



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208598457 U

(45)授权公告日 2019.03.15

(21)申请号 201820106833.X

(22)申请日 2018.01.22

(73)专利权人 陈智

地址 350001 福建省福州市鼓楼区福新路  
建华温泉公寓3-504

(72)发明人 陈智

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限公司 11212

代理人 刘洵

(51)Int.Cl.

A61B 17/06(2006.01)

权利要求书1页 说明书5页 附图7页

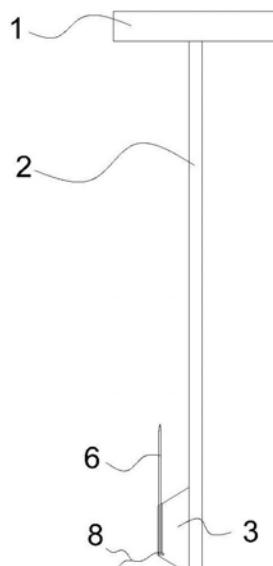
(54)实用新型名称

缝合腹腔镜戳孔的钩针及缝合腹腔镜戳孔的双钩针

(57)摘要

本实用新型涉及医疗用具领域，具体涉及一种缝合腹腔镜戳孔的钩针及缝合腹腔镜戳孔的双钩针，包括钩针柄、钩针杆、缝合线和钩针头，钩针杆的上端与钩针柄连接，下端与钩针头连接；钩针头包括钩针头本体、针管套、针座和针体，针管套和所述针座分别与钩针头本体远离钩针杆的一端连接，针管套位于所述针座的上方，且针管套与所述针座之间预留有间距，所述针管套为筒状结构，且所述针管套的两端连通，所述针管套沿其长度方向上设有贯穿其两端的条形开口，所述条形开口的宽度小于所述针体的直径；所述针体被套装在所述针管套内，所述针体的针尾与所述针座抵接，所述针体的针尾穿设缝合线；本实用新型采用从里向外的缝合方式，避免伤及内脏，缝合可靠。

CN 208598457 U



1. 缝合腹腔镜戳孔的钩针，其特征在于，包括钩针柄(1)、钩针杆(2)、缝合线(8)、和钩针头，所述钩针杆(2)的上端与所述钩针柄(1)连接，下端与所述钩针头连接；

所述钩针头包括钩针头本体(3)、针管套(4)、针座(5)和针体(6)，所述钩针头本体(3)一端与所述钩针杆(2)的下端连接，所述针管套(4)和所述针座(5)分别与所述钩针头本体(3)远离所述钩针杆(2)的一端连接，所述针管套(4)位于所述针座(5)的上方，且所述针管套(4)与所述针座(5)之间预留有间距，所述针管套(4)为筒状结构，且所述针管套(4)的两端连通，所述针管套(4)沿其长度方向上设有贯穿其两端的条形开口(7)，所述条形开口(7)的宽度小于所述针体(6)的直径；所述针体(6)被套装在所述针管套(4)内，所述针体(6)的针尾与所述针座(5)抵接，所述针体(6)的针尾穿设有缝合线(8)。

2. 根据权利要求1所述的缝合腹腔镜戳孔的钩针，其特征在于，所述针座(5)的上表面中部设有用于容纳所述针体(6)针尾的凹槽。

3. 根据权利要求1所述的缝合腹腔镜戳孔的钩针，其特征在于，所述钩针头本体(3)为大体梯形状结构，所述梯形状结构的下底边与所述钩针杆(2)的外侧壁连接。

4. 根据权利要求1至3任一项所述的缝合腹腔镜戳孔的钩针，其特征在于，所述钩针头的数量为一个，所述针管套(4)与所述钩针杆(2)平行，所述针座(5)与所述钩针杆(2)垂直。

5. 根据权利要求1至3任一项所述的缝合腹腔镜戳孔的钩针，其特征在于，所述钩针头的数量为两个，两个所述钩针头以所述钩针杆(2)为轴对称布置，且两个所述钩针头的所述针体(6)的针尾通过缝合线(8)连接。

6. 根据权利要求5所述的缝合腹腔镜戳孔的钩针，其特征在于，两个所述钩针头的所述针管套(4)均平行于所述钩针杆(2)，两个所述钩针头的所述针座(5)均与所述钩针杆(2)垂直。

7. 根据权利要求5所述的缝合腹腔镜戳孔的钩针，其特征在于，两个所述钩针头的所述针管套(4)分别与所述钩针杆(2)之间的距离从上到下均逐渐变大，所述两个所述针座(5)的上表面与所述针管套(4)的下端面平行。

8. 根据权利要求6或7所述的缝合腹腔镜戳孔的钩针，其特征在于，两个所述钩针头的所述针体(6)长度相等。

9. 根据权利要求6所述的缝合腹腔镜戳孔的钩针，其特征在于，两个所述钩针头的其中一所述针体(6)的长度大于另一所述针头的长度。

10. 缝合腹腔镜戳孔的双钩针，其特征在于，包括两个如权利要求1至4所述的缝合腹腔镜戳孔的钩针，两个所述针体(6)的针尾通过缝合线(8)连接。

## 缝合腹腔镜戳孔的钩针及缝合腹腔镜戳孔的双钩针

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗用具领域,具体涉及一种缝合腹腔镜戳孔的钩针及缝合腹腔镜戳孔的双钩针。

### 背景技术

[0002] 腹腔镜手术结束时为避免较大腹壁戳孔术后发生疝,需对其进行缝合以达到闭合的目的。理想的缝合是完全缝合腹膜层达到腹膜化。目前常用的缝合工具包括:第一种,专用缝合器,国外设计,价格昂贵;第二种,鱼钩针,腹壁较薄时尚可满意缝合,但对于肥胖病人,常难以缝合到腹膜层,且其缝合方式为从外向里,易伤及腹腔内脏器。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种缝合腹腔镜戳孔的钩针及缝合腹腔镜戳孔的双钩针,解决在缝合过程中易伤及腹腔内脏器的技术问题。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种缝合腹腔镜戳孔的钩针,包括钩针柄、钩针杆、缝合线和钩针头,所述钩针杆的上端与所述钩针柄连接,下端与所述钩针头连接;

[0005] 所述钩针头包括钩针头本体、针管套、针座和针体,所述钩针头本体一端与所述钩针杆的下端连接,所述针管套和所述针座分别与所述钩针头本体远离所述钩针杆的一端连接,所述针管套位于所述针座的上方,且所述针管套与所述针座之间预留有间距,所述针管套为筒状结构,且所述针管套的两端连通,所述针管套沿其长度方向上设有贯穿其两端的条形开口,所述条形开口的宽度小于所述针体的直径;所述针体被套装在所述针管套内,所述针体的针尾与所述针座抵接,所述针体的针尾穿设有缝合线。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型采用从里向外的缝合方式,避免伤及内脏;针与杆之间的宽度固定,确定了缝合组织的多少;所述针体与所述钩针杆的方向一致,在拔针体时方向明确;本实用新型结构简单、造价低廉、缝合可靠。

[0007] 在上述技术方案的基础上,本实用新型还可以做如下改进。

[0008] 进一步,所述针座的上表面中部设有用于容纳所述针体针尾的凹槽。

[0009] 采用上述进一步方案的有益效果是:有利于所述针体与所述针管套的相对位置保持稳定。

[0010] 进一步,所述钩针头本体为大体梯形状结构,所述梯形状结构的下底边与所述钩针杆的外侧壁连接。

[0011] 采用上述进一步方案的有益效果是:便于进出戳孔。

[0012] 进一步,所述钩针头的数量为一个,所述针管套与所述钩针杆平行,所述针座与所述钩针杆垂直。

[0013] 采用上述进一步方案的有益效果是:便于对戳孔一侧的组织进行带缝合线。

[0014] 进一步,所述钩针头的数量为两个,两个所述钩针头以所述钩针杆为轴对称布置,

且两个所述钩针头的所述针体的针尾通过缝合线连接。

[0015] 采用上述进一步方案的有益效果是：方便对戳孔两侧进行缝合。

[0016] 进一步，两个所述钩针头的所述针管套均平行于所述钩针杆，两个所述钩针头的所述针座均与所述钩针杆垂直。

[0017] 采用上述进一步方案的有益效果是：能够将戳孔两侧的皮肤表层和腹膜层以及皮肤表层和腹膜层之间的组织同时被缝合，快捷方便。

[0018] 进一步，两个所述钩针头的所述针管套分别与所述钩针杆之间的距离从上到下均逐渐变大，所述两个所述针座的上表面与所述针管套的下端面平行。

[0019] 采用上述进一步方案的有益效果是：能够将戳孔两侧的腹膜层同时被缝合，快捷方便。

[0020] 进一步，两个所述钩针头的所述针体长度相等。

[0021] 采用上述进一步方案的有益效果是：便于对戳孔两侧同时带缝合线进行缝合操作。

[0022] 进一步，两个所述钩针头的其中一所述针体的长度大于另一所述针头的长度。

[0023] 采用上述进一步方案的有益效果是：对戳孔两侧分别带缝合线进行缝合操作。

[0024] 本实用新型还提供另一种缝合腹腔镜戳孔的双钩针的技术方案，包括两个如上技术方案所述的一种缝合腹腔镜戳孔的钩针，两个所述针体的针尾通过缝合线连接。

## 附图说明

[0025] 图1为本实用新型实施例一的结构示意图；

[0026] 图2为图1的局部放大图；

[0027] 图3为图1的局部放大图的局部剖视图；

[0028] 图4为本实用新型实施例二的结构示意图；

[0029] 图5为本实用新型实施例三的结构示意图；

[0030] 图6为本实用新型实施例四的结构示意图；

[0031] 图7为本实用新型实施例一在实际操作中的流程图；

[0032] 图8为本实用新型实施例五的结构示意图；

[0033] 图9为本实用新型实施例五的操作流程图；

[0034] 图10为戳孔的结构示意图；

[0035] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：

[0036] 1、钩针柄，2、钩针杆，3、钩针头本体，4、针管套，5、针座，6、针体，7、条形开口，8、缝合线，9、皮肤表层，10、腹膜层，11、戳孔。

## 具体实施方式

[0037] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述，所举实例只用于解释本实用新型，并非用于限定本实用新型的范围。

[0038] 实施例一：

[0039] 如图1、2和3所示，一种缝合腹腔镜戳孔的钩针，包括钩针柄1、钩针杆2、缝合线8、和钩针头，所述钩针杆2的上端与所述钩针柄1连接，且所述钩针杆2与所述钩针柄1相互垂

直,所述钩针杆2的下端与所述钩针头连接,具体而言,所述钩针杆2下端的侧壁与所述钩针头连接。

[0040] 所述钩针头包括钩针头本体3、针管套4、针座5和针体6,所述钩针头本体3一端与所述钩针杆2的下端连接,所述针管套4和所述针座5分别与所述钩针头本体3远离所述钩针杆2的一端连接,所述针管套4位于所述针座5的上方,且所述针管套4与所述针座5之间预留有间距,所述针管套4为筒状结构,且所述针管套4的两端连通,所述针管套4沿其长度方向上设有贯穿其两端的条形开口7,所述针体6为大体圆杆状结构,所述针体6被套设在所述针管套4内,所述针体6的针尾与所述针座5抵接,所述针体6的针尾穿设有缝合线8,所述条形开口7的宽度小于所述针体6的直径,使得所述针体6被限制在所述针管套4内,不会左右晃动;所述条形开口7用于在将针体6从针管套4中取出时,容缝合线8通过,也就是说,条形开口7是为缝合线8能够取出而设置的;所述针体6的针尾为所述针体6与所述缝合线8连接的一端。

[0041] 所述针座5的上表面中部设有用于容纳所述针体6针尾的凹槽,换而言之,所述针座5面向所述针管套4的下端面的一侧表面设有用于容纳所述针体6针尾的凹槽。所述针座5为块状结构,所述凹槽与所述针体6的针尾形状相匹配。

[0042] 在本实施例中,所述钩针头本体3为大体梯形状结构,且所述大体梯形状是偏平的,所述梯形状结构的下底边与所述钩针杆2的外侧壁连接,换而言之,所述钩针头本体3的右端与所述钩针杆2的外侧壁连接。

[0043] 在本实施例中,所述钩针头的数量为一个,所述针管套4与所述钩针杆2平行,所述针座5与所述钩针杆2垂直。

[0044] 在本实施例中,钩针头本体3和所述针管套4的边缘部分均做钝化处理,使得本实用新型易于经戳孔11进出腹腔。且本实用新型可采用非脆性塑料制成一次性用具,能够避免异物残留体内,亦可采用金属材料制成经消毒灭菌后反复使用。

[0045] 工作原理:如图7所示,将钩针杆2设有所述钩针头的一端伸入戳孔11,使得针体6的针尖位于腹膜层10下,在腔镜直视下调整缝合点,调整针体6与腹膜层10壁的夹角约为45度,向外提拉钩针杆2使针体6的针尖穿过腹膜层10的组织进入戳孔11内,以钩针杆2为导向,寻及针体6的针尖后使用血管钳夹拔出针体6,继而拔出钩针杆2,完成一侧戳孔11腹膜层10的带缝合线8,用同样的方法完成戳孔11的另一侧腹膜层10的带缝合线8,然后将针体6与缝合线8分离,也就是剪断,最后将缝合线8打结完成戳孔11腹膜层10的缝合;在缝合前,将戳孔11两侧的腹膜层10相互靠拢维持气腹,另外,皮肤表层9和腹膜层10之间为中间层,也就是皮肤表层9和腹膜层10之间的组织。

[0046] 实施例二:

[0047] 如图4和10所示,一种缝合腹腔镜戳孔的钩针,包括钩针柄1、钩针杆2、缝合线8、和钩针头,所述钩针杆2的上端与所述钩针柄1连接,下端与所述钩针头连接。

[0048] 所述钩针头包括钩针头本体3、针管套4、针座5和针体6,所述针管套4和所述针座5分别与所述钩针头本体3远离所述钩针杆2的一端连接,所述针管套4位于所述针座5的上方,且所述针管套4与所述针座5之间设有间距,所述针管套4为筒状结构,且所述针管套4的两端连通,所述针管套4沿其长度方向上设有贯穿其两端的条形开口7,所述条形开口7的宽度小于所述针体6的直径;所述针体6被套设在所述针管套4内,所述针体6的针尾与所述针

座5抵接,所述针体6的针尾连接缝合线8。

[0049] 在本实施例中,所述钩针头的数量为两个,两个所述钩针头以所述钩针杆2为轴对称布置,且两个所述钩针头的所述针体6的针尾通过缝合线8连接。

[0050] 两个所述钩针头的所述针管套4均平行于所述钩针杆2,两个所述钩针头的所述针座5均与所述钩针杆2垂直。两个所述钩针头的所述针体6长度相等。

[0051] 本实施例中的本实用新型能够将戳孔11两侧的皮肤表层9和腹膜层10,以及皮肤表层9和腹膜层10之间的组织同时被缝合,快捷方便。

[0052] 实施例三:

[0053] 如图5和10所示,一种缝合腹腔镜戳孔的钩针,包括钩针柄1、钩针杆2、缝合线8、和钩针头,所述钩针杆2的上端与所述钩针柄1连接,下端与所述钩针头连接。

[0054] 所述钩针头包括钩针头本体3、针管套4、针座5和针体6,所述针管套4和所述针座5分别与所述钩针头本体3远离所述钩针杆2的一端连接,所述针管套4位于所述针座5的上方,且所述针管套4与所述针座5之间设有间距,所述针管套4为筒状结构,且所述针管套4的两端连通,所述针管套4沿其长度方向上设有贯穿其两端的条形开口7,所述条形开口7的宽度小于所述针体6的直径;所述针体6被套设在所述针管套4内,所述针体6的针尾与所述针座5抵接,所述针体6的针尾连接缝合线8。

[0055] 在本实施例中,两个所述钩针头的所述针管套4分别与所述钩针杆2之间的距离从上到下均逐渐变大,换而言之,两个所述针体6的针尖到针尾分别与所述所述钩针杆2之间的距离均逐渐变大,所述两个所述针座5的上表面与所述针管套4的下端面平行。

[0056] 两个所述钩针头的所述针体6长度相等。

[0057] 本实施例中的本实用新型能够将戳孔11两侧的腹膜层10同时被缝合,快捷方便。

[0058] 实施例四:

[0059] 如图6和10所示,一种缝合腹腔镜戳孔的钩针,包括钩针柄1、钩针杆2、缝合线8、和钩针头,所述钩针杆2的上端与所述钩针柄1连接,下端与所述钩针头连接。

[0060] 所述钩针头包括钩针头本体3、针管套4、针座5和针体6,所述针管套4和所述针座5分别与所述钩针头本体3远离所述钩针杆2的一端连接,所述针管套4位于所述针座5的上方,且所述针管套4与所述针座5之间设有间距,所述针管套4为筒状结构,且所述针管套4的两端连通,所述针管套4沿其长度方向上设有贯穿其两端的条形开口7,所述条形开口7的宽度小于所述针体6的直径;所述针体6被套设在所述针管套4内,所述针体6的针尾与所述针座5抵接,所述针体6的针尾连接缝合线8。

[0061] 在本实施例中,所述钩针头的数量为两个,两个所述钩针头的钩针头本体3、针管套4和针座5均以所述钩针杆2为轴对称布置,且两个所述钩针头的所述针体6的针尾通过缝合线8连接。

[0062] 两个所述钩针头的所述针管套4均平行于所述钩针杆2,两个所述钩针头的所述针座5均与所述钩针杆2垂直。

[0063] 两个所述钩针头的其中一所述针体6的长度大于另一所述针头的长度。

[0064] 本实施例中的本实用新型能够先用较长的针体6将戳孔11的一侧先带缝合线8,再使用较短的针体6对戳孔11另一侧带缝合线8。

[0065] 实施例五:

[0066] 如图8所示，一种缝合腹腔镜戳孔的双钩针，包括两个如实施例一所述的一种缝合腹腔镜戳孔的钩针，两个所述针体6的针尾通过缝合线8连接，且所述缝合线8的长度为75cm。

[0067] 工作原理：如图9所示，先将其中一个的所述钩针头伸入戳孔11，使得针体6的针尖位于腹膜层10下，在腔镜直视下调整缝合点，调整针体6与腹膜层10壁的夹角约为45度，向外提拉钩针杆2使针体6的针尖穿过腹膜层10的组织进入戳孔11内，以钩针杆2为导向，寻及针体6的针尖后使用血管钳夹拔出针体6，继而拔出钩针杆2，完成一侧戳孔11腹膜层10的带缝合线8；接着使用另一个的所述钩针头伸入戳孔11的另一侧腹膜层10，用以上相同的方法的带缝合线8，然后将两个针体6均与缝合线8分离，也就是剪断，最后将缝合线8打结完成戳孔11腹膜层10的缝合；在缝合前，将戳孔11两侧的腹膜层10相互靠拢维持气腹。

[0068] 在本实用新型中，需要解释的是，“上”、“下”、“左”、“右”等为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；而“所述梯形状结构的下底边”中的“下”非基于附图所示的方位或位置关系，该下底边只是描述表示梯形的下底的边，也就是指较长的底边。

[0069] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

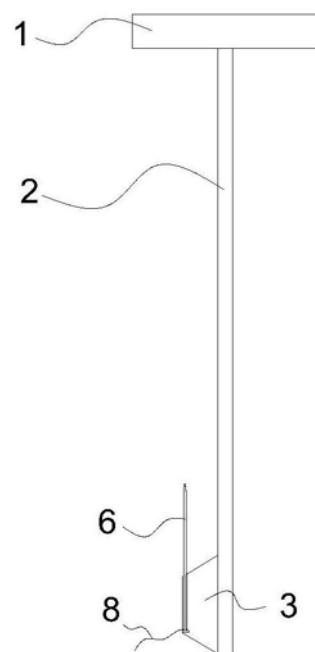


图1

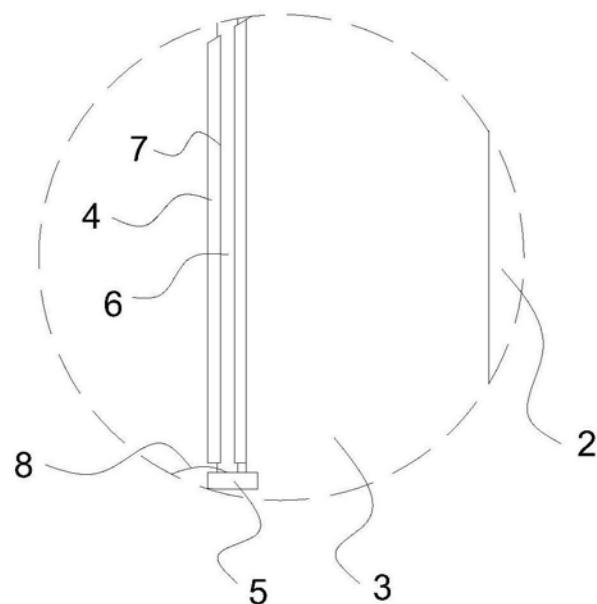


图2

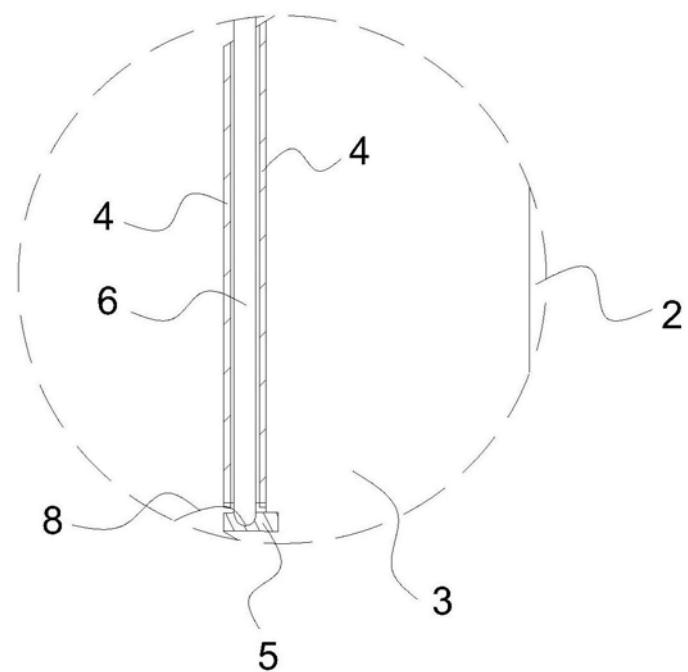


图3

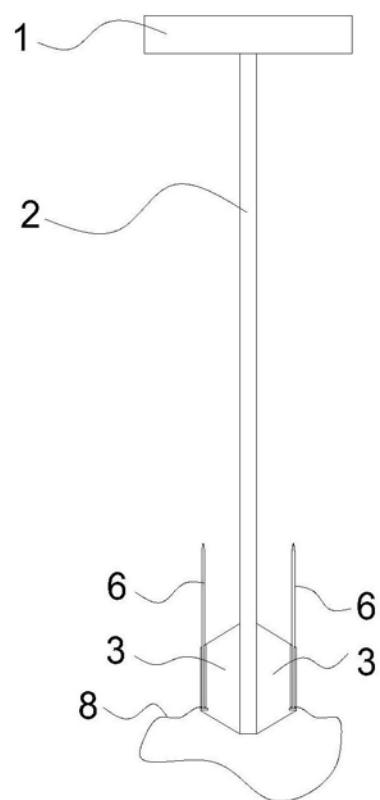


图4

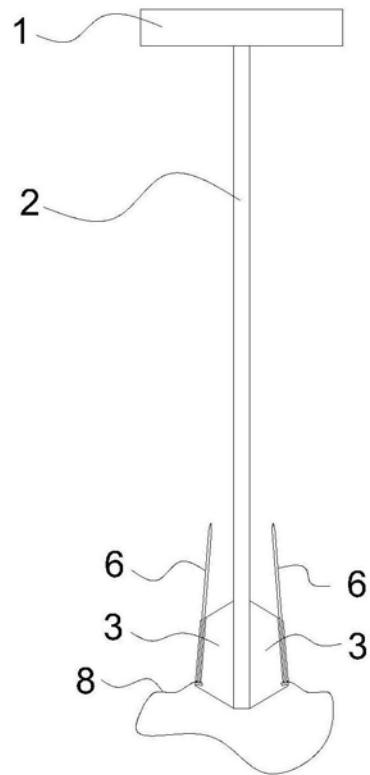


图5

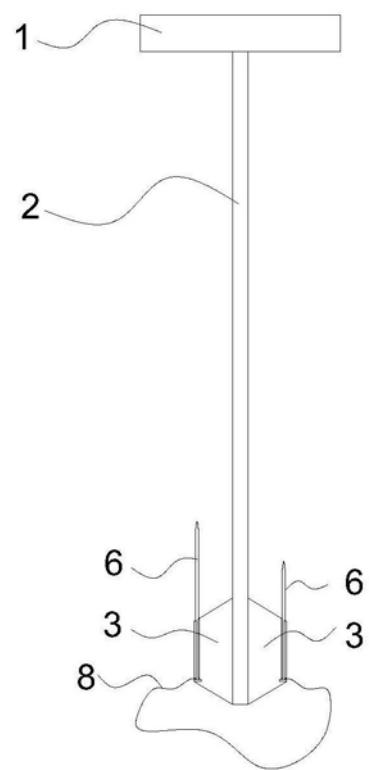


图6

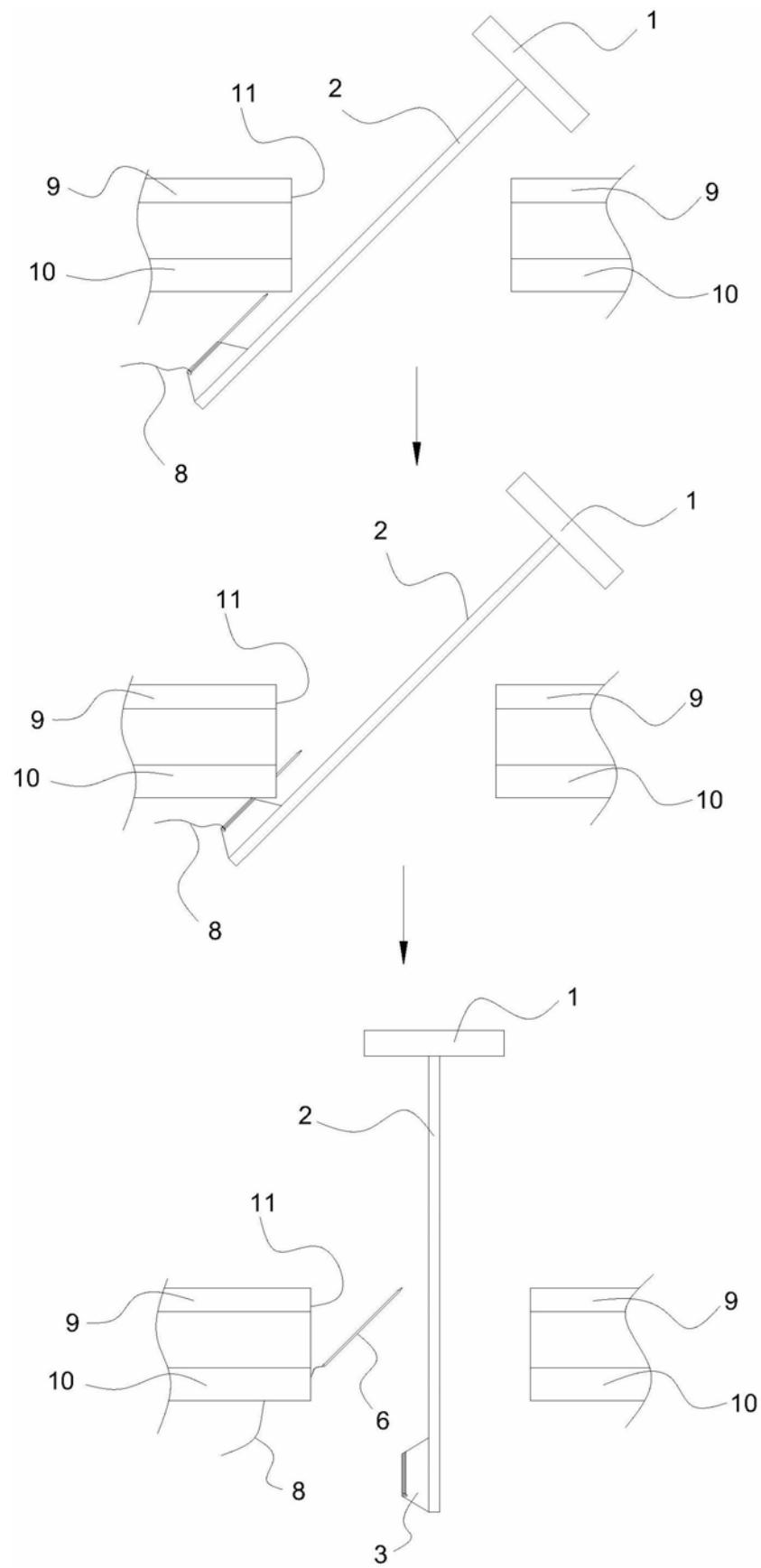


图7

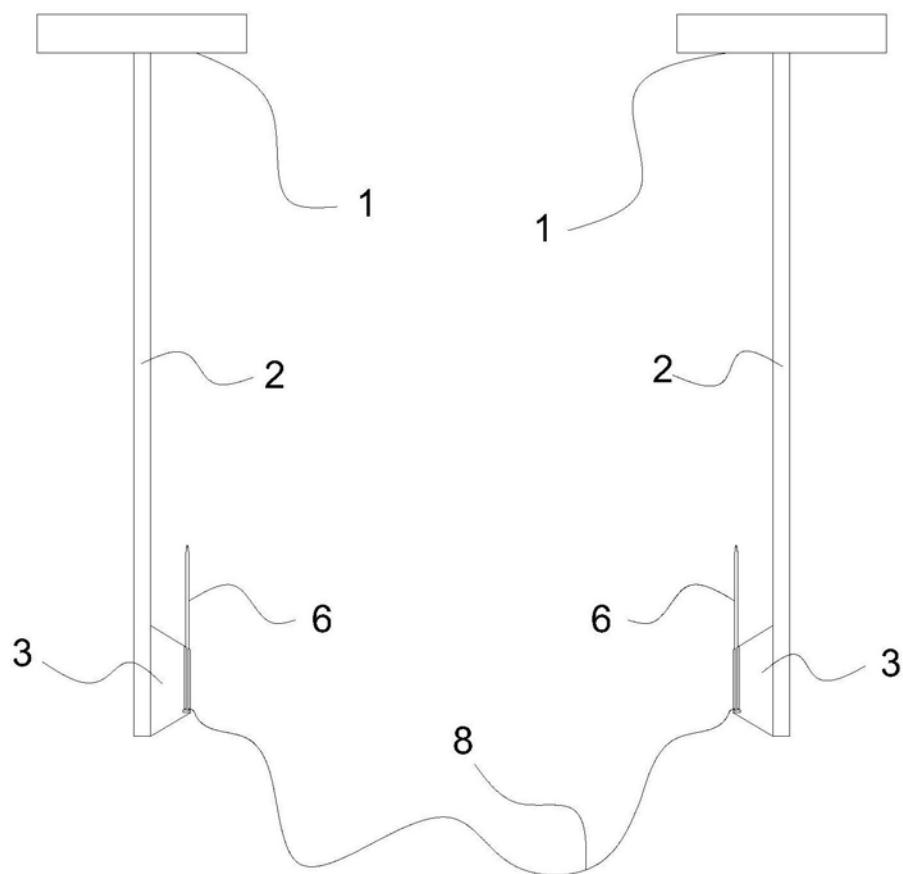


图8

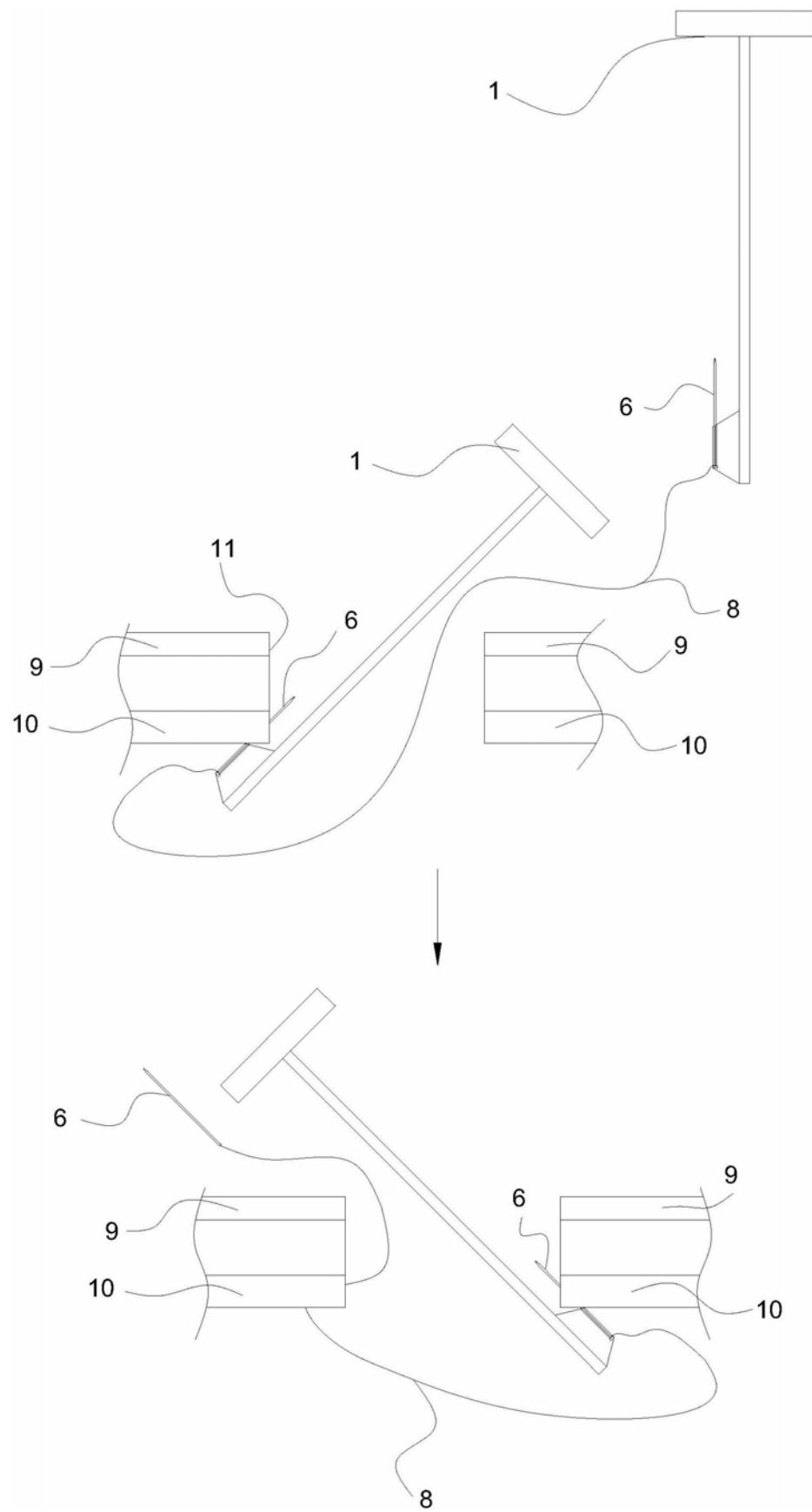


图9

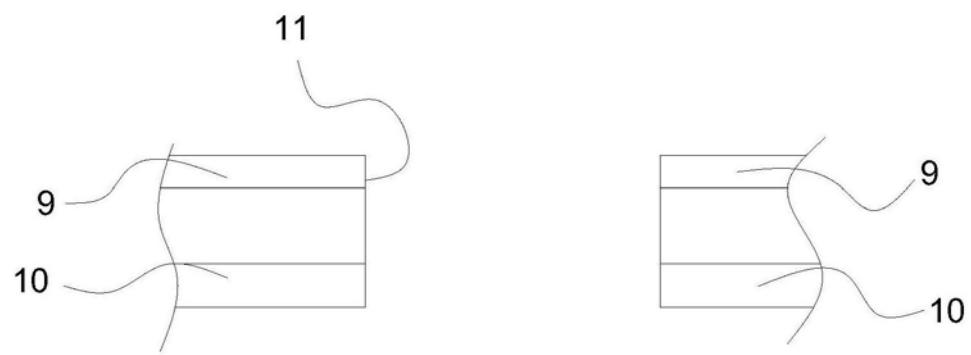


图10

专利名称(译)	缝合腹腔镜戳孔的钩针及缝合腹腔镜戳孔的双钩针		
公开(公告)号	<a href="#">CN208598457U</a>	公开(公告)日	2019-03-15
申请号	CN201820106833.X	申请日	2018-01-22
[标]申请(专利权)人(译)	陈智		
申请(专利权)人(译)	陈智		
当前申请(专利权)人(译)	陈智		
[标]发明人	陈智		
发明人	陈智		
IPC分类号	A61B17/06		
代理人(译)	刘洵		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>	<a href="#">Sipo</a>	

**摘要(译)**

本实用新型涉及医疗用具领域，具体涉及一种缝合腹腔镜戳孔的钩针及缝合腹腔镜戳孔的双钩针，包括钩针柄、钩针杆、缝合线和钩针头，钩针杆的上端与钩针柄连接，下端与钩针头连接；钩针头包括钩针头本体、针管套、针座和针体，针管套和所述针座分别与钩针头本体远离钩针杆的一端连接，针管套位于所述针座的上方，且针管套与所述针座之间预留有间距，所述针管套为筒状结构，且所述针管套的两端连通，所述针管套沿其长度方向上设有贯穿其两端的条形开口，所述条形开口的宽度小于所述针体的直径；所述针体被套设在所述针管套内，所述针体的针尾与所述针座抵接，所述针体的针尾穿设缝合线；本实用新型采用从里向外的缝合方式，避免伤及内脏，缝合可靠。

