



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203953719 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420352387. 2

(22) 申请日 2014. 06. 27

(73) 专利权人 四川大学华西医院

地址 610041 四川省成都市武侯区国学巷
37 号

(72) 发明人 周总光 杨烈 于永扬 史梦丹
王存 涂洋智 刘芑芑 苏明连
廖兴思

(74) 专利代理机构 成都科海专利事务有限责任
公司 51202

代理人 黄幼陵

(51) Int. Cl.

A61B 17/02 (2006. 01)

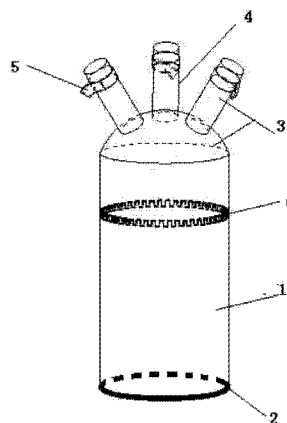
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置

(57) 摘要

本实用新型所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,包括塑料筒形本体、支撑圈、塑料多鞘孔顶盖,所述筒形本体上端通过气密性连接件与多鞘孔顶盖下端连接,所述支撑圈安装在筒形本体下端,所述多鞘孔顶盖的顶部设置有至少两个与该顶部为一体化结构的鞘孔,每个鞘孔开口端设置有用于束扎鞘孔使其封闭的束扎带。使用本实用新型所述多鞘孔快速重建气腹装置能方便取出标本并在取出后快速重建气腹。



1. 一种用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其特征在于包括塑料筒形本体(1)、支撑圈(2)、塑料多鞘孔顶盖(3),所述筒形本体上端通过气密性连接件(6)与多鞘孔顶盖下端连接,所述支撑圈安装在筒形本体下端,所述多鞘孔顶盖的顶部设置有至少两个与该顶部为一体化结构的鞘孔(4),每个鞘孔开口端设置有用束扎鞘孔使其封闭的束扎带(5)。

2. 根据权利要求1所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其特征在于所述气密性连接件为橡胶拉链。

3. 根据权利要求1或2所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其特征在于所述鞘孔(4)为2~4个,形状为圆筒形。

4. 根据权利要求1或2所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其特征在于所述多鞘孔顶盖(3)的顶部为外凸的圆弧面。

5. 根据权利要求3所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其特征在于所述多鞘孔顶盖的顶部为外凸的圆弧面。

6. 根据权利要求1或2所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其特征在于所述束扎带(5)为止血纱带。

7. 根据权利要求3所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其特征在于所述束扎带(5)为止血纱带。

8. 根据权利要求4所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其特征在于所述束扎带(5)为止血纱带。

9. 根据权利要求5所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其特征在于所述束扎带(5)为止血纱带。

一种用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于辅助医疗器械领域,具体涉及一种用于腹腔镜术中的多鞘孔重建气腹装置。

背景技术

[0002] 在腹腔镜手术中,需要在肚脐下缘切开,置入气腹针注入 CO₂ 气体,以建立气腹,目的是使腹壁上抬,建立腹腔内空间,实现使用器械进行手术操作。手术是通过在腹壁置入几个穿刺套管,然后在穿刺套管中置入肠钳、超声刀等手术器械进行的。在手术切除内脏组织器官后,需要在腹壁作一个切口将标本取出来进行体外操作,这就使得最初建好的人工气腹漏气,因此需要快速重建气腹。传统的重建气腹的方式有两种,一种是重新缝合切口,然后快速重建气腹;另一种是用止血钳先暂时钳住,然后快速重建气腹。它们的缺点是费时,且效果不好容易漏气,还不能置入套管针利用该孔进行操作。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足,提供一种用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,以方便取出标本并在取出标本后快速重建气腹。

[0004] 本实用新型所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,包括塑料筒形本体、支撑圈、塑料多鞘孔顶盖,所述筒形本体上端通过气密性连接件与多鞘孔顶盖下端连接,所述支撑圈安装在筒形本体下端,所述多鞘孔顶盖的顶部设置有至少两个与该顶部为一体化结构的鞘孔,每个鞘孔开口端设置有利于束扎鞘孔使其封闭的束扎带。

[0005] 上述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,所述气密性连接件为橡胶拉链。

[0006] 上述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,所述鞘孔为 2~4 个,形状为圆筒形。

[0007] 上述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,所述多鞘孔顶盖的顶部为外凸的圆弧面。

[0008] 上述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,所述束扎带可选用医用止血纱布。

[0009] 上述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,所述支撑圈在筒形本体下端的安装方式可以是直接粘接在筒形本体下端内壁上,或由筒形本体下端的自由边缘卷曲后将其包覆,再将卷曲边缘粘接在筒形本体内壁上。

[0010] 上述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置,其构件的尺寸可设计为:筒形本体的直径为 5~7cm,橡胶拉链距筒形本体下端的距离为 6~8cm,橡胶拉链距多鞘孔顶盖最高处的距离为 3~4cm,鞘孔的直径为 1~1.5cm、高为 3~4cm。所述筒形本体和多鞘孔顶盖的材料可为医用聚乙烯。所述支撑圈由质地较硬,但可以折叠和伸展的材料制作,以便在手术中固定在腹腔切口内侧紧贴腹壁处,起到支撑作用,优选医用橡胶制作。

[0011] 本实用新型所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置的使用方法：当延长腹壁切口后，将筒形本体下端的支撑圈置入切口，经筒形本体取走标本，此时筒形本体可作为切口保护套起到保护切口的作用。取出标本后，拉合橡胶拉链，将多鞘孔顶盖与筒形本体连接，将腹腔镜器械经多鞘孔顶盖上的鞘孔置入，收紧鞘孔束扎带，再经鞘孔注入气体重建气腹，然后进行后续的手术操作。

[0012] 本实用新型具有以下有益效果：

[0013] 1、本实用新型所述多鞘孔快速重建气腹装置中筒形本体与多鞘孔顶盖为可拆卸的连接方式，通过气密性连接件连接，在使用中，拆卸下上部的多鞘孔顶盖后可方便切除病变或取出标本，并且在取出标本的同时保护切口，可作为切口保护套；取出标本后，可通过拉链将多鞘孔顶盖与筒形本体连接，然后通过鞘孔快速建立气腹。

[0014] 2、本实用新型所述多鞘孔快速重建气腹装置设有多个鞘孔顶盖，多鞘孔设计可为术中使用多个穿刺套管提供通道，方便置入器械进行操作。

[0015] 3、本实用新型所述多鞘孔快速重建气腹装置中每个鞘孔开口处设置有用束紧鞘孔使其密闭的束扎带，因而可以在手术过程中束紧鞘孔以固定穿刺套管，以及在气腹快速重建的过程中起到密封的作用。

[0016] 4、本实用新型所述多鞘孔快速重建气腹装置结构简单，制作容易，成本低廉。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型所述多鞘孔快速重建气腹装置的结构示意图。

[0018] 图中，1—筒形本体，2—支撑圈，3—塑料多鞘孔顶盖，4—鞘孔，5—束扎带，6—气密性连接件。

具体实施方式

[0019] 下面通过实施例对本实用新型所述多鞘孔快速重建气腹装置作进一步说明。

[0020] 本实施例中，所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置的结构如图 1 所示，包括塑料筒形本体 1、支撑圈 2、塑料多鞘孔顶盖 3，所述筒形本体上端通过橡胶拉链 6 与多鞘孔顶盖下端连接，所述支撑圈被筒形本体下端的自由边缘卷曲后包覆，卷曲边缘粘接在筒形本体内壁上，实现支撑圈的安装。所述多鞘孔顶盖的顶部为外凸的圆弧面，顶部上设置有三个与该顶部为一体化结构的鞘孔 4，其形状为圆筒形；每个鞘孔开口端设置有用束扎鞘孔使其封闭的束扎带 5，所述束扎带为医用止血纱带，所述筒形本体和多鞘孔顶盖的材料为医用聚乙烯，所述支撑圈 2 的材料为橡胶。

[0021] 上述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置，筒形本体的直径为 5cm，橡胶拉链距筒形本体下端的距离为 6cm，橡胶拉链距多鞘孔顶盖最高处的距离为 3cm，鞘孔的直径为 1cm、高为 4cm。

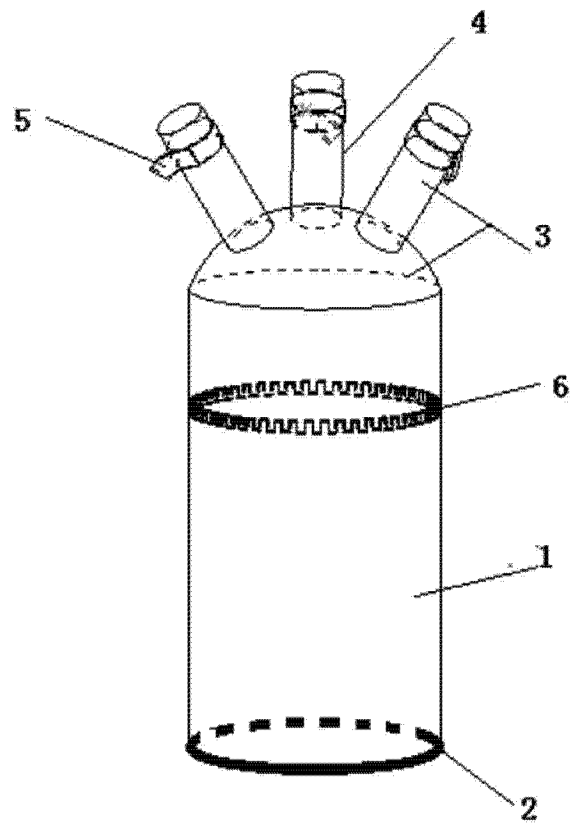


图 1

专利名称(译)	一种用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置		
公开(公告)号	CN203953719U	公开(公告)日	2014-11-26
申请号	CN201420352387.2	申请日	2014-06-27
[标]申请(专利权)人(译)	四川大学华西医院		
申请(专利权)人(译)	四川大学华西医院		
当前申请(专利权)人(译)	四川大学华西医院		
[标]发明人	周总光 杨烈 于永扬 史梦丹 王存 涂洋智 刘芃芃 苏明连 廖兴思		
发明人	周总光 杨烈 于永扬 史梦丹 王存 涂洋智 刘芃芃 苏明连 廖兴思		
IPC分类号	A61B17/02		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型所述用于腹腔镜术中的多鞘孔快速重建气腹装置，包括塑料筒形本体、支撑圈、塑料多鞘孔顶盖，所述筒形本体上端通过气密性连接件与多鞘孔顶盖下端连接，所述支撑圈安装在筒形本体下端，所述多鞘孔顶盖的顶部设置有至少两个与该顶部为一体化结构的鞘孔，每个鞘孔开口端设置有用于束扎鞘孔使其封闭的束扎带。使用本实用新型所述多鞘孔快速重建气腹装置能方便取出标本并在取出后快速重建气腹。

