

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202173419 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 28

(21) 申请号 201120237898. 6

(22) 申请日 2011. 07. 07

(73) 专利权人 金黑鹰

地址 210001 江苏省南京市秦淮区夫子庙金陵路 1 号

(72) 发明人 金黑鹰

(74) 专利代理机构 南京天翼专利代理有限责任公司
32112

代理人 陈建和

(51) Int. Cl.

A61B 10/06 (2006. 01)

A61B 5/107 (2006. 01)

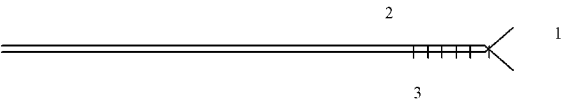
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

具有刻度的内窥镜活检钳

(57) 摘要

具有刻度的内窥镜活检钳, 包括钳口和钳杆位于内窥镜的端部, 活检钳的钳口相邻的钳杆位置, 设有若干条间隔为 1mm 的刻度。本实用新型是一种具有刻度的内窥镜活检钳, 不采用内窥镜的专用测量尺就可以测量大小, 不需要使用耗材。



1. 具有刻度的内窥镜活检钳,包括钳口和钳杆,钳口和钳杆位于内窥镜的端部,其特征是在活检钳的钳杆上相邻钳口的位置,设有若干条间隔为 1mm 的刻度。

具有刻度的内窥镜活检钳

一、技术领域

[0001] 本实用新型涉及内窥镜的活检装置的改进。

二、背景技术

[0002] 当内窥镜下发现息肉或其它病变时,由于无确切的测量尺,病变的大小只能靠估计,虽然内窥镜下测量尺可以测量大小,但是由于要再次使用耗材,增加患者费用。如CN200920044468.5就是一种内窥镜的测量尺,由设有尺寸标志的金属内芯和外套管构成,金属内芯的外侧设有一直径与内镜下活检钳相同的外套管,金属内芯从顶端部开始每1MM均设有刻度,金属内芯的刻度长度共20-50MM。可在距金属内芯的顶端部35-55MM处设有一转轴关节。

三、实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是:提出一种具有刻度的内窥镜活检钳,不采用内窥镜的专用测量尺就可以测量大小,不需要使用耗材。

[0004] 本实用新型的技术方案是:具有刻度的内窥镜活检钳,包括钳口和钳杆位于内窥镜的端部,其特征在于,活检钳的钳杆相邻的钳口位置,设有若干条间隔为1mm的刻度。

[0005] 本实用新型的有益效果是:在在活检钳的基础上,在活检钳的钳杆的相邻钳口的位置,加上刻度为1mm的刻度,这样对于病变的测量可以精确到0.5-1mm。在使用内窥镜活检钳活检时,如果需要非常精确,可以以此测量尺作为标记,按比例在照片上测量,增加精确度。

四、附图说明

[0006] 图1是具有刻度的内窥镜活检钳的示意图

五、具体实施方式

[0007] 内窥镜活检钳,包括钳口1和钳杆2位于内窥镜的端部,活检钳的钳杆相邻钳口的位置,设有若干条刻度为1mm的刻度3。刻度3采用印刷或刻蚀的方法作用于相邻钳口的钳杆的位置。设有若干刻度为1mm的刻度,这样对于病变的测量有所帮助,便于医生的诊断和测量。

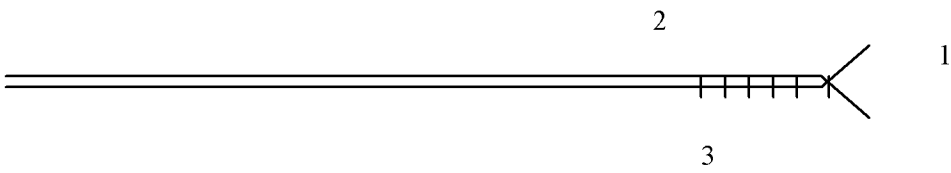


图 1

专利名称(译)	具有刻度的内窥镜活检钳		
公开(公告)号	CN202173419U	公开(公告)日	2012-03-28
申请号	CN201120237898.6	申请日	2011-07-07
[标]申请(专利权)人(译)	金黑鹰		
申请(专利权)人(译)	金黑鹰		
当前申请(专利权)人(译)	金黑鹰		
[标]发明人	金黑鹰		
发明人	金黑鹰		
IPC分类号	A61B10/06 A61B5/107		
代理人(译)	陈建和		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

具有刻度的内窥镜活检钳，包括钳口和钳杆位于内窥镜的端部，活检钳的钳口相邻的钳杆位置，设有若干条间隔为1mm的刻度。本实用新型是一种具有刻度的内窥镜活检钳，不采用内窥镜的专用测量尺就可以测量大小，不需要使用耗材。

