

(19) (KR)
(12) (A)

(51) . Int. Cl. 7
H05B 33/10

(11)
(43)

10-2004-0094168
2004 11 09

(21) 10-2003-0028161
(22) 2003 05 02

(71) 167-1

(72) 1 109 103 1203

(54)

()

가

1a

1a

1b

< >

1: 2 :

3. 4 :

5 : 6 :

7 :

()

, , ,

, 가

가 가

PET

가

가

가

가

가

10^{-7} To

가

가

()

1a 1b

, (1) (4), (7), (4) (2), (5), (6) (5)가 . PET, PES (3), (3) (1), (1),

, (1) (ITO) , PR

(1) (ITO)

PR

가

, (2) PEDOT (3)

(2) PEDOT

(3)

, (3) 가 (4) poly(p-phenylene vinylene) poly fluorene

(4)

(5)

(5)

가

, (5) (dropping) (6) . , (7) (6) 가 , 가 PET, PES)

(6)

가

가

가

(57)

1.

, . ,

;

;

;

;

;

;

;

;

2.

1

3.

, . ,

;

;

;

;

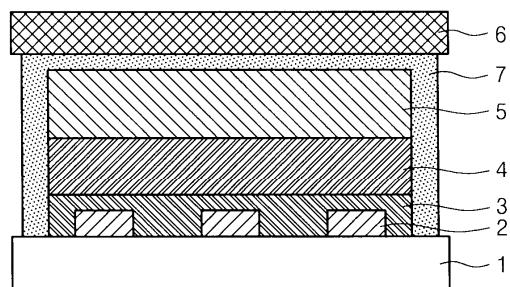
;

;

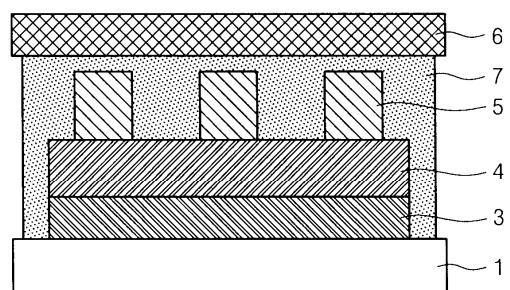
4.

3

1a



1b



专利名称(译)	聚合物电致发光显示器及其制造方法		
公开(公告)号	KR1020040094168A	公开(公告)日	2004-11-09
申请号	KR1020030028161	申请日	2003-05-02
申请(专利权)人(译)	现代电梯有限公司.		
当前申请(专利权)人(译)	现代电梯有限公司.		
[标]发明人	KANG JAEIK 강재익 LEE JUNGYOON 이정윤		
发明人	강재익 이정윤		
IPC分类号	H05B33/10		
CPC分类号	H01L51/56 H01L51/5246		
代理人(译)	赵龙HYUN		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

本发明涉及一种聚合物发光显示器，它是为了保护柔性(可弯曲)聚合物发光显示器的内部结构而进行的钝化方法。它利用环氧树脂的毛细管现象附着塑料基板；它包括聚合物发光显示器及其制造方法，特别是阳极，聚合物层和阴极，它照射和固化紫外线及其制造方法。在根据本发明的聚合物发光显示器的制造方法银塑料基板上形成阳极的步骤，在阳极上形成空穴传输层的步骤，在孔上形成高分子发光层的步骤-传输层，在高分子发光层上形成阴极的步骤，在阴极上涂覆密封剂的步骤，在密封剂上形成塑料盖的步骤，以及固化密封剂照射和涂覆的步骤包括塑料盖和塑料基板之间。可以制造柔性聚合物发光显示器，其中在这种情况下通过诸如一种或多种固化工艺进行钝化处理，并且不利于氧气和外部水分的渗透。

