



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109686858 A

(43)申请公布日 2019.04.26

(21)申请号 201811571611.6

(22)申请日 2018.12.21

(71)申请人 厦门天马微电子有限公司

地址 361101 福建省厦门市翔安区翔安西路6999号

(72)发明人 彭超 张中杰 崔锐利 刘忆

(74)专利代理机构 北京汇思诚业知识产权代理有限公司 11444

代理人 王刚 龚敏

(51) Int. Cl.

H01L 51/52(2006.01)

H01L 51/56(2006.01)

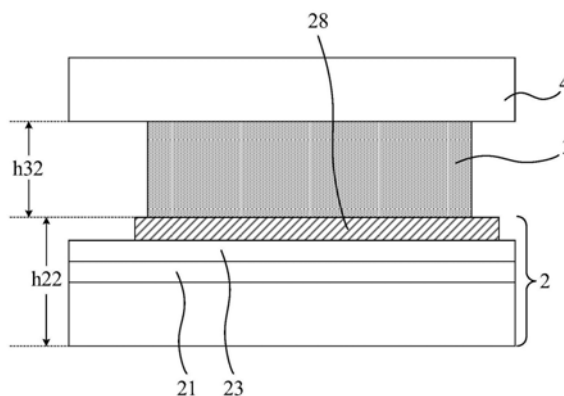
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54)发明名称

有机发光显示面板和显示装置

(57)摘要

本发明实施例提供一种有机发光显示面板和显示装置,涉及显示技术领域,可以通过显示基板的高度来匹配封装胶的高度,从而提高了封装胶高度较小处有机发光显示面板的机械强度。有机发光显示面板包括:位于有机发光显示面板边缘的封装区域,封装区域包括第一边缘区域和第二边缘区域,第一边缘区域为直线形边缘区域,第二边缘区域为弧线形边缘区域;或者,第一边缘区域为弧线形边缘区域,第二边缘区域为直线形边缘区域;显示基板位于第一边缘封装区域中的厚度大于显示基板位于第二边缘区域中的厚度;位于显示基板表面的封装胶,封装胶在第一边缘封装区域中的厚度小于封装胶在第二边缘区域中的厚度。



1. 一种有机发光显示面板,其特征在于,包括:

位于所述有机发光显示面板边缘的封装区域,所述封装区域包括第一边缘区域和第二边缘区域,所述第一边缘区域为直线形边缘区域,所述第二边缘区域为弧线形边缘区域;

或者,所述第一边缘区域为弧线形边缘区域,所述第二边缘区域为直线形边缘区域;

显示基板,所述显示基板覆盖所述封装区域;

所述显示基板位于所述第一边缘封装区域中的厚度大于所述显示基板位于所述第二边缘区域中的厚度;

位于所述显示基板表面的封装胶,所述封装胶在所述第一边缘封装区域中的厚度小于所述封装胶在所述第二边缘区域中的厚度。

2. 根据权利要求1所述的有机发光显示面板,其特征在于,

所述显示基板包括无机层和金属层;

所述第一边缘区域中所述显示基板的无机层厚度大于所述第二边缘区域中所述显示基板的无机层厚度;

所述第一边缘区域中所述显示基板的金属层厚度等于所述第二边缘区域中所述显示基板的金属层厚度。

3. 根据权利要求1所述的有机发光显示面板,其特征在于,

所述显示基板包括无机层和金属层;

所述第一边缘区域中所述显示基板的金属层厚度大于所述第二边缘区域中所述显示基板的金属层厚度;

所述第一边缘区域中所述显示基板的无机层厚度等于所述第二边缘区域中所述显示基板的无机层厚度。

4. 根据权利要求1所述的有机发光显示面板,其特征在于,

所述显示基板包括无机层和金属层;

所述第一边缘区域中所述显示基板的无机层厚度大于所述第二边缘区域中所述显示基板的无机层厚度;

所述第一边缘区域中所述显示基板的金属层厚度大于所述第二边缘区域中所述显示基板的金属层厚度。

5. 根据权利要求2或4所述的有机发光显示面板,其特征在于,包括:

显示区域,所述显示基板覆盖所述显示区域,所述显示基板包括在所述显示区域中沿垂直于所述有机发光显示面板所在平面方向上依次层叠设置的缓冲层、半导体层、栅极绝缘层、栅极金属层、第一层间绝缘层、电容金属层、第二层间绝缘层和源漏金属层,所述无机层包括所述缓冲层、所述栅极绝缘层、所述第一层间绝缘层和所述第二层间绝缘层,所述金属层包括所述栅极金属层、所述电容金属层和所述源漏金属层;

所述第一层间绝缘层和所述第二层间绝缘层均覆盖所述第一边缘区域;

所述第一层间绝缘层和所述第二层间绝缘层与所述第二边缘区域无交叠。

6. 根据权利要求3或4所述的有机发光显示面板,其特征在于,包括:

显示区域,所述显示基板包括在所述显示区域中沿垂直于所述有机发光显示面板所在平面方向上依次层叠设置的缓冲层、半导体层、栅极绝缘层、栅极金属层、第一层间绝缘层、电容金属层、第二层间绝缘层和源漏金属层,所述无机层包括所述缓冲层、所述栅极绝缘

层、所述第一层间绝缘层和所述第二层间绝缘层,所述金属层包括所述栅极金属层、所述电容金属层和所述源漏金属层;

所述栅极金属层和所述电容金属层均覆盖所述第一边缘区域;

所述栅极金属层和所述电容金属层均与所述第二边缘区域无交叠。

7. 根据权利要求1所述的有机发光显示面板,其特征在于,

所述有机发光显示面板为圆角矩形,所述圆角矩形的圆角边缘为所述弧线形边缘。

8. 根据权利要求1所述的有机发光显示面板,其特征在于,

所述有机发光显示面板包括位于显示区域中间的物理通孔,所述物理通孔的边缘为所述弧线形边缘。

9. 根据权利要求1所述的有机发光显示面板,其特征在于,

所述有机发光显示面板的边缘具有凹陷结构,所述凹陷结构的边缘为所述弧线形边缘。

10. 一种显示装置,其特征在于,包括如权利要求1至9中任意一项所述的有机发光显示面板。

有机发光显示面板和显示装置

技术领域

[0001] 本发明涉及显示技术领域,尤其涉及一种有机发光显示面板和显示装置。

背景技术

[0002] 现有的有机发光显示面板包括显示基板和玻璃盖板,在显示基板和玻璃盖板之间通过封装胶进行封装,首先,在玻璃盖板的下侧表面通过丝网印刷工艺制作封装胶,烘烤后,将贴附有封装胶的玻璃盖板与显示基板贴合,然后进行激光烧结。

[0003] 然而,在利用封装胶进行封装时,丝网印刷板放置于显示基板表面,然后通过刮刀沿同一方向下压将封装胶涂覆于网版所限定的区域内,然而进行烘烤固化,受到刮刀运动方向和网版形状的影响,有机发光显示面板中弧线形边缘处的封装胶高度与直线形边缘处的封装胶高度会有差异,导致封装胶高度较小处的有机发光显示面板的机械强度较差。

发明内容

[0004] 本发明实施例提供一种有机发光显示面板和显示装置,可以通过显示基板的高度来匹配封装胶的高度,从而提高了封装胶高度较小处有机发光显示面板的机械强度。

[0005] 一方面,本发明实施例提供一种有机发光显示面板,包括:

[0006] 位于所述有机发光显示面板边缘的封装区域,所述封装区域包括第一边缘区域和第二边缘区域,所述第一边缘区域为直线形边缘区域,所述第二边缘区域为弧线形边缘区域;

[0007] 或者,所述第一边缘区域为弧线形边缘区域,所述第二边缘区域为直线形边缘区域;

[0008] 显示基板,所述显示基板覆盖所述封装区域;

[0009] 所述显示基板位于所述第一边缘封装区域中的厚度大于所述显示基板位于所述第二边缘区域中的厚度;

[0010] 位于所述显示基板表面的封装胶,所述封装胶在所述第一边缘封装区域中的厚度小于所述封装胶在所述第二边缘区域中的厚度。

[0011] 可选地,所述显示基板包括无机层和金属层;

[0012] 所述第一边缘区域中所述显示基板的无机层厚度大于所述第二边缘区域中所述显示基板的无机层厚度;

[0013] 所述第一边缘区域中所述显示基板的金属层厚度等于所述第二边缘区域中所述显示基板的金属层厚度。

[0014] 可选地,所述显示基板包括无机层和金属层;

[0015] 所述第一边缘区域中所述显示基板的金属层厚度大于所述第二边缘区域中所述显示基板的金属层厚度;

[0016] 所述第一边缘区域中所述显示基板的无机层厚度等于所述第二边缘区域中所述显示基板的无机层厚度。

[0017] 可选地,所述显示基板包括无机层和金属层;

[0018] 所述第一边缘区域中所述显示基板的无机层厚度大于所述第二边缘区域中所述显示基板的无机层厚度;

[0019] 所述第一边缘区域中所述显示基板的金属层厚度大于所述第二边缘区域中所述显示基板的金属层厚度。

[0020] 可选地,上述有机发光显示面板包括:

[0021] 显示区域,所述显示基板覆盖所述显示区域,所述显示基板包括在所述显示区域中沿垂直于所述有机发光显示面板所在平面方向上依次层叠设置的缓冲层、半导体层、栅极绝缘层、栅极金属层、第一层间绝缘层、电容金属层、第二层间绝缘层和源漏金属层,所述无机层包括所述缓冲层、所述栅极绝缘层、所述第一层间绝缘层和所述第二层间绝缘层,所述金属层包括所述栅极金属层、所述电容金属层和所述源漏金属层;

[0022] 所述第一层间绝缘层和所述第二层间绝缘层均覆盖所述第一边缘区域;

[0023] 所述第一层间绝缘层和所述第二层间绝缘层与所述第二边缘区域无交叠。

[0024] 可选地,上述有机发光显示面板包括:

[0025] 显示区域,所述显示基板包括在所述显示区域中沿垂直于所述有机发光显示面板所在平面方向上依次层叠设置的缓冲层、半导体层、栅极绝缘层、栅极金属层、第一层间绝缘层、电容金属层、第二层间绝缘层和源漏金属层,所述无机层包括所述缓冲层、所述栅极绝缘层、所述第一层间绝缘层和所述第二层间绝缘层,所述金属层包括所述栅极金属层、所述电容金属层和所述源漏金属层;

[0026] 所述栅极金属层和所述电容金属层均覆盖所述第一边缘区域;

[0027] 所述栅极金属层和所述电容金属层均与所述第二边缘区域无交叠。

[0028] 可选地,所述有机发光显示面板为圆角矩形,所述圆角矩形的圆角边缘为所述弧线形边缘。

[0029] 可选地,所述有机发光显示面板包括位于显示区域中间的物理通孔,所述物理通孔的边缘为所述弧线形边缘。

[0030] 可选地,所述有机发光显示面板的边缘具有凹陷结构,所述凹陷结构的边缘为所述弧线形边缘。

[0031] 另一方面,本发明实施例还提供一种显示装置,包括上述的有机发光显示面板。

[0032] 本发明实施例中的有机发光显示面板和显示装置,设置弧线形边缘区域和直线形边缘区域中显示基板的高度不同,并且与封装胶的高度差异相匹配,从而使得最终的封装高度趋于一致,改善了通过丝网印刷工艺制作封装胶的过程中,封装胶在弧线形边缘区域和直线形边缘区域中厚度不同而导致的在封装胶高度较小处有机发光显示面板的机械强度较差的问题。

附图说明

[0033] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作一简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

- [0034] 图1为本发明实施例中一种有机发光显示面板的结构示意图；
- [0035] 图2为图1中第一边缘区域的一种剖面结构示意图；
- [0036] 图3为图1中第二边缘区域的一种剖面结构示意图；
- [0037] 图4为图1中第一边缘区域的另一种剖面结构示意图；
- [0038] 图5为图1中第二边缘区域的另一种剖面结构示意图；
- [0039] 图6为本发明实施例中显示基板在显示区域中一种剖面结构示意图；
- [0040] 图7为本发明实施例中另一种有机发光显示面板的结构示意图；
- [0041] 图8为本发明实施例中另一种有机发光显示面板的结构示意图；
- [0042] 图9为本发明实施例中一种显示装置的机构示意图。

具体实施方式

[0043] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0044] 在本发明实施例中使用的术语是仅仅出于描述特定实施例的目的，而非旨在限制本发明。在本发明实施例和所附权利要求书中所使用的单数形式的“一种”、“所述”和“该”也旨在包括多数形式，除非上下文清楚地表示其他含义。

[0045] 如图1、图2和图3所示，图1为本发明实施例中一种有机发光显示面板的结构示意图，图2为图1中第一边缘区域的一种剖面结构示意图，图3为图1中第二边缘区域的一种剖面结构示意图，本发明实施例提供一种有机发光显示面板，包括：位于有机发光显示面板边缘的封装区域1，封装区域1包括第一边缘区域11和第二边缘区域12，第一边缘区域11为直线形边缘区域，第二边缘区域12为弧线形边缘区域；或者，第一边缘区域为弧线形边缘区域，第二边缘区域为直线形边缘区域，需要说明的是，本发明实施例中仅以第一边缘区域11为直线形边缘区域，第二边缘区域12为弧线形边缘区域为例进行说明；显示基板2，显示基板2覆盖封装区域1；显示基板2位于第一边缘封装区域11中的厚度 h_{21} 大于显示基板2位于第二边缘区域12中的厚度 h_{22} ；位于显示基板2表面的封装胶3，封装胶3在第一边缘封装区域1中的厚度 h_{31} 小于封装胶3在第二边缘区域12中的厚度 h_{32} 。

[0046] 具体地，封装区域1为设置有封装胶3，用于封装的区域，通常位于显示面板的边缘，显示基板2为包括显示膜层的基板，显示基板2和封装盖板4之间通过封装胶3实现封装，在本实施例中第一边缘区域11为直线形边缘区域，第二边缘区域12为弧线形边缘区域，在通过丝网印刷工艺涂覆封装胶3的过程中，由于刮刀运动方向的原因，导致封装胶3在第一边缘区域11中的厚度 h_{31} 小于封装胶3在第二边缘区域12中的厚度 h_{32} ，因此，为了使封装盖板4在不同位置处的封装强度一致，设置显示基板2在第一边缘封装区域11中的厚度 h_{21} 大于显示基板2在第二边缘区域12中的厚度 h_{22} ，这样，可以使显示基板2上封装胶3的顶端高度趋于一致。

[0047] 本发明实施例中的有机发光显示面板，设置弧线形边缘区域和直线形边缘区域中显示基板的高度不同，并且与封装胶的高度差异相匹配，从而使得最终的封装高度趋于一致，改善了通过丝网印刷工艺制作封装胶的过程中，封装胶在弧线形边缘区域和直线形边

缘区域中厚度不同而导致的在封装胶高度较小处有机发光显示面板的机械强度较差的问题。

[0048] 可选地,如图2和图3所示,显示基板2包括无机层和金属层;第一边缘区域11中显示基板2的无机层厚度大于第二边缘区域12中显示基板2的无机层厚度;第一边缘区域11中显示基板2的金属层厚度等于第二边缘区域12中显示基板2的金属层厚度。

[0049] 具体地,图2和图3可以对应显示基板在封装区域中的第一种结构,显示基板2在封装区域1中包括无机层和金属层,其中,未填充图案的膜层为无机层,填充斜线图案的膜层为金属层,在现有技术中,显示基板在封装区域中各位置的层结构均相同,高度也相同,而在本发明实施例中,为了匹配封装胶3的厚度差异,可以在第二边缘区域12中挖掉部分无机层,而金属层不作改变,这样,可以使显示基板2在第一边缘区域11中的厚度 h_{21} 大于显示基板2在第二边缘区域12中的厚度 h_{22} 。

[0050] 可选地,如图4和图5所示,图4为图1中第一边缘区域的另一种剖面结构示意图,图5为图1中第二边缘区域的另一种剖面结构示意图,显示基板2包括无机层和金属层;第一边缘区域11中显示基板2的金属层厚度大于第二边缘区域12中显示基板2的金属层厚度;第一边缘区域11中显示基板2的无机层厚度等于第二边缘区域12中显示基板2的无机层厚度。

[0051] 具体地,图4和图5可以对应显示基板在封装区域中的第二种结构,显示基板2在封装区域1中包括无机层和金属层,其中,未填充图案的膜层为无机层,填充斜线图案的膜层为金属层,在现有技术中,显示基板在封装区域中各位置的层结构均相同,高度也相同,而在本发明实施例中,为了匹配封装胶3的厚度差异,可以在第一边缘区域11中增加金属层,而无机层的结构不作改变,这样,可以使显示基板2在第一边缘区域11中的厚度 h_{21} 大于显示基板2在第二边缘区域12中的厚度 h_{22} 。

[0052] 可选地,如图3和图4所示,显示基板2包括无机层和金属层;第一边缘区域11中显示基板2的无机层厚度大于第二边缘区域12中显示基板的无机层厚度;第一边缘区域11中显示基板2的金属层厚度大于第二边缘区域12中显示基板2的金属层厚度。

[0053] 具体地,图3和图4可以对应显示基板在封装区域中的第三种结构,显示基板2在封装区域1中包括无机层和金属层,其中,未填充图案的膜层为无机层,填充斜线图案的膜层为金属层,在现有技术中,显示基板在封装区域中各位置的层结构均相同,高度也相同,而在本发明实施例中,为了匹配封装胶3的厚度差异,可以在第一边缘区域11中增加金属层,同时,在第二边缘区域12中挖掉部分无机层,这样,可以使显示基板2在第一边缘区域11中的厚度 h_{21} 大于显示基板2在第二边缘区域12中的厚度 h_{22} 。

[0054] 可选地,在上述第一种结构或第三种结构的基础上,如图1和图6所示,图6为本发明实施例中显示基板在显示区域中一种剖面结构示意图,有机发光显示面板包括:显示区域5,显示基板2覆盖显示区域5,显示基板2包括在显示区域中沿垂直于有机发光显示面板所在平面方向上依次层叠设置的缓冲层21、半导体层22、栅极绝缘层23、栅极金属层24、第一层间绝缘层25、电容金属层26、第二层间绝缘层27和源漏金属层28,上述第一种结构和第二种结构中的无机层包括缓冲层21、栅极绝缘层23、第一层间绝缘层25和第二层间绝缘层27,上述第一种结构和第二种结构中的金属层包括栅极金属层24、电容金属层26和源漏金属层28;第一层间绝缘层25和第二层间绝缘层27均覆盖第一边缘区域11;第一层间绝缘层25和第二层间绝缘层27与第二边缘区域12无交叠。

[0055] 具体地,缓冲层21位于最下方的衬底基板上,起缓冲作用,缓冲层21上设置有半导体层22,半导体层22图案化后形成图案,作为晶体管的有源层,半导体层22上设置有栅极绝缘层23,起绝缘作用,在栅极绝缘层23上设置有栅极金属层24,栅极金属层24图案化后形成图案,包括晶体管的栅极,以及电容的一个电极板,栅极金属层24上设置有第一层间绝缘层25,起绝缘作用,在第一层间绝缘层上设置有电容金属层26,电容金属层26图案化后形成图案,包括电容的另一个电极板,在电容金属层26上设置有第二层间绝缘层27,对栅极绝缘层23、第一层间绝缘层25和第二层间绝缘层27进行刻蚀,形成过孔,在第二层间绝缘层27上设置源漏金属层28,源漏金属层28图案化后形成图案,包括晶体管的源极和漏极,晶体管的源极和漏极分别通过过孔连接于有源层,从而形成晶体管结构,显示基板2上的晶体管用于形成像素驱动电路,以驱动发光器件发光。其中,第一层间绝缘层25和第二层间绝缘层27的制作过程中包括图案化的刻蚀过程,因此,在上述第一种结构和第三种结构中,需要在第二边缘区域12中挖掉部分无机层,可以选择挖掉第一层间绝缘层25和第二层间绝缘层27,这样,无需增加新的工艺,只需要在原本第一层间绝缘层25和第二层间绝缘层27的图案化过程中,增加去掉在第二边缘区域12中的部分即可,工艺较为简单。

[0056] 可选地,在上述第二种结构或第三种结构的基础上,如图1和图6所示,有机发光显示面板包括:显示区域5,显示基板2覆盖显示区域5,显示基板2包括在显示区域中沿垂直于有机发光显示面板所在平面方向上依次层叠设置的缓冲层21、半导体层22、栅极绝缘层23、栅极金属层24、第一层间绝缘层25、电容金属层26、第二层间绝缘层27和源漏金属层28,上述第一种结构和第二种结构中的无机层包括缓冲层21、栅极绝缘层23、第一层间绝缘层25和第二层间绝缘层27,上述第一种结构和第二种结构中的金属层包括栅极金属层24、电容金属层26和源漏金属层28;栅极金属层24和电容金属层26均覆盖第一边缘区域11;栅极金属层24和电容金属层26均与第二边缘区域12无交叠。

[0057] 具体地,当需要在第一边缘区域11中增加金属层来匹配封装胶3的高度时,可以选择在第一边缘区域11中保留栅极金属层24和电容金属层26,而在第二边缘区域12中仍去除栅极金属层24和电容金属层26。

[0058] 需要说明的是,在任意结构中,封装区域1中均保留源漏金属层28,其目的是在激光固化封装胶3的过程中,通过源漏金属层28对激光进行反射,从而增加激光固化时的固化效果。另外,在图6中还示意出了显示区域中的有机发光二极管E,包括层叠设置的阳极E1、有机发光层E2和阴极E3,通过在阳极E1和阴极E3上分别施加电压,使得电子和空穴在有机发光层E2中复合发光,进而实现显示功能。

[0059] 可选地,如图7所示,图7为本发明实施例中另一种有机发光显示面板的结构示意图,有机发光显示面板为圆角矩形,圆角矩形的圆角边缘为弧线形边缘,圆角矩形的直线边缘和圆角边缘分别对应上述的直线形边缘区域和弧线形边缘区域,由于圆角矩形的圆角边缘和直线边缘处的封装胶厚度不同,因此图7中的结构适用于本发明实施例中的技术方案。

[0060] 可选地,如图8所示,图8为本发明实施例中另一种有机发光显示面板的结构示意图,有机发光显示面板包括位于显示区域5中间的物理通孔,物理通孔的边缘为上述弧线形边缘。位于显示区域5中间的物理通孔用于设置对应的感光组件,例如指纹解锁单元、光控开关、前置摄像头等需要在显示面板出光侧获取光线以实现相应功能的元件,由于该物理通孔的形状为圆形,且在物理通孔的边缘需要进行封装,因此,图8中的结构适用于本发明

实施例中的技术方案。

[0061] 可选地,如图1所示,有机发光显示面板的边缘具有凹陷结构,凹陷结构的边缘为弧线形边缘。与图8中所示的结构类似,位于有机发光显示面板边缘处,向有机发光显示面板内部的凹陷结构处用于设置对应的感光组件,例如指纹解锁单元、光控开关、前置摄像头等需要在显示面板出光侧获取光线以实现相应功能的元件,由于该凹陷结构的边缘形状为弧线,且在该边缘处需要进行封装,因此,图1中的结构适用于本发明实施例中的技术方案。

[0062] 如图9所示,图9为本发明实施例中一种显示装置的机构示意图,本发明实施例还提供一种显示装置,包括上述的有机发光显示面板100。

[0063] 具体地,有机发光显示面板100的具体结构与上述实施例相同,在此不再赘述。该显示装置可以是例如手机、平板计算机、笔记本电脑、电纸书或电视机等任何具有显示功能的电子设备。

[0064] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明保护的范围之内。

[0065] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本发明的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本发明进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的范围。

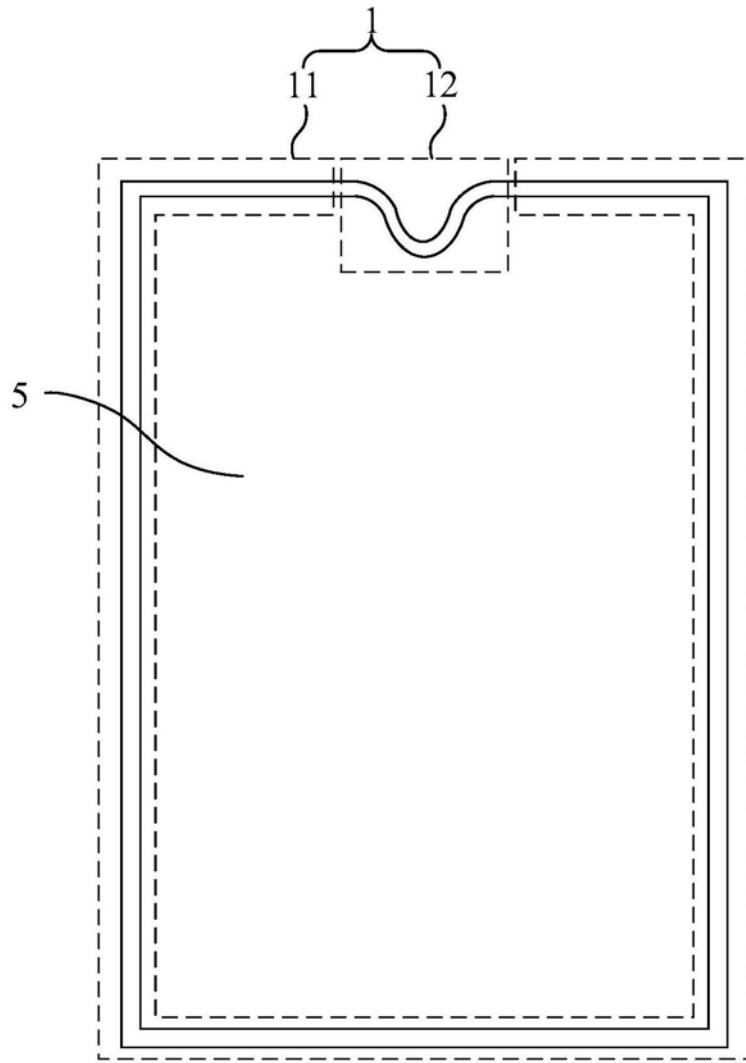


图1

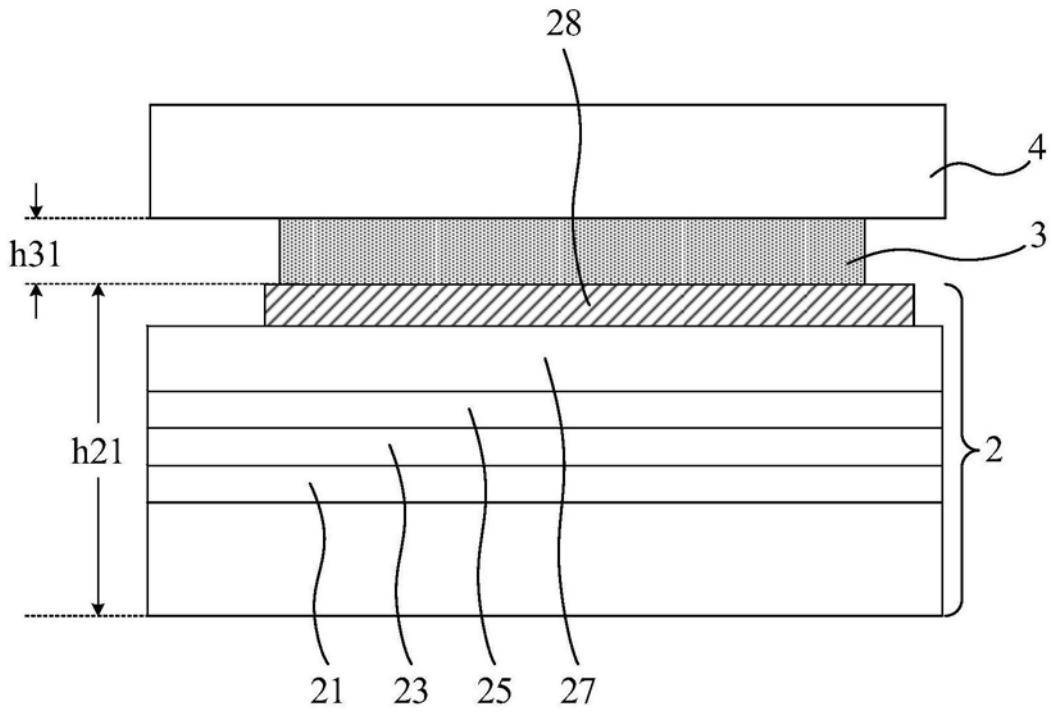


图2

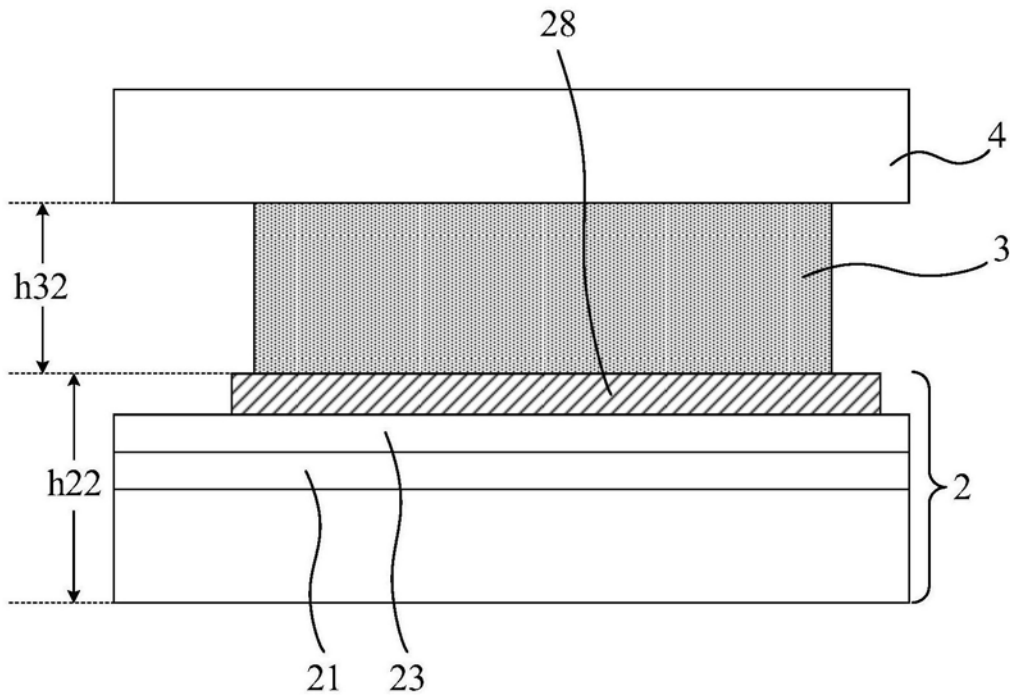


图3

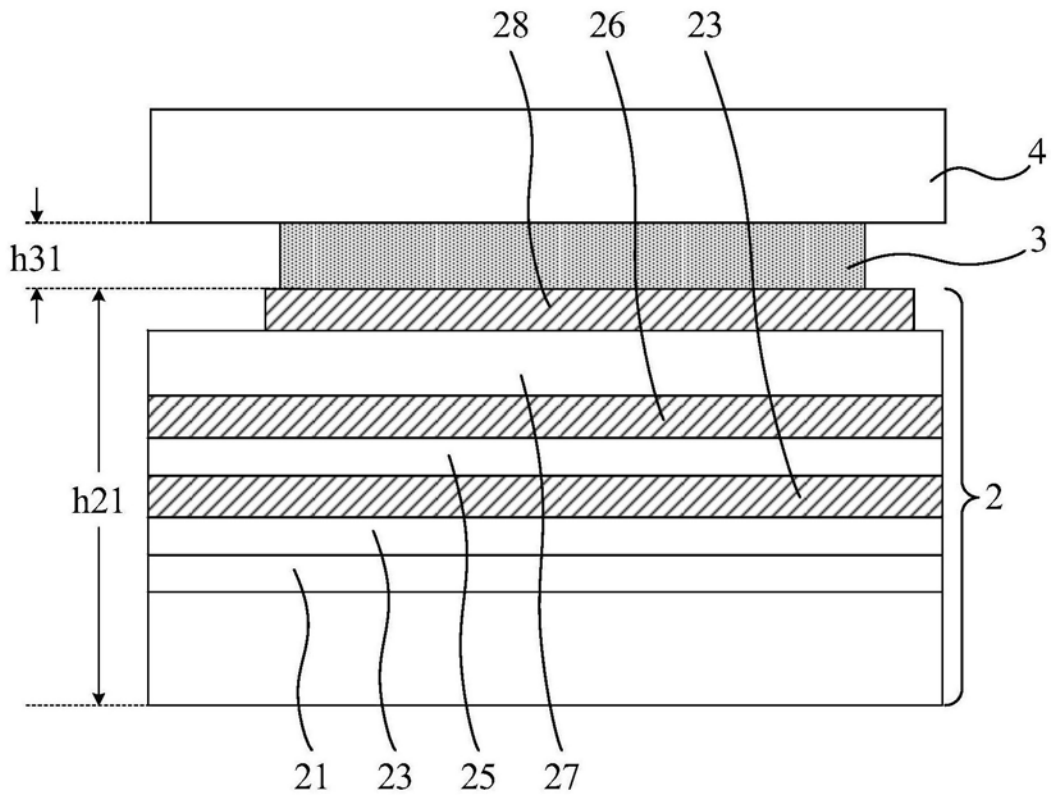


图4

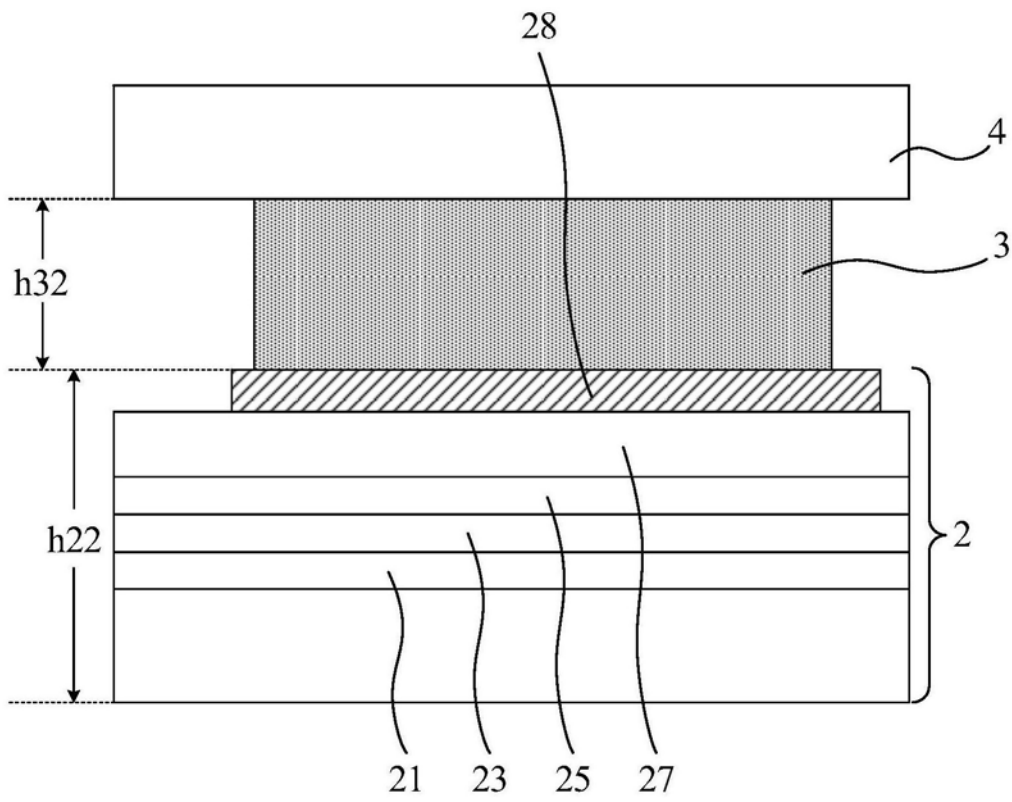


图5

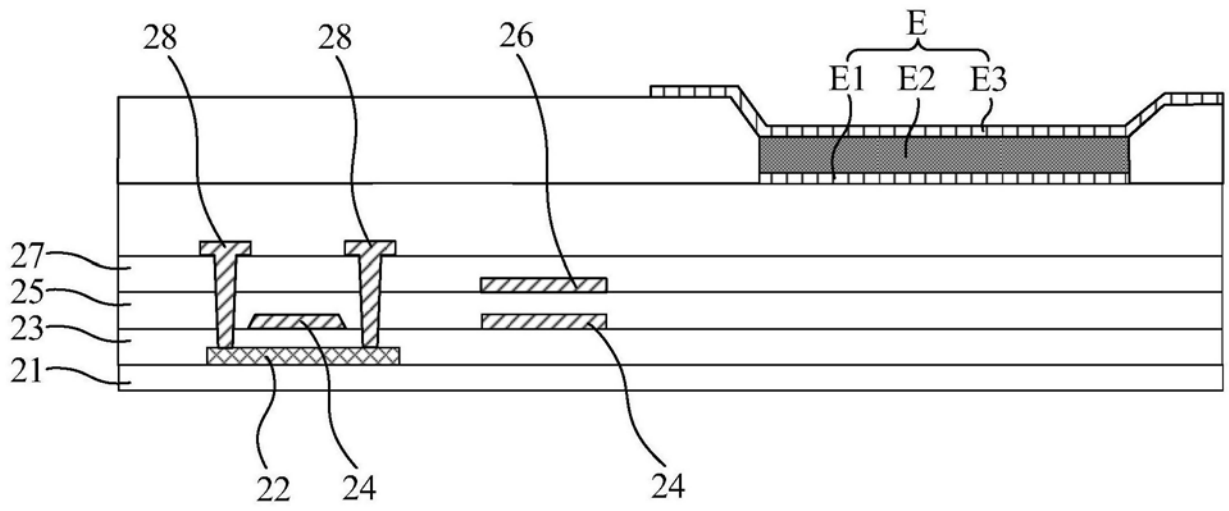


图6

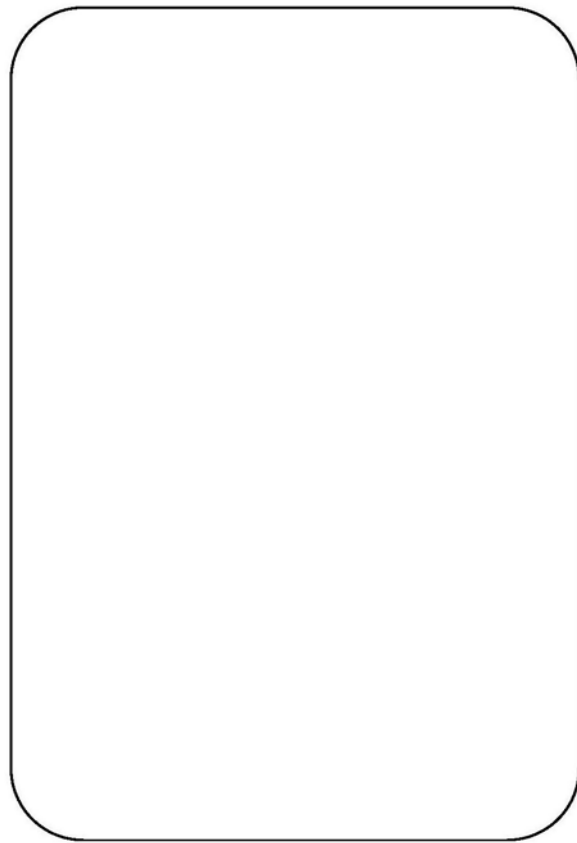


图7

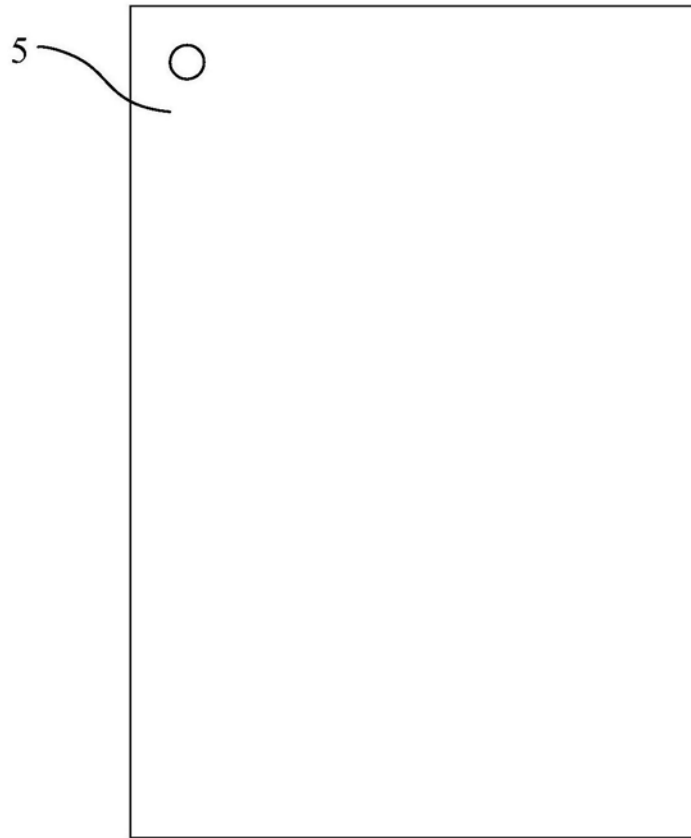


图8

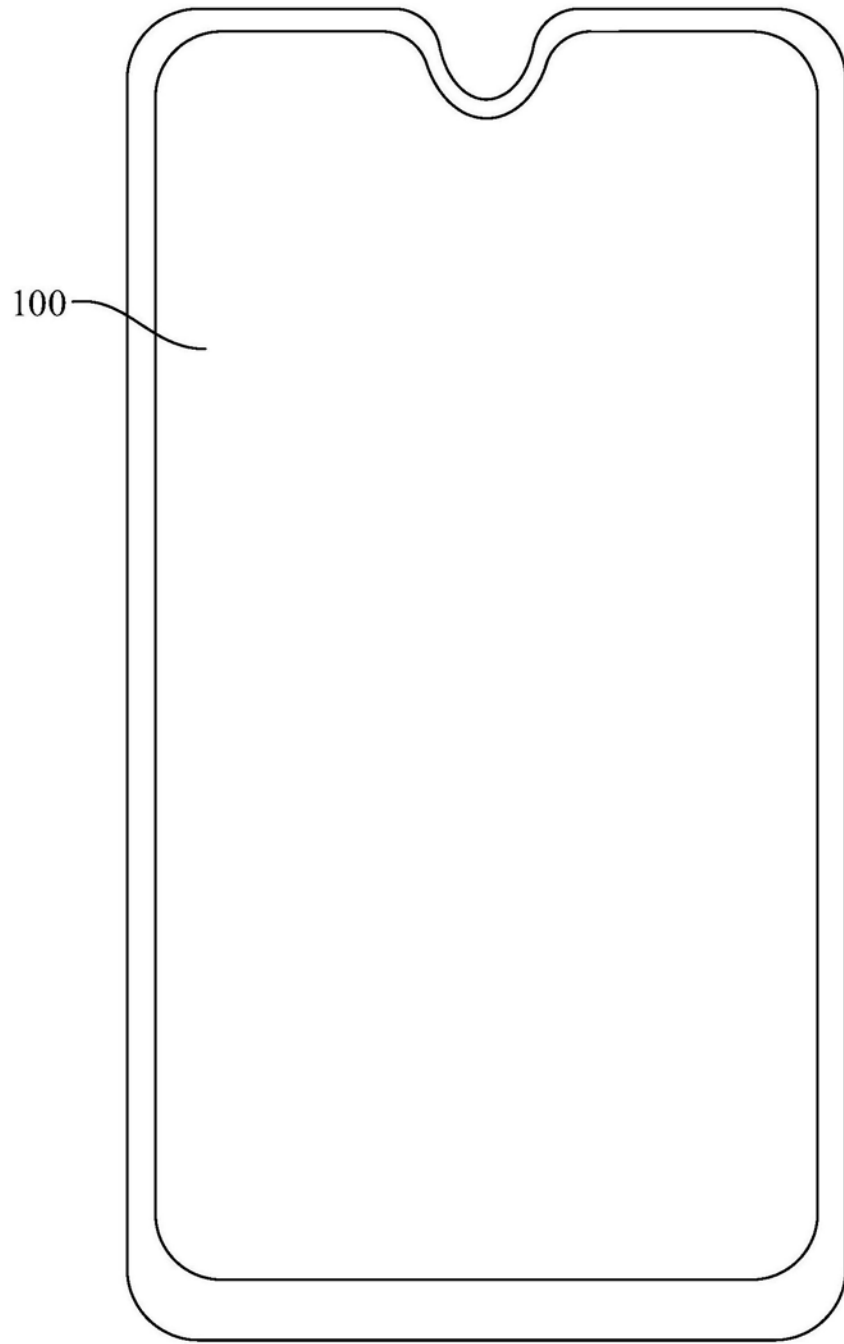


图9

专利名称(译)	有机发光显示面板和显示装置		
公开(公告)号	CN109686858A	公开(公告)日	2019-04-26
申请号	CN201811571611.6	申请日	2018-12-21
[标]申请(专利权)人(译)	厦门天马微电子有限公司		
申请(专利权)人(译)	厦门天马微电子有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	厦门天马微电子有限公司		
[标]发明人	彭超 张中杰 崔锐利 刘忆		
发明人	彭超 张中杰 崔锐利 刘忆		
IPC分类号	H01L51/52 H01L51/56		
CPC分类号	H01L51/5237 H01L51/5246 H01L51/56		
代理人(译)	王刚 龚敏		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本发明实施例提供一种有机发光显示面板和显示装置，涉及显示技术领域，可以通过显示基板的高度来匹配封装胶的高度，从而提高了封装胶高度较小处有机发光显示面板的机械强度。有机发光显示面板包括：位于有机发光显示面板边缘的封装区域，封装区域包括第一边缘区域和第二边缘区域，第一边缘区域为直线形边缘区域，第二边缘区域为弧线形边缘区域；或者，第一边缘区域为弧线形边缘区域，第二边缘区域为直线形边缘区域；显示基板位于第一边缘封装区域中的厚度大于显示基板位于第二边缘区域中的厚度；位于显示基板表面的封装胶，封装胶在第一边缘封装区域中的厚度小于封装胶在第二边缘区域中的厚度。

