



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207870860 U

(45)授权公告日 2018.09.18

(21)申请号 201721353627.0

(22)申请日 2017.10.20

(73)专利权人 上海安清医疗器械有限公司

地址 201201 上海市浦东新区蔡伦路150号
4号楼2楼202室、7号楼2楼202室

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.

A61B 1/005(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书1页 说明书10页 附图3页

(54)实用新型名称

多段式弯曲管、应用该弯曲管的内窥镜用插入管和内窥镜

(57)摘要

本实用新型公开了一种多段式弯曲管，应用于内窥镜的插入部，其特征在于，多段式弯曲管自非插入端到插入端由内径相等的径直导管部、过渡导管部和蛇骨导管部依次相接而成，径直导管部为具有全封闭式导管壁的圆筒状导管，过渡导管部的导管壁上设有提供管体弯曲空间的螺旋状的狭缝，蛇骨导管部包括多个相互串联的管节，各个管节之间通过卡合或铰接的方式相互连接。本实用新型能够提高内窥镜插入管的同轴转向比例，极大地减小内窥镜插入管的同轴误差，从而能够减少激光光纤的自体扭转，延长器械使用寿命，并且降低内窥镜体与输尿管鞘的摩擦系数，降低操作难度，具有很高的实用价值。



1. 一种多段式弯曲管,应用于内窥镜的插入部,其特征在于,所述多段式弯曲管自非插入端到插入端由内径相等的径直导管部、过渡导管部和蛇骨导管部依次相接而成,所述径直导管部为具有全封闭式导管壁的圆筒状导管,所述过渡导管部的导管壁上设有提供管体弯曲空间的狭缝,所述蛇骨导管部包括多个相互串联的管节,各个管节之间通过卡合或铰接的方式相互连接,所述过渡导管部的弯曲度大于所述径直导管部的弯曲度且小于所述蛇骨导管部的弯曲度。

2. 如权利要求1所述的多段式弯曲管,其特征在于,所述过渡导管部的导管壁上设有螺旋状狭缝,所述螺旋状狭缝之间的螺距相等。

3. 如权利要求2所述的多段式弯曲管,其特征在于,所述过渡导管部和所述蛇骨导管部之间由加长管节进行连接。

4. 如权利要求2所述的多段式弯曲管,其特征在于,所述蛇骨导管部自非插入端到插入端包括分組管节部和等距管节部,所述分組管节部包括多组蛇骨导管,每组蛇骨导管由多个长度相等的所述管节串联而成,各组所述蛇骨导管之间由加长管节进行连接,且从非插入端到插入端,各组所述蛇骨导管的管节数量逐渐增加。

5. 如权利要求1所述的多段式弯曲管,其特征在于,所述蛇骨导管部的多个所述管节的轴向长度自非插入端到插入端逐渐减小。

6. 如权利要求1所述的多段式弯曲管,其特征在于,任一所述管节具有可卡合于相邻所述管节的相应凹部中的凸部。

7. 如权利要求6所述的多段式弯曲管,其特征在于,所述蛇骨导管部的所述凸部两侧的管节连接处具有一定宽度的接缝。

8. 如权利要求1-7中任一所述的多段式弯曲管,其特征在于,所述多段式弯曲管的内壁上形成有一个或多个凸棱,所述每一个凸棱内还设有牵引孔,所述牵引孔可用于穿设牵引丝,通过控制所述牵引丝可以控制所述多段式弯曲管弯曲。

9. 一种内窥镜用插入管,其特征在于,包括:

权利要求1-8中任一项所述的多段式弯曲管;

包覆于所述多段式弯曲管上的保护套。

10. 一种内窥镜,其特征在于,包括:

权利要求9所述的内窥镜用插入管、控制装置和手柄;所述插入管内设有一根或多根牵引丝,所述牵引丝一端与所述插入管的插入端固定连接,另一端与设置于所述手柄上的所述控制装置相连,用于控制所述插入管弯曲。

多段式弯曲管、应用该弯曲管的内窥镜用插入管和内窥镜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗器械领域，特别是涉及一种多段式弯曲管、应用该弯曲管的内窥镜用插入管和内窥镜。

背景技术

[0002] 随着科学技术的发展，内窥镜已经被广泛应用于医疗领域，它是用于检查人体内部器官的重要工具之一。从1806年发现至今，内窥镜的发展经历了以下四个阶段：硬管式窥镜、半可屈式内窥镜、纤维内窥镜、超声与电子内窥镜等阶段。现今，内窥镜的种类主要分为硬管式内窥镜和软管式内窥镜。硬管式内窥镜强度高，插入性好，但是容易刺伤内壁，并且由于镜头无法转动，因而只能做一些病灶位置相对明确的手术。对于一些病灶位置不明确的手术，需要不断调整方向观察，因此，需要采用软质的内窥镜。然而，这种软质内窥镜由于材质较软，难以为内窥镜的插入部提供足够的插入性和径向扩张性。为了综合两者的优点，目前出现了多种改进后的内窥镜。

[0003] 例如申请号为CN201510770248.0的中国专利文件提供了一种结构简单、加工方便、构件安装便捷的内窥镜弯曲管。该发明所采用的技术方案是：包括两个呈半圆管状且可弯曲的组成部，两个所述组成部对接后构成具有内部管腔的管体，在所述组成部的轴线方向上均设置有若干径向分布的提供所述管体弯曲空间的压缩槽，若干所述压缩槽的弧度小于所述组成部的弧度；该发明所述的内窥镜弯曲管利用双组成部连接构成弯曲管管体的形式，在进行加工时，可快速地在每一组成部上开设压缩槽，同时可先在组成部内设置供弯曲导向线通过的导向孔并在导向孔内放置弯曲导向线，并将内窥镜的构件设置在相应的组成部上，最后将两部分组成部连接，完成连接的两个组成部共同构成内窥镜弯曲管，通过弯曲导向线的控制，可使得该内窥镜弯曲管向设置有压缩槽的两个方向弯曲，以完成内窥镜弯曲管的功能，从而快速地实现内窥镜弯曲管部分的加工和安装，能极大地提高生产效率，降低工作人员的安装劳动强度；同时该结构简单，加工极其方便，制作成本低，同时也能更好地控制加工精度，提高产品的质量。

[0004] 申请号为CN201510946003.9的中国专利文件提供的内窥镜采用一种新型的弯曲管，该弯曲管包括管体和导线体，该管体和导线体由树脂材料一体成型，其具有若干缺口，该缺口将管体分割成若干单元节和连接于相邻单元节之间的连接部。该导线体固定在管体的内壁上且形成线形传动件穿过的通道，导线体至少分为一组，每个导线体组包括若干个导线体。本弯曲管结构简单，弯曲管的弯曲主要是在线形传动件的拉动下，通过树脂材料本身特性配合管体上的缺口实现。管体和导线体由树脂材料一体成型，弯曲管的单元节靠自身的连接部连接，无复杂的连接结构，成本大大降低。同时，也能满足要求低成本的一次性内窥镜。

[0005] 上述现有技术的内窥镜弯曲管的非插入端和插入端的旋转同轴性相差很大，有时会高达30度，弯曲管两端的旋转同轴误差很大，这样会导致激光光纤发生较大的自体扭转，降低了器械使用寿命，并且增大了内窥镜体与输尿管鞘的摩擦系数，使得使用内窥镜进入

人体腔道操作的难度很大,降低了手术效率。

实用新型内容

[0006] 本实用新型公开了一种多段式弯曲管,应用于内窥镜的插入部,其特征在于,多段式弯曲管自非插入端到插入端由内径相等的径直导管部、过渡导管部和蛇骨导管部依次相接而成,径直导管部为具有全封闭式导管壁的圆筒状导管,过渡导管部的导管壁上设有提供管体弯曲空间的狭缝,蛇骨导管部包括多个相互串联的管节,各个管节之间通过卡合或铰接的方式相互连接,所述过渡导管部的弯曲度大于所述径直导管部的弯曲度且小于所述蛇骨导管部的弯曲度。

[0007] 进一步地,过渡导管部的导管壁上设有螺旋状狭缝,过渡导管部的螺旋状狭缝之间的螺距相等。

[0008] 优选地,过渡导管部和蛇骨导管部之间由加长管节进行连接。

[0009] 优选地,蛇骨导管部自非插入端到插入端包括分組管节部和等距管节部,分組管节部包括多组蛇骨导管,每组蛇骨导管由多个长度相等的管节串联而成,各组蛇骨导管之间由加长管节进行连接,且从非插入端到插入端,各组所述蛇骨导管的管节数量逐渐增加。

[0010] 进一步地,蛇骨导管部的多个管节的轴向长度自非插入端到插入端逐渐减小。

[0011] 优选地,任一管节具有可卡合于相邻管节的相应凹部中的凸部。

[0012] 优选地,蛇骨导管部的凸部两侧的管节连接处具有一定宽度的接缝。

[0013] 优选地,多段式弯曲管的内壁上形成有一个或多个凸棱,每一个凸棱内还设有牵引孔,牵引孔可用于穿设牵引丝,通过控制牵引丝可以控制多段式弯曲管弯曲。

[0014] 本实用新型还公开了一种内窥镜用插入管,包括:如上所述的多段式弯曲管;包覆于多段式弯曲管上的保护套。

[0015] 本实用新型还公开了一种内窥镜,包括:如上所述的内窥镜用插入管、控制装置和手柄;插入管内设有一根或多根牵引丝,牵引丝一端与插入管的插入端固定连接,另一端与设置于手柄上的控制装置相连,用于控制插入管弯曲。

[0016] 综上所述,本实用新型涉及的多段式弯曲管、应用该弯曲管的内窥镜用插入管和内窥镜,采用结构不同的三段式导管依次相接的方式形成多段式弯曲管,相对于传统的内窥镜插入管而言,能够提高内窥镜插入管的同轴转向比例,使得插入端和非插入端的同轴比最大限度地接近一比一,极大地减小内窥镜插入管的同轴误差,从而能够减少激光光纤的自体扭转,延长器械使用寿命,并且降低内窥镜体与输尿管鞘的摩擦系数,降低操作难度,具有很高的实用价值。

[0017] 为了让本实用新型的上述内容能更明显易懂,下文特举优选实施例,并结合附图,作详细说明如下。

附图说明

[0018] 下面将结合附图介绍本实用新型。

[0019] 图1为本实用新型第一实施例中的多段式渐变软硬弯曲管的一个侧面结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型第一实施例中的多段式渐变软硬弯曲管的另一个侧面结构示意图。

图；

[0021] 图3为本实用新型第一实施例中的多段式渐变软硬弯曲管的蛇骨导管部的管节结构示意图；

[0022] 图4为本实用新型第一实施例中的多段式渐变软硬弯曲管的截面图；

[0023] 图5-1为本实用新型第三实施例的多段式渐变软硬弯曲管的蛇骨导管部的管节结构示意图；

[0024] 图5-2为本实用新型第三实施例的多段式渐变软硬弯曲管的蛇骨导管部的管节另一结构示意图；

[0025] 图6为本实用新型第五实施例的应用多段式渐变软硬弯曲管的内窥镜的整体结构示意图。

具体实施方式

[0026] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式，本领域技术人员可由本说明书所揭示的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。

[0027] 现在参考附图介绍本实用新型的示例性实施方式，然而，本实用新型可以用许多不同的形式来实施，并且不局限于此处描述的实施例，提供这些实施例是为了详尽地且完全地公开本实用新型，并且向所属技术领域的技术人员充分传达本实用新型的范围。对于表示在附图中的示例性实施方式中的术语并不是对本实用新型的限定。在附图中，相同的单元 / 元件使用相同的附图标记。

[0028] 除非另有说明，此处使用的术语（包括科技术语）对所属技术领域的技术人员具有通常的理解含义。另外，可以理解的是，以通常使用的词典限定的术语，应当被理解为与其相关领域的语境具有一致的含义，而不应该被理解为理想化的或过于正式的意义。

[0029] 在本文中，多段式弯曲管也称之为多段式渐变软硬弯曲管。

[0030] 第一实施例

[0031] 如图1所示，本实用新型第一实施例公开了一种多段式渐变软硬弯曲管100，应用于内窥镜的插入部，该多段式渐变软硬弯曲管100自非插入端到插入端由内径相等的径直导管部1、过渡导管部2和蛇骨导管部3依次相接而成，径直导管部1为具有全封闭式导管壁的圆筒状导管，过渡导管部2的导管壁上设有提供管体弯曲空间的螺旋状的狭缝21，蛇骨导管部3包括多个相互串联的管节31，任一管节31具有可卡合于相邻管节的相应第一凹部33a中的第一凸部32a。

[0032] 优选地，本实施例中的过渡导管部2的狭缝为螺旋状狭缝或网状狭缝，如图2中所示，螺旋状狭缝21之间的螺距相等。相等的螺距设计可以使得过渡导管部的各部分具有相同的可扭转性，便于操作人员进行控制。进一步地，也可以将狭缝21之间的螺距进行由大到小或由小到大的变化，使得该部分导管的硬度沿着轴向方向逐级变化，以满足更多场合的需求。

[0033] 本实施例中，如图1中所示，过渡导管部2和蛇骨导管部3之间由轴向长度为一个或两个管节的轴向长度的加长管节进行连接，蛇骨导管部3自非插入端到插入端包括分組管节部3a和等距管节部3b，等距管节部3b由m个轴向长度相等的标准管节相互串联而成；分組管节部3a包括多组蛇骨导管和多个加长管节，每组蛇骨导管由n个轴向长度相等的标准管

节串联而成,加长管节的长度大于一个标准管节的轴向长度小于四个标准管节的轴向长度。各组蛇骨导管之间由加长管节进行连接,分組管节部3a与等距管节部3b之间由加长管节进行连接,以及分組管节部3a与过渡导管部2之间由加长管节进行连接。其中,n和m均为正整数,优选n小于等于5,m大于等于10的合理数量。本实施例中,分組管节部3a包括了4组蛇骨导管,其中自非插入端到插入端的各组蛇骨导管的管节数逐渐增多,如图1中所示,各组蛇骨导管的管节数量依次为1,1,4,4;分組导管部21前端的分組管节部3a由15个左右轴向长度相等的标准管节串联而成。使得本实用新型的多段式渐变软硬弯曲管形成柔性良好的前端,蛇骨导管部3可以弯曲成封闭的圆环状。弯曲后,蛇骨导管部3的顶端面的轴线与其弯曲前的轴线的偏角度可以超过270度。由图1中可见,本实施例的多段式渐变软硬弯曲管的蛇骨导管部3由于上述管节长度的变化,由非插入端到插入端的刚性逐渐减弱,因此等距管节部3b较软弯曲性好,为多段式渐变软硬弯曲管的插入提供了良好的导向性;分組管节部3a的硬度较高,可以在等距管节部3b弯曲时起到良好的支撑作用。其中,两种管节的设置不限于本实施例中所提供的数量,可以根据实际需求进行更为详尽的设计。

[0034] 本实施例中,径直导管部1的旋转同轴性为100%,即径直导管部的旋转轴线始终为直线,一端发生角度偏移时,另一端也随之发生同样角度的偏移;过渡导管部2的导管壁上设有螺旋状的狭缝21,该螺旋状狭缝21可为管体弯曲提供空间,使得过渡导管部可以发生弯曲,一端发生角度偏移时,另一端随之发生角度较小的偏移,由于过渡导管部2的狭缝21所提供的弯曲空间有限,此部分导管的旋转同轴性略低于径直导管部1的旋转同轴性,可对狭缝的宽度进行设计来满足实际需求;串联于过渡导管部2前方插入端的蛇骨导管部3包括多个相互串联的管节31,各个管节31可通过卡合或铰接的方式相互连接,由多个管节串联而成的蛇骨导管部可以具有更大扭转性。当径直导管部1、过渡导管部2和蛇骨导管部3依次相接时,本实施例的多段式渐变软硬弯曲管100由非插入端到插入端的刚性逐渐减小,可扭转性逐渐增强,相对于传统的单一结构的内窥镜弯曲管而言,能够具备更好的可控性,既能够顺应人体内部腔道而弯曲前进,又能够使得插入端和非插入端的同轴比最大限度地接近一比一,极大地减小内窥镜插入管的同轴误差,从而减少了激光光纤的自体扭转,延长器械使用寿命,并且降低内窥镜体与输尿管鞘的摩擦系数,降低操作难度,具有很高的实用价值。

[0035] 优选地,如图1和图3中所示,任一管节31具有可卡合于相邻管节的相应第一凹部33a中的第一凸部32a,该第一凸部32a和第一凹部33a均沿着管体的轴向延伸,第一凸部32a和第一凹部33a相配合,第一凸部32a的前端宽度大于其末端宽度(如图1中箭头方向所示,A为前端,B为末端),相对应地第一凹部33a的前端宽度大于其末端宽度,使得第一凸部32a与第一凹部33a之间相互卡合。当可控弯曲管沿轴向方向拉伸时,由于第一凸部32a的前端宽度较宽,无法由第一凹部33a的较窄的后端通过,使得各个管节31在轴向方向上相卡合而不会过度拉伸,同时也进一步避免了本实施例的多段式渐变软硬弯曲管在径向方向上的过度扭转。

[0036] 优选地,本实施例中,径直导管部的长度可以为多段式渐变软硬弯曲管的5.5%~6%,过渡导管部的长度为多段式渐变软硬弯曲管的82%~83.5%,蛇骨导管部的长度为多段式渐变软硬弯曲管的11%~12%,其中,分組管节部的长度大约为蛇骨导管部长度的45%。符合上述长度比例范围的多段式渐变软硬弯曲管可以获得最佳的旋转同轴性,本领

域技术人员可以想到的是,各个部分的长度比例也可以根据实际的需求进行设计。

[0037] 优选地,如图2所示,蛇骨导管部3的第一凸部32a两侧的管节连接处具有一定宽度的接缝34,该接缝34并且可以提供管体弯曲空间,使得管体向通孔所在的方向弯曲。

[0038] 更为优选地,如图4所示,多段式渐变软硬弯曲管的内壁上形成有一个或多个凸棱4,每一个凸棱4内还设有牵引孔41,牵引孔41可用于穿设牵引丝42,通过控制牵引丝42 可以控制多段式渐变软硬弯曲管弯曲。多段式渐变软硬弯曲管的内管壁上形成有从管的一端沿伸到管的另一端的一个或多个凸棱4,每一个凸棱4内还设有牵引孔41,对于牵引孔 41的形状没有特殊的限定,只要牵引孔41可用于穿设牵引丝42即可,例如可以为圆形或椭圆形,通过控制牵引丝42可以控制多段式渐变软硬弯曲管弯曲。制造本实用新型公开的多段式渐变软硬弯曲管时,可以直接通过挤压模等方法制备具有凸棱4和凸棱4内的牵引孔41的管,带有凸棱4和牵引孔41的管直接一体成型。随后可以通过工业上常见的切割方法,使管成为可弯曲的管。

[0039] 进一步地,凸棱4的数量为两个,在穿设有牵引丝42时可以控制管朝两个方向弯曲;更优选地,凸棱4的数量为四个,通过多个方向的牵引力之间的配合,可以使管朝多个角度弯曲。

[0040] 进一步地,在多段式渐变软硬弯曲管内以管的中心线为轴,优选地,凸棱4对称设置于可控弯曲管内。凸棱4的数量对应于其中穿设的牵引丝42的数量。凸棱4为两个时,即具有2个供牵引丝42穿过的牵引孔41,对应的牵引丝42也为两根,可以控制内窥镜的插入端在牵引丝42所在的两个方向上发生弯曲,再通过旋转内窥镜插入管100,可以保证观察到各个角度;当凸棱4为四个时,可以控制内窥镜的插入端在任意方向上发生弯曲,在不用旋转内窥镜的情况下,也可以观察到腔体内的任意角度。

[0041] 进一步地,多段式渐变软硬弯曲管由金属材料或者塑料制成。非金属材料可以选择如尼龙、聚氨酯(PU)、热塑性聚氨酯弹性体橡胶(TPU)、聚氯乙烯(PVC)、热塑性弹性体(TPE)等各种塑胶材料。

[0042] 进一步地,在本优选实施例中,牵引丝42优选为钢丝,但本实用新型并不局限于此,牵引丝42还可以是任何细丝状的结构,细丝状结构还可以选用任何金属或非金属材质。

[0043] 第二实施例

[0044] 本实用新型第二实施例公开了一种多段式渐变软硬弯曲管100,应用于内窥镜的插入部,该多段式渐变软硬弯曲管100自非插入端到插入端由内径相等的径直导管部1、过渡导管部2和蛇骨导管部3依次相接而成,径直导管部1为具有全封闭式导管壁的圆筒状导管,过渡导管部2的导管壁上设有提供管体弯曲空间的狭缝21,蛇骨导管部3包括多个相互串联的管节31,各个管节31之间通过卡合或铰接的方式相互连接,过渡导管部的弯曲度大于径直导管部的弯曲度且小于蛇骨导管部的弯曲度。

[0045] 本实施例是第一实施例的变形例,本实施例与第一实施例不同之处在于,蛇骨导管部 3的多个管节31的轴向长度自非插入端到插入端逐渐减小,由此插入端较软弯曲性好,为多段式渐变软硬弯曲管的插入提供了良好的导向性;非插入端的硬度较高,可以作为过渡导管部2和蛇骨导管部3的过渡部分,为多段式渐变软硬弯曲管提供良好的插入性,具有十分优异的技术效果。

[0046] 优选地,任一管节31具有可卡合于相邻管节的相应第一凹部33a中的第一凸部

32a。

[0047] 如图4所示,多段式渐变软硬弯曲管的内壁上形成有一个或多个凸棱4,每一个凸棱4内还设有牵引孔41,牵引孔41可用于穿设牵引丝42,通过控制牵引丝42可以控制多段式渐变软硬弯曲管弯曲。多段式渐变软硬弯曲管的内管壁上形成有从管的一端沿伸到管的另一端的一个或多个凸棱4,每一个凸棱4内还设有牵引孔41,对于牵引孔41的形状没有特殊的限定,只要牵引孔41可用于穿设牵引丝42即可,例如可以为圆形或椭圆形,通过控制牵引丝42可以控制多段式渐变软硬弯曲管弯曲。制造本实用新型公开的多段式渐变软硬弯曲管时,可以直接通过挤压模等方法制备具有凸棱4和凸棱4内的牵引孔41的管,带有凸棱4和牵引孔41的管直接一体成型。随后可以通过工业上常见的切割方法,使管成为可弯曲的管。

[0048] 第三实施例

[0049] 本实用新型第三实施例公开了一种多段式渐变软硬弯曲管,应用于内窥镜的插入部,该多段式渐变软硬弯曲管自非插入端到插入端由内径相等的径直导管部1、过渡导管部2和蛇骨导管部3依次相接而成,径直导管部1为具有全封闭式导管壁的圆筒状导管,过渡导管部2的导管壁上设有提供管体弯曲空间的螺旋状的狭缝21,蛇骨导管部3包括多个相互串联的管节31,各个管节之间通过卡合或铰接的方式相互连接,过渡导管部的弯曲度大于径直导管部的弯曲度且小于蛇骨导管部的弯曲度。

[0050] 优选地,任一管节31具有可卡合于相邻管节的相应第一凹部33a中的第一凸部32a,本实施例是第一实施例的变形例,本实施例与第一实施例不同之处在于,如图2、图5-1和图5-2所示,蛇骨导管部3的第一凸部32a两侧的管节连接处具有一定宽度的接缝34,部分或全部接缝34的一侧设有沿着圆管轴向延伸的第二凸部32b,另一侧与第一凸部32a相对应的位置处设有沿着圆管轴向延伸的第二凹部33b,第二凸部32b和第二凹部33b相配合,第一凸部32a的前端宽度小于或等于其末端宽度(如图3中箭头方向所示,A为前端,B为末端),相对地第一凹部33a的前端宽度小于或等于其末端宽度,使得第二凸部32b可在第二凹部33b内沿着圆管轴向的方向往复运动。

[0051] 具体地,第二凸部32b的形状可以为矩形、正方形或梯形、三角形,第二凹部33b的形状也可为矩形、正方形或梯形、三角形。当两者均相应地为矩形、正方形或梯形、三角形时,蛇骨导管部3沿其径向扭转时,第二凸部32b和第二凹部33b之间预留的扭转空间较小,蛇骨导管部3可扭转的角度较小;当第二凸部32b为梯形或三角形且第二凹部33b为矩形或正方形时,蛇骨导管部3沿其径向扭转时,第二凸部32b和第二凹部33b之间预留的扭转空间较大,蛇骨导管部3可扭转的角度较大。本领域技术人员可以想到,第二凸部32b和第二凹部33b还可以为其他同样起到防扭转作用的形状,而不仅仅限于本实施例中所公开的。

[0052] 本实施例通过可作相对作往复运动的第二凸部和第二凹部的设计,能够在径向方向上限制多段式渐变软硬弯曲管扭转,从而防止因管道过度扭转而造成插入位置发生偏移或牵引丝42发生扭转,使得操作更为方便。

[0053] 第四实施例

[0054] 本实施例公开了一种内窥镜用插入管,包括:

[0055] 多段式渐变软硬弯曲管和包覆于多段式渐变软硬弯曲管上的保护套,该多段式渐变软硬弯曲管自非插入端到插入端由内径相等的径直导管部1、过渡导管部2和蛇骨导管部3依次相接而成,径直导管部1为具有全封闭式导管壁的圆筒状导管,过渡导管部2的导管

壁上设有提供管体弯曲空间的螺旋状的狭缝21,各个管节之间通过卡合或铰接的方式相互连接,过渡导管部的弯曲度大于径直导管部的弯曲度且小于蛇骨导管部的弯曲度。

[0056] 本实施例中,任一管节31具有可卡合于相邻管节的相应第一凹部33a中的第一凸部32a。优选地,如图2中所示,本实施例中的过渡导管部2的螺旋状狭缝21之间的螺距相等。相等的螺距设计可以使得过渡导管部的各部分具有相同的可扭转性,便于操作人员进行控制。进一步地,也可以将狭缝21之间的螺距进行由大到小或由小到大的变化,使得该部分导管的硬度沿着轴向方向逐级变化,以满足更多场合的需求。

[0057] 本实施例中,如图1中所示,过渡导管部2和蛇骨导管部3之间由轴向长度为一个或两个管节的轴向长度的加长管节进行连接,蛇骨导管部3自非插入端到插入端包括分組管节部3a和等距管节部3b,等距管节部3b由m个轴向长度相等的标准管节相互串联而成;分組管节部3a包括多组蛇骨导管和多个加长管节,每组蛇骨导管由n个轴向长度相等的标准管节串联而成,加长管节的长度大于一个标准管节的轴向长度小于四个标准管节的轴向长度。各组蛇骨导管之间由加长管节进行连接,分組管节部3a与等距管节部3b之间由加长管节进行连接,以及分組管节部3a与过渡导管部2之间由加长管节进行连接。其中,n和m均为正整数,优选n小于等于5,m大于等于10的合理数量。本实施例中,分組管节部3a包括了4组蛇骨导管,其中自非插入端到插入端的各组蛇骨导管的管节数逐渐增多,如图1中所示,各组蛇骨导管的管节数量依次为1,1,4,4;分組导管部21前端的分組管节部3a由15个左右轴向长度相等的标准管节串联而成。使得本实用新型的多段式渐变软硬弯曲管形成柔性良好的前端,蛇骨导管部3可以弯曲成封闭的圆环状。弯曲后,蛇骨导管部3的顶端面的轴线与其弯曲前的轴线的偏角度可以超过270度。具体地,径直导管部1的旋转同轴性为100%,即径直导管部的旋转轴线始终为直线,一端发生角度偏移时,另一端也随之发生同样角度的偏移;过渡导管部2的导管壁上设有螺旋状的狭缝21,该螺旋状狭缝21可为管体弯曲提供空间,使得过渡导管部可以发生弯曲,一端发生角度偏移时,另一端随之发生角度较小的偏移,由于过渡导管部2的狭缝21所提供的弯曲空间有限,此部分导管的旋转同轴性略低于径直导管部1的旋转同轴性,可对狭缝的宽度进行设计来满足实际需求;串联于过渡导管部2前方插入端的蛇骨导管部3包括多个相互串联的管节31,各个管节31可通过卡合或铰接的方式相互连接,由多个管节串联而成的蛇骨导管部可以具有更大扭转性。当径直导管部1、过渡导管部2和蛇骨导管部3依次相接时,本实施例的多段式渐变软硬弯曲管100由非插入端到插入端的刚性逐渐减小,可扭转性逐渐增强,相对于传统的单一结构的内窥镜弯曲管而言,能够具备更好的可控性,既能够顺应人体内部腔道而弯曲前进,又能够使得插入端和非插入端的同轴比最大限度地接近一比一,极大地减小内窥镜插入管的同轴误差,从而减少了激光光纤的自体扭转,延长器械使用寿命,并且降低内窥镜体与输尿管鞘的摩擦系数,降低操作难度,具有很高的实用价值。

[0058] 进一步地,保护套优选由选自聚氯乙烯、聚氨酯、嵌段聚醚酰胺弹性体或聚酰胺中的一种制成。聚氯乙烯材料生物相容性一般、强度稍好,但是其硬度较高,可弯曲性较差,不能够在人体温度下根据腔体需要发生弯转;聚酰胺其生物相容性较好,但是其吸水性较大,在人体复杂的内环境下,尺寸稳定性会受到一定程度的影响,其生物相容性、强度略差于聚氨酯。但是这两种材料成本低,工业上应用广,同时也能够满足内窥镜插入端的使用需要。

[0059] 相对于其他生物相容性材料,更优选采用聚氨酯和嵌段聚醚酰胺弹性体作为保护

套,聚氨酯在遇到人体温度时有很好的扭曲性,可以根据腔体情况弯曲,而不会刺伤肌体组织,并且聚氨酯无毒,与肌体组织具有良好的相容性,同时充分保证了插入管100的可弯曲性能;嵌段聚醚酰胺弹性体(PEBAX),是不含增塑剂的热塑性弹性体,生物相容性好,极其适用于人体内,其还具有相当广泛的硬度范围及良好的回弹性;聚酰胺产品的性质,具有显著的加工性能和生物相容性,同时具有优异的柔顺性/软性(范围广,手感、触感好),可以为插入端提供良好的导向性和插入强度;嵌段聚醚酰胺弹性体稳定性好,性质变化很小,低温不硬化,耐腐蚀和耐老化能力强,以此制成的内窥镜即使长时间放置,结构也不会发生变化。

[0060] 第五实施例

[0061] 如图6所示,本实用新型第五实施例公开了一种内窥镜300,包括:内窥镜用插入管200、控制装置301和手柄302;插入管内设有一根或多根牵引丝42,牵引丝42一端与插入管的插入端固定连接,另一端与设置于手柄302上的控制装置301相连,用于控制插入管弯曲;

[0062] 其中,内窥镜用插入管200包括:多段式渐变软硬弯曲管和包覆于多段式渐变软硬弯曲管上的保护套,该多段式渐变软硬弯曲管自非插入端到插入端由内径相等的径直导管部1、过渡导管部2和蛇骨导管部3依次相接而成,径直导管部1为具有全封闭式导管壁的圆筒状导管,过渡导管部2的导管壁上设有提供管体弯曲空间的螺旋状的狭缝21,蛇骨导管部3包括多个相互串联的管节31,各个管节之间通过卡合或铰接的方式相互连接,过渡导管部的弯曲度大于径直导管部的弯曲度且小于蛇骨导管部的弯曲度。

[0063] 优选地,如图2中所示,本实施例中的过渡导管部2的螺旋状狭缝21之间的螺距相等。相等的螺距设计可以使得过渡导管部的各部分具有相同的可扭转性,便于操作人员进行控制。进一步地,也可以将狭缝21之间的螺距进行由大到小或由小到大的变化,使得该部分导管的硬度沿着轴向方向逐级变化,以满足更多场合的需求。

[0064] 本实施例中,如图1中所示,过渡导管部2和蛇骨导管部3之间由轴向长度为一个或两个管节的轴向长度的加长管节进行连接,蛇骨导管部3自非插入端到插入端包括分組管节部3a和等距管节部3b,等距管节部3b由m个轴向长度相等的标准管节相互串联而成;分組管节部3a包括多组蛇骨导管和多个加长管节,每组蛇骨导管由n个轴向长度相等的标准管节串联而成,加长管节的长度大于一个标准管节的轴向长度小于四个标准管节的轴向长度。各组蛇骨导管之间由加长管节进行连接,分組管节部3a与等距管节部3b之间由加长管节进行连接,以及分組管节部3a与过渡导管部2之间由加长管节进行连接。其中, n和m均为正整数,优选n小于等于5, m大于等于10的合理数量。本实施例中,分組管节部3a包括了4组蛇骨导管,其中自非插入端到插入端的各组蛇骨导管的管节数逐渐增多,如图1中所示,各组蛇骨导管的管节数量依次为1, 1, 4, 4;分組导管部21前端的分組管节部3a由15个左右轴向长度相等的标准管节串联而成。使得本实用新型的多段式渐变软硬弯曲管形成柔性良好的前端,蛇骨导管部3可以弯曲成封闭的圆环状。弯曲后,蛇骨导管部3的顶端面的轴线与其弯曲前的轴线的偏角度可以超过270度。具体地,径直导管部1的旋转同轴性为100%,即径直导管部的旋转轴线始终为直线,一端发生角度偏移时,另一端也随之发生同样角度的偏移;过渡导管部2的导管壁上设有螺旋状的狭缝21,该螺旋状狭缝21可为管体弯曲提供空间,使得过渡导管部可以发生弯曲,一端发生角度偏移时,另一端随之发生角度较小的偏移,由于过渡导管部2的狭缝21所提供的弯曲空间有限,此部分导管的旋转同轴性略低于径直导管部1的旋转同轴性,可对狭缝的宽度进行设计来满足实际需求;串联于过渡导管部2

前方插入端的蛇骨导管部3包括多个相互串联的管节31,各个管节31可通过卡合或铰接的方式相互连接,由多个管节串联而成的蛇骨导管部可以具有更大扭转性。当径直导管部1、过渡导管部2和蛇骨导管部3依次相接时,本实施例的多段式渐变软硬弯曲管100由非插入端到插入端的刚性逐渐减小,可扭转性逐渐增强,相对于传统的单一结构的内窥镜弯曲管而言,能够具备更好的可控性,既能够顺应人体内部腔道而弯曲前进,又能够使得插入端和非插入端的同轴比最大限度地接近一比一,极大地减小内窥镜插入管的同轴误差,从而减少了激光光纤的自体扭转,延长器械使用寿命,并且降低内窥镜体与输尿管鞘的摩擦系数,降低操作难度,具有很高的实用价值。

[0065] 优选地,如图1中所示,任一管节31具有可卡合于相邻管节的相应第一凹部33a中的第一凸部32a,该第一凸部32a和第一凹部33a均沿着管体的轴向延伸,第一凸部32a和第一凹部33a相配合,第一凸部32a的前端宽度大于其末端宽度(如图1中箭头方向所示,A为前端,B为末端),相对应地第一凹部33a的前端宽度大于其末端宽度,使得第一凸部32a与第一凹部33a之间相互卡合。当可控弯曲管沿轴向方向拉伸时,由于第一凸部32a的前端宽度较宽,无法由第一凹部33a的较窄的后端通过,使得各个管节31在轴向方向上相卡合而不会过度拉伸,同时也进一步避免了本实施例的多段式渐变软硬弯曲管在径向方向上的过度扭转。

[0066] 优选地,本实施例中,径直导管部的长度可以为多段式渐变软硬弯曲管的5.5%-6%,过渡导管部的长度为多段式渐变软硬弯曲管的82%-83.5%,蛇骨导管部的长度为多段式渐变软硬弯曲管的11%-12%,其中,分組管节部的长度大约为蛇骨导管部长度的45%。符合上述长度比例范围的多段式渐变软硬弯曲管可以获得最佳的旋转同轴性,本领域技术人员可以想到的是,各个部分的长度比例也可以根据实际的需求进行设计。

[0067] 更为优选地,如图4所示,多段式渐变软硬弯曲管的内壁上形成有一个或多个凸棱4,每一个凸棱4内还设有牵引孔41,牵引孔41可用于穿设牵引丝42,通过控制牵引丝42可以控制多段式渐变软硬弯曲管弯曲。多段式渐变软硬弯曲管的内管壁上形成有从管的一端沿伸到管的另一端的一个或多个凸棱4,每一个凸棱4内还设有牵引孔41,对于牵引孔41的形状没有特殊的限定,只要牵引孔41可用于穿设牵引丝42即可,例如可以为圆形或椭圆形,通过控制牵引丝42可以控制多段式渐变软硬弯曲管弯曲。制造本实用新型公开的多段式渐变软硬弯曲管时,可以直接通过挤压模等方法制备具有凸棱4和凸棱4内的牵引孔41的管,带有凸棱4和牵引孔41的管直接一体成型。随后可以通过工业上常见的切割方法,使管成为可弯曲的管。

[0068] 进一步地,凸棱4的数量为两个,在穿设有牵引丝42时可以控制管朝两个方向弯曲;更优选地,凸棱4的数量为四个,通过多个方向的牵引力之间的配合,可以使管朝多个角度弯曲。

[0069] 进一步地,在多段式渐变软硬弯曲管内以管的中心线为轴,优选地,凸棱4对称设置于可控弯曲管内。凸棱4的数量对应于其中穿设的牵引丝42的数量。凸棱4为两个时,即具有2个供牵引丝42穿过的牵引孔41,对应的牵引丝42也为两根,可以控制内窥镜的插入端在牵引丝42所在的两个方向上发生弯曲,再通过旋转内窥镜插入管100,可以保证观察到各个角度;当凸棱4为四个时,可以控制内窥镜的插入端在任意方向上发生弯曲,在不用旋转内窥镜的情况下,也可以观察到腔体内的任意角度。

[0070] 进一步地,多段式渐变软硬弯曲管由金属材料或者塑料制成。非金属材料可以选择如尼龙、聚氨酯(PU)、热塑性聚氨酯弹性体橡胶(TPU)、聚氯乙烯(PVC)、热塑性弹性体(TPE)等各种塑胶材料。

[0071] 进一步地,在本优选实施例中,牵引丝42优选为钢丝,但本实用新型并不局限于此,牵引丝42还可以是任何细丝状的结构,细丝状结构还可以选用任何金属或非金属材质。

[0072] 进一步地,保护套优选由选自聚氯乙烯、聚氨酯、嵌段聚醚酰胺弹性体或聚酰胺中的一种制成。聚氯乙烯材料生物相容性一般、强度稍好,但是其硬度较高,可弯曲性较差,不能够在人体温度下根据腔体需要发生弯转;聚酰胺其生物相容性较好,但是其吸水性较大,在人体复杂的内环境下,尺寸稳定性会受到一定程度的影响,其生物相容性、强度略差于聚氨酯。但是这两种材料成本低,工业上应用广,同时也能够满足内窥镜插入端的使用需要。

[0073] 综上所述,本实用新型涉及的多段式渐变软硬弯曲管、应用该弯曲管的内窥镜用插入管和内窥镜,采用结构不同的三段式导管依次相接的方式形成多段式渐变软硬弯曲管,相对于传统的内窥镜插入管而言,能够提高内窥镜插入管的同轴转向比例,使得插入端和非插入端的同轴比最大限度地接近一比一,极大地减小内窥镜插入管的同轴误差,从而能够减少激光光纤的自体扭转,延长器械使用寿命,并且降低内窥镜体与输尿管鞘的摩擦系数,降低操作难度,具有很高的实用价值。

[0074] 此外,本实用新型上述实施例仅例示性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何本领域技术人员皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,本领域技术人员在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

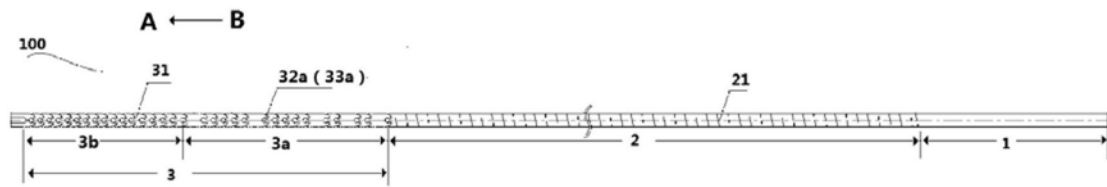


图1

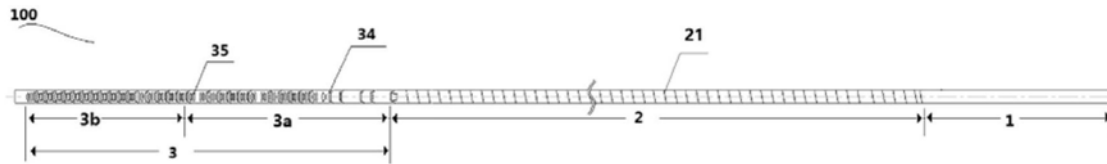


图2

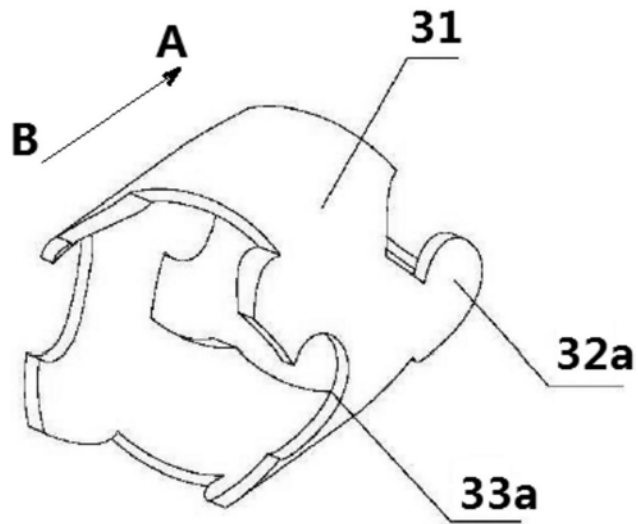


图3

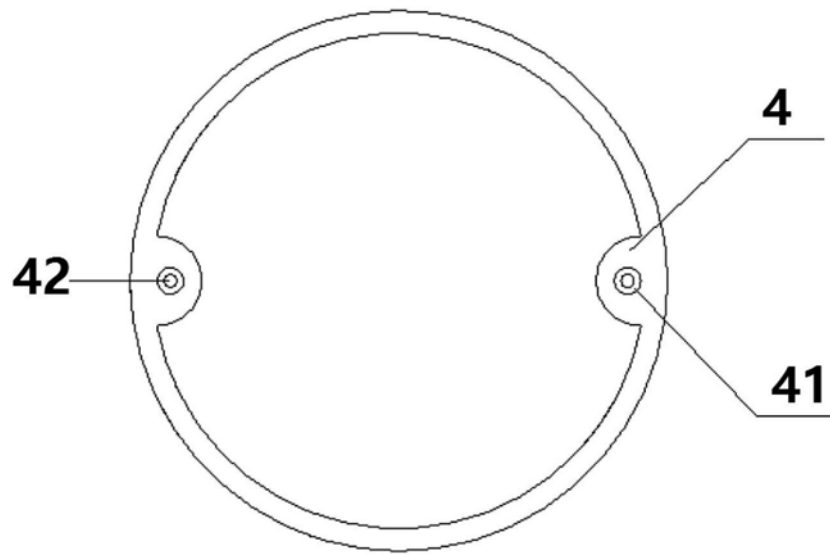


图4

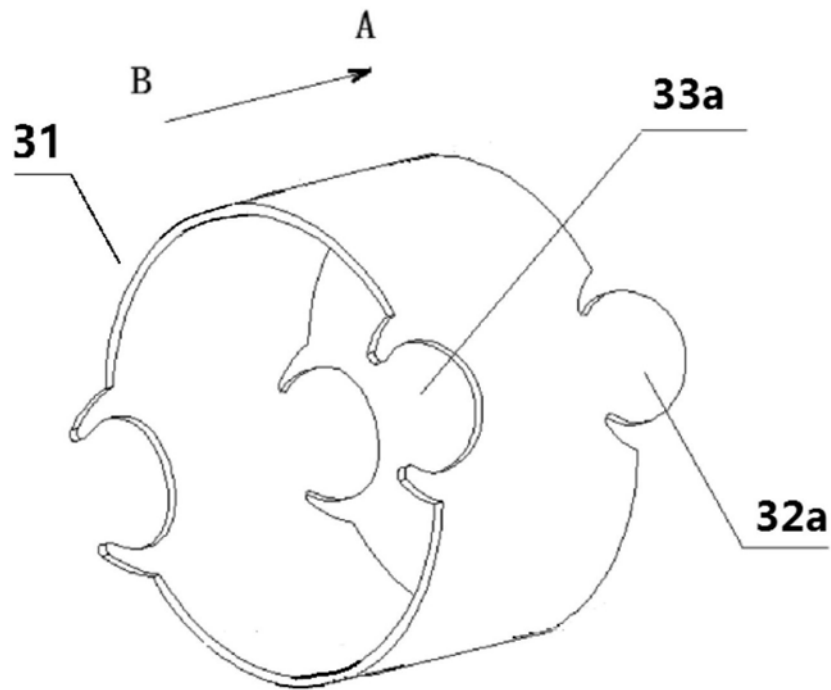


图5-1

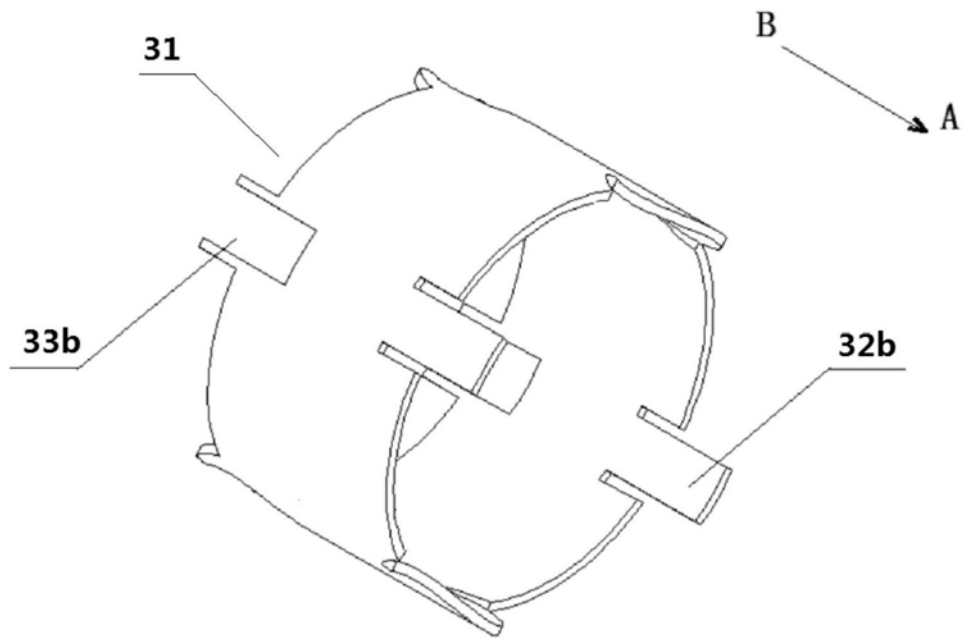


图5-2

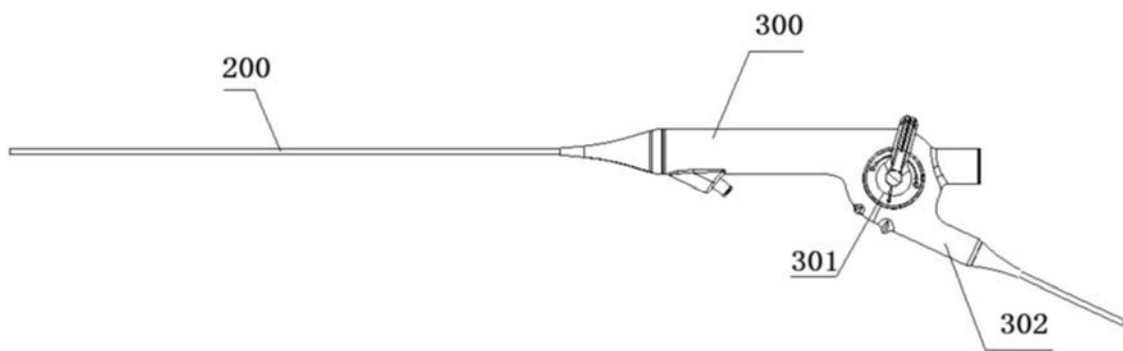


图6

专利名称(译)	多段式弯曲管、应用该弯曲管的内窥镜用插入管和内窥镜		
公开(公告)号	CN207870860U	公开(公告)日	2018-09-18
申请号	CN201721353627.0	申请日	2017-10-20
[标]申请(专利权)人(译)	上海安清医疗器械有限公司		
申请(专利权)人(译)	上海安清医疗器械有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	上海安清医疗器械有限公司		
[标]发明人	不公告发明人		
发明人	不公告发明人		
IPC分类号	A61B1/005		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开了一种多段式弯曲管，应用于内窥镜的插入部，其特征在于，多段式弯曲管自非插入端到插入端由内径相等的径直导管部、过渡导管部和蛇骨导管部依次相接而成，径直导管部为具有全封闭式导管壁的圆筒状导管，过渡导管部的导管壁上设有提供管体弯曲空间的螺旋状的狭缝，蛇骨导管部包括多个相互串联的管节，各个管节之间通过卡合或铰接的方式相互连接。本实用新型能够提高内窥镜插入管的同轴转向比例，极大地减小内窥镜插入管的同轴误差，从而能够减少激光光纤的自体扭转，延长器械使用寿命，并且降低内窥镜体与输尿管鞘的摩擦系数，降低操作难度，具有很高的实用价值。

