



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2014년06월26일
(11) 등록번호 10-1412887
(24) 등록일자 2014년06월20일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

C09K 11/06 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2007-0050938

(22) 출원일자 2007년05월25일

심사청구일자 2012년05월24일

(65) 공개번호 10-2008-0103772

(43) 공개일자 2008년11월28일

(56) 선행기술조사문헌

KR1020040025826 A

US6890669 B2

US6689491 B1

KR1020050078211 A

(73) 특허권자

에스케이이노베이션 주식회사

서울특별시 종로구 종로 26 (서린동)

(72) 발명자

신동철

대전광역시 유성구 유성대로1689번길 36-2 (전민동)

진재규

대전광역시 유성구 엑스포로 448, 507동 801호 (전민동, 엑스포아파트)

(뒷면에 계속)

(74) 대리인

청운특허법인

전체 청구항 수 : 총 9 항

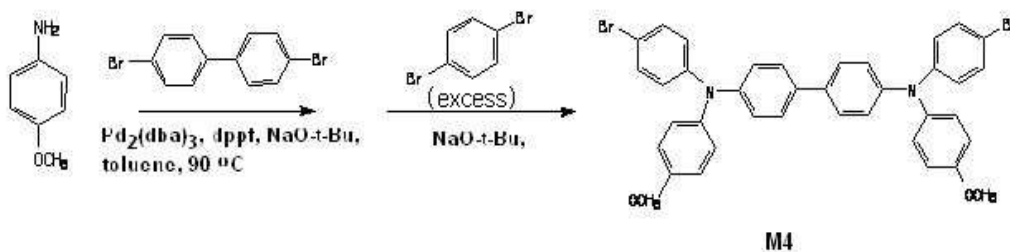
심사관 : 오세주

(54) 발명의 명칭 트리페닐 아민기를 포함하는 유기 전기발광고분자 및 이를이용한 유기 전기발광소자

(57) 요약

본 발명은 트리페닐 아민기를 포함하는 유기 전기발광고분자 및 이를 이용한 유기 전기발광소자에 관한 것으로, 좀 더 상세하게는 주사슬로부터 발생하는 높은 에너지를 흡수하여 높은 효율로 발광함은 물론이고 자체적으로도 정공전달 기능을 가지면서 발광할 수 있는 도판트(dopant)의 기능을 할 수 있는 특별한 구조 단위를 함 유하는 유기 전기발광고분자 및 이를 이용한 전기발광소자에 관한 것이다. 본 발명에 따른 전기발광고분자는 정공의 주입 및 전달 성질, 색순도 및 발광 효율이 현저히 개선된 녹색 및 적색 등의 호스트 재료로 사용될 수 있다.

대표도 - 도3



(72) 발명자

유홍

대전광역시 유성구 엑스포로 448, 212동 1403호 (전민동, 엑스포아파트)

권순기

경상남도 진주시 진주대로 501, 공과대학교분자공학과 (가좌동, 경상대학교)

김윤희

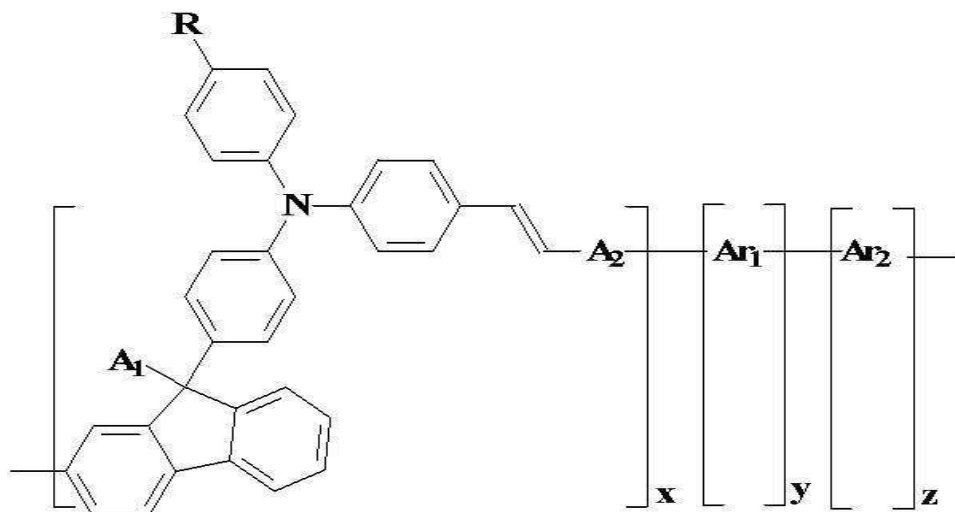
경상남도 진주시 진주대로 501, 공과대학교분자공학과 (가좌동, 경상대학교)

특허청구의 범위

청구항 1

하기 화학식 1로 표시되는 것을 특징으로 하는 유기 전기발광고분자:

<화학식1>



상기 식에서, A₁은 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴기; F, S, N, O, P 및 Si로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 헤테로 원자를 갖는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환된 아릴기; F, S, N, O, P 및 Si로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 헤테로 원자를 갖는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환된 탄소수 2~4의 헤테로고리를 갖는 아릴기이며;

A₂는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴렌기이며;

R은 수소이거나, 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴기이며;

Ar₁은 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴아민기이며;

Ar₂은 (i) C₆~C₆₀의 치환되거나 치환되지 않은 아릴렌기, (ii) N, S, O, P 및 Si로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 헤테로 원자가 방향족 링에 포함된 C₂~C₆₀의 치환되거나 치환되지 않은 헤테로고리아릴렌기, (iii) C₆~C₆₀의 치환되거나 치환되지 않은 아릴렌비닐렌기, 및 (iv) 이들의 결합으로 이루어진 군으로부터 선택되며; 그리고

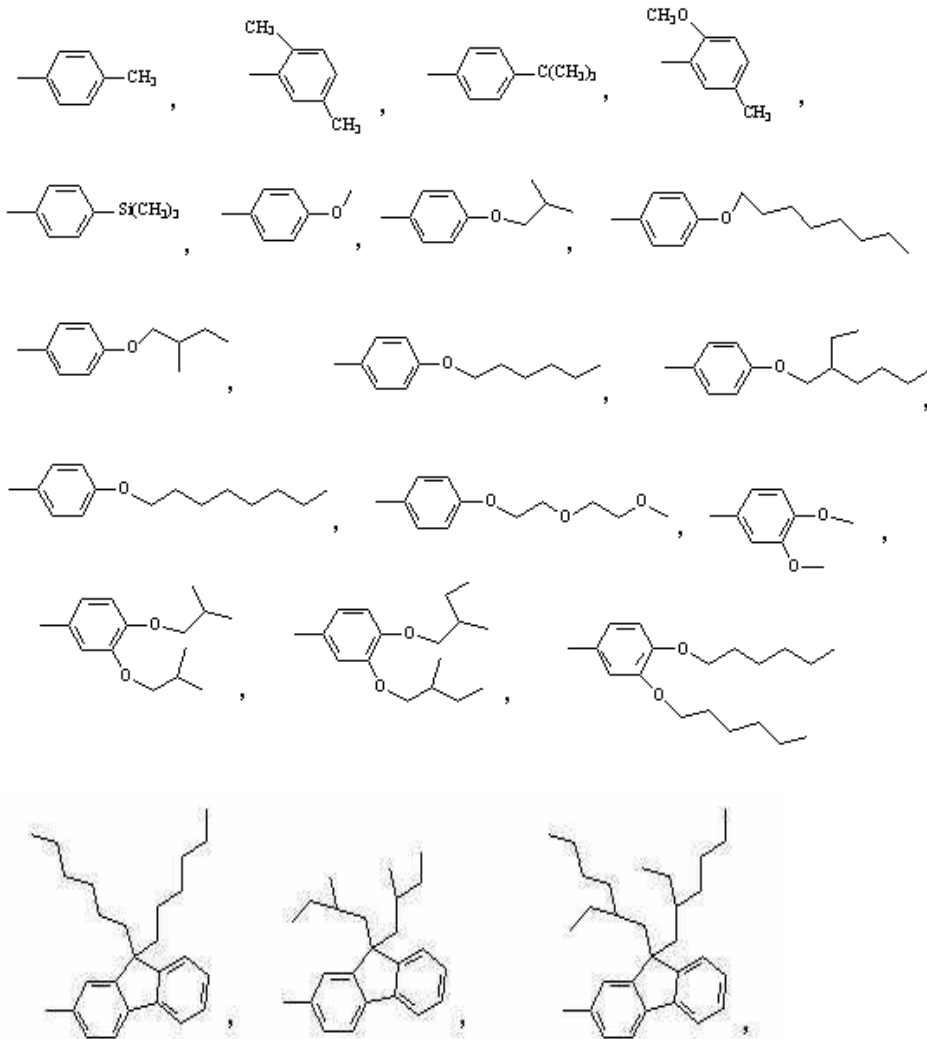
x는 1~10,000의 정수이고, y는 0~10,000의 정수이고, z는 1~100,000의 정수이다.

청구항 2

제 1항에 있어서, 상기 화학식 1의 x는 1~10,000의 정수이고, y는 0~10,000의 정수이며, z는 4~100,000의 정수이고, x / y는 1 : 19 이상이며, (x + y) : z는 5 : 95 내지 20 : 80의 비를 가지는 것을 특징으로 하는 유기 전기발광고분자

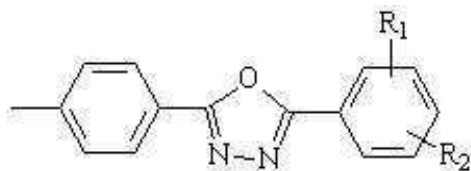
청구항 3

제1항에 있어서, 상기 A₁은 다음의 화합물들로부터 선택되는 것을 특징으로 하는 유기 전기발광고분자.



청구항 4

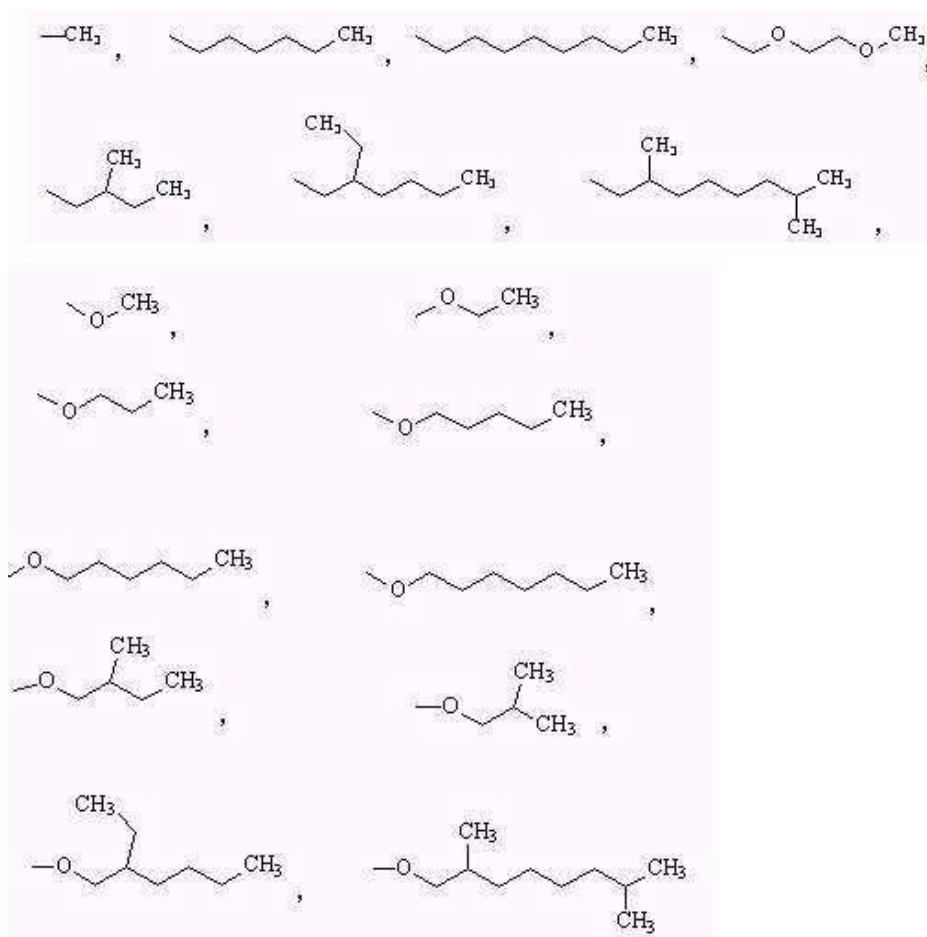
제 1항에 있어서, 상기 A₁로 선택 가능한 헤테로고리를 갖는 아릴기는 다음의 화합물인 것을 특징으로 하는 유기 전기발광고분자.



상기 식에서, R₁ 및 R₂는 서로 같거나 다르게, 수소이거나 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된다.

청구항 5

제 4항에 있어서, 상기 R₁ 및 R₂는 서로 같거나 다르게 다음의 화합물로부터 선택되는 것을 특징으로 하는 유기 전기발광고분자.



청구항 6

제1항에 있어서, 상기 Ar₂의 치환기는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 또는 알콕시기; 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은, 아릴기; 시아노기(-CN); 및 실릴기로 이루어진 군으로부터 선택되는 것을 특징으로 하는 유기 전기발광소자.

청구항 7

제1항에 있어서, 상기 유기 전기발광고분자는 중량 평균 분자량이 800~4,000,000이고, 분자량 분포는 1~10인 것을 특징으로 하는 유기전기발광고분자.

청구항 8

제1항 내지 제7항 중 어느 한 항에 따른 유기 전기발광고분자들을 포함하는 적어도 하나의 층을 애노드와 캐소드 사이에 가지며, 여기서 상기 층은 정공수송층 또는 발광층인 것을 특징으로 하는 유기 전기발광소자.

청구항 9

제8항에 있어서, 상기 전기발광소자의 구조가 애노드/발광층/캐소드, 애노드/정공수송층/발광층/캐소드, 애노드/발광층/전자수송층/캐소드 또는 애노드/정공수송층/발광층/전자수송층/캐소드인 것을 특징으로 하는 유기 전기 발광소자.

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

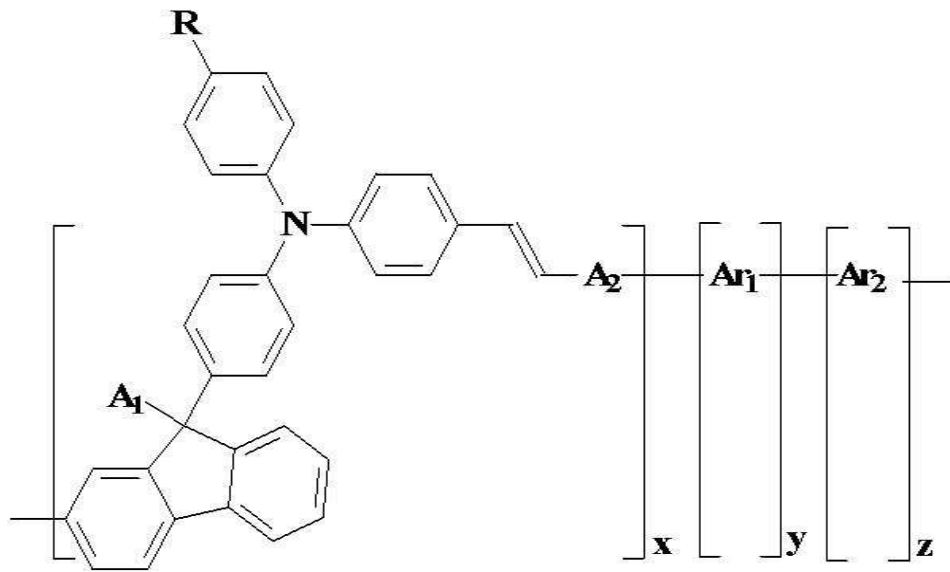
- [0013] 본 발명은 트리페닐 아민기를 포함하는 유기 전기발광고분자 및 이를 이용한 유기 전기발광소자(electroluminescence device: EL device)에 관한 것으로, 좀 더 상세하게는 높은 발광 효율과 정공수송기능을 동시에 할 수 있는 아릴아민 골격에 분자간 상호작용 및 엑사이머를 억제할 수 있을 정도로 충분히 큰 플루오렌 치환체를 치환시켜서 우수한 열안정성과 높은 발광효율을 갖는 동시에 용해성이 우수하고 분자간 상호작용을 최소화할 수 있는 9-아릴-플루오렌-9-일기가 도입된 특수한 구조 단위를 함유하는 유기 전기발광고분자 및 이를 이용한 전기발광소자에 관한 것이다.
- [0014] 최근 광통신과 멀티미디어 분야의 빠른 성장으로 인하여 고도의 정보화 사회로의 발전이 가속화되고 있다. 이에 따라, 광자(photon)의 전자(electron)로의 변환, 또는 전자의 광자로의 변환을 이용하는 광전자소자(optoelectronic device)는 현대 정보전자산업의 핵심이 되고 있다. 이러한 반도체 광전자소자는 크게 전기발광소자, 수광소자 및 이들이 결합된 소자로 분류할 수 있다.
- [0015] 이제까지 대부분의 디스플레이는 수광형인데 반해 자기 발광형인 전기발광 디스플레이(electroluminescence display)는 응답속도가 빠르며 자기 발광형이기 때문에 배면광(backlight)이 필요 없고, 휘도가 뛰어나는 등 여러 가지 장점을 가지고 있어 차세대 표시소자로서 주목 받고 있다. 이러한 전기발광소자는 발광층(light emitting layer) 형성용 물질에 따라 무기계 및 유기계 발광소자로 구분된다.
- [0016] 유기 전기발광현상(electroluminescence, EL)은 유기물질에 전기장을 걸어주면 전자 및 정공(hole)이 각각 음극 및 양극에서 전달되어 물질 내에서 결합하고, 이때 생성되는 에너지가 빛으로 방출되는 현상이다. 이러한 유기 물질의 전기발광 현상은 1963년 포프(Pope et al.) 등에 의하여 보고되었으며, 1987년 이스트만 코닥사(Eastmann Kodak)에서 탕(Tang et al.) 등에 의하여 알루미늄-퀴논(alumina-quinone)이라는 π -공액 구조의 색소로 제작된 소자로서 10V 이하에서 양자효율이 1%, 휘도가 1000cd/m²의 다층구조를 갖는 발광소자가 보고된 이후 많은 연구가 진행되고 있다. 이들은 합성경로가 간단하여 다양한 형태의 물질합성이 용이하며 칼라 튜닝이 가능한 장점이 있다. 그러나, 가공성이나 열안정성이 낮고 또한 전압을 걸어주었을 때 발광층 내의 줄(Joule)열이 발생하여 분자가 재배열함에 따라 소자가 파괴되어 발광효율이나 소자의 수명에 문제를 야기시키므로 이를 보완한 고분자 구조를 갖는 유기 전기발광 소자로 대체가 진행되고 있다.
- [0017] 이와 관련하여, 도 1에 기판/애노드(anode)/정공수송층(hole transport layer)/발광층/전자수송층(electron transport layer)/캐소드로 제조되는 일반적인 유기 전기발광소자의 구조를 나타내었다. 도 1을 참조하면, 기판(11) 상부에 애노드(anode; 12)가 형성되어 있다. 상기 애노드(12)의 상부에는 정공수송층(13), 발광층(14), 전자수송층(15) 및 캐소드(cathode; 16)가 순차적으로 형성되어 있다. 여기에서 정공수송층(13), 발광층(14) 및 전자수송층(15)은 유기 화합물로 이루어진 유기박막들이다. 상기 구조의 유기 전기발광소자의 구동원리는 다음과 같다:
- [0018] 애노드(12) 및 캐소드(16)간에 전압을 인가하면 애노드(12)로부터 주입된 정공(hole)은 정공수송층(13)을 경유하여 발광층(14)으로 이동된다. 한편, 전자는 캐소드(16)로부터 전자수송층(15)을 경유하여 발광층(14) 내로 주입되고 발광층(14) 영역에서 캐리어들이 재결합하여 엑시톤(exciton)을 생성한다. 이러한 엑시톤이 여기상태에서 기저상태로 변화되고, 이로 인하여 발광층의 형광성 분자가 발광함으로써 화상이 형성되는 것이다. 상기과 같은 원리로 구동되는 유기 전기발광소자는 유기막 형성용 물질의 분자량에 따라 고분자 유기 전기발광소자 및 저분자 유기 전기발광소자로 구분된다.
- [0019] 일반적으로 유기막 형성시 저분자를 이용하는 경우, 저분자는 정제하기가 용이하여 불순물을 거의 제거할 수 있어 발광특성이 우수하다. 그러나, 잉크젯 프린팅이나 스핀코팅이 불가능하고 내열성이 불량하여 소자의 구동시 발생하는 구동열에 의하여 열화되거나 또는 재결정화되는 문제점이 있다. 이에 반하여, 유기막 형성시 고분자를 이용하는 경우, 고분자 주쇄에 있는 π -전자 파동함수의 중첩에 의해 에너지 준위가 전도대와 가전도대로 분리되고 그 에너지 차이에 해당하는 밴드 간격(band gap) 에너지에 의하여 고분자의 반도체적인 성질이 결정되며 완전 색상(full color)의 구현이 가능하다. 이러한 고분자를 π -전자공액 고분자(π -conjugated polymer)라고 한다.

- [0020] 영국 캠브리지(Cambridge) 대학의 R. H. Friend 교수팀에 의하여 공액 이중결합을 갖는 고분자인 폴리(p-페닐렌 비닐렌)(poly(p-phenylenevinylene): 이하 PPV)을 이용한 전기 발광 소자가 1990년에 처음으로 발표된 후 유기 고분자를 이용한 연구가 활발히 진행되고 있다. 고분자는 저분자에 비하여 내열성이 우수하고, 잉크젯 프린팅 및 스핀코팅이 가능하여 표시소자의 대형화가 용이하다. 다양한 적절한 치환기를 도입함으로써 가공성의 향상 및 다양한 색을 표현할 수 있는 폴리페닐렌비닐렌(PPV) 유도체, 폴리티오펜(Pth) 유도체 등이 보고되고 있다. 하지만, 폴리페닐렌비닐렌 유도체, 폴리티오펜 유도체 등과 같은 재료로는 빛의 3원색인 적색, 녹색 및 청색중에서 고효율의 적색과 녹색 발광고분자 재료는 얻을 수 있으나, 고효율의 청색발광 고분자 재료는 얻기 어렵다. 또한, 청색발광 고분자 재료로서 폴리페닐렌 유도체와 폴리플루오렌 유도체 등이 보고되었다. 폴리페닐렌의 경우 높은 산화안정성과 열안정성을 가지나 낮은 발광효율과 용해도가 좋지 않은 단점을 가진다.
- [0021] 상기 폴리플루오렌 유도체와 관련하여, 미국 특허 제6,255,449호에는 발광 다이오드의 발광층 또는 운반자 수송층과 같은 발광 물질로서 적합한 9-치환된-2,7-디할로플루오렌 화합물, 및 이들의 올리고머 및 폴리머가 개시되어 있다.
- [0022] 미국 특허 제6,309,763호 및 제6,605,373호에는 반복단위 내에 플로린기와 아민기를 함유하는 전기발광 공중합체가 소개되어 있다. 상기 특허에 따르면, 이러한 공중합체는 전기발광 소자의 발광층 또는 정공수송층으로서 유용하다.
- [0023] 한편, 미국특허 제6,630,566호에는 발광고분자로 유용한 N, P, S, AS 또는 SE를 포함하는 중합체, 구체적으로, 트리아릴아민 반복단위를 함유하는 중합체가 개시되어 있으며, 미국특허 제6,887,973호는 음이온 전달물질 및 양이온 전달물질이 한 분자내에 존재하고, 서로 다른 성질의 제1 및 제2 밴드갭이 존재하도록 플루오렌 또는 페닐렌 반복 단위 및 트리아릴아민 단위를 함유하는 전기발광 고분자가 개시되어있다. 또한, 일본공개특허 제 2003-00199203호에는 플루오렌 골격을 갖는 아릴아민 유도체가 개시되어 있다.
- [0024] 상술한 바와 같이, 청색발광고분자로서 폴리플루오렌 유도체들을 이용한 연구가 활발히 진행되고 있으나, 여전히 한 분자에서 생성된 엑시톤과 인접한 다른 분자의 엑시톤 간의 상호작용의 최소화, 정공 및 전자의 주입 및 전달 성질개선, 효율개선, 색순도 및 수명(lifetime) 개선 등의 문제점을 갖고 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

- [0025] 이에 본 발명에서는 상기와 같은 문제점을 해결하기 위하여 광범위한 연구를 거듭한 결과, 용해도가 우수하고 분자간 상호작용을 최소화하여 높은 발광효율을 가지면서, 기존의 폴리플루오렌계(PFs)의 단점인 정공의 주입 및 전달 성질, 색순도 및 발광 효율을 확연하게 개선시킨 특별한 구조단위를 도입한 새로운 아릴아민 유도체를 이용한 전기발광고분자 및 이를 이용한 전기발광소자를 발견하였고, 본 발명은 이에 기초하여 완성되었다.
- [0026] 따라서 본 발명의 목적은 분자간 상호작용이 최소화되고 에너지 전이가 용이하여 우수한 발광효율을 나타내며, 정공의 주입 및 전달성질을 개선하여 고효율의 청색, 녹색 및 적색 발광 고분자를 구현하는데 필요한 유기전기 발광 고분자를 제공하는데 있다.
- [0027] 본 발명의 다른 목적은 상기 전기발광고분자를 이용하여 제작되는 전기발광소자를 제공하는데 있다.
- [0028] 상기 목적을 달성하기 위한 본 발명에 따른 유기 전기발광고분자는 트리페닐아민 유도체가 도입된, 하기 화학식 1로 표시되는 유기 전기발광고분자인 것을 특징으로 한다:

화학식 1



[0029]

[0030] 상기 식에서, A₁은 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴기; F, S, N, O, P 및 Si로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 헤테로 원자를 갖는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환된 아릴기; F, S, N, O, P 및 Si로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 헤테로 원자를 갖는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환된 탄소수 2~4의 헤테로고리를 갖는 아릴기이며;

[0031] A₂는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴기이며;

[0032] R은 수소, 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴기이며;

[0033] Ar₁은 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴아민기이며;

[0034] Ar₂은 C₆~C₆₀의 치환되거나 치환되지 않은 방향족 화합물, C₂~C₆₀의 치환되거나 치환되지 않은 헤테로 방향족 화합물 및 이들의 결합으로 이루어진 군으로부터 선택되며; 그리고,

[0035] x는 1~10,000의 정수이고, y는 0~10,000의 정수이고, z는 1~100,000의 정수이다.

[0036] 상기 다른 목적을 달성하기 위한 본 발명에 따른 전기발광소자는 상기 유기 전기발광고분자를 포함하는 적어도 하나의 층을 애노드와 캐소드 사이에 가지며, 여기서, 상기 층은 정공수송층 또는 발광층인 것을 특징으로 한다.

발명의 구성 및 작용

[0037] 이하, 본 발명을 좀 더 구체적으로 살펴보면 다음과 같다.

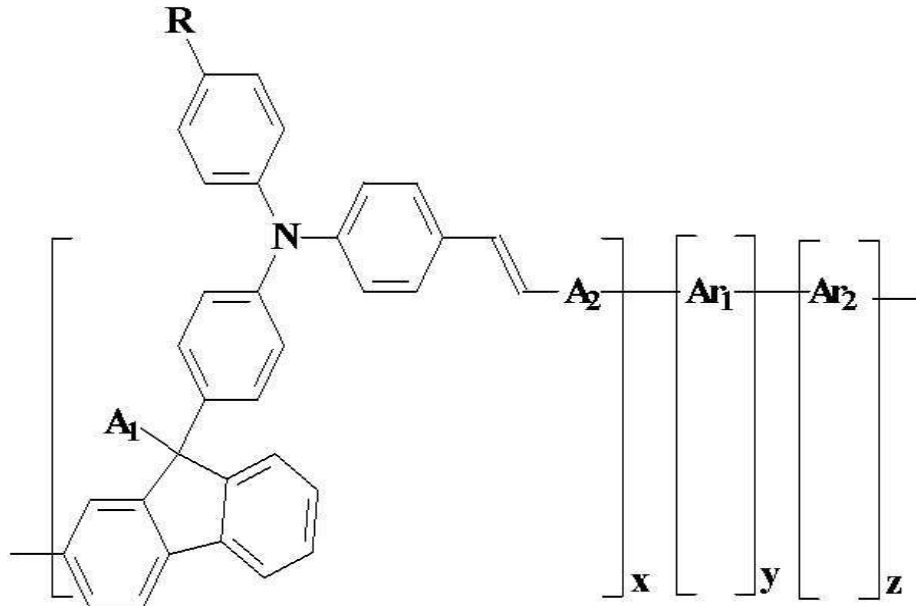
[0038] 전술한 바와 같이, 본 발명에서는 우수한 열안정성과 높은 발광효율을 가지면서 용해도가 우수하고 분자간 상호작용을 최소화할 수 있으며, 기존의 폴리플루오렌계(PFs)의 단점인 정공의 주입 및 전달 성질 및 발광 효율을 확연하게 개선시킨 트리페닐아민기가 도입된 전기발광고분자 및 이를 이용한 전기발광소자가 제공된다.

[0039] 본 발명에 따른 유기 전기발광고분자는 우수한 열안정성, 광안정성, 용해성, 필름 성형성, 우수한 정공 주입/전달성질, 우수한 색순도 및 높은 발광효율의 성질을 갖는 발광고분자로서, 특별한 구조단위가 주사슬의 컨주게이션(conjugation)을 끊어주는 역할을 하기 때문에 색순도가 우수하며 아릴아민의 고유한 성질인 정공의 주입과

전달기능을 동시에 할 수 있는 장점을 지니며, 큰 치환체인 플루오레닐기를 도입시킴으로써 거의 평면구조를 갖는 아릴아민을 감싸게 되므로 분자 간 엑사이머(excimer) 및 어그리게이션(aggregation)이 억제되며, 단과장인 치환기로부터 주사슬로의 분자 내 또는 분자 간 에너지전이가 가능하며, 또한, 치환된 큰 플루오레닐기에 의해 회전 및 진동 모드가 억제되어 비방사 감쇄(nonradiative decay)를 크게 감소시키는 역할을 하므로 본 발명의 유기 전기발광고분자는 우수한 색순도, 휘도 및 고효율의 발광특성을 나타낸다.

[0040] 본 발명에 따른 특별한 구조단위를 포함하는 전기발광고분자는 하기 화학식 1로 표시된다:

[0041] <화학식 1>



[0042]

[0043] 상기 식에서, A₁은 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴기; F, S, N, O, P 및 Si로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 헤테로 원자를 갖는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환된 아릴기; F, S, N, O, P 및 Si로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 헤테로 원자를 갖는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환된 탄소수 2~4의 헤테로고리를 갖는 아릴기이며;

[0044] A₂는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴기이며;

[0045] R은 수소이거나, 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴기이며;

[0046] Ar₁은 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴아민기이며;

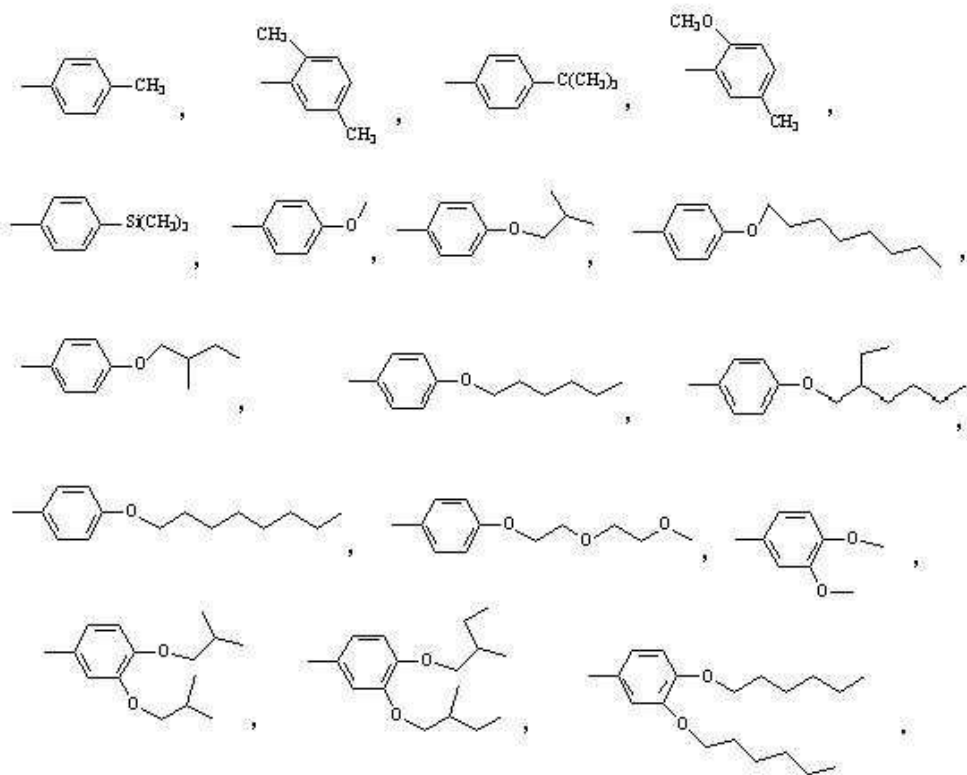
[0047] Ar₂은 C₆~C₆₀의 치환되거나 치환되지 않은 방향족 화합물, C₂~C₆₀의 치환되거나 치환되지 않은 헤테로 방향족 화합물 및 이들의 결합으로 이루어진 군으로부터 선택되며; 그리고,

[0048] x는 1~10,000의 정수이고, y는 0~10,000의 정수이고, z는 1~100,000의 정수이다.

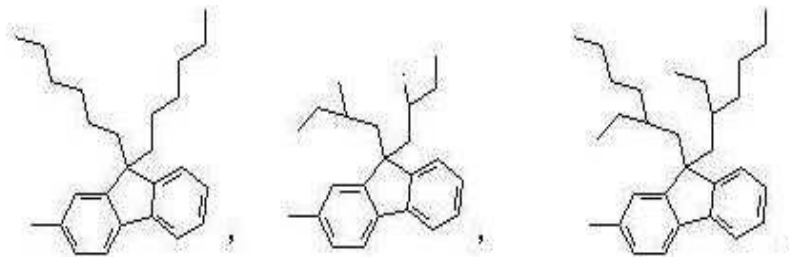
[0049] 이때, 상기 x는 1~10,000의 정수이고, y는 0~10,000의 정수이고, z는 4~100,000의 정수이고, 상기 x / y는 바람직하게 1 / 19 이상이며; (x + y) : z 는 바람직하게 5 : 95 내지 20 : 80의 비를 가진다.

[0050] 또한, 화학식 1로 표시되는 고분자의 중량 평균 분자량은 800~4,000,000의 정수이고, 분자량 분포는 1~10 이다.

[0051] 바람직하게는, 상기 A₁은 다음의 화합물들로부터 선택될 수 있다:

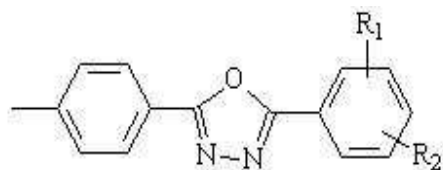


[0052]



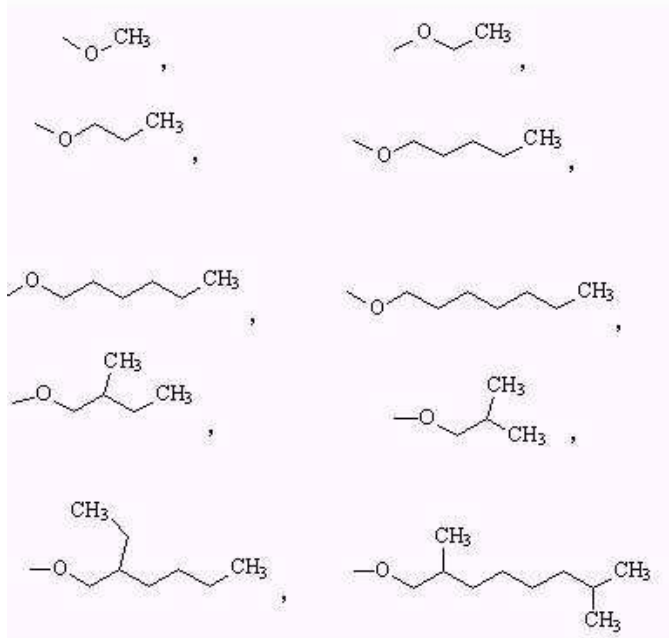
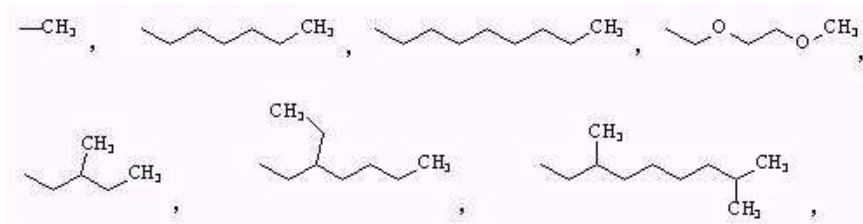
[0053]

[0054] 한편, 상기 헤테로고리를 갖는 아릴기의 대표적인 예는 다음과 같으며, 바람직하게 이로부터 선택될 수 있다:



[0055]

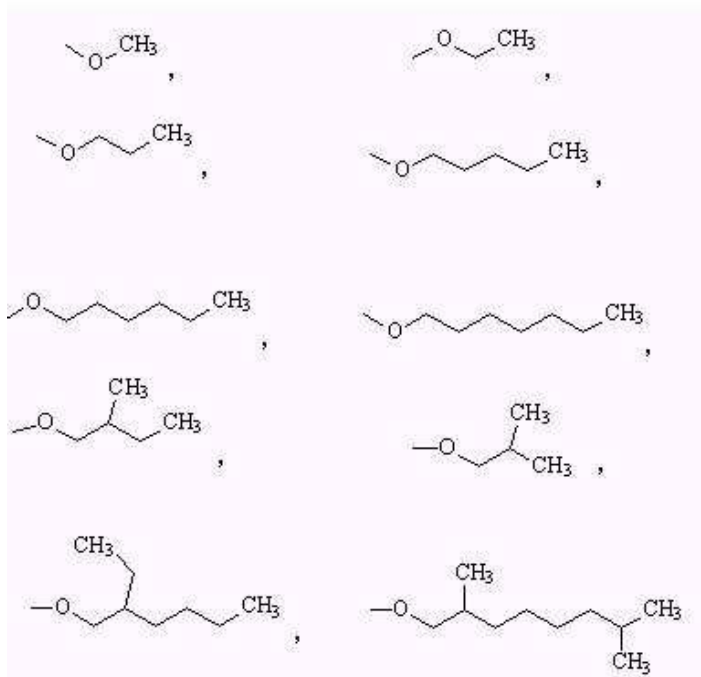
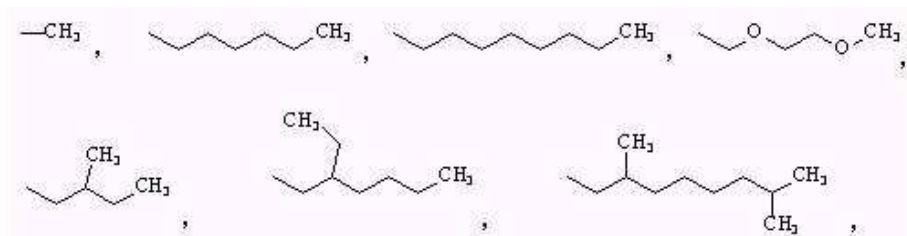
[0056] 상기 식에서, R₁ 및 R₂는 서로 같거나 다르게, 수소이거나 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택되며, 바람직하게는 다음의 화합물로부터 선택될 수 있다.



[0057]

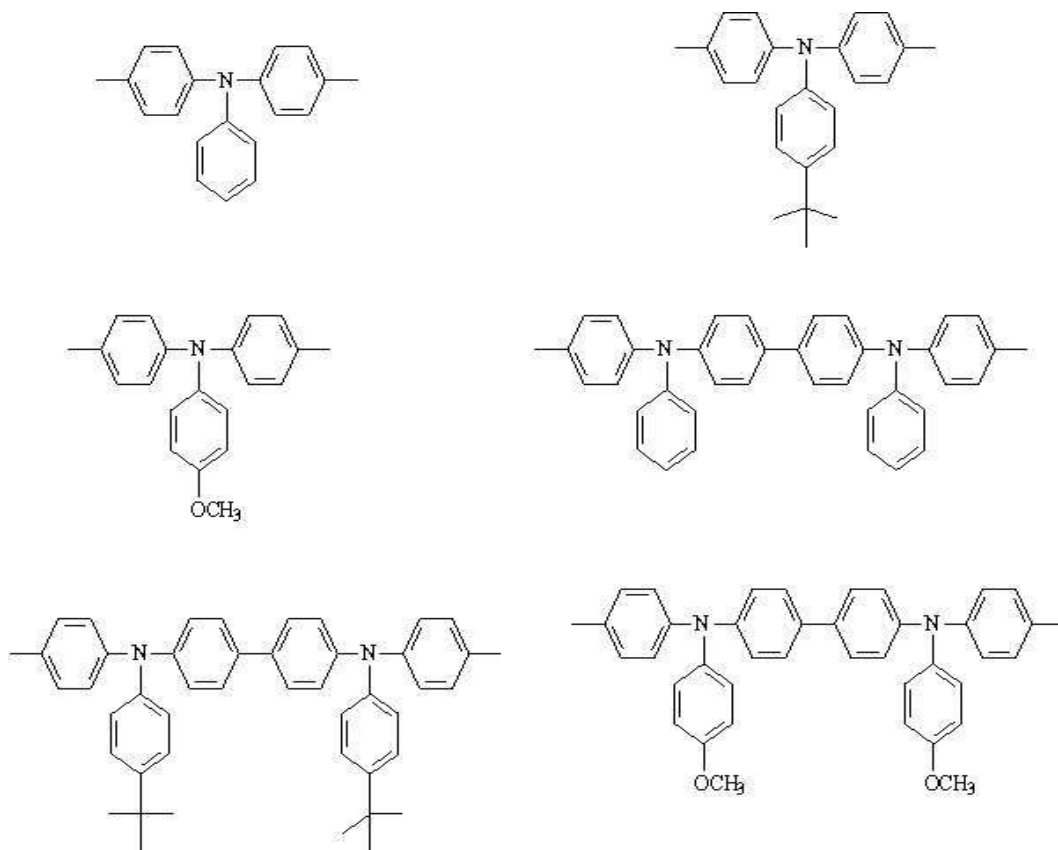
[0058]

상기 화학식 1에서, R은 수소일 수 있으며, 또는 치환기로서 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택되며, 바람직하게는 다음의 화합물로부터 선택될 수 있다.



[0059]

[0060] 한편, 상기 Ar_1 은 바람직하게, 다음의 화합물들로부터 선택될 수 있다:



[0061]

[0062] 한편, 상기 Ar_2 은 바람직하게,

[0063] (i) C6~C60의 치환되거나 치환되지 않은 아릴렌기;

[0064] (ii) N, S, O, P 및 Si로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 헤테로 원자가 방향족 링에 포함된 C2~C60의 치환되거나 치환되지 않은 헤테로고리아릴렌기;

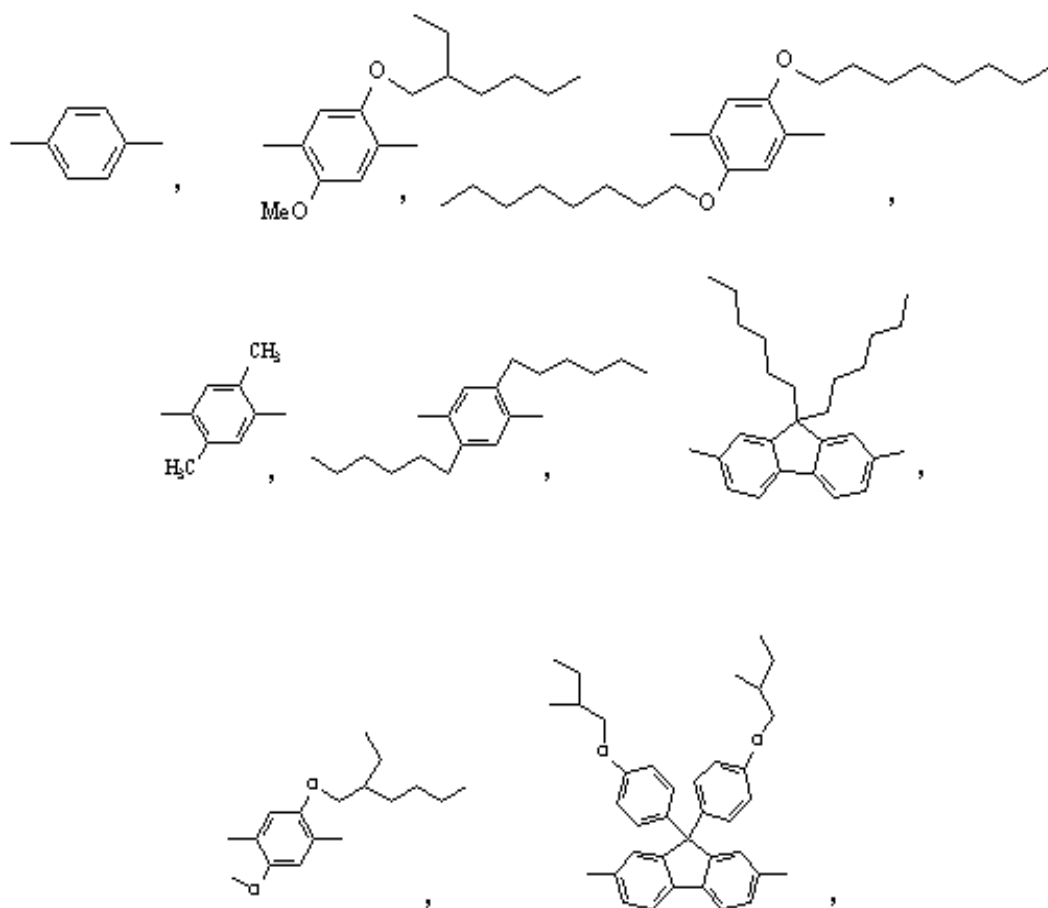
[0065] (iii) C6~C60의 치환되거나 치환되지 않은 아릴렌비닐렌기; 및

[0066] (iv) 이들의 결합으로 이루어진 군으로부터 선택되며,

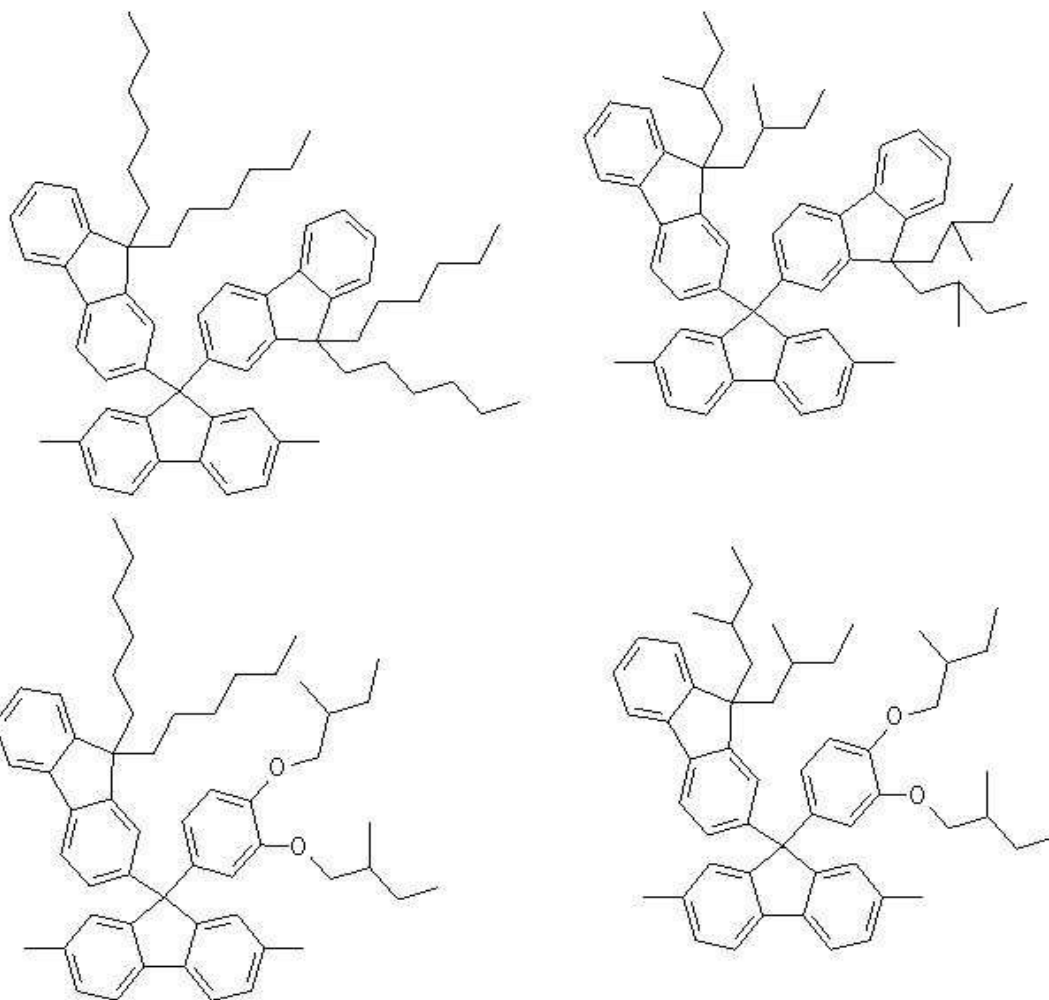
[0067] 여기서, 상기 Ar_2 는 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 또는 알콕시기; 탄소수 1~20의 직쇄 또는 분지쇄의 알킬기 및 알콕시기로 이루어진 군으로부터 선택된 적어도 하나의 치환기로 치환되거나 치환되지 않은 아릴기; 시아노기(-CN); 또는 실릴기와 같은 치환기를 가질 수 있다.

[0068] 보다 구체적으로는,

[0069] (i) 상기 Ar_2 가 C6~C60의 치환되거나 치환되지 않은 아릴렌기 중, 페닐렌기 또는 플루오레닐기인 경우, 이러한 화합물들의 대표적인 예는 다음과 같으며, 이로부터 선택될 수 있고:

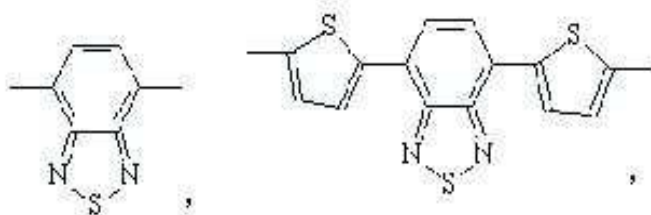


[0070]



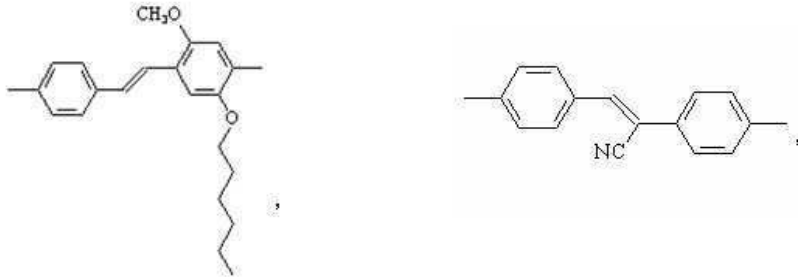
[0071]

[0072] (ii) 상기 Ar_2 가 C2~C60의 치환되거나 치환되지 않은 헤테로고리아틸렌기인 경우, 이러한 화합물들의 대표적인 예는 다음과 같으며, 이로부터 선택될 수 있고:

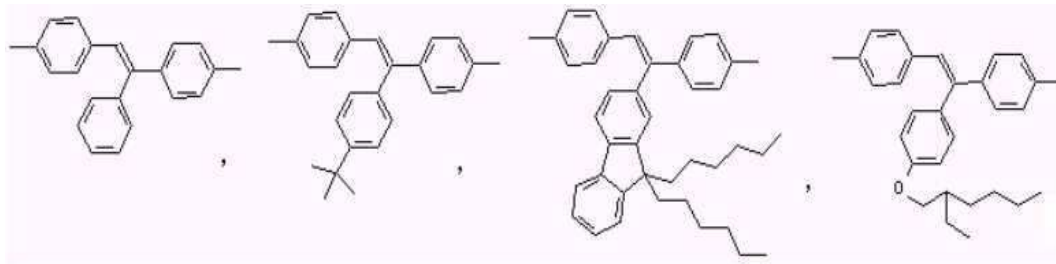


[0073]

[0074] (iii) 상기 Ar_2 가 C6~C60의 치환되거나 치환되지 않은 아릴렌비닐렌기인 경우, 이러한 화합물들의 대표적인 예는 다음과 같으며, 이로부터 선택될 수 있다.



[0075]



[0076]

[0077]

본 발명의 유기 전기발광고분자를 제조하기 위한 방법 중 하나는 다음과 같다. 즉, 알킬화 반응, 브롬화 반응, 그리냐드 반응, 위티그 반응 등을 통하여 단량체들을 제조한 후, 야마모토 커플링 반응 및 스즈키 커플링 반응 등의 C-C 커플링반응을 통하여 최종적으로 유기 전기발광고분자들을 제조할 수 있다. 이로부터 얻어진 고분자들의 수평균 분자량은 800~4,000,000이며, 분자량분포는 1~10이다.

[0078]

상술한 본 발명에 따른 유기 전기발광고분자는 아릴아민 부분에서 밴드갭이 가장 낮아 발광하게 된다. 이때 발광 부분인 아릴아민기에 9-아틸-플루오렌-9-일기가 치환되어 있어, 열안정성, 산화안정성 및 용해도가 우수하고, 유리전이온도가 높고, 분자간 상호작용이 최소화되며, 에너지전이가 용이하고, 진동 모드를 최대한 억제시켜 높은 발광효율을 나타내는 청색, 녹색 및 적색발광용 호스트로 적용될 수 있다.

[0079]

본 발명에 따르면, 상기 유기 전기발광고분자는 전기발광소자 내의 한 쌍의 전극사이에 위치하는 발광층 또는 정공수송층 형성용 물질로 사용된다. 본 발명의 유기 전기발광소자는 애노드/발광층/캐소드의 가장 일반적인 소자 구성 뿐만 아니라 정공수송층 및 전자수송층을 선택적으로 더욱 포함하여 구성될 수 있다.

[0080]

도 1은 기관/애노드/정공수송층/발광층/전자수송층/캐소드로 구성된 일반적인 유기 전기발광소자의 구조를 나타낸 단면도로서, 이를 참조하여 본 발명의 유기 전기발광고분자를 적용한 유기 전기발광소자의 일례는 다음과 같이 제조될 수 있다.

[0081]

먼저, 기관(11) 상부에 애노드(12) 전극용 물질을 코팅한다.

[0082]

여기서, 기관(11)으로는 통상적인 유기 전기발광소자에서 사용되는 기관을 사용하는데, 투명성, 표면 평활성, 취급용이성 및 방수성이 우수한 유리기관 또는 투명 플라스틱 기관이 바람직하다.

[0083]

또한, 애노드(12) 전극용 물질로는 투명하고 전도성이 우수한 산화인듐주석(ITO), 산화주석(SnO₂), 산화아연(ZnO) 등이 사용될 수 있다.

[0084]

다음으로, 상기 정공수송층(13)이 애노드(11) 전극 상부에 진공증착 또는 스퍼터링하여 형성될 수 있고, 상기 발광층(14)이 스핀코팅, 잉크젯 프린팅 등의 용액코팅법을 통해 형성될 수 있다. 또한, 상기 전자수송층(15)이 캐소드(16)가 형성되기 전에 발광층(14)의 상부에 형성된다. 이때, 상기 발광층(14)의 두께는 5nm~1μm인 것이 좋고, 바람직하게는 10~500nm인 것이 좋으며, 상기 정공수송층 및 전자수송층의 두께는 10~10,000Å인 것이 좋다.

[0085]

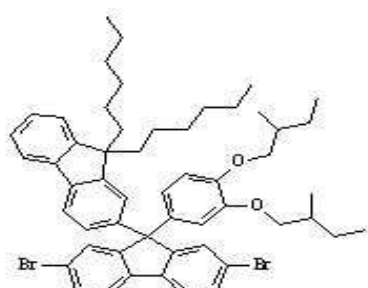
한편, 상기 전자수송층(15)에는 통상적인 전자수송층 형성용 물질이 사용될 수 있다.

[0086]

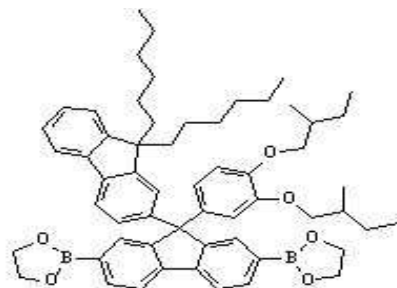
상기 정공수송층(13) 및 전자수송층(15)은 운반자들을 발광 고분자로 효율적으로 전달시켜 줌으로써 발광 고분자 내에서 발광 결합의 확률을 높이는 역할을 한다. 본 발명에서 사용가능한 정공수송층(13) 및 전자수송층(15) 형성 물질은 특별히 제한되지는 않으나, 바람직하게는 정공수송층 물질로는 (폴리(스티렌설포닉에서

트)(PSS)층으로 도핑된 폴리(3,4-에틸렌디옥시-티오펜)(PEDOT)인 PEDOT:PSS, N,N'-비스(3-메틸페닐)-N,N'-디페닐-[1,1'-비페닐]-4,4'-디아민(TPD)이 좋고, 전자수송층 물질로는 알루미늄 트리하이드록시퀴놀린(aluminum trihydroxyquinoline; Alq3), 1,3,4-옥사디아졸 유도체인 PBD(2-(4-biphenyl)-5-phenyl-1,3,4-oxadiazole, 퀴녹살린 유도체인 TPQ(1,3,4-tris[(3-phenyl-6-trifluoromethyl)quinoxaline-2-yl] benzene) 및 트리아졸 유도체 등이 좋다.

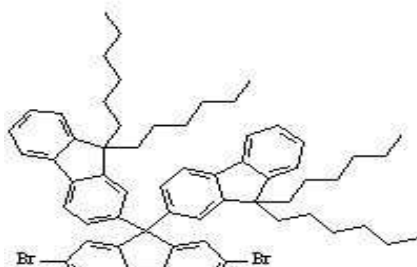
- [0087] 한편, 본 발명에 따른 유기 전기발광고분자를 용액코팅법을 통해서 층을 형성할 경우, 다른 플루오렌계 고분자, 폴리페닐렌비닐렌계, 폴리파라페닐렌계 등의 공액 이중결합을 갖는 고분자들과 블렌딩하여 사용할 수도 있고, 경우에 따라서는 바인더 수지들을 혼합하여 사용할 수도 있다. 상기 바인더 수지들의 예로는, 폴리비닐카바졸, 폴리카보네이트, 폴리에스테르, 폴리아릴레이트, 폴리스티렌, 아크릴 고분자, 메타크릴 고분자, 폴리부티랄, 폴리비닐아세탈, 디알릴프탈레이트 고분자, 페놀수지, 에폭시 수지, 실리콘 수지, 폴리설폰 수지 또는 우레아 레진 등이 있으며, 이 수지들은 각각 또는 조합하여 사용될 수 있다.
- [0088] 선택적으로는, LiF(lithium fluoride)와 같은 정공-차단층(hole-blocking layer)을 진공증착 등의 방법으로 더욱 형성시켜 발광층(14)에서의 정공의 전달속도를 제한하고, 전자-정공의 결합확률을 증가시킬 수 있다.
- [0089] 마지막으로, 상기 전자수송층(15) 상에 캐소드(16) 전극용 물질을 코팅한다.
- [0090] 상기 캐소드 형성용 금속으로는 일 함수(work function)가 작은 리튬(Li), 마그네슘(Mg), 칼슘(Ca), 바륨(Ba), 알루미늄(Al), Al:Li 등이 사용된다.
- [0091] 본 발명에 따른 유기 전기발광소자는 상술한 바와 같은 순서 즉 애노드/정공수송층/발광층/전자수송층/캐소드 순으로 제조하여도 되고, 그 반대의 순서 즉, 캐소드/전자수송층/발광층/정공수송층/애노드 순으로도 제조하여도 무방하다.
- [0092] 이외에도, 본 발명에 따른 유기 전기발광고분자는 고분자 유기 전기발광소자 뿐만 아니라, 광다이오드에서의 광변환재료 또는 고분자 TFT(Thin Film Transistor)에서의 반도체 재료 유기태양전지 등에도 이용할 수 있다.
- [0093] 전술한 바와 같이, 본 발명에 따른 유기 전기발광고분자는 특별한 구조단위를 갖는 발색단의 아릴아민기에 큰 치환체인 플루오레닐기를 도입함으로써 치환체에 의한 배열이 랜덤해지고, 분자간 엑사이머가 최대한 억제되는 특성이 발휘되어 어그리게이션 및/또는 엑사이머의 형성이 억제된다. 또한, 단파장인 치환기나 주사슬로부터 주사슬의 발단에 위치한 특별한 구조단위를 갖는 발색단으로의 분자내 또는 분자간 에너지전이가 가능할 뿐만 아니라, 치환된 큰 플루오레닐기에 의해 회전 및 진동 모드가 억제되어 비방사 감쇄를 크게 감소시켜 우수한 열안정성, 광안정성, 용해성, 필름 성형성 및 높은 양자효율의 성질을 갖는 우수한 색순도 갖는 청색발광 단위로서 큰 장점을 가진다. 이에 따라, 본 발명의 유기 전기발광고분자 및 이를 이용한 유기 전기발광소자는 우수한 색순도, 휘도 및 높은 발광효율 등의 특성을 나타낸다.
- [0094] 이하, 하기 실시예를 통하여 본 발명을 좀 더 구체적으로 설명하지만, 이에 본 발명의 범주가 한정되는 것은 아니다. 한편, 하기의 M1 내지 M5로 언급된 화합물들은 본 발명의 전기발광고분자를 제조하기 위한 단량체들이며, 각각 하기의 구조식으로 표시된다. 다음의 특정한 단량체는 본 발명을 예시하기 위한 것이며 본 발명을 이에 한정하여 해석해서는 안 된다.



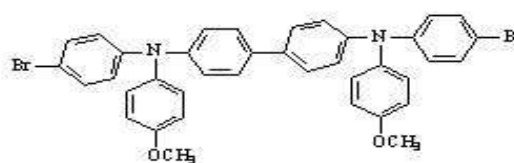
M1



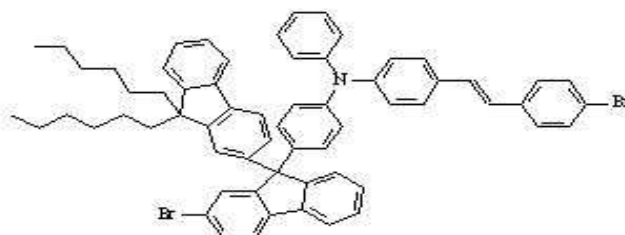
M2



M3



M4



M5

[0095]

[0096]

이하 하기 실시예를 통하여 본 발명을 좀 더 구체적으로 설명하지만 이에 본 발명의 범주가 한정되는 것은 아니다.

[0097]

제조예 1

[0098]

- (9-(9,9-dihexylfluoren-2-yl)-2,7-dibromofluoren-9-ol) (1)의 합성

[0099]

Mg 3.3g(137mmol)을 500mL 3구 플라스크에 넣은 다음, 9,9-디헥실-2-브로모플루오렌 47.1g(114mmol)을 THF 200mL에 녹여 서서히 적하하여 그리냐드 시약을 만든다. 반응조 온도를 -40℃ 이하로 내린 다음 질소기류하에서 2,7-디브로모플루오렌 30g(91mmol)을 첨가한 후, 온도를 서서히 상온으로 올린 다음 10시간동안 교반한다. 반응물을 물에 붓고 디에틸에테르로 추출한 다음 용매를 회전증발기로 날린다. 컬럼 크로마토그래피법으로 분리하여 45g(67mmol, 73%)의 9-(9,9-디헥실플루오렌-2-일)-2,7-디브로모플루오렌-9-올 (1)을 얻었다.

[0100]

제조예 2

[0101]

- (1,2-di(2-methyl)butyloxy benzene) (2)의 합성

[0102]

500mL 둥근 플라스크에 화합물 카테콜 20g(91mmol)과 2-메틸 부틸 p-톨루엔설퍼네이트 107g(436mmol)를 DMSO 200mL에 녹인 다음 칼륨 터셔리 부톡사이드 (t-BuOK) 53g(473mmol) 당량을 서서히 첨가하고, 70℃에서 12시간동안 반응시킨다. 반응물을 물 500mL에 붓고, 염화메틸(methylene chloride)을 사용하여 추출한 후 용매를 회전증발기로 제거하고, 헥산과 에틸아세테이트 혼합용매를 사용한 칼럼 크로마토그래피법으로 분리하여 1,2-디(2-메틸)부틸옥시벤젠 (2) 37g(148mmol, 81%)을 얻었다.

- [0103] 제조예 3
- [0104] - 단량체 M1의 합성
- [0105] 2L 둥근플라스크에 상기 실시예 1에서 얻은 화합물 (1) 52.5g(78mmol)과 실시예 2에서 얻은 화합물 (2) 23.3g(93mmol)을 1000mL의 디클로로메탄에 녹인 후 온도를 0℃로 낮추고, 교반하면서 메탄 술폰산 7.5g(78mmol)를 디클로로메탄 100mL에 녹인 용액을 천천히 주입한 다음 2시간 동안 교반한다. 반응물을 물에 붓고 디에틸 에테르로 추출한 후, 용매를 회전증발기로 날린다. 컬럼 크로마토그래피법으로 분리하여 2,7-디브로모-9-(9,9-디헥실플루오렌-2-일)-9-(3,4-디(2-메틸)부틸옥시페닐)플루오렌 (M1)을 58.8 g(65mmol, 83%) 얻었다.
- [0106] 제조예 4
- [0107] - 9-(9,9-dihexylfluorene-2-yl)-9-(3,4-di(2-methyl)butyloxyphenyl) fluorene-2,7-diboronic acid (3)의 합성
- [0108] 250mL 둥근 플라스크에 M1 58.8g(65mmol)을 넣고 상온에서 THF 60mL에 녹이고 -70℃로 냉각시킨 다음 2당량의 2.5M-n-부틸리튬을 서서히 첨가한 후 2시간동안 -70~-40℃의 저온에서 반응시킨 다음, 같은 온도에서 4당량의 트리에틸보레이트(triethyl borate)를 첨가하고 12시간동안 교반시킨다. 반응물을 3N-HCl 수용액에 부어서 4시간동안 교반한 다음 디에틸에테르(diethyl ether)로 추출하고 용매를 회전증발기로 제거한 후, 고형화된 물질을 톨루엔으로 반복해서 씻고 건조하여 9,9-디(9,9-디헥실)플루오렌-2-일-9-(3,4-디(2-메틸)부틸옥시페닐)플루오렌-2,7-디붕산 (3) 41.2 g (76%)을 얻었다.
- [0109] 제조예 5
- [0110] - 단량체 M2의 합성
- [0111] 100mL 둥근 플라스크에 상기 제조예 4에서 얻은 화합물 (3) 54.3 g (65mmol)과 3당량의 에틸렌 글리콜(ethylene glycol)과 무수 톨루엔 50mL를 넣은 다음 딘스탁(deanstark)장치를 설치하고 24시간 동안 환류시켜 물을 제거한 후, 헥산에서 재결정하여 9-(9,9-디헥실)플루오렌-2-일-9-(3,4-디(2-메틸)부틸옥시페닐)플로린-2,7-비스 보로닉 글리콜 에스테르(M2) 50.2 g(57 mmol, 87%)을 얻었다.
- [0112] 제조예 6
- [0113] - 단량체 M3의 합성
- [0114] 2L 둥근플라스크에 상기 화합물 (1) 43.7 g (65mmol)과 9,9-디헥실플루오렌 200g 을 상온에서 1000 mL의 디클로로메탄에 녹인 후 온도를 0℃로 낮추고, 교반하면서 메탄술폰산 10 mL를 디클로로메탄 100mL에 녹인 용액을 천천히 주입한 다음 2시간 동안 교반한다. 반응물을 물에 붓고 디에틸 에테르로 추출한 후, 용매를 회전증발기로 날린다. 컬럼 크로마토그래피법으로 분리하여 37.3 g (38mmol, 58%)의 9,9-디(9,9-디헥실플루오렌-2-일)-2,7-디브로모플루오렌 (M3)을 얻었다.
- [0115] 제조예 7
- [0116] 상온에서 1 L 3구 둥근 플라스크에 tris(dibenzylideneacetone) dipalladium(0) (Pd₂(dba)₃) 2.25 g(2.436 mmol), 1,1'-bis(diphenylphosphino) ferrocene (dppf) 2.25 g(3.654 mmol)와 톨루엔 200 mL를 넣고 질소 기류 하에서 30분 동안 교반한 후 4,4'-dibrom-biphenyl 25.85 g(81.2 mmol)과 p-anisidine 20 g(162.4 mmol)과 나트륨-터트-부톡사이드 20.9 g(211.13 mmol)를 추가한 다음 90 ℃에서 4시간동안 반응 시킨다. 다시 나트륨-터트-부톡사이드 20.9 g(211.13 mmol)를 추가한 다음 24 시간동안 반응물을 oil bath 온도를 130 ℃로 올려서 환류시킨다. 반응물의 온도를 상온으로 내린 다음 증류수 300 mL를 붓고 에틸아세트 400 mL를 추가하여 추출한다. 회전증발기로 유기용매를 제거하고 에틸아세테이트와 노말 헥산 혼합 용매를 사용하여 칼럼 크로마토그래피법으로 분리하여 단량체 M4 15g (21.13 mmol, 26%)을 제조하였다.
- [0117] 제조예 8

- [0118] - (9-(9,9-dihexylfluoren-2-yl)-2-bromofluoren-9-ol) (4)의 합성
- [0119] Mg 3.3g(137mmol)을 500mL 3구 플라스크에 넣은 다음, 9,9-디헥실-2-브로모플루오렌 47.1g(114mmol)을 상온에서 THF 200mL에 녹여 서서히 적하하여 그리냐드 시약을 만든다. 반응조 온도를 -40℃ 이하로 내린 다음 질소기류하에서 2,-브로모플루오렌 30g(91mmol)을 첨가한 후, 온도를 서서히 상온으로 올린 다음 10시간동안 교반한다. 반응물을 물에 붓고 디에틸에테르로 추출한 다음 용매를 회전증발기로 날린다. 컬럼 크로마토그래피법으로 분리하여 43g (73mmol, 80%)의 9-(9,9-디헥실플루오렌-2-일)-2-브로모플루오렌-9-올 (4)을 얻었다.
- [0120] 제조예 9
- [0121] - 화합물 (5)의 합성
- [0122] 2L 둥근플라스크에 상기 제조예 8에서 얻은 화합물 (4) 46.3 g(78mmol)과 트리페닐아민(triphenylamine) 36.8 g(150 mmol)을 상온에서 1000 mL의 디클로로메탄에 녹인 후 온도를 0℃로 낮추고, 교반하면서 메탄 술폰산 7.5g(78mmol)를 디클로로메탄 100 mL에 녹인 용액을 천천히 주입한 다음 2시간 동안 교반한다. 반응물을 물에 붓고 디에틸에테르로 추출한 후, 용매를 회전증발기로 날린다. 컬럼 크로마토그래피법으로 분리하여 52.5 g(64 mmol, 82%)의 화합물 (5)를 얻었다.
- [0123] 제조예 10
- [0124] - 화합물 (6)의 합성
- [0125] 100 mL 3구 플라스크에 DMF 12 mL를 넣고 ice bath에서 0℃로 온도를 내린 후, POCl₃ 2.2 g (14.4 mmol)를 서서히 주입한다. 3시간동안 0℃에서 교반한 다음 화합물 (5) 8.0 g (9.6 mmol)을 첨가한다. 반응물을 12시간동안 80℃에서 교반한 후 얼음물에 반응물을 붓고 30분 동안 교반한다. 디에틸에테르로 추출한 후, NaOH로 중화하여 용매를 회전증발기로 날린다. 컬럼 크로마토그래피법으로 분리하여 4.6 g(5.4 mmol, 56%)의 화합물 (6)를 얻었다.
- [0126] 제조예 11
- [0127] - 단량체 M5의 합성
- [0128] 100 mL 3구 플라스크에 화합물 (6) 5g (5.9 mmol)을 THF 50 mL에 녹인 다음 30분동안 질소기류 하에서 방치한 다음, 화합물 (7) (4-Bromobenzyl diethylphosphonate) 2.0 g (6.5 mmol)를 주사기를 이용하여 서서히 주입한 다음, 80℃에서 3시간동안 교반한다. 반응물을 물에 붓고 30분 동안 교반한 다음, 디에틸에테르로 추출한 후, 용매를 회전증발기로 날린다. 컬럼 크로마토그래피법으로 분리하여 3.4 g(4.4mmol, 74%)의 단량체 M5를 얻었다.
- [0129] 실시예 1 및 실시예 2
- [0130] - 전기발광고분자의 합성
- [0131] 상기 제조예 1 내지 제조예 11의 방법으로 제조한 모노머 M1, M2, M3, M4 및 M5를 사용하여 탄소-탄소 커플링 반응으로 알려진 스즈키 커플링 반응(참조: Chemical Reviewa, Vol. 95, 1995, p. 2457-2483)을 통해 공중합체를 제조하였으며, 그 조성, 및 분자량을 하기 표 1에 나타내었다. 새로운 구조적 특징을 갖는 단량체인 M5의 함량을 5 mol%와 10 mol%를 사용한 고분자 1과 고분자 2의 중량평균 분자량은 각각 370,000(PDI = 2.55)와 420,000(PDI = 2.43)으로 높은 중합도를 보였으며, 이는 용액공정법으로 쉽게 소자를 제공할 수 있는 분자량 범위에 속한다.

표 1

구분	고분자	M1 (mol%)	M2 (mol%)	M3 (mol%)	M4 (mol%)	M5 (mol%)	분자량 (M _w)	분자량 (M _n)	PDI
실시예 1	고분자 1	20	50	20		10	370,000	145,000	2.55
실시예 2	고분자 2	17	50	20	8	5	420,000	173,000	2.43

[0133] 실시예 3, 4

[0134] - 전기발광소자의 제조

[0135] 유리 기판상에 ITO(indium-tin oxide) 전극을 형성한 다음, 상기 ITO 전극의 상부에 PEDOT를 스핀코팅하여 얇은 박막을 형성시키고 건조시킨 다음, 상기 실시예 1과 실시예 2로부터 제조된 전기발광소자용 고분자들을 스핀 코팅하여 700~1000Å 두께의 발광층을 형성하였다. 상기 발광층 상부에 Ba를 50Å 두께로 진공증착하고 다시 1500Å 두께의 알루미늄을 진공증착하여 전기발광소자를 제작한 후 그 발광특성을 측정하여 하기 표 2에 나타내었다.

표 2

구분	발광층	구동개시전압 (V)	최고효율 (cd/A)	색좌표 (x, y)
실시예 3	고분자 1	3.2	3.05	(0.155, 0.191)
실시예 4	고분자 2	2.8	2.96	(0.150, 0.164)

[0137] 상기 실시예 1 및 2로부터 제조된 전기발광 고분자들은 M1, M2 및 M3로 이루어진 기본구조에 본 발명에서 개발한 트리페닐아민기를 가진 M5와 정공주입 및 전달기능을 하는 M4를 도입하여 정공전달 및 주입성질을 개선한 전기발광고분자들이다. 이들을 사용하여 제조한 전기발광소자들의 경우, 표 2, 도 5 및 도6에 나타난 바와 같이, 본 발명에서 개발한 트리페닐아민기를 갖는 단량체 M5를 10 mol% 사용한 고분자 1을 사용한 유기전기발광소자의 경우 3.2 V의 낮은 구동개시전압을 나타냈으며, 최고효율이 3.05 cd/A로 높게 나타났으며, 500 cd/m²에서의 색좌표가 x, y = (0.155, 0.191)로 청색영역에서 발광하였으며, 최대 휘도가 14,000 cd/m² 이상으로 나타나는 등의 우수한 전기발광특성을 보였다.

[0138] 단량체 M5를 5 mol% 사용하여 증합한 고분자 2를 사용한 유기전기발광소자의 경우, 표 2, 도 7 및 도 8에 나타난 바와 같이 2.8 V의 낮은 개시전압을 나타냈고, 최고효율이 2.96 cd/A로 높게 나타났으며, 500 cd/m²에서의 색좌표가 x, y = (0.150, 0.164)로 우수한 색순도 청색발광을 하였으며, 최대 휘도가 10,000 cd/m² 이상으로 나타나는 등의 우수한 전기발광특성을 보였다. M5를 5 mol% 사용한 고분자 2의 전기발광 특성은 도 7와 도 8에 나타내었다.

[0139] 실시예 3 및 실시예 4의 유기전기발광소자의 경우 각각 3.2 V와 2.8 V의 구동개시전압을 나타내었다. 이는 본 발명에서 개발한 트리페닐아민기를 포함하는 단량체 M5가 정공의 주입을 용이하게 하기 때문에 나타나는 효과임을 알 수 있다.

[0140] 실시예 3 및 실시예 4의 유기전기발광소자에서의 높은 발광효율은 특별한 단량체인 M5가 평면성을 갖는 아릴아민의 말단을 큰 치환체인 플루오레닐기가 치환되어있어 분자간 상호작용 및 엑사이머 등을 완벽하게 억제하기 때문에 나타나는 현상으로 판단된다.

[0141] 이러한 결과들로부터 본 발명에서 개발한 고분자들의 경우, 상업화 측면인 휘도, 색순도 및 효율 등의 전기발광 특성이 우수함을 알 수 있다.

발명의 효과

[0142] 전술한 바와 같이, 본 발명에서 개발한 트리페닐아민기를 갖는 단량체 M5를 도입한 전기발광고분자는 정공의 주입 및 전달 성질, 색순도 및 발광 효율이 확연하게 개선되었으며, 우수한 열안정성과 별키한 치환체에 의한 분자간 상호작용을 최소화할 수 있어서 높은 발광효율을 가지면서 용해도가 우수하여 얇은 박막필름이 잘 만들어지는 등의 우수한 특성들을 가지기 때문에 유기 전기발광소자의 청색, 녹색 및 적색 등의 호스트 재료로 사용시 우수한 발광특성을 발현할 수 있다.

도면의 간단한 설명

[0001] 도 1은 기판/애노드/정공수송층/발광층/전자수송층/캐소드로 제조되는 일반적인 유기 전기발광소자의 구조를 보여주는 단면도이다.

[0002] 도 2는 본 발명의 M1, M2 및 M3로 표시되는 전기발광고분자용 모노머의 합성 반응개요를 나타낸 도면이다.

[0003] 도 3은 본 발명의 M4로 표시되는 전기발광고분자용 모노머의 합성 반응개요를 나타낸 도면이다.

[0004] 도 4은 본 발명의 M5로 표시되는 전기발광고분자용 모노머의 합성 반응개요를 나타낸 도면이다.

[0005] 도 5는 본 발명의 실시예 1에 따라 제조된 전기발광고분자로 제작한 소자의 휘도에 따른 발광효율을 나타낸 그림이다.

[0006] 도 6은 본 발명의 실시예 1에 따라 제조된 전기발광고분자로 제작한 소자의 전압에 따른 전류밀도를 나타낸 그림이다.

[0007] 도 7은 본 발명의 실시예 2에 따라 제조된 전기발광고분자로 제작한 소자의 휘도에 따른 발광효율을 나타낸 그림이다.

[0008] 도 8은 본 발명의 실시예 2에 따라 제조된 전기발광고분자로 제작한 소자의 전압에 따른 휘도를 나타낸 그림이다.

[0009] ※ 도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명 ※

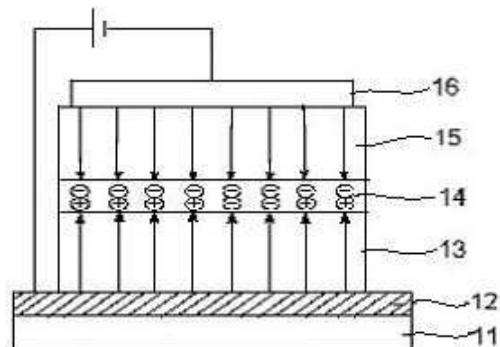
[0010] 11 : 기관 12 : 애노드

[0011] 13 : 정공수송층 14 : 발광층

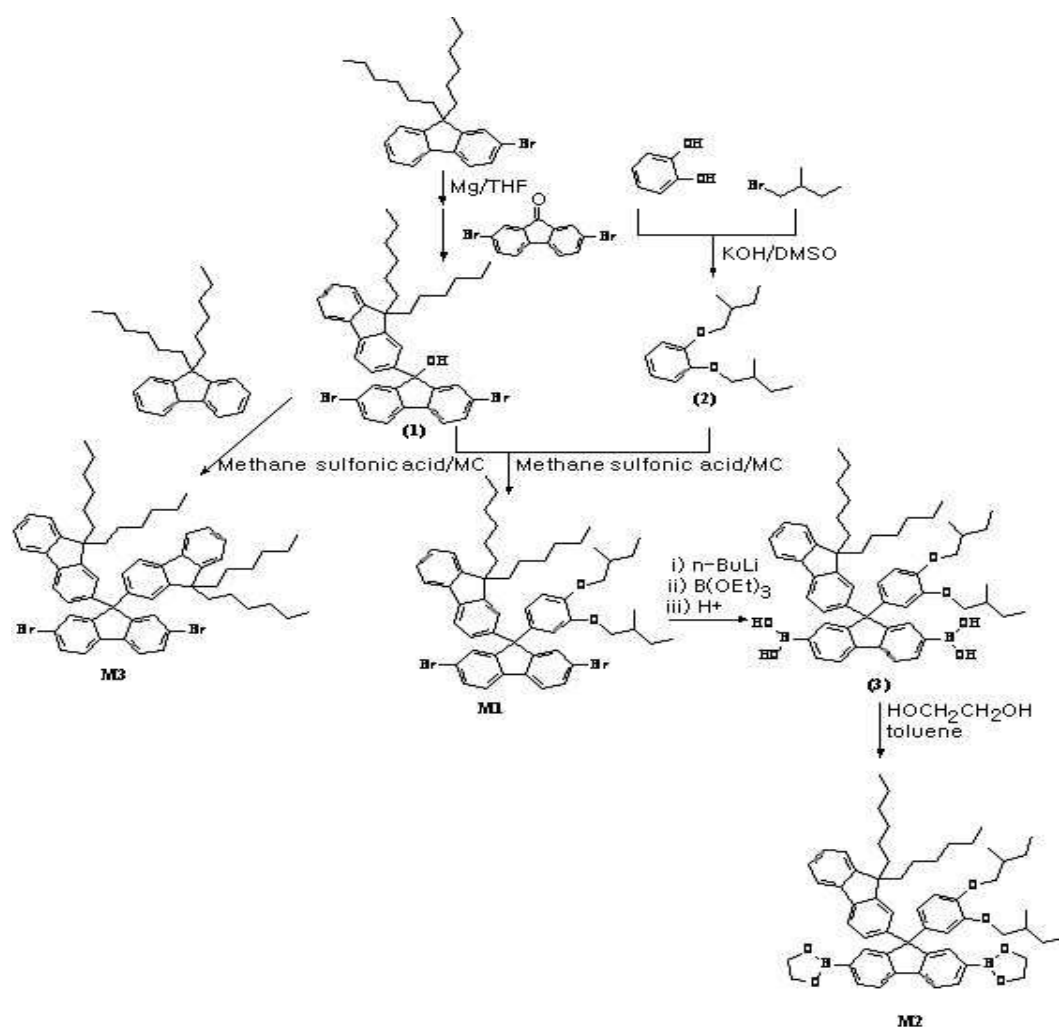
[0012] 15 : 전자수송층 16 : 캐소드

도면

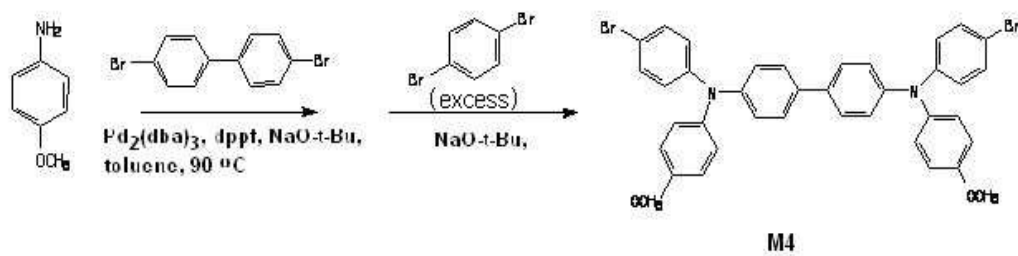
도면1



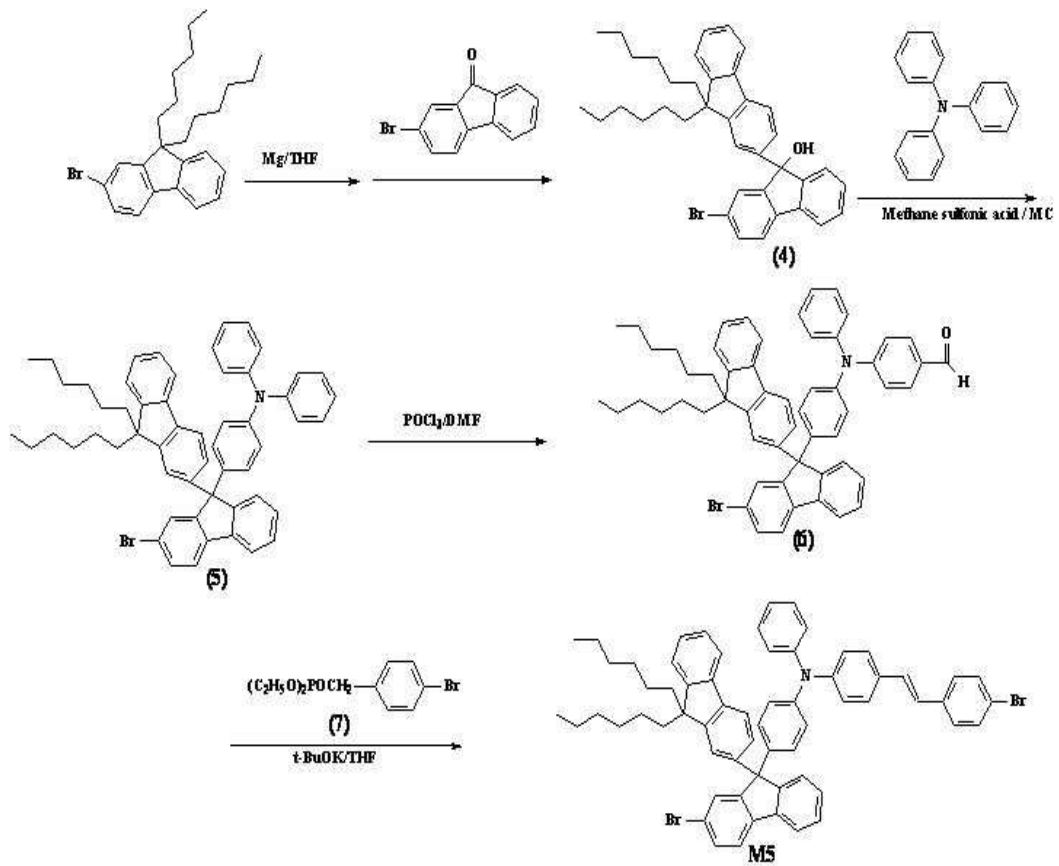
도면2



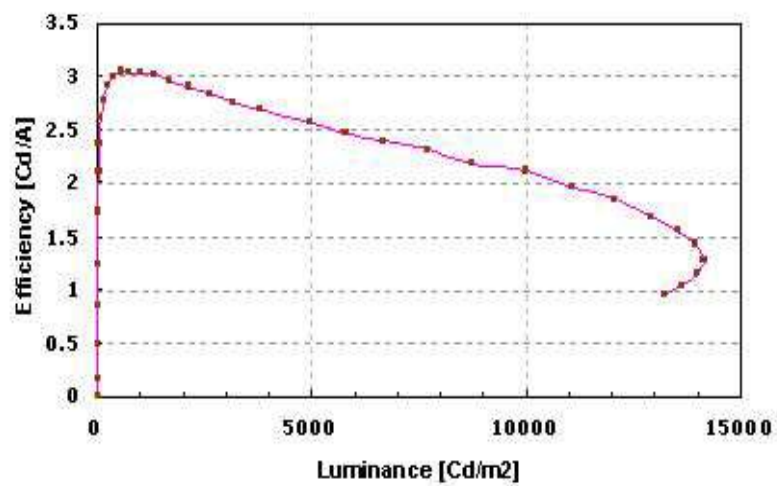
도면3



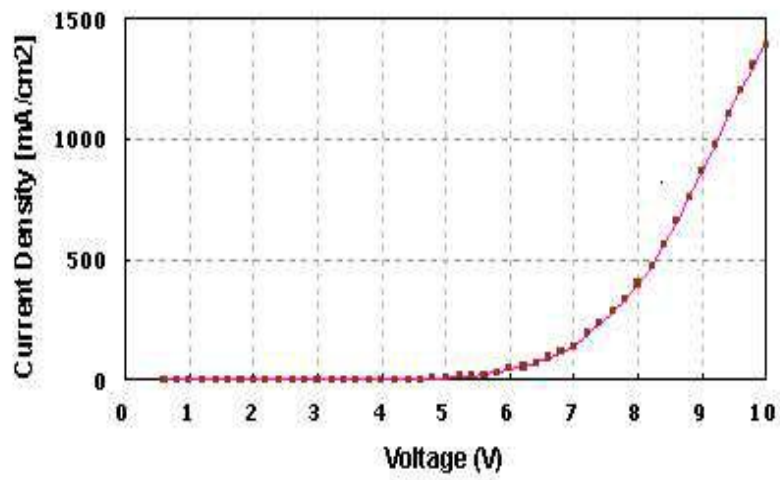
도면4



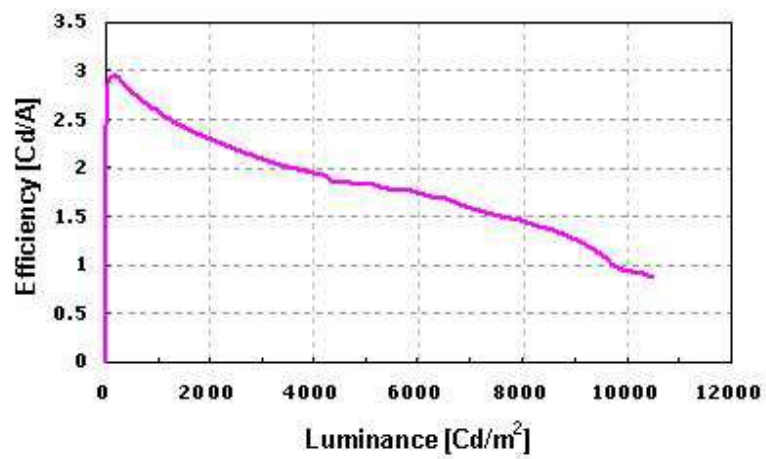
도면5



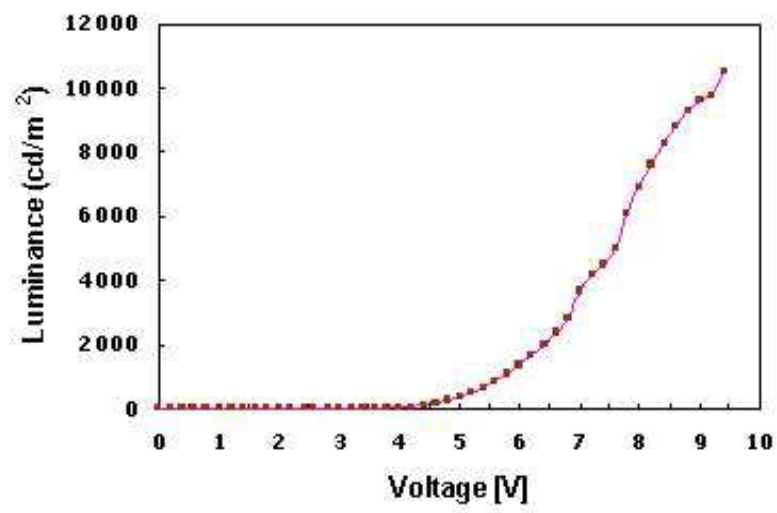
도면6



도면7



도면8



专利名称(译)	包含三苯胺基团的有机电致发光聚合物和使用其的有机电致发光器件		
公开(公告)号	KR101412887B1	公开(公告)日	2014-06-26
申请号	KR1020070050938	申请日	2007-05-25
申请(专利权)人(译)	SK创新股份有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	SK创新股份有限公司		
[标]发明人	SHIN DONG CHEOL 신동철 JIN JAE KYU 진재규 YOU HONG 유홍 KWON SOON KI 권순기 KIM YUN HI 김윤희		
发明人	신동철 진재규 유홍 권순기 김윤희		
IPC分类号	C09K11/06		
其他公开文献	KR1020080103772A		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

提供含有三苯胺基团的有机电致发光聚合物，通过最小化分子间相互作用并改善空穴注入和透射性质和色纯度，确保优异的溶解性和高发光效率。有机电致发光聚合物由化学式1表示。在化学式1中，A1是取代的芳基和具有杂环的C2-4芳基；A2是被至少一个选自直链或支链烷基和烷氧基的取代基取代或未取代的芳基；R是被至少一个选自C1-20直链或支链烷基和烷氧基的取代基取代或未取代的氢或芳基；Ar1是被至少一个选自C1-20直链或支链烷基和烷氧基的取代基取代或未取代的芳胺基；Ar2选自C6-60取代或未取代的芳族化合物，和C2-60取代或未取代的杂芳族化合物及其组合；X为1~100,000的整数，Y为0~10,000的整数，Z为1~100,000的整数。

