



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209899329 U

(45)授权公告日 2020.01.07

(21)申请号 201920547807.5

(22)申请日 2019.04.19

(73)专利权人 广州瑞派医疗器械有限责任公司

地址 510700 广东省广州市黄埔区广州国际生物岛螺旋三路12号第三层303单元

(72)发明人 赵森 甄勇柏

(74)专利代理机构 广州华进联合专利商标代理

有限公司 44224

代理人 周修文 王蕾

(51)Int.Cl.

A61B 1/00(2006.01)

A61B 17/00(2006.01)

A61M 25/00(2006.01)

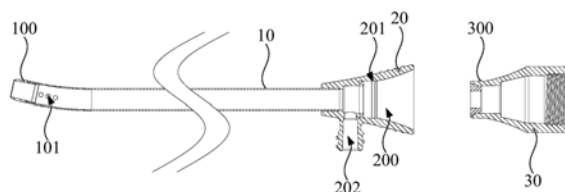
权利要求书1页 说明书5页 附图2页

## (54)实用新型名称

医用鞘管及内窥镜

## (57)摘要

本实用新型涉及一种医用鞘管及内窥镜。所述医用鞘管,包括鞘管体及鞘管座,鞘管座内设有安装通道,鞘管体与安装通道连通,安装通道用于供内窥镜主体插接,安装通道的内表面上设有凹槽,凹槽用于与内窥镜主体的外表面上的凸起扣合实现鞘管座与内窥镜主体的连接;或者,安装通道的内表面上设有凸起,凸起用于与内窥镜主体的外表面上的凹槽扣合实现鞘管座与内窥镜主体的连接。所述内窥镜,包括内窥镜主体及上述的医用鞘管。在装配上述医用鞘管时,将内窥镜主体插接在鞘管座的安装通道内,使凹槽与凸起扣合即可实现鞘管座与内窥镜主体的可靠连接,如此操作人员能够快速地完成装配,大大地缩短装配的时间,工作效率得以有效提高。



1. 一种医用鞘管,其特征在於,包括鞘管体及鞘管座,所述鞘管座内设有安装通道,所述鞘管体与所述安装通道连通,所述安装通道用于供内窥镜主体插接,所述安装通道的内表面上设有凹槽,所述凹槽用于与内窥镜主体的外表面上的凸起扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

2. 根据权利要求1所述的医用鞘管,其特征在於,所述凹槽为多个,多个所述凹槽沿所述安装通道的内表面的周向间隔设置,多个所述凹槽用于分别与内窥镜主体的外表面上的多个凸起对应扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

3. 根据权利要求1所述的医用鞘管,其特征在於,所述凹槽为沿所述安装通道的内表面的周向延伸的环形凹槽,所述环形凹槽用于与内窥镜主体的外表面上的环形凸起扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

4. 根据权利要求1-3任一项所述的医用鞘管,其特征在於,所述鞘管体的一端设有插入头,所述鞘管体的另一端插接在所述安装通道内并与所述安装通道过盈扣合。

5. 一种内窥镜,其特征在於,包括内窥镜主体及如权利要求1-4任一项所述的医用鞘管,所述内窥镜主体插接在所述安装通道内,所述内窥镜主体的外表面上设有凸起,所述凹槽与所述凸起扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

6. 一种医用鞘管,其特征在於,包括鞘管体及鞘管座,所述鞘管座内设有安装通道,所述鞘管体与所述安装通道连通,所述安装通道用于供内窥镜主体插接,所述安装通道的内表面上设有凸起,所述凸起用于与内窥镜主体的外表面上的凹槽扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

7. 根据权利要求6所述的医用鞘管,其特征在於,所述凸起为多个,多个所述凸起沿所述安装通道的内表面的周向间隔设置,多个所述凸起用于分别与内窥镜主体的外表面上的多个凹槽对应扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

8. 根据权利要求6所述的医用鞘管,其特征在於,所述凸起为沿所述安装通道的内表面的周向延伸的环形凸起,所述环形凸起用于与内窥镜主体的外表面上的环形凹槽扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

9. 根据权利要求6-8任一项所述的医用鞘管,其特征在於,所述鞘管体的一端设有插入头,所述鞘管体的另一端插接在所述安装通道内并与所述安装通道过盈扣合。

10. 一种内窥镜,其特征在於,包括内窥镜主体及如权利要求6-9任一项所述的医用鞘管,所述内窥镜主体插接在所述安装通道内,所述内窥镜主体的外表面上设有凹槽,所述凸起与所述凹槽扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

## 医用鞘管及内窥镜

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗器械技术领域,特别是涉及一种医用鞘管及内窥镜。

### 背景技术

[0002] 医用鞘管是一种一次性使用的医用耗材,其装配在内窥镜上,起到建立通道的作用。一般市场上的内窥镜所采用的医用鞘管大多都存在装配便捷性差的问题,操作人员在实际操作过程中经常需要花费很长时间装配医用鞘管,影响工作效率。

### 实用新型内容

[0003] 基于此,有必要针对一般市场上的内窥镜所采用的医用鞘管大多都存在装配便捷性差的问题,提供一种医用单向阀及内窥镜。

[0004] 一种医用鞘管,包括鞘管体及鞘管座,所述鞘管座内设有安装通道,所述鞘管体与所述安装通道连通,所述安装通道用于供内窥镜主体插接,所述安装通道的内表面上设有凹槽,所述凹槽用于与内窥镜主体的外表面上的凸起扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

[0005] 上述医用鞘管,鞘管体用于进入人体辅助手术的开展。在装配上述医用鞘管时,将内窥镜主体插接在鞘管座的安装通道内,使凹槽与凸起扣合即可实现鞘管座与内窥镜主体的可靠连接,如此操作人员能够快速地完成装配,大大地缩短装配的时间,工作效率得以有效提高。

[0006] 在其中一个实施例中,所述凹槽为多个,多个所述凹槽沿所述安装通道的内表面的周向间隔设置,多个所述凹槽用于分别与内窥镜主体的外表面上的多个凸起对应扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。多个凹槽与多个凸起对应扣合,有利于提高鞘管座与内窥镜主体的连接可靠性。

[0007] 在其中一个实施例中,所述凹槽为沿所述安装通道的内表面的周向延伸的环形凹槽,所述环形凹槽用于与内窥镜主体的外表面上的环形凸起扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。鞘管座与内窥镜主体通过环形凹槽与环形凸起扣合连接,连接可靠性高。

[0008] 在其中一个实施例中,所述鞘管体的一端设有插入头,所述鞘管体的另一端插接在所述安装通道内并与所述安装通道过盈扣合。插入头便于将鞘管体的一端插入人体,鞘管体的另一端过盈配合地插接在安装通道内,安装方便,密封性好。

[0009] 一种内窥镜,包括内窥镜主体及上述的医用鞘管,所述内窥镜主体插接在所述安装通道内,所述内窥镜主体的外表面上设有凸起,所述凹槽与所述凸起扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

[0010] 上述内窥镜,鞘管体用于进入人体辅助手术的开展。在装配上述内窥镜时,将内窥镜主体插接在鞘管座的安装通道内,使凹槽与凸起扣合即可实现鞘管座与内窥镜主体的可靠连接,如此操作人员能够快速地完成装配,大大地缩短装配的时间,工作效率得以有效提高。

[0011] 一种医用鞘管,包括鞘管体及鞘管座,所述鞘管座内设有安装通道,所述鞘管体与所述安装通道连通,所述安装通道用于供内窥镜主体插接,所述安装通道的内表面上设有凸起,所述凸起用于与内窥镜主体的外表面上的凹槽扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

[0012] 上述医用鞘管,鞘管体用于进入人体辅助手术的开展。在装配上述医用鞘管时,将内窥镜主体插接在鞘管座的安装通道内,使凹槽与凸起扣合即可实现鞘管座与内窥镜主体的可靠连接,如此操作人员能够快速地完成装配,大大地缩短装配的时间,工作效率得以有效提高。

[0013] 在其中一个实施例中,所述凸起为多个,多个所述凸起沿所述安装通道的内表面的周向间隔设置,多个所述凸起用于分别与内窥镜主体的外表面上的多个凹槽对应扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。多个凹槽与多个凸起对应扣合,有利于提高鞘管座与内窥镜主体的连接可靠性。

[0014] 在其中一个实施例中,所述凸起为沿所述安装通道的内表面的周向延伸的环形凸起,所述环形凸起用于与内窥镜主体的外表面上的环形凹槽扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。鞘管座与内窥镜主体通过环形凹槽与环形凸起扣合连接,连接可靠性高。

[0015] 在其中一个实施例中,所述鞘管体的一端设有插入头,所述鞘管体的另一端插接在所述安装通道内并与所述安装通道过盈扣合。插入头便于将鞘管体的一端插入人体,鞘管体的另一端过盈配合地插接在安装通道内,安装方便,密封性好。

[0016] 一种内窥镜,包括内窥镜主体及上述的医用鞘管,所述内窥镜主体插接在所述安装通道内,所述内窥镜主体的外表面上设有凹槽,所述凸起与所述凹槽扣合实现所述鞘管座与内窥镜主体的连接。

[0017] 上述内窥镜,鞘管体用于进入人体辅助手术的开展。在装配上述内窥镜时,将内窥镜主体插接在鞘管座的安装通道内,使凹槽与凸起扣合即可实现鞘管座与内窥镜主体的可靠连接,如此操作人员能够快速地完成装配,大大地缩短装配的时间,工作效率得以有效提高。

## 附图说明

[0018] 图1为本实用新型实施例一所述的医用鞘管的分解示意图;

[0019] 图2为本实用新型实施例一所述的医用鞘管的剖视示意图;

[0020] 图3为本实用新型实施例二所述的医用鞘管的分解示意图;

[0021] 图4为本实用新型实施例二所述的医用鞘管的剖视示意图。

[0022] 附图标记说明:

[0023] 10、鞘管体,100、插入头,101、侧孔,20、鞘管座,200、安装通道,201、凹槽,202、注液通道,203、防滑结构,30、内窥镜主体,300、凸起。

## 具体实施方式

[0024] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。附图中给出了本实用新型的较佳实施方式。但是,本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施方式。相反地,提供这些实施方式的目的是使对本实用新

型的公开内容理解的更加透彻全面。

[0025] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。相反,当元件被称作“直接在”另一元件“上”时,不存在中间元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0026] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施方式的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0027] 实施例一

[0028] 结合图1、图2所示,在实施例一中提供一种医用鞘管,包括鞘管体10及鞘管座20。所述鞘管座20内设有安装通道200,所述鞘管体10与所述安装通道200连通,所述安装通道200用于供内窥镜主体30插接。所述安装通道200的内表面上设有凹槽201,所述凹槽201用于与内窥镜主体30的外表面上的凸起300扣合实现所述鞘管座20与内窥镜主体30的连接。

[0029] 上述医用鞘管,鞘管体10用于进入人体辅助手术的开展。在装配上述医用鞘管时,将内窥镜主体30插接在鞘管座20的安装通道200内,使凹槽201与凸起300扣合即可实现鞘管座20与内窥镜主体30的可靠连接,如此操作人员能够快速地完成装配,大大地缩短装配的时间,工作效率得以有效提高。

[0030] 结合图1所示,所述鞘管体10上设有侧孔101,所述侧孔101用于注射造影剂。其中,所述侧孔101为多个,多个所述侧孔101间隔设置,方便造影。

[0031] 结合图2所示,所述鞘管座20内还设有注液通道202,所述注液通道202与所述安装通道200连通,方便注液。

[0032] 结合图1所示,所述鞘管座20的外周面上设有防滑结构203,方便握持。

[0033] 可选地,所述防滑结构203为间隔设置的多个防滑环。防滑环能够达到很好的防滑效果。当然,所述防滑结构203可采用其它形式,并不以此为限。例如,所述防滑结构203为间隔设置的多个防滑凸起。

[0034] 结合图2所示,所述鞘管体10的一端设有插入头100,所述鞘管体10的另一端插接在所述安装通道200内并与所述安装通道200过盈扣合。插入头100便于将鞘管体10的一端插入人体,鞘管体10的另一端过盈配合地插接在安装通道200内,安装方便,密封性好。

[0035] 在本实施例中,所述凹槽201为多个,多个所述凹槽201沿所述安装通道200的内表面的周向间隔设置,多个所述凹槽201用于分别与内窥镜主体30的外表面上的多个凸起300对应扣合实现所述鞘管座20与内窥镜主体30的连接。多个凹槽201与多个凸起300对应扣合,有利于提高鞘管座20与内窥镜主体30的连接可靠性。

[0036] 进一步地,多个所述凹槽201沿所述安装通道200的内表面的周向均匀设置,通过不同凹槽201与不同凸起300扣合改变鞘管座20相对内窥镜主体30的角度,从而便于调节插入头100的朝向。

[0037] 在其它实施例中,所述凹槽201为沿所述安装通道200的内表面的周向延伸的环形凹槽,所述环形凹槽用于与内窥镜主体30的外表面上的环形凸起扣合实现所述鞘管座20与

内窥镜主体30的连接,也是可行的方案。鞘管座20与内窥镜主体30通过环形凹槽与环形凸起扣合连接,连接可靠性高。

[0038] 结合图1、图2所示,在实施例一中提供一种内窥镜,包括内窥镜主体30及上述的医用鞘管。所述内窥镜主体30插接在所述安装通道200内,所述内窥镜主体30的外表面上设有凸起300,所述凹槽201与所述凸起300扣合实现所述鞘管座20与内窥镜主体30的连接。

[0039] 上述内窥镜,鞘管体10用于进入人体辅助手术的开展。在装配上述内窥镜时,将内窥镜主体30插接在鞘管座20的安装通道200内,使凹槽201与凸起300扣合即可实现鞘管座20与内窥镜主体30的可靠连接,如此操作人员能够快速地完成装配,大大地缩短装配的时间,工作效率得以有效提高。

[0040] 在本实施例中,所述凸起300为多个,多个所述凸起300沿所述内窥镜主体30的内表面的周向间隔均匀设置。在其它实施例中,所述凸起300为环形凸起,也是可行的方案。

[0041] 实施例二

[0042] 结合图3、图4所示,在实施例二中提供一种医用鞘管,包括鞘管体10及鞘管座20,所述鞘管座20内设有安装通道200,所述鞘管体10与所述安装通道200连通,所述安装通道200用于供内窥镜主体30插接,所述安装通道200的内表面上设有凸起300,所述凸起300用于与内窥镜主体30的外表面上的凹槽201扣合实现所述鞘管座20与内窥镜主体30的连接。

[0043] 上述医用鞘管,鞘管体10用于进入人体辅助手术的开展。在装配上述医用鞘管时,将内窥镜主体30插接在鞘管座20的安装通道200内,使凹槽201与凸起300扣合即可实现鞘管座20与内窥镜主体30的可靠连接,如此操作人员能够快速地完成装配,大大地缩短装配的时间,工作效率得以有效提高。

[0044] 结合图3所示,所述鞘管体10上设有侧孔101,所述侧孔101用于注射造影剂。其中,所述侧孔101为多个,多个所述侧孔101间隔设置,方便造影。

[0045] 结合图4所示,所述鞘管座20内还设有注液通道202,所述注液通道202与所述安装通道200连通,方便注液。

[0046] 结合图3所示,所述鞘管座20的外周面上设有防滑结构203,方便握持。

[0047] 可选地,所述防滑结构203为间隔设置的多个防滑环。防滑环能够达到很好的防滑效果。当然,所述防滑结构203可采用其它形式,并不以此为限。例如,所述防滑结构203为间隔设置的多个防滑凸起。

[0048] 结合图4所示,所述鞘管体10的一端设有插入头100,所述鞘管体10的另一端插接在所述安装通道200内并与所述安装通道200过盈扣合。插入头100便于将鞘管体10的一端插入人体,鞘管体10的另一端过盈配合地插接在安装通道200内,安装方便,密封性好。

[0049] 在本实施例中,所述凸起300为多个,多个所述凸起300沿所述安装通道200的内表面的周向间隔设置,多个所述凸起300用于分别与内窥镜主体30的外表面上的多个凹槽201对应扣合实现所述鞘管座20与内窥镜主体30的连接。多个凹槽201与多个凸起300对应扣合,有利于提高鞘管座20与内窥镜主体30的连接可靠性。

[0050] 进一步地,多个所述凸起300沿所述安装通道200的内表面的周向均匀设置,通过不同凹槽201与不同凸起300扣合改变鞘管座20相对内窥镜主体30的角度,从而便于调节插入头100的朝向。

[0051] 在其它实施例中,所述凸起300为沿所述安装通道200的内表面的周向延伸的环形

凸起,所述环形凸起用于与内窥镜主体30的外表面上的环形凹槽扣合实现所述鞘管座20与内窥镜主体30的连接,也是可行的方案。鞘管座20与内窥镜主体30通过环形凹槽与环形凸起扣合连接,连接可靠性高。

[0052] 结合图3、图4所示,在实施例二中提供一种内窥镜,包括内窥镜主体30及上述的医用鞘管,所述内窥镜主体30插接在所述安装通道200内,所述内窥镜主体30的外表面上设有凹槽201,所述凸起300与所述凹槽201扣合实现所述鞘管座20与内窥镜主体30的连接。

[0053] 上述内窥镜,鞘管体10用于进入人体辅助手术的开展。在装配上述内窥镜时,将内窥镜主体30插接在鞘管座20的安装通道200内,使凹槽201与凸起300扣合即可实现鞘管座20与内窥镜主体30的可靠连接,如此操作人员能够快速地完成装配,大大地缩短装配的时间,工作效率得以有效提高。

[0054] 在本实施例中,所述凹槽201为多个,多个所述凹槽201沿所述内窥镜主体30的内表面的周向间隔均匀设置。在其它实施例中,所述凹槽201为环形凹槽,也是可行的方案。

[0055] 以上所述实施例的各技术特征可以进行任意的组合,为使描述简洁,未对上述实施例中的各个技术特征所有可能的组合都进行描述,然而,只要这些技术特征的组合不存在矛盾,都应当认为是本说明书记载的范围。

[0056] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

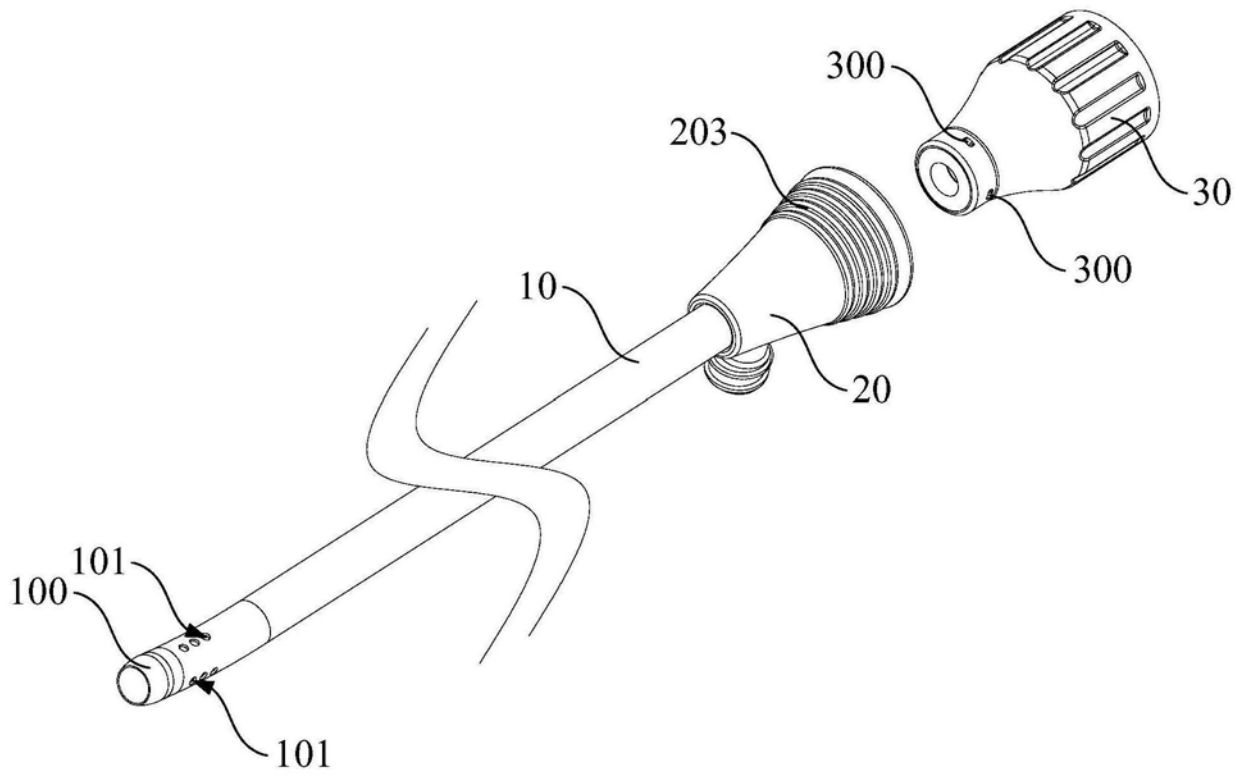


图1

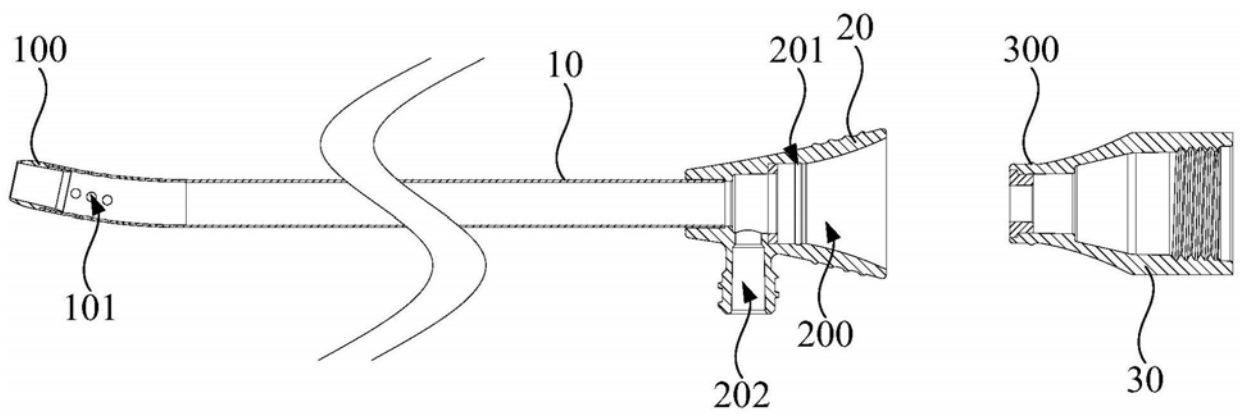


图2

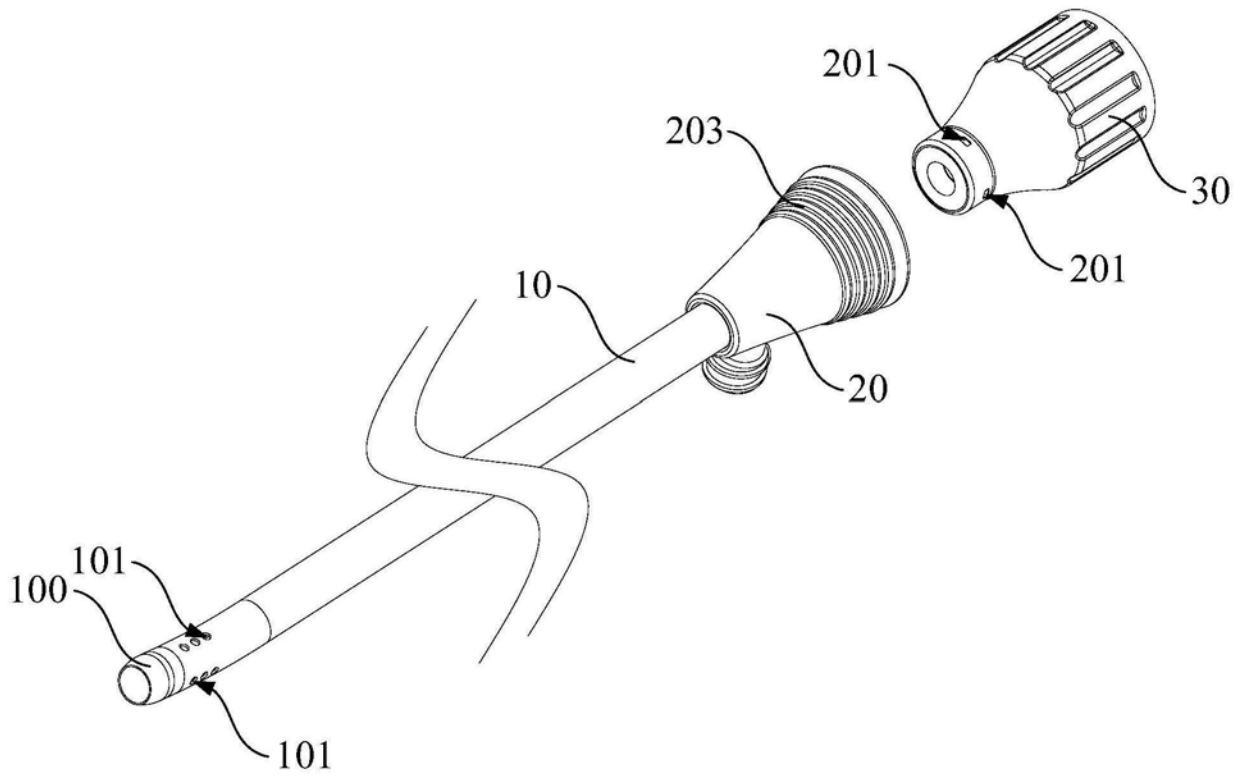


图3

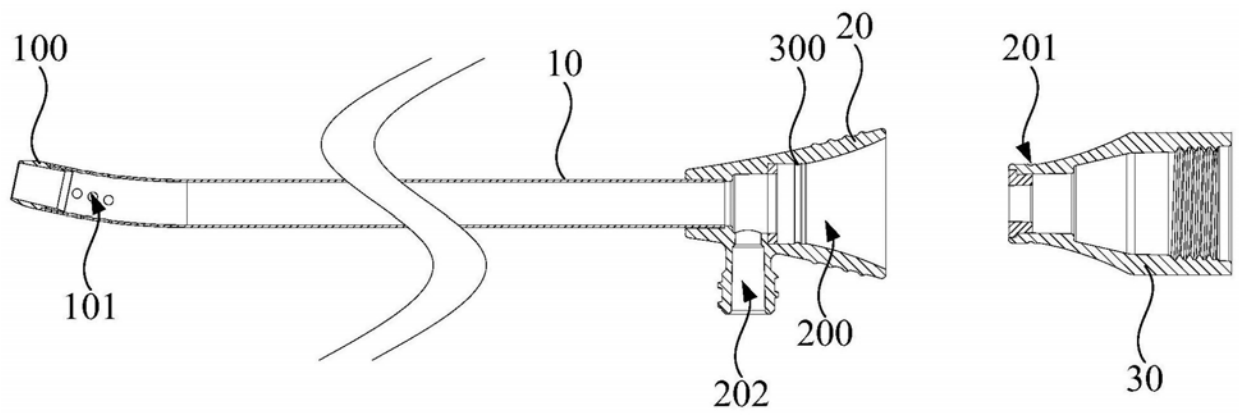


图4

专利名称(译)	医用鞘管及内窥镜		
公开(公告)号	<a href="#">CN209899329U</a>	公开(公告)日	2020-01-07
申请号	CN201920547807.5	申请日	2019-04-19
[标]申请(专利权)人(译)	广州瑞派医疗器械有限责任公司		
申请(专利权)人(译)	广州瑞派医疗器械有限责任公司		
当前申请(专利权)人(译)	广州瑞派医疗器械有限责任公司		
[标]发明人	赵森		
发明人	赵森 甄勇柏		
IPC分类号	A61B1/00 A61B17/00 A61M25/00		
代理人(译)	周修文 王蕾		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a> <a href="#">SIPO</a>		

摘要(译)

本实用新型涉及一种医用鞘管及内窥镜。所述医用鞘管，包括鞘管体及鞘管座，鞘管座内设有安装通道，鞘管体与安装通道连通，安装通道用于供内窥镜主体插接，安装通道的内表面上设有凹槽，凹槽用于与内窥镜主体的外表面上的凸起扣合实现鞘管座与内窥镜主体的连接；或者，安装通道的内表面上设有凸起，凸起用于与内窥镜主体的外表面上的凹槽扣合实现鞘管座与内窥镜主体的连接。所述内窥镜，包括内窥镜主体及上述的医用鞘管。在装配上述医用鞘管时，将内窥镜主体插接在鞘管座的安装通道内，使凹槽与凸起扣合即可实现鞘管座与内窥镜主体的可靠连接，如此操作人员能够快速地完成装配，大大地缩短装配的时间，工作效率得以有效提高。

