



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2014년09월17일
(11) 등록번호 10-1441379
(24) 등록일자 2014년09월11일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)
H05B 33/02 (2006.01) H05B 33/26 (2006.01)
- (21) 출원번호 10-2007-0046455
(22) 출원일자 2007년05월14일
심사청구일자 2012년05월02일
- (65) 공개번호 10-2008-0047948
(43) 공개일자 2008년05월30일
- (30) 우선권주장
JP-P-2006-00318953 2006년11월27일 일본(JP)
- (56) 선행기술조사문헌
KR1020040048517 A*
W001082273 A1
*는 심사관에 의하여 인용된 문헌
- (73) 특허권자
엘지디스플레이 주식회사
서울특별시 영등포구 여의대로 128(여의도동)
- (72) 발명자
기무라 신이치
일본국 가나가와켄 요코하마시 츠즈키쿠 미하나야
마 3-35
- (74) 대리인
김용인, 박영복

전체 청구항 수 : 총 8 항

심사관 : 금복희

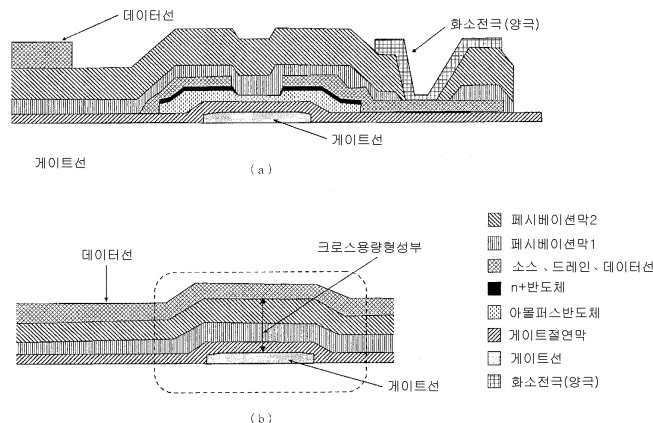
(54) 발명의 명칭 유기 전계발광 표시 장치 및 그 제조방법

(57) 요약

본 발명은 데이터선과 게이트선의 크로스 용량을 작게 한 유기 EL 표시 장치 및 그 제조 방법을 제공한다.

본 발명은 데이터선 12와 게이트선 11을 교차시켜 정의되는 화소 마다, 박막 트랜지스터로 구동되는 유기 EL소자 24를 갖춘 유기 EL 표시 장치이며, 데이터선 12는 박막 트랜지스터상의 페시베이션막 위에 형성된다. 또한, 데이터선 12는 유기 EL소자의 음극(혹은 양극)과 공통의 재료로 구성되어 유기 EL소자의 음극(혹은 음극)과 동일 레이어에 동시 형성된다.

대표도 - 도2



특허청구의 범위

청구항 1

데이터선과 게이트선을 교차시켜 정의되는 화소마다 유기 EL소자와, 상기 유기 EL소자를 구동하기 위한 복수의 TFT를 포함하는 유기 EL 표시 장치에 있어서,

상기 복수의 TFT 상에 적층된 복수의 페시베이션막을 구비하고,

상기 복수의 TFT 각각은 기판 상에 적층된 게이트 전극, 게이트 절연막, 아몰퍼스 반도체층과, 상기 아몰퍼스 반도체층 상에 형성된 소스 전극 및 드레인 전극을 구비하고,

상기 유기 EL소자는 상기 복수의 TFT 중 어느 하나의 TFT와 접속된 제1 전극과, 제2 전극과, 상기 제1 및 제2 전극 사이의 발광층을 구비하고,

상기 데이터선은, 상기 화소마다 상기 발광층의 형성 공간이 마련된 상기 복수의 페시베이션막 상에 형성되고,

상기 복수의 TFT 중 상기 게이트선과 접속된 TFT에서의 소스 전극은, 상기 복수의 페시베이션막을 관통하는 컨택홀을 통해 상기 데이터선과 접속되고,

상기 게이트선과 상기 데이터선 사이에 상기 게이트 절연막과, 상기 복수의 페시베이션막만 적층된 것을 특징으로 하는 유기 EL 표시 장치.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 데이터선은, 상기 제1 및 제2 전극 중 어느 하나와, 공통의 재료를 이용하여 동일층에 동시 형성되거나,

상기 데이터선은, 상기 제1 전극과 접속된 TFT에 접속되거나 상기 제2 전극에 접속된 전원선과, 공통의 재료를 이용하여 동일층에 동시 형성되거나,

상기 데이터선은, 상기 제1 및 제2 전극 중 어느 하나와, 상기 전원선과, 공통의 재료를 이용하여 동일층에 동시 형성된 것을 특징으로 하는 유기 EL 표시 장치.

청구항 3

삭제

청구항 4

삭제

청구항 5

제 2 항에 있어서,

상기 동일층에 형성된 상기 데이터선과 상기 전원선을 전기적으로 분리하기 위하여, 상기 복수의 페시베이션막 상에 형성된 격벽을 추가로 구비하는 것을 특징으로 하는 유기 EL 표시 장치.

청구항 6

삭제

청구항 7

삭제

청구항 8

제 1 항, 제 2 항 및 제 5 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 제1 전극과 접속된 TFT의 한 전극이 상기 제1 전극으로 이용되는 것을 특징으로 하는 유기 EL 표시 장치.

청구항 9

데이터선과 게이트선을 교차시켜 정의되는 화소마다 유기 EL소자와, 상기 유기 EL소자를 구동하기 위한 복수의 TFT를 포함하는 유기 EL 표시 장치의 제조 방법에 있어서,

기관 상에 적층된 게이트 전극, 게이트 절연막, 아몰퍼스 반도체층과, 상기 아몰퍼스 반도체층 상에 형성된 소스 전극 및 드레인 전극을 포함하는 상기 복수의 TFT를 형성하는 단계와;

상기 복수의 TFT 상에 복수의 페시베이션막을 적층하고 컨택홀을 형성하는 단계와;

상기 데이터선을 상기 복수의 페시베이션막 상에 형성하는 단계와;

상기 복수의 TFT 중 어느 하나의 TFT와 접속된 제1 전극과, 제2 전극과, 상기 제1 및 제2 전극 사이의 발광층을 포함하는 상기 유기 EL소자를 형성하는 단계를 포함하고,

상기 데이터선은, 상기 화소마다 상기 발광층의 형성 공간이 마련된 상기 복수의 페시베이션막 상에 형성되고,

상기 복수의 TFT 중 상기 게이트선과 접속된 TFT에서의 소스 전극은, 상기 복수의 페시베이션막을 관통하는 상기 컨택홀을 통해 상기 데이터선과 접속되고,

상기 게이트선과 상기 데이터선 사이에 상기 게이트 절연막과 상기 복수의 페시베이션막만 적층된 것을 특징으로 하는 유기 EL 표시 장치의 제조 방법.

청구항 10

제 9 항에 있어서,

상기 데이터선은, 상기 제1 및 제2 전극 중 어느 하나와, 공통의 재료를 이용하여 동일층에 동시 형성되거나,

상기 데이터선은, 상기 제1 전극과 접속된 TFT에 접속되거나 상기 제2 전극에 접속된 전원선과, 공통의 재료를 이용하여 동일층에 동시 형성되거나,

상기 데이터선은, 상기 제1 및 제2 전극 중 어느 하나와, 상기 전원선과, 공통의 재료를 이용하여 동일층에 동시 형성된 것을 특징으로 하는 유기 EL 표시 장치의 제조 방법.

청구항 11

삭제

청구항 12

삭제

청구항 13

제 10 항에 있어서,

상기 데이터선과 상기 전원선을 형성하기 이전에 상기 복수의 페시베이션막 상에, 상기 전원선과 상기 데이터선을 전기적으로 분리하기 위한 격벽을 형성하는 단계를 추가로 포함하는 것을 특징으로 하는 유기 EL 표시 장치의 제조 방법.

청구항 14

삭제

청구항 15

삭제

청구항 16

제 9 항, 제 10 항 및 제 13 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 제1 전극과 접속된 TFT의 한 전극이 상기 제1 전극으로 이용되는 것을 특징으로 하는 유기 EL 표시 장치

의 제조 방법.

명세서

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

- [0016] 본 발명은 유기 EL 표시 장치에 관한 것으로, 특히 소비 전력을 줄일 수 있는 유기 EL 표시 장치 및 그 제조 방법에 관한 것이다.
- [0017] 도 10은 종래의 유기 EL 표시 장치의 전형적인 회로 구성도이며, 한 화소에 대한 회로 구성을 나타내고 있다. 유기 EL 표시 장치는 게이트선 11, 데이터선 12, 전원선 13, 음극선 14, 제1 TFT 21, 제2 TFT 22, 스토리지 커패시터 23 및 OLED(Organic Light Emitting Diode) 소자 24로 구성되어 있다.
- [0018] 제1 단을 구성하는 제1 TFT 21는 데이터선 12를 통한 데이터 신호를 선택하고 스토리지 커패시터 23에 보관 유지하기 위한 것이다. 제2 단을 구성하는 제2 TFT 22는 OLED 소자 24를 구동하기 위한 것이다. 이러한 기본적인 2단 TFT의 구성에 대하여 구동용의 제2 TFT 22의 V_{th} 변동을 보상하기 위하여 TFT가 추가된 회로도 발명되고 있다.
- [0019] 도 11은 종래의 유기 EL 표시 장치의 적층 구조를 설명하기 위한 단면도이다.
- [0020] 도 11(a)는 상기 도 10에서의 점선 (a)부 근방의 횡단면도이며, 게이트선 11과 데이터선 12가 평행한 부분의 단면도를 나타내고 있다. 도 11(b)는 상기 도 10에서의 점선 (b)부 근방의 종단면도이며, 게이트선 11과 데이터선 12의 교차부 단면도를 나타내고 있다.
- [0021] 이러한 유기 EL 표시 장치는 게이트선 11과 데이터선 12를 교차시킨 액티브 매트릭스형 표시 장치의 일종이며, 제1 TFT 21 및 제2 TFT 22를 OLED 소자 24에 대응하여 화소 마다 각각 마련하고 있다(특허 문헌 1 : 국제출원공개 W2004/049286호)
- [0022] 그러나, 종래 기술에는 다음과 같은 과제가 있다.
- [0023] 도 11(b)에 도시된 바와 같이 종래의 유기 EL 표시 장치에서 게이트선 11과 데이터선 12는 게이트 절연막을 사이에 두어 캐패시턴스를 형성하고 있다. 여기서, 데이터선 12의 드라이버 부하는 아래의 수학식 1과 같이 나타낼 수 있다.

수학식 1

- [0024] $(R_o + R_d) \times (C_{cross} + C_{dg} + C_o)$
- [0025] 상기 수학식 1에서 R_o 는 드라이버 내부 저항을, R_d 는 데이터선 12의 저항을, C_{cross} 는 데이터선 12와 게이트선 11의 크로스 용량을, C_{dg} 는 제1 TFT 21, 제2 TFT 22의 드레인·게이트 용량을, C_o 는 그 외의 선과 데이터선 12의 크로스 용량을 나타낸다.
- [0026] 상기 수학식 1에서 R_o 에 대하여 C의 합계가 크면, 데이터선 12의 드라이버 부하는 커지는 관계에 있다. 그리고, 앞의 도 11에 나타난 것처럼, 종래 기술에 있어서의 데이터선 12로 게이트선 11은, 게이트 절연막을 사이에 두어 서로 교차하고 있었기 때문에, 드라이버측에서 보면 큰 캐패시턴스를 구동해야 한다.
- [0027] C의 합계가 크다고 하는 것은, 데이터 전압의 상승 및 하강이 늦어지는 것을 의미한다. 이 지연의 영향으로 인하여 올바른 전압을 표시할 수 없는 문제 발생을 회피하기 위해서는 저저항 출력의 드라이버가 필요하다. 저저항 출력이라고 하는 것은 큰 W/L , 큰 이동성(mobility)이 출력단의 트랜지스터에 필요하므로 아몰퍼스(amorphous) 실리콘으로 구동하는 것이 곤란한 문제가 있다. 또한 큰 부하를 구동하는 것에 반하여, 소비 전력이 상승하는 문제도 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

- [0028] 따라서, 본 발명은 상기 종래의 문제점을 해결하기 위한 것으로 데이터선과 게이트선의 크로스 용량을 작게 한

유기 EL 표시 장치 및 그 제조 방법을 얻는 것을 목적으로 한다.

발명의 구성 및 작용

- [0029] 상기 목적을 달성하기 위하여, 본 발명의 한 특징에 따른 유기 EL 표시 장치는 데이터선과 게이트선을 교차시켜 정의되는 화소 마다 박막 트랜지스터로 구동되는 유기 EL소자를 갖춘 유기 EL 표시 장치이며, 데이터선은 박막 트랜지스터 상의 페시베이션막 위에 형성되는 것이다.
- [0030] 상기 데이터선은 상기 유기 EL소자의 음극과 공통의 재료로 구성되어 상기 유기 EL소자의 음극과 동일층에 동시 형성되거나, 상기 유기 EL소자의 양극과 공통의 재료로 구성되어 상기 유기 EL소자의 양극과 동일층에 동시 형성된다.
- [0031] 상기 데이터선은 상기 유기 EL소자의 전원선과 공통의 재료로 구성되며, 상기 전원선과 동일층에 평행하게 동시 형성된다. 그리고, 상기 양극과 접속된 전원선과, 상기 데이터선을 전기적으로 분리하기 위하여 상기 페시베이션막 위에 형성된 격벽을 추가로 구비한다.
- [0032] 상기 데이터선은 상기 유기 EL소자의 음극선과 공통의 재료로 구성되며, 상기 음극선과 동일층에 평행하게 동시 형성된다. 그리고, 상기 음극과 접속된 음극선과, 상기 데이터선을 전기적으로 분리하기 위하여 상기 페시베이션막 위에 형성된 격벽을 추가로 구비한다.
- [0033] 상기 박막트랜지스터의 한 전극이 상기 EL 소자의 한 전극으로 이용된다.
- [0034] 본 발명의 다른 특징에 따른 유기 EL 표시 장치의 제조 방법은 데이터선과 게이트선을 교차시켜 정의되는 화소 마다 박막 트랜지스터로 구동되는 유기 EL소자를 갖춘 유기 EL 표시 장치의 제조 방법에 있어서, 상기 박막 트랜지스터의 게이트 절연막과, 상기 박막 트랜지스터 상의 페시베이션막을 사이에 두고 상기 게이트선과 상기 데이터선이 교차하도록, 상기 게이트선 및 데이터선을 형성한다.
- [0035] 이하, 본 발명에 따른 유기 EL 표시 장치의 바람직한 실시 형태들에 대해 도면을 이용해 설명한다. 추가로, 본 발명의 실시 형태 1~4의 적층 구조와, 종래 기술의 적층 구조를 대비한 것을 마지막으로 정리하여 도 9에 나타내지만, 각 실시 형태의 설명에서 종래 기술과 대비할 때 도 9를 인용하는 것으로 한다.
- [0036] **실시 형태 1**
- [0037] 도 1은 본 발명의 실시 형태 1에 따른 유기 EL 표시 장치의 회로 구성도이다. 기본적인 구성 요소 및 접속 관계는 종래 기술을 나타낸 도 10과 같다. 그러나, 본 발명의 실시 형태 1의 유기 EL 표시 장치는 데이터선 12를, OLED 소자 24의 양극과 동시에 형성하는 점이 종래 기술과 다르다.
- [0038] 도 2는 본 발명의 실시 형태 1의 유기 EL 표시 장치의 적층 구조를 설명하기 위한 단면도이다. 도 2(a)는 상기 도 1의 점선 (a)부의 근방의 횡단면도이며, 게이트선 11과 데이터선 12이 평행한 부분의 단면도를 나타내고 있다. 도 2(b)는 상기 도 1의 점선 (b)부 근방의 종단면도이며, 게이트선 11과 데이터선 12의 교차부 단면도를 나타내고 있다.
- [0039] 도 2(a)에 도시된 유기 EL 표시 장치는 데이터선 12의 형성을 종래 기술의 공정보다 후속 공정인 OLED 소자 24의 양극(화소전극)을 형성할 때에 동시에 형성하고 있다. 이 결과, 도 2(b)에 도시된 바와 같이 게이트선 11과 데이터선 12 사이의 절연막의 두께를, 종래보다 두껍게 구성할 수 있다. 데이터선 12은 페시베이션막 1, 2를 관통하는 콘택홀을 통해 제1 TFT 21의 소스전극과 전기적으로 접속된다.
- [0040] 즉, 종래 기술에는 게이트선 11과 데이터선 12 사이의 절연막은 게이트 절연막에 해당하여(도 11(b) 참조) 0.35~0.4 μ m 정도의 두께였다. 이에 대하여, 본 발명의 실시 형태 1은 게이트선 11과 데이터선 12 사이의 절연막이 페시베이션막 1, 2을 더 구비하므로(도 2(b) 참조), 3~5 μ m 정도의 두께를 갖게 할 수 있다. 이와 같이, 본 발명의 실시 형태 1에 따른 유기 EL 표시 장치는 절연막의 두께를 종래 기술과 비교하여 10배 이상으로 함으로써 10분의 1 이하로 게이트선 11과 데이터선 12 사이의 크로스 용량을 저감할 수 있다.
- [0041] 도 9를 이용하여 본 발명의 실시 형태 1의 유기 EL 표시 장치와 종래 기술의 유기 EL 표시 장치의 제조 공정상의 차이를 구체적으로 설명한다. 종래 기술의 유기 EL 표시 장치는 도 9에 나타낸 바와 같이 제5 단계에서 소스 및 드레인 전극 형성과 동시에 데이터선을 형성하고 있다(도 11(a) 참조).
- [0042] 이에 대하여, 본 발명의 실시 형태 1의 유기 EL 표시 장치는 도 9에 도시된 바와 같이 제9 단계에서 OLED 소자 24의 양극(화소전극)의 형성과 동시에 데이터선을 형성하고 있다(도 2(a) 참조).

- [0043] 이러한 제조 공정에 의해 본 발명의 실시 형태 1의 유기 EL 표시 장치는 게이트선 11과 데이터선 12 사이에 페시베이션막 1 및 페시베이션막 2로 구성된 유기 절연막이 더 존재하게 되어, 크로스 용량 형성부에서의 절연막 두께를 크게 할 수 있다(도 2(b) 참조). 이에 따라, 게이트 절연막과, 막 두께가 큰 유기 절연막을 개재하여 데이터선 12와 게이트선 11이 배치되므로 크로스 용량을 작게 하는 것이 가능해진다.
- [0044] 이상과 같이, 본 발명의 실시 형태 1에 의하면, 유기 절연막 위에 데이터선을 배치하는 것으로 데이터선과 게이트선의 크로스 용량을 작게 한 유기 EL 표시 장치를 얻을 수 있다. 따라서, 드라이버 부하를 줄이는 것이 가능하여 아몰퍼스(amorphous) 실리콘 TFT를 데이터선 구동 드라이버로서 적용할 수 있는 것과 동시에 소비 전력을 줄일 수 있다.
- [0045] 추가로, 도 2(a)에서의 데이터선 및 화소 전극(유기 EL 표시 소자인 OLED 소자 24의 전극에 상당)의 배선으로 투명 ITO를 이용했을 경우, 화소전극이 투명하므로 발광 방향은 도 2(a)에서 아래(바텀 에미션; bottom emission) 방향이 된다. 다만, 이 경우 투명 ITO에 의한 데이터선의 저항은 종래보다 높아진다.
- [0046] 한편, 투명 ITO를 이용하는 대신 TFT 소스, 드레인과 같은 재료로서 대표적인 것인 알루미늄, Mo 혹은 AlNd등을 이용할 수도 있다. 이 경우 수율이 좋은 것과 동시에 메탈의 종류를 늘리지 않는 것으로 제조 장치를 늘리지 않아도 되므로, 장치 코스트가 낮은 장점이 있다. 이 경우 유기 EL은 표시 전극이 투명하지 않으므로 도 2(a)의 윗방향의 발광이 된다(답 에미션; top emission).
- [0047] **실시 형태 2**
- [0048] 전술한 실시 형태 1에서는 유기 EL 소자의 양극을, 소스/드레인 전극과는 별도로 형성하고 있었다. 이에 대하여, 본 발명의 실시 형태 2에서는 유기 EL 소자의 양극을 형성하지 않고 이전 공정으로 형성한 드레인 전극을 양극으로 겸용하는 경우에 대해 설명한다.
- [0049] 도 3은 본 발명의 실시 형태 2에 있어서의 유기 EL 표시 장치의 회로 구성도이다. 기본적인 구성 요소 및 접속 관계는, 앞의 실시 형태 1에 있어서의 도 1과 같다. 그렇지만, 본 실시 형태 2에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 드레인 전극을 신장시켜 OLED 소자 24의 양극으로 겸용하고 있는 점이 앞의 실시 형태 1과 다르다.
- [0050] 도 4는 본 발명의 실시 형태 2에 있어서의 유기 EL 표시 장치의 적층 구조를 설명하기 위한 단면도이다. 도 4(a)는 앞의 도 3에 있어서의 점선으로 나타낸 (a)부 근방의 횡단면도이며, 게이트선 11과 데이터선 12이 평행한 부분의 단면도를 나타내고 있다. 도 4(b)는 앞의 도 3에 있어서의 점선으로 나타낸 (b)부 근방의 종단면도이며, 게이트선 11과 데이터선 12의 크로스 섹션부의 단면도를 나타내고 있다.
- [0051] 도 4(a)에 나타낸 바와 같이, 본 실시 형태 2에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 데이터선 12를 형성할 때에, OLED 소자 24의 양극 형성을 실시하지 않은 점이, 앞의 실시 형태 1의 도 2(a)와 다르다. 이 결과, 도 4(b)와 나타낸 바와 같이, 게이트선 11과 데이터선 12 사이의 절연막 두께를 종래보다 두껍게 구성할 수 있는 점은 앞의 실시 형태 1과 같으므로 상세한 설명은 생략한다.
- [0052] 다음, 도 9를 이용하여, 본 실시 형태 2에 있어서의 유기 EL 표시 장치와 종래 기술 및 앞의 실시 형태 1에 있어서의 유기 EL 표시 장치의 제조 공정상의 차이를 구체적으로 설명한다. 종래 기술에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 도 9에 나타낸 바와 같이, 제5 스텝에서 소스 및 드레인전극의 형성과 동시에 데이터선을 형성하고 있다(도 11(a) 참조).
- [0053] 이것에 대하여, 본 실시 형태 2에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 도 9에 나타낸 바와 같이), 제9 스텝에서 데이터선만을 형성하고 있다(도 4(a) 참조). 앞의 실시 형태 1과 비교하면, 제9 스텝에서 OLED 소자 24의 양극을 형성할 필요가 없기 때문에, 그 만큼 제조 프로세스를 간략화할 수 있다.
- [0054] 이러한 제조 공정을 거치는 것으로, 앞의 실시 형태 1과 같게, 본 실시 형태 2에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 게이트선 11과 데이터선 12의 사이에, 페시베이션막 1 및 페시베이션막 2로 구성된 유기 절연막이 더 존재하게 되어, 크로스 용량 형성부에 있어서의 절연막의 두께를 크게 할 수가 있다(도 4(b) 참조). 이와 같이 하여, 게이트 절연막과, 막두께가 큰 유기 절연막을 개재하여 데이터선 12와 게이트선 11이 배치되는 것으로, 크로스 용량을 작게 하는 것이 가능해진다.
- [0055] 이상과 같이, 실시 형태 2에 의하면, 유기 EL 표시 소자의 양극 형성을 개별적으로 실시하지 않고 드레인 전극과 겸용화하는 경우에도, 유기 절연막 위에 데이터선을 배치하는 것으로써, 데이터선과 게이트선의 크로스 용량을 작게 한 유기 EL 표시 장치를 얻을 수 있다. 이것에 의해, 드라이버 부하를 줄이는 것이 가능하므로, 아몰퍼스(amorphous) 실리콘 TFT를 데이터선 구동 드라이버로 적용할 수 있는 것과 동시에, 소비 전력을 줄일 수 있다.

게다가 제조 프로세스를 간략화할 수 있다.

[0056] 실시 형태 3

[0057] 본 실시 형태 3에서는 데이터선을 형성하기 전에 세퍼레이터(separator)인 격벽을 형성하는 경우에 대해 설명한다.

[0058] 도 5는 본 발명의 실시 형태 3에 있어서의 유기 EL 표시 장치의 회로 구성도이다. 기본적인 구성 요소 및 접속 관계는 앞의 실시 형태 1, 2에 있어서의 도 1, 도 3과 같다. 그렇지만, 본 실시 형태 3에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 새롭게 격벽(도 5에는 도시하지 않음)을 형성하여 격벽의 형성 후에 OLED 소자 24의 음극 및 그 음극과 접속된 음극선 14와 데이터선 12를 동시에 형성하고 있는 점이 앞의 실시 형태 1, 2와 다르다.

[0059] 도 6은 본 발명의 실시 형태 3에 있어서의 유기 EL 표시 장치의 적층 구조를 설명하기 위한 단면도이다. 도 6(a)는 앞의 도 5에 있어서의 점선으로 나타낸 (a)부 근방의 횡단면도이며, 게이트선 11과 데이터선 12이 평행한 부분의 단면도를 나타내고 있다. 도 6(b)는 앞의 도 5에 있어서의 점선으로 나타낸 (b)부 근방의 종단면도이며, 게이트선 11과 데이터선 12의 크로스 섹션부의 단면도를 나타내고 있다.

[0060] 도 6(a)에 나타낸 바와 같이 본 실시 형태 3에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 데이터선 12를 형성하기 전에 유기 절연막 상에 격벽을 형성하고, 데이터선 12는 OLED 소자 24의 음극과 동시에 형성하고 있는 점이, 앞의 실시 형태 1의 도 2(a)와 다르다. 또한, 앞의 실시 형태 2의 도 4(a)와 같이 제2 TFT 22의 드레인전극을 신장시켜서 OLED 소자 24의 양극으로 겸용할 수 있다. 이 결과, 도 6(b)에 나타낸 바와 같이, 게이트선 11과 데이터선 12 사이의 절연막의 두께를, 종래보다 두껍게 구성할 수 있는 점은, 앞의 실시 형태 1과 같으므로 상세한 설명은 생략한다.

[0061] 다음, 도 9를 이용하여 본 실시 형태 3에 있어서의 유기 EL 표시 장치와 종래 기술 및 앞의 실시 형태 1, 2에 있어서의 유기 EL 표시 장치와의 제조 공정상의 차이를 구체적으로 설명한다. 종래 기술에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 도 9에 나타낸 바와 같이, 제5 스텝에서 소스 및 드레인 전극의 형성과 동시에 데이터선을 형성하고 있다(도 11(a) 참조).

[0062] 이것에 대해서, 본 실시 형태 3에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 도 9에 나타낸 바와 같이 제5 스텝에서 소스 및 드레인전극과 함께 드레인전극과 일체화된 OLED 소자 24의 양극을 형성하고, 제8 스텝에서 유기 절연막 상에 격벽을 형성한다(도 6(a) 참조). 그 후, 제10 스텝에서 발광층을 형성한다. 그리고, 최종의 제11 스텝에서 OLED 소자 24의 음극 및 음극선 14를 형성함과 함께 데이터선 12를 형성하고 있다(도 6(a) 참조). 이때 음극과 접속된 음극선 14도 상기 음극 및 데이터선 12과 함께 형성되며, 데이터선 12는 음극선 14와 평행하게 형성된다.

[0063] 앞의 실시 형태 2와 비교하면, 제9 스텝에서 격벽이 형성된다. 이 결과, 격벽이 데이터선을 성막할 때 마스크, 즉 데이터선을 음극 및 음극선과 분리하는 세퍼레이터의 역할을 하므로, 데이터선의 형성을 OLED 소자 24의 양극 형성시는 아니고, 최종 공정의 음극 형성시에 실시할 수 있다.

[0064] 이러한 제조 공정을 거치는 것으로, 앞의 실시 형태 1, 2와 같게, 본 실시 형태 3에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 게이트선 11과 데이터선 12의 사이에, 페시베이션막 1 및 페시베이션막 2으로 된 유기 절연막이 더 존재하게 되어, 크로스 용량 형성부에 있어서의 절연막의 두께를 크게 할 수 있다(도 6(b) 참조). 이에 따라, 게이트절연막과, 두께가 큰 유기 절연막을 개재하여 데이터선 12과 게이트선 11이 배치되는 것으로부터, 크로스 용량을 작게 하는 것이 가능해진다.

[0065] 이상과 같이, 실시 형태 3에 의하면, 격벽을 형성하는 프로세스를 추가했을 경우에도, 유기 절연막 위에 데이터선을 배치하는 것으로써, 데이터선과 게이트선의 크로스 용량을 작게 한 유기 EL 표시 장치를 얻을 수 있다. 이것에 의해, 드라이버 부하를 줄이는 것이 가능해져, 아몰퍼스(amorphous) 실리콘 TFT를 데이터선 구동 드라이버로서 적용할 수가 있는 것과 동시에, 소비 전력을 줄일 수가 있다.

[0066] 실시 형태 4

[0067] 앞의 실시 형태 1~3에서는, OLED 소자 24의 양극층을 제2 TFT 22에 접속했을 경우에 대해 설명하였다. 본 실시 형태 4에서는 OLED 소자 24의 음극층을 제2 TFT 22에 접속하는 경우에 대해 설명한다.

[0068] 도 7은 본 발명의 실시 형태 4에서의 유기 EL 표시 장치의 회로 구성도이다. 기본적인 구성 요소는 앞의 실시 형태 1~3의 도 1, 도 3, 도 5와 같다. 그렇지만, 본 실시 형태 4에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, OLED 소자 24의 음극층이 제2 TFT 22에 접속하고 있는 점이 앞의 실시 형태 1~3과 다르다. 이러한 회로 구성에서, 데이터

선 12의 형성을 OLED 소자 24의 음극과 동시에 형성할 수 있다. OLED 소자 24의 양극은 전원선 13과 접속되고, 음극은 제2 TFT 22의 소스전극과 접속되며, 제2 TFT 22의 드레인전극은 음극선 14과 접속된다.

- [0069] 도 8은 본 발명의 실시 형태 4에 있어서의 유기 EL 표시 장치의 다른 회로 구성도이다. 기본적인 구성 요소 및 접속 관계는 도 7과 같다. 그렇지만, 도 8의 유기 EL 표시 장치는 OLED 소자 24의 음극측을 제2 TFT 22에 접속하고 있는 점에서는 도 7의 구성과 같지만, 데이터선 12의 형성을 OLED 소자 24의 양극 및 양극과 접속된 전원선 13과 동시에 형성하고 있는 점이, OLED 소자 24의 음극과 동시에 형성하고 있는 도 7의 구성과 다르다.
- [0070] 도 7 및 도 8의 적층 구조는 앞의 실시 형태 1~3으로 나타난 적층 구조와 동등하므로 도시 및 설명을 생략한다.
- [0071] 다음, 도 9를 이용하여 본 실시 형태 4에 있어서의 유기 EL 표시 장치와 종래 기술 및 앞의 실시 형태 1~3에 있어서의 유기 EL 표시 장치와의 제조 공정상의 차이를 구체적으로 설명한다. 종래 기술에 있어서의 유기 EL 표시 장치는 도 9에 나타난 바와 같이 제5 스텝에서 소스 및 드레인 전극의 형성과 동시에 데이터선을 형성하고 있다 (도 11(a) 참조).
- [0072] 이것에 대해서, 본 실시 형태 4에 있어서의 유기 EL 표시 장치는 도 9에 나타난 바와 같이 제9 스텝에서 OLED 소자 24의 음극의 형성과 동시에 유기절연막 위에 데이터선을 형성하고 있다. 즉, 앞의 실시 형태 1~3과 비교하면, 제1 스텝~제8 스텝까지의 공정은 같고, OLED 소자 24의 음극과 데이터선 12를 동시에 형성하기 위한 제9 스텝~제11 스텝만 다르다. 한편, 앞의 실시 형태 3과 같이 전극 분리 역할을 하는 격벽을 이용하여, 도 8과 같이 OLED 소자 24의 양극 및 전원선 13과 데이터선 12를 동시에 형성할 수 있다. 이때 데이터선 12는 전원선 13과 평행하게 형성된다. OLED 소자 24의 음극은 제2 TFT 22의 소스전극과 별도로 형성하거나, 그 소스전극과 동시에, 즉 소스 전극을 신장시켜서 형성할 수 있다.
- [0073] 이러한 제조 공정을 거치는 것으로, 앞의 실시 형태 1~3과 같게, 본 실시 형태 4에 있어서의 유기 EL 표시 장치는, 게이트선 11과 데이터선 12의 사이에, 페시베이션막 1 및 페시베이션막 2로 된 유기 절연막이 더 존재하게 되어, 크로스 용량 형성부에 있어서의 절연막의 두께를 크게 할 수가 있다. 이에 따라, 게이트 절연막과, 막 두께가 큰 유기 절연막을 개재하여 데이터선 12과 게이트선 11이 배치되는 것으로부터, 크로스 용량을 작게 하는 것이 가능해진다.
- [0074] 이상과 같이, 실시 형태 4에 의하면, 유기 EL 표시 소자의 음극측을 제2 TFT에 접속했을 경우에도, 유기 절연막 위에 데이터선을 배치하는 것으로, 데이터선과 게이트선의 크로스 용량을 작게 한 유기 EL 표시 장치를 얻을 수 있다. 이에 따라, 드라이버 부하를 줄이는 것이 가능해져, 아몰퍼스(amorphous) 실리콘 TFT를 데이터선 구동 드라이버로서 적용할 수가 있는 것과 동시에, 소비 전력을 줄일 수가 있다.
- [0075] 마지막으로, 상술한 본 실시 형태 1~4에 있어서의 유기 EL 표시 장치와, 종래 기술에 있어서의 유기 EL 표시 장치의 제조 공정을 정리하면 다음과 같다. 도 9는 종래 기술 및 본 발명의 실시 형태 1~4에 있어서의 유기 EL 표시 장치의 제조 공정의 비교표이다. 도 9에 나타난 바와 같이, 본 발명의 유기 EL 표시 장치는 모두 TFT 페시베이션막 위에 데이터선을 형성하는 것을 특징으로 하고 있고, 이 결과 크로스 용량을 작게 하는 것이 가능해져서 드라이버 부하를 줄이는 것이 가능하다.

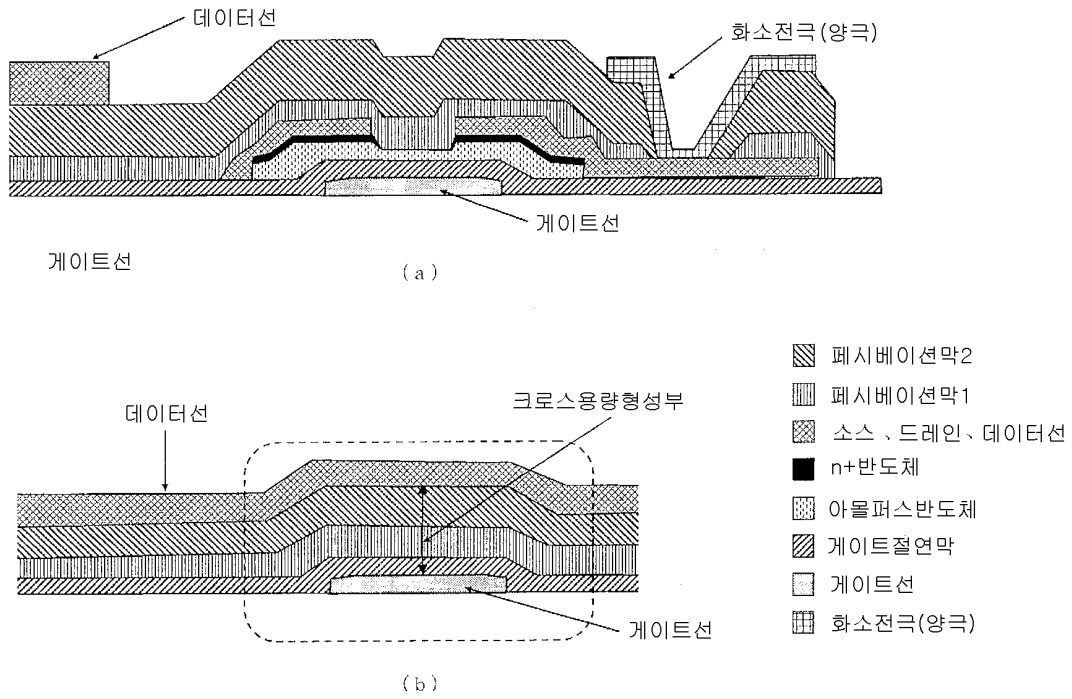
발명의 효과

- [0076] 본 발명에 의하면, 데이터선을 TFT 페시베이션막 위에 형성하는 것으로 데이터선과 게이트선의 크로스 용량을 작게 한 유기 EL 표시 장치를 얻을 수 있다. 이 결과, 아몰퍼스(amorphous) 실리콘 TFT를 데이터선 구동 드라이버로서 적용할 수가 있어 소비 전력을 줄일 수가 있다.

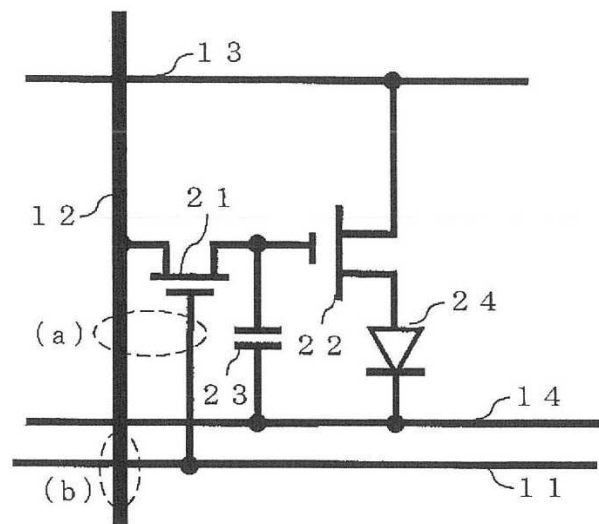
도면의 간단한 설명

- [0001] 도 1은 본 발명의 실시 형태 1에 따른 유기 EL 표시 장치의 회로 구성도이다.
- [0002] 도 2는 본 발명의 실시 형태 1에 따른 유기 EL 표시 장치의 적층 구조를 설명하기 위한 단면도이다.
- [0003] 도 3은 본 발명의 실시 형태 2에 따른 유기 EL 표시 장치의 회로 구성도이다.
- [0004] 도 4는 발명의 실시 형태 2에 따른 유기 EL 표시 장치의 적층 구조를 설명하기 위한 단면도이다.
- [0005] 도 5는 본 발명의 실시 형태 3에 따른 유기 EL 표시 장치의 회로 구성도이다.
- [0006] 도 6은 본 발명의 실시 형태 3에 따른 유기 EL 표시 장치의 적층 구조를 설명하기 위한 단면도이다.

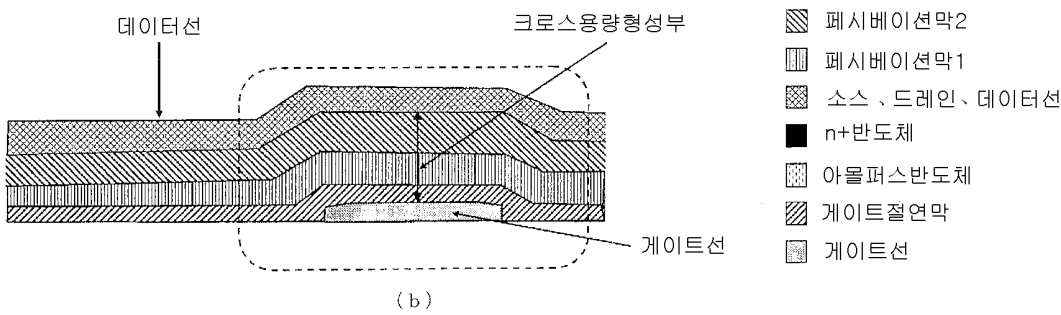
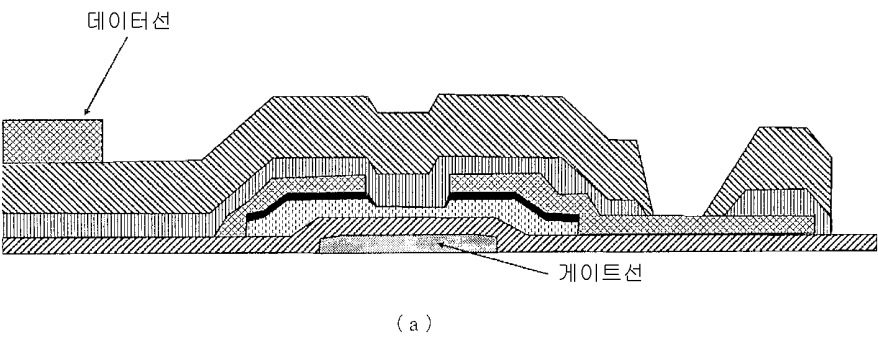
도면2



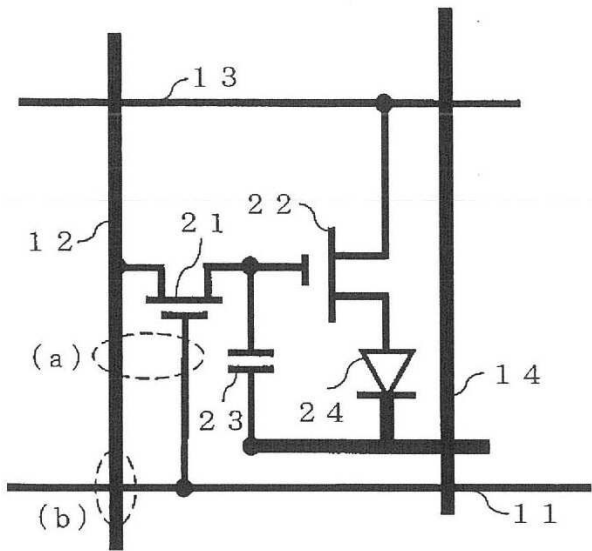
도면3



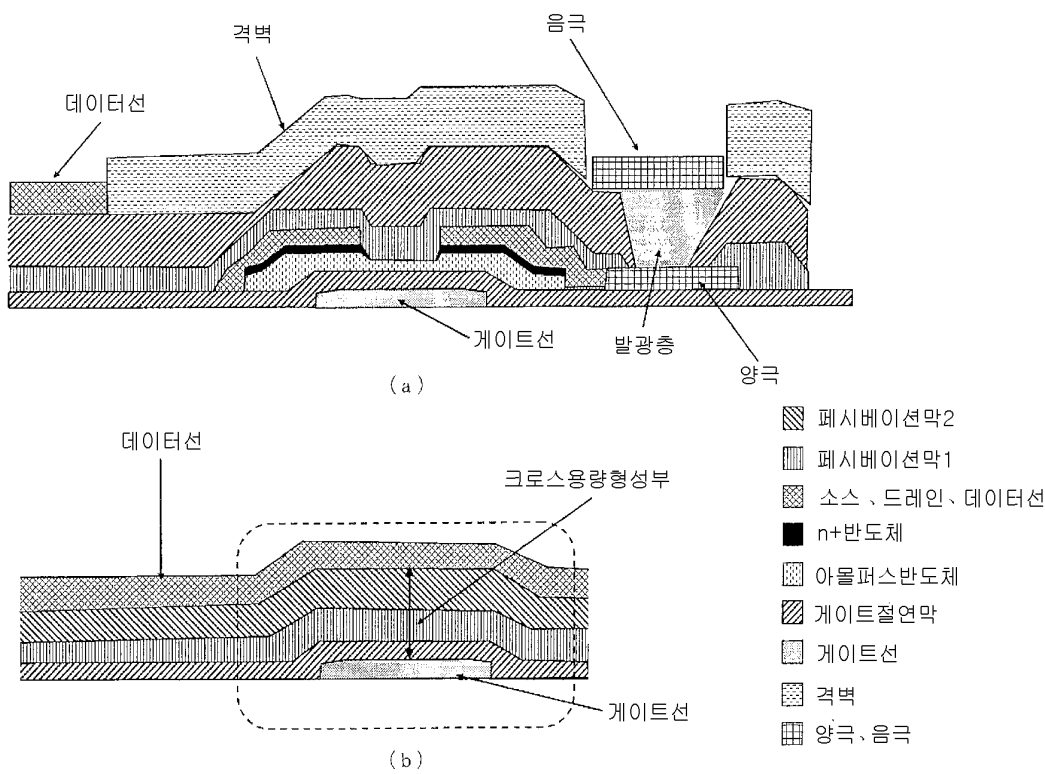
도면4



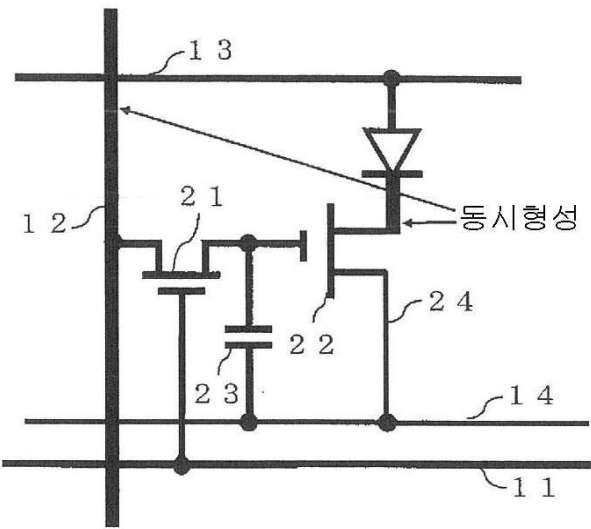
도면5



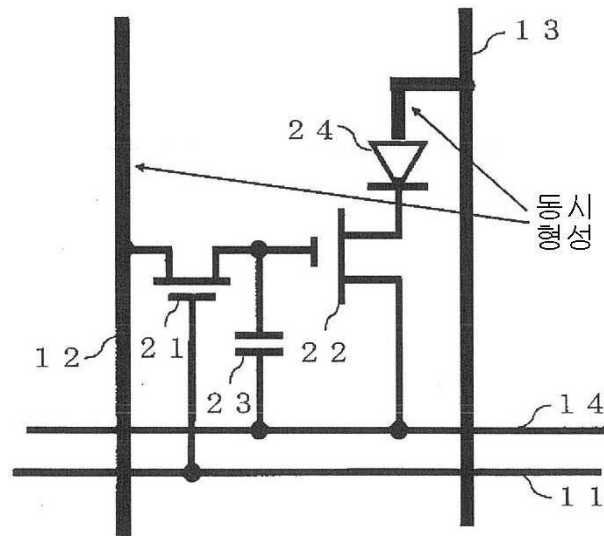
도면6



도면7



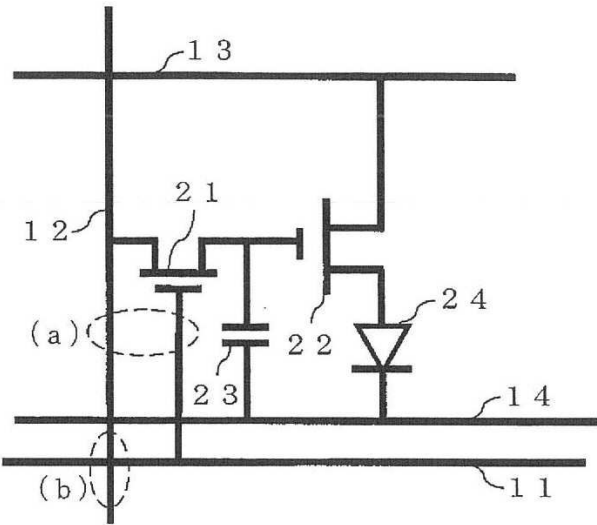
도면8



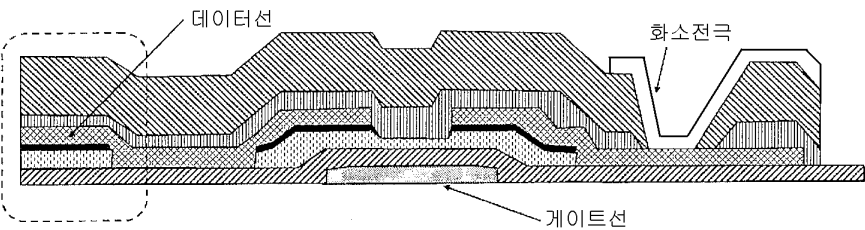
도면9

스텝	층/막	종래기술	실시 형태1	실시 형태2	실시 형태3	실시 형태4
1	금속	게이트선	게이트선	게이트선	게이트선	게이트선
2	절연막	게이트절연막	게이트절연막	게이트절연막	게이트절연막	게이트절연막
3	아몰퍼스 반도체	TFT액티브층	TFT액티브층	TFT액티브층	TFT액티브층	TFT액티브층
4	n+반도체	n+층	n+층	n+층	n+층	n+층
5	금속	소스,드레인, 데이터선	소스,드레인	소스, 드레인(양극)	소스, 드레인(양극)	소스,드레인
6	절연막	페시베이션막1	페시베이션막1	페시베이션막1	페시베이션막1	페시베이션막1
7	유기막	페시베이션막2	페시베이션막2	페시베이션막2	페시베이션막2	페시베이션막2
8	유기막	-	-	-	격벽	-
9	금속	양극	양극,데이터선	데이터선	-	음극,데이터선
10	EL유기막	발광층	발광층	발광층	발광층	발광층
11	금속	음극	음극	음극	음극, 데이터선	양극

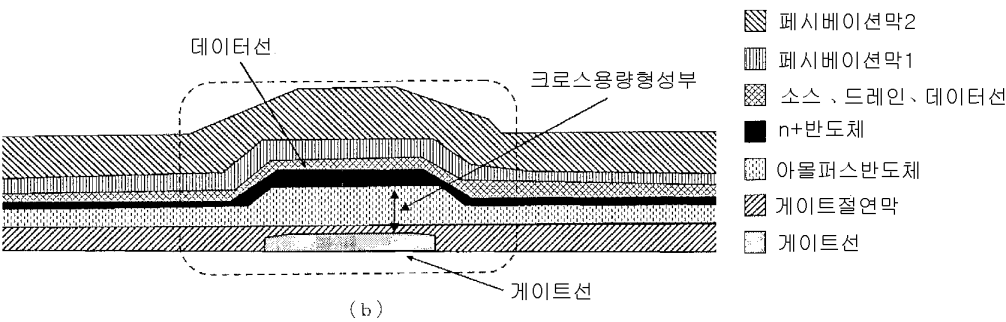
도면10



도면11



(a)



(b)

专利名称(译)	标题：有机电致发光显示装置及其制造方法		
公开(公告)号	KR101441379B1	公开(公告)日	2014-09-17
申请号	KR1020070046455	申请日	2007-05-14
[标]申请(专利权)人(译)	乐金显示有限公司		
申请(专利权)人(译)	LG显示器有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	LG显示器有限公司		
[标]发明人	KIMURA SHINICHI		
发明人	KIMURA, SHINICHI		
IPC分类号	H05B33/02 H05B33/26		
CPC分类号	H01L27/124 H01L27/3248 H01L27/3258 H01L27/3262 H01L27/3276 H01L51/56 H01L2924/12044		
代理人(译)	金勇 年轻的小公园		
优先权	2006318953 2006-11-27 JP		
其他公开文献	KR1020080047948A		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

提供一种有机电致发光显示装置及其制造方法，以通过应用非晶硅TFT（薄膜晶体管）作为数据线驱动驱动器来降低功耗。有机电致发光显示装置包括通过交叉数据线（12）和栅极线（11）限定的每个像素中的有机电致发光器件（24）。有机电致发光器件由薄膜晶体管驱动。数据线形成在薄膜晶体管的钝化膜上。数据线由与有机电致发光器件的阴极或阳极相同的材料制成，并形成在与有机电致发光器件的阴极或阳极相同的层上。

