



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205645817 U

(45)授权公告日 2016.10.12

(21)申请号 201620420684.5

(22)申请日 2016.05.10

(73)专利权人 武汉华星光电技术有限公司

地址 430070 湖北省武汉市东湖开发区高新大道666号生物城C5栋

(72)发明人 唐岳军

(74)专利代理机构 深圳市威世博知识产权代理
事务所(普通合伙) 44280

代理人 何青瓦

(51)Int.Cl.

H01L 27/32(2006.01)

G09F 9/33(2006.01)

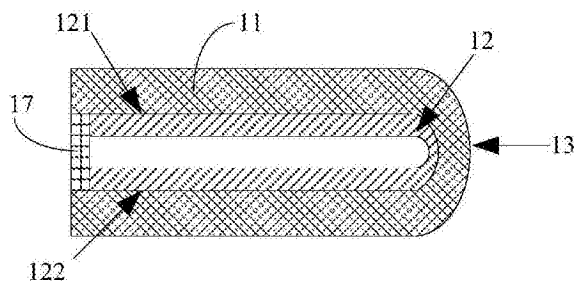
权利要求书1页 说明书7页 附图6页

(54)实用新型名称

双面OLED显示器

(57)摘要

本实用新型提供了一种双面OLED显示器,该双面OLED显示区包括基底层和设置在基底层上的OLED层,OLED层包括第一显示区域和第二显示区域,基底层及所述OLED层折叠以使第一显示区域和第二显示区域分别朝向相反的方向,且基底层位于外侧。本实用新型简化了生产工艺,提升了产能,并且减小了产品的厚度,还充分利用了基底层使该基底层能对OLED层起封装保护作用,同时,由于双面显示都是底发光,基底层位于外侧还提供了平坦的显示面,提升了显示质量。



1. 一种双面OLED显示器,其特征在于,包括基底层和设置在所述基底层上的OLED层,所述OLED层包括第一显示区域和第二显示区域,所述基底层及所述OLED层折叠以使所述第一显示区域和所述第二显示区域分别朝向相反的方向,且所述基底层位于外侧。

2. 根据权利要求1所述的双面OLED显示器,其特征在于,在所述基底层及所述OLED层折叠之前,所述第一显示区域和所述第二显示区域相邻排布,所述第一显示区域和所述第二显示区域之间设有折叠区,用于在折叠时沿着所述折叠区进行折叠。

3. 根据权利要求2所述的双面OLED显示器,其特征在于,所述OLED层之上设置有封装层。

4. 根据权利要求2或3所述的双面OLED显示器,其特征在于,所述双面OLED显示器与所述折叠区对应的一端固定有封装材料,以对所述双面OLED显示器进行封装。

5. 根据权利要求4所述的双面OLED显示器,其特征在于,所述折叠区的厚度小于所述第一显示区域/第二显示区域所在的区域的厚度。

6. 根据权利要求5所述的双面OLED显示器,其特征在于,所述折叠区的基底层的厚度小于所述第一显示区域/第二显示区域所对应的基底层的厚度。

7. 根据权利要求6所述的双面OLED显示器,其特征在于,所述第一显示区域和所述第二显示区域的面积大小相同,或者,

所述第一显示区域和所述第二显示区域的面积大小相异。

8. 根据权利要求7所述的双面OLED显示器,其特征在于,所述第一显示区域和所述第二显示区域共用焊盘区,所述焊盘区设置在所述第一显示区域的一条边上,或者,所述焊盘区设置在所述第二显示区域的一条边上。

9. 根据权利要求8所述的双面OLED显示器,其特征在于,所述第一显示区域和所述第二显示区域分别具有各自的焊盘区时,所述第一显示区域的焊盘区为第一焊盘区,所述第二显示区域的焊盘区为第二焊盘区,所述第一焊盘区与所述第二焊盘区设置在所述第一显示区域/所述第二显示区域的同侧,或者异侧。

10. 根据权利要求9所述的双面OLED显示器,其特征在于,在所述第一显示区域和所述第二显示区域之间设置有干燥剂。

双面OLED显示器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及OLED显示技术领域,特别是涉及一种双面OLED显示器。

背景技术

[0002] 电子产品的形式渐趋多样化,双面显示功能成为新世代电子产品的重要特色。

[0003] 例如,手机内部的双面显示装置可以一面显示手机主功能窗口,另一面显示时间。例如在公共场合使用双面显示器让显示器两侧的人员都能看到展示的各种内容。目前业界所生产的双面显示装置通常是两个单面显示面板对贴而成,例如一液晶显示面板与一有机电激发光面板对贴,或者是两有机电激发光面板对贴。

[0004] 此种双面显示器增加了两块面板的对贴过程,导致生产过程麻烦,并且对贴形成的产品厚度大,不利于产品的轻薄化。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种双面OLED显示器,能够解决现有技术存在的生产过程麻烦和产品厚度大的问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种双面OLED显示器,该双面OLED显示区包括基底层和设置在所述基底层上的OLED层,所述OLED层包括第一显示区域和第二显示区域,所述基底层及所述OLED层折叠以使所述第一显示区域和所述第二显示区域分别朝向相反的方向,且所述基底层位于外侧。

[0007] 其中,在所述基底层及所述OLED层折叠之前,所述第一显示区域和所述第二显示区域相邻排布,所述第一显示区域和所述第二显示区域之间设有折叠区,用于在折叠时沿着所述折叠区进行折叠。

[0008] 其中,所述OLED层之上设置有封装层。

[0009] 其中,所述双面OLED显示器与所述折叠区对应的一端固定有封装材料,以对所述双面OLED显示器进行封装。

[0010] 其中,所述折叠区的厚度小于所述第一显示区域/第二显示区域所在的区域的厚度。

[0011] 其中,所述折叠区的基底层的厚度小于所述第一显示区域/第二显示区域所对应的基底层的厚度。

[0012] 其中,所述第一显示区域和所述第二显示区域的面积大小相同,或者,所述第一显示区域和所述第二显示区域的面积大小相异。

[0013] 其中,所述第一显示区域和所述第二显示区域共用焊盘区,所述焊盘区设置在所述第一显示区域的一条边上,或者,所述焊盘区设置在所述第二显示区域的一条边上。

[0014] 其中,所述第一显示区域和所述第二显示区域分别具有各自的焊盘区时,所述第一显示区域的焊盘区为第一焊盘区,所述第二显示区域的焊盘区为第二焊盘区,所述第一焊盘区与所述第二焊盘区设置在所述第一显示区域/所述第二显示区域的同侧,或者异侧。

[0015] 其中,在所述第一显示区域和所述第二显示区域之间设置有干燥剂。

[0016] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过将基底层及位于基底层上的OLED层折叠使得OLED层上的第一显示区域和第二显示区域分别朝向相反的方向,从而实现双面显示,使得在生产过程中无需再对第一显示区域和第二显示区域进行切割分离,减少了生产过程中的切割长度,利于提升产能。并且,在生产过程中,只需折叠即可成型,无需通过两块面板进行对贴来成型,从而简化了生产工艺,并且减小了产品的厚度。并且,由于本实用新型的基底层位于外侧,使得OLED层被包覆在双面OLED显示区内部,充分利用了基底层使该基底层能对OLED层起封装保护作用,同时,由于双面显示都是底发光,基底层位于外侧还提供了平坦的显示面,提升了显示质量。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型双面OLED显示器第一实施例折叠前的结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型双面OLED显示器第一实施例折叠后的截面结构示意图;

[0019] 图3是本实用新型双面OLED显示器第一实施例折叠前另一种情况的结构示意图,显示了第一显示区域的面积大于第二显示区域的面积;

[0020] 图4是本实用新型双面OLED显示器第一实施例折叠前又一种情况的结构示意图,显示了第一显示区域的面积小于第二显示区域的面积;

[0021] 图5是图1中A-A处的截面结构示意图;

[0022] 图6是本实用新型双面OLED显示器实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层和OLED层,且该折叠区的基底层的厚度小于其它区域的基底层的厚度;

[0023] 图7是本实用新型双面OLED显示器第一实施例的截面结构示意图,显示的折叠区只包括基底层,且该折叠区的基底层的厚度等于其它区域的基底层的厚度;

[0024] 图8是本实用新型双面OLED显示器第一实施例的截面结构示意图,显示的折叠区只有基底层,且该折叠区的基底层的厚度小于其它区域的基底层的厚度;

[0025] 图9是本实用新型双面OLED显示器第二实施例折叠前的结构示意图;

[0026] 图10是图9中A-A处的截面结构示意图;

[0027] 图11是图10折叠后的结构示意图;

[0028] 图12是本实用新型双面OLED显示器在折叠后进行封装的一种情况的结构示意图;

[0029] 图13是本实用新型双面OLED显示器在折叠后进行封装的另一种情况的结构示意图;

[0030] 图14是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层、OLED器件层和封装层,且折叠区的基底层厚度小于其它区域的基底层的厚度;

[0031] 图15是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层和OLED层,且折叠区的基底层厚度等于其它区域的基底层的厚度;

[0032] 图16是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层和OLED层,且折叠区的基底层厚度小于其它区域的基底层的厚度;

[0033] 图17是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层和封装层,且折叠区的基底层的厚度等于其它区域的基底层的厚度。

[0034] 图18是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区

包括基底层和封装层,且折叠区的基底层厚度小于其它区域的基底层的厚度;

[0035] 图19是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层,且折叠区的基底层厚度等于其它区域的基底层的厚度;

[0036] 图20是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层,且折叠区的基底层厚度小于其它区域的基底层的厚度。

具体实施方式

[0037] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0038] 请参阅图1和图2,图1是本实用新型双面OLED显示器第一实施例折叠前的结构示意图,图2是本实用新型双面OLED显示器第一实施例折叠后的截面结构示意图。

[0039] 本实用新型的双面OLED显示器包括基底层11和设置在基底层11上的OLED层12,其中,OLED层12包括第一显示区域121和第二显示区域122,基底层11及OLED层12折叠以使第一显示区域121和第二显示区域122分别朝向相反的方向,从而实现双面显示,且基底层11位于外侧,从而对OLED层12进行保护。

[0040] 本实用新型的双面OLED显示器是通过折叠而形成双面显示的,在生产过程中,切割时,将第一显示区域121和第二显示区域122所在的OLED层12及对应的基底层11作为一个整体进行切割,而无需将第一显示区域121和第二显示区域122分离。切割完之后,将第一显示区域121所在的OLED层12和对应的基底层11和第二显示区域122所在的OLED层12和对应的基底层11相互折叠,从而得到双面显示器。并且,形成的双面OLED显示器中,OLED层12位于内侧,其外侧被基底层11包覆,对OLED层12进行封装保护。

[0041] 区别于现有技术,本实用新型通过将基底层11及位于基底层11上的OLED层12折叠使得OLED层12上的第一显示区域121和第二显示区域122分别朝向相反的方向,从而实现双面显示,使得在生产过程中无需再对第一显示区域121和第二显示区域122进行切割分离,减少了生产过程中的切割长度,利于提升产能。并且,在生产过程中,只需折叠即可成型,无需通过两块面板进行对贴来成型,从而简化了生产工艺,并且减小了产品的厚度。并且,由于本实用新型的基底层11位于外侧,使得OLED层12被包覆在双面OLED显示区内部,充分利用了基底层11使该基底层11能对OLED层12起封装保护作用,同时,由于双面显示都是底发光,基底层11位于外侧还提供了平坦的显示面,提升了显示质量。

[0042] 本实施例中,在基底层11及OLED层12折叠之前,第一显示区域121和第二显示区域122相邻排布,第一显示区域121和第二显示区域122之间设有折叠区13,用于在折叠时沿着折叠区13进行折叠。

[0043] 值得一提的是,第一显示区域121和第二显示区域122的面积大小可以相同,如图1所示,当然,该第一显示区域121和第二显示区域122的面积大小也可以不同,如图3和图4所示,其中,图3是本实用新型双面OLED显示器第一实施例折叠前另一种情况的结构示意图,显示了第一显示区域的面积大于第二显示区域的面积。图4是本实用新型双面OLED显示器第一实施例折叠前又一种情况的结构示意图,显示了第一显示区域的面积小于第二显示区域的面积。

[0044] 此外,第一显示区域121和第二显示区域122可以共用焊盘区14,焊盘区14连接柔性电路板,通过柔性电路板连接至集成电路/信号控制系统/信号输入端。焊盘区14设置在

第一显示区域121的一条边上,如图1所示,当然,在其它实施例中,焊盘区14设置在第二显示区域122的一条边上。其中,焊盘区14设置的位置可以是图1中的长边或者短边,在此不做限制。

[0045] 可以理解地,第一显示区域121和第二显示区域122也可以分别具有各自的焊盘区14。其中,第一显示区域121的焊盘区为第一焊盘区141,第二显示区域122的焊盘区为第二焊盘区142,第一焊盘区141与第二焊盘区142设置在第一显示区域121和第二显示区域122的同侧,或者异侧,如图3和图4所示,第一焊盘区141和第二焊盘区142分别设置在第一显示区域121/第二显示区域122的异侧。

[0046] 请结合图5,图5是图1中A-A处的截面结构示意图。

[0047] 本实施例的基底层11和OLED层12在折叠之前均未进行封装,在折叠之后,第一显示区域121和第二显示区域122的端部固定有封装材料17,以对双面OLED显示器进行封装,如图2所示。折叠之后再行封装能简化封装过程,并且能减小水汽或者氧气进入的面积。具体而言,封装材料17可以是UV胶或者是可激光融化玻璃胶料等密封胶材料。

[0048] 值得一提的是,图2中的折叠区13的角度/弧度仅是本实施例的一个示意图,实际由面板的材料或者设计确定。

[0049] 此外,为了便于折叠区13的弯曲折叠,可以对折叠区13进行改进设计。本实施例中,折叠区13的厚度小于第一显示区域121/第二显示区域122所在的区域的厚度。

[0050] 举例而言,折叠区13包括基底层11和OLED层12,折叠区13的基底层11的厚度小于第一显示区域121/第二显示区域122所对应的基底层11的厚度,其可以通过将折叠区11的基底层15薄化来实现,从而使得折叠区13的整体厚度相对于第一显示区域121/第二显示区域122所在的区域所对应的区域的整体厚度较小,从而方便弯曲,如图6所示,图6是本实用新型双面OLED显示器实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层和OLED层,且该折叠区的基底层的厚度小于其它区域的基底层的厚度。

[0051] 或者,该折叠区13只包括基底层11,该折叠区13对应的基底层11的厚度与其他区域的基底层11的厚度一致,但该折叠区13不包括OLED层12,而第一显示区域121/第二显示区域122所在的区域均包括基底层11和OLED层12,因而使得折叠区13的整体厚度相对于其它区域的厚度较小,从而方便弯曲,如图7所示,图7是本实用新型双面OLED显示器第一实施例的截面结构示意图,显示的折叠区只包括基底层,且该折叠区的基底层的厚度等于其它区域的基底层的厚度。

[0052] 又如,为了进一步方便折叠,还可以在图7的基础上减小该折叠区13的基底层11的厚度,如图8所示,图8是本实用新型双面OLED显示器第一实施例的截面结构示意图,显示的折叠区只有基底层,且该折叠区的基底层的厚度小于其它区域的基底层的厚度。

[0053] 请参阅图9,图9是本实用新型双面OLED显示器第二实施例折叠前的结构示意图。如图10所示,图10是图9中A-A处的截面结构示意图。如图11所示,图11是图10折叠后的结构示意图。

[0054] 本实施例的双面OLED显示器包括基底层21、设置在基底层21上的OLED层22以及封装层25,封装层25设置在OLED层22之上。

[0055] 其中,OLED层包括第一显示区域221和第二显示区域222,基底层21及OLED层22以及封装层25一起折叠以使第一显示区域221和第二显示区域222分别朝向相反的方向,从而

实现双面显示,位于该显示器两侧的人员都可以看到展示的内容。基底层21位于外侧,从而对OLED层22进行保护。

[0056] 本实施例在基底层21和OLED层22折叠之前,已经在OLED层22上进行了封装形成了封装层25。其中,其封装可以是外盖封装,也可以是薄膜封装。

[0057] 在其它实施例中,在基底层21、OLED层22和封装层25折叠之后,形成的双面OLED显示器与折叠区23对应的一端固定有封装材料27,以对折叠成型后的双面OLED显示器进行再次封装,如图12所示,图12是本实用新型双面OLED显示器在折叠后进行封装的一种情况的结构示意图。

[0058] 具体而言,如图12所示,封装材料27固定在第一显示区域221对应的封装层25和第二显示区域222对应的封装层25的之间。此外,在第一显示区域221和第二显示区域222的端部的封装层25和OLED层22还可以预设位置以固定封装材料27,如图13所示,图13是本实用新型双面OLED显示器在折叠后进行封装的另一种情况的结构示意图。

[0059] 折叠后的第一显示区域221所对应的封装层25和第二显示区域222所对应的封装层25之间可以留出间隙,请继续参阅图12和图13,为了减少水汽、氧气可渗透的面积,在第一显示区域221和第二显示区域222之间的间隙内还填充设置有干燥剂29,从而能延长OLED显示器的寿命。

[0060] 在其它实施例中,折叠后的第一显示区域221所对应的封装层25和第二显示区域222所对应的封装层25也可以紧贴在一起。

[0061] 在基底层21及OLED层22折叠之前,第一显示区域221和第二显示区域222相邻排布,第一显示区域221和第二显示区域222之间设有折叠区23,用于在折叠时沿着折叠区23进行折叠。

[0062] 值得一提的是,第一显示区域221和第二显示区域222的面积大小可以相同,也可以不同。

[0063] 第一显示区域221和第二显示区域222可以共用焊盘区24,焊盘区24设置在第一显示区域221的一条边上,当然,在其它实施例中,焊盘区24设置在第二显示区域222的一条边上。

[0064] 可以理解地,在其它实施例中,第一显示区域221和第二显示区域222也可以分别具有各自的焊盘区24时。其中,第一显示区域221的焊盘区24与第二显示区域222的焊盘区24可以设置在第一显示区域221/第二显示区域222的同侧或者异侧。

[0065] 为了便于折叠区23的弯曲折叠,可以对折叠区23进行改进设计,例如,折叠区23的厚度小于第一显示区域221/第二显示区域222所在的区域的厚度。

[0066] 举例而言,折叠区23包括基底层21、OLED器件层22和封装层25,将该折叠区23的基底层21进行薄化,使该折叠区23的基底层21的厚度小于第一显示区域221/第二显示区域222对应的基底层21的厚度即可,如图14所示,图14是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层、OLED器件层和封装层,且折叠区的基底层厚度小于其它区域的基底层厚度。

[0067] 或者,如图15所示,图15是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层和OLED层,且折叠区的基底层厚度等于其它区域的基底层厚度。折叠区23只包括基底层21和OLED层22,折叠区23的基底层21的厚度与第一显示区

域221和第二显示区域222所对应的基底层21的厚度一直,而第一显示区域221和第二显示区域222所在区域均包括基底层21、OLED层22以及封装层25,由于折叠区23没有封装层25,所以折叠区23的整体厚度小于第一显示区域221和第二显示区域222所在区域的整体厚度,从而使得折叠方便。

[0068] 为了进一步方便折叠,可以在图15的基础上,薄化折叠区23的基底层21的厚度。如图16所示,图16是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层和OLED层,且折叠区的基底层厚度小于其它区域的基底层的厚度。

[0069] 或者,如图17所示,图17是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层和封装层,且折叠区的基底层的厚度等于其它区域的基底层的厚度。折叠区23只包括基底层21和封装层25,折叠区23的基底层21的厚度与第一显示区域221和第二显示区域222所对应的基底层21的厚度一致,而第一显示区域221和第二显示区域222所在区域均包括基底层21、OLED层22以及封装层25,由于折叠区23没有封装层25,所以折叠区23的整体厚度小于第一显示区域221和第二显示区域222所在区域的整体厚度,从而使得折叠方便。

[0070] 为了进一步方便折叠,可以在图17的基础上,薄化折叠区23的基底层21的厚度。如图18所示,图18是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层和封装层,且折叠区的基底层厚度小于其它区域的基底层的厚度。

[0071] 此外,如图19所示,图19是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层,且折叠区的基底层厚度等于其它区域的基底层的厚度。折叠区23只包括基底层21,折叠区23的基底层21的厚度与第一显示区域221和第二显示区域222所对应的基底层21的厚度一致,而第一显示区域221和第二显示区域222所在区域均包括基底层21、OLED层22以及封装层25,由于折叠区23没有OLED层22和封装层25,所以折叠区23的整体厚度小于第一显示区域221和第二显示区域222所在区域的整体厚度,从而使得折叠方便。

[0072] 为了进一步方便折叠,可以在图19的基础上,薄化折叠区23的基底层21的厚度。如图20所示,图20是本实用新型双面OLED显示器第二实施例的截面结构示意图,显示的折叠区包括基底层,且折叠区的基底层厚度小于其它区域的基底层的厚度。

[0073] 值得一提的是,本实用新型的上述实施例中,虽然将该双面OLED显示器简化为基底层、OLED层、封装层三结构,这三结构可以细致的包含了显示器需求各个部件,虽然本实用新型的实施例中只简述了OLED显示器的部分结构、构件,但并不限于此:例如基底层可以是薄的玻璃、金属、塑料等,基底层可以是完全柔性的基底(如PI等有机物、以及有机物和无机物组成的混合结构);例如OLED层包含了TFT控制开关、发光材料等,TFT可以是非晶硅、低温单晶硅工艺,TFT结构可以是底栅型、顶栅型等结构,发光材料可以是各种适用的有机材料、无机材料;封装层可以是薄膜封装也可以是外盖封装,甚至是薄膜和外盖封装的组合封装结构;OLED显示器还包含了各个其他显示部件,例如OLED显示器可以还包含了封装胶层,封装胶层连接基底和封装外盖阻挡水汽进入。

[0074] 综上所述,本实用新型简化了生产工艺,提升了产能,并且减小了产品的厚度,还充分利用了基底层使该基底层能对OLED层起封装保护作用,同时,由于双面显示都是底发光,基底层位于外侧还提供了平坦的显示面,提升了显示质量。

[0075] 以上所述仅为本实用新型的实施方式,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

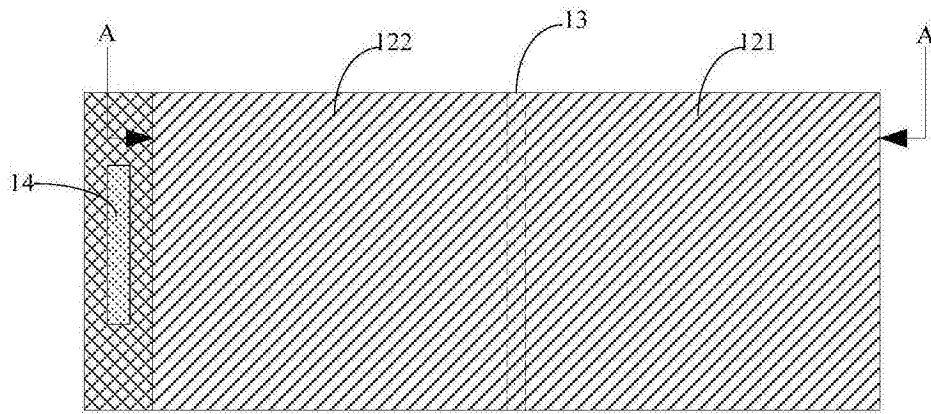


图1

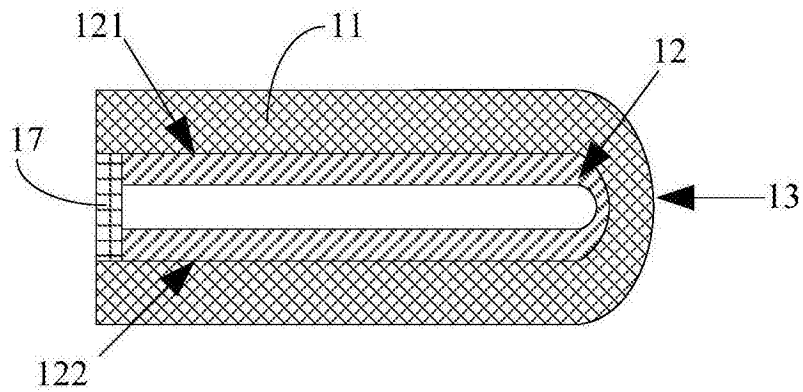


图2

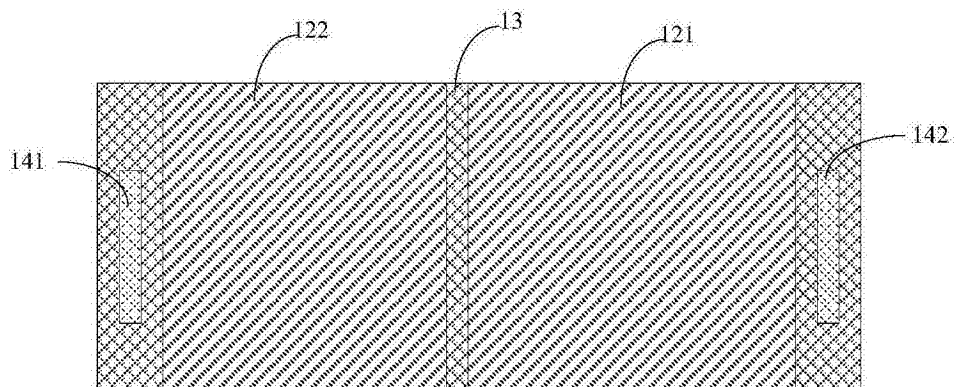


图3

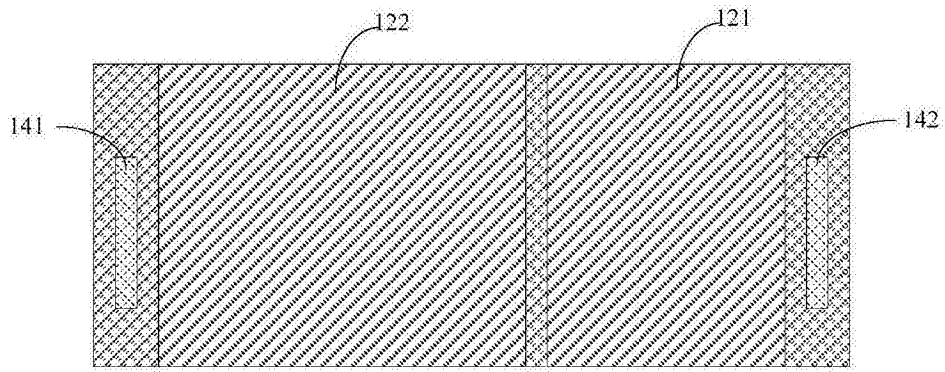


图4

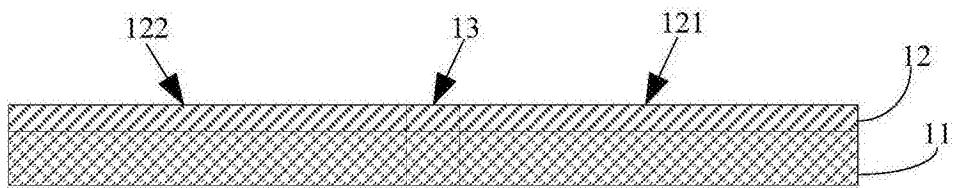


图5

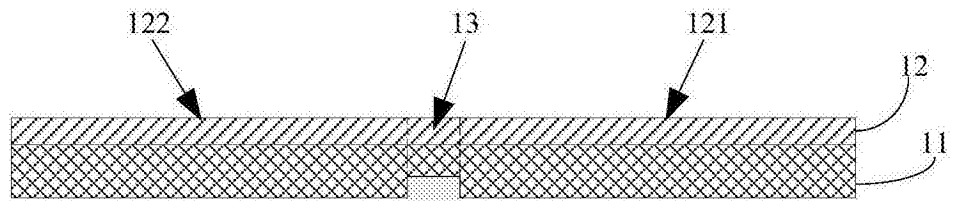


图6

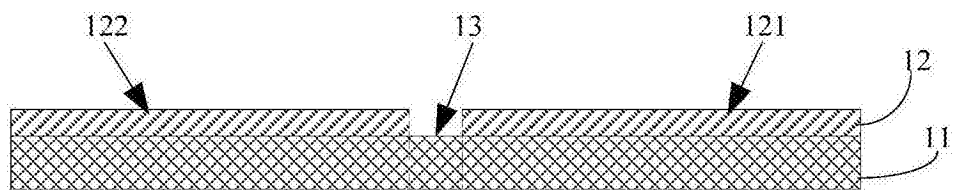


图7

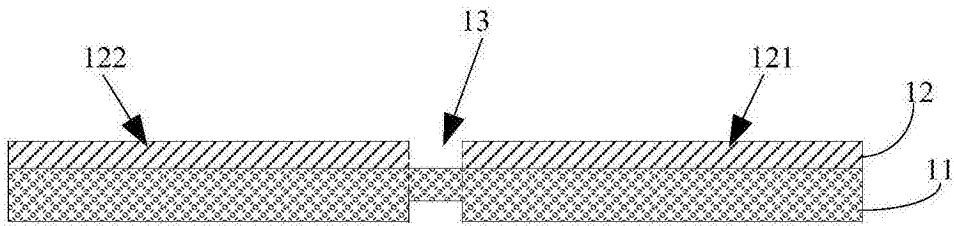


图8

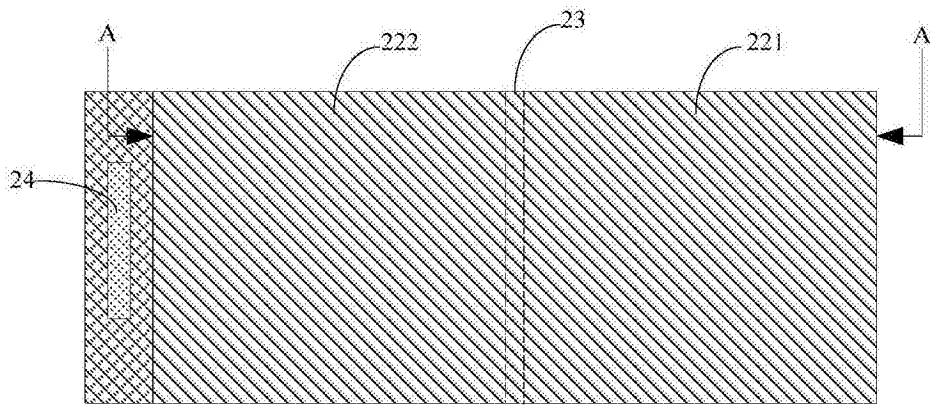


图9

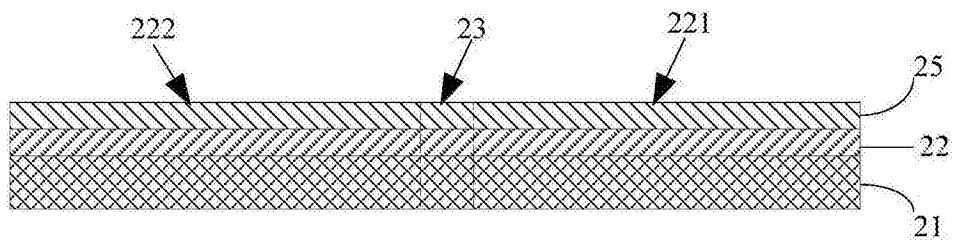


图10

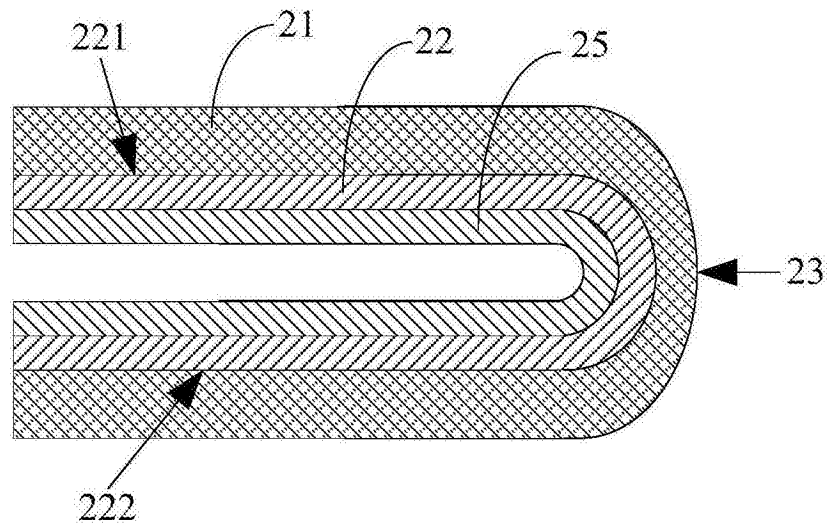


图11

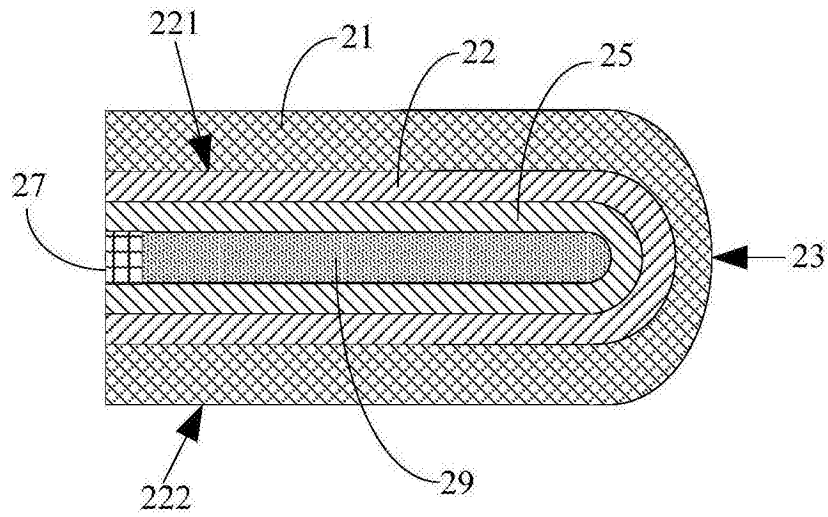


图12

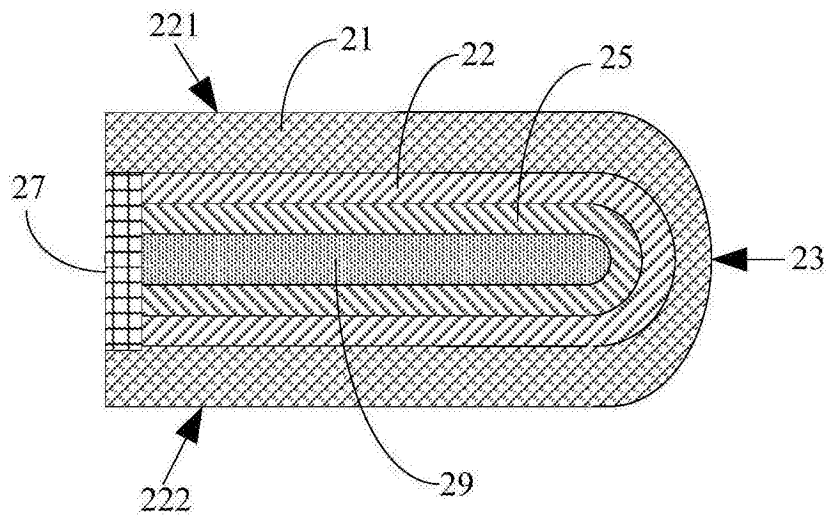


图13

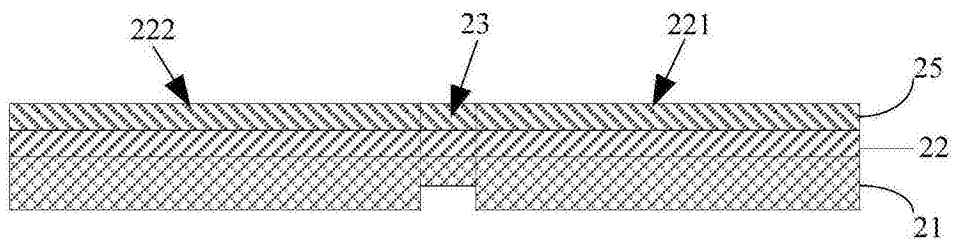


图14

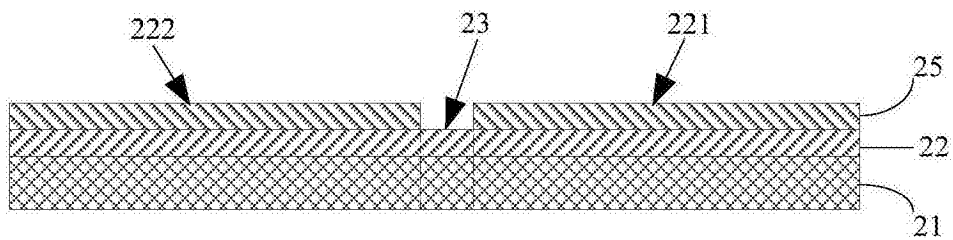


图15

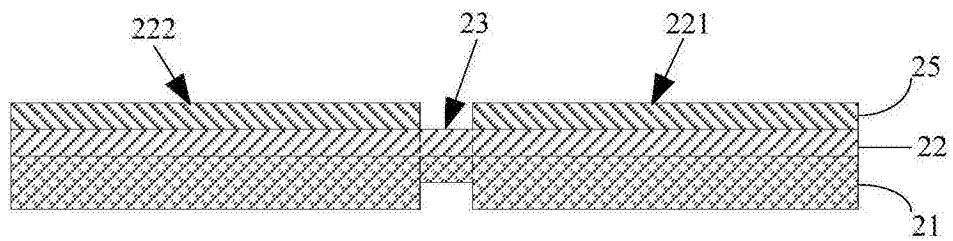


图16

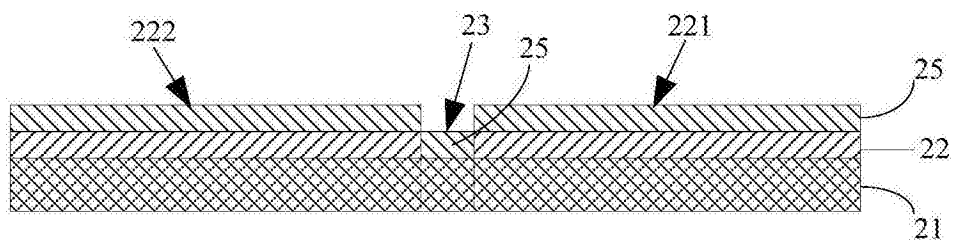


图17

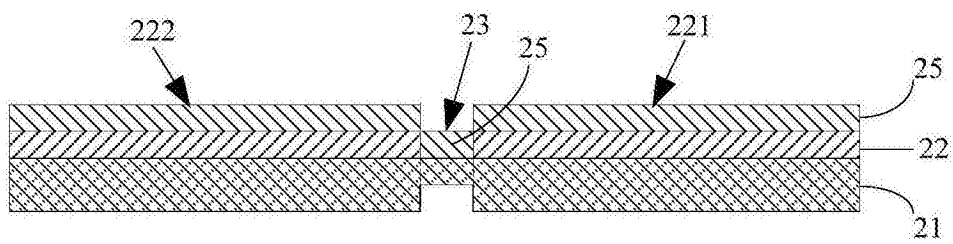


图18

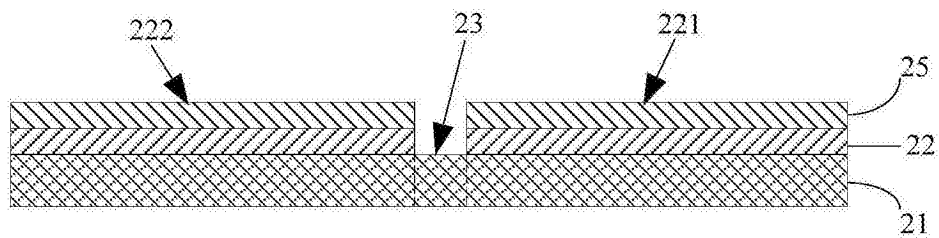


图19

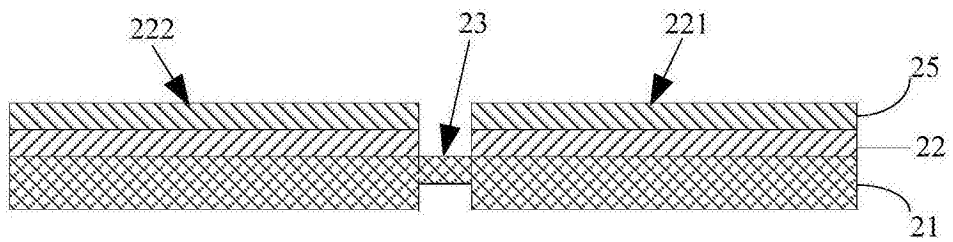


图20

专利名称(译)	双面OLED显示器		
公开(公告)号	CN205645817U	公开(公告)日	2016-10-12
申请号	CN201620420684.5	申请日	2016-05-10
[标]申请(专利权)人(译)	武汉华星光电技术有限公司		
申请(专利权)人(译)	武汉华星光电技术有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	武汉华星光电技术有限公司		
[标]发明人	唐岳军		
发明人	唐岳军		
IPC分类号	H01L27/32 G09F9/33		
CPC分类号	H01L27/3267 H01L51/5259 H01L2251/5338 H01L2251/558		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型提供了一种双面OLED显示器，该双面OLED显示区包括基底层和设置在基底层上的OLED层，OLED层包括第一显示区域和第二显示区域，基底层及所述OLED层折叠以使第一显示区域和第二显示区域分别朝向相反的方向，且基底层位于外侧。本实用新型简化了生产工艺，提升了产能，并且减小了产品的厚度，还充分利用了基底层使该基底层能对OLED层起封装保护作用，同时，由于双面显示都是底发光，基底层位于外侧还提供了平坦的显示面，提升了显示质量。

