



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202376065 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 15

(21) 申请号 201120386444. 5

(22) 申请日 2011. 10. 12

(30) 优先权数据

2010-229700 2010. 10. 12 JP

(73) 专利权人 富士胶片株式会社

地址 日本国东京都

(72) 发明人 森本康彦

(74) 专利代理机构 中科专利商标代理有限责任

公司 11021

代理人 吴敬莲

(51) Int. Cl.

A61B 1/00 (2006. 01)

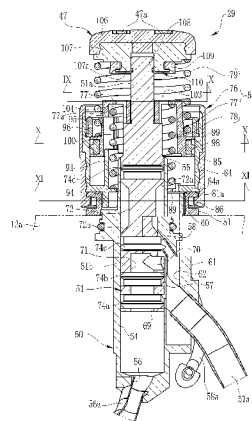
权利要求书 2 页 说明书 12 页 附图 15 页

(54) 实用新型名称

用于内窥镜的切换阀组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于内窥镜的切换阀组件,该切换阀组件包括气缸、活塞单元、按钮装置、活塞单元中的流动通道以及多个流动开口。活塞单元通过改变用于连通的流动开口与流动通道的组合使流动管线在连通与中断之间切换。切换阀组件包括气缸盖装置和杯形的滑动装置。按钮装置的环形突起部向下指向。当活塞单元向下滑动到中途位置时,滑动装置的杯状板部接触环形突起部。密封衬垫弹性变形从而以气密方式将环形突起部和杯状板部密封在一起。通气孔穿过杯状板部形成,由密封衬垫包围,用于连接多个流动管线中的一个以通向大气。



1. 一种用于内窥镜的切换阀组件,包括气缸、以能够滑动的方式设置在所述气缸中的活塞单元、固定到所述活塞单元的上端的按钮装置、形成在所述活塞单元中的流动通道、以及形成在所述气缸中的多个流动开口,其中所述活塞单元被设定成当操作所述按钮装置时位于所述气缸的上端处的初始位置、终止位置、和在所述初始位置与所述终止位置之间的中途位置,并且所述活塞单元通过改变用于连通的所述流动通道与所述流动开口的组合使多个流动管线在连通与中断之间切换,所述切换阀组件包括:

气缸盖装置,所述气缸盖装置在所述按钮装置下方固定到所述气缸,用于部分地遮盖所述活塞单元;

杯形的滑动装置,所述滑动装置容纳在所述气缸盖装置中,具有容纳孔,用于容纳所述活塞单元的进入,用于在所述活塞单元的纵向方向上引导所述活塞单元,以及用于当在向下方向上推动所述按钮装置时在所述气缸盖装置中沿所述向下方向滑动;

气密衬垫,所述气密衬垫装配在所述滑动装置上,用于以气密的方式接触所述气缸盖装置的内表面;

端环,所述端环用于保持容纳在所述气缸盖装置中的所述滑动装置;

第一线圈弹簧,所述第一线圈弹簧设置在所述滑动装置与所述气缸盖装置之间,用于在向上方向上偏压所述滑动装置远离所述气缸;

第二线圈弹簧,所述第二线圈弹簧设置在所述按钮装置与所述滑动装置之间,用于在所述向上方向上以比所述第一线圈弹簧小的偏压力偏压所述按钮装置;

第一接触表面,所述第一接触表面设置在所述按钮装置上,并与所述滑动装置相对;

第二接触表面,所述第二接触表面设置在所述滑动装置上,用于当所述活塞单元由于所述按钮装置的移动而滑动到中途位置时接触所述第一接触表面;

密封衬垫,所述密封衬垫与所述第一接触表面和第二接触表面中的一个接触表面相关联,用于在所述第一接触表面和所述第二接触表面互相接触时弹性变形,从而以气密的方式将所述第一接触表面和所述第二接触表面密封在一起;以及

通气孔,所述通气孔穿过所述第二接触表面形成在滑动装置中,被所述密封衬垫包围,用于与所述多个流动管线中的一个连接以通向大气。

2. 根据权利要求1所述的切换阀组件,其中,所述第一接触表面和所述第二接触表面中的每一个都由金属壁构成。

3. 一种用于内窥镜的切换阀组件,包括气缸、以能够滑动的方式设置在所述气缸中的活塞单元、固定到所述活塞单元的上端的按钮装置、形成在所述活塞单元中的流动通道、以及形成在所述气缸中的多个流动开口,其中所述活塞单元被设定成当操作所述按钮装置时位于所述气缸的上端处的初始位置、终止位置、和在所述初始位置与所述终止位置之间的中途位置,并且所述活塞单元通过改变用于连通的所述流动通道与所述流动开口的组合使多个流动管线在连通与中断之间切换,所述切换阀组件包括:

气缸盖装置,所述气缸盖装置在所述按钮装置下方固定到所述气缸,用于部分地遮盖所述活塞单元;

杯形的滑动装置,所述滑动装置容纳在所述气缸盖装置中,具有容纳孔,用于容纳所述活塞单元的进入,用于在所述活塞单元的纵向方向上引导所述活塞单元,以及用于当在向下方向上推动所述按钮装置时在所述气缸盖装置中沿所述向下方向滑动;

端环,所述端环用于保持容纳在所述气缸盖装置中的所述滑动装置;

第一线圈弹簧,所述第一线圈弹簧设置在所述滑动装置与所述气缸盖装置之间,用于在向上方向上偏压所述滑动装置远离所述气缸;

第二线圈弹簧,所述第二线圈弹簧设置在所述按钮装置与所述滑动装置之间,用于在所述向上方向上以比所述第一线圈弹簧小的偏压力偏压所述按钮装置;

第一接触表面,所述第一接触表面设置在所述按钮装置上,并与所述滑动装置相对;

第二接触表面,所述第二接触表面设置在所述滑动装置上,用于当所述活塞单元由于所述按钮装置的移动而滑动到中途位置时接触所述第一接触表面;

密封衬垫,所述密封衬垫与所述第一接触表面和第二接触表面中的一个接触表面相关联,用于在所述第一接触表面和所述第二接触表面互相接触时弹性变形,从而以气密的方式将所述第一接触表面和所述第二接触表面密封在一起;以及

通气孔,所述通气孔穿过所述第二接触表面形成在滑动装置中,被所述密封衬垫包围,用于与所述多个流动管线中的一个连接以通向大气。

4. 根据权利要求3所述的切换阀组件,其中,所述第一接触表面和所述第二接触表面中的每一个都由金属壁构成。

用于内窥镜的切换阀组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于内窥镜的切换阀组件。更具体地,本实用新型涉及一种用于内窥镜的切换阀组件,其中可以减小活塞单元的压下行程,并且可以通过活塞单元的压下操作可靠地转换流动管线。

背景技术

[0002] 超声波检查在医学领域是公知的。超声波被应用于身体,来自身体的反射波或回波被接收以形成身体内的目标的图像。超声波检查的一种示例是内窥镜检查,在内窥镜检查中使具有超声波换能器的仪器进入体腔内,并且该仪器发射超声波。与通过超声波经由皮肤进行的检查相比,内窥镜检查是有利的,这是因为可以非常精确地对胃、大肠或其它器官的组织的状态进行成像。典型地,考虑到体腔的肿瘤、溃疡和类似物的深度及其它属性,内窥镜检查对于体腔的肿瘤、溃疡和类似物的精确诊断具有大的重要性。

[0003] 超声波内窥镜或超声波探头用于内窥镜检查。超声波内窥镜具有结合在头部组件中的超声波换能器阵列、作为图像传感器的 CCD 以及类似装置。超声波探头通过进入内窥镜的仪器通道而被使用。在超声波成像领域,对于从超声波内窥镜或超声波探头的顶部将超声波施加到体腔壁,在存在空气的情况下,存在超声波衰减的严重问题。考虑到该问题,囊体设置在超声波内窥镜或超声波探头的顶部,用于遮盖超声波换能器。囊体填充有作为传输介质的水并膨胀,然后被设置成与体腔壁紧密接触。接着,从囊体的内部发射超声波。因此,能够防止空气对超声波的衰减。当完成内窥镜检查时,在从身体中容易地移除超声波内窥镜之前,将水从囊体排出以使囊体收缩。

[0004] 供气/供水按钮组件和抽吸按钮(suction button)组件设置在超声波内窥镜的操纵装置上。通过推动供气/供水按钮组件和抽吸按钮组件来转换囊体的膨胀和收缩。通常,两档式(two-step)按钮用作供气/供水按钮组件和抽吸按钮组件中的每一个的示例。

[0005] JP-A 10-028670(与 JP-B 3017957 相对应)和 JP-A 2007-111266 公开了供气/供水按钮组件,该供气/供水按钮组件包括按钮装置或顶盖装置以及形成在按钮装置中的通气口。当在没有推动供气/供水按钮组件的情况下驱动供气泵时,空气通过按钮装置中的通气口泄漏。当通气口闭合时,供气/供水按钮组件中的止回阀打开,使得供气/供水喷嘴喷射空气,这是因为通气口在供气状态下闭合。当部分地压下按钮装置时,操作从供气转换到供水。供气/供水喷嘴喷射水。当完全压下按钮装置时,水通道被转换。囊体通道将水供应给囊体以便进行膨胀。

[0006] 抽吸泵操作用于抽吸空气。在根据 JP-A 10-028670 和 JP-A 2007-111266 的抽吸按钮组件的停止状态下,抽吸泵通过通气通道吸入外部空气。当压下抽吸按钮组件的按钮装置时,仪器通道与抽吸泵连通,并且操作用于进行抽吸。当完全压下按钮装置时,抽吸泵与囊体通道连通。水从囊体通过囊体通道排出以使囊体收缩。

[0007] 作为两档式按钮的抽吸按钮组件包括气缸、活塞、按钮装置和壳体壁。活塞以可滑动的方式容纳在气缸中。气缸中形成有气缸通道的端部开口,其中活塞的上端从所述端部

开口突出。按钮装置与活塞的上端一起形成。壳体壁被设置成遮盖端部开口,并保持按钮装置可操作以被压下到中途位置和终止位置(down position)。

[0008] 多个通道连接到气缸通道,所述多个通道气缸包括排出管、抽吸通道和囊体收缩通道。排出管延伸到抽吸泵。抽吸通道延伸到仪器通道。囊体收缩通道延伸到囊体通道。阀头或活塞杆或下阀杆端是活塞的下端。流动通道穿过阀头形成以在阀头的侧壁与下端点之间延伸。此外,沟槽形成在阀头的侧壁中。当压下按钮装置一半时,流动通道和沟槽操作,用于使排出管与抽吸通道连通。当完全地压下按钮装置时,流动通道和沟槽操作,用于使排出管与囊体收缩通道连通。为此,对流动通道和沟槽的位置和形状进行调节。

[0009] 杯形的密封滑动装置或流体密封帽装入在 JP-A 10-028670 的抽吸按钮组件中。当半途压下按钮装置时,滑动装置的具有抽吸孔的上板靠近容纳在按钮装置中的 O 形环或衬垫。当与按钮装置结合转换活塞的位置时,抽吸通道被设定成与仪器通道串联,以便通过仪器通道执行抽吸。

[0010] 在抽吸按钮组件中,按钮装置或顶盖装置的部分压下被用于通过关闭通气孔进行通道选择和泄漏的转换。按钮装置的移动通过 O 形环或密封衬垫传递给活塞单元以使活塞单元移动。由于活塞单元通过衬垫的变形而移动,因此发生中途位置与终止位置之间的推力不同的问题。在两个状态之间会产生衬垫移动差。

[0011] 由于活塞单元随着按钮装置的移动存在差异而使得不能使活塞单元在中途位置与终止位置中的每一个位置处正确地停止。考虑到定位活塞单元时的不正确性,需要一行程中具有用作可容许部分的游隙部分。根据该游隙,活塞单元通过按钮装置的压下行程必须足够大。当医生或操作者手动轻触按钮装置时,医生或操作者可能会感觉到按钮装置的可操作性变差,与公知的切换阀组件不同,活塞单元通过按钮装置进行的压下行程非常大。

[0012] 发明内容

[0013] 考虑到上述问题,本实用新型的目的是提供一种用于内窥镜的切换阀组件,其中可以减小活塞单元的压下行程,并且可以通过活塞单元的压下操作可靠地转换流动管线。

[0014] 为了实现本实用新型的以上及其它目的和优点,提供了一种用于内窥镜的切换阀组件,该切换阀组件包括气缸、以可滑动的方式设置在气缸中的活塞单元、固定到活塞单元的上端的按钮装置、形成在活塞单元中的流动通道、以及形成在气缸中的多个流动开口,其中活塞单元被设定成当操作按钮装置时位于气缸的上端处的初始位置、终止位置、和在初始位置与终止位置之间的中途位置,并且活塞单元通过改变用于连通的流动通道与流动开口的组合使多个流动管线在连通与中断之间切换。切换阀组件包括气缸盖装置,所述气缸盖装置在按钮装置下方固定到气缸,用于部分地遮盖活塞单元。杯形的滑动装置容纳在气缸盖装置中,具有容纳孔,容纳活塞单元的进入,在所述活塞单元的纵向方向上引导活塞单元,以及当在向下方向上推动按钮装置时在气缸盖装置中沿向下方向滑动。气密封衬垫装配在滑动装置上,用于以气密的方式接触气缸盖装置的内表面。端环保持容纳在气缸盖装置中的滑动装置。第一线圈弹簧设置在滑动装置与气缸盖装置之间,用于在向上方向上偏压滑动装置远离气缸。第二线圈弹簧设置在按钮装置与滑动装置之间,用于在向上方向上以比第一线圈弹簧小的偏压力偏压按钮装置。第一接触表面设置在按钮装置上,并与滑动装置相对。第二接触表面设置在滑动装置上,用于当活塞单元由于按钮装置的移动而滑动到中途位置时接触第一接触表面。密封衬垫与第一接触表面和第二接触表面中的一个相关

联,用于在第一接触表面和第二接触表面互相接触时弹性变形,从而以气密的方式将第一接触表面和第二接触表面密封在一起。通气孔穿过第二接触表面形成在滑动装置中,被密封衬垫包围,用于与多个流动管线中的一个连接以通向大气。

[0015] 第一接触表面和第二接触表面中的每一个都由金属壁构成。

[0016] 此外,调节装置防止活塞单元相对于滑动装置旋转。

[0017] 调节装置包括第一调节平坦表面,所述第一调节平坦表面通过使在所述活塞单元的上端处设置在活塞单元中的端杆的周边表面成斜面而形成。第二调节平坦表面形成在容纳孔内,用于紧密接触第一调节平坦表面,以便进行接合。

[0018] 活塞单元的终止位置适于通过水使内窥镜的囊体膨胀或收缩,而活塞单元的中途位置适于通过内窥镜的喷嘴将流体供应体腔中或从体腔抽吸流体。

[0019] 终止位置适于使囊体收缩,而中途位置适于抽吸体腔中的流体。

[0020] 此外,提供了一种用于内窥镜的切换阀组件,该切换阀组件包括气缸、以可滑动的方式设置在气缸中的活塞单元、固定到活塞单元的上端的按钮装置、形成在活塞单元中的流动通道、以及形成在气缸中的多个流动开口,其中活塞单元被设定成当操作按钮装置时位于气缸的上端处的初始位置、终止位置、和在初始位置与终止位置之间的中途位置,并且活塞单元通过改变用于连通的流动通道与流动开口的组合使多个流动管线在连通与中断之间切换。切换阀组件包括气缸盖装置,所述气缸盖装置在按钮装置下方固定到气缸,用于部分地遮盖活塞单元。杯形的滑动装置容纳在气缸盖装置中,具有容纳孔,容纳活塞单元的进入,在所述滑动装置的纵向方向上引导活塞单元,以及当在向下方向上推动按钮装置时在气缸盖装置中沿向下方向滑动。端环保持容纳在气缸盖装置中的滑动装置。第一线圈弹簧设置在滑动装置与气缸盖装置之间,用于在向上方向上偏压滑动装置远离气缸。第二线圈弹簧设置在按钮装置与滑动装置之间,用于在向上方向上以比第一线圈弹簧相比较小的偏压力偏压按钮装置。第一接触表面设置在按钮装置上,并与滑动装置相对。第二接触表面设置在滑动装置上,用于当活塞单元由于按钮装置的移动而滑动到中途位置时接触第一接触表面。密封衬垫与第一接触表面和第二接触表面中的一个相关联,用于在第一接触表面和第二接触表面互相接触时弹性变形,从而以气密的方式将第一接触表面和第二接触表面密封在一起。通气孔穿过第二接触表面形成在滑动装置中,被密封衬垫包围,用于与多个流动管线中的一个连接以通向大气。

[0021] 第一接触表面和第二接触表面中的每一个都由金属壁构成。

[0022] 因此,由于将密封衬垫以及密封在一起的第一和第二接触表面用于活塞单元的正确地可滑动形式,因此可以减小活塞单元的压下行程。通过活塞单元的压下操作可以可靠地转换流动管线。

[0023] 附图说明

[0024] 本实用新型的上述目的和优点从以下结合附图的详细说明变得更加清楚,其中:

[0025] 图 1 是显示内窥镜的剖面说明图;

[0026] 图 2 是显示抽吸按钮组件的垂直剖面;

[0027] 图 3 是显示抽吸按钮组件的前视图;

[0028] 图 4 是显示气缸的顶部俯视图;

[0029] 图 5 是显示气缸盖装置的立体图;

- [0030] 图 6 是显示气缸盖装置的底部立体图；
- [0031] 图 7 是显示杯形的滑动装置的立体图；
- [0032] 图 8 是显示滑动装置的底部立体图；
- [0033] 图 9 是显示抽吸按钮组件的沿图 2 中的线 IX-IX 截得的横截面；
- [0034] 图 10 是显示抽吸按钮组件的沿图 2 中的线 X-X 截得的横截面；
- [0035] 图 11 是显示抽吸按钮组件的沿图 2 中的线 XI-XI 截得的横截面；
- [0036] 图 12 是显示气缸与活塞单元之间用于旋转调节的关系的图表；
- [0037] 图 13 是显示在按钮装置的初始状态下抽吸按钮组件的垂直剖面；
- [0038] 图 14 是显示在部分地压下按钮装置的状态下的抽吸按钮组件的垂直剖面；
- [0039] 图 15 是显示在完全压下按钮装置的状态下的抽吸按钮组件的垂直剖面；以及
- [0040] 图 16 是显示其中滑动装置没有环状密封衬垫的另一个优选的抽吸按钮组件的垂直剖面。

具体实施方式

[0041] 在图 1 中, 超声波内窥镜 10 包括细长管 11 的一部分、操纵装置 12、通用电缆 13 或连接管、以及连接电缆 14。细长管 11 进入病人的体腔。操纵装置 12 是基底部分, 通用电缆 13 和连接电缆 14 在所述基底部分处连接到操纵装置 12。连接器 15 设置在通用电缆的近端处, 用于与具有光源设备的内窥镜的处理设备连接。连接电缆 14 的近端连接到该处理设备 (未示出)。

[0042] 细长管 11 具有当在横截面看时的圆形形状, 并且是柔性的。具有细长管 11 的头部组件 11a。头部组件 11a 包括超声波换能器阵列 17、CCD 图像传感器 (未示出)、供气 / 供水喷嘴 18、和抽吸喷嘴 19 或仪器开口。超声波换能器阵列 17 操作以形成超声波图像。CCD 图像传感器形成内窥镜图像。供气 / 供水喷嘴 18 冲洗用于成像的目标系统 (未示出)。抽吸喷嘴 19 是用于使诸如钳子之类的医疗仪器突出的远端开口, 并且还是用于抽吸诸如血液或体液之类的流体的抽吸开口。

[0043] 弹性囊体 21 以可移除的方式固定到头部组件 11a。囊体 21 在进入体腔之前被初始压缩以紧密地接触头部组件 11a 的外表面。水供应源 22 或供水箱将水供应给囊体 21 用于进行膨胀, 以便施加来自超声波换能器阵列 17 的超声波。囊体 21 操作用于使头部组件 11a 紧密地接触在体腔壁上, 并且防止超声波和回波由于空气而衰减。囊体 21 在膨胀之后通过排出水而再次收缩。囊体 21 的材料的示例是胶乳橡胶和类似材料。

[0044] 仪器通道 24、流体供应通道 25 和囊体通道 26 穿过细长管 11 和操纵装置 12 形成。仪器通道 24 的远端是抽吸喷嘴 19。流体供应通道 25 的远端是供气 / 供水喷嘴 18。囊体通道 26 的远端延伸到囊体 21 的内部空间。要注意的是在图 1 中, 为了使通道清楚起见, 除了通道之外的部分都被画上阴影。

[0045] 近端仪器开口 27 形成在细长管 11 中, 并且作为仪器通道 24 的开口端。密封盖 (未示出) 装配在近端仪器开口 27 上, 用于在除了使医疗仪器或钳子进入之外的情况进行闭合。抽吸通道 28 是仪器通道 24 的分支管道。抽吸按钮组件 29 或切换阀组件与操纵装置 12 相关联。抽吸通道 28 连接到抽吸按钮组件 29。

[0046] 空气通道 31 和水通道 32 是从流体供应通道 25 的近端延伸的支流。供气 / 供水

按钮组件 33 或切换阀组件位于操纵装置 12 上,其中空气通道 31 和水通道 32 连接到所述供气 / 供水按钮组件 33 或切换阀组件。囊体膨胀通道 34 和囊体收缩通道 35 是从囊体通道 26 的近端延伸的支流。囊体膨胀通道 34 连接到供气 / 供水按钮组件 33。囊体收缩通道 35 连接到抽吸按钮组件 29。

[0047] 具有供气管道 38,所述供气管道延伸到供气源 37 或供气泵。供水管道 39 延伸到供水源 22。各种流动管线连接到供气 / 供水按钮组件 33,所述各种流动管线包括空气通道 31、水通道 32、囊体膨胀通道 34、供气管道 38 和供水管道 39。供气源 37 在超声波成像期间连续地操作。

[0048] 分支管道 41 是来自供气管道 38 的近端的支流并延伸通过连接器 15。分支管道 41 连接到供水源 22 的端口。供水管道 39 的近端通过分支管道 41 设置在供水源 22 内。供水源 22 的内部压力由于通过分支管道 41 从供气源 37 供应空气而升高。来自供水源 22 的水被吸入到供水管道 39。

[0049] 供气 / 供水按钮组件 33 是两档式按钮。按钮装置 43 或顶盖装置是供气 / 供水按钮组件 33 的上部元件。通气通道 (未示出) 穿过按钮装置 43 形成。当按钮装置 43 没有被压下时,供气 / 供水按钮组件 33 切断供水管道 39,并将供气管道 38 设定成与按钮装置 43 的通气通道串联。来自供气管道 38 的空气通过供气 / 供水按钮组件 33 的通气通道泄漏。操作者的手指关闭通气通道 125,以在供水管道 39 的切断状态下以 JP-A 10-028670 (对应于 JP-B 3017957) 中描述的方式将供气管道 38 设定成与空气通道 31 串联。因此,能够使空气流动到空气通道 31,并通过供气 / 供水喷嘴 18 喷出空气。

[0050] 当部分地压下按钮装置 43 时,供气 / 供水按钮组件 33 切断供气管道 38,并将供水管道 39 设定成仅与水通道 32 串联。来自供水管道 39 的水通过水通道 32 并从供气 / 供水喷嘴 18 喷出。当完全地压下按钮装置 43 时,供气 / 供水按钮组件 33 被设定成仅与囊体膨胀通道 34 串联,同时供气管道 38 被切断。因此,来自供水管道 39 的水通过囊体膨胀通道 34 并被供应到囊体 21 中。

[0051] 具有包括近端和远端的排放管道 46。该近端连接到抽吸泵 45。该远端连接到抽吸按钮组件 29 以及抽吸通道 28 和囊体收缩通道 35。抽吸泵 45 操作,用于在超声波成像期间进行抽吸。抽吸按钮组件 29 是类似于供气 / 供水按钮组件 33 的方式的两档式按钮。

[0052] 当没有压下按钮装置 47 或顶盖装置时,抽吸按钮组件 29 将排放管道 46 设定成通向大气。如果排放管道 46 没有打开,则当抽吸泵 45 连续操作时,会增加抽吸泵 45 的负载。当排放管道 46 被设定成通向大气时,可以防止抽吸泵 45 的过载。

[0053] 当部分地压下按钮装置 47 时,抽吸按钮组件 29 将排放管道 46 设定成仅与抽吸通道 28 串联。通过负压力进行抽吸的力在抽吸通道 28 和仪器通道 24 中上升以通过吸入喷嘴 19 吸入流体。当完全地压下按钮装置 47 时,抽吸按钮组件 29 将排放管道 46 设定成仅与囊体收缩通道 35 串联。因此,通过增加通过囊体收缩通道 35 和囊体通道 26 中的通过负压力进行抽吸的力将水从囊体 21 排出。

[0054] 在图 2 和图 3 中,抽吸按钮组件 29 包括气缸 50、活塞单元 51 和杯形的壳体单元 52 或气缸盖单元。气缸 50 稳固地固定到操纵装置 12。活塞单元 51 以可滑动的方式容纳在气缸 50 中。壳体单元被保持在气缸 50 上,并将活塞单元 51 定位在中途位置和比中途位置低的终止位置。

[0055] 气缸 50 由金属形成。抽吸通道 28、囊体收缩通道 35 和排放管道 46 连接到气缸 50。多喷嘴型的气缸通道 54 穿过气缸 50 形成并纵向地延伸。端部开口 55 是气缸通道 54 的开口端。流动端口 56 或抽吸端口是气缸通道 54 的另一个开口端,并与抽吸通道 28 连通。抽吸通道联结器 56a 或喷嘴被设置成将流动端口 56 连接到抽吸通道 28。

[0056] 流动开口 57 或喷嘴开口和排放端口 58 形成在气缸通道 54 的内壁中。流动开口 57 在向下方向上与排放管道 46 连通。排放端口 58 与囊体收缩通道 35 连通。流动开口 57 的排放通道联结器 57a 或喷嘴连接到排放管道 46。排放端口 58 的排放通道联结器 58a 或喷嘴连接到囊体收缩通道 35。

[0057] 容纳螺纹部 60 是气缸 50 的端部,并接触壳体单元 52 的下部。参见图 3,排放室 61 被设置成连接气缸 50 外侧的流动开口 57,并用于与排放通道联结器 57a 连接。排放室 61 朝向气缸 50 的端部纵向地延伸,并与容纳螺纹部 60 连接。在图 2 中,为了使气缸 50 和囊体收缩通道 35 的连接部分清楚起见,排放室 61 被部分地切掉。

[0058] 流体通道 62 穿过排放室 61 形成。流动开口 57 和排放通道联结器 57a 在流体通道 62 的下端处开口。如图 2 的虚线所示,流体通道 62 的上端连接到容纳螺纹部 60。

[0059] 在图 4 中,通过使外壁成斜面而与容纳螺纹部 60 一起形成调节凹部 64,并且调节凹部 64 操作用于与壳体单元 52 一起进行旋转调节。气缸通气孔 65 形成在容纳螺纹部 60 的上壁中,并与流体通道 62 连通。阳螺纹(未示出)围绕容纳螺纹部 60 形成。作为保持环的螺纹环 81 与阳螺纹以螺旋的方式啮合。参见图 3,支撑凸缘 53 与容纳螺纹部 60 的下部一起形成。操纵装置 12 的操纵壳体 12a 具有下表面。支撑凸缘 53 接触该下表面。气缸 50 通过螺纹环 81 与阳螺纹的螺旋形啮合牢牢地固定到操纵壳体 12a。

[0060] 在图 2 和图 3 中,活塞单元 51 由金属形成,并包括端杆 51a 和阀头 51b 或活塞杆或阀套。端杆 51a 从端部开口 55 突出。阀头 51b 始终容纳在气缸通道 54 中。端杆 51a 的直径小于阀头 51b 的直径。调节平坦表面 67 通过使端杆 51a 成斜面而形成,并操作用于旋转调节壳体单元 52。参见图 3 和图 9。

[0061] 按钮装置 47 固定在端杆 51a 的上端上,具有盘形形状,并被压下用于中途压下和完全压下。目标标记 47a 形成在按钮装置 47 的上表面上,用于表示手指的压下位置。

[0062] 阀头 51b 包括下开口 69、阀开口 70 或侧开口、用于在下开口 69 与阀开口 70 之间进行连通的流动通道 71。阀开口 70 被设置成在中途压下时与流动开口 57 对准。参见图 14。

[0063] 环形通道 72 或环形流动开口形成在阀头 51b 的壁中,被设置成远离阀开口 70 而朝向端杆 51a,并且在活塞单元 51 的纵向方向上延伸。环形通道 72 包括上通道端 72a 和下通道端 72b。环形通道 72 具有当完全地压下活塞单元 51 时上通道端 72a 与排放端口 58 相对并且下通道端 72b 与流动开口 57 相对的长度。参见图 15。在图 2 中,为了使排放端口 58 清楚起见,环形通道 72 在附图中被部分地切掉。

[0064] 第一衬垫 74a、第二衬垫 74b、第三衬垫 74c 和第四衬垫 74d 装配在阀头 51b 的壁上。第一衬垫 74a 设置在阀头 51b 的下端处。第二衬垫 74b 和第三衬垫 74c 设置在阀头 51b 上,使得阀开口 70 定位于所述第二衬垫与所述第三衬垫之间。第四衬垫 74d 设置在阀头 51b 上,使得环形通道 72 定位于第三衬垫 74c 与第四衬垫 74d 之间。

[0065] 活塞单元 51 在初始位置和终止位置之间滑动。当活塞单元 51 位于初始位置时,

按钮装置 47 没有被压下但是被设置成最大程度地远离端部开口 55,而当活塞单元 51 处于终止位置(完全压下)时,活塞单元 51 被完全压下,被设置成最靠近端部开口 55,并防止进一步向下移动。

[0066] 活塞单元 51 当位于初始位置时处于切断状态,以通过利用阀头 51b 的壁和衬垫 74a-74d 将流动开口 57 与流动端口 56 以及排放端口 58 断开。活塞单元 51 当位于终止位置时处于图 15 的囊体收缩状态,用于通过利用环形通道 72 使排放端口 58 与流动开口 57 连通。活塞单元 51 当通过操作按钮装置 47 滑动到初始位置与终止位置之间的中途位置时处于图 14 的抽吸状态,用于通过利用流动通道 71 使流动端口 56 仅与流动开口 57 连通。

[0067] 壳体单元 52 包括杯形的气缸盖装置 76 或壳体壁、作为中间壳体的杯形的气密滑动装置 77 或导向杯、第一压缩线圈弹簧 78、和第二压缩线圈弹簧 79。气缸盖装置 76 固定到气缸 50 的一端并围绕端部开口 55 设置。气密滑动装置 77 设置在气缸盖装置 76 的内部。壳体单元 52 的多个部分比气缸 50 的端部大的直径。

[0068] 气缸盖装置 76 通过螺纹环 81 固定到气缸 50 的端部。容纳孔形成在螺纹环 81 中,用于使容纳螺纹部 60 进入。阴螺纹(未示出)设置在容纳孔的内侧。容纳螺纹部 60 或阳螺纹与螺纹环 81 的阴螺纹以螺旋的方式啮合,以将螺纹环 81 连接到气缸 50 的端部。环形凸缘 81a 形成在螺纹环 81 的一端上。

[0069] 气缸盖装置 76 包括杯状套筒 84 和盖套筒 85。杯状套筒 84 由金属形成。盖套筒 85 由树脂形成并遮盖杯状套筒 84。如图 5 中所示,杯状开口 83 是杯状套筒 84 的上开口端。盖套筒 85 的下端在杯状套筒 84 的底部的下方朝向气缸 50 向下延伸。多个啮合齿 86 与盖套筒 85 的端部的内表面一起形成,用于与环形凸缘 81a 啮合。参见图 6。因此,杯状套筒 84 通过盖套筒 85 和螺纹环 81 连接到气缸 50。

[0070] 杯状套筒 84 的底板 84a 接触容纳螺纹部 60 的上表面。图 5 和图 6 的容纳孔 88 穿过底板 84a 形成,用于容纳气缸 50 的进入。图 6 的杯状通气孔 89 形成在底板 84a 中,并与气缸通气孔 65 相对。因此,空气可以在杯状套筒 84 的内部与气缸 50 的流体通道 62 之间流动。

[0071] 套筒壁 77a 容纳在气密滑动装置 77 中,如图 2 和图 3 中所示。在图 5 中,调节脊部 91 形成在底板 84a 的与气密滑动装置 77 相对表面上,并朝向套筒壁 77a 突出。用于支撑的环形凹部 92 形成在杯状套筒 84 的内表面中并设置在杯状开口 83 的下方。

[0072] 在图 6 中,调节脊部 94 形成在底板 84a 的与气缸 50 相对的表面上,并朝向容纳螺纹部 60 突出。调节脊部 94 与容纳螺纹部 60 的调节凹部 64 接合。

[0073] 在图 2 和图 3 中,气密滑动装置 77 保持在杯状套筒 84 的内部可滑动。端环 96 固定到环形凹部 92,并将气密滑动装置 77 保持在杯状套筒 84 内部而不会下降或掉落。气密滑动装置 77 包括杯状板部 77b 和套筒壁 77a。套筒壁 77a 为圆筒形并沿着活塞单元 51 纵向地延伸。杯状板部 77b 形成在套筒壁 77a 的上端上。杯状开口 97 是套筒壁 77a 的下开口端。参见图 8。套筒壁 77a 和杯状开口 97 的直径被预先确定成大于端部开口的内径且小于杯状套筒 84 的内径。

[0074] 环状密封衬垫 98(气密衬垫)装配在套筒壁 77a 的下端上。衬垫支撑件 99 与套筒壁 77a 的两个环形凸缘一起支撑环状密封衬垫 98。环状密封衬垫 98 接触杯状套筒 84 的内表面并防止空气通过套筒壁 77a 的外表面与杯状套筒 84 的内表面之间的间隙泄漏。衬

垫支撑件 99 的环形凸缘具有比端环 96 的内径大的外径。

[0075] 调节凹部 100 形成在套筒壁 77a 的第二端部中,用于与调节脊部 91 接合。参见图 8。调节凹部 100 的长度在活塞单元 51 的纵向方向上充分大于调节脊部 91,以便保持气密滑动装置 77 可滑动而不会失效。

[0076] 在图 7 中,容纳孔 101 形成在杯状板部 77b 中并容纳端杆 51a 的进入。调节平坦表面 102 平坦地形成在容纳孔 101 中并与端杆 51a 的平坦表面 67 接合。简而言之,容纳孔 101 的内表面在存在调节平坦表面 102 的情况下是非圆形的。

[0077] 多个杯状通气孔 103 形成在杯状板部 77b 中并设置在容纳孔 101 周围。杯状通气孔 103 通向大气口。因此,使排放管道 46 通过排放通道联结器 57a、流体通道 62、杯状通气孔 89、杯状套筒 84、气密滑动装置 77、和杯状通气孔 103 与大气连通。

[0078] 在图 8 中,导向套筒 104 形成在杯状板部 77b 上,并朝向端部开口 55 向下延伸。导向套筒 104 的上端具有容纳孔 101。端杆 51a 以可滑动的方式插入导向套筒 104 中。由于导向套筒 104 在纵向方向上具有预定长度,因此气密滑动装置 77 可以被支撑在端杆 51a 上而不会倾斜。当活塞单元 51 滑动时可以防止活塞单元 51 的偏移。

[0079] 导向套筒 104 的内径小于阀头 51b 的直径。用于保持的容纳表面 95 在形成有阶梯用于保持的容纳表面 95 在阀头 51b 上形成有阶梯形状。参见图 2。导向套筒 104 的下端接触容纳表面 95。这使得通过利用气密滑动装置 77、端环 96、气缸盖装置 76 和螺纹环 81 保持位于气缸 50 中的活塞单元 51 而不会下降或掉落。

[0080] 在图 2 中,气密滑动装置 77 在上部位置(突出位置)与下部位置(储存位置)之间是可滑动的。当气密滑动装置 77 位于上部位置时,衬垫支撑件 99 的端部接触端环 96 以使杯状板部 77b 从杯状开口 83 突出。当气密滑动装置 77 位于图 15 的下部位置时,套筒壁 77a 的第二端接触底板 84a 以将杯状板部 77b 容纳在杯状开口 83 中。当活塞单元 51 从初始位置滑动到中途位置时,气密滑动装置 77 位于上部位置。

[0081] 当压下按钮装置 47 时活塞单元 51 从中途位置朝向终止位置滑动时,气密滑动装置 77 通过按钮装置 47 从上部位置滑动到下部位置。当活塞单元 51 到达终止位置时,气密滑动装置 77 滑动到下部位置,并防止按钮装置 47 和活塞单元 51 被进一步推动。

[0082] 第一压缩线圈弹簧 78 在压缩状态下沿着活塞单元 51 设置在底板 84a 与杯状板部 77b 之间,且具有比其自由状态短的长度。活塞单元 51 插入穿过第一压缩线圈弹簧 78。第一压缩线圈弹簧 78 偏压杯状板部 77b 以从杯状开口 83 突出,从而将气密滑动装置 77 保持在上部位置。

[0083] 第二压缩线圈弹簧 79 在沿着活塞单元 51 的方向被压缩的状态下设置在衬垫支撑件 99 与按钮装置 47 之间,且具有减小的长度。活塞单元 51 插入第二压缩线圈弹簧 79。第二压缩线圈弹簧 79 在从容纳孔 101 突出的方向上偏压按钮装置 47。第二压缩线圈弹簧 79 的偏压力在结构上小于第一压缩线圈弹簧 78 的偏压力。当压下按钮装置 47 时,首先第二压缩线圈弹簧 79 开始变形,接着第一压缩线圈弹簧 78 开始变形。因此,按钮装置 47 可以移动并由于压缩线圈弹簧 78 与 79 之间的偏压力的差而在中途位置停止。

[0084] 压缩线圈弹簧 78 和 79 布置在壳体单元 52 内,使得气密滑动装置 77 设置在所述压缩线圈弹簧 78 与 79 之间。气密滑动装置 77 内侧的第一压缩线圈弹簧 78 和气密滑动装置 77 外侧的压缩线圈弹簧 79 构成使得壳体单元 52 可以具有较小高度的这种双层结构,这

是因为压缩线圈弹簧 78 和 79 可以被紧凑地容纳。

[0085] 活塞单元 51 通过压缩线圈弹簧 78 和 79 的偏压而保持在初始位置。为了使活塞单元 51 从初始位置滑动到中途位置,必须反抗第二压缩线圈弹簧 79 推动按钮装置 47。为了使活塞单元 51 从中途位置滑动到终止位置(完全压下),必须反抗压缩线圈弹簧 78 和 79 推动按钮装置 47。简而言之,施加到按钮装置 47 的偏压力在活塞单元 51 从初始位置滑动到终止位置期间变化。

[0086] 按钮装置 47 包括盘形形状的盖顶部 106 和由金属制成的按钮头或压缩环 107。盖顶部 106 由树脂形成。按钮头 107 固定到盖顶部 106 的下表面,并当活塞单元 51 位于中途位置与终止位置之间时紧密地接触杯状板部 77b。环形突出部 107a 从按钮头 107 朝向杯状板部 77b 突出。具有阴螺纹(未示出)的螺纹孔 108 作为保持机构形成在环形突出部 107a 中。端杆 51a 的阳螺纹(未示出)与螺纹孔 108 以螺旋的方式啮合,以将按钮头 107 紧固到端杆 51a。

[0087] 压力面 110 或闭合面与环形突出部 107a 的一端一起形成,具有环状形状,并接触杯状板部 77b。压力面 110 在接触杯状板部 77b 时遮盖并闭合杯状通气孔 103。当完全地压下活塞单元 51 时,压力面 110 接触杯状板部 77b,并且套筒壁 77a 接触底板 84a。这些元件中的每一个都由金属形成,使得可以在终止位置中减小与阀开口 70 或活塞单元 51 的环形通道 72 相关的沿活塞单元纵向方向的误差。

[0088] 环形沟槽形成在环形突出部 107a 中。环形形状的密封衬垫 109 装配在环形沟槽中,并且由弹性材料形成。密封衬垫 109 的端部在朝向杯状板部 77b 的方向比压力面 110 延伸得远,并且具有逐渐减小的厚度。当压力面 110 接触杯状板部 77b 时,密封衬垫 109 的端部在弹性变形状态下紧密接触杯状板部 77b。即使当杯状通气孔 103 没有被压力面 110 完全闭合时,也可以断开杯状通气孔 103 与大气的连接,从而切断空气。因此,排放管道 46 与大气断开。

[0089] 图 9 是沿图 2 中的线 IX-IX 截得的剖面。端杆 51a 的调节平坦表面 67 与杯状板部 77b 的容纳孔 101 的调节平坦表面 102 接合,以便围绕气密滑动装置 77 的轴线在活塞单元 51 上以旋转的方式调节气密滑动装置 77。

[0090] 图 10 是沿图 2 的线 X-X 截得的剖面。杯状套筒 84 的调节脊部 91 与套筒壁 77a 的调节凹部 100 接合,以便围绕气密滑动装置 77 的轴线在气缸盖装置 76 上以旋转的方式调节气密滑动装置 77。

[0091] 图 11 是沿图 2 中的线 XI-XI 截得的剖面。底板 84a 的调节脊部 94 与容纳螺纹部 60 的调节凹部 64 接合,以便围绕气缸盖装置 76 的轴线在气缸 50 上以旋转的方式调节气缸盖装置 76。

[0092] 在图 12 中,能够在活塞单元 51 与气密滑动装置 77 之间、气密滑动装置 77 与气缸盖装置 76 之间以及气缸盖装置 76 与气缸 50 之间执行旋转调节。因此,通过壳体单元 52 在气缸 50 中以旋转的方式间接调节活塞单元 51。由于调节平坦表面 67、调节脊部 91 和 94、调节凹部 64 和 100 以及调节平坦表面 102 的位置和形状,因此当活塞单元 51 滑动到中途位置用于抽吸状态时,可以可靠地使阀开口 70 与流动开口 57 对准。

[0093] 以下相对于抽吸按钮组件 29 具体地说明超声波内窥镜 10 的操作。在内窥镜检查中,CCD 图像传感器和超声波换能器阵列 17 连续地操作。供气源 37 供应空气。抽吸泵 45

执行抽吸。当这些装置准备好时,细长管 11 进入病人的体腔内,例如胃肠道,以开始成像。通过清除水而使囊体 21 完全变空,并且保持囊体收缩以紧密接触头部组件 11a。

[0094] 首先胃肠道中的身体部位通过图像传感器以内窥镜的方式被成像。如果身体部位的类型需要或需要冲洗头部组件 11a 的成像窗口(未示出),则供气/供水按钮组件 33 的按钮装置 43 被操作以通过供气/供水喷嘴 18 供应空气和水。当医生或操作者希望转换成像时,内窥镜成像被转换到超声波成像,典型地用于在发现胃肠道的病变或类似物时更加精确地成像。

[0095] 为了通过超声波内窥镜进行成像,按钮装置 43 被完全地压下以从供水源 22 通过供水管道 39、囊体膨胀通道 34 和囊体通道 26 将水供应到囊体 21,囊体 21 膨胀。在本实施例中可以使用用于调节到囊体 21 的水的流量的各种已知方法。在膨胀之后,囊体 21 被设定成与感兴趣的目标(例如,身体部位的病变)密封接触。形成感兴趣的目标的超声波图像。

[0096] 在图 13 中,在超声波成像或内窥镜成像中,在不需要抽吸或排放囊体的正常状态下,不推动抽吸按钮组件 29 的按钮装置 47。活塞单元 51 通过压缩线圈弹簧 78 和 79 被保持在初始位置用于进行切断。因为流动通道 71 和环形通道 72 还没有被定位成用于设定流动开口 57 以便流动端口 56 与排放端口 58 的连通,因此排放管道 46 与抽吸通道 28 和囊体收缩通道 35 断开连接。不存在通过吸入喷嘴 19 的抽吸或不存在囊体 21 的排放。

[0097] 当活塞单元 51 位于初始位置时,杯状板部 77b 中的杯状通气孔 103 打开。流动开口 57 通过流体通道 62、杯状通气孔 89 和 103 和类似物变得通向大气。即使当通过吸入喷嘴 19 不执行抽吸时或当没有从囊体 21 执行水的清除时也可以防止对抽吸泵 45 的过载。

[0098] 如果在成像中需要抽吸血液或体液,则按钮装置 47 被中途压下以通过端部开口 55 在活塞单元 51 中滑动。在活塞单元 51 到达中途位置之前,第二压缩线圈弹簧 79 的偏压力施加到按钮装置 47。在活塞单元 51 向下滑动经过中途位置之后,压缩线圈弹簧 78 和 79 的偏压力施加到按钮装置 47。简而言之,施加到按钮装置 47 的偏压力增加,使得活塞单元 51 可以在中途位置适当地停止。

[0099] 在图 14 中,活塞单元 51 在中途位置停止时从不活动状态转换到抽吸状态。在抽吸状态下,流动通道 71 的阀开口 70 变得与流动开口 57 对准。环形通道 72 的下通道端 72b 还没有到达流动开口 57 的位置。此外,第三衬垫 74c 到达流动开口 57 与排放端口 58 之间的位置。因此,仅流动端口 56 与流动开口 57 连通。

[0100] 当流动端口 56 开始与流动开口 57 连通时,排放管道 46 被设定成通过流动通道 71 及其它通道与抽吸通道 28 和仪器通道 24 串联。当活塞单元 51 位于中途位置时,环形突出部 107a 的压力面 110 和密封衬垫 109 紧密地接触杯状板部 77b 以闭合杯状通气孔 103。排放管道 46 与大气断开,从而增加包括排放管道 46 和吸入喷嘴 19 的通道中的负压力的抽吸力。因此,通过抽吸将流体抽吸通过抽吸喷嘴 19。流体通过仪器通道 24、抽吸通道 28、气缸通道 54、流动通道 71 和排放管道 46 并从超声波内窥镜 10 被排出。

[0101] 因此,由于壳体单元 52 在活塞单元转换到抽吸状态时防止活塞单元 51 相对于气缸 50 旋转,因此活塞单元 51 的阀开口 70 始终与流动开口 57 对准。在阀开口 70 与流动开口 57 之间确定的流动通道宽度被最大化用于流体的流动,从而非常有效地增加抽吸按钮组件 29 的抽吸特性。此外,不需要为活塞单元壁和气缸内壁中的每一个都设置旋转调节元

件。限定流动通道 71、环形通道 72 及其它通道在活塞单元 51 中的位置的自由度可以较高。可以减小活塞单元 51 或抽吸按钮组件 29 的尺寸。

[0102] 为了中止抽吸,按钮装置 47 不被压下。第二压缩线圈弹簧 79 使活塞单元 51 返回到图 13 的初始位置。

[0103] 当超声波成像结束时,按钮装置 47 被完全地压下以使活塞单元 51 向下滑动到端部开口 55 中。在活塞单元 51 到达中途位置之前,第二压缩线圈弹簧 79 的偏压力被施加到按钮装置 47。当活塞单元 51 移动经过中途位置时,压缩线圈弹簧 78 和 79 的偏压力被施加到按钮装置 47。此外,当活塞单元 51 向下移动经过中途位置时,按钮装置 47 的压力使气密滑动装置 77 从上部位置移动到下部位置。当继续反抗压缩线圈弹簧 78 和 79 推动按钮装置 47 时,气密滑动装置 77 到达下部位置,并防止按钮装置 47 进一步向下移动。因此,活塞单元 51 在终止位置(完全压下)停止。

[0104] 在图 15 中,活塞单元 51 位于终止位置,用于转换到囊体收缩状态。在该状态下,流动通道 71 的阀开口 70 在活塞单元 51 的纵向方向上偏离流动开口 57。环形通道 72 被移动以使上通道端 72a 与排放端口 58 相对,并且使下通道端 72b 与流动开口 57 相对。此外,第三衬垫 74c 移动到阀开口 70 与流动开口 57 之间的点。仅排放端口 58 被设定成与流动开口 57 串联。

[0105] 当排放端口 58 开始与流动开口 57 连通时,使排放管道 46 和囊体收缩通道 35(以及囊体通道 26)通过环形通道 72 相互连通。当杯状通气孔 103 以类似于上述抽吸的方式被闭合时,排放管道 46 与大气断开。通过负压力进行抽吸的力在包括排放管道 46 和囊体通道 26 的通道中上升。因此,水从囊体 21 被移除,囊体 21 收缩。移除的水被抽吸通过囊体通道 26、囊体收缩通道 35、环形通道 72 和排放管道 46,并从超声波内窥镜 10 排出。

[0106] 根据已知的检测方法检测从囊体 21 排出的预定的水量。响应地,释放对按钮装置 47 的推动。因此,活塞单元 51 通过压缩线圈弹簧 78 和 79 的偏压而返回到图 13 的初始位置。

[0107] 类似地,供气/供水按钮组件 33 和抽吸按钮组件 29 被适当地致动,直到通过超声波内窥镜 10 进行的检查结束为止。执行空气和水的供应、将水供应到囊体、抽吸、从囊体排水。

[0108] 本实施例的特征在于压力面 110、杯状板部 77b(接触表面)、密封衬垫 109 和杯状通气孔 103 的组合。因此,可以在获得不需要中间存在密封衬垫 109 或类似物的情况下获得按钮装置 47 的期望的压下量。由于不需要在行程中具有作为可容许部分的用于游隙的部分,因此可以减小推动用于活塞单元 51 的按钮装置 47 的预定行程。对于操纵内窥镜的用户,由于行程减小,因此按钮装置 47 的手动触摸显著变轻。此外,在接触接触表面之后,可以通过密封衬垫 109 保持接触表面气密。在通过抽吸泵开始抽吸时,可以通过抽吸通道或囊体收缩通道可靠地抽吸流体或水。

[0109] 在上述实施例中,密封衬垫 109 与按钮装置 47 相关联。然而,根据本实用新型,可以使用用于在相互接触的金属的接触表面之间进行密封的任意元件。例如,密封衬垫 109 可以装配在气密滑动装置 77 上,用于接触按钮装置 47。

[0110] 此外,虽然根据上述实施例,气密滑动装置 77、杯状套筒 84 和圆头螺栓 107 由金属形成,但是也可以由塑性材料形成。由于移动量以上述方式不会变化,因此可以正确地将活

塞单元停止在中途位置和终止位置中的每一个位置。

[0111] 图 16 示出抽吸按钮组件 29 的另一个优选的示例,其中气密滑动装置 77 没有环状密封衬垫 98(气密衬垫)。气密滑动装置 77 以可滑动的形式以本身气密方式容纳在气缸盖装置 76 中。

[0112] 在上述实施例中,按钮组件是抽吸按钮组件 29。然而,本本实用新型的阀组件可以具有用于内窥镜的其它结构,并且其中通气孔通过紧密接触而闭合。例如,根据 JP-A10-028670(与 JP-B3017957 相对应)的图 12 和图 13,对于供气/供水按钮(11)的金属套管(24)与金属帽(27)的接触表面,可以使用本实用新型的特征。在该结构中,在接触表面中的第一个的密封垫由于接触表面中的第二个而弹性变形之前,所述接触表面互相接触。因此,通气孔(24g)可以通过接触表面之间的气密接触而可靠地闭合。在行程在终止位置结束时,不会将衬垫的变形量添加到活塞单元的移动量。活塞单元可以在中途位置和终止位置处被正确地定位于气缸中。由于不需要行程中具有用于游隙的局部部分,因此可以减小预定行程。

[0113] 根据本实用新型,即使在用于在内窥镜中使用的其它按钮组件中也可以正确地定位活塞单元。例如,按钮组件可以是供气/供水按钮组件。可以通过与两个接触表面中的一个接触表面相关联的密封衬垫的弹性变形确保所述接触表面之间的气密性。可以防止密封衬垫的变形量的不期望影响。可以以预期的方式将活塞单元设定在中途位置和终止位置中的每一个位置,而不会有变形误差。按钮组件的行程可以被减小为初始预定值。因此,按钮组件可以具有带有良好手动触摸的紧凑结构。

[0114] 在本实施例的抽吸按钮组件 29 中,形成用于转换的三个通道,包括抽吸通道 28、囊体收缩通道 35 和排放管道 46。此外,在本实用新型的抽吸按钮组件 29 中形成的通道的数量可以是四个或更多个。

[0115] 在上述实施例中,内窥镜是超声波内窥镜 10。然而,本实用新型的具有抽吸按钮组件 29 的内窥镜可以为各种类型的任一种,例如用于进入大肠的结肠镜。

[0116] 虽然已经经由本实用新型的参照附图的优选实施例充分地说明了本实用新型,但是对于本领域的技术人员来说,各种变化和修改是明显的。因此,除非另外说明这些变化和修改背离了本实用新型的保护范围,所述变化都应该被解释为包括在本实用新型的保护范围内。

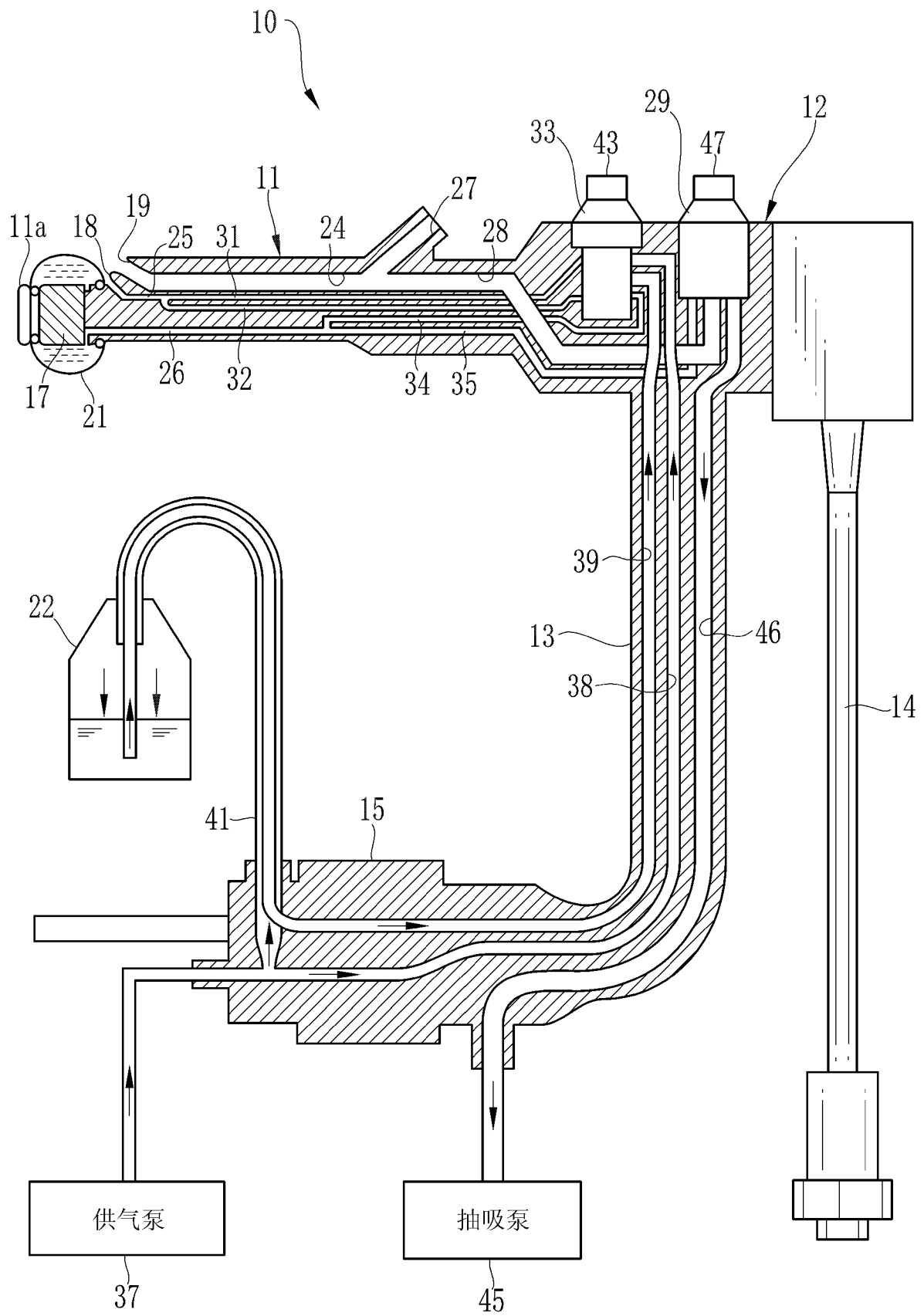


图 1

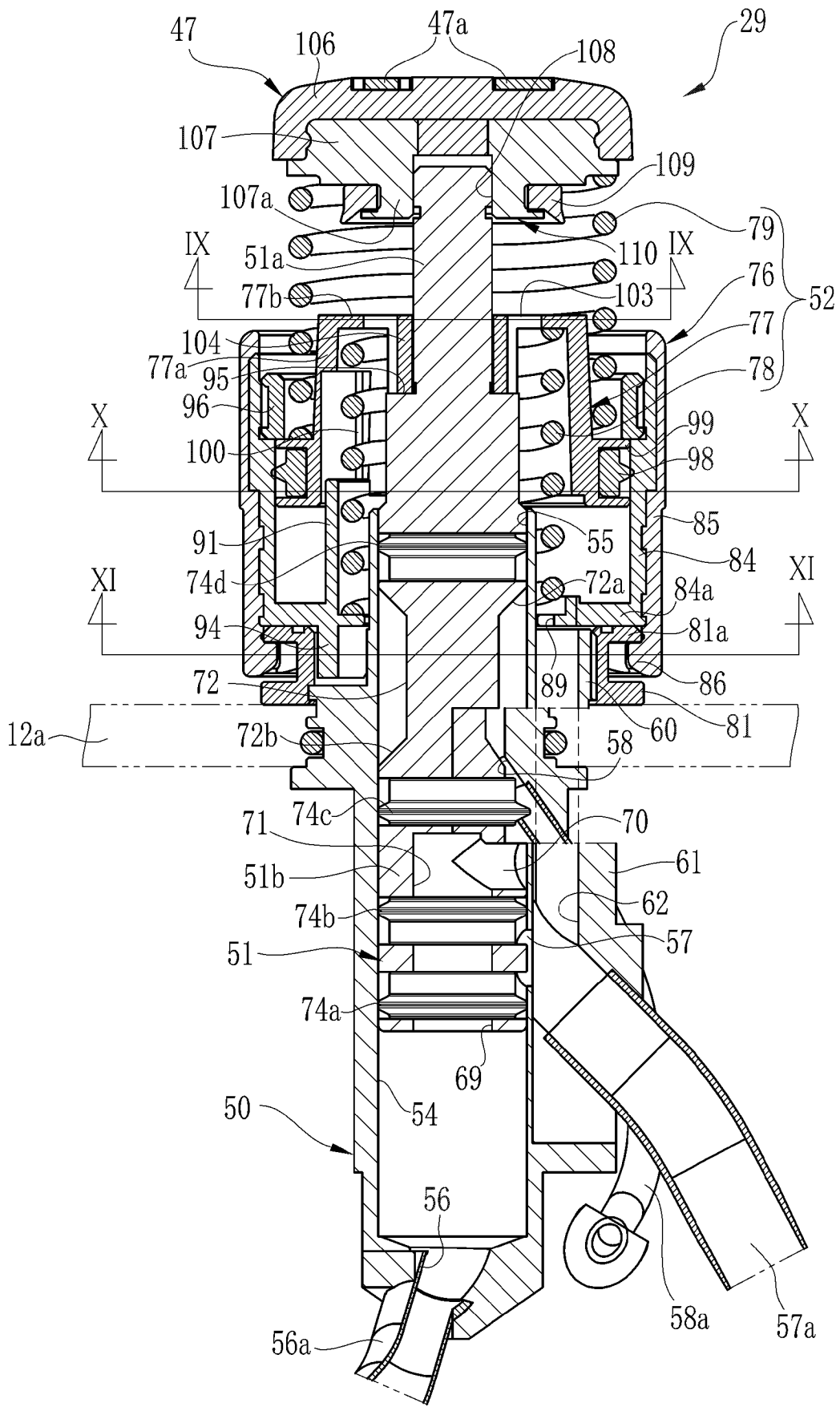


图 2

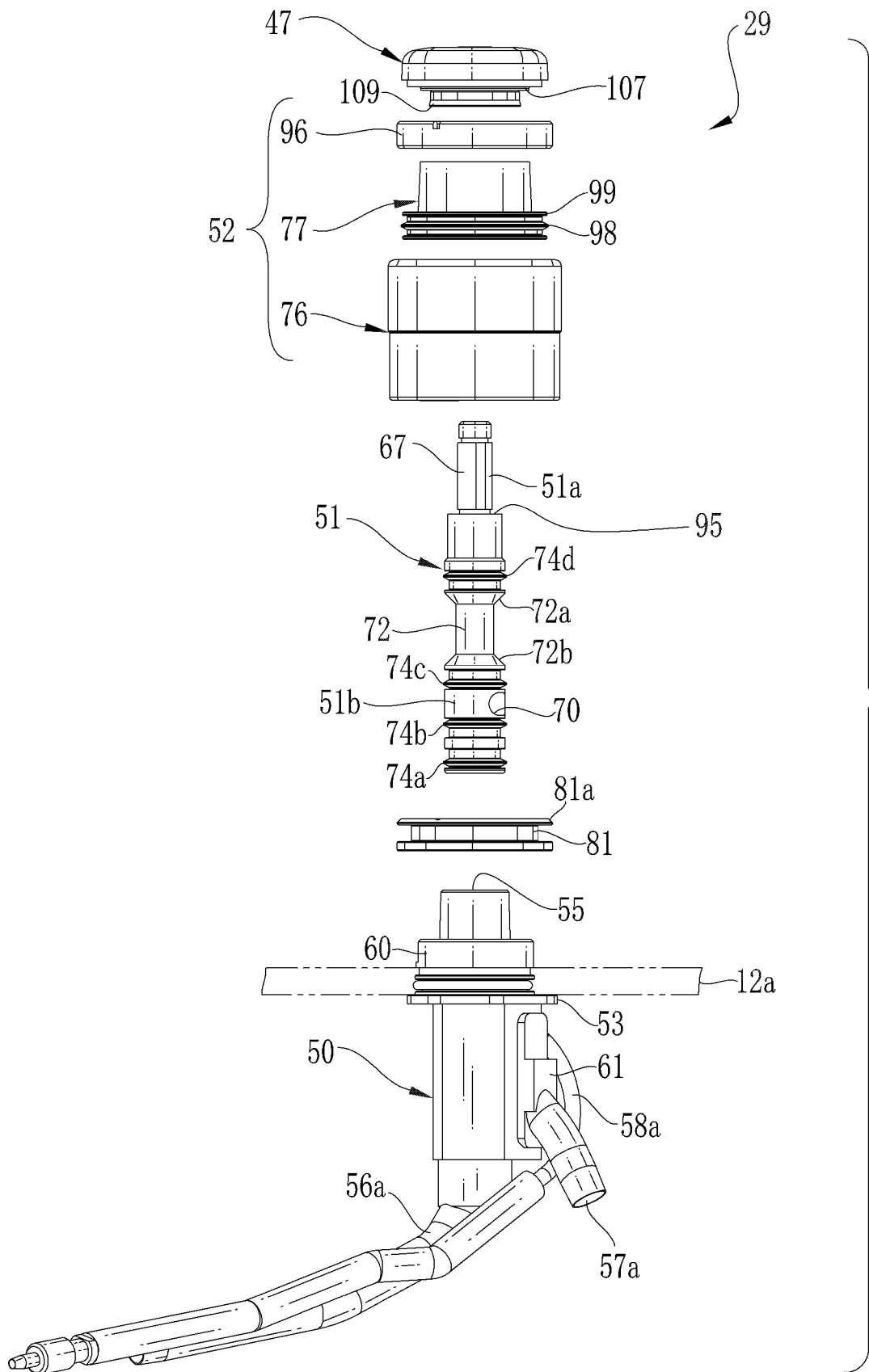


图 3

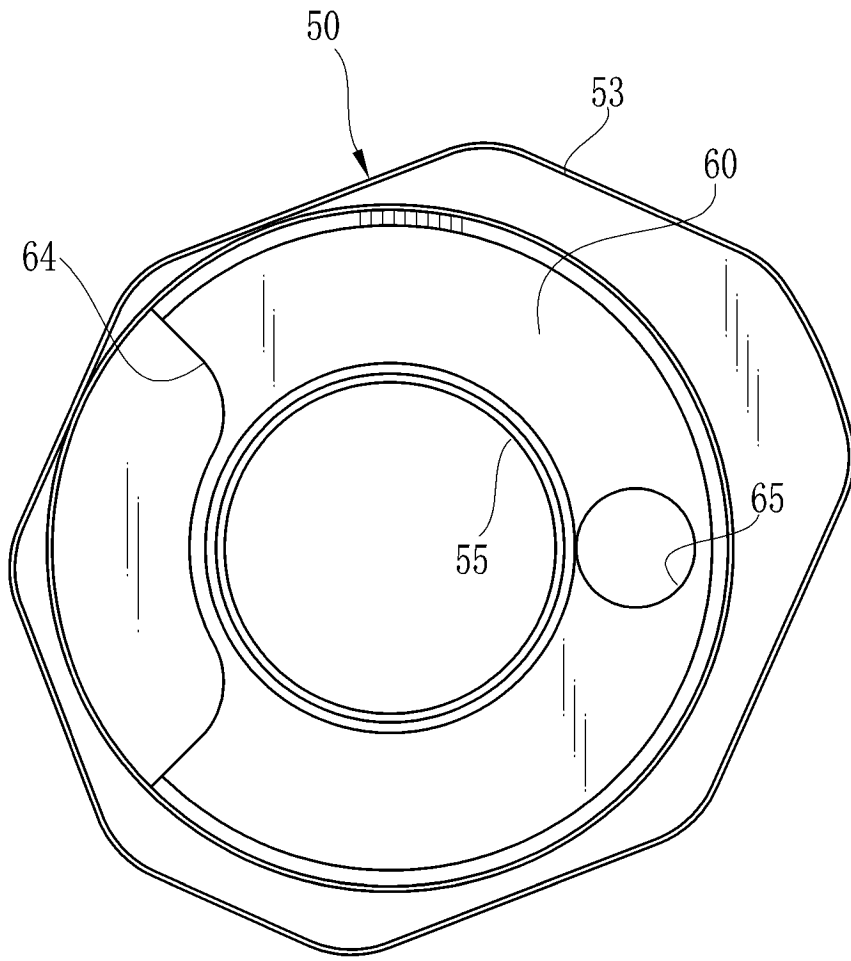


图 4

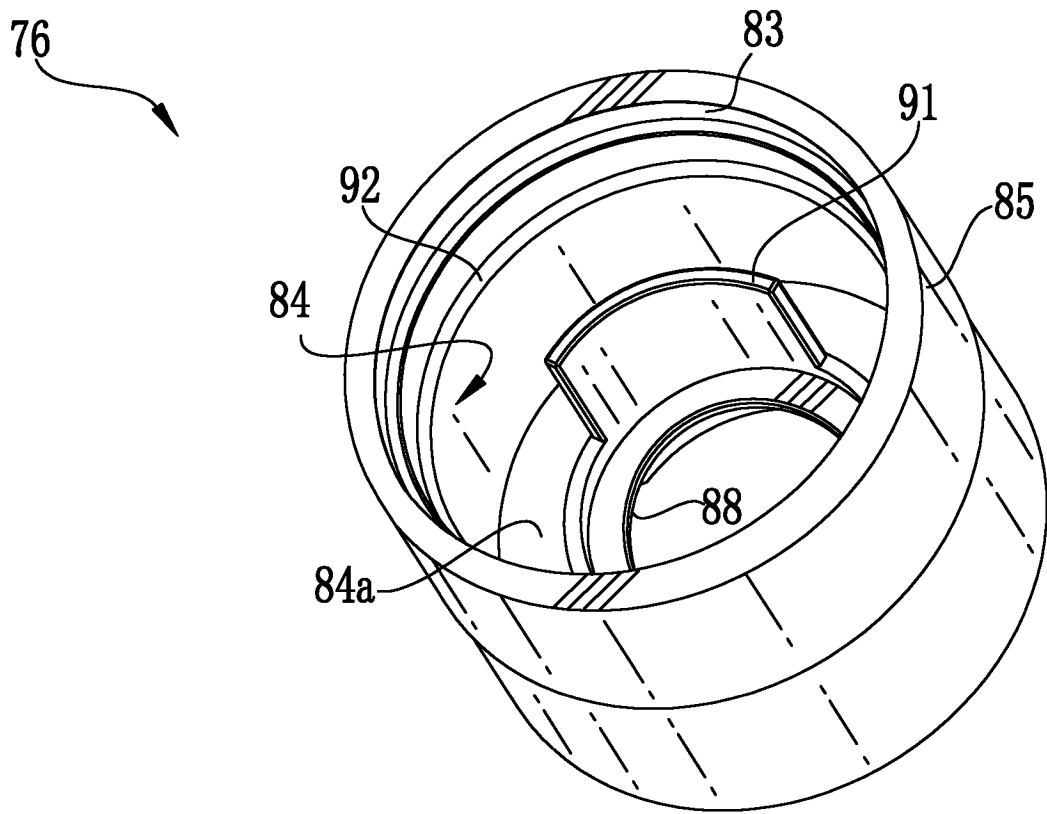


图 5

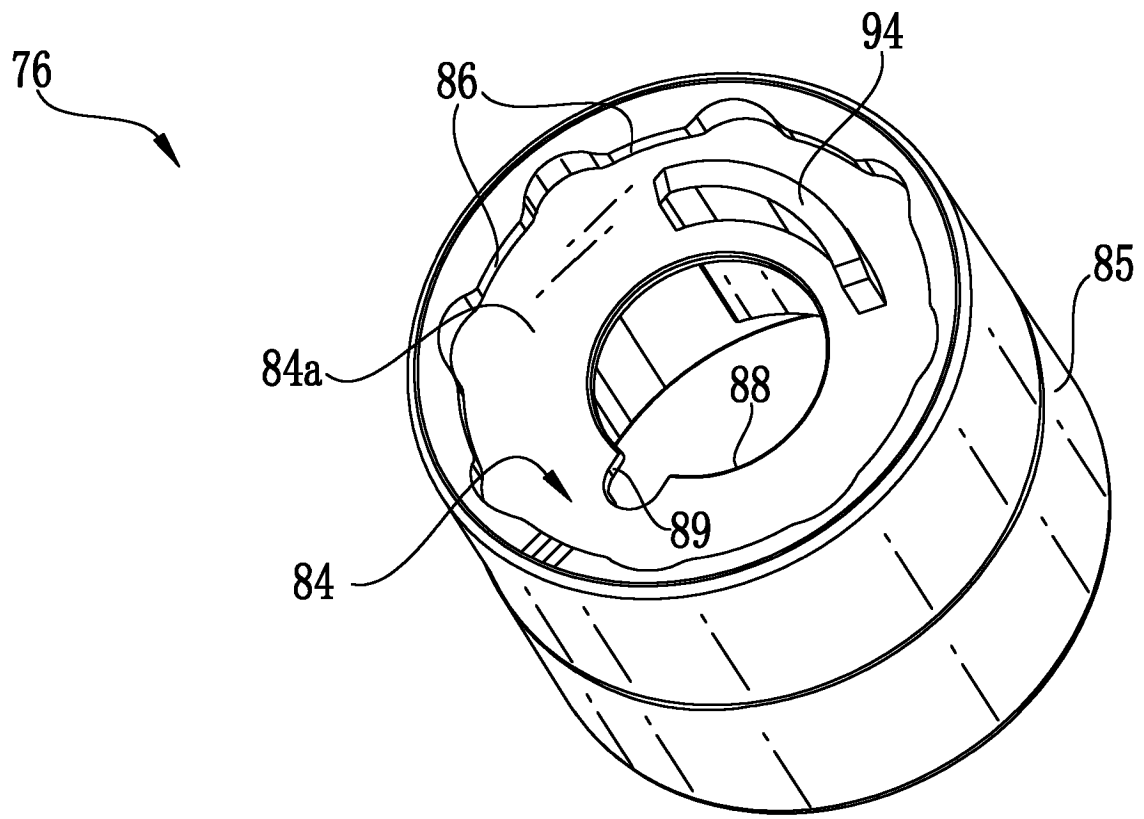


图 6

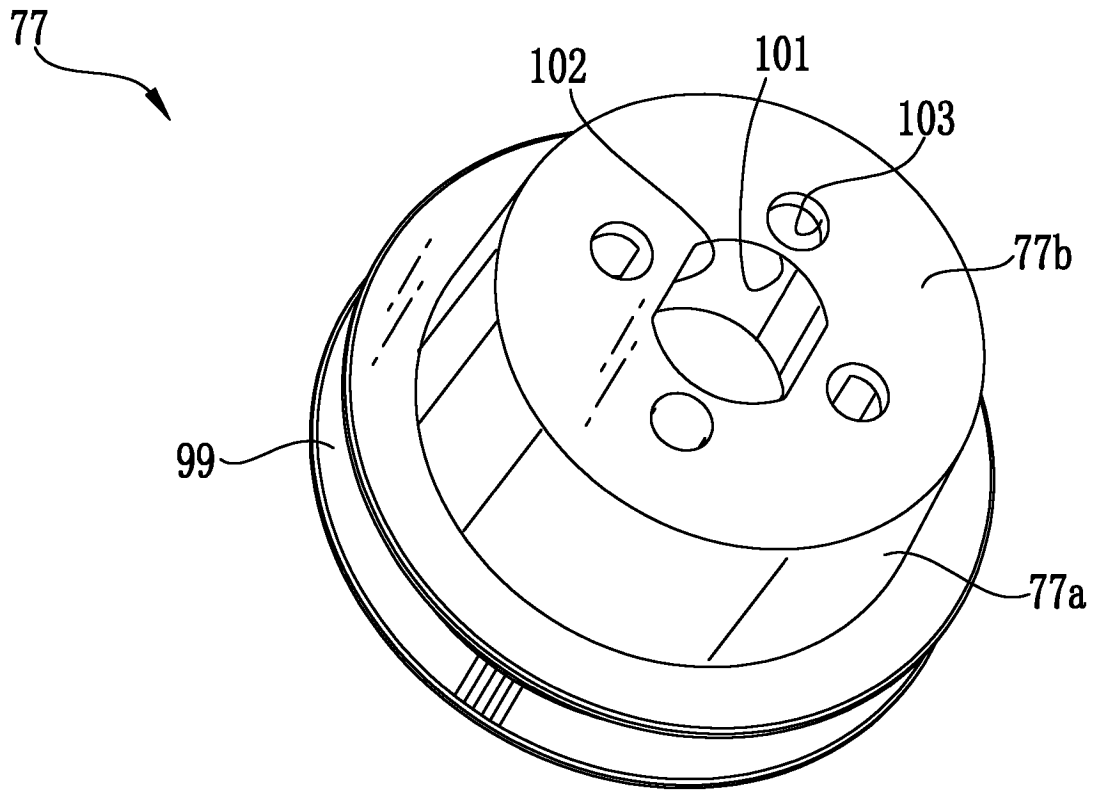


图 7

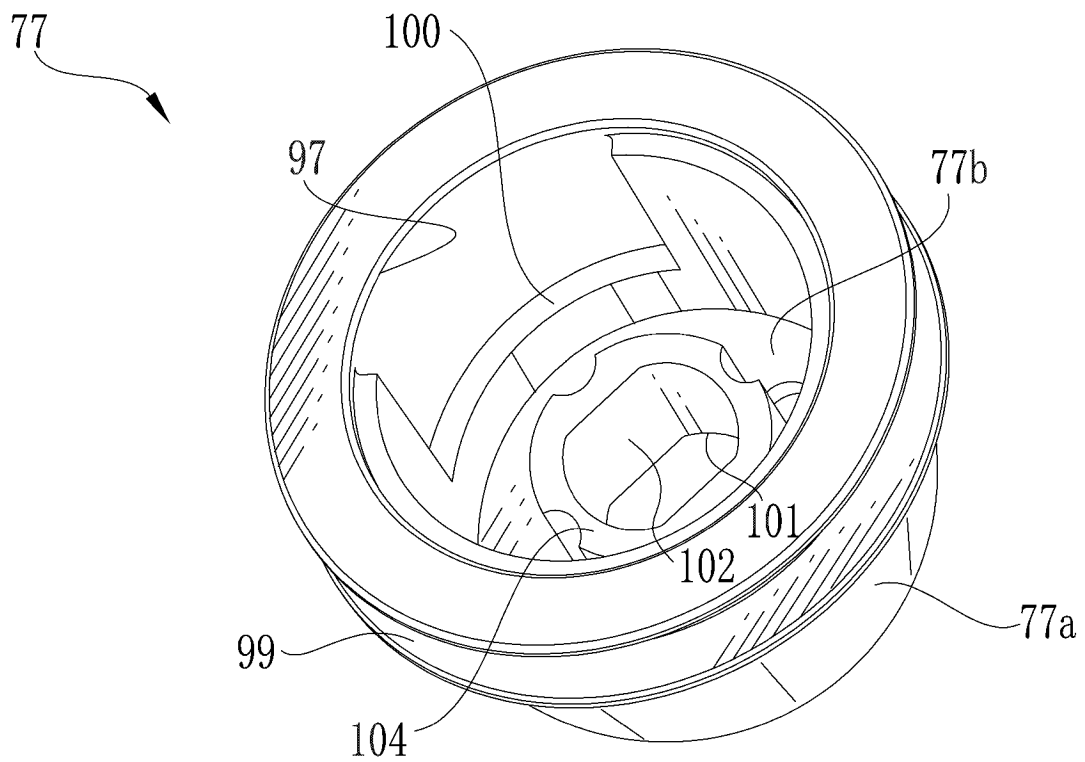


图 8

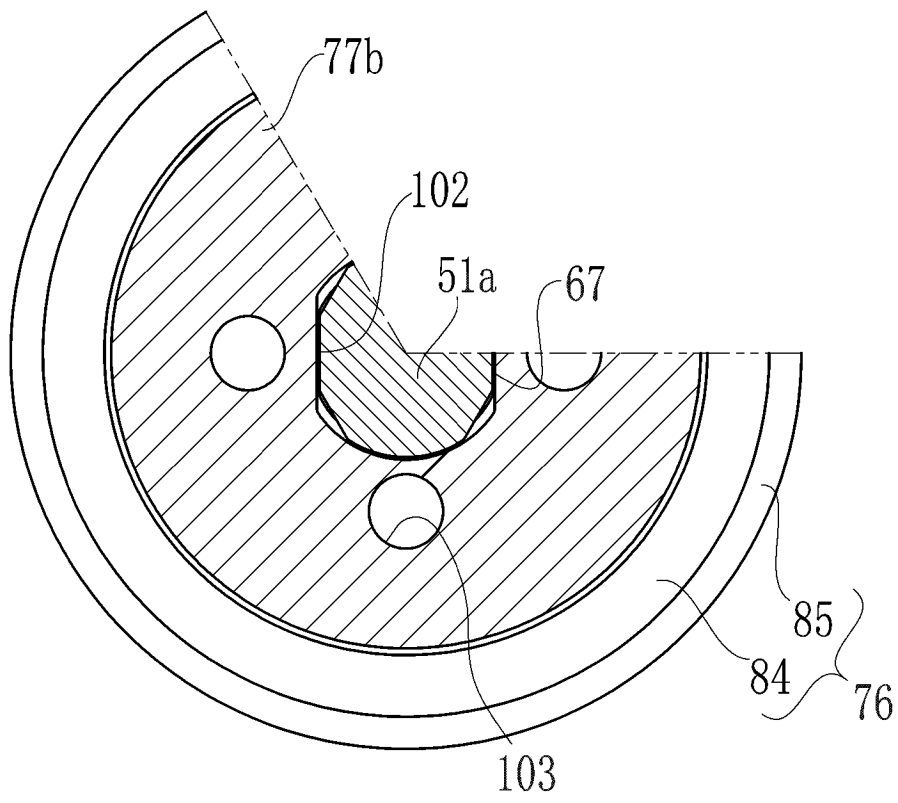


图 9

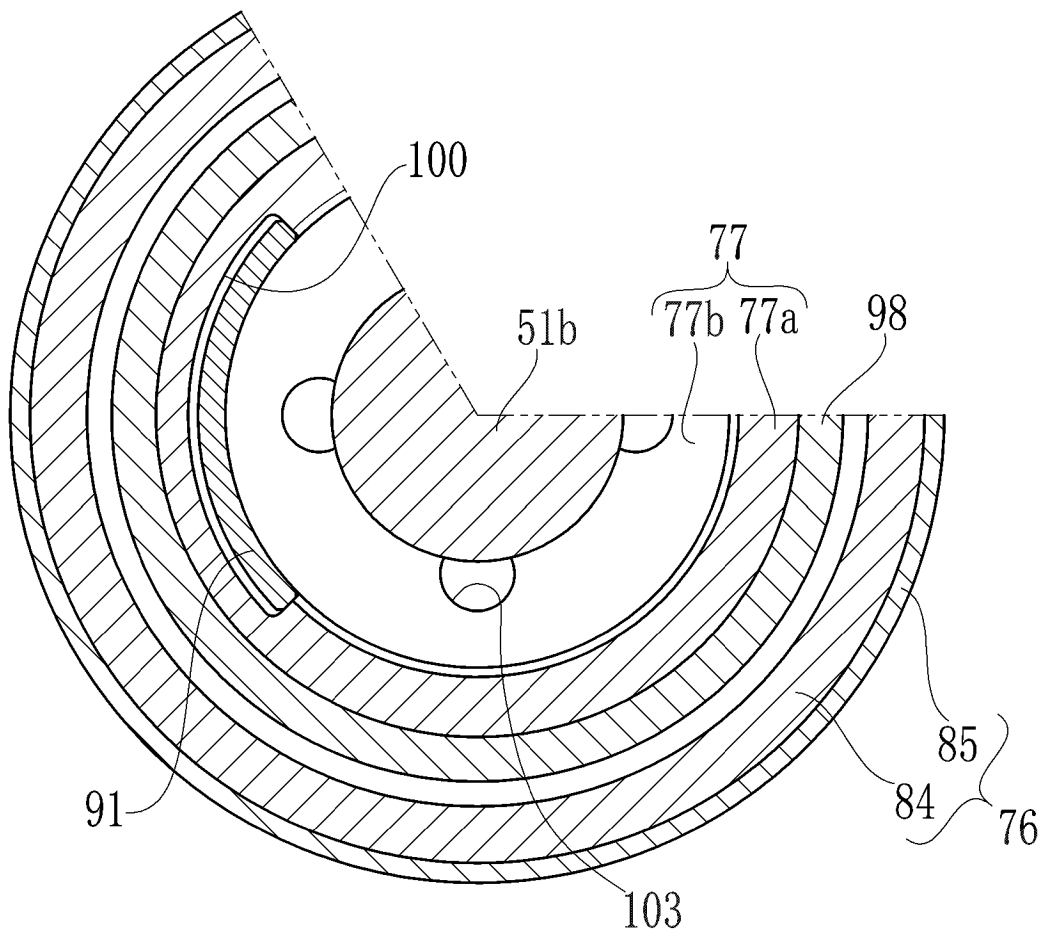


图 10

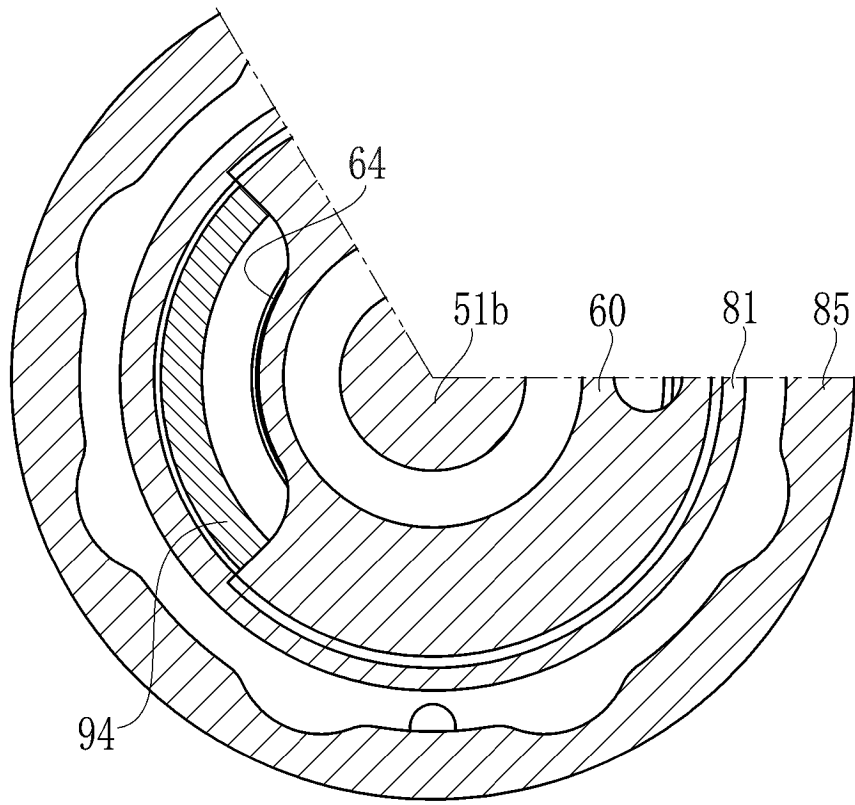


图 11

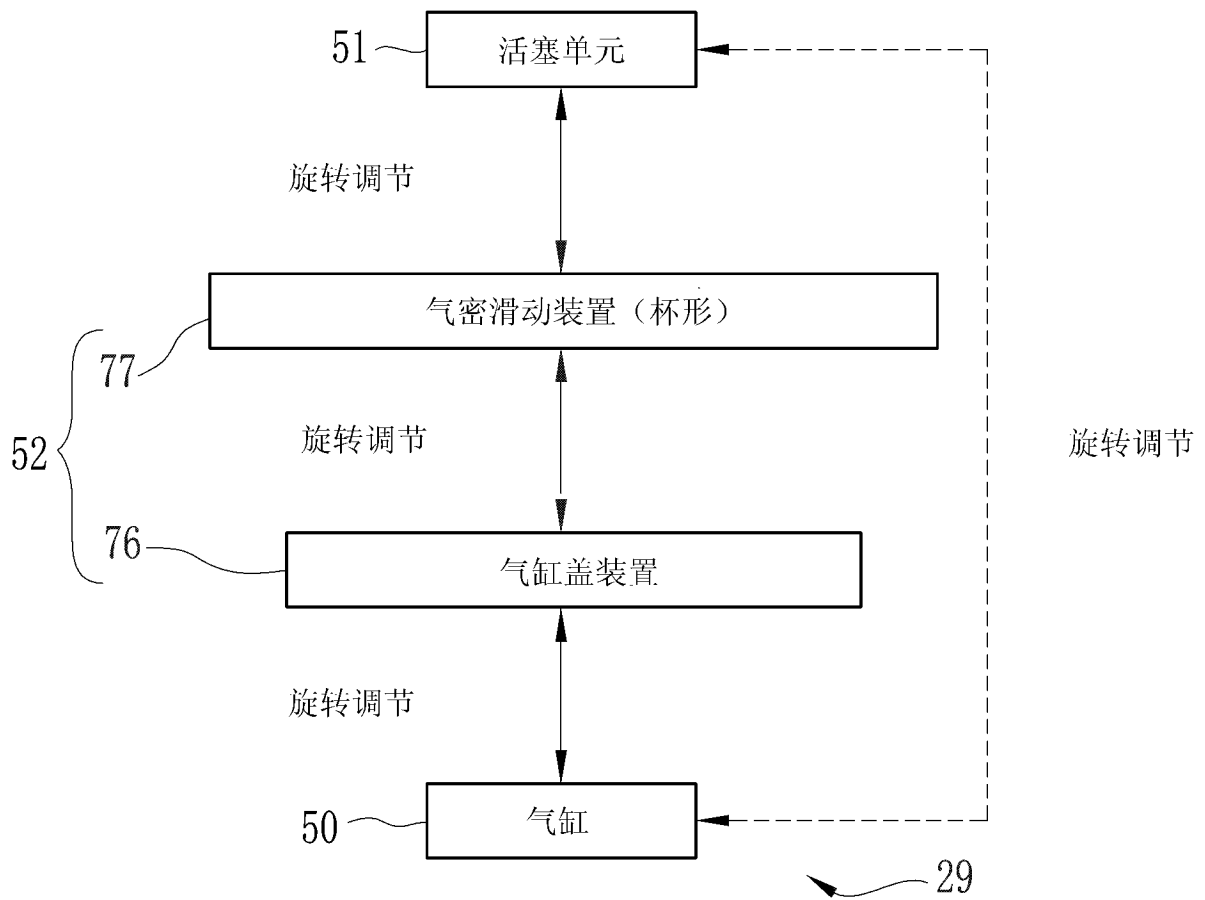


图 12

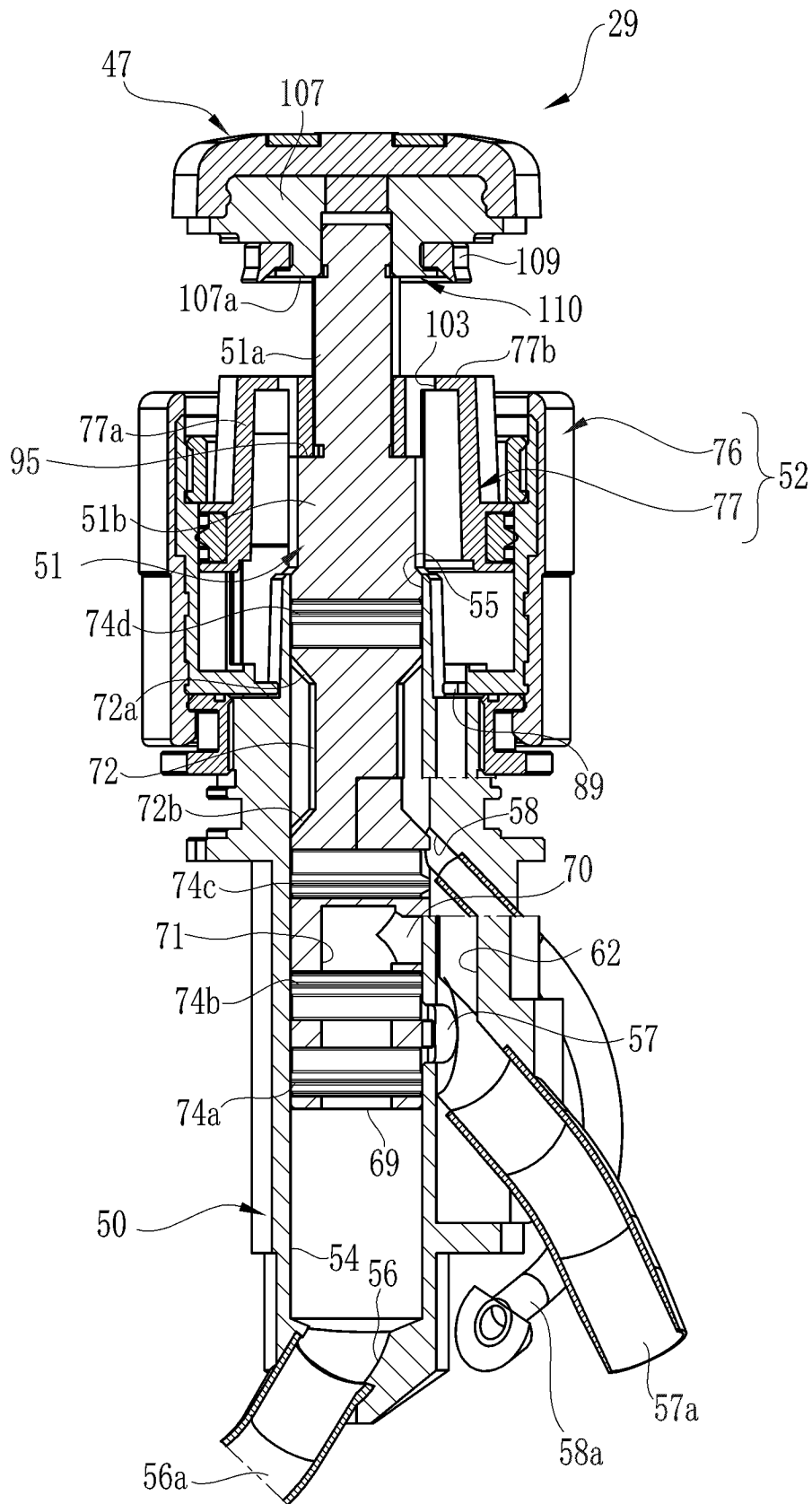


图 13

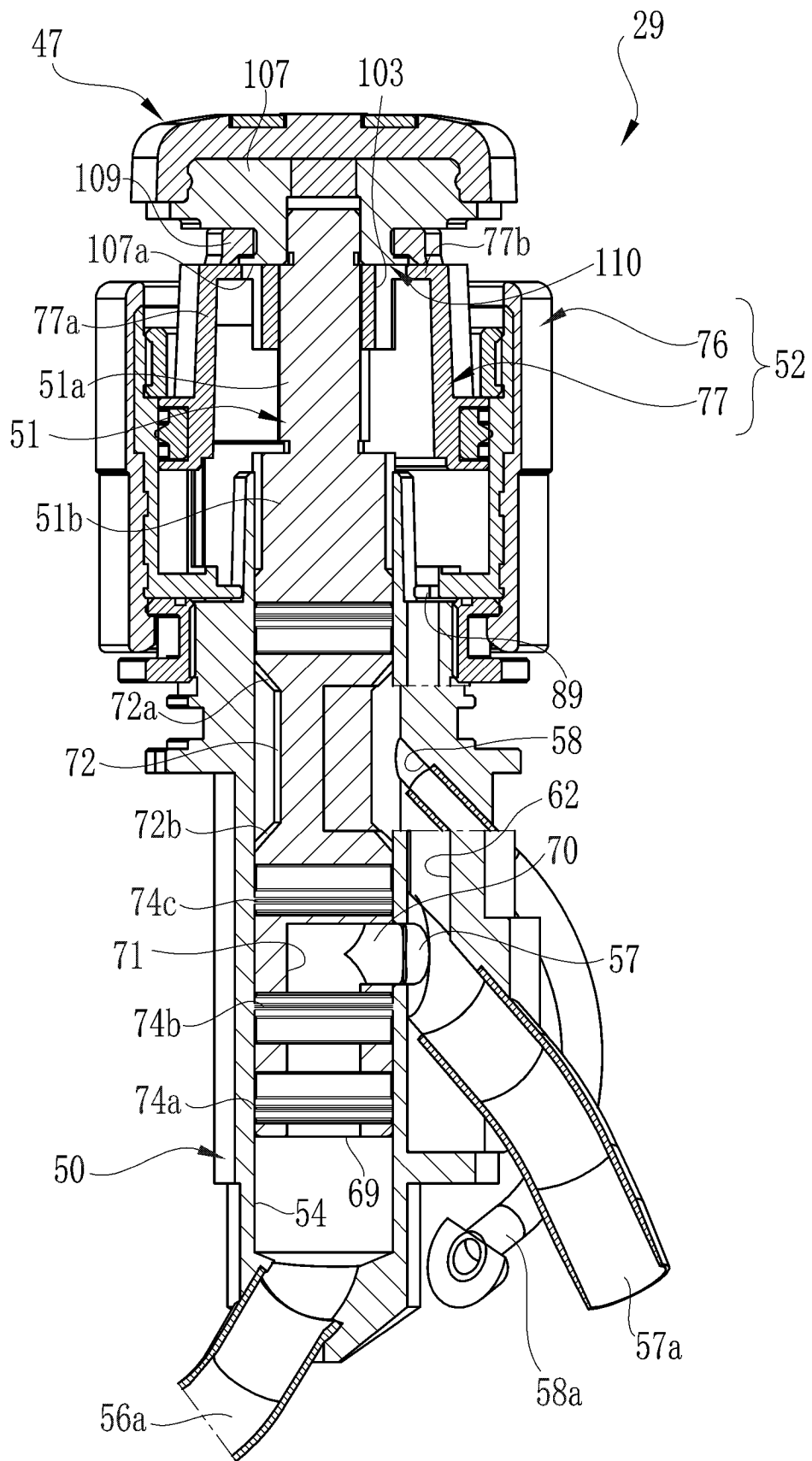


图 14

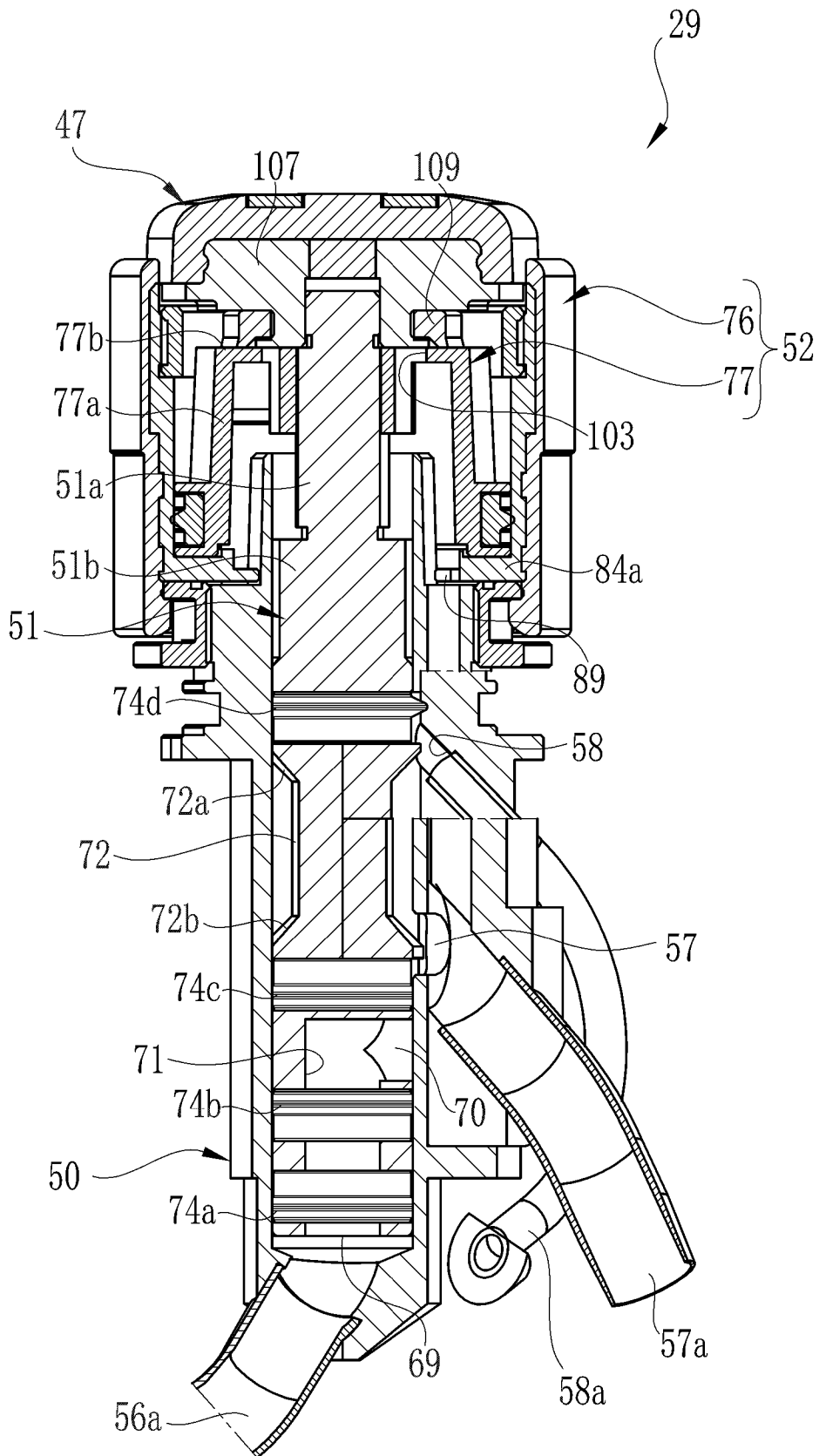


图 15

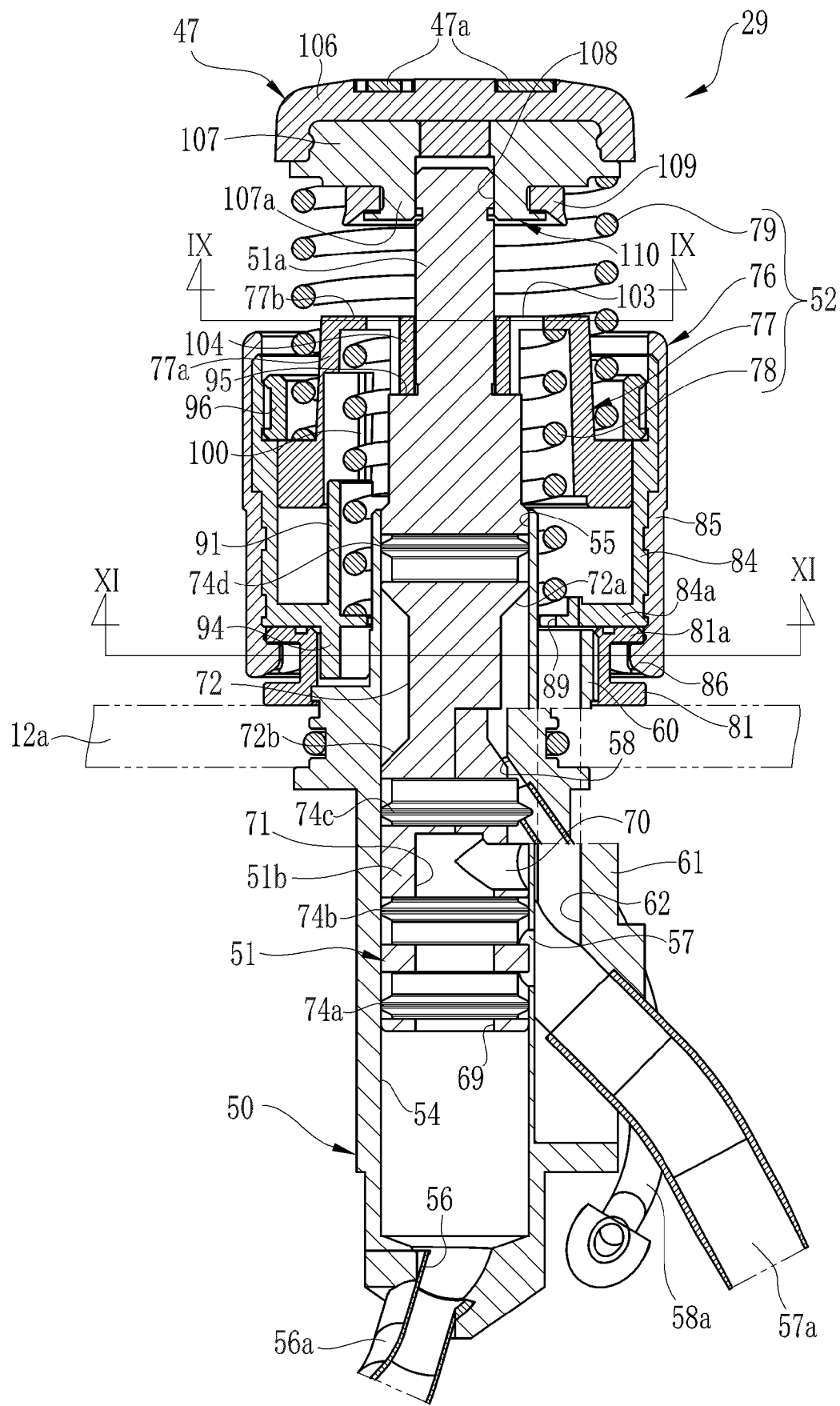


图 16

专利名称(译)	用于内窥镜的切换阀组件		
公开(公告)号	CN202376065U	公开(公告)日	2012-08-15
申请号	CN201120386444.5	申请日	2011-10-12
[标]申请(专利权)人(译)	富士胶片株式会社		
申请(专利权)人(译)	富士胶片株式会社		
当前申请(专利权)人(译)	富士胶片株式会社		
[标]发明人	森本康彦		
发明人	森本康彦		
IPC分类号	A61B1/00		
CPC分类号	A61B8/445 A61B1/00068 A61B8/4281		
优先权	2010229700 2010-10-12 JP		
外部链接	Espacenet	SIPO	

摘要(译)

本实用新型公开了一种用于内窥镜的切换阀组件，该切换阀组件包括气缸、活塞单元、按钮装置、活塞单元中的流动通道以及多个流动开口。活塞单元通过改变用于连通的流动开口与流动通道的组合使流动管线在连通与中断之间切换。切换阀组件包括气缸盖装置和杯形的滑动装置。按钮装置的环形突起部向下指向。当活塞单元向下滑动到中途位置时，滑动装置的杯状板部接触环形突起部。密封衬垫弹性变形从而以气密方式将环形突起部和杯状板部密封在一起。通气孔穿过杯状板部形成，由密封衬垫包围，用于连接多个流动管线中的一个以通向大气。

