



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203885570 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420202035. 9

(22) 申请日 2014. 04. 24

(73) 专利权人 刘建超

地址 611130 四川省成都市温江区公平花都
大道西段 399 号 1 栋 1 单元 1206 号

(72) 发明人 刘建超

(74) 专利代理机构 成都君合集专利代理事务所
(普通合伙) 51228

代理人 廖曾

(51) Int. Cl.

A61B 17/29 (2006. 01)

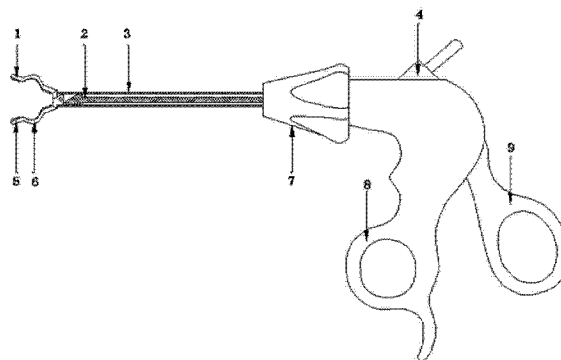
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳

(57) 摘要

本实用新型公开了一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳,包括前手柄、后手柄、电极插头、转轮、绝缘管、推动杆、上钳嘴和下钳嘴,前手柄和后手柄通过销轴进行连接,电极插头位于前手柄上,转轮与前手柄连接,推动杆位于绝缘管内,推动杆一端与后手柄连接,上钳嘴中部和下钳嘴中部均设有凹口,上钳嘴与下钳嘴销接,上钳嘴的后端和下钳嘴的后端位于绝缘管内,上钳嘴的后端和下钳嘴的后端分别与推动杆接触。本实用新型能够有效抓持管形吻合器抵钉座,减少手术时间;通过在上钳嘴和下钳嘴均设有条状防滑纹,能够增大静摩擦力,提高抓持的稳定性;通过将绝缘管的材质设置为哑光陶瓷,能够满足手术前高压蒸汽灭菌的需要,避免绝缘管反光影响摄像系统。



1. 一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳,其特征在于:包括前手柄(8)、后手柄(9)、电极插头(4)、转轮(7)、绝缘管(3)、推动杆(2)、上钳嘴(1)和下钳嘴(5),所述前手柄(8)和后手柄(9)通过销轴进行连接,所述电极插头(4)位于前手柄(8)上,所述转轮(7)与前手柄(8)连接,所述推动杆(2)位于绝缘管(3)内,所述推动杆(2)一端与后手柄(9)连接,所述上钳嘴(1)中部和下钳嘴(5)中部均设有凹口(6),所述上钳嘴(1)与下钳嘴(5)销接,所述上钳嘴(1)的后端和下钳嘴(5)的后端位于绝缘管(3)内,上钳嘴(1)的后端和下钳嘴(5)的后端分别与推动杆(2)接触。

2. 根据权利要求1所述的一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳,其特征在于:所述上钳嘴(1)和下钳嘴(5)均设有条状防滑纹。

3. 根据权利要求1或2所述的一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳,其特征在于:所述绝缘管(3)的材质为哑光陶瓷。

4. 根据权利要求1或2所述的一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳,其特征在于:所述推动杆(2)为绝缘杆。

5. 根据权利要求1或2所述的一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳,其特征在于:所述上钳嘴(1)和下钳嘴(5)材质均为钛合金。

一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳

技术领域

[0001] 本实用新型属于手术器械领域，具体是指一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳。

背景技术

[0002] 目前，在腹腔镜手术中，很多术者使用腹腔镜手术分离钳对管形吻合器抵钉座进行抓持。然而，使用腹腔镜手术分离钳不能有效的抓持管形吻合器抵钉座，经常会发生滑脱，需要重新抓持。这就会造成手术时间延长，增加手术风险，降低手术的成功率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种能够有效抓持管形吻合器抵钉座，减少手术时间，提高手术成功率的腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳。

[0004] 本实用新型通过下述技术方案实现：

[0005] 一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳，包括前手柄、后手柄、电极插头、转轮、绝缘管、推动杆、上钳嘴和下钳嘴，前手柄和后手柄通过销轴进行连接，电极插头位于前手柄上，转轮与前手柄连接，推动杆位于绝缘管内，推动杆一端与后手柄连接，上钳嘴中部和下钳嘴中部均设有凹口，上钳嘴与下钳嘴销接，上钳嘴的后端和下钳嘴的后端位于绝缘管内，上钳嘴的后端和下钳嘴的后端分别与推动杆接触。

[0006] 在本实用新型中，由于推动杆一端与后手柄连接，前手柄和后手柄通过销轴进行连接，因而通过手握前手柄和后手柄，即可实现控制推动杆活动。由于上钳嘴与下钳嘴销接，上钳嘴的后端和下钳嘴的后端位于绝缘管内，上钳嘴的后端和下钳嘴的后端分别与推动杆接触，因此通过控制推动杆活动，即可推动上钳嘴和下钳嘴，从而实现上钳嘴和下钳嘴之间的开闭，达到抓持管形吻合器抵钉座的目的。由于上钳嘴中部和下钳嘴中部均设有凹口，当使用腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳进行抓持时，抵钉座位于凹口内，此时闭合上钳嘴和下钳嘴，即可实现对抵钉座的有效抓持，保证抵钉座不会发生滑脱。

[0007] 为了更好的实现本实用新型，所述上钳嘴和下钳嘴均设有条状防滑纹。为了保障腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳抓持的稳定性，上钳嘴和下钳嘴均设有条状防滑纹。由于条状防滑纹的存在，抵钉座与上钳嘴、下钳嘴之间的静摩擦力比不设有条状防滑纹时大。通过较大的静摩擦力，可以避免抵钉座发生滑脱，提高腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳抓持的稳定性。

[0008] 为了更好的实现本实用新型，所述绝缘管的材质为哑光陶瓷。腹腔镜手术是一门新发展起来的微创方法，是未来手术方法发展的一个必然趋势。腹腔镜手术是在密闭的腹腔内进行的手术，为了保障手术的进行，摄像系统在冷光源照明下工作。为了保证摄像系统得到的图像清晰可见，避免由于绝缘管反光影响摄像系统获取清晰可见的图像，绝缘管材质需为哑光材料。此外，在手术前，手术器械应该通过高压蒸汽灭菌，由于陶瓷能够在高压蒸汽灭菌情形下不发生变化，因而绝缘管的材质为哑光陶瓷时效果较好。

[0009] 为了更好的实现本实用新型，所述推动杆为绝缘杆。在腹腔镜手术中，腹腔镜管形

吻合器抵钉座抓持钳直接与人体内部组织接触,通过将推动杆设置为绝缘杆,能够避免电流进入人体内部组织,避免由于电流的进入增加手术的风险,从而导致手术失败。

[0010] 为了更好的实现本实用新型,所述上钳嘴和下钳嘴材质均为钛合金。钛合金强度高,刚性好,韧性好,在手术过程中不会发生歪曲或折断,影响手术的进行。钛合金热强度高,手术器械在手术前需要高压蒸汽灭菌,钛合金能够承受多次高压蒸汽灭菌,长期正常工作。钛合金的抗蚀性好,对于人体内复杂的环境抗蚀性好,不会由于发生侵蚀影响手术器械使用寿命。此外,钛合金密度小,单位体积的钛合金重量更轻,能够降低术者在手术中使用手术器械造成的疲劳,使术者能够有更多的精力进行手术。

[0011] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点及有益效果:

[0012] (1) 本实用新型能够有效抓持管形吻合器抵钉座,通过省去重新抓持的时间,减少手术时间,能够有效的提高手术成功率,保障患者的身体健康和生命安全;

[0013] (2) 本实用新型通过在上钳嘴和下钳嘴均设有条状防滑纹,能够增大抵钉座与上钳嘴、下钳嘴之间的静摩擦力,避免抵钉座发生滑脱,提高腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳抓持的稳定性;

[0014] (3) 本实用新型通过将绝缘管的材质设置为哑光陶瓷,不仅能够满足手术前高压蒸汽灭菌的需要,还能够避免由于绝缘管反光影响摄像系统获取清晰可见的图像,保障手术的正常进行。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 其中:1 上钳嘴,2 推动杆,3 绝缘管,4 电极插头,5 下钳嘴,6 凹口,7 转轮,8 前手柄,9 后手柄。

具体实施方式

[0017] 下面结合实施例对本实用新型作进一步地详细说明,但本实用新型的实施方式不限于此。

[0018] 实施例 1:

[0019] 参见图 1,一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳,包括前手柄 8、后手柄 9、电极插头 4、转轮 7、绝缘管 3、推动杆 2、上钳嘴 1 和下钳嘴 5,前手柄 8 和后手柄 9 通过销轴进行连接,电极插头 4 位于前手柄 8 上,转轮 7 与前手柄 8 连接,推动杆 2 位于绝缘管 3 内,推动杆 2 一端与后手柄 9 连接,上钳嘴 1 中部和下钳嘴 5 中部均设有凹口 6,上钳嘴 1 与下钳嘴 5 销接,上钳嘴 1 的后端和下钳嘴 5 的后端位于绝缘管 3 内,上钳嘴 1 的后端和下钳嘴 5 的后端分别与推动杆 2 接触。

[0020] 在本实施例中,由于推动杆 2 一端与后手柄 9 连接,前手柄 8 和后手柄 9 通过销轴进行连接,因而通过手握前手柄 8 和后手柄 9,即可实现控制推动杆 2 活动。由于上钳嘴 1 与下钳嘴 5 销接,上钳嘴 1 的后端和下钳嘴 5 的后端位于绝缘管 3 内,上钳嘴 1 的后端和下钳嘴 5 的后端分别与推动杆 2 接触,因此通过控制推动杆 2 活动,即可推动上钳嘴 1 和下钳嘴 5,从而实现上钳嘴 1 和下钳嘴 5 之间的开闭,达到抓持管形吻合器抵钉座的目的。由于上钳嘴 1 中部和下钳嘴 5 中部均设有凹口 6,当使用腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳进行抓

持时,抵钉座位于凹口 6 内,此时闭合上钳嘴 1 和下钳嘴 5,即可实现对抵钉座的有效抓持,保证抵钉座不会发生滑脱。

[0021] 实施例 2:

[0022] 本实施例在实施例 1 的基础上,为了更好的实现本实用新型,所述上钳嘴 1 和下钳嘴 5 均设有条状防滑纹。为了保障腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳抓持的稳定性,上钳嘴 1 和下钳嘴 5 均设有条状防滑纹。由于条状防滑纹的存在,抵钉座与上钳嘴 1、下钳嘴 5 之间的静摩擦力比不设有条状防滑纹时大。通过较大的静摩擦力,可以避免抵钉座发生滑脱,提高腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳抓持的稳定性。本实施例的其他部分与实施例 1 相同,不再赘述。

[0023] 实施例 3:

[0024] 本实施例在上述实施例的基础上,为了更好的实现本实用新型,所述绝缘管 3 的材质为哑光陶瓷。腹腔镜手术是一门新发展起来的微创方法,是未来手术方法发展的一个必然趋势。腹腔镜手术是在密闭的腹腔内进行的手术,为了保障手术的进行,摄像系统在冷光源照明下工作。为了保证摄像系统得到的图像清晰可见,避免由于绝缘管 3 反光影响摄像系统获取清晰可见的图像,绝缘管 3 材质需为哑光材料。此外,在手术前,手术器械应该通过高压蒸汽灭菌,由于陶瓷能够在高压蒸汽灭菌情形下不发生变化,因而绝缘管 3 的材质为哑光陶瓷时效果较好。本实施例的其他部分与上述实施例相同,不再赘述。

[0025] 实施例 4:

[0026] 本实施例在上述实施例的基础上,为了更好的实现本实用新型,所述推动杆 2 为绝缘杆。在腹腔镜手术中,腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳直接与人体内部组织接触,通过将推动杆 2 设置为绝缘杆,能够避免电流进入人体内部组织,避免由于电流的进入增加手术的风险,从而导致手术失败。本实施例的其他部分与上述实施例相同,不再赘述。

[0027] 实施例 5:

[0028] 本实施例在上述实施例的基础上,为了更好的实现本实用新型,所述上钳嘴 1 和下钳嘴 5 材质均为钛合金。钛合金强度高,刚性好,韧性好,在手术过程中不会发生歪曲或折断,影响手术的进行。钛合金热强度高,手术器械在手术前需要高压蒸汽灭菌,钛合金能够承受多次高压蒸汽灭菌,长期正常工作。钛合金的抗蚀性好,对于人体内复杂的环境抗蚀性好,不会由于发生侵蚀影响手术器械使用寿命。此外,钛合金密度小,单位体积的钛合金重量更轻,能够降低术者在手术中使用手术器械造成的疲劳,使术者能够有更多的精力进行手术。本实施例的其他部分与上述实施例相同,不再赘述。

[0029] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型做任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化,均落入本实用新型的保护范围之内。

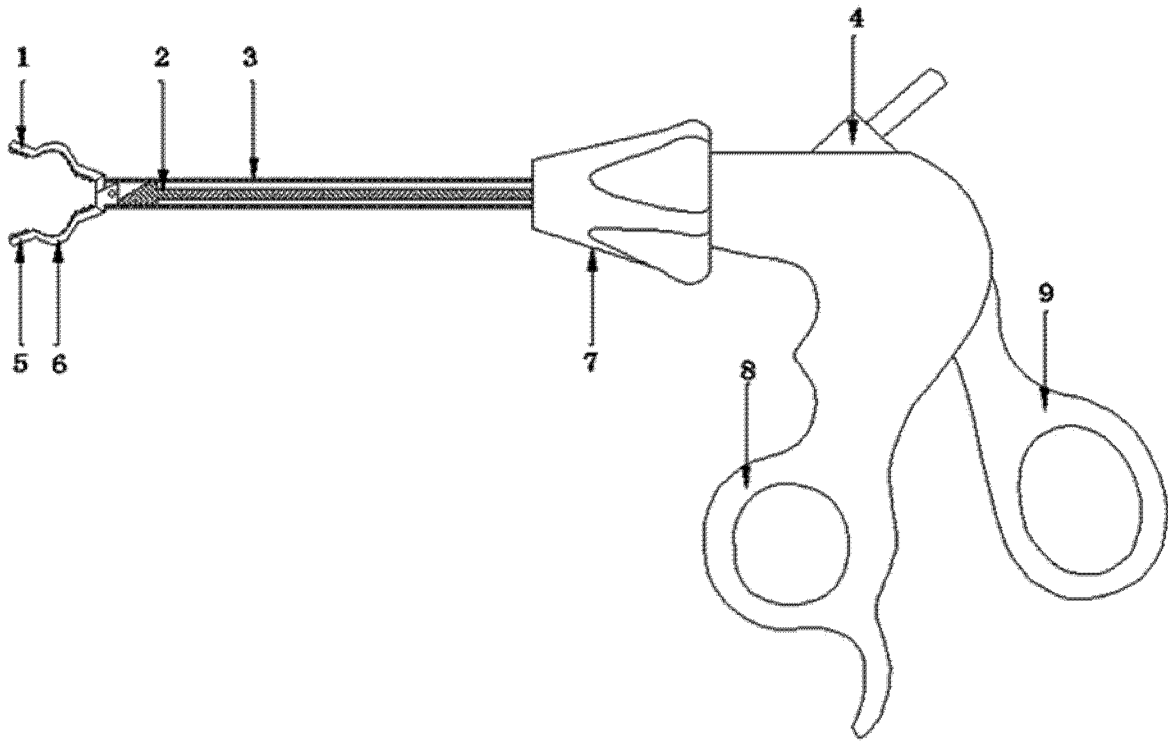


图 1

专利名称(译)	一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳		
公开(公告)号	CN203885570U	公开(公告)日	2014-10-22
申请号	CN201420202035.9	申请日	2014-04-24
[标]申请(专利权)人(译)	刘建超		
申请(专利权)人(译)	刘建超		
当前申请(专利权)人(译)	刘建超		
[标]发明人	刘建超		
发明人	刘建超		
IPC分类号	A61B17/29		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开了一种腹腔镜管形吻合器抵钉座抓持钳，包括前手柄、后手柄、电极插头、转轮、绝缘管、推动杆、上钳嘴和下钳嘴，前手柄和后手柄通过销轴进行连接，电极插头位于前手柄上，转轮与前手柄连接，推动杆位于绝缘管内，推动杆一端与后手柄连接，上钳嘴中部和下钳嘴中部均设有凹口，上钳嘴与下钳嘴销接，上钳嘴的后端和下钳嘴的后端位于绝缘管内，上钳嘴的后端和下钳嘴的后端分别与推动杆接触。本实用新型能够有效抓持管形吻合器抵钉座，减少手术时间；通过在上钳嘴和下钳嘴均设有条状防滑纹，能够增大静摩擦力，提高抓持的稳定性；通过将绝缘管的材质设置为哑光陶瓷，能够满足手术前高压蒸汽灭菌的需要，避免绝缘管反光影响摄像系统。

