吻合的效率低下、操作困难等问题。

为了实现上述目的，本实用新型的技术方案为：一种吻合器，它包括筒形体部和伞形头部；伞形头部包括固定端和可张缩伞叶，固定端的边缘与伞叶铰接，固定端的里侧中部与一中央连杆连接，在中央连杆外设有若干伞叶推杆，该伞叶推杆与伞叶里侧滑动连接，在伞叶的里侧边上还设有钉座悬挂臂，在该钉座悬挂臂悬挂有吻合钉座；中央连杆与伞叶推杆均放置在筒形体部内，在筒形体部靠近伞叶的一端对应钉座悬挂臂设有放置吻合钉的吻合钉仓，该吻合钉仓与一通道相通，在该通道内放置有引导钢丝和吻合钉推片。

伞叶推杆通过设置在伞叶里侧滑槽内的滑块与伞叶连接。

在钉座悬挂臂上方的伞叶里侧还设有切刀槽，在所述筒形体部靠近伞叶的一端对应设有切刀。

中央连杆、伞叶推杆和吻合钉推片均设有推动把手。

吻合钉和吻合钉座为可吸收高分子材料制成。

吻合钉为U型吻合钉，头端有倒勾，插入钉座后自动固定、不松脱。

与现有技术相比：本实用新型吻合器的头部呈伞状，经尿道放入，该头部伸入膀胱后呈伞状张开，将膀胱向尿道方向牵拉，将尿道残端与膀胱或代膀胱吻合；筒形体部安装四枚U型吻合钉，使用后，可再次装吻合钉重复使用；吻合钉穿过组织后，将正好穿过悬挂于伞叶上的钉座，这样，吻合钉牢固的固定在钉座上，向前推动头部，钉座和吻合钉就从悬挂臂上摘下，退出吻合器就完成了吻合过程；并且吻合钉和钉座为可吸收高分子材料制成，组织生物相容性较好，可以在固定时间降解。

附图说明

下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

图1是本实用新型的结构示意图。

图2是本实用新型头部的结构示意图。

图3是本实用新型体部的结构示意图。

图4是图3的端面示意图。

具体实施方式

请参阅图1至图4，本实用新型的吻合器包括一种包括筒形体部和伞形头部；伞形头部包括固定端1和可张缩伞叶2，固定端1的边缘与伞叶2铰接，固定端1的里侧中部与一中央连杆3连接，在中央连杆3外设有若干伞叶推杆4，该伞叶推杆4与伞叶里侧滑动连接，在伞叶2的里侧边上还设有钉座悬挂臂5，在该钉座悬挂臂5悬挂有吻合钉座6；中央连杆3与伞叶推杆4均放置在筒形体部内，在筒形体部靠近伞叶2的一端对应钉座悬挂臂5设有放置吻合钉7的吻合钉仓8，该吻合钉仓8与一通道相通，在该通道内放置有引导钢丝9和吻合钉推片10。伞叶推杆4通过设置在伞叶2里侧滑槽11内的滑块12与伞叶2连接。在钉座悬挂臂5上方的伞叶2里侧还设有切刀槽13，在所述筒形体部靠近伞叶的一端对应设有切刀14。中央连杆、伞叶推杆、吻合钉推片和切刀均设有推动把手15、

16、17 和 18。吻合钉和吻合钉座为可吸收高分子材料制成。吻合钉为 U 型吻合钉。

本实用新型的吻合器在手术时的操作步骤如下：（1）经尿道直接插入吻合器。吻合器头部伸出，并插入膀胱或代膀胱端口；（2）张开伞叶，回收头部，将膀胱口端拉向尿道残端；（3）将吻合器体部伸出尿道残端，然后退回 2-3mm；（4）推进钢丝（5mm），穿过尿道壁（从内向外斜行）；（5）继续推进钢丝（约 10mm），穿过膀胱壁（由外向内）；（6）将吻合器两端靠近，使吻合口两侧压紧；（7）推动可吸收吻合钉；（8）推动切刀；（9）退出钢丝；（10）将吻合器头端松开（前推），使其与吻合钉扣分离，收回伞叶；（11）退出吻合器完成吻合。

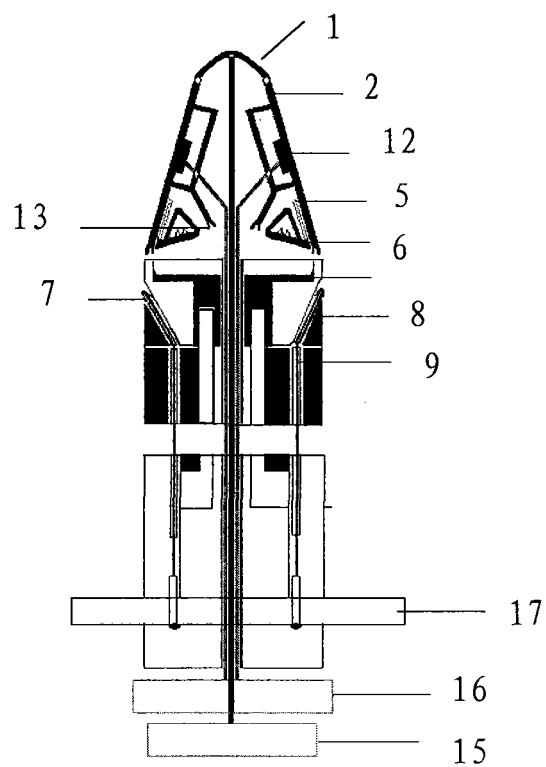


图 1

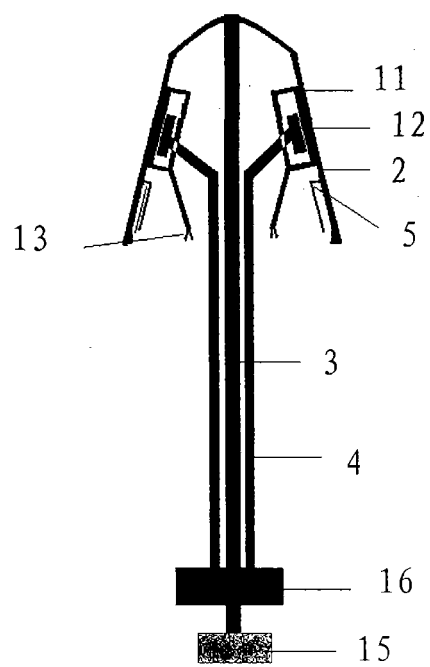


图 2

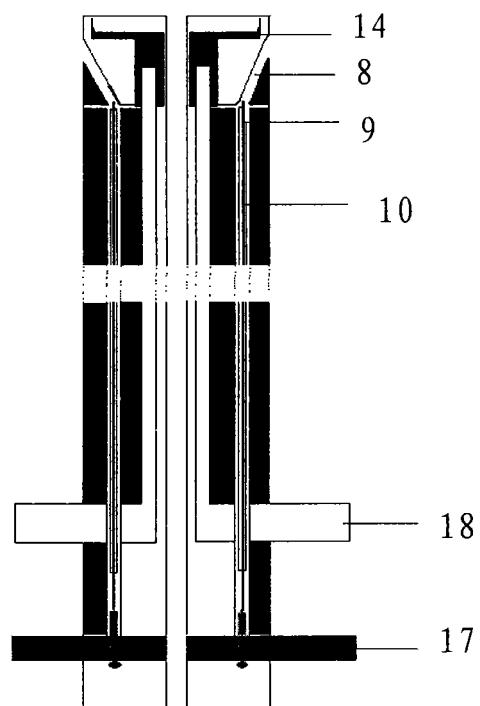


图 3

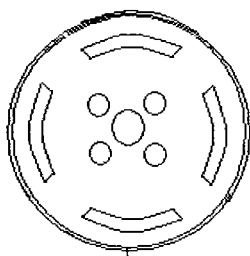


图 4

专利名称(译)	吻合器		
公开(公告)号	CN201076492Y	公开(公告)日	2008-06-25
申请号	CN200720053797.7	申请日	2007-07-06
[标]发明人	黄健 李星智 许可慰 林天歆 江春 谢文练 姚友生 郭正辉 韩金利 黄海 尹心宝		
发明人	黄健 李星智 许可慰 林天歆 江春 谢文练 姚友生 郭正辉 韩金利 黄海 尹心宝		
IPC分类号	A61B17/115		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开了一种吻合器，它包括筒形体部和伞形头部；伞形头部包括固定端和可张缩伞叶，固定端的边缘与伞叶铰接，固定端的里侧中部与一中央连杆连接，在中央连杆外设有若干伞叶推杆，该伞叶推杆与伞叶里侧滑动连接，在伞叶的里侧边上还设有钉座悬挂臂，在该钉座悬挂臂悬挂有吻合钉座；中央连杆与伞叶推杆均放置在筒形体部内，在筒形体部靠近伞叶的一端对应钉座悬挂臂设有放置吻合钉的吻合钉仓，该吻合钉仓与一通道相通，在该通道内放置有引导钢丝和吻合钉推片。它应用于腹腔镜或开放手术时膀胱与尿道的吻合，可解决常规缝合吻合存在的效率低下、操作困难和效果不佳等问题。

