



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203468758 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320595431. 8

(22) 申请日 2013. 09. 25

(73) 专利权人 上海市嘉定区中心医院
地址 201800 上海市嘉定区城北路 1 号

(72) 发明人 张莉华

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司 11227

代理人 高静 骆苏华

(51) Int. Cl.

A61B 19/02 (2006. 01)

A61B 1/00 (2006. 01)

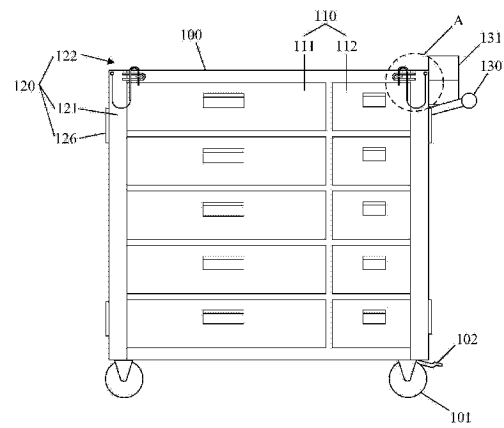
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

内窥镜运送车

(57) 摘要

一种内窥镜运送车,包括:车身,所述车身底部设置有若干轮子;抽屉,设置于所述车身内,所述抽屉用于容纳所述内窥镜、腔镜手术器械组件一种或多种;缓冲隔离层,设置于所述抽屉的内壁,所述缓冲隔离层具有与所述内窥镜或者腔镜手术器械组件外轮廓相匹配的凹陷;锁,设置于所述车身与抽屉之间,用于将所述抽屉锁紧固定于所述车身内;把手,所述把手设置于所述车身一侧。本实用新型的优点在于可以同时容纳多个内窥镜以及腔镜手术器械组件以便于工作人员减少运送的往返次数;有效保护内窥镜以及腔镜手术器械组件不受损坏;同时也能够保证经过清洗消毒灭菌后的内窥镜以及腔镜手术器械组件的卫生程度。



1. 一种内窥镜运送车,用于容纳内窥镜和腔镜手术器械组件,其特征在于,包括:
车身,所述车身底部设置有若干轮子;
抽屉,设置于所述车身内,所述抽屉用于容纳所述内窥镜、腔镜手术器械组件中的一种或多种;
缓冲隔离层,设置于所述抽屉的内壁,所述缓冲隔离层具有与所述内窥镜或者腔镜手术器械组件外轮廓相匹配的凹陷;
锁,设置于所述车身与抽屉之间,用于将所述抽屉锁紧固定于所述车身内;
把手,所述把手设置于所述车身一侧。
2. 如权利要求1所述的内窥镜运送车,其特征在于,所述抽屉包括第一抽屉与第二抽屉,所述第一抽屉的尺寸大于所述第二抽屉,其中,所述第一抽屉用于放置所述腔镜手术器械组件,所述第二抽屉用于放置所述内窥镜。
3. 如权利要求1所述的内窥镜运送车,其特征在于,所述缓冲隔离层设置于所述抽屉内壁的侧面与底面。
4. 如权利要求1所述的内窥镜运送车,其特征在于,所述缓冲隔离层包括一层海绵以及包覆于所述海绵外部的隔离包覆层。
5. 如权利要求4所述的内窥镜运送车,其特征在于,所述隔离包覆层为塑料包覆层。
6. 如权利要求4所述的内窥镜运送车,其特征在于,所述隔离包覆层为人造革包覆层。
7. 如权利要求1所述的内窥镜运送车,其特征在于,所述锁包括:
挡块,用于阻挡所述抽屉打开,所述挡块通过铰链设置于所述车身上,所述挡块能够以所述铰链为转动轴转动;
锁扣,设于所述挡块与所述车身之间,用于将所述挡块与车身锁紧固定。
8. 如权利要求7所述的内窥镜运送车,其特征在于,所述锁扣包括:
第一搭扣,设于所述车身上;
第二搭扣,设于所述挡块上,所述第二搭扣能够与所述第一搭扣相互扣紧配合;
限位插销,在所述第一搭扣和第二搭扣相互扣紧配合时,所述限位插销将所述第一搭扣和第二搭扣固定。
9. 如权利要求1所述的内窥镜运送车,其特征在于,所述把手上设有置物筐。
10. 如权利要求1所述的内窥镜运送车,其特征在于,所述车身和抽屉均采用金属制成。

内窥镜运送车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗器械领域，具体涉及一种内窥镜运送车。

背景技术

[0002] 内窥镜是一种常用的医疗器械，可以经人体的天然孔道或者是经手术做的小切口进入人体内，以对人体内部器官进行检查。

[0003] 由于内窥镜直接与患者接触，每次使用过后必须及时清洗消毒，在灭菌后方可投入下次使用。而医院所配备的内窥镜的数量是有限的，这意味着需要在一定时间内对大量的内窥镜以及内窥镜组件（如腔镜手术器械组件）进行回收、清洗等处理，并及时运送至存放地点以方便下次使用。

[0004] 此时，如何及时快速地运送大量内窥镜成为急需解决的问题。

[0005] 现有的运送内窥镜的方式是工作人员人工运送，这种方式不仅效率较低，且工作人员的工作量较大，需要往返多次才能将所有内窥镜运送完毕。

[0006] 同时，采用人工运送的方式也很可能导致消毒后的内窥镜再次被污染，不利于保持内窥镜的卫生程度。

[0007] 另外，内窥镜以及腔镜手术器械组件等内窥镜组件属于精密医疗器械，在运送过程中，即使是受到较为轻微的磕碰也可能导致内窥镜的成像质量或者其它性能下降，严重地还会造成器件的损坏，为医院带来损失。

实用新型内容

[0008] 本实用新型解决的问题是提供一种便于运送内窥镜以及腔镜手术器械组件的内窥镜运送车。

[0009] 为解决上述问题，本实用新型提供一种内窥镜运送车，用于容纳内窥镜和腔镜手术器械组件，包括：

[0010] 车身，所述车身底部设置有若干轮子；

[0011] 抽屉，设置于所述车身内，所述抽屉用于容纳所述内窥镜、腔镜手术器械组件中的一种或多种；

[0012] 缓冲隔离层，设置于所述抽屉的内壁，所述缓冲隔离层具有与所述内窥镜或者腔镜手术器械组件外轮廓相匹配的凹陷；

[0013] 锁，设置于所述车身与抽屉之间，用于将所述抽屉锁紧固定于所述车身内；

[0014] 把手，所述把手设置于所述车身一侧。

[0015] 可选的，所述抽屉包括第一抽屉与第二抽屉，所述第一抽屉的尺寸大于所述第二抽屉，其中，所述第一抽屉用于放置所述腔镜手术器械组件，所述第二抽屉用于放置所述内窥镜。

[0016] 可选的，所述缓冲隔离层设置于所述抽屉内壁的侧面与底面。

[0017] 可选的，所述缓冲隔离层包括一层海绵以及包覆于所述海绵外部的隔离包覆层。

- [0018] 可选的,所述隔离包覆层为塑料包覆层。
- [0019] 可选的,所述隔离包覆层为人造革包覆层。
- [0020] 可选的,所述锁包括:
- [0021] 挡块,用于阻挡所述抽屉打开,所述挡块通过铰链设置于所述车身上,所述挡块能够以所述铰链为转动轴转动;
- [0022] 锁扣,设于所述挡块与所述车身之间,用于将所述挡块与车身锁紧固定。
- [0023] 可选的,所述锁扣包括:
- [0024] 第一搭扣,设于所述车身上;
- [0025] 第二搭扣,设于所述挡块上,所述第二搭扣能够与所述第一搭扣相互扣紧配合;
- [0026] 限位插销,在所述第一搭扣和第二搭扣相互扣紧配合时,所述限位插销将所述第一搭扣和第二搭扣固定。
- [0027] 可选的,所述把手上设有置物筐。
- [0028] 可选的,所述车身和抽屉均采用金属制成。
- [0029] 与现有技术相比,本实用新型的技术方案具有以下优点:
- [0030] 可以同时容纳多个内窥镜以及腔镜手术器械组件,便于工作人员减少运送内窥镜以及腔镜手术器械组件的往返次数;
- [0031] 同时,本实用新型设有缓冲隔离层,能够有效保护内窥镜以及腔镜手术器械组件不受损坏;同时也能够保证经过清洗消毒后的内窥镜以及腔镜手术器械组件不直接与外界接触,从而保证了清洗消毒过程的卫生程度;
- [0032] 同时,所述抽屉上设有锁,可以保证在运送过程中抽屉不会因意外而打开,导致内窥镜以及腔镜手术器械组件发生损坏。
- [0033] 进一步,采用海绵和隔离包覆层作为缓冲隔离层可以使所述缓冲隔离层具有较好的缓冲性能,防止所述内窥镜以及腔镜手术器械组件损坏;同时,隔离包覆层可以起到隔离作用,使得所述缓冲隔离层便于清洗。
- [0034] 进一步,采用挡块和锁扣锁住抽屉,可以实现同时锁住或者解锁多个抽屉,能够提高运送效率。

附图说明

- [0035] 图 1 是本实用新型内窥镜运送车一实施例的侧视图;
- [0036] 图 2 是图 1 所示内窥镜运送车的俯视图;
- [0037] 图 3 是图 1 中第一抽屉一实施例的结构示意图;
- [0038] 图 4 是图 1 中第二抽屉一实施例的结构示意图;
- [0039] 图 5 是图 1 中 A 部分的局部放大图。

具体实施方式

[0040] 现有的运送内窥镜以及腔镜手术器械组件的方式为工作人员逐个运送,这种方式不仅效率较低,工作人员劳动强度大,且在运送过程中,内窥镜以及腔镜手术器械组件容易因磕碰造成损坏。

[0041] 另外,清洗消毒后的内窥镜也容易因这种人工运输的方式而发生再次污染,影响

内窥镜以及腔镜手术器械组件的卫生程度。

[0042] 为此本实用新型提供一种内窥镜运送车,用于容纳内窥镜和腔镜手术器械组件,参见图 1 所示,包括:

[0043] 车身 100,所述车身 100 设置有若干轮子 101,所述轮子 101 转动时能带动车身 100 移动;

[0044] 抽屉 110,包括若干第一抽屉 111 和若干第二抽屉 112,所述抽屉 110 设置于所述车 100 身内,所述抽屉 110 用于容纳所述内窥镜、腔镜手术器械组件中的一种或多种;

[0045] 缓冲隔离层(图 1 中未示出),设置于所述抽屉 110 的内壁,所述缓冲隔离层具有与所述内窥镜或者腔镜手术器械组件外轮廓相匹配的凹陷;

[0046] 锁 120,设置于所述车身 100 与抽屉 110 之间,用于将所述抽屉 110 锁紧固定于所述车身 100 内;在本实施例中,所述锁 120 包括:挡块 121 和锁扣 122;

[0047] 把手 130,所述把手 130 设置于所述车身 100 的一侧。

[0048] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更为明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施例作详细的说明。

[0049] 结合参照图 2,为本实用新型的俯视图(需要说明的是,本图 2 虽为图 1 的俯视图,但是本图 2 省去了所述锁扣 122;另外,所述挡块 121 为打开状态,且第一抽屉 111 和所述第二抽屉 112 均为拉出状态),在本实施例中,所述轮子 101 为便于控制的万向轮,所述万向轮上方还设有刹车踏板 102,以便于控制所述轮子 101 停止转动,从而控制所述内窥镜运送车停靠。

[0050] 在本实施例中,所述抽屉 110 包括第一抽屉 111 与第二抽屉 112,用于方便放置多个所述的内窥镜与腔镜手术器械组件。

[0051] 在本实施例中,所述第一抽屉 111 的尺寸大于所述第二抽屉 112,其中,所述第一抽屉 111 用于放置所述腔镜手术器械组件,所述第二抽屉 112 用于放置所述内窥镜(如内窥镜用的长镜子)。这样的好处在于便于将不同的内窥镜以及腔镜手术器械组件分门别类放置。

[0052] 结合参照图 3、图 4,其中图 3 为所述第一抽屉 111 的结构示意图,图 4 为所述第二抽屉 112 的结构示意图。所述缓冲隔离层 140 设置于所述抽屉 110(包括第一抽屉 111 和所述第二抽屉 112)的内壁的侧面以及底面。

[0053] 一方面,所述缓冲隔离层 140 起到缓冲作用,可以防止内窥镜以及腔镜手术器械组件在运送过程中磕碰到所述抽屉 110 内壁导致损坏;另一方面,所述缓冲隔离层 140 将内窥镜或腔镜手术器械组件与所述抽屉 110 相互隔开,防止内窥镜以及腔镜手术器械组件与所述抽屉 110 之间发生交叉污染。

[0054] 同时,所述缓冲隔离层 140 也易于从所述抽屉 110 中取出并清洁。

[0055] 在本实施例中,所述缓冲隔离层 140 包括一层海绵以及包覆于所述海绵外部的隔离包覆层,这样的好处在于,海绵起到缓冲作用,可以使得所述缓冲隔离层 140 具有良好的缓冲性能。

[0056] 另一方面,所述隔离包覆层将所述内窥镜以及腔镜手术器械组件与所述海绵隔离开来,清洗所述缓冲隔离层 140 时,只需清洗消毒所述隔离包覆层即可。

[0057] 在本实施例中,所述隔离包覆层采用塑料包覆层,这样的好处在于塑料能够较好

的隔离细菌。

[0058] 但是,本实用新型对此不作限制,还可以是其他材料的隔离包覆层,如人造革包覆层。

[0059] 继续参考图 3、图 4,在本实施例中,所述缓冲隔离层 140 在设于所述抽屉 110 内壁的底面的部分还具有凹陷 141,所述凹陷 141 与所述内窥镜或者腔镜手术器械组件外轮廓相匹配(图 3、图 4 中的凹陷 141 的形状仅起示意作用,凹陷 141 的形状并不局限于图中的形状)。

[0060] 这样的好处在于,所述凹陷 141 将所述内窥镜或者腔镜手术器械组件固定在所述抽屉 110 内缓冲隔离层 140 之中,在运送过程中,所述内窥镜或者内腔镜手术器械组件不会因车身 100 晃动而与所述抽屉 110 内壁发生碰撞。

[0061] 在本实施例中,所述锁 120 包括:

[0062] 挡块 121,用于阻挡所述抽屉 110 打开,所述挡块通过铰链 126 设置于所述车身 100 上,所述挡块能够以所述铰链 126 为转动轴,在一平面内(本实施例中,所述平面为水平面)自由转动,以将所述抽屉挡在所述车身 100 内;

[0063] 锁扣 122,设于所述挡块 121 与所述车身 100 之间,用于将所述挡块 121 与车身 100 锁紧固定。

[0064] 本实施例中,所述挡块 121 的高度与车身 100 的高度相当,这样的好处在于,所述挡块 121 可以实现同时锁住或者解锁多个抽屉 110,以便于提高运送效率。

[0065] 结合参考图 5,为图 1 中 A 部分的局部放大图在本实施例中,所述锁扣 122 包括:

[0066] 第一搭扣 123,设于所述车身 100 上;

[0067] 第二搭扣 124,设于所述挡块上,所述第二搭扣 124 能够与所述第一搭扣 123 相互扣紧配合;

[0068] 限位插销 125,在所述第一搭扣 123 和第二搭扣 124 相互扣紧配合时,所述限位插销 125 将所述第一搭扣 123 和第二搭扣 124 固定;所述限位插销 125 通过一链条 127 连接于所述挡块 121 上,防止丢失。

[0069] 由于所述第二搭扣 124、所述第一搭扣 123 以及所述限位插销 125 之间的配合方式为现有技术,在此不作赘述。但是本实用新型对于所述锁扣 122 的结构不做限制,还可以是其它可以将所述抽屉 110 固定于所述车身 100 的任何结构。

[0070] 在本实施例中,在本实用新型的所述把手 130 上设有筒状的置物筐 131,可用于放置如消毒液瓶等物件。但是,本实用新型对是否设置置物筐 131 或者所述置物筐 131 的具体结构和设置位置不做限制。

[0071] 在本实施例中,所述车身 100 和抽屉 110 均采用金属制成,这样的好处在于整个内窥镜运送车的强度较高,且易于生产加工。

[0072] 但是,本实用新型对此不作限制,还可以采用如工程塑料、木质材料等其他材料制成所述车身 100 和抽屉 110。

[0073] 虽然本实用新型披露如上,但本实用新型并非限于此。任何本领域技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围内,均可作各种更动与修改,因此本实用新型的保护范围应当以权利要求所限定的范围为准。

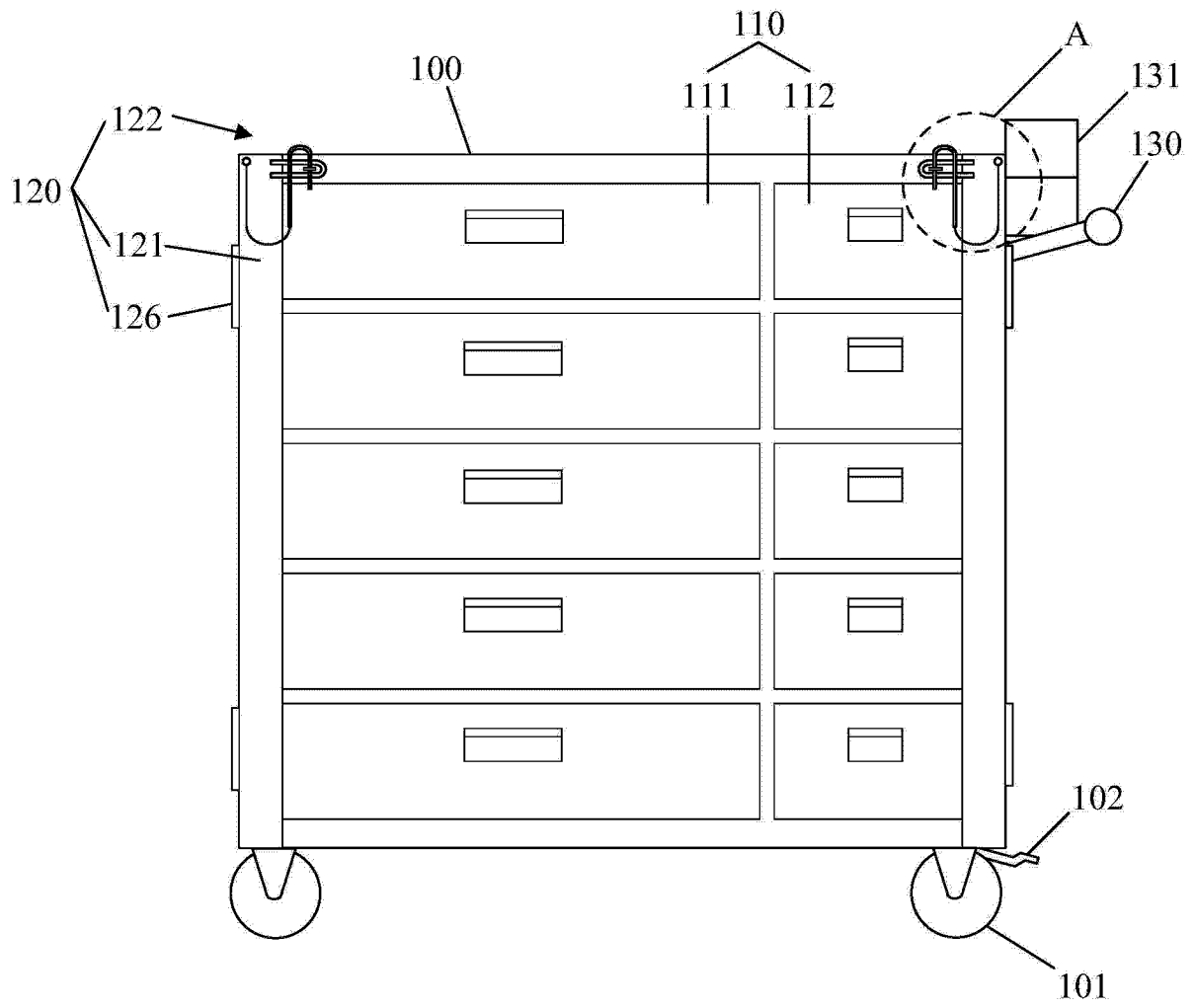


图 1

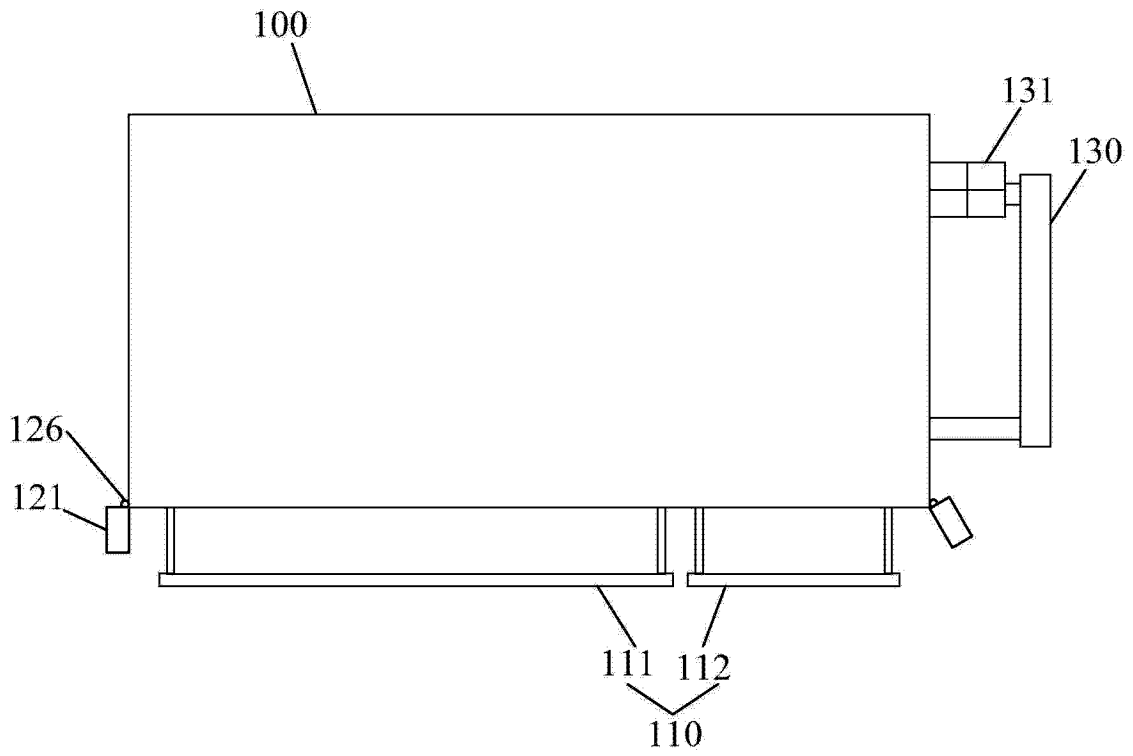


图 2

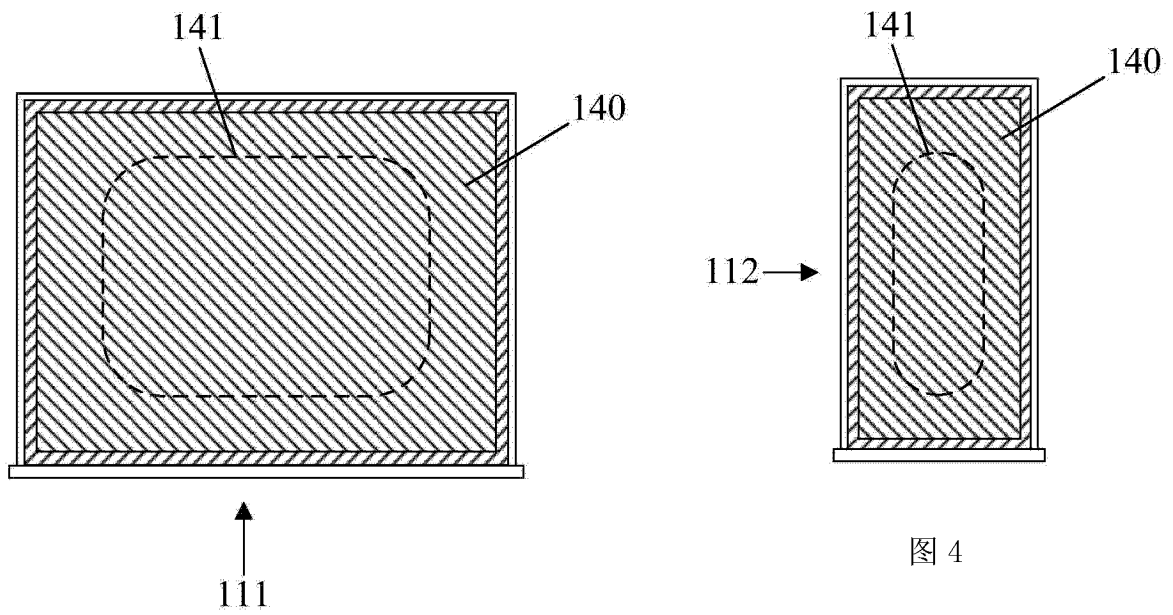


图 3

图 4

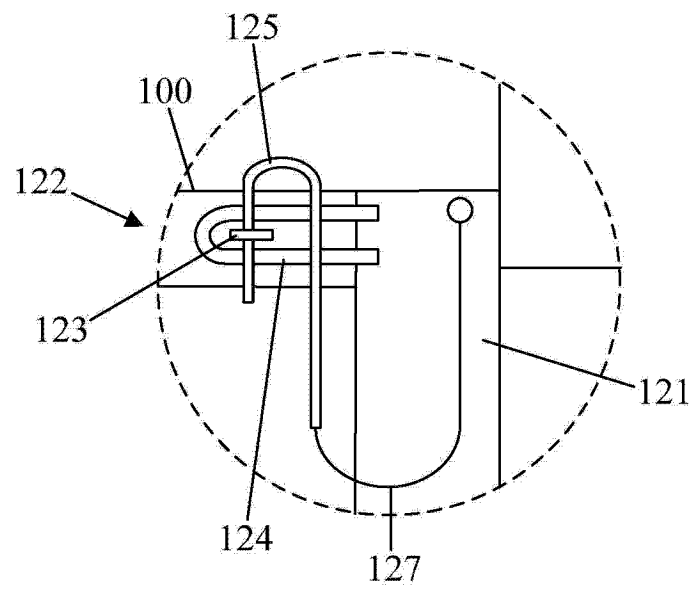


图 5

专利名称(译)	内窥镜运送车		
公开(公告)号	CN203468758U	公开(公告)日	2014-03-12
申请号	CN201320595431.8	申请日	2013-09-25
[标]申请(专利权)人(译)	上海市嘉定区中心医院		
申请(专利权)人(译)	上海市嘉定区中心医院		
当前申请(专利权)人(译)	上海市嘉定区中心医院		
[标]发明人	张莉华		
发明人	张莉华		
IPC分类号	A61B19/02 A61B1/00		
代理人(译)	高静		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

一种内窥镜运送车，包括：车身，所述车身底部设置有若干轮子；抽屉，设置于所述车身内，所述抽屉用于容纳所述内窥镜、腔镜手术器械组件一种或多种；缓冲隔离层，设置于所述抽屉的内壁，所述缓冲隔离层具有与所述内窥镜或者腔镜手术器械组件外轮廓相匹配的凹陷；锁，设置于所述车身与抽屉之间，用于将所述抽屉锁紧固定于所述车身内；把手，所述把手设置于所述车身一侧。本实用新型的优点在于可以同时容纳多个内窥镜以及腔镜手术器械组件以便于工作人员减少运送的往返次数；有效保护内窥镜以及腔镜手术器械组件不受损坏；同时也能够保证经过清洗消毒灭菌后的内窥镜以及腔镜手术器械组件的卫生程度。

