

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

A61B 10/06 (2006.01)

A61B 10/04 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620073299.4

[45] 授权公告日 2007 年 6 月 6 日

[11] 授权公告号 CN 2907550Y

[22] 申请日 2006.5.29

[21] 申请号 200620073299.4

[73] 专利权人 常州市久虹医疗器械有限公司

地址 213162 江苏省常州市武进区湖塘镇三勤村工业园

[72] 设计人 缪东林 庄小金

[74] 专利代理机构 常州市科谊专利代理事务所
代理人 孙 彬

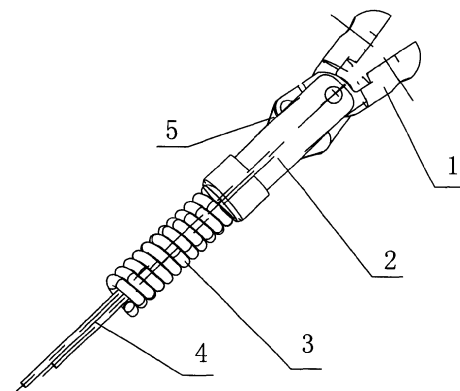
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

新型内窥镜活检钳

[57] 摘要

本实用新型涉及一种新型内窥镜活检钳，由钳头(1)、钳头架(2)、连杆(5)、弹簧管(3)和拉杆(4)组成，连杆(5)的一端与拉杆(4)铰接，另一端与钳头(1)铰接，其特征在于：钳头架(2)的内孔壁上具有与弹簧管(3)外形对应的内螺纹(6)，弹簧管(3)一端拧入钳头架(2)内孔，并通过该内螺纹(6)与钳头架(2)内孔连接。本实用新型钳头架与弹簧管连接方便、可靠，生产效率高，制造成本低。



1、一种新型内窥镜活检钳，由钳头（1）、钳头架（2）、连杆（5）、弹簧管（3）和拉杆（4）组成，连杆（5）的一端与拉杆（4）铰接，另一端与钳头（1）铰接，其特征在于：钳头架（2）的内孔壁上具有与弹簧管（3）外形对应的内螺纹（6），弹簧管（3）一端拧入钳头架（2）内孔，并通过该内螺纹（6）与钳头架（2）内孔连接。

2、一种新型内窥镜活检钳，由钳头（1）、钳头架（2）、钢丝和弹簧管（3）组成，钢丝与钳头（1）铰接，其特征在于：钳头架（2）的内孔壁上具有与弹簧管（3）外形对应的内螺纹（6），弹簧管（3）一端拧入钳头架（2）内孔，并通过该内螺纹（6）与钳头架（2）内孔连接。

新型内窥镜活检钳

技术领域

本实用新型涉及一种医疗器械，具体地说，涉及一种新型内窥镜活检钳。主要用于内窥镜嗜活组织取样检验，为内窥镜室必备器械之一。

背景技术

目前常规的内窥镜的制造方法比较复杂，特别是钳头架与弹簧管的连接比较麻烦，常规连接方法是将钳头架套在弹簧管上，用专门的激光焊接机配合专用的夹具焊接，由于焊接后会产生焊疤，必须再经过抛光处理，抛光处理会产生很多粉尘，这对有无菌要求的一次性活检钳就会带来很多污染，必须经过长时间的超声波清洗才能去除污物，非常不利于生产一次性无菌活检钳。

发明内容

本实用新型的目的是钳头架与弹簧管连接方便、可靠，生产效率高，制造成本低的新性内窥镜活检钳。

实现上述目的的技术方案是：一种新型内窥镜活检钳，由钳头、钳头架、连杆、弹簧管和拉杆组成，连杆的一端与拉杆铰接，另一端与钳头铰接，钳头架的内孔壁上具有与弹簧管外形对应的内螺纹，弹簧管一端拧入钳头架内孔，并通过该内螺纹与钳头架内孔连接。

实现上述目的的另一技术方案是：一种新型内窥镜活检钳，由钳头、钳头架、钢丝和弹簧管组成，钢丝与钳头铰接，钳头架的内孔壁上具有与弹簧管外形对应的内螺纹，弹簧管一端拧入钳头架内孔，并通过该内螺纹与钳头架内孔连接。

采用上述技术方案后，由于钳头架的内孔壁上具有与弹簧管外形对应的内螺纹，因此可以巧妙地运用弹簧管的固有特性，即弹簧外表类似于螺纹，只要将弹簧管拧入钳头架的内孔，依靠钳头架内孔上的内螺纹就可以实现弹簧管与钳头架的可靠连接了。通过螺纹连接十分方便，而且无须昂贵的激光设备，不产生焊疤，外表没有加工刀痕，无须再抛光，生产效率大大提高，而且降低了生产成本。

附图说明

图1为本实用新型的结构示意图；

图2为本实用新型的钳头架和弹簧管的连接关系图（弹簧管拧入钳头架内孔前）；

图3为本实用新型的钳头架和弹簧管的连接关系图（弹簧管拧入钳头架内

孔后)。

具体实施方式

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。

实施例一

如图 1、2、3 所示，一种新型内窥镜活检钳，由钳头 1、钳头架 2、连杆 5、弹簧管 3 和拉杆 4 组成，连杆 5 的一端与拉杆 4 铰接，另一端与钳头 1 铰接，钳头架 2 的内孔壁上具有与弹簧管 3 外形对应的内螺纹 6，弹簧管 3 一端拧入钳头架 2 内孔，并通过该内螺纹 6 与钳头架 2 内孔连接。

实施例二

一种新型内窥镜活检钳，由钳头 1、钳头架 2、钢丝和弹簧管 3 组成，钢丝与钳头 1 铰接，钳头架 2 的内孔壁上具有与弹簧管 3 外形对应的内螺纹 6，弹簧管 3 一端拧入钳头架 2 内孔，并通过该内螺纹 6 与钳头架 2 内孔连接。

实施例二与实施例一结构类似，只是用钢丝取代了连杆和拉杆，两者构思相同。

本使用新型在加工内螺纹时，要注意内螺纹与弹簧管 3 外表的对应。

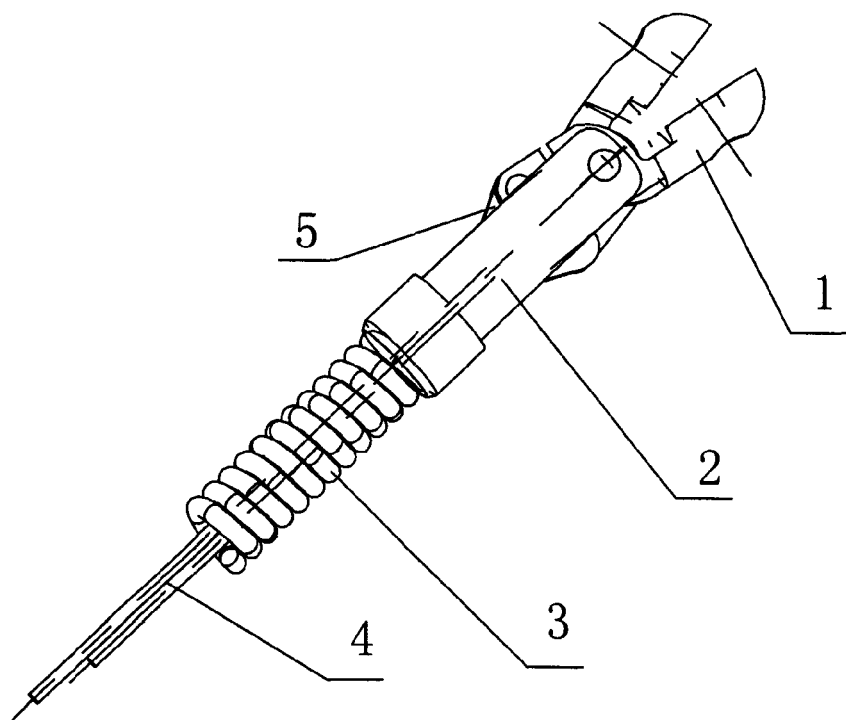


图1

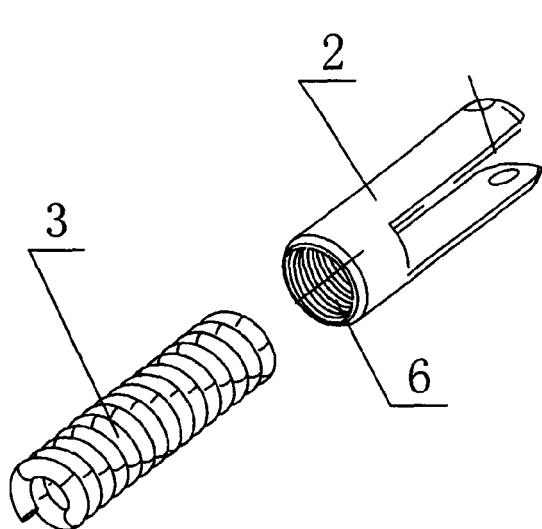


图2

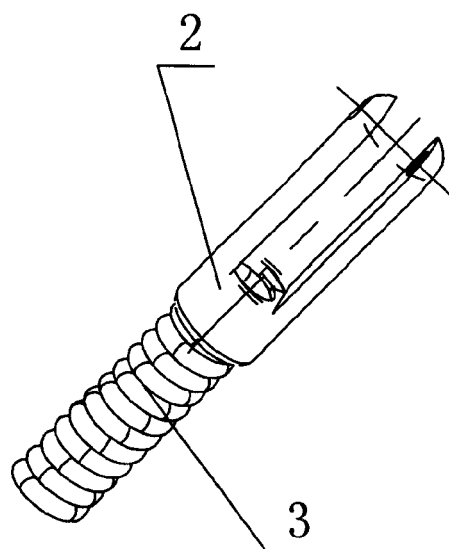


图3

专利名称(译)	新型内窥镜活检钳		
公开(公告)号	CN2907550Y	公开(公告)日	2007-06-06
申请号	CN200620073299.4	申请日	2006-05-29
[标]申请(专利权)人(译)	常州市久虹医疗器械有限公司		
申请(专利权)人(译)	常州市久虹医疗器械有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	常州市久虹医疗器械有限公司		
[标]发明人	缪东林 庄小金		
发明人	缪东林 庄小金		
IPC分类号	A61B10/06 A61B10/04		
代理人(译)	孙彬		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型涉及一种新型内窥镜活检钳，由钳头(1)、钳头架(2)、连杆(5)、弹簧管(3)和拉杆(4)组成，连杆(5)的一端与拉杆(4)铰接，另一端与钳头(1)铰接，其特征在于：钳头架(2)的内孔壁上具有与弹簧管(3)外形对应的内螺纹(6)，弹簧管(3)一端拧入钳头架(2)内孔，并通过该内螺纹(6)与钳头架(2)内孔连接。本实用新型钳头架与弹簧管连接方便、可靠，生产效率高，制造成本低。

