

(19)대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(51) 。 Int. Cl. H05B 33/10 (2006.01)	(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	2006년03월23일 10-0562585 2006년03월13일
---	-------------------------------------	--

(21) 출원번호 (22) 출원일자	10-2003-0046821 2003년07월10일	(65) 공개번호 (43) 공개일자	10-2005-0006849 2005년01월17일
------------------------	--------------------------------	------------------------	--------------------------------

(73) 특허권자	(주)유비프리시전 경기도 용인시 구성읍 중리 425
(72) 발명자	박현상 경기도이천시갈산동482-3번지
(74) 대리인	최병길 선종철

심사관 : 손희수

(54) 유기 이엘 패널 테스트장치

요약

본 발명은 유기 이엘 패널 테스트 장치에 관한 것으로, 유기 이엘 패널의 테스트를 위한 공정 시간을 단축하고, 테스트 효율을 향상할 수 있도록 함을 목적으로 한다.

개시된 본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치는, 본체(100)와; 테스트용 패널이 대기하며 X축 방향 및 Z축 방향으로 이동되는 패널 대기부(200)와; 상기 패널 대기부의 X축 방향 이동 경로 상에 Y축 방향으로 이동 가능하게 설치되어 상기 패널 대기부에 대기 중인 패널 및 테스트가 완료된 패널을 상기 패널 대기부로 이송하는 패널 이송부(300)와; 패널을 테스트하기 위하여 패널의 단자와 전기적으로 접촉되는 니들 블록(미도시)과; 상기 패널과 니들 블록이 접촉되도록 니들 블록의 X축 방향, Z축 방향 및 회전위치를 조절하는 얼라인부(400)와; 그리고, 패널의 테스트 동작을 전체적으로 제어하는 컨트롤러를 포함하여 이루어지며, 얼라인 동작을 위한 Y축은 패널 이송부의 Y축 동작에 의해 이루어진다.

대표도

도 1

색인어

유기 EL 패널, 테스트, 로딩/언로딩부, 얼라인부, 위치조절부, 볼스크류

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치의 전체 구성도.

도 2a와 도2b는 각각 본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치에 적용된 패널 대기부의 정면도 및 저면도.

도 3은 본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치에 적용된 패널 이송부의 정면도.

도 4는 본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치에 적용된 얼라인 카메라의 구성도.

도 5는 본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치에 적용된 카메라장치의 구성도.

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

100 : 본체, 200 : 패널 대기부

300 : 패널 이송부, 400 : 얼라인부

410 : 얼라인 스테이지, 420 : 얼라인 카메라

430, 440, 450 : 위치조절부, 500 : VCR 카메라

600 : 셋팅 카메라, 700 : 휘도측정기

**발명의 상세한 설명**

**발명의 목적**

**발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술**

본 발명은 유기 이엘 패널 테스트장치에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 테스트 공정 시간을 단축하고, 테스트의 정확성 및 효율성을 향상할 수 있도록 한 유기 이엘 패널 테스트장치에 관한 것이다.

유기 이엘(Organic Electro Luminescence)이라 함은 투명한 유기필름 또는 선형구조물에 발광층이 될 형광체를 도포한 후 이 형광체에 교류전압을 가할 때 교류전압의 형광체가 빠르게 충전과 방전을 일으키게 되고, 이 과정에서 전자의 움직임이 빛으로 보이게 되는 현상을 말한다.

상기한 이엘 현상을 이용하여 만든 디스플레이 장치를 유기 이엘 패널(Organic Electro Luminescence Panel)이라 하며, 이는 시야각이 넓고 응답속도가 빠르며, 빛의 밝기 및 광도유지시간을 증가시킬 수 있고, 제조공정이 간편한 장점이 있기 때문에 근래에는 휴대폰의 표시장치 등으로 많이 사용되고 있다.

이와 같은 유기 이엘 패널은 여러 단계의 제조 공정을 거쳐 제조되어지는 데, 이때 각 제조 공정, 예컨대, 유리 상면에 전기가 흐르는 패턴형성, 유기물 진공증착 등의 공정, 불량 요인의 수리공정 등의 공정이 진행될 때 유기 이엘 패널의 점등 상태를 테스트하는 소정의 점등 상태 테스트 공정을 진행하여 항상 일정 수준 이상의 점등 상태를 유지하는 양질의 제품만 출하되도록 하고 있다.

유기 이엘 패널의 점등 테스트는 유기 이엘 패널 테스트 시스템의 테스트부에서 유기 이엘 패널 전체에 대한 점등 신호를 인가한 후, 유기 이엘 패널에 디스플레이되는 화면 상태를 육안관측을 통해 즉시 테스트하도록 되어 있다.

그리고, 유기 이엘 패널의 점등상태를 적절히 검측하여 유기 이엘 패널의 양/불량을 판정하며, 이러한 검측결과에 따라 불량으로 판정된 유기 이엘 패널은 분리 반송되어 적절한 추후 공정을 거친 후, 그 기능이 복구되고, 정상 상태의 유기 이엘 패널은 제품으로 출하된다.

종래 유기 이엘 패널의 테스트 방법으로는, 작업자가 수작업으로 테스트용 유기 이엘 패널을 얼라인 스테이지에 탑재하여 테스트용 니들 블록과 유기 이엘 패널의 단자를 전기적으로 접촉시켜 전원을 인가하여 점등되도록 한 후, 유기 이엘 패널의 전체적인 점등상태 등을 목시 테스트한다.

따라서, 유기 이엘 패널을 로딩/언로딩, 위치 조절, 니들 블록과 유기 이엘 패널의 전기적 접촉 등 유기 이엘 패널을 테스트하기 위한 모든 작업이 수작업으로 진행되기 때문에 테스트의 효율성이 떨어지고, 유기 이엘 패널의 단자와 니들 블록이 정확하게 접촉되지 않을 수 있으므로 테스트의 정확성이 떨어지는 문제점이 있다.

### 발명이 이루고자 하는 기술적 과제

본 발명은 상기한 종래 문제점을 해결하기 위한 것으로서, 유기 이엘 패널의 테스트가 자동화 공정을 통해 진행되도록 하여 테스트 시간을 단축하고, 테스트용 니들 블록과 유기 이엘 패널의 단자가 정확하게 접촉되도록 한 유기 이엘 패널 테스트장치를 제공하려는데 그 목적이 있다.

### 발명의 구성 및 작용

상기 목적을 달성하기 위하여 제공되는 본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치는, 본체와; 테스트용 패널이 대기하며 X축 방향 및 Z축 방향으로 이동되는 패널 대기부와; 상기 패널 대기부의 X축 방향 이동 경로 상에 Y축 방향으로 이동 가능하게 설치되어 상기 패널 대기부에 대기 중인 패널 및 테스트가 완료된 패널을 상기 패널 대기부로 이송하는 패널 이송부와; 상기 패널 대기부의 상측에 배치되며 상기 패널 이송부에 의해 로딩되는 패널의 단자와 전기적으로 접촉되는 니들 블록과; 상기 니들 블록의 X축 방향, Z축 방향 및 회전위치를 조절하는 얼라인부와; 그리고, 패널의 테스트 동작을 전체적으로 제어하는 컨트롤러를 포함하여 이루어진 것을 특징으로 한다.

상기 테스트용 패널의 고유번호를 촬영하여 저장하는 VCR카메라가 더 포함될 수 있다.

본 발명의 특징 및 이점들은 첨부도면에 의거한 다음의 상세한 설명으로 더욱 명백해질 것이다. 이에 앞서, 본 명세서 및 청구범위에 사용된 용어나 단어는 발명자가 그 자신의 발명을 가장 최선의 방법으로 설명하기 위해 용어의 개념을 적절하게 정의할 수 있다는 원칙에 입각하여 본 발명의 기술적 사상에 부합하는 의미와 개념으로 해석되어야만 한다.

도 1에서 보이는 바와 같이, 본 발명에 따른 유기 이엘 테스트장치는, 본체(100)와, 테스트용 유기 이엘 패널(이하 "패널"이라 약칭함)을 로딩/테스트가 완료된 패널을 언로딩하는 패널 로딩/언로딩부(200)(300)와, 패널 로딩/언로딩부 중 패널 이송부(300)에 의해 이송된 패널의 단자와 전기적으로 접촉되는 니들 블록(미도시)과, 상기 니들 블록이 장착되며 이 니들 블록과 패널 이송부(300)에 의해 이송된 패널의 단자가 정확하게 접촉되도록 니들 블록의 위치를 조절하는 얼라인부(400)와, 그리고, 테스트 진행 상태를 전체적으로 제어하는 컨트롤러(미도시)를 포함하여 이루어진다.

패널 로딩/언로딩부(200)(300)는, 본체(100) 내부의 하측에 일정 각도(작업자가 패널을 목시 테스트할 때 패널의 화면 상태를 가장 정확하게 볼 수 있는 각도)로 경사지게 배치되며 패널(P)이 대기하는 패널 대기부(200)와, 패널 대기부(200)에서 대기 중인 테스트용 패널을 얼라인부(400)로 이송/테스트가 완료된 패널을 패널 대기부(200)로 이송하는 패널 이송부(300)로 이루어질 수 있다.

도 2a와 도 2b에 도시된 것처럼, 패널 대기부(200)는, 베이스 프레임(210), 베이스 프레임(210)에 설치되며 패널이 안착되는 안착플레이트(220), 안착플레이트(220)를 베이스 프레임(210)에 X축 방향 및 Z축 방향으로 이동시키는 이동수단으로 이루어진다.

안착플레이트 이동수단은, 안착플레이트(220)를 X축 방향 및 Z축 방향으로 이동시키는 것으로, 도 2a에 도시된 바와 같이, X축 방향 이동수단은 예컨대, 안착플레이트(220)의 하단부에 좌우 폭방향으로 설치되면서 안착플레이트(220)에 연결되는 한편, 양단부에 각각 에어 순환부(231,232)가 각각 구비되어 안착플레이트(220)를 X축 방향으로 이동시키는 에어실린더(230)일 수 있으며, 도 2b에서 보이는 바와 같이, Z축 방향 이동수단은, 구동모터(240), 구동모터(240)에 의해 회전하면서 안착플레이트(220)를 Z축 방향으로 직선 이동시키는 볼스크류(241)로 구성될 수 있다.

도 1과 도 3에 도시된 바와 같이, 패널 이송부(300)는, 패널 이송부(200)의 Z축 방향 이동경로 상에 상하부가 니들 블록과 패널 대기부(200)에 걸쳐 패널 대기부(200)와 동일한 각도로 경사지게 설치되는 베이스 플레이트(310), 베이스 플레이트(310) 상에 Y축 방향으로 이동 가능하게 설치되어 패널 대기부(200)의 안착플레이트(220)에 대기 중인 패널을 진공 흡착

등으로 클램핑하여 얼라인 위치로 이송/테스트가 완료된 패널을 패널 대기부(200)의 안착플레이트(220)로 이송하는 이송플레이트(320), 이송플레이트(320)를 Y축 방향으로 이동시키는 이동수단 및 이송플레이트(320)의 이동을 안내하는 가이드수단으로 이루어진다.

도 3에서 보이는 바와 같이, 이송플레이트(320)의 이동수단은, 구동모터(330), 구동모터(330)에 의해 회전하면서 이송플레이트(320)에 연결되어 이송플레이트(320)를 Y축 방향으로 왕복 이동시키는 볼스크류(331)로 이루어질 수 있다.

도 1에서 보이는 바와 같이, 얼라인부(400)는, 니들 블록이 설치되는 얼라인 스테이지(410), 패널 이송부(300)에 의해 이송된 패널의 마킹부 예컨대 "+"를 촬영하는 얼라인 카메라(420), 정확한 촬영 이미지를 확보할 수 있도록 테스트용 유기 이엘 패널의 마킹부를 조명하는 조명기구(미도시), 얼라인 카메라(420)에 의해 촬영된 마킹부의 위치와 니들 블록과 패널의 단자가 정확하게 접촉되도록 정해진 마킹부의 기준 위치를 비교하여 이들의 위치편차에 따라 패널을 X, Y, Z 축 방향 이동 및 회전시키는 위치조절부로 이루어진다.

패널의 정확한 위치를 셋팅할 수 있도록 마킹부는 패널의 2개소에 형성되고, 얼라인 카메라(420)는 각각의 마킹부를 촬영할 수 있도록 2대가 설치된다. 아울러, 도 4에서 보이는 바와 같이, 얼라인 카메라(420)는 상호 간에 더브테일 타입으로 이동 가능하게 연결되는 이동블록(421)(422)(423)들을 통해 X축, Y축 및 Z축 방향으로 이동 가능하게 설치된다. 각각의 이동블록(421)(422)(423)들은 래크와 피니언을 통해 서로 연결될 수 있으며, 각각 핸들(421a)(422a)(423a)의 조작을 통해 그 위치가 조절될 수 있다.

패널과 니들 블록의 위치 셋팅은 예컨대, 도 1에서 보이는 바와 같이, 패널의 Y축 위치조절을 수행하는 이송플레이트(320), 니들 블록의 X축 방향, Z축 방향 및 회전위치 조절을 수행하는 위치 조절부(430)(440)(450)를 통해 이루어질 수 있다. 각각의 위치조절부(430)(440)(450)는 미세한 위치조절이 가능하도록 고정밀도를 가진 볼스크류를 통해 구동할 수 있다.

예컨대, X축 위치 조절부(430)는, 후술하는 Z축 이동플레이트에 엘엠가이드 등을 통해 X축 방향으로 이동 가능하게 설치되며 얼라인 스테이지가 고정된 하기의회전플레이트에 연결되는 X축 이동플레이트, 구동모터 및 구동모터에 의해 회전하면서 X축 이동플레이트를 X축 방향으로 직선 이동시키는 볼스크류로 이루어진다.

Z축 위치 조절부(440)는, X축 이동플레이트가 설치되는 Z축 이동플레이트, 구동모터 및 구동모터를 구동원으로 하여 회전하면서 Z축 이동플레이트를 이동시키는 볼스크류로 이루어진다.

회전위치 조절부(450)는, X축 이동플레이트에 회전축을 통해 회전 가능하게 설치되는 회전플레이트, 회전플레이트의 일측에 설치되는 구동모터, 구동모터에 의해 회전하면서 회전플레이트에 연결되어 회전플레이트를 회전시키는 볼스크류로 이루어질 수 있다.

즉, 얼라인 카메라(420)를 통해 촬영된 마킹부의 위치편차에 따라 패널의 이동정보가 결정되면, 컨트롤러는 이송플레이트(320)의 구동모터(330)를 제어하여 이송플레이트(320)의 위치를 정해진 만큼 Y축 방향으로 조절하고, X축 위치조절용 구동모터, Z축 위치조절용 구동모터 및 회전위치 조절용 구동모터를 제어하여 얼라인 스테이지(410)의 X축, Z축 및 회전위치 조절을 수행토록 한다.

본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치는, 도 1에서 보이는 바와 같이, 패널 이송부(300)를 따라 이송되는 패널의 고유번호를 촬영하여 저장하는 VCR(video cassette recorder) 카메라(500), 니들 블록과 패널 단자와의 접촉상태를 촬영하는 셋팅 카메라(600) 및 패널의 단위면적 당의 밝기를 측정하는 휘도 측정기(700)가 더 구비될 수 있으며, VCR 카메라(500), 셋팅 카메라(600) 및 휘도 측정기(700)는 각각 이동수단을 통해 X축 또는/및 Y축 방향으로 이동 가능하게 설치될 수 있다.

도면 중 미설명 부호 M은 각종 촬영장치에서 촬영된 화상 데이터가 디스플레이되는 모니터, K는 테스트 작동을 조작하기 위한 입력수단의 하나인 키보드이다.

이하, 본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치의 작용을 설명한다.

도 1과 도 2에서 보이는 바와 같이, 패널의 테스트시 패널 대기부(200)의 안착플레이트(220)는 패널을 로딩하기 위한 대기 위치에 배치된다. 작업자는 대기 위치의 안착플레이트(220)에 테스트용 패널을 안착하고, 이어서, 패널의 테스트를 개시한다.

테스트의 개시는 자동, 수동으로 이루어질 수 있으며, 자동 또는 수동에 상관없이 테스트가 개시되면, 도 2에서 보이는 바와 같이, 안착플레이트(220)는 에어실린더(230)에 의해 X축 방향으로 이동되는 한편, 도 2b에 도시된 바와 같이, 구동모터(240)를 구동원으로 회전하는 볼스크류(241)에 의해 Z축 방향으로 이동되어 패널 공급위치로 배치된다.

도 3에 도시된 것처럼, 패널 이송부(300)의 이송플레이트(320)는 구동모터(330)를 구동원으로 하여 회전하는 볼스크류(331)에 의해 Y축 방향으로 이동하여 즉, 도 1에서와 같이, 안착플레이트(220)측으로 하강하여 패널을 진공흡착한 후, 얼라인 스테이지(410)측으로 상승한다.

이 과정에서 VCR 카메라(500)는 이송되는 패널(P)의 고유번호를 촬영하고, 컨트롤러는 이 정보를 메모리에 저장한다.

이송플레이트(320)를 통해 패널이 얼라인 스테이지(410)에 장착된 니들 블록측으로 이동되면, 두 대의 얼라인 카메라(420)가 패널의 2개소에 배치된 마킹부(+)를 각각 촬영하여 컨트롤러에 전송하며, 컨트롤러는 얼라인 카메라(510)에 의해 촬영된 마킹부의 위치와 니들 블록과 패널의 단자가 정확하게 접촉되도록 정해진 마킹부의 기준 위치를 비교하여 위치편차를 산출 및 패널의 위치조절을 결정한다.

패널의 단자와 니들 블록의 접촉을 위한 위치 조절 중 Y축 위치조절은 패널의 위치 조절을 통해 이루어지고, X축, Z축 및 회전위치조절은 니들 블록의 위치 조절을 통해 이루어진다. 즉, Y축 방향위치조절은 이송플레이트(320)를 통해 이루어지고, X축 방향위치, Z축 방향위치 및 회전위치는 각각의 위치조절부(430)(440)(450)를 통해 조절되는 것이다.

패널의 위치가 조절되면 니들 블록이 패널의 단자에 전기적으로 접촉되며, 셋팅 카메라(600)는 이 접촉상태를 촬영하여 모니터(M)에 디스플레이하여 작업자로 하여금 접촉상태의 정상/불량을 체크토록 한다.

니들 블록과 패널 단자간의 접촉이 정상이면, 전원을 인가하여 패널 전체에 대한 점등이 이루어지도록 하며, 니들 블록과 패널 단자간의 접촉이 불량이면 이들의 접촉이 다시 이루어지도록 재설정한다.

패널의 점등 상태에서 작업자는 패널의 점등 상태를 목시 테스트함과 동시에 현미경을 통하여 정밀 테스트를 수행하게 된다. 그리고, 테스트된 패널이 정상이면 작업자는 키보드(K)를 통하여 정상상태로 입력하고, 불량상태로 판별되면 불량상태로 판별 입력한다. 컨트롤러는 VCR 카메라(500)를 통해 촬영된 고유번호와 이 고유번호에 해당하는 패널의 정상 또는 불량상태를 저장하고, 이 데이터를 모니터(M)를 통해 작업자에게 알리게 된다.

패널의 테스트가 완료되면 패널 이송부(300)의 이송플레이트(320)가 패널을 진공 흡착한 후, 패널 대기부(200)의 안착플레이트(220)에 안착하고, 작업자는 패널의 양, 불량에 따라 안착플레이트(220)에 안착된 패널을 정해진 스테커에 적재하여 분리하게 된다.

니들 블록은 각각의 위치 조절부(520)(530)(540)를 통해 초기 상태로 복귀된다.

### 발명의 효과

이상에서 설명한 바와 같이, 본 발명에 따른 유기 이엘 패널 테스트장치에 의하면, 테스트용 유기 이엘 패널의 로딩/언로딩, 테스트, 양/불량의 알림 등 모든 일련의 테스트공정이 자동화로 이루어져 테스트 공정 시간이 단축되고, 테스트의 정확도 및 효율성이 향상되는 등의 효과가 있다.

이상, 본 발명을 본 발명의 원리를 예시하기 위한 바람직한 실시예와 관련하여 설명하고 도시하였지만, 본 발명은 그와 같이 도시되고 설명된 그대로의 구성 및 작용으로 한정되는 것이 아니다. 오히려, 첨부된 청구범위의 사상 및 범주를 일탈함이 없이 본 발명에 대한 다수의 변경 및 수정이 가능함을 당업자들은 잘 이해할 수 있을 것이다. 따라서, 그러한 모든 적절한 변경 및 수정과 균등물들도 본 발명의 범위에 속하는 것으로 간주되어야 할 것이다.

### (57) 청구의 범위

#### 청구항 1.

유기 이엘 패널 테스트 장치에 있어서,

본체(100)와; 테스트용 패널이 대기하며 X축 방향 및 Z축 방향으로 이동되는 패널 대기부(200)와; 베이스 플레이트(310), 상기 베이스 플레이트에 Y축 방향으로 승강 가능하게 설치되는 이송플레이트(320) 및 구동모터(330)를 구동원으로 하여 구동되면서 상기 이송플레이트를 Y축 방향으로 이동시키는 볼스크류(331)로 이루어져, 상기 패널 대기부의 X축 방향 이동 경로 상에 Y축 방향으로 이동 가능하게 설치되어 상기 패널 대기부에 대기 중인 패널 및 테스트가 완료된 패널을 상기 패널 대기부로 이송하는 패널 이송부(300)와; 상기 패널 대기부의 상측에 배치되며 상기 패널 이송부(300)에 의해 로딩되는 패널의 단자와 전기적으로 접촉되는 니들 블록과; 상기 니들 블록의 X축 방향, Z축 방향 및 회전위치를 조절하는 얼라인부(400)와; 그리고, 패널의 테스트 동작을 전체적으로 제어하는 컨트롤러를 포함하여 이루어진 것을 특징으로 하는 유기 이엘 패널 테스트장치.

## 청구항 2.

제 1 항에 있어서, 상기 패널 대기부는, 베이스 프레임(210), 상기 베이스 프레임에 안착되며 패널 수용부가 구비되는 안착플레이트(220), 상기 안착플레이트를 X축 방향으로 이동시키는 에어실린더(230) 및 구동모터(240)를 구동원으로 하여 상기 안착플레이트를 Z축 방향으로 이동시키는 볼스크류(241)로 이루어지는 것을 특징으로 하는 유기 이엘 패널 테스트장치.

## 청구항 3.

삭제

## 청구항 4.

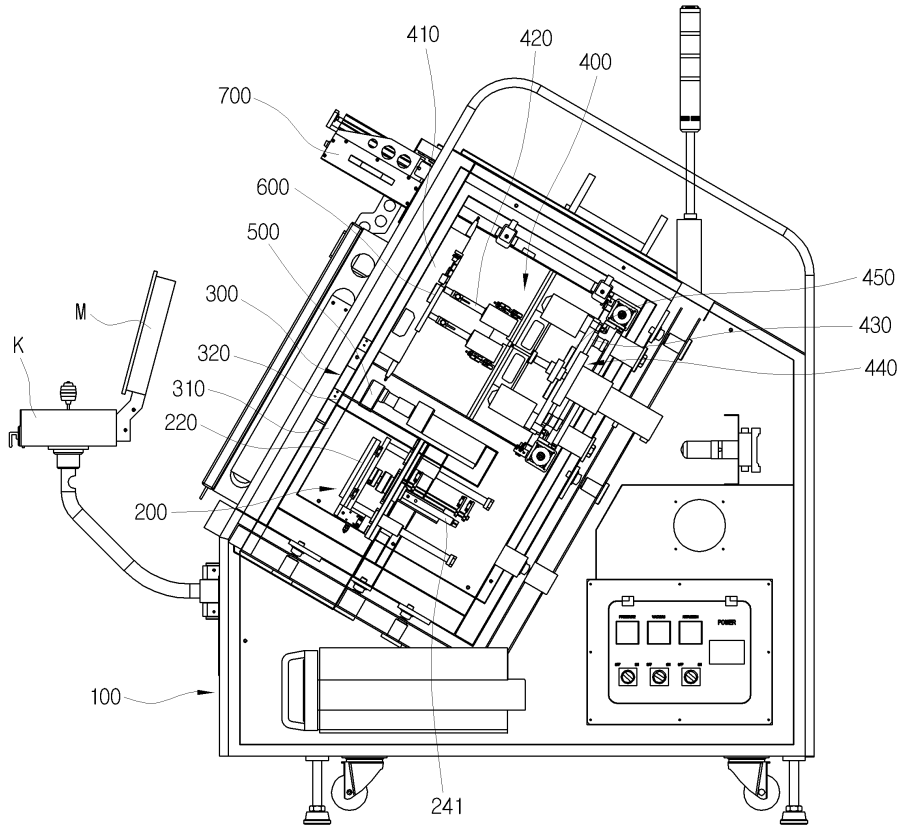
제 1 항에 있어서, 상기 얼라인부는, 상기 니들 블록이 장착되는 얼라인 스테이지(410), 상기 패널에 형성된 마킹부를 촬영하는 얼라인 카메라(420), 상기 얼라인 카메라에 의해 촬영된 마킹부의 위치와 마킹부의 기준 위치를 비교하여 그 결과에 따라 상기 니들 블록이 패널의 단자에 접촉되도록 상기 얼라인 스테이지의 X축 방향, Z축 방향 및 회전위치를 볼스크류를 통해 조절하는 위치 조절부(430)(440)(450)로 이루어진 것을 특징으로 하는 유기 이엘 패널 테스트장치.

## 청구항 5.

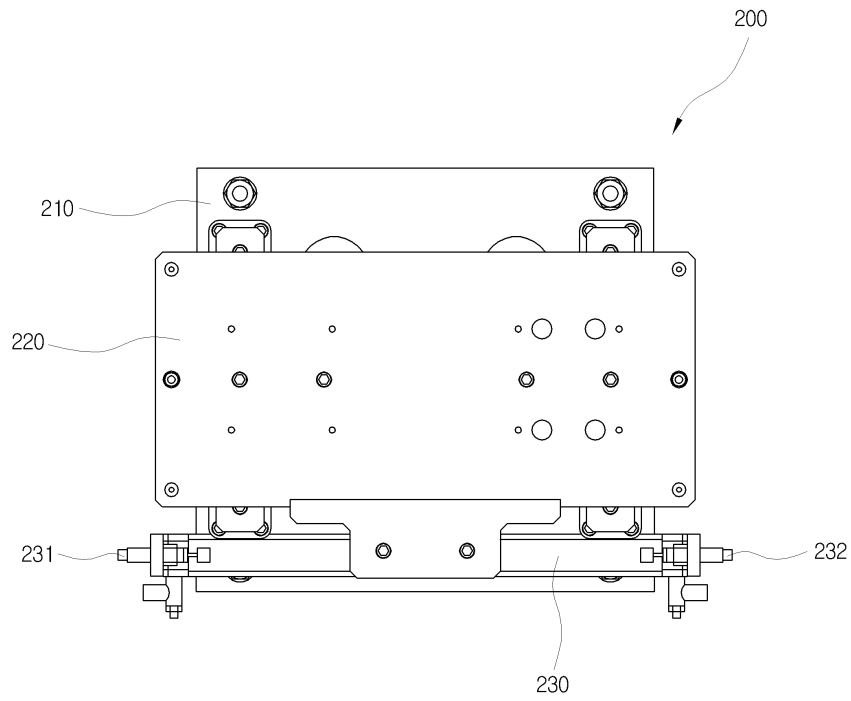
제 4 항에 있어서, 상기 테스트용 패널의 고유번호를 촬영하여 저장하는 VCR카메라(500)가 더 포함된 것을 특징으로 하는 유기 이엘 패널 테스트장치.

도면

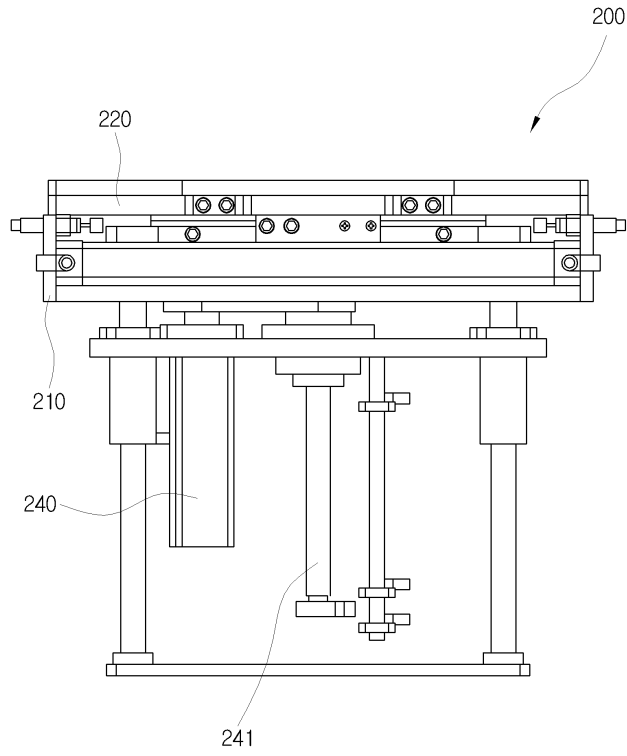
도면1



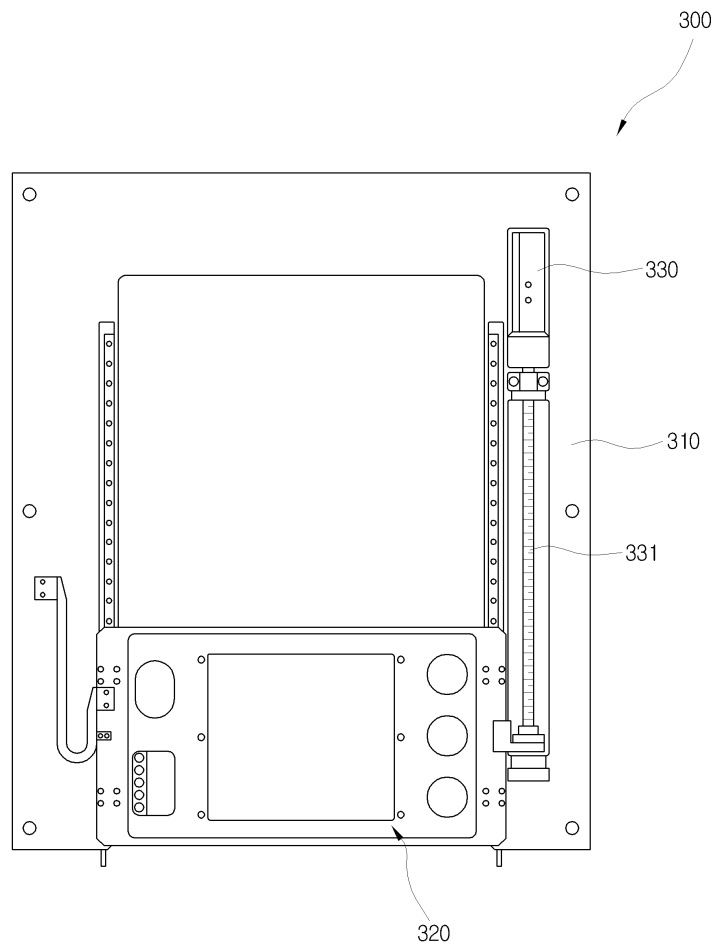
도면2a



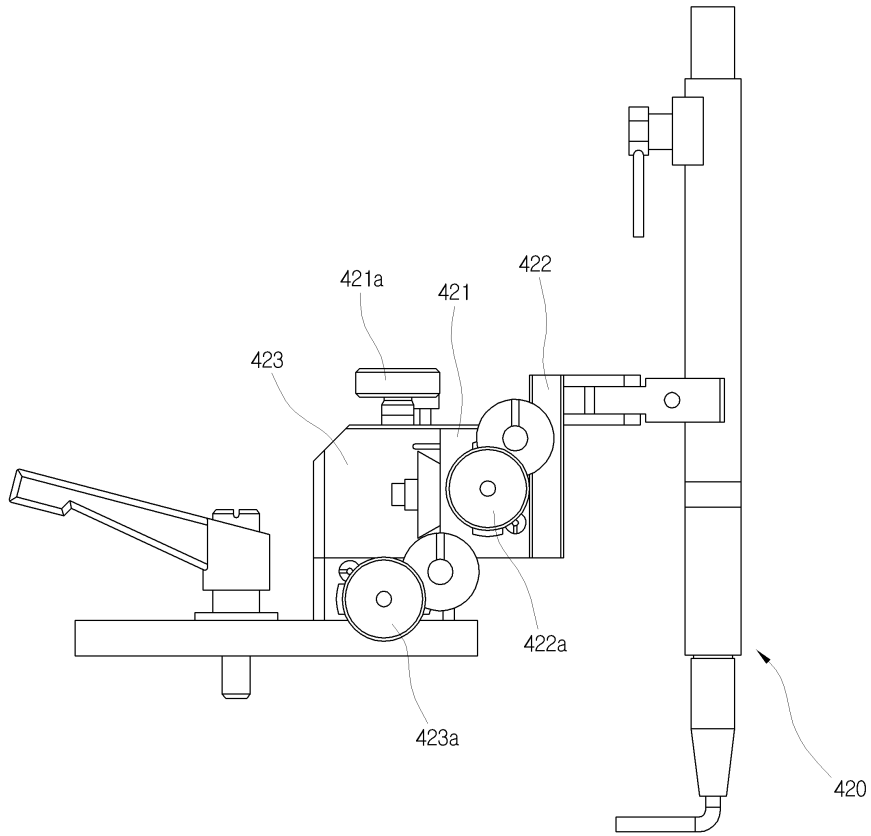
도면2b



도면3



도면4



专利名称(译)	有机ELED面板测试设备		
公开(公告)号	<a href="#">KR100562585B1</a>	公开(公告)日	2006-03-23
申请号	KR1020030046821	申请日	2003-07-10
申请(专利权)人(译)	주식회사케이엘티		
当前申请(专利权)人(译)	주식회사케이엘티		
[标]发明人	PARK HYUNSANG		
发明人	PARK, HYUNSANG		
IPC分类号	H05B33/10		
CPC分类号	G01R31/2893 H01L51/0031		
代理人(译)	CHOI BYOUNG GIL		
其他公开文献	KR1020050006849A		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)

目的：提供一种有机EL（电致发光）面板测试设备，以通过自动执行总体测试操作来减少测试时间并提高准确性。构成：一种有机EL面板测试装置，包括主体（100），面板容器（200），面板传送器（300），针座，对准器（400）和控制器。面板容器包含要测试的面板，并在X和Y方向上移动。面板传送器被实现为在X方向路径上在Y方向上可移动，并且将待测试面板和待测试面板传送到面板容器。针座电连接到面板的端子，面板的端子由面板传送器加载。对准器调整针座的X和Y方向以及旋转位置。

