

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2018-129144

(P2018-129144A)

(43) 公開日 平成30年8月16日(2018.8.16)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
<b>H05B 33/04 (2006.01)</b>	H05B 33/04	3K107
<b>H01L 51/50 (2006.01)</b>	H05B 33/14	A
<b>H05B 33/28 (2006.01)</b>	H05B 33/28	
<b>H05B 33/22 (2006.01)</b>	H05B 33/22	Z

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号	特願2017-20397 (P2017-20397)	(71) 出願人	000003551
(22) 出願日	平成29年2月7日(2017.2.7)		株式会社東海理化電機製作所
		(74) 代理人	100071526
			弁理士 平田 忠雄
		(74) 代理人	100128211
			弁理士 野見山 孝
		(72) 発明者	野畑 直樹
			愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地
			株式会社東海理化電機製作所内
		Fターム(参考)	3K107 AA01 BB01 CC23 DD22 DD27
			DD90 EE45 FF15

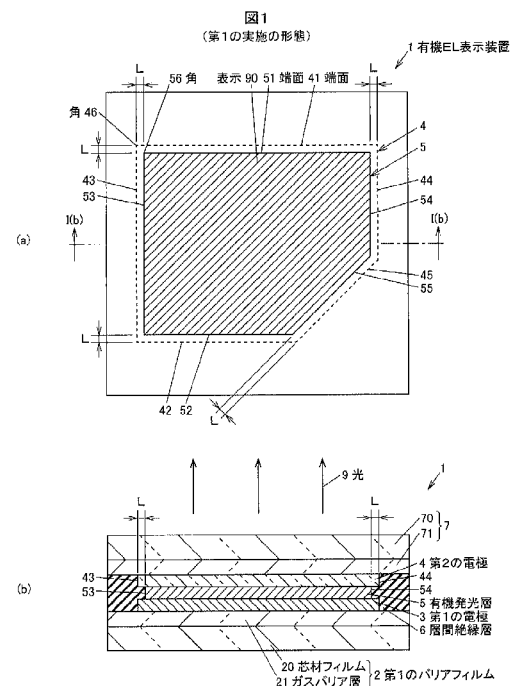
(54) 【発明の名称】 有機EL表示装置

## (57) 【要約】

【課題】発光により形成される表示の歪みを抑制することができる有機EL表示装置を提供する。

【解決手段】有機EL表示装置1は、例えば、図1(a)及び図1(b)に示すように、第1の電極3と、光を透過させる第2の電極4と、第1の電極3と第2の電極4に挟まれ、発光させる表示90に応じた形状を有し、第2の電極4の端面から自身の端面までの距離Lが予め定められた範囲内で場所に依らず等しい有機発光層5と、を備えて概略構成されている。

【選択図】図1



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

第 1 の電極と、  
光を透過させる第 2 の電極と、  
前記第 1 の電極と前記第 2 の電極に挟まれ、発光させる表示に応じた形状を有し、前記第 2 の電極の端面から自身の端面までの距離が予め定められた範囲内で場所に依らず等しい有機発光層と、  
を備えた有機 E L 表示装置。

**【請求項 2】**

第 1 の電極と、  
光を透過させる第 2 の電極と、  
前記第 1 の電極と前記第 2 の電極に挟まれ、発光させる表示に応じた形状を有する有機発光層と、  
前記第 1 の電極と前記第 2 の電極に挟まれた端面から前記第 2 の電極の端面までの距離が予め定められた範囲内で場所に依らず等しい層間絶縁層と、  
を備えた有機 E L 表示装置。

**【請求項 3】**

前記第 1 の電極、前記第 2 の電極及び前記有機発光層の周囲に設けられた層間絶縁層、  
前記第 1 の電極、前記第 2 の電極及び前記有機発光層を 2 枚のバリアフィルムで挟んで形成された、  
請求項 1 又は 2 に記載の有機 E L 表示装置。

**【発明の詳細な説明】****【技術分野】****【0001】**

本発明は、有機 E L 表示装置に関する。

**【背景技術】****【0002】**

従来技術として、透明電極と、有機発光層を含む発光媒体層と、発光媒体層の上面に設けられた透明対向電極と、を備えた透明有機エレクトロルミネセンス (Electro Luminescence: E L) ディスプレイパネルが知られている (例えば、特許文献 1 参照。 )。

**【0003】**

この透明有機エレクトロルミネセンスディスプレイパネルは、さらに透明電極、発光媒体層及び透明対向電極を保護する保護層、保護層の上に貼り合わされた封止体を備えている。

**【先行技術文献】****【特許文献】****【0004】**

【特許文献 1】特開 2013 - 211102 号公報

**【発明の概要】****【発明が解決しようとする課題】****【0005】**

このような有機エレクトロルミネセンスディスプレイパネルの中には、侵入した水分や気体が内部で拡散して有機発光層と反応して非発光箇所が生じ、この非発光箇所が非均一に広がると発光により形成される表示が歪んで見える問題がある。

**【0006】**

従って本発明の目的は、発光により形成される表示の歪みを抑制することができる有機 E L 表示装置を提供することにある。

**【課題を解決するための手段】****【0007】**

本発明の一態様は、第 1 の電極と、光を透過させる第 2 の電極と、第 1 の電極と第 2 の

10

20

30

40

50

電極に挟まれ、発光させる表示に応じた形状を有し、第２の電極の端面から自身の端面までの距離が予め定められた範囲内で場所に依らず等しい有機発光層と、を備えた有機ＥＬ表示装置を提供する。

【発明の効果】

【０００８】

本発明によれば、発光により形成される表示の歪みを抑制することができる。

【図面の簡単な説明】

【０００９】

【図１】図１（ａ）は、第１の実施の形態に係る有機ＥＬ表示装置の一例を示す上面図であり、図１（ｂ）は、図１（ａ）のⅠ（ｂ）-Ⅰ（ｂ）線で切断した断面を矢印方向から見た概略図である。

10

【図２】図２（ａ）は、第２の実施の形態に係る有機ＥＬ表示装置の一例を示す上面図であり、図２（ｂ）は、図２（ａ）のⅡ（ｂ）-Ⅱ（ｂ）線で切断した断面を矢印方向から見た概略図である。

【発明を実施するための形態】

【００１０】

（実施の形態の要約）

実施の形態に係る有機ＥＬ表示装置は、第１の電極と、光を透過させる第２の電極と、第１の電極と第２の電極に挟まれ、発光させる表示に応じた形状を有し、第２の電極の端面から自身の端面までの距離が予め定められた範囲内で場所に依らず等しい有機発光層と、を備えて概略構成されている。

20

【００１１】

この有機ＥＬ表示装置は、第２の電極の端面から有機発光層の端面までの距離が実質的に等しいので、水分や気体が拡散しても非発光箇所が実質的に均一に広がって元の表示の形状を保ったまま小さくなったり細くなったりするので、経時劣化による表示の歪みを抑制することができる。

【００１２】

[第１の実施の形態]

（有機ＥＬ表示装置１の概要）

図１（ａ）は、第１の実施の形態に係る有機ＥＬ表示装置の一例を示す上面図であり、図１（ｂ）は、図１（ａ）のⅠ（ｂ）-Ⅰ（ｂ）線で切断した断面を矢印方向から見た概略図である。図１（ａ）に示す斜線部分は、表示９０が発光している状態を示している。なお、以下に記載する実施の形態に係る各図において、図形間の比率は、実際の比率とは異なる場合がある。

30

【００１３】

本実施の形態の有機ＥＬ表示装置１は、一例として、図１（ａ）に示す表示９０が点灯及び消灯するように構成されている。また有機ＥＬ表示装置１は、柔軟性を有する材料によって形成されているので、曲げた状態で使用することができるようになっている。

【００１４】

この有機ＥＬ表示装置１は、例えば、図１（ａ）及び図１（ｂ）に示すように、第１の電極３と、光を透過させる第２の電極４と、第１の電極３と第２の電極４に挟まれ、発光させる表示９０に応じた形状を有し、第２の電極４の端面から自身の端面までの距離Ｌが予め定められた範囲内で場所に依らず等しい有機発光層５と、を備えて概略構成されている。

40

【００１５】

第２の電極４の端面とは、例えば、図１（ａ）に示す５つの端面４１～端面４５である。また有機発光層５の端面とは、例えば、図１（ａ）に示す５つの端面５１～端面５５である。従って第２の電極４の端面から自身の端面までの距離Ｌとは、例えば、図１（ａ）に示すように、端面４１から端面５１までの距離、端面４２から端面５２までの距離、端面４３から端面５３までの距離、端面４４から端面５４までの距離、及び端面４５から端

50

面 5 5 までの距離を示している。

【 0 0 1 6 】

また有機 E L 表示装置 1 は、例えば、図 1 ( b ) に示すように、さらに第 1 の電極 3、第 2 の電極 4 及び有機発光層 5 の周囲に設けられた層間絶縁層 6、第 1 の電極 3、第 2 の電極 4 及び有機発光層 5 を 2 枚のバリアフィルムとしての第 1 のバリアフィルム 2 及び第 2 のバリアフィルム 7 で挟んで形成されている。

【 0 0 1 7 】

上述の予め定められた範囲内で場所に依らず等しいとは、各端面間の距離 L が実質的に等しいことを示している。水分や気体は、無機物である第 2 の電極 4 を透過し難いため、第 2 の電極 4 と有機発光層 5 の間から一定の速度で拡散していく。各端面間の距離が大きく異なる場合、非発光箇所が発生が場所ごとに大きくばらつく、つまり当該距離が遠い場所よりも近い場所の方が早く非発光箇所が発生するので、非発光箇所の大きさが異なって表示 9 0 に歪が生じる。

10

【 0 0 1 8 】

従って有機 E L 表示装置 1 は、距離 L が実質的に等しいことから非発光箇所が生じてても実質的に均一に広がるので、表示 9 0 の歪みが抑制される。なお本実施の形態では、第 1 の電極 3 側から光 9 が出力されない構成としているので、第 1 の電極 3 側の有機発光層 5 に非発光箇所が生じてても表示 9 0 に与える影響が少ない。

【 0 0 1 9 】

表示 9 0 は、一例として、図 1 ( a ) に示すように、端面 4 1 と端面 4 3 が交差する角 4 6 と、端面 5 1 と端面 5 3 が交差する角 5 6 と、の距離は、距離 L よりも大きい。この場合、表示 9 0 は、角が他の場所よりも非発光箇所となるまでの時間が掛かる。しかし表示 9 0 は、距離の差が小さければ、非発光箇所の大きさの差が小さいため、歪みも小さくなる。従って距離が予め定められた範囲内であるとは、非発光箇所が広がっても表示 9 0 が歪んで見えない程度の距離の差であることを示している。

20

【 0 0 2 0 】

なお本実施の形態において予め定められた範囲は、長期間表示 9 0 の形状を保つ観点からゼロより大きい範囲であることが好ましい。

【 0 0 2 1 】

また変形例として、有機 E L 表示装置 1 は、上述のように、表示 9 0 に角がある場合、第 2 の電極 4 の端面と有機発光層 5 の端面との距離の差がより小さくなるように、第 2 の電極 4 の角を丸くしても良い。

30

【 0 0 2 2 】

( 第 1 のバリアフィルム 2 及び第 2 のバリアフィルム 7 の構成 )

第 1 のバリアフィルム 2 及び第 2 のバリアフィルム 7 は、例えば、外部からの水分や気体の侵入を防止すると共に有機 E L 表示装置 1 に柔軟性を持たせるために設けられ、有機発光層 5 から出力された光 9 を透過する同じ透明材料を用いて形成されている。第 1 のバリアフィルム 2 は、芯材フィルム 2 0 と、ガスバリア層 2 1 と、を備えて概略構成されている。同様に、第 2 のバリアフィルム 7 は、芯材フィルム 7 0 と、ガスバリア層 7 1 と、を備えて概略構成されている。

40

【 0 0 2 3 】

芯材フィルム 2 0 及び芯材フィルム 7 0 は、一例として、P E T ( polyethyleneterephthalate ) や P E N ( polyethylene naphthalate ) などを用いてフィルム状に形成されている。

【 0 0 2 4 】

ガスバリア層 2 1 及びガスバリア層 7 1 は、例えば、無機材料と有機材料とを交互に積層して形成されている。無機材料は、一例として、S i や A l の酸化物や窒化物、Z n や S n の酸化物などが用いられる。また有機材料は、一例として、エポキシ樹脂やシリコン樹脂などの熱硬化性樹脂材料が用いられる。

【 0 0 2 5 】

50

(第1の電極3及び第2の電極4の構成)

第1の電極3及び第2の電極4は、一方が陽極であり、他方が陰極である。本実施の形態では、第1の電極3が陰極、第2の電極4が陽極であるものとする。陽極は、有機発光層5に正孔を注入するためのものである。また陰極は、有機発光層5に電子を注入するためのものである。

【0026】

また本実施の形態の有機EL表示装置1は、例えば、図1(b)に示すように、第2の電極4を透過して光9が出力される構成を有するので、少なくとも第2の電極4が透明電極として構成される。

【0027】

第1の電極3は、有機発光層5から出力される光9の取り出し効率を高めるため、当該光9を反射する材料で形成される。第1の電極3は、例えば、Al、AgやMgなどの金属材料やその合金材料を用いて蒸着法などにより形成される。なお第1の電極3は、例えば、透明電極であるITO(スズドープ酸化インジウム: Indium Tin Oxide)であっても良い。この第1の電極3は、第2の電極4と同じ形状に限定されず、第2の電極4を投影した影を含む大きさであれば良い。

【0028】

第2の電極4は、例えば、スパッタリング法などにより、有機発光層5から出力される光9を透過するITOなどの透明電極により形成される。この第2の電極4は、例えば、図1(a)の紙面において表示90の辺から端面までの距離がLとなるような形状、つまり表示90を一回り大きくしたような形状を有している。

【0029】

(有機発光層5の構成)

有機発光層5は、表示90の形状と同形状とされる。この表示9は、例えば、文字やマークなどの形状を有する。

【0030】

また有機発光層5は、例えば、発光層の材料が低分子か高分子かによって構成が異なる。有機発光層5は、例えば、発光層の材料が低分子である場合、陽極(第2の電極4)側から順に少なくとも正孔輸送層、発光層及び電子輸送層が積層される。正孔輸送層は、例えば、-NPD(ジフェニルナフチルジアミン)やTPD(Triphenyl Diamine)などを用いて形成される。発光層は、例えば、アルミキノリノール錯体( $Alq_3$ )やベリリウムキノリノール錯体( $BeBq_2$ )などを用いて形成される。電子輸送層は、例えば、アルミキノリノール錯体などを用いて形成される。低分子系の有機発光層5は、例えば、主に蒸着法によって形成される。

【0031】

有機発光層5は、例えば、発光層の材料が高分子である場合、陽極(第2の電極4)側から順に少なくとも正孔注入層及び発光層が積層される。正孔注入層は、例えば、アルミキノリノール錯体などを用いて形成される。発光層は、例えば、ポリフェニレンビニレン(PPV)やポリチオフェン(PAT)などを用いて形成される。高分子系の有機発光層5は、例えば、主にインクジェットなどによる印刷法によって形成される。

【0032】

(層間絶縁層6の構成)

層間絶縁層6は、第1の電極3と第2の電極4とを絶縁すると共に有機発光層5への水分や気体の侵入を防止して有機発光層5を保護する。層間絶縁層6は、例えば、ポリイミドなどの絶縁材料を用いて形成されている。

【0033】

この層間絶縁層6は、第1の電極3上にも形成され、その形状によって有機発光層5の形状が定まって表示90が形成される。つまり層間絶縁層6の端面は、有機発光層5の端面51~端面55と接触する。従って層間絶縁層6は、第1の電極3と第2の電極4に挟まれた端面から第2の電極3の端面までの距離Lが予め定められた範囲内で場所に依らず

10

20

30

40

50

等しくなるように形成される。

【0034】

なお第1の電極3及び第2の電極4が表示90よりも大きい矩形状とされ、第1の電極3上の層間絶縁層6によって表示90を形成することは可能であるが、上述のように、切り欠かれた領域において第2の電極4の端面から層間絶縁層6の端面までの距離、言い換えるなら第2の電極4の端面から有機発光層5までの距離が距離Lよりも非常に大きくなるので、非発光箇所の大きさに差が生じ表示90に歪みが生じる。従って有機EL表示装置1は、少なくとも光9を透過する側の第2の電極4が、実質的に距離Lが等しくなる程度に表示90に応じた形状とされる。

【0035】

有機EL表示装置1は、一例として、第2のバリアフィルム7上に、第2の電極4、層間絶縁層6、有機発光層5、第1の電極3の順番でこれらが積層され、これらが積層された第2のバリアフィルム7と第1のバリアフィルム2とを貼り合せて形成される。

【0036】

(第1の実施の形態の効果)

本実施の形態に係る有機EL表示装置1は、発光により形成される表示90の歪みを抑制することができる。具体的には有機EL表示装置1は、光9が透過する側の第2の電極4の端面から有機発光層5の端面までの距離Lが場所に依らず実質的に等しいので非発光箇所の大きさが実質的に均一となり、経時劣化による表示90の歪みを抑制することができる。よって有機EL表示装置1は、表示90の見映えを長期間保つことができる。

【0037】

有機EL表示装置1は、第2の電極4の端面よりも内側に有機発光層5が形成されているので、電極と有機発光層が同じ大きさである場合と比べて、水分などが有機発光層5に到達するまで時間が掛かるので、非発光箇所の発生を遅らせることができる。

【0038】

[第2の実施の形態]

第2の実施の形態は、表示90の形状に応じて第2の電極4に開口が形成されている点で第1の実施の形態と異なっている。

【0039】

図2(a)は、第2の実施の形態に係る有機EL表示装置の一例を示す上面図であり、図2(b)は、図2(a)のII(b)-II(b)線で切断した断面を矢印方向から見た概略図である。図2(a)に示す斜線部分は、表示90が発光している状態を示している。なお以下に記載する実施の形態において、第1の実施の形態と同じ機能及び構成を有する部分は、第1の実施の形態と同じ符号を付し、その説明は省略するものとする。

【0040】

この有機EL表示装置1は、例えば、図2(a)及び図2(b)に示すように、表示90に表示開口91が形成されると共にこの表示開口91に応じて第2の電極4に開口400が形成されている。この表示開口91は、有機発光層5に形成された開口であり、層間絶縁層6が形成されている。

【0041】

第2の電極4の端面41aから有機発光層5の端面51aまでの距離、端面42aから端面52aまでの距離、端面43aから端面53aまでの距離、及び端面44aから端面54aまでの距離は、Lとされている。

【0042】

また表示開口91及び開口400において、第2の電極4の端面41bから有機発光層5の端面51bまでの距離、端面42bから端面52bまでの距離、端面43bから端面53bまでの距離、及び端面44bから端面54bまでの距離は、同様にLとされている。

【0043】

なお表示90は、例えば、第2の電極4に開口400を形成せず、開口400に対応す

10

20

30

40

50

る場所に層間絶縁層 6 を形成することで形成することができる。しかしこの場合、表示 9 0 の外周には非発光箇所が形成されるが、開口 4 0 0 には形成されないので、表示 9 0 が歪んでしまう。よって有機 E L 表示装置 1 は、敢えて第 2 の電極 4 に開口 4 0 0 を形成して外周と同様に非発光箇所が生じるようにすることにより、非発光箇所が形成されても表示 9 0 の歪みが抑制されるように構成されている。

【 0 0 4 4 】

以上より、有機 E L 表示装置 1 は、表示 9 0 が複数の開口 4 0 0 を有するような複雑な形状であったり、複数の表示 9 0 が形成されたりしても第 2 の電極 4 の端面と有機発光層 5 の端面までの距離を場所に依らず実質的に等しくすることによって、表示 9 0 の見映えを長期間保つことができる。

10

【 0 0 4 5 】

以上、本発明のいくつかの実施の形態及び変形例を説明したが、これらの実施の形態及び変形例は、一例に過ぎず、特許請求の範囲に係る発明を限定するものではない。これら新規な実施の形態及び変形例は、その他の様々な形態で実施されることが可能であり、本発明の要旨を逸脱しない範囲で、種々の省略、置き換え、変更などを行うことができる。また、これら実施の形態及び変形例の中で説明した特徴の組合せの全てが発明の課題を解決するための手段に必須であるとは限らない。さらに、これら実施の形態及び変形例は、発明の範囲及び要旨に含まれると共に、特許請求の範囲に記載された発明とその均等の範囲に含まれる。

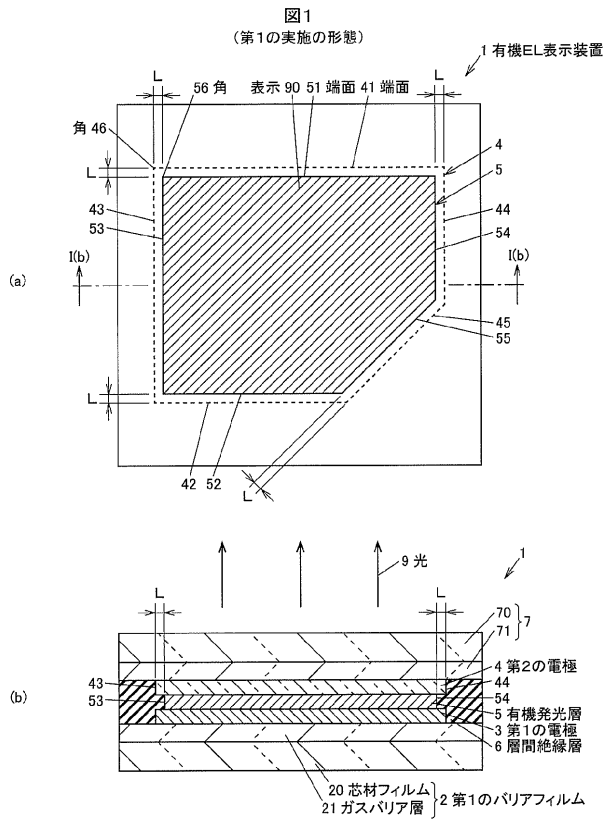
20

【符号の説明】

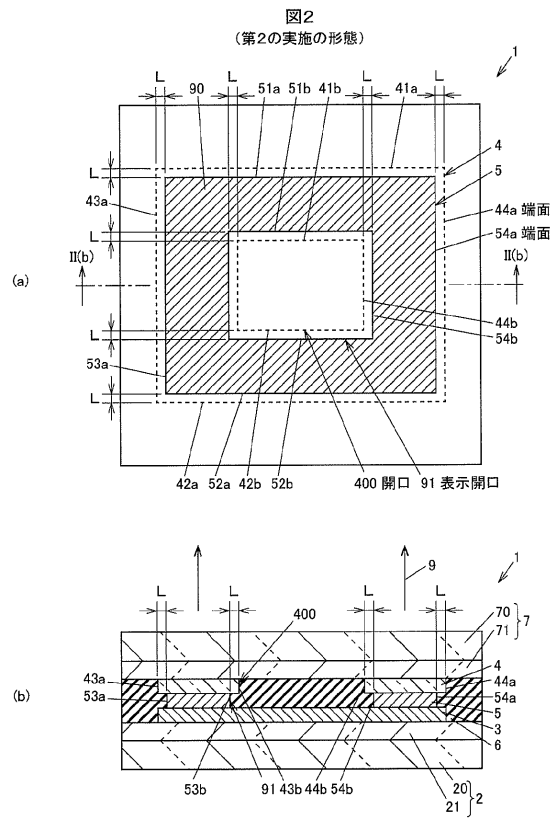
【 0 0 4 6 】

1 ... 有機 E L 表示装置、 2 ... 第 1 のバリアフィルム、 3 ... 第 1 の電極、 4 ... 第 2 の電極、 5 ... 有機発光層、 6 ... 層間絶縁層、 7 ... 第 2 のバリアフィルム、 9 ... 光、 2 0 ... 芯材フィルム、 2 1 ... ガスバリア層、 4 1 ~ 4 5 ... 端面、 4 6 ... 角、 4 1 a ~ 4 4 a ... 端面、 4 1 b ~ 4 4 b ... 端面、 5 1 ~ 5 5 ... 端面、 5 1 a ~ 5 4 a ... 端面、 5 1 b ~ 5 4 b ... 端面、 5 6 ... 角、 7 0 ... 芯材フィルム、 7 1 ... ガスバリア層、 9 0 ... 表示、 9 1 ... 表示開口、 4 0 0 ... 開口

【 図 1 】



【 図 2 】





专利名称(译)	有机EL表示装置		
公开(公告)号	<a href="#">JP2018129144A</a>	公开(公告)日	2018-08-16
申请号	JP2017020397	申请日	2017-02-07
[标]申请(专利权)人(译)	株式会社东海理化电机制作所		
申请(专利权)人(译)	株式会社东海理化电机制作所		
[标]发明人	野畑直樹		
发明人	野畑 直樹		
IPC分类号	H05B33/04 H01L51/50 H05B33/28 H05B33/22		
FI分类号	H05B33/04 H05B33/14.A H05B33/28 H05B33/22.Z		
F-TERM分类号	3K107/AA01 3K107/BB01 3K107/CC23 3K107/DD22 3K107/DD27 3K107/DD90 3K107/EE45 3K107/FF15		
代理人(译)	平田忠雄 隆野见山		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

# 摘要(译)

提供一种能够抑制由发光形成的显示器的变形的有机EL显示装置。有机EL显示装置1包括，例如，如图1A和1B所示，第一电极3，透射光的第二电极4，第一电极夹在电极3和第二电极4之间并具有与显示器90对应的形状以发光，并且从第二电极4的端面到其端面的距离L在预定范围内并且取决于地点并且有机发光层5具有相同的厚度。点域1

