

(19)대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) 。 Int. Cl. H05B 33/10 (2006.01)	(11) 공개번호 (43) 공개일자	10-2006-0102091 2006년09월27일
---	------------------------	--------------------------------

(21) 출원번호 10-2005-0023848

(22) 출원일자 2005년03월22일

(71) 출원인 엘지전자 주식회사
서울특별시 영등포구 여의도동 20번지

(72) 발명자 박중현
대구 북구 동천동 946-13
탁윤희
경북 구미시 비산동 강변보성아파트 107/201

(74) 대리인 김영호

심사청구 : 없음

(54) 유기전계발광표시소자의 제조장치

요약

본 발명은 마스크에 가해지는 스트레스칭의 크기를 용이하게 조절함으로써 신뢰성 있는 마스크를 형성할 수 있는 유기 전계발광표시소자의 제조장치에 관한 것이다.

본 발명의 유기 전계발광표시소자의 제조장치는 증착물을 선택적으로 투과시켜 기판 상에 박막을 형성시키기 위한 마스크와; 상기 마스크 주변에 배치되어 상기 마스크를 클램핑(clamping)하는 클리퍼들과; 상기 클리퍼들 각각에 대응되게 배치되어 상기 클리퍼들 각각에 독립적인 동력을 공급하는 동력공급부를 구비하고, 상기 동력공급부는 동력을 발생시키는 모터와; 상기 모터에 연결되어 상기 모터의 회전운동을 직선운동으로 변환시키는 볼 스크류 박스를 포함하는 것을 특징으로 한다.

대표도

도 4

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 종래의 유기 전계발광표시소자의 하나의 픽셀을 나타내는 도면이다.

도 2는 종래의 유기 전계발광표시소자의 제조장치를 나타내는 도면이다.

도 3은 본 발명에 따른 유기 전계발광표시소자의 제조장치를 나타내는 도면이다.

도 4는 도 3의 하나의 클리퍼와 이에 대응되는 동력전달부 및 동력공급부를 구체적으로 나타내는 도면이다.

도 5는 본 발명에 따른 유기 전계발광표시소자의 제조장치를 이용하여 형성된 유기 전계발광표시소자를 나타내는 도면이다.

<도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명>

2,102 : 기관 4,104 : 애노드 전극

108 : 격벽 10,110 : 유기발광층

10c : 발광층 122,112 : 캐소드 전극

63,163 : 클리퍼 71,171 : 파워트리 레버

169 : 동력 전달부 167 : 볼 스크류 박스

166 : 모터 60,160 : 마스크

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 유기 전계발광표시소자에 관한 것으로, 특히, 마스크에 가해지는 스트레칭의 크기를 용이하게 조절함으로써 신뢰성 있는 마스크를 형성할 수 있는 유기 전계발광표시소자의 제조장치에 관한 것이다.

최근 음극선관(Cathode Ray Tube)의 단점인 무게와 부피를 줄일 수 있는 각종 평판 표시 장치들이 대두되고 있다. 이러한 평판 표시 장치로는 액정 표시 장치(Liquid Crystal Display), 전계 방출 표시 장치(Field Emission Display), 플라즈마 표시패널(Plasma Display Panel) 및 유기 전계발광(Electro-Luminescence : 이하, EL이라 함)표시소자 등이 있다.

이들 중 유기EL표시소자는 전자와 정공의 재결합으로 형광체를 발광시키는 자발광 소자로, 그 형광체로 무기 화합물을 사용하는 무기 EL과 유기 화합물을 사용하는 유기 EL로 대별된다. 이러한 EL 표시소자는 액정표시장치와 같이 별도의 광원을 필요로 하는 수동형 발광소자에 비하여 응답속도가 음극선관과 같은 수준으로 빠르다는 장점을 갖고 있다. 또한, EL 표시소자는 저전압 구동, 자기발광, 박막형, 넓은 시야각, 빠른 응답속도, 높은 콘트라스트 등의 많은 장점을 가지고 있어 차세대 표시 장치로 기대되고 있다.

도 1은 유기EL표시소자의 발광원리를 설명하기 위한 일반적인 유기EL셀 구조를 도시한 단면도이다. 유기EL셀은 애노드 전극(4)과 캐소드전극(12) 사이에 위치하는 유기발광층(10)을 구비하고, 유기발광층(10)은 전자주입층(10a), 전자수송층(10b), 발광층(10c), 정공수송층(10d), 정공주입층(10e)을 구비한다.

애노드전극(4)과 캐소드전극(12) 사이에 전압을 인가하면, 캐소드전극(12)으로부터 발생된 전자는 전자주입층(10a) 및 전자수송층(10b)을 통해 발광층(10c) 쪽으로 이동한다. 또한, 애노드전극(4)으로부터 발생된 정공은 정공주입층(10e) 및 정공수송층(10d)을 통해 발광층(10c) 쪽으로 이동한다. 이에 따라, 발광층(10c)에서는 전자수송층(10b)과 정공수송층(10d)으로부터 공급되어진 전자와 정공이 충돌하여 재결합함에 의해 빛이 발생하게 되고, 이 빛은 애노드전극(4)을 통해 외부로 방출되어 화상이 표시되게 한다.

한편, 종래의 유기 EL표시소자의 발광층(10c)은 그릴마스크를 이용한 열증착 및 진공증착 공정에 의해 형성되며, 이때 이용되는 그릴마스크는 별도의 공정에 의해 제작된 후 마스크 클램프장치를 이용하여 사용자와 원하는 크기로 스트레칭된 후 마스크 프레임에 고정되어 발광층(10c) 형성시 이용된다.

도 2는 종래의 유기 EL표시소자의 제조장치 즉, 마스크 클램프 장치의 일부를 나타내는 도면이다.

도 2에 도시된 마스크 클램프 장치(30)는 마스크(60)의 장변 및 단변에 위치하여 상기 마스크(60)를 물어주는 클리퍼(63)와, 마스크(60)를 스트레칭할 수 있도록 동력을 공급하는 동력공급부(65)를 구비한다. 이러한, 마스크 클램프 장치(30)는 클램프 다이(미도시)에 의해 지지된다.

마스크(60)는 유기 EL표시소자의 발광층(10c) 형성시 이용되는 그릴 마스크로써 유효영역(60a)과 유효영역(60a)을 제외한 비유효영역(60b)을 구비한다. 마스크(60)의 유효영역(60a)에는 R,G,B를 구현하기 위한 발광층(60c)의 형성영역을 선택적으로 투과시키는 어레이영역(P1)이 다수 형성되고, 유효영역(60a)에서의 외곽에는 마스크(60) 스트레칭시 기준을 제공하는 다수의 포인트(61)가 형성된다. 즉, 사용자는 마스크(60)에 표시된 다수의 포인트(61)를 기준으로 마스크(60)의 스트레칭 정도를 설정한 후 이에 대응되는 크기의 힘으로 마스크(60)를 스트레칭시킨다. 비유효영역(60b)은 유효영역(60a)을 제외한 외곽영역으로써 클리퍼(63)에 물리게 되어 스트레칭시 가장 먼저 인장력을 받게 된다.

클리퍼(63)는 마스크(60)의 장변에 예를 들어, 10개 정도 배치되고, 단변에는 예를 들어, 8개 정도 배치된다. 또한, 클리퍼(63)에는 클리퍼(63)의 마찰저항을 조정할 수 있는 조정나사가 장착되어 있다.

동력공급부(65)는 상기 마스크(60)의 각 변에 예를 들어, 3개씩 배치되어 동력전달부(69)에 동력을 공급한다, 이러한 동력공급부(65)는 모터 등의 동력발생수단을 포함한다.

동력전달부(69)는 파워트리(power tree) 레버(71)와 다수의 파워트리 레버(71)의 결합에 의해 이루어지며, 각각의 파워트리 레버(71)는 다수의 브랜치(branch)(72)들의 조합으로 이루어진다.

한편, 종래의 클램프 장치(30)의 동력전달부(69)를 구성하는 파워트리 레버(71)들은 일지점에 고정되어 있고, 파워트리 레버(71)를 구성하는 브랜치(72)들 또한 고정되게 형성된다. 이에 따라, 동력공급부(65)에서의 동력 공급시 동력전달부(69)는 공급되는 동력을 그대로 클리퍼(63)에 전달하게 됨으로써 마스크(60)에 가해지는 스트레칭력을 조절할 수 없는 문제가 있다.

또한, 파워트리 레버(71)에 동력을 공급하는 동력 공급부(65)는 클리퍼(63)들의 수보다 현저히 작은 수로 배치된다. 이러한 구조는 대형화와 작업속도 향상에 유리한 구조이지만 각각의 클리퍼(63)에 전달되는 동력을 조절할 수 없으므로 특정 클리퍼(63)에 대응되는 영역에의 스트레칭 집중시 이를 보정할 수 없는 문제가 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

따라서, 본 발명의 목적은 마스크에 가해지는 스트레칭의 크기를 용이하게 조절함으로써 신뢰성 있는 마스크를 형성할 수 있는 유기 전계발광표시소자의 제조장치를 제공하는 것이다.

발명의 구성 및 작용

상기 목적을 달성하기 위하여, 본 발명에 따른 유기 전계발광표시소자의 제조장치는 증착물을 선택적으로 투과시켜 기판상에 박막을 형성시키기 위한 마스크와; 상기 마스크 주변에 배치되어 상기 마스크를 클램핑(clamping)하는 클리퍼들과; 상기 클리퍼들 각각에 대응되게 배치되어 상기 클리퍼들 각각에 독립적인 동력을 공급하는 동력공급부를 구비하고, 상기 동력공급부는 동력을 발생시키는 모터와; 상기 모터에 연결되어 상기 모터의 회전운동을 직선운동으로 변환시키는 볼 스크류 박스를 포함하는 것을 특징으로 한다.

상기 동력공급부와 상기 클리퍼 사이에 배치되어 상기 동력공급부에서의 동력을 상기 클리퍼에 전달하는 동력전달부를 구비하는 것을 특징으로 한다.

상기 마스크는 적색, 녹색 및 청색 중 적어도 어느 하나를 구현하는 발광영역 중 적어도 어느 하나를 선택적으로 노출시키는 것을 특징으로 한다.

상기 목적 외에 본 발명의 다른 목적 및 특징들은 첨부도면을 참조한 실시 예들에 대한 설명을 통하여 명백하게 드러나게 될 것이다.

이하, 도 3 내지 도 5를 참조하여 본 발명의 바람직한 실시예에 대하여 설명하기로 한다.

도 3은 본 발명의 실시 예에 따른 유기 EL표시소자의 제조장치 즉, 마스크 클램프 장치의 일부를 나타내는 도면이다.

도 3에 도시된 마스크 클램프 장치(130)는 마스크(160)의 장변 및 단변에 위치하여 상기 마스크(160)를 물어주는 글리퍼(163)와, 마스크(160)를 스트레칭할 수 있도록 동력을 공급하는 동력공급부(165)와, 상기 동력공급부(165)와 글리퍼(63) 사이에 위치하여 상기 동력 공급부(165)에서 공급되는 동력을 글리퍼(63)로 전달하는 동력전달부(169)를 구비한다. 이러한, 마스크 클램프 장치(130)는 클램프 다이(미도시)에 의해 지지된다.

마스크(160)는 유기 EL표시소자의 발광층 형성시 이용되는 그릴 마스크로써 유효영역(160a)과 유효영역(160a)을 제외한 비유효영역(160b)을 구비한다. 마스크(160)의 유효영역(160a)에는 R,G,B를 구현하기 위한 발광층의 형성영역을 선택적으로 투과시키는 어레이영역(P1)이 다수 형성되고, 유효영역(160a)에서의 외곽에는 마스크(160) 스트레칭시 기준을 제공하는 다수의 포인트(161)가 형성된다. 즉, 사용자는 마스크(160)에 표시된 다수의 포인트(161)를 기준으로 마스크(160)의 스트레칭 정도를 설정한 후 이에 대응되는 크기의 힘으로 마스크(160)를 스트레칭시킨다. 비유효영역(160b)은 유효영역(160a)을 제외한 외곽영역으로써 글리퍼(163)에 물리게 되어 스트레칭시 가장 먼저 인장력을 받게 된다.

글리퍼(163)는 마스크(160)의 장변에 예를 들어, 10개 정도 배치되고, 단변에는 예를 들어, 8개 정도 배치된다. 또한, 글리퍼(163)에는 글리퍼(163)의 마찰저항을 조정할 수 있는 조정나사가 장착되어 있다.

동력공급부(165)는 동력을 발생시키는 모터(166)와, 상기 모터(166)에 연결되며 모터(166)의 회전운동을 직선운동으로 변환시키는 볼 스크류 박스(167)로 구성되어 있다.

동력전달부(169)는 종래의 파워트리(power tree) 레버가 아닌 하나의 브랜치(branch)로 이루어 진다.

즉, 본 발명에서는 동력전달부(169)가 글리퍼(163) 각각과 대응되는 브랜치로 이루어지며, 동력공급부(165) 또한 글리퍼(163)와 일대일(1:1)로 대응되게 배치된다. 이에 따라, 각각의 글리퍼(163)는 하나의 동력전달부(169) 및 동력공급부(165)에 의해 조절될 수 있게 됨으로써 마스크(160)에 가해지는 스트레칭의 크기를 용이하게 조절할 수 있게 된다.

이를 도 4를 참조하여 상세히 설명하면 다음과 같다.

도 4는 하나의 글리퍼(163)에 배치되는 동력전달부(169) 및 동력공급부(165)를 구체적으로 도시한 도면이다.

도 4를 참조하면, 마스크(160)를 클램핑하기 위한 글리퍼(163)에는 종래의 파워트리레버가 아닌 하나의 브랜치 형태의 동력전달부(169)와, 동력전달부(169)에서 신장되며 글리퍼(163)들 각각에 대응되는 동력공급부(165)를 구비한다.

동력전달부(168)는 글리퍼(163)와 동력공급부(165) 사이에 위치하여 동력공급부(165)로부터의 동력을 그대로 글리퍼(163)에 전달하게 된다. 즉, 다수의 브랜치의 조합으로 이루어진 파워트리레버에 의해 동력을 분산시키던 종래와는 7달리 본 발명에서는 하나의 브랜치가 동력을 글리퍼(163)에 직접적으로 전달하게 된다.

동력공급부(165)는 글리퍼(163) 각각과 대응되게 배치되어 하나의 동력공급부(165)는 하나의 글리퍼(163)에만 동력을 공급하게 된다. 즉, 동력공급부(165)와 글리퍼(163)는 종래와는 달리 일대일(1:1) 대응이 가능하도록 형성됨으로써 각 글리퍼(163)에 독립적인 동력전달이 가능하게 된다. 이에 따라, 특정 글리퍼(163)에 오차 등이 많이 발생되면 오차가 발생되는 글리퍼(163)를 담당하는 동력공급부(165)를 제어함으로써 글리퍼(163)에 전달되는 동력의 크기를 보정 및 조절할 수 있게 된다. 그 결과, 마스크에 가해지는 스트레칭의 크기를 용이하게 조절함으로써 신뢰성 있는 마스크를 형성할 수 있게 된다.

이러한, 구성을 가지는 마스크 클램프 장치(130)는 다음과 같이 동작한다.

먼저, 마스크(160)가 소정의 시스템에 로딩된 후 상하 운동에 의해 글리퍼(163)가 위치하는 영역에 정렬된다.

이후, 글리퍼(163)가 전진하여 마스크(160)를 클램핑(clamping)하고, 모터(166)가 구동되어 모터(166)의 회전운동이 볼 스크류 박스(167)에 의하여 직선운동으로 변환되어 동력이 동력전달부(169)를 경유하여 각 글리퍼(163)에 독립적으로 전달된다.

이때, 모터(166)의 동력을 전달받은 동력전달부(169)가 후진되면 클리퍼(163)가 후진되고, 그에 따라 클리퍼(163)가 마스크(160)를 클램핑(clamping)함으로써 마스크(160)가 스트레칭 된다. 여기서, 클리퍼(163)와 동력공급부(165)는 일대일로 대응되게 됨으로써 각각의 클리퍼(163)에는 독립적인 동력 공급이 가능하게 된다. 그 결과, 각각의 클리퍼(163)에 공급되는 동력의 조절이 가능하게 됨으로써 마스크(160)의 스트레칭력을 정밀하고 신뢰성있게 조절할 수 있게 된다.

이후, 사용자가 설정한 크기로 마스크(160)가 신장되면, 마스크 프레임이 마스크(160) 하단에 정렬되고 레이저의 용접에 의해 마스크(160)가 마스크 프레임에 부착되게 된다. 이와 같이, 마스크(160)가 부착된 마스크 프레임은 발광층 형성시 이용되게 된다. 좀더 구체적으로는, 적색, 녹색 및 청색 중 적어도 어느 하나를 구현하는 발광영역 중 적어도 어느 하나를 선택적으로 노출시켜 유기물질을 소정의 기판 상에 형성되게 한다.

이와 같이, 본 발명에 따른 유기 전계발광표시소자의 제조장치는 마스크(160)를 클램핑하는 클리퍼(163)와 동력공급부(165)가 서로 일대일로 대응되게 배치됨으로써 각각의 클리퍼(163)에 독립적인 동력 전달이 가능하게 된다. 이에 따라, 특정 클리퍼(163)에 오차 등이 많이 발생하면 상기 오차가 발생하는 클리퍼(163)를 담당하는 동력공급부(165)를 제어하여 마스크에 가해지는 스트레칭의 크기를 용이하게 조절할 수 있게 된다. 그 결과, 신뢰성 있는 마스크를 형성할 수 있게 된다.

도 6 본 발명에 따른 유기 전계발광표시소자의 제조장치를 이용하여 형성된 유기 EL표시소자를 나타내는 사시도이다.

도 6에 도시된 유기 EL표시소자는 기판(102) 상에 제1 전극(또는 애노드전극)(104)과 제2 전극(또는 캐소드전극)(112)이 서로 교차하는 방향으로 형성된다.

제1 전극(104)은 기판(102) 상에 소정간격으로 이격되어 다수개 형성된다. 이러한 제1 전극(104)이 형성된 기판(102) 상에는 EL셀(EL) 영역마다 개구부를 갖는 절연막(미도시)이 형성된다. 절연막 상에는 그 위에 형성되어질 유기발광층(110) 및 제2 전극(112)의 분리를 위한 격벽(108)이 위치한다. 격벽(108)은 제2 전극(104)을 가로지르는 방향으로 형성되며, 상단부가 하단부보다 넓은 폭을 가지게 되는 역 테퍼(taper) 구조를 갖게 된다. 격벽(108)이 형성된 절연막 상에는 유기화합물로 구성되는 유기발광층(110)과 제2 전극(112)이 순차적으로 전면 증착된다. 유기발광층(110)은 도 1에 도시된 바와 같이 정공주입층(10e), 정공수송층(10d), 발광층(10c), 전자수송층(10b) 및 전자주입층(10a)이 적층되어 형성된다.

여기서, 유기발광층의 발광층(10c)은 본 발명에서의 제조장치를 이용하여 스트레칭된 마스크(160)를 이용하여 R,G,B 별 발광층이 순차적으로 형성된다.

발명의 효과

상술한 바와 같이, 본 발명에 따른 유기 전계발광표시소자의 제조장치는 마스크를 클램핑하는 클리퍼와 동력공급부가 서로 일대일로 대응되게 배치됨으로써 각각의 클리퍼에 독립적인 동력 전달이 가능하게 된다. 이에 따라, 각각의 클리퍼에 전달되는 동력을 조절할 수 있게 됨으로써 마스크에 가해지는 스트레칭의 크기 또한 용이하게 조절할 수 있게 된다. 그 결과, 신뢰성 있는 마스크를 형성할 수 있게 된다.

이상 설명한 내용을 통해 당업자라면 본 발명의 기술사상을 일탈하지 아니하는 범위에서 다양한 변경 및 수정이 가능함을 알 수 있을 것이다. 따라서, 본 발명의 기술적 범위는 명세서의 상세한 설명에 기재된 내용으로 한정되는 것이 아니라 특허 청구의 범위에 의해 정하여져야만 할 것이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

증착물을 선택적으로 투과시켜 기판 상에 박막을 형성시키기 위한 마스크와;

상기 마스크 주변에 배치되어 상기 마스크를 클램핑(clamping)하는 클리퍼들과;

상기 클리퍼들 각각에 대응되게 배치되어 상기 클리퍼들 각각에 독립적인 동력을 공급하는 동력공급부를 구비하고,

상기 동력공급부는

동력을 발생시키는 모터와;

상기 모터에 연결되어 상기 모터의 회전운동을 직선운동으로 변환시키는 볼 스크류 박스를 포함하는 것을 특징으로 하는 유기 전계발광표시소자의 제조장치.

청구항 2.

제 1 항에 있어서,

상기 동력공급부와 상기 글리퍼 사이에 배치되어 상기 동력공급부에서의 동력을 상기 글리퍼에 전달하는 동력전달부를 구비하는 것을 특징으로 하는 유기 전계발광표시소자의 제조장치.

청구항 3.

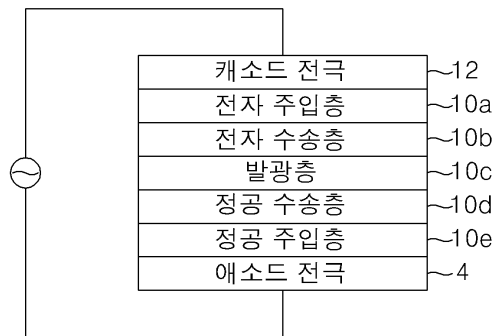
제 1 항에 있어서,

상기 마스크는

적색, 녹색 및 청색 중 적어도 어느 하나를 구현하는 발광영역 중 적어도 어느 하나를 선택적으로 노출시키는 것을 특징으로 하는 유기전계발광표시소자의 제조장치.

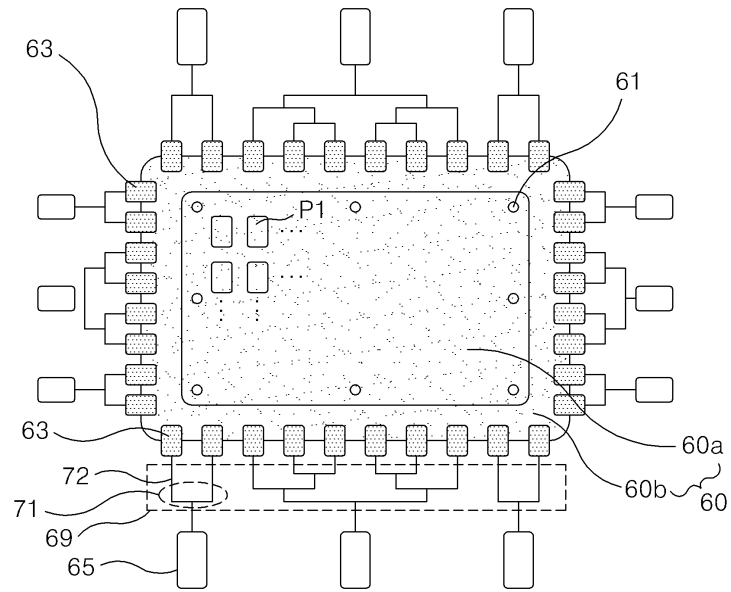
도면

도면1



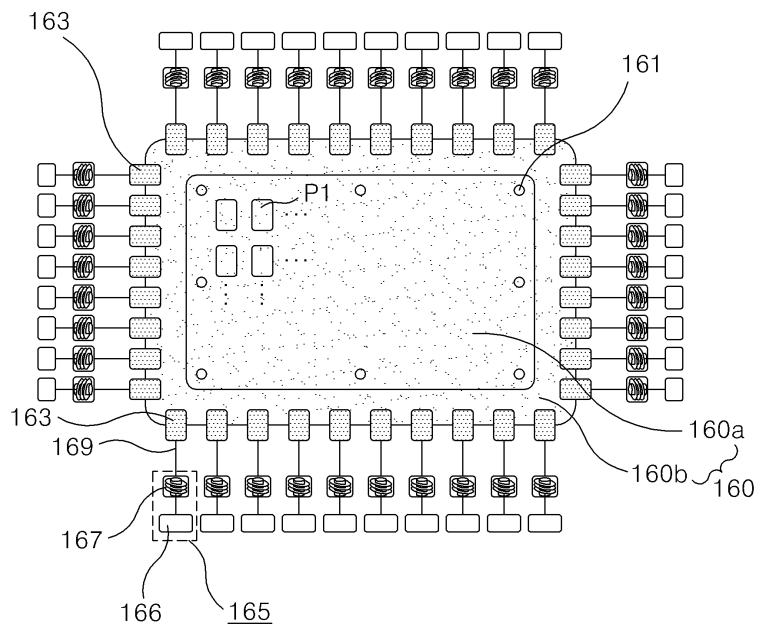
도면2

30

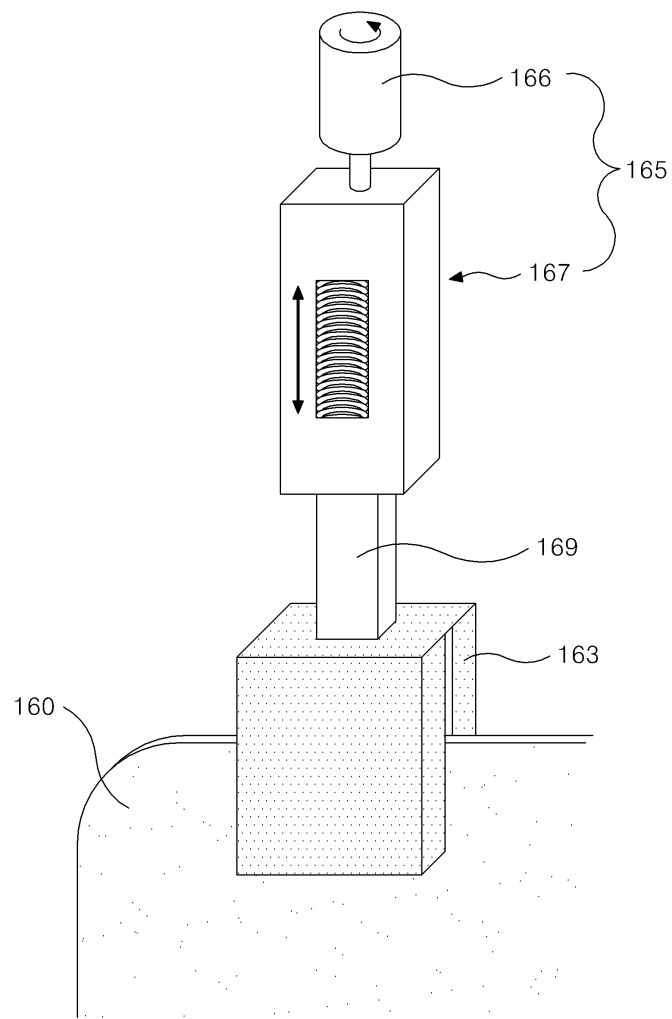


도면3

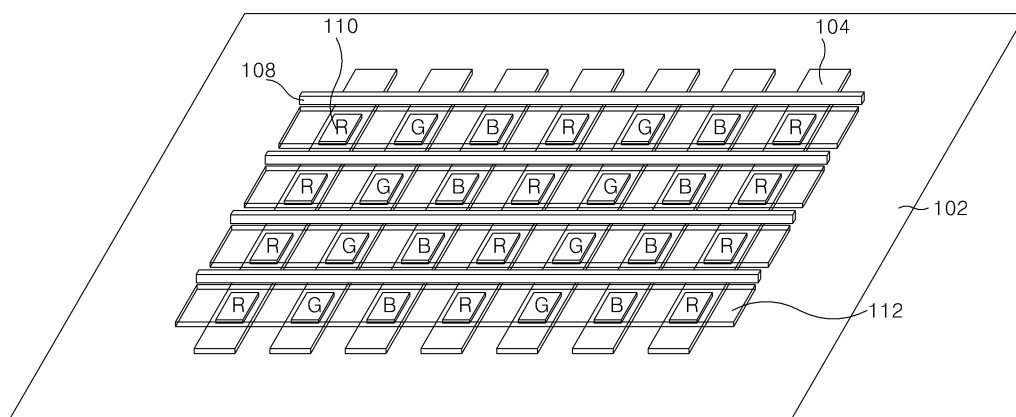
130



도면4



도면5



专利名称(译)	一种用于制造有机电致发光显示装置的设备		
公开(公告)号	KR1020060102091A	公开(公告)日	2006-09-27
申请号	KR1020050023848	申请日	2005-03-22
[标]申请(专利权)人(译)	乐金显示有限公司		
申请(专利权)人(译)	LG显示器有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	LG显示器有限公司		
[标]发明人	PARK CHONG HYUN 박종현 TAK YOON HEUNG 탁윤홍		
发明人	박종현 탁윤홍		
IPC分类号	H05B33/10		
CPC分类号	H01L51/56 G03F7/70691 H01L51/0011 H01L2924/12044		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

本发明涉及有机电致发光显示装置制造装置，其能够通过容易地控制施加到掩模上的***的尺寸来形成具有可靠性的掩模。本发明的有机电致发光显示装置制造装置包括其中动力供应部分发电的电动机，它包括供给掩模的动力供应部分，用于在基板上形成薄膜，选择性地传输沉积物。通过夹紧面罩戴上面罩的夹具围绕着面罩布置，并且动力分别与夹具相对应，并且分别是独立的夹具和连接到电机并改变旋转运动的滚珠丝杠盒。电动机的直线运动。

