

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2013-51098

(P2013-51098A)

(43) 公開日 平成25年3月14日(2013.3.14)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
H05B 33/12 (2006.01)	H05B 33/12 B	3K107
H01L 51/50 (2006.01)	H05B 33/14 A	
	H05B 33/12 C	

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号	特願2011-188099 (P2011-188099)	(71) 出願人	000001007
(22) 出願日	平成23年8月31日 (2011.8.31)		キヤノン株式会社
			東京都大田区下丸子3丁目30番2号
		(74) 代理人	100096828
			弁理士 渡辺 敬介
		(74) 代理人	100110870
			弁理士 山口 芳広
		(72) 発明者	▲高▼谷 格
			東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ
			ヤノン株式会社内
		Fターム(参考)	3K107 AA01 BB01 CC04 CC06 CC12
			DD51 DD53 DD68 DD69 FF19

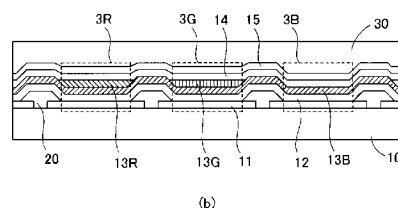
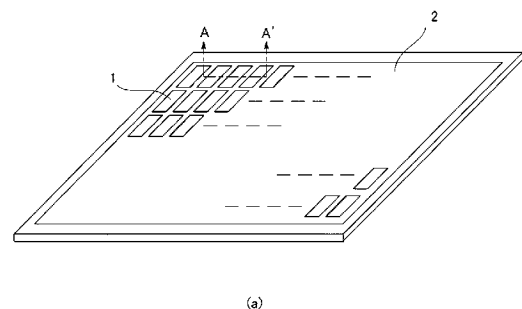
(54) 【発明の名称】 表示装置

(57) 【要約】

【課題】異なる色を発する有機EL素子に共通に形成された発光層を有する表示装置において、電子阻止層を発光層間に設けずに、各有機EL素子を効率よく発光させる。

【解決手段】第1の有機EL素子3Bの第1の発光層13Bが第2の有機EL素子3Rに共通に形成され、第2の有機EL素子3Rの第2の発光層13Rが第1の発光層13Bに接して陰極15側に配置され、第1の発光層13Bが電子トラップ性の発光層である。

【選択図】図1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

第 1 の色を発する第 1 の有機 E L 素子と、前記第 1 の色とは異なる第 2 の色を発する第 2 の有機 E L 素子と、を有し、前記有機 E L 素子は、陽極と、陰極と、前記陽極と前記陰極との間にある発光層とを備えている表示装置であって、

前記第 1 の有機 E L 素子の第 1 の発光層は、前記第 2 の有機 E L 素子に共通に形成されており、

前記第 2 の有機 E L 素子の第 2 の発光層は、前記第 1 の発光層に接し且つ、前記第 1 の発光層よりも前記陰極側に形成されており、

前記第 1 の発光層は、ホスト材料と発光ドーパント材料とを含み、下記の式 (1) 及び (2) を満たすように構成されていることを特徴とする表示装置。

$$|LUMO_{D1}| > |LUMO_{H1}| \cdots (1)$$

$$|LUMO_{D1}| - |LUMO_{H1}| > |HOMO_{H1}| - |HOMO_{D1}| \cdots (2)$$

〔上記式中、 $LUMO_{H1}$ 、 $HOMO_{H1}$ はそれぞれ、前記第 1 の発光層に含まれる前記ホスト材料の $LUMO$ 準位エネルギー、 $HOMO$ 準位エネルギーを表し、 $LUMO_{D1}$ 、 $HOMO_{D1}$ はそれぞれ、前記第 1 の発光層に含まれる前記発光ドーパント材料の $LUMO$ 準位エネルギー、 $HOMO$ 準位エネルギーを表している。〕

【請求項 2】

前記第 1 の発光層は、下記の式 (3) を満たすように構成されていることを特徴とする請求項 1 に記載の表示装置。

$$|HOMO_{D1}| > |HOMO_{H1}| \cdots (3)$$

【請求項 3】

前記第 2 発光層は、前記第 2 発光層の $HOMO$ 準位エネルギー $HOMO_2$ と前記 $HOMO_{H1}$ が下記の式 (4) を満たすように構成されていることを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の表示装置。

$$|HOMO_2| < |HOMO_{H1}| \cdots (4)$$

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、有機 E L 素子を備えた表示装置に関する。

【背景技術】

【0002】

有機 E L (エレクトロルミネッセンス) 素子は、陽極と、有機化合物を含む発光層と、陰極と、が積層されて構成されている。そして、赤色、緑色、青色の三色の有機 E L 素子を用いた表示装置では、各色の発光層が、各色の画素形状に合わせたパターニング用の金属マスクを用いて真空蒸着されている。

【0003】

近年、表示装置の高精細化に伴い、各色画素サイズは微小化し、その画素形状に合わせたパターニング用の金属マスクも高精細用になっているため、表示装置の製造コストに占める金属マスクの製造及び維持管理が困難になっている。

【0004】

特許文献 1 では、発光効率の低い青色発光層を画素領域全面に形成し、赤色発光層及び緑色発光層を青色発光層よりも取り出し電極側に積層する技術が述べられている。そして、発光効率の低い青色発光層を画素領域全面に形成し、青色の画素面積を大きくすることにより、パターニング用の金属マスクの使用を減らし、表示装置の寿命を改善することができるとしている。

【0005】

この構成では、赤色及び緑色発光の有機 E L 素子において、赤色及び緑色発光層それぞれは、青色発光層上に積層して形成されているため、赤色及び緑色発光層のみを発光させる必要がある。しかし、赤色発光層や緑色発光層の構成によっては、赤色発光層、緑色発

10

20

30

40

50

光層内を電子が通り抜けて、青色発光層まで電子が漏れ、青色発光層が発光してしまい、赤色発光層及び緑色発光層を効率よく発光させることが困難な場合がある。

【０００６】

また、特許文献１では、赤色発光層と青色発光層の間、及び緑色発光層と青色発光層の間に電子阻止層を設けてもよいことが開示されているが、この構成では素子の駆動電圧が上昇してしまう。

【先行技術文献】

【特許文献】

【０００７】

【特許文献１】特開２００７－６６８６２号公報

10

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【０００８】

本発明は、異なる色を発する有機ＥＬ素子に共通に形成された発光層を有する表示装置において、電子阻止層を発光層間に設けずに、各有機ＥＬ素子を効率よく発光させることを課題とする。

【課題を解決するための手段】

【０００９】

本発明は、第１の色を発する第１の有機ＥＬ素子と、前記第１の色とは異なる第２の色を発する第２の有機ＥＬ素子と、を有し、前記有機ＥＬ素子は、陽極と、陰極と、前記陽極と前記陰極との間にある発光層とを備えている表示装置であって、前記第１の有機ＥＬ素子の第１の発光層は、前記第２の有機ＥＬ素子に共通に形成されており、前記第２の有機ＥＬ素子の第２の発光層は、前記第１の発光層に接し且つ、前記第１の発光層よりも前記陰極側に形成されており、前記第１の発光層は、ホスト材料と発光ドーパント材料とを含み、下記の式（１）及び（２）を満たすように構成されていることを特徴とする。

20

$|LUMO_{D1}| > |LUMO_{H1}| \cdots (1)$

$|LUMO_{D1}| - |LUMO_{H1}| > |HOMO_{H1}| - |HOMO_{D1}| \cdots (2)$

上記式中、 $LUMO_{H1}$ 、 $HOMO_{H1}$ はそれぞれ、前記第１の発光層に含まれる前記ホスト材料の $LUMO$ 準位エネルギー、 $HOMO$ 準位エネルギーを表し、 $LUMO_{D1}$ 、 $HOMO_{D1}$ はそれぞれ、前記第１の発光層に含まれる前記発光ドーパント材料の $LUMO$ 準位エネルギー、 $HOMO$ 準位エネルギーを表している。

30

【発明の効果】

【００１０】

本発明によれば、異なる色を発する有機ＥＬ素子に共通に形成された発光層を有する表示装置において、電子阻止層を発光層間に設けずに、各有機ＥＬ素子を効率よく発光させることができる。

【図面の簡単な説明】

【００１１】

【図１】本発明の表示装置の一実施形態の構成を模式的に示す図である。

【図２】本発明の表示装置の青色発光、赤色発光、緑色発光の各有機ＥＬ素子の代表的なエネルギーバンド図である。

40

【発明を実施するための形態】

【００１２】

以下、本発明の表示装置について、実施形態を挙げて図面を参照して説明する。尚、本明細書で特に図示又は記載されない部分に関しては、当該技術分野の周知又は公知技術を適用する。また以下に説明する実施の形態は、発明の一つの実施形態であって、これらに限定されるものではない。

【００１３】

特に、以下の実施形態では、第１の色、第２の色、第３の色をそれぞれ緑色、赤色、青色としている。また、第１の有機ＥＬ素子、第２の有機ＥＬ素子、第３の有機ＥＬ素子を

50

それぞれ、緑色の有機ＥＬ素子、赤色の有機ＥＬ素子、青色の有機ＥＬ素子としている。また、第１の発光層、第２の発光層、第３の発光層をそれぞれ緑色の発光層、赤色の発光層、青色の発光層としている。しかし、本発明は、この構成に限られるものではない。

【００１４】

図１（ａ）は、本発明の表示装置の一実施形態の構成を模式的に示す斜視図である。本発明の表示装置は、有機ＥＬ素子を備える画素１を複数有している。そして、複数の画素１はマトリックス状に配置され、表示領域２を形成している。尚、画素とは、１つの有機ＥＬ素子の発光領域に対応した領域を意味している。本発明の表示装置では、画素１のそれぞれに１つの色の有機ＥＬ素子が配置された表示装置である。各有機ＥＬ素子は、赤色、緑色、青色のいずれかを発光する。また、これら３色の有機ＥＬ素子以外に、さらに、黄色、シアン、白色のいずれかを発する有機ＥＬ素子を有していてもよい。尚、本実施形態の表示装置には、発光色の異なる複数の画素（例えば赤色を発する画素、緑色を発する画素、及び青色を発する画素）からなる画素ユニットが複数配列されている。画素ユニットとは、各画素の混色によって所望の色の発光を可能とする最小の単位を示す。

10

【００１５】

図１（ｂ）は、図１（ａ）のＡ－Ａ'線における部分断面模式図である。各画素１は、基板１０上に、陽極１１と、正孔輸送層１２と、有機化合物を含む発光層と、電子輸送層１４と、陰極１５と、を備える有機ＥＬ素子を有している。尚、３Ｒ、３Ｇ、３Ｂは、それぞれ赤色発光の有機ＥＬ素子、緑色発光の有機ＥＬ素子、青色発光の有機ＥＬ素子を表している。赤色、緑色、青色を発光する有機ＥＬ素子３Ｒ、３Ｇ、３Ｂは、それぞれ赤色発光層１３Ｒ、緑色発光層１３Ｇ、青色発光層１３Ｂを有している。そして、青色発光層１３Ｂは、赤色発光の有機ＥＬ素子３Ｒと緑色発光の有機ＥＬ素子３Ｇとにわたって形成されており、いわゆる青色発光層１３Ｂはコモン発光層となっている。つまり、赤色発光の有機ＥＬ素子３Ｒと緑色発光の有機ＥＬ素子３Ｇそれぞれは、青色発光層１３Ｂと同じ組成で且つ同じ膜厚の青色発光層１３Ｂを有している。

20

【００１６】

また、赤色発光層１３Ｒは、青色発光層１３Ｂの陰極１５側に、青色発光層１３Ｂと接して配置されている。また、緑色発光層１３Ｇは、青色発光層１３Ｂの陰極１５側に、青色発光層１３Ｂと接して配置されている。つまり、赤色発光層１３Ｒと青色発光層１３Ｂの間、緑色発光層１３Ｇと青色発光層１３Ｂの間には電子阻止層が配置されていない構成である。

30

【００１７】

青色発光層１３Ｂは、塗り分け用金属マスクを用いずに形成され、赤色発光層１３Ｒ及び緑色発光層１３Ｇは、塗り分け用金属マスクを用いて画素形状に形成される。このように、青色発光層１３Ｂを塗り分け用金属マスクを用いずに形成することにより、全色で発光層を塗り分けるよりも、塗り分け用金属マスクの使用を減らすことができる。

【００１８】

尚、陽極１１は、隣り合う画素（有機ＥＬ素子）の陽極１１と分離されて形成されており、陰極１５との異物によるショートを防ぐために、画素（より具体的には、陽極１１）間に画素分離層２０が設けられている。また、正孔輸送層１２と電子輸送層１４と陰極１５は、図１（ｂ）のように隣り合う画素と共通で形成されていてもよいし、画素毎にパターン化されて形成されていてもよい。

40

【００１９】

尚、本例においては、陽極１１が反射電極であり、陰極１５が透明な光出射側電極である。陽極１１は、金属層と透明導電層の積層で用いてもよい。上記のような陽極１１上には有機化合物からなる正孔輸送層を形成しても良い。また、電子輸送層１４の上には、電子注入層を形成しても良い。

【００２０】

正孔輸送層にはアリアルアミン類など、従来から知られた材料を用いることができ、正孔注入層材料などの異なる材料を積層して正孔輸送層を形成しても良く、光り取り出し効

50

率を高めるために色ごとに膜厚を塗り分けて、光学干渉を合わせても良い。

【0021】

青色発光層13Bよりも反射電極である陽極11側に赤色発光層13R及び緑色発光層13Gを積層しても、塗り分け用金属マスクの使用を減らすことができるが、光学干渉を合わせる上で好ましくない。よって、本発明においては、赤色発光層13R及び緑色発光層13Gは青色発光層13Bよりも光出射側電極である陰極15側に設ける。

【0022】

尚、正孔輸送層12、発光層13R, 13B, 13G、電子輸送層14、さらに必要に応じて用いられる正孔注入層、電子注入層を合わせた積層体を有機化合物層という。

【0023】

上述のように本発明は、陽極11、発光層13R, 13G, 13Bを含む有機化合物層、陰極15の順に積層した赤色、緑色、青色の三色の有機EL素子3R, 3G, 3Bからなる表示装置である。そして青色発光層13Bは画素領域全面に形成され、赤色及び緑色発光層13R, 13Gは青色発光層13Bに接して陰極15側に形成される。

【0024】

そして、積層された2つの発光層13の間には電子阻止層が配置されていない構成でも、赤色の有機EL素子3R、青色の有機EL素子3Bを効率よく発光させるために、青色発光層13Bの構成を工夫している。つまり、青色発光層13Bはホスト材料と発光ドーパント材料とを含み、下記の式(1)及び(2)を満たすように構成されている。

$$|LUMO_{D1}| > |LUMO_{H1}| \cdots (1)$$

$$|LUMO_{D1}| - |LUMO_{H1}| > |HOMO_{H1}| - |HOMO_{D1}| \cdots (2)$$

【0025】

ここで、 $LUMO_{H1}$ 、 $HOMO_{H1}$ はそれぞれ、青色発光層13Bに含まれるホスト材料のLUMO(最低空軌道)準位エネルギー、 $HOMO$ (最高被占軌道)準位エネルギーを表している。また、 $LUMO_{D1}$ 、 $HOMO_{D1}$ はそれぞれ、青色発光層13Bに含まれる発光ドーパント材料のLUMO準位エネルギー、 $HOMO$ 準位エネルギーを表している。

【0026】

一般に青色発光層に含まれる発光ドーパント材料は10質量%以上となると、濃度消光と呼ばれる発光効率の低下が起きるため、本発明では青色発光層13Bの発光ドーパントは10質量%以下で含有される。

【0027】

図2(a)に青色発光の有機EL素子3Rのエネルギーバンド図を示すが、式(1)及び(2)を満たす青色発光層13Bに電子が注入された場合には、電子は発光ドーパント材料のLUMO準位にトラップされる。発光ドーパント材料は青色発光層13Bの全質量の10%以下であるため、電子は伝導しにくくなる。

【0028】

また、正孔が注入された場合には、正孔はホスト材料のHOMO準位に注入され、ホスト材料は青色発光層13Bの体積の最も多くの部分を占めるため、この準位を伝導する。このため、青色発光層13Bは電子よりも正孔が伝導しやすい正孔輸送性(電子トラップ性)となる。

【0029】

尚、上記式(2)は、 $|HOMO_{H1}| > |HOMO_{D1}|$ の関係でもよいことを含んでおり、この場合、正孔は発光ドーパント材料のHOMO準位にトラップされやすくなる。しかし、上記式(2)は、発光ドーパント材料が電子をトラップする強さを表すエネルギー差 $|LUMO_{D1}| - |LUMO_{H1}|$ の方が正孔をトラップする強さを表すエネルギー差 $|HOMO_{H1}| - |HOMO_{D1}|$ よりも大きいことを表している。このため、青色発光層13B内では、電子は伝導しにくく正孔が移動しやすくなり、正孔輸送性(電子トラップ性)なる。また、青色発光層13Bは、 $|HOMO_{D1}| > |HOMO_{H1}|$ を満たすように構成されることが望ましく、この構成であればより正孔が伝導しやすくなる。つまり、下記の式(3)を満たすことがより好ましい。

10

20

30

40

50

$$|HOMO_{D1}| > |HOMO_{H1}| > |LUMO_{D1}| > |LUMO_{H1}| \cdots (3)$$

【0030】

青色発光層13Bのホスト材料としては、ピレン誘導体等が好適に用いられ、発光ドーパント材料としてはフルオランテン誘導体等が好適に用いられる。

【0031】

図2(b)、(c)に赤色発光、緑色発光のそれぞれの有機EL素子3R, 3Gの代表的なエネルギーバンド図を示す。図2(b)、(c)は好ましいエネルギーバンド構造であるが、赤色及び緑色発光層13R, 13Gのエネルギーバンド構造は必ずしも限定されるものではない。

【0032】

式(1)及び(2)、さらには式(3)を満たす正孔輸送性の青色発光層13Bに接し、陰極15側に赤色もしくは緑色発光層13R, 13Gを積層した場合、正孔が青色発光層13Bを通り抜けやすくなる。そのため、赤色発光及び緑色発光の有機EL素子3R, 3Gの電圧を上げずに、青色発光層13Bの発光を抑え、赤色及び緑色発光層13R, 13Gのみを発光させることができる。

【0033】

また、赤色及び緑色発光の有機EL素子3R, 3Gにおいて青色発光層13Bの発光を抑えることができるため、電子阻止層を用いる必要がなく、青色発光の有機EL素子3Bにおいても、電子注入が抑えられず、電圧の上昇を招かない。また、青色発光層13Bへの電子注入を阻止しないため、青色発光層13Bでの再結合確率が向上し、正孔が青色発光層13Bを通り抜けて効率が低下する問題も発生しない。

【0034】

さらに、赤色発光層13RのHOMO準位エネルギー $HOMO_2$ と前記 $HOMO_{H1}$ が
 $|HOMO_2| < |HOMO_{H1}| \cdots (4)$
 を満たし、緑色発光層13GのHOMO準位エネルギー $HOMO_3$ と前記 $HOMO_{H1}$ が
 $|HOMO_3| < |HOMO_{H1}| \cdots (5)$
 を満たすように、赤色発光層13R、緑色発光層13Gが構成されていることが好ましい。

【0035】

ここで、上記 $HOMO_2$ ($HOMO_3$)は、赤色発光層13R(緑色発光層13G)のHOMO準位エネルギーとは、赤色発光層13R(緑色発光層13G)が発光材料のみからなる場合は、その発光材料のHOMO準位エネルギーのことである。また、赤色発光層13R(緑色発光層13G)がホスト材料と発光ドーパント材料とを含む場合は、上記 $HOMO_2$ ($HOMO_3$)はホスト材料、発光ドーパント材料のいずれのHOMO準位エネルギーでも良い。これらが青色発光層13Bのホスト材料のHOMO準位よりも浅い準位であることにより、青色発光層13Bを通り抜けた正孔は、赤色及び緑色発光層13R, 13Gに注入されやすくなる。

【0036】

上記式(4)及び式(5)を満たすことにより、青色発光層13Bを通り抜けた正孔は、赤色及び緑色発光層13R, 13Gに注入されやすくなる。よって、より青色発光層13Bの発光を抑え、赤色及び緑色発光層13R, 13Gのみを発光させる効果があり好ましい。

【0037】

さらに、赤色及び緑色の有機EL素子3R, 3Gに関しては、赤色及び緑色発光層13R, 13Gから青色発光層13Bに電子が注入されにくい構成であることがより好ましい。例えば、赤色及び緑色発光層13R, 13Gと青色発光層13Bとの間に電子注入障壁が形成されるように各発光層を構成することが望ましい。

【0038】

上記に述べた構成により、本発明は、塗り分け用マスクの使用を減らすため青色発光層13Bを画素領域全面に形成した場合でも、有機EL素子への印加電圧を上げずに、青色

10

20

30

40

50

発光の有機 E L 素子の発光効率が良い表示装置を提供することができる。

【 0 0 3 9 】

尚、本発明で定義する H O M O は最高被占軌道のことであり、その準位エネルギーは大気中光電子分光法 (A C - 2 、 理研機器製) を用いて測定した。また、 L U M O は最低空軌道であり、 L U M O 準位エネルギーは、上記の方法で測定した H O M O 準位エネルギーの値から紫外・可視分光法 (U V / V I S V - 5 6 0 、 日本分光製) を用いて測定した吸収スペクトルの吸収端から求めたバンドギャップを引いて算出した。

【 0 0 4 0 】

また、前記式 (1) 乃至 (5) に示したように、各式における H O M O 、 L U M O の準位エネルギーの大小関係は、その絶対値によって規定する。

10

【 0 0 4 1 】

本実施形態では、コモン発光層 (第 1 発光層) として青色発光層 1 3 B 、 第 2 発光層として赤色発光層 1 3 R を例に挙げたが、特にこれに限定されるものではない。コモン発光層として、緑色発光層 1 3 G や赤色発光層 1 3 R などの他の色の発光層を適用することもできる。

【 0 0 4 2 】

本実施形態は、基板 1 0 側から陽極 1 1 、 正孔輸送層 1 2 、 発光層、 電子輸送層 1 4 、 陰極 1 5 の順で積層されているが、逆の構成、つまり、基板 1 0 側から陰極 1 5 、 電子輸送層 1 4 、 発光層、 正孔輸送層 1 2 、 陽極 1 1 の順で積層されていてもよい。

【 0 0 4 3 】

また、本発明の表示装置は、基板 1 0 側から有機 E L 素子の光が出射されるボトムエミッション型の表示装置でもいいし、基板 1 0 とは反対側から有機 E L 素子の光が出射されるトップエミッション型の表示装置であってもよい。

20

【 0 0 4 4 】

本発明の表示装置としては、テレビ受像機、パーソナルコンピュータの表示部に用いられる。他には、デジタルカメラやデジタルビデオカメラなどの撮像装置の表示部や電子ビューファインダに用いられてもよい。撮像装置は、撮像するための撮像光学系や C M O S センサなどの撮像素子をさらに有している。

【 0 0 4 5 】

また、本実施形態の表示装置は、携帯電話の表示部、携帯ゲーム機の表示部等に用いられてもよいし、さらには、携帯音楽再生装置の表示部、携帯情報端末 (P D A) の表示部、カーナビゲーションシステムの表示部に用いられてもよい。

30

【 実施例 】

【 0 0 4 6 】

以下、本発明の実施例について説明するが、実施例に用いた材料や素子構成は、好ましい例であって、これに限定されるものではない。

【 0 0 4 7 】

(実施例 1)

図 1 (b) に示す構成にさらに、電子輸送層 1 4 と陰極 1 5 との間に電子注入層を設けた構成の表示装置を作製した。

40

【 0 0 4 8 】

ガラス基板上に、低温ポリシリコン T F T で画素回路を形成し、その上に S i N からなる層間絶縁膜とアクリル樹脂からなる平坦化膜を、この順番で形成して、図 1 (b) に示す基板 1 0 を作製した。次に、基板 1 0 上に、金属層として銀 (膜厚 2 0 0 n m) 、 透明導電層として I Z O (膜厚 2 0 n m) を積層した陽極 1 1 を形成し、 U V / オゾン洗浄を施した。

【 0 0 4 9 】

続いて、上記電極付の基板を真空蒸着装置 (アルバック社製) に取り付け、 $1 \cdot 33 \times 10^{-4}$ P a まで排気した。その後、陽極 1 1 上に塗り分け用金属マスクを用いずに N , N ' - α - ジナフチルベンジジンを厚さ 2 0 n m で成膜し、正孔輸送層 1 2 を形成した。

50

【 0 0 5 0 】

次に青色発光層 1 3 B のホスト材料として下記構造式 (I) で示されるピレン誘導体を用い、発光ドーパント材料として下記構造式 (I I) で示されるフルオランテン誘導体を用い、厚さ 2 0 n m の青色発光層 1 3 B を形成した。発光ドーパント材料は 2 体積 % の割合で含有させた。

【 0 0 5 1 】

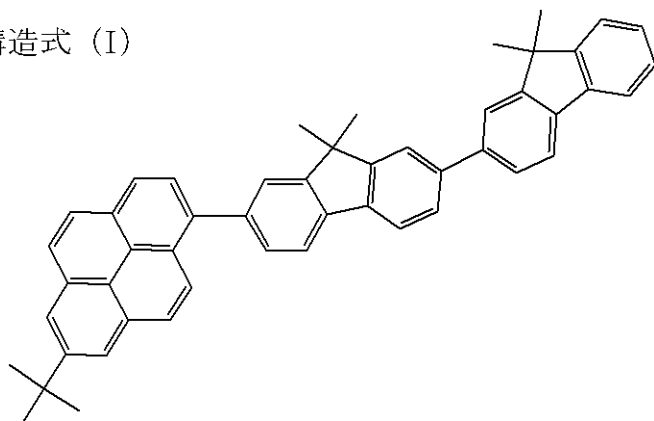
上記ピレン誘導体は $|LUMO_{H1}| = 2.67 \text{ eV}$ 、 $|HOMO_{H1}| = 5.61 \text{ eV}$ であり、フルオランテン誘導体は $|LUMO_{D1}| = 3.06 \text{ eV}$ 、 $|HOMO_{D1}| = 5.85 \text{ eV}$ で、本発明に係る前記式 (1) 乃至 (3) の関係を満たしている。

【 0 0 5 2 】

10

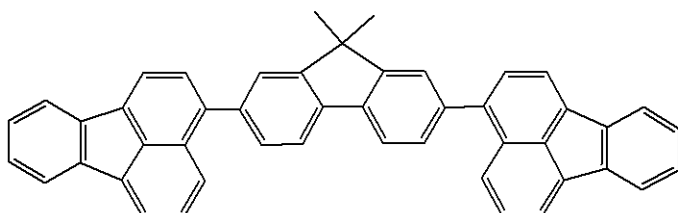
【 化 1 】

構造式 (I)



20

構造式 (II)



30

【 0 0 5 3 】

次に、青色発光層 1 3 B の上に、塗り分け用金属マスクを用いて、赤色発光の有機 E L 素子に該当する領域のみ、厚さ 5 0 n m の赤色発光層 1 3 R を形成した。赤色発光層 1 3 R のホスト材料としては、下記構造式 (I I I) で示されるフルオレン誘導体を用い、発光ドーパント材料として下記構造式 (I V) で示される I r 錯体を用い、発光ドーパント材料を 1 0 体積 % の割合で含有させた。

【 0 0 5 4 】

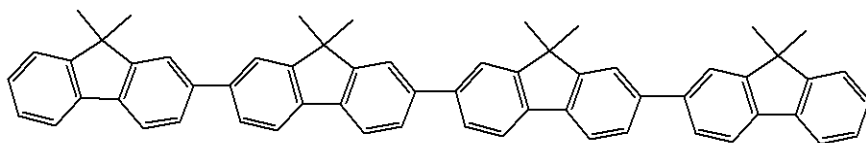
上記発光ドーパント材料として用いた I r 錯体は、 $|LUMO| = 2.47 \text{ eV}$ 、 $|HOMO| = 5.13 \text{ eV}$ であり、ホスト材料として用いたフルオレン誘導体は、 $|LUMO| = 2.75 \text{ eV}$ 、 $|HOMO| = 5.77 \text{ eV}$ である。つまり、 $|HOMO_2|$ は発光ドーパント材料の H O M O 準位エネルギーである 5.13 eV である。よって、発光ドーパント材料の I r 錯体と、青色発光層 1 3 B のホスト材料として用いたピレン誘導体とは、本発明に係る式 (4) の関係を満たしている。

40

【 0 0 5 5 】

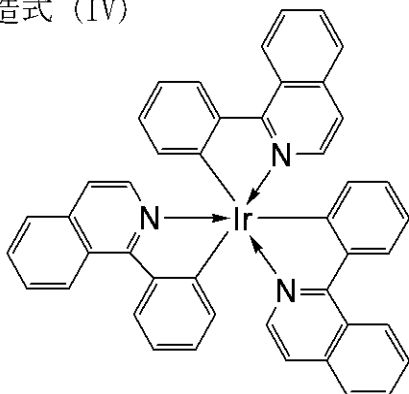
【化 2】

構造式 (III)



10

構造式 (IV)



20

【0056】

次に、青色発光層 13B の上に、塗り分け用金属マスクを用いて、緑色発光の有機 EL 素子に該当する領域のみ、厚さ 20 nm の緑色発光層 13G を形成した。緑色発光層 13G のホスト材料としては、下記構造式 (V) で示されるピレン誘導体を、発光ドーパント材料としては、下記構造式 (VI) で示されるアリアルアミン誘導体を用い、発光ドーパント材料は 10 体積 % の割合で含有させた。

【0057】

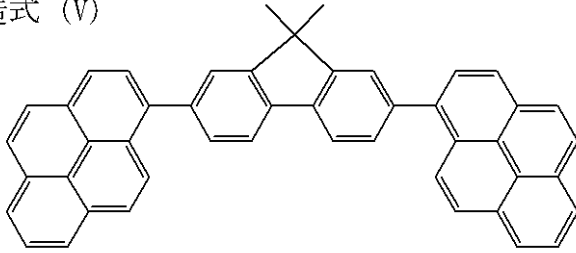
上記発光ドーパント材料として用いたアリアルアミン誘導体は、 $|LUMO| = 3.01 \text{ eV}$ 、 $|HOMO| = 5.51 \text{ eV}$ であり、ホスト材料として用いたピレン誘導体は、 $|LUMO| = 2.78 \text{ eV}$ 、 $|HOMO| = 5.72 \text{ eV}$ である。つまり、 $|HOMO_3|$ は発光ドーパント材料の HOMO 準位エネルギーである 5.51 eV である。よって、発光ドーパント材料のアリアルアミン誘導体と、青色発光層 13B のホスト材料として用いたピレン誘導体とは、本発明に係る式 (3) の関係を満たしている。

30

【0058】

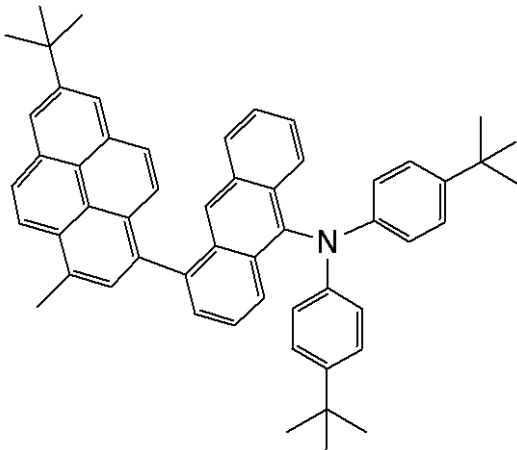
【化 3】

構造式 (V)



10

構造式 (VI)



20

【 0 0 5 9 】

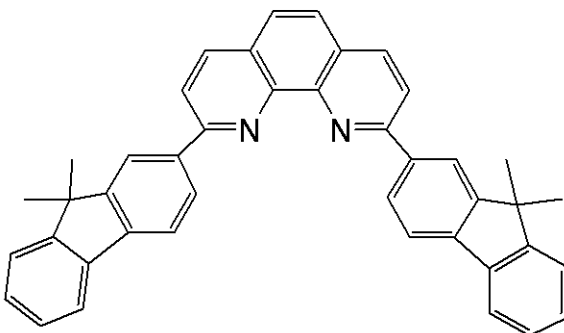
次に電子輸送層 1 4 として、下記構造式 (V I I) で示される、フェナントロリン誘導体を 1 0 n m の膜厚で成膜した。さらに、該電子輸送層 1 4 の上に、炭酸セシウム (3 体積 %) と、上記フェナントロリン誘導体の共蒸着膜を 4 0 n m の膜厚で成膜し、電子注入層 (不図示) とした。

【 0 0 6 0 】

30

【化 4】

構造式 (VII)



40

【 0 0 6 1 】

続いて、電子注入層まで成膜した基板を、スパッタ装置 (アルバック社製) へ真空中を搬送し、前記電子注入層上にインジウム錫酸化物をスパッタ法にて厚さ 3 0 n m で成膜し、陰極 1 5 を形成した。

【 0 0 6 2 】

その後、基板をグローブボックスに移し、窒素雰囲気中で乾燥剤を入れたガラスキャップ (不図示) により封止し、表示装置を作製した。

【 0 0 6 3 】

50

上記手順で得られた表示装置の各色の発光を評価したところ、各色とも低電圧で十分な発光が得られ、また、赤色発光、緑色発光において青色発光は見られなかった。

【 0 0 6 4 】

(比較例 1)

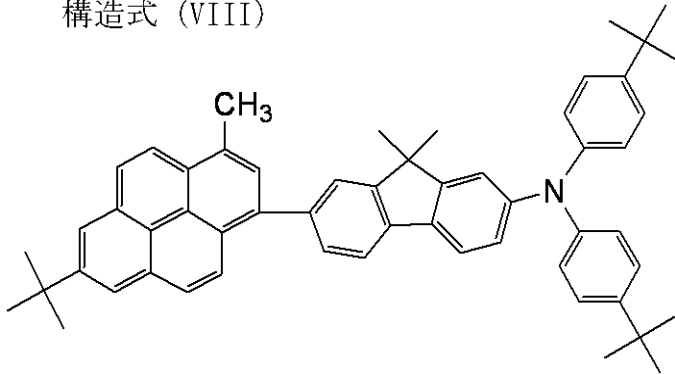
実施例 1 の青色発光層 1 3 B のホスト材料として用いたピレン誘導体に、発光ドーパント材料として下記構造式 (V I I I) で示される、アリールアミン誘導体を 2 体積 % の割合で含有させ、厚さ 2 0 n m の青色発光層 1 3 B を形成した。これ以外は実施例 1 と同様の方法で表示装置を作製した。この場合、係るアリールアミン誘導体は、 $|LUMO_{D1}| = 2.42 \text{ eV}$ 、 $|HOMO_{D1}| = 5.29 \text{ eV}$ であり、ピレン誘導体とアリールアミン誘導体とは本発明に係る前記式 (1) の関係を満たさない。

10

【 0 0 6 5 】

【化 5】

構造式 (VIII)



20

【 0 0 6 6 】

本例の表示装置の赤色及び緑色発光を評価したところ、青色の発光が見られ、実施例 1 の表示装置の赤色及び緑色発光に比較して効率の低い素子となった。これは、本例の表示装置が、本発明に係る前記式 (1) の関係を満たさないため、青色発光層 1 3 B の正孔輸送性が低く、赤色発光層 1 3 R 及び緑色発光層 1 3 G への正孔注入が十分でなかったためと考えられる。

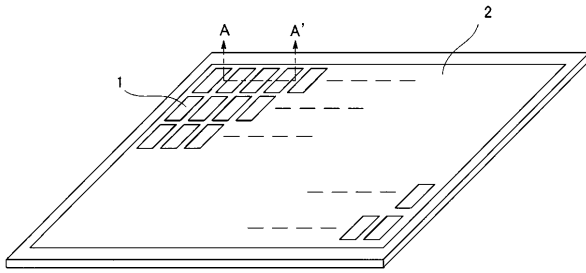
【符号の説明】

【 0 0 6 7 】

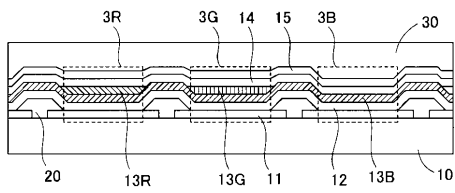
3 R , 3 G , 3 B : 有機 E L 素子、 1 1 : 陽極、 1 3 R , 1 3 G , 1 3 B : 発光層、 1 5 : 陰極

30

【図 1】

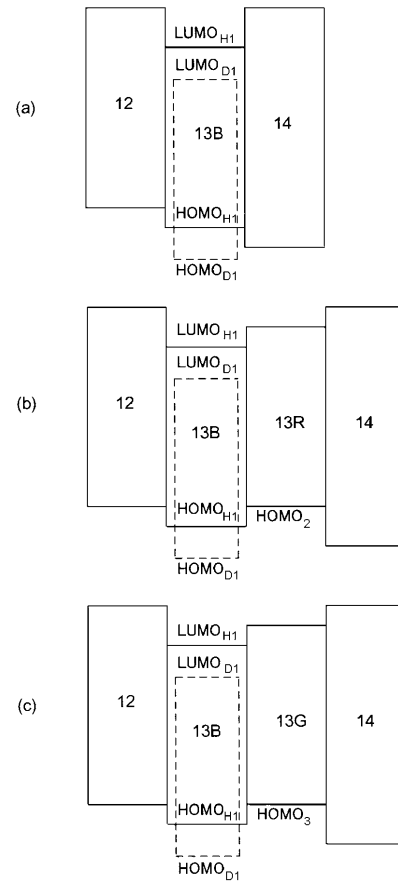


(a)



(b)

【図 2】



专利名称(译)	<无法获取翻译>		
公开(公告)号	JP2013051098A5	公开(公告)日	2014-12-18
申请号	JP2011188099	申请日	2011-08-31
[标]申请(专利权)人(译)	佳能株式会社		
申请(专利权)人(译)	佳能公司		
[标]发明人	高谷格		
发明人	▲高▼谷 格		
IPC分类号	H05B33/12 H01L51/50		
CPC分类号	H01L27/3211 H01L51/504 H01L2251/552		
FI分类号	H05B33/12.B H05B33/14.A H05B33/12.C		
F-TERM分类号	3K107/AA01 3K107/BB01 3K107/CC04 3K107/CC06 3K107/CC12 3K107/DD51 3K107/DD53 3K107/DD68 3K107/DD69 3K107/FF19 5C094/AA10 5C094/BA12 5C094/BA27 5C094/CA24 5C094/DA13 5C094/EA04 5C094/FA01 5C094/FA02 5C094/FB01 5C094/JA01		
代理人(译)	渡边圭佑 山口 芳広		
其他公开文献	JP2013051098A JP5783853B2		

摘要(译)

要解决的问题：使用于发出不同颜色的光的各个有机EL元件在包括有机EL元件共同形成的发光层的显示装置中有效地发光，而不在发光之间提供电子阻挡层解决方案：第一有机EL元件3B的第一发光层13B共同形成用于第二有机EL元件3R。第二有机EL元件3R的第二发光层13R布置在阴极15侧，以与第一发光层13B接触。第一发光层13B是电子俘获发光层。