

2 . 가

(42) , (10) (30) (42) ,
 (22) (22) (30) (30) (42) ,
 (31,35) (30) (42) (42) ,
 (31,35) 가 (42) (42) 가
 (30) (22) (42) (22) 가

가

가 1 1,2 ; 2 1,2 1 ; ; ;

1 ; , 1 2 ;

1

3a 3f 1

, 3a , (100) (310), (320,330,340) (350)
 (300)가 . (300) (100)
) (340) , (320,330,340) (320), (330)
 (340) , (320) (330) (330)

0) , 3b , (100) (300) (20)

0) . (200) , (200) 1 (300) (410) , 1 (100)
 (200) (300) (200) (200) (200) (330) (200)

2, 3c (200) 1 (410) 2 (420)가
 400000 CP가 (420) 1 (410) 2 (420) 1 (410)
 (420) 가, (330) (100) (200)
 2 (420) (350) - (ITO) (310) (200)
 3d (200) 1 (410) 2 (420) (100) (200) 가 (200)
 100) 가 (300) 2 (420) (100) (200) (200)
 0) 가 (300) (N₂) (Ar) (100) (20)
 3e 1,2 (100) (200) 1,2 (410,420)
 (410,420) (UV) 가
 3f (300) 1,2 (410,420)가 (100) (200) 1 (410)
 2 (420) 1 (200) 2 (420) 3a 1 3f (410)
 (200) 2 (420)가 (420)가 (N₂) (Ar)
 (100) (200) 가 가 2 (420) (200) 가
 2 (420) (300) 가
 2
 4a 4f 1 2
 4a (100) (310), (320,330,340) (350)
 (300)가 (300) (300)
 (440) (100) (200) (440) (430) (330)
 (SiOx) (SiNx) (200) (430)
 4b (100) (300) (300) (20)
 (200) 1 (410) (100) (200) (330)
 (200) (200) (200) (200) (200) (330)
 200) (200) (200)
 4c (200) 1 (410) 2 (420)가
 P가 (420) 1 (410) 2 (420) 1 가 100000 CP 400000 C
 (410) (410)

가 1 CP 100000 CP가 2 (420)

가, (330) (100) (200) 2

(420) (350) (ITO) (310) (200)

4d (200) 1 (410) 2 (100) (200) 가 (

100) (300) 2 (420) (100) (200) (

가 (300) (N₂) (Ar) (100) (200) (20

0) 가 (Ar)

4e (100) (200) 1,2 (410,420)

1,2 (410,420) (UV) 가

4f (300) 1,2 (410,420)가 1 (410)

(100) (200)

(300) 2 (430) (440) 4a (300)

가 2

가 가 2

가 가

(57)

1.

1 ;

1 2 ;

가 1,2 ;

1,2 ;

;

2.

1 ,

1 100000 CP 400000 CP , 2 1 CP 10

0000 CP

1 3. ,

1,2

1 4. ,

1,2 가

1 5. ,

2 ,

1 6. ,

1 7. ,

2

1 8. ,

가 1,2

1 9. ,

가 1,2 가

1 10. ,

가 1,2

11.

;

;

1 ;

1 2 ;

가 1,2 ;

1,2 ;

;

11 12. ,

11 13. ,

11 14. ,

2 ,

15. ;

;

;

, 1 ;

, 1 2 ;

15 16. ,

0000 CP 1 100000 CP 400000 CP , 2 1 CP 10

15 17. ,

1,2

15 18. ,

1,2 가

15 19. ,

2 ,

15 20. ,

15 21. ,

2

22. ;

;

;

;

;

,

1 ;

, 1

2 ;

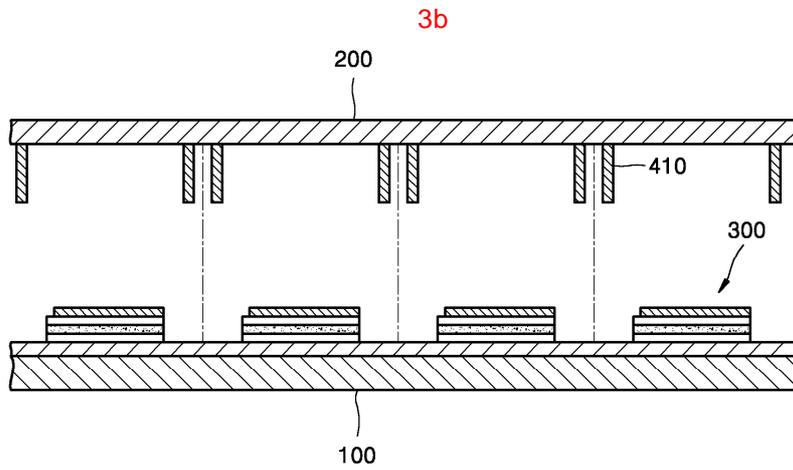
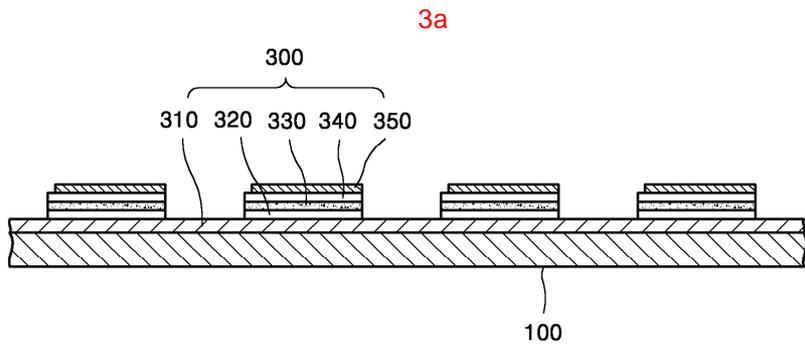
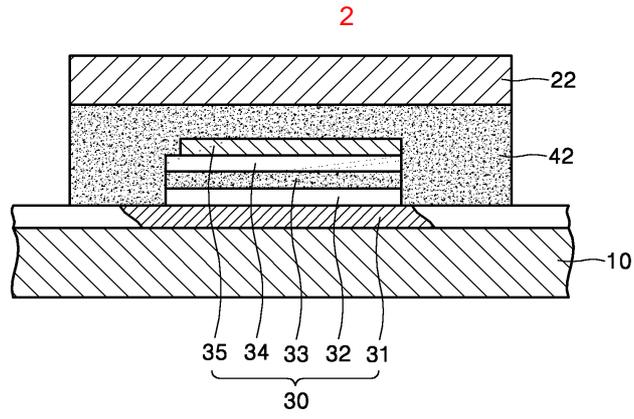
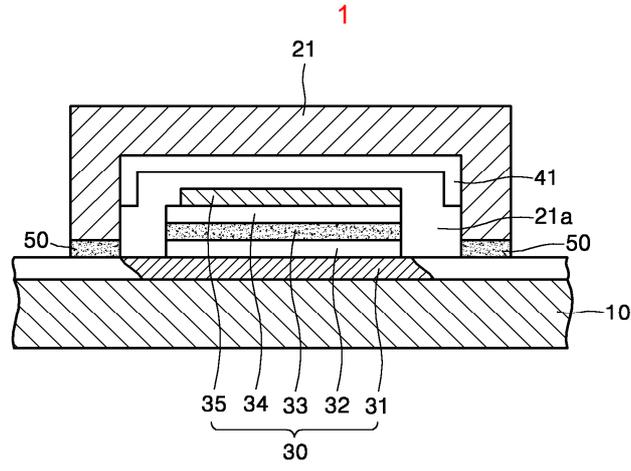
22 23. ,

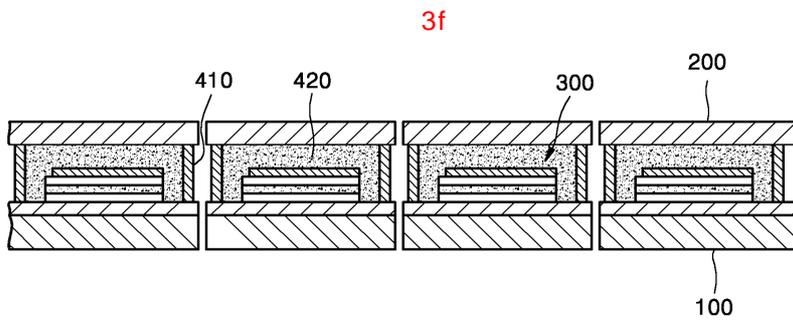
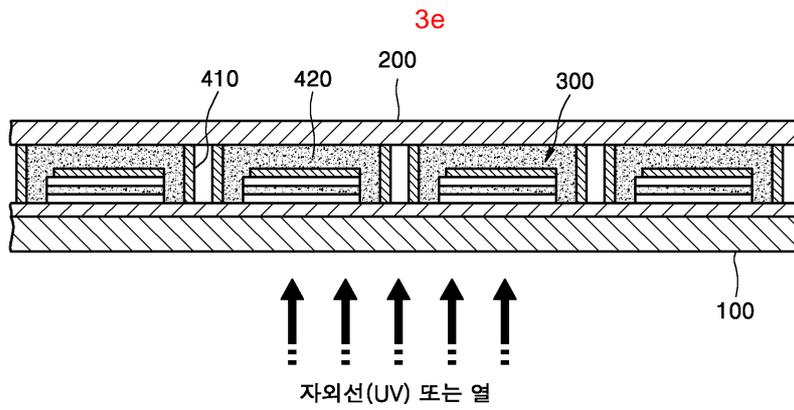
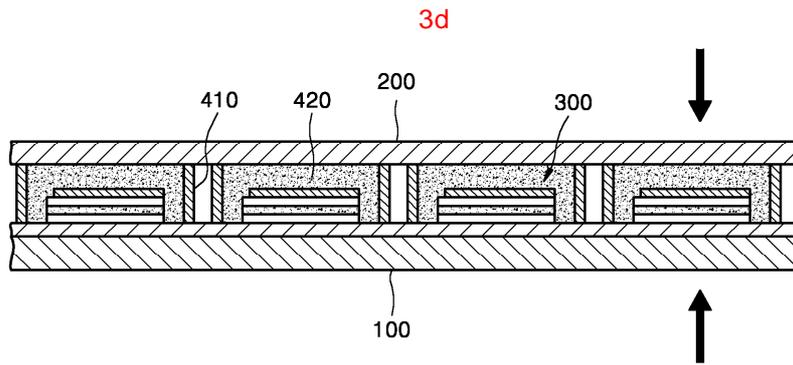
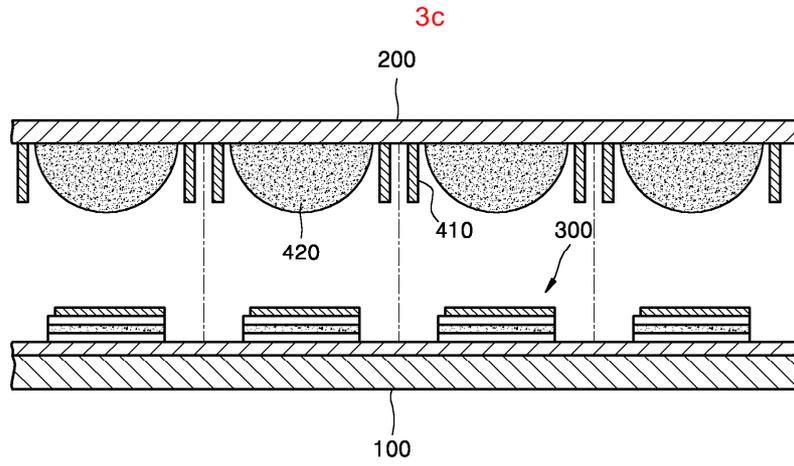
22 24. ,

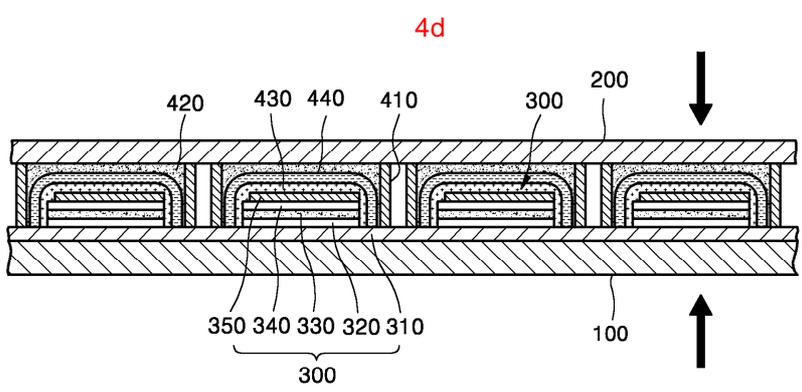
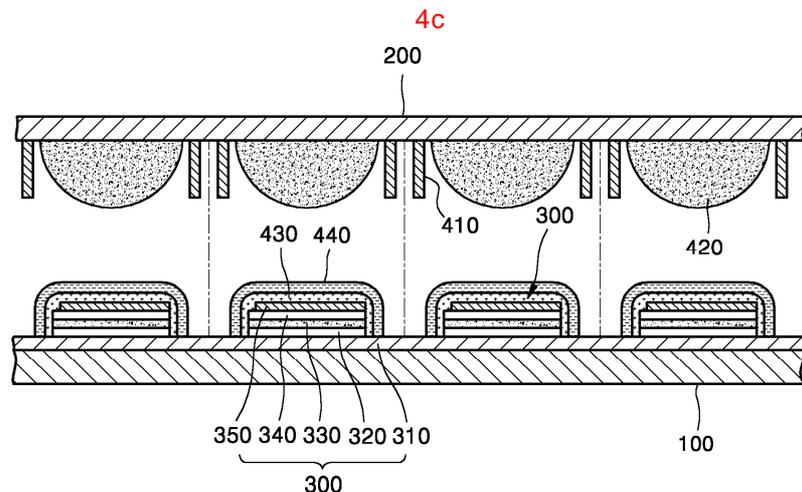
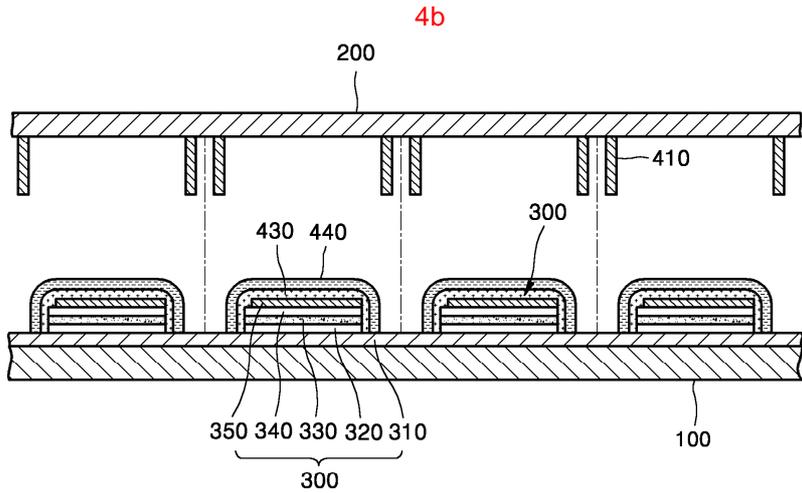
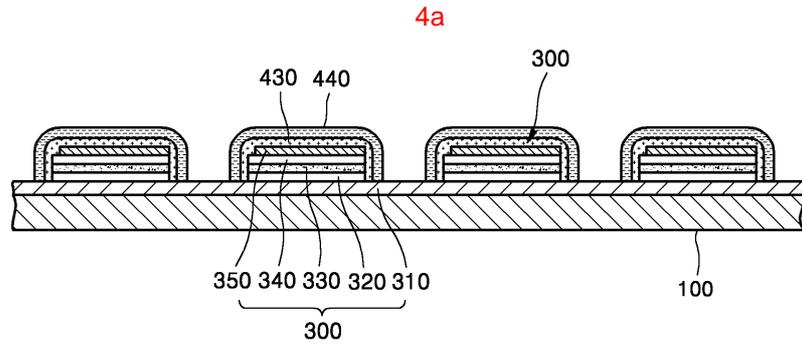
22 25. ,

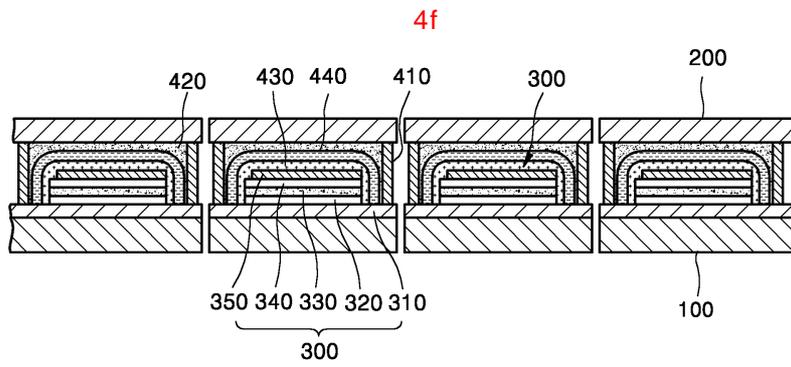
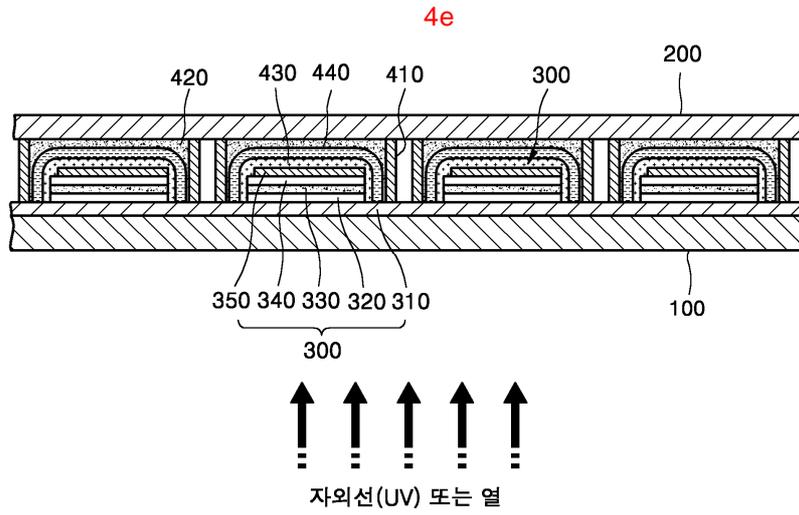
2

,









专利名称(译)	一种有机电致发光器件的密封方法和使用该密封方法的有机电致发光面板		
公开(公告)号	KR1020030090419A	公开(公告)日	2003-11-28
申请号	KR1020020028714	申请日	2002-05-23
申请(专利权)人(译)	三星SD眼有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	三星SD眼有限公司		
[标]发明人	PARK JINWOO 박진우 SONG SEUNGYONG 송승용		
发明人	박진우 송승용		
IPC分类号	H05B33/04 H01L51/56 H01L51/52		
CPC分类号	H01L51/56 H01L51/5237 H01L2251/566 H01L51/5246 H01L51/5253		
代理人(译)	LEE, YOUNG PIL 李, 杨HAE		
其他公开文献	KR100477745B1		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

根据本发明，公开了使用该有机电致发光器件的模塑方法和有机电致发光面板，包括在封装板的面向基板的一部分的部分中涂覆第一密封剂的步骤，以便将其分类。环绕：该封装板选择在形成于基板上的多个有机电致发光器件之间选择的有机电致发光器件和形成多个板的步骤，所述多个板切割基板和封装板以包括在空间中填充第二密封剂的步骤，固化步骤：加入第一和第二密封剂，它通过第一和第二密封剂的介质和所选择的有机电致发光器件单独固化。关于步骤，打开由第一密封剂形成的一侧。根据所公开的有机电致发光器件的模塑方法和使用其的有机电致发光面板，虽然可以批量生产并且提高生产效率，但是可以降低故障率。

