



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202920300 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220696949. 6

(22) 申请日 2012. 12. 16

(73) 专利权人 青岛市市立医院

地址 266071 山东省青岛市市南区东海中路
5号

(72) 发明人 李晓林

(74) 专利代理机构 青岛海昊知识产权事务所有
限公司 37201

代理人 张中南

(51) Int. Cl.

A61B 17/3211(2006. 01)

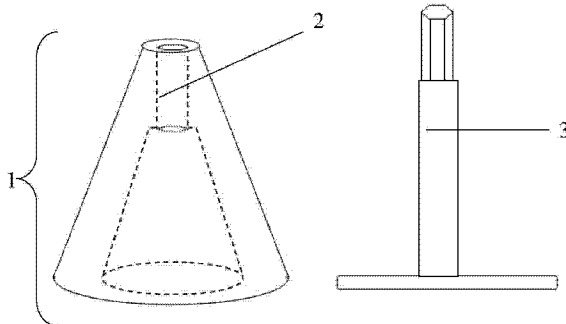
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器

(57) 摘要

一种腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器,其特征
在于包括一个锥台形的磨刀体和与该磨刀体上端
设有的手柄槽相互吻合的手柄;所述磨刀体内部
为中空,的锥台形,且该磨刀体内外壁均设有纵向
棱纹。上述手柄槽的贯穿于磨刀体的一端为六
棱柱形;磨刀体锥台下底直径为 5cm,上底直径为
1. 5cm,高为 6cm,所述磨刀体的壁厚 0. 5cm;所述
手柄槽是横截面边长为 0. 4cm、柱高为 1cm 的正六
棱柱形;所述手柄顶端为柱高 1cm 的正六棱柱形。
本实用新型结构简单,操作方便,使用效果好,经
济耐用;锥形中空设计,筒状刀头内外壁均可打
磨。锥形设计,适合各种内外径筒状刀头。需要时
可插入安全手柄,保证旋磨时操作手安全。磨刀器
设计简单,安全,不易损坏。



1. 一种腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器,其特征在于包括一个锥台形的磨刀体(1),和与该磨刀体(1)上端设有的手柄槽(2)相互吻合的手柄(3);所述磨刀体(1)内部为中空

的锥台形,且该磨刀主体(1)内外壁均设有纵向棱纹。

2. 如权利要求1所述的腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器,其特征在于上述手柄槽(2)为贯穿于磨刀体(1)上部的正六棱柱形。

3. 如权利要求1所述的腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器,其特征在于上述磨刀体(1)的锥台下底直径为5cm,上底直径为1.5cm,高为6cm,所述磨刀体(1)的壁厚0.5cm。

4. 如权利要求2所述的腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器,其特征在于上述手柄槽(2)是横截面边长为0.4cm、柱高为1cm的正六棱柱形。

5. 如权利要求2所述的腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器,其特征在于上述手柄(3)顶端为柱高为1cm的正六棱柱形。

腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医疗辅助器械,具体涉及一种腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器。

背景技术

[0002] 肌瘤旋切器是妇科腹腔镜手术中常用器械。因频繁使用、长时间旋切,加之肌瘤质地较硬,旋切器刀头容易变钝,造成旋切速度下降,费时费力。旋切器非一次性器械,需反复消毒使用,若无法保持刀头锋利,则旋切效果不能达到手术要求。又因旋切器呈筒状,无法用常规工具打磨。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器,以克服现有技术的不足。

[0004] 一种腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器,其特征在于包括一个锥台形的磨刀体和与该磨刀体上端设有的手柄槽相互吻合的手柄;上述磨刀体内部为中空锥台形,且该磨刀体内外壁均设有纵向棱纹。

[0005] 上述手柄槽为贯穿于磨刀体上部的正六棱柱形。

[0006] 上述磨刀体锥台下底直径为 5cm,上底直径为 1.5cm,高为 6cm,所述磨刀体的壁厚 0.5cm。

[0007] 上述手柄槽是横截面边长为 0.4cm、柱高为 1cm 的正六棱柱形。

[0008] 上述手柄顶端是柱高为 1cm 的正六棱柱形。

[0009] 本实用新型的优点在于:结构简单,操作方便,使用效果好,经济耐用;锥形中空设计,筒状刀头内外壁均可打磨。锥形设计,适合各种内外径筒状刀头。需要时可插入安全手柄,保证旋磨时操作手安全。磨刀器设计简单,安全,不易损坏。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的总体平面结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型的总体立体结构示意图。

[0012] 其中,1、磨刀体,2、手柄槽,3、手柄,4、磨刀体外壁,5、磨刀体内壁。

具体实施方式

[0013] 如图 1、2 所示,一种腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器,其特征在于包括一个锥台形的磨刀体 1 和与该磨刀体 1 上端设有的手柄槽 2 相互吻合的手柄 3;所述磨刀体 1 内部为中空锥台形,且该磨刀体 1 内外壁均设有纵向棱纹。

[0014] 上述手柄槽 2 为贯穿于磨刀体 1 上部的正六棱柱形。

[0015] 上述磨刀体 1 锥台下底直径为 5cm,上底直径为 1.5cm,高为 6cm,所述磨刀体 1 的

壁厚 0.5cm。

[0016] 上述手柄槽 2 是横截面边长为 0.4cm、柱高为 1cm 的正六棱柱形。

[0017] 上述手柄 3 顶端为柱高 1cm 的正六棱柱形。

[0018] 使用本实用新型时,打磨刀头外壁时,首先将手柄 3 从磨刀体 1 的顶端插入手柄槽 2 内,将磨刀体 1 套至旋切器刀头上,用磨刀体内壁 5 来回旋磨;打磨刀头内壁时,将手柄 3 从磨刀体 1 的低端插入手柄槽 2 内,将磨刀体 1 插入旋切器刀头内,用磨刀体外壁 4 来回旋磨。

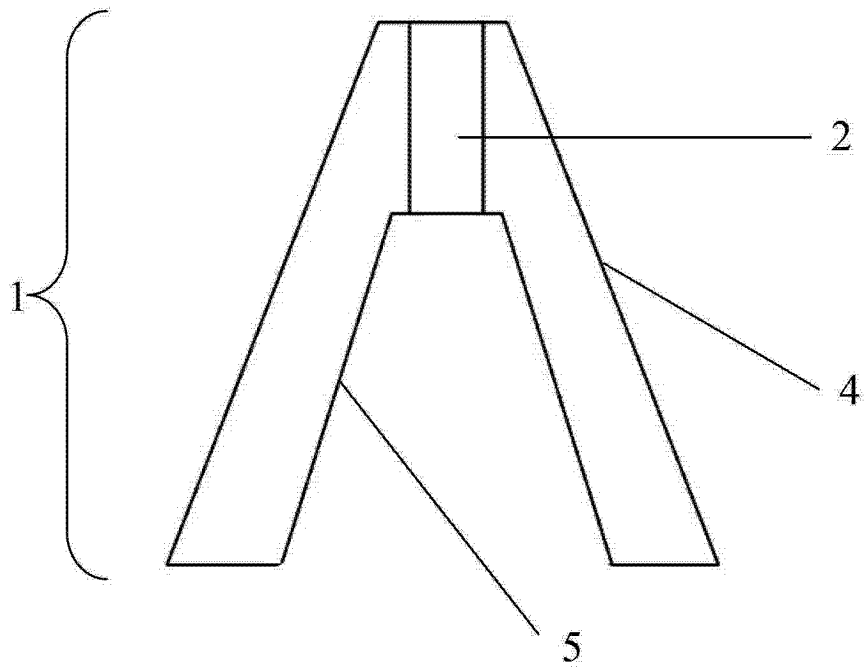


图 1

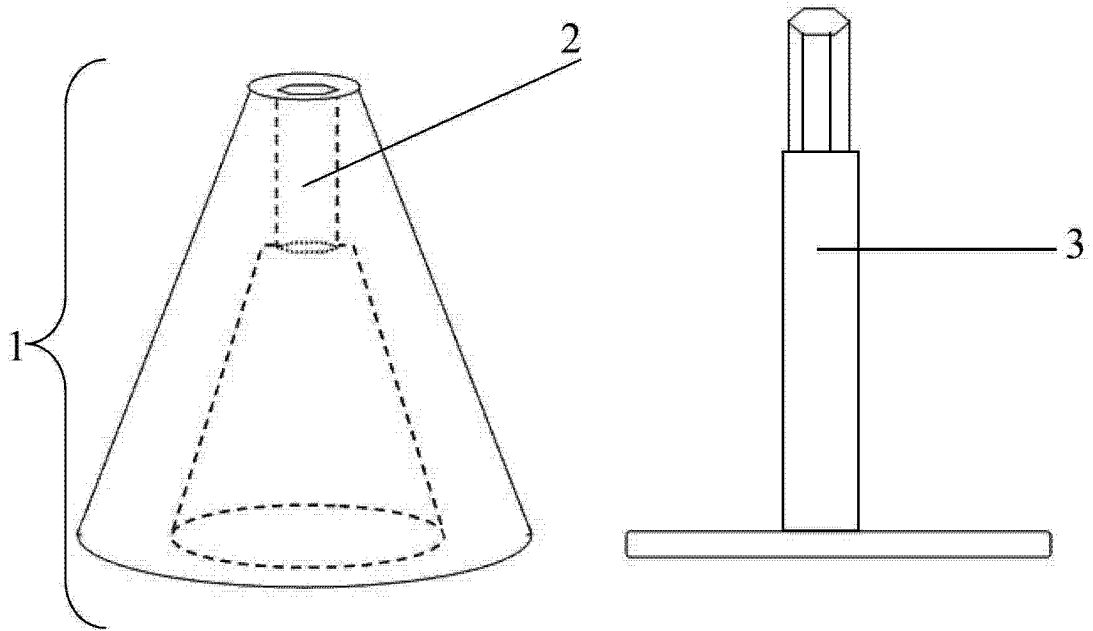


图 2

专利名称(译)	腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器		
公开(公告)号	CN202920300U	公开(公告)日	2013-05-08
申请号	CN201220696949.6	申请日	2012-12-16
[标]申请(专利权)人(译)	青岛市市立医院		
申请(专利权)人(译)	青岛市市立医院		
当前申请(专利权)人(译)	青岛市市立医院		
[标]发明人	李晓林		
发明人	李晓林		
IPC分类号	A61B17/3211		
代理人(译)	张中南		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

一种腹腔镜肌瘤旋切器专用磨刀器，其特征在于包括一个锥台形的磨刀体和与该磨刀体上端设有的手柄槽相互吻合的手柄；所述磨刀体内部为中空的中空锥台形，且该磨刀体内外壁均设有纵向棱纹。上述手柄槽的贯穿于磨刀体的一端为六棱柱形；磨刀体锥台下底直径为5cm，上底直径为1.5cm，高为6cm，所述磨刀体的壁厚0.5cm；所述手柄槽是横截面边长为0.4cm、柱高为1cm的正六棱柱形；所述手柄顶端为柱高1cm的正六棱柱形。本实用新型结构简单，操作方便，使用效果好，经济耐用；锥形中空设计，筒状刀头内外壁均可打磨。锥形设计，适合各种内外径筒状刀头。需要时可插入安全手柄，保证旋磨时操作手安全。磨刀器设计简单，安全，不易损坏。

