



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204813771 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520469246. 3

(22) 申请日 2015. 06. 30

(73) 专利权人 珠海迈德豪医用科技有限公司

地址 519040 广东省珠海市金湾区三灶镇机
场东路 288 号 D 栋厂房 3 楼

(72) 发明人 刘文杰 李天宝

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 张萍

(51) Int. Cl.

A61B 1/00(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种内窥镜插入管固定螺母工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种内窥镜插入管固定螺母工装,所述工装呈长方片状结构,其两侧均设置有钳状固定结构,且两侧的钳状固定结构尺寸不同,可分别用于两种不同规格螺母的固定安装,所述钳状固定结构具体为内凹式设计,包括梯形开口、一半圆形弧面及垂直设置于弧面两端口的钳牙,其中任一侧的所述钳牙间的距离大于等于该侧适用规格螺母的宽度。本产品为一种适用于内窥镜插入管固定螺母的工装,其结构简易,分设于两端的钳状固定结构可分别用于两种不同规格螺母的固定安装,同时操作十分简便,可有效提高装配效率,小巧且实用。



1. 一种内窥镜插入管固定螺母工装,其特征在于:所述工装呈长方片状结构,其两侧均设置有钳状固定结构(1),且两侧的钳状固定结构(1)尺寸不同,可分别用于两种不同规格螺母的固定安装,所述钳状固定结构(1)具体为内凹式设计,包括梯形开口(11)、一半圆形弧面(12)及垂直设置于弧面(12)两端口的钳牙(13),其中任一侧的所述钳牙(13)间的距离大于等于该侧适用规格螺母的宽度。

2. 根据权利要求1所述的一种内窥镜插入管固定螺母工装,其特征在于:位于左侧的所述钳状固定结构(1)其半圆形弧面(12)所对应圆的直径为13.5mm,其钳牙(13)间的距离为10.4mm;位于右侧的所述钳状固定结构(1)其半圆形弧面(12)所对应圆的直径为12.0mm,其钳牙(13)间的距离为8.4mm。

3. 根据权利要求1所述的一种内窥镜插入管固定螺母工装,其特征在于:所述工装呈长方片状结构,其长为75mm,宽为20mm,厚度为2mm。

一种内窥镜插入管固定螺母工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及内窥镜领域,具体为一种内窥镜插入管固定螺母工装。

背景技术

[0002] 内窥镜是一个配备有光源的管子,它可以经人体或物体的天然孔道窥视其内部状况,在医学领域和工业领域都有广泛的运用。医用内窥镜作为一种医疗器械,通过插入管进入人体各腔道,窥视人体内部器官病变情况,对临床观察及诊断具有重要的作用。

[0003] 内窥镜的插入管在生产装配时,通常由手工完成螺母的安装,考虑到人为因素的不可抗性,此过程难免出现安装效率低、装配精度低等问题,若手术过程中出现螺母松动等现象,将会因此带来严重的危险事故。然而,现有的工具适用性较低,并不能适用于插入管螺母的固定安装。

发明内容

[0004] 为了克服上述现有技术中的不足,本实用新型提供了一种内窥镜插入管固定螺母工装。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案为:

[0006] 一种内窥镜插入管固定螺母工装,所述工装呈长方片状结构,其两侧均设置有钳状固定结构,且两侧的钳状固定结构尺寸不同,可分别用于两种不同规格螺母的固定安装,所述钳状固定结构具体为内凹式设计,包括梯形开口、一半圆形弧面及垂直设置于弧面两端口的钳牙,其中任一侧的所述钳牙间的距离大于等于该侧适用规格螺母的宽度。

[0007] 作为上述技术方案的改进,位于左侧的所述钳状固定结构其半圆形弧面所对应圆的直径为 13.5mm,其钳牙间的距离为 10.4mm;位于右侧的所述钳状固定结构其半圆形弧面所对应圆的直径为 12.0mm,其钳牙间的距离为 8.4mm。

[0008] 作为上述技术方案的改进,所述工装呈长方片状结构,其长为 75mm,宽为 20mm,厚度为 2mm。

[0009] 本实用新型带来的有益效果有:

[0010] 本产品为一种适用于内窥镜插入管固定螺母的工装,其结构简易,分设于两端的钳状固定结构可分别用于两种不同规格螺母的固定安装,同时操作十分简便,可有效提高装配效率,当然针对不同的实施环境,本工装的具体尺寸、甚至结构均可进行灵活的设计改动,展现出较高的适应性,小巧且实用。

附图说明

[0011] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步说明,

[0012] 附图 1 是本实用新型的结构示意图之一;

[0013] 附图 2 是本实用新型的结构示意图之二。

具体实施方式

[0014] 参照附图 1 及附图 2, 本实用新型为我们提供了一种内窥镜插入管固定螺母工装, 本工装具体呈长方片状结构, 其两侧均设置有钳状固定结构 1, 且两侧的钳状固定结构 1 尺寸不同而形状相似, 可分别用于两种不同规格螺母的固定安装, 其中, 钳状固定结构 1 具体采用内凹式设计以节约空间, 其主要包括梯形开口 11、一半圆形的弧面 12 及垂直设置于弧面 12 两端口的钳牙 13, 并且, 任一侧的钳牙 13 间的距离应略大于或等于该侧适用规格螺母的宽度。

[0015] 基于上述的结构, 位于左侧的钳状固定结构 1 其半圆形弧面 12 所对应圆的直径为 13.5mm, 其钳牙 13 间的距离为 10.4mm; 而位于右侧的钳状固定结构 1 其半圆形弧面 12 所对应圆的直径则为 12.0mm, 其钳牙 13 间的距离为 8.4mm。此外, 工装具体长为 75mm, 宽为 20mm, 厚度为 2mm。

[0016] 本产品为一种主要用于内窥镜插入管固定螺母的工装, 其结构简易, 分设于两端的钳状固定结构 1 可分别用于两种不同规格螺母的固定安装, 同时操作十分简便, 可有效提高螺母装配效率, 小巧且实用。

[0017] 当然, 针对不同的实施环境, 本工装的具体尺寸、甚至结构均可进行灵活的设计改动, 如呈“一”字形的片状结构可拓展为“十”字形, 其四端均设计钳状固定结构 1, 使得本工装可对应于四种甚至更多不同规格螺母的固定安装, 展现出较高的适应性。不过, 实际应用中, 往往只需应对两种不同规格螺母的安装, 因此将其设计为“一”字形长方片状结构即可满足需要。

[0018] 需要说明的是, 以上所述只是本实用新型的较佳实施例而已, 本实用新型并不局限于上述实施方式, 只要其以相同的手段达到本实用新型的技术效果, 都应属于本实用新型的保护范围。

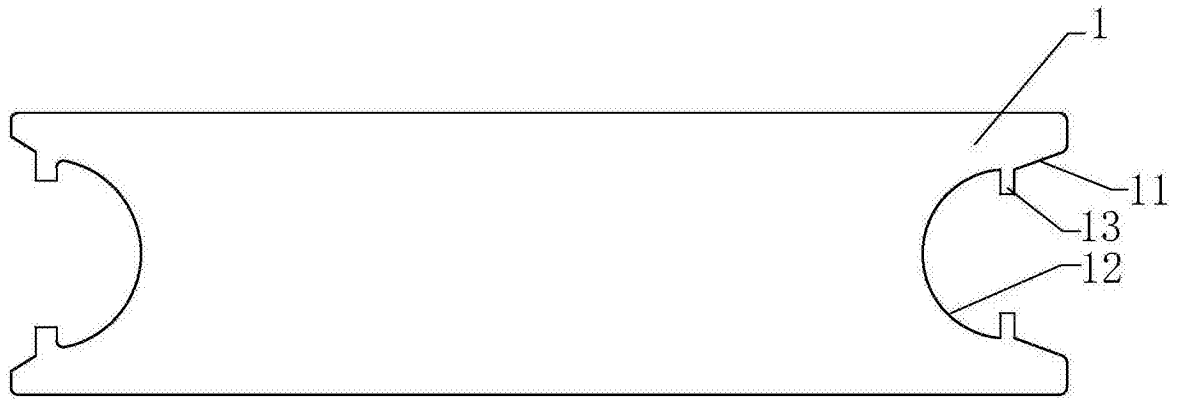


图 1



图 2

专利名称(译)	一种内窥镜插入管固定螺母工装		
公开(公告)号	CN204813771U	公开(公告)日	2015-12-02
申请号	CN201520469246.3	申请日	2015-06-30
[标]申请(专利权)人(译)	珠海迈德豪医用科技有限公司		
申请(专利权)人(译)	珠海迈德豪医用科技有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	珠海迈德豪医用科技有限公司		
[标]发明人	刘文杰 李天宝		
发明人	刘文杰 李天宝		
IPC分类号	A61B1/00		
代理人(译)	张萍		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开了一种内窥镜插入管固定螺母工装，所述工装呈长方片状结构，其两侧均设置有钳状固定结构，且两侧的钳状固定结构尺寸不同，可分别用于两种不同规格螺母的固定安装，所述钳状固定结构具体为内凹式设计，包括梯形开口、一半圆形弧面及垂直设置于弧面两端口的钳牙，其中任一侧的所述钳牙间的距离大于等于该侧适用规格螺母的宽度。本产品为一种适用于内窥镜插入管固定螺母的工装，其结构简单，分设于两端的钳状固定结构可分别用于两种不同规格螺母的固定安装，同时操作十分简便，可有效提高装配效率，小巧且实用。

