



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201861686 U

(45) 授权公告日 2011.06.15

(21) 申请号 201020590247.0

(22) 申请日 2010.10.21

(73) 专利权人 宋磊

地址 264300 山东省荣成市成山大道东段
101 号

(72) 发明人 宋磊 吕红权 郑奎海 宋寒

(51) Int. Cl.

A61B 17/06 (2006.01)

A61B 17/94 (2006.01)

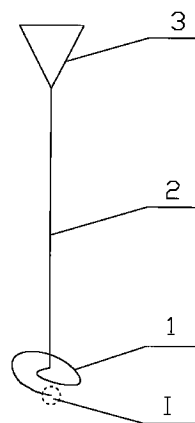
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

腹腔镜连续缝合器

(57) 摘要

本实用新型涉及医疗器械技术领域。为了克服目前腹腔镜下持针器夹持缝合针行缝合操作的不足,本实用新型提供一种腹腔镜连续缝合器,包括中心杆,中心杆的一端与缝合针连接,中心杆的另一端与旋转柄相连,其特征在于:所述的缝合针呈螺旋形,针尖处设有穿线孔。该缝合器不仅能够行 180° 连续缝合,不用找针、夹针、摆线,使腹腔镜下的连续缝合操作通过旋转螺旋缝合器简易完成,而且将常规 5mm 切口减小到 2.5mm,进一步减轻手术创伤。



1. 腹腔镜连续缝合器,包括中心杆,中心杆的一端与缝合针连接,中心杆的另一端与旋转柄相连,其特征在于:所述的缝合针呈螺旋形,针尖处设有穿线孔。
2. 根据权利要求1所述的腹腔镜连续缝合器,其特征在于:所述的旋转柄为三角形。

腹腔镜连续缝合器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗器械技术领域，具体是指一种腹腔镜下缝合腹膜、大网膜、腹壁缺损等使用的连续缝合器。

背景技术

[0002] 目前，腹腔镜下缝合腹膜、大网膜、腹壁缺损等多用持针器夹持缝合针行缝合操作。这种操作存在器械操作角度受限及需要多次缝合、夹针、找针、摆线等的缺陷，且容易造成缝合线打结、缠绕等麻烦，延长了手术时间及麻醉暴露时间，增加了临床风险及费用。

发明内容

[0003] 为了克服腹腔镜下持针器夹持缝合针行缝合操作的不足，本实用新型提供一种腹腔镜连续缝合器。

[0004] 本实用新型采用的技术方案为：腹腔镜连续缝合器，包括中心杆，中心杆的一端与缝合针连接，中心杆的另一端与旋转柄相连，其特征在于：所述的缝合针呈螺旋形，针尖处设有穿线孔。

[0005] 所述的旋转柄为三角形。

[0006] 本实用新型的有益效果是，将持针器与缝合针连为一体，缝合针采用螺旋状设计，在其他器械辅助下，通过旋转螺旋缝合器，完成腹膜、大网膜、腹壁缺损等的连续缝合。该缝合器不仅能够行 180° 连续缝合，不用找针、夹针、摆线，使腹腔镜下的连续缝合操作通过旋转螺旋缝合器简易完成，而且将常规 5mm 切口减小到 2.5mm，进一步减轻手术创伤。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型的侧面观。

[0009] 图 2 是图 1 中 I 部分的放大图。

[0010] 图中，1、缝合针，2、中心杆，3、旋转柄，4、穿线孔。

具体实施方式

[0011] 如图 1、图 2 所示，腹腔镜连续缝合器，包括中心杆 2，中心杆 2 的一端与缝合针 1 连接，中心杆 2 的另一端与旋转柄 3 相连，其特征在于：所述的缝合针 1 呈螺旋形，针尖处设有穿线孔 4。

[0012] 制作时，缝合针 1 直径 1.5mm，呈 1 个螺距螺旋状，螺旋直径 2cm，螺距 1cm，针头直径 1mm；中心杆 2 长 20cm，中心杆直径 2.5mm；旋转柄 3 为等腰三角形，底 4cm，高 3cm，旋转柄直径 2.5mm。

[0013] 使用时，将所需合适缝线穿入穿线孔 4 中，可将回头线及线尾或将线尾持于握持旋转柄 3 的手中固定，切开皮肤约 2.5mm，斜行置入缝合器进入腹腔，将缝合针 1 完全置入手

术操作腔。在其他器械辅助下,提起予缝合部位,旋转旋转柄 3,依次完成缝合针 1 的穿刺、前进步骤。缝合完毕,将缝合线抽离穿线孔 4,推出缝合器,收紧缝线,结扎,完成缝合操作。

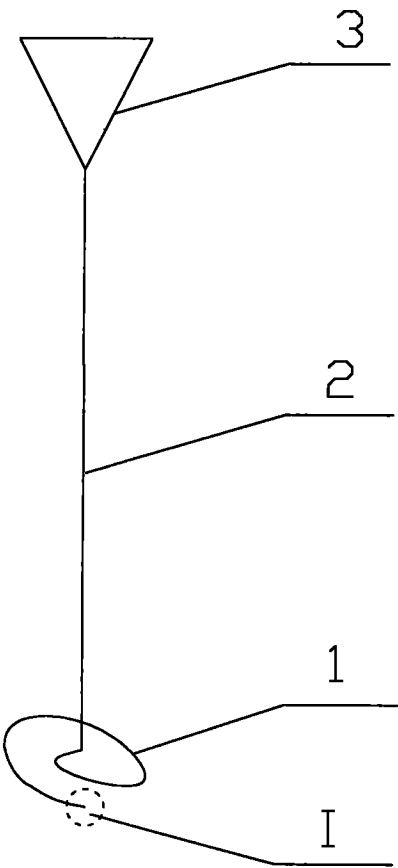


图 1

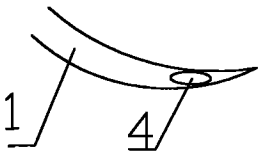


图 2

专利名称(译)	腹腔镜连续缝合器		
公开(公告)号	CN201861686U	公开(公告)日	2011-06-15
申请号	CN201020590247.0	申请日	2010-10-21
[标]申请(专利权)人(译)	宋磊		
申请(专利权)人(译)	宋磊		
当前申请(专利权)人(译)	宋磊		
[标]发明人	宋磊 吕红权 郑奎海 宋寒		
发明人	宋磊 吕红权 郑奎海 宋寒		
IPC分类号	A61B17/06 A61B17/94		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型涉及医疗器械技术领域。为了克服目前腹腔镜下持针器夹持缝合针行缝合操作的不足，本实用新型提供一种腹腔镜连续缝合器，包括中心杆，中心杆的一端与缝合针连接，中心杆的另一端与旋转柄相连，其特征在于：所述的缝合针呈螺旋形，针尖处设有穿线孔。该缝合器不仅能够行180°连续缝合，不用找针、夹针、摆线，使腹腔镜下的连续缝合操作通过旋转螺旋缝合器简易完成，而且将常规5mm切口减小到2.5mm，进一步减轻手术创伤。

