



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2012-0003271  
(43) 공개일자 2012년01월10일

(51) Int. Cl.

G02F 1/13357 (2006.01) G02F 1/1335 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2010-0064037

(22) 출원일자 2010년07월02일

심사청구일자 2010년07월02일

(71) 출원인

**엘지이노텍 주식회사**

서울특별시 중구 한강대로 416 (남대문로5가, 서울스퀘어)

(72) 발명자

**박형민**

서울특별시 중구 한강대로 416, 20층 엘지이노텍주 (남대문로5가, 서울스퀘어)

**장재혁**

서울특별시 중구 한강대로 416, 20층 엘지이노텍주 (남대문로5가, 서울스퀘어)

(뒷면에 계속)

(74) 대리인

**김인한, 김희곤, 박용순**

전체 청구항 수 : 총 13 항

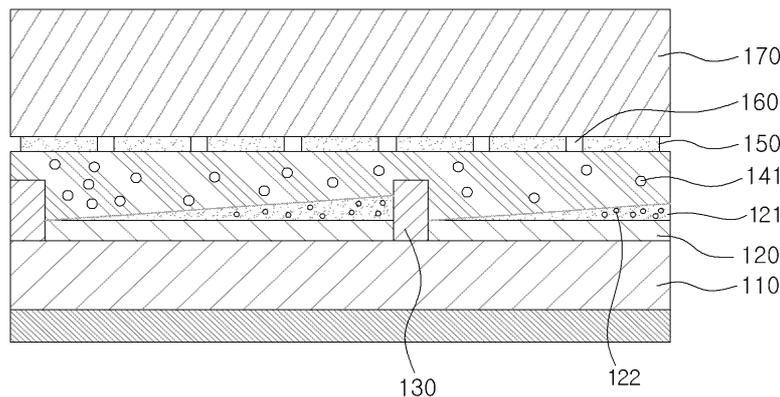
**(54) 백라이트유닛 및 이를 이용한 액정표시장치**

**(57) 요약**

본 발명은 백라이트 유닛에 관한 것으로, 인쇄회로기판 상에 형성되는 다수의 LED 광원과 상기 인쇄회로기판의 상면에 반사패턴을 포함하는 반사필름, 상기 LED 광원 상에 적층되어, 출사되는 빛을 전방으로 확산 유도하는 레진층을 포함하되, 상기 반사패턴은 에어구조가 포함된 세라믹재료를 포함하는 패턴물질로 형성하는 것을 특징으로 한다.

본 발명에 따르면, LED 백라이트 유닛에 반사패턴 또는 차광패턴을 구현함에 있어, 에어가 포함된 세라믹재료 (글라스버블 등)를 적용하여 전체적인 광균일도를 향상시킬 수 있도록 하며, 일반적인 백라이트 유닛의 구조에 필수적인 도광판을 제거하고, 필름타입의 레진층을 이용하여 광원을 유도하는 구조를 형성함으로써, 광원수를 절감할 수 있으며, 백라이트 유닛의 전체적인 두께를 박형화하며, 제품 디자인의 자유도를 높일 수 있는 효과가 있다.

**대표도 - 도2**



(72) 발명자

**이병언**

서울특별시 중구 한강대로 416, 20층 엘지이노텍  
주 (남대문로5가, 서울스퀘어)

**이정오**

서울특별시 중구 한강대로 416, 20층 엘지이노텍  
주 (남대문로5가, 서울스퀘어)

---

## 특허청구의 범위

### 청구항 1

인쇄회로기판 상에 형성되는 다수의 LED 광원;  
상기 인쇄회로기판의 상면에 반사패턴을 포함하는 반사필름;  
상기 인쇄회로기판 상에 상기 LED 광원의 출사되는 빛을 전방으로 확산 유도하는 레진층;을 포함하되,  
상기 반사패턴은 에어구조가 포함된 세라믹재료를 포함하는 패턴물질로 형성되는 백라이트 유닛.

### 청구항 2

청구항 1에 있어서,  
상기 백라이트 유닛은,  
상기 레진층의 상부에 배치되는 광학패턴;  
상기 광학패턴의 상부에 배치되는 확산판;을 더 포함하여 구성되는 백라이트 유닛.

### 청구항 3

청구항 2에 있어서,  
상기 광학패턴은 에어구조가 포함된 세라믹재료를 포함하는 패턴물질로 형성되는 백라이트 유닛.

### 청구항 4

청구항 3에 있어서,  
상기 패턴물질은, 굴절율이 1.0 ~ 1.4인 백라이트 유닛.

### 청구항 5

청구항 1 내지 4 중 어느 한 항에 있어서,  
상기 패턴물질은,  
TiO<sub>2</sub>, CaCO<sub>3</sub>, BaSO<sub>4</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Silicon, PS(Poly Stylen) 중 어느 하나의 반사인크를 포함하여 형성되는 백라이트 유닛.

### 청구항 6

청구항 5에 있어서,  
상기 반사패턴은,  
상기 LED 광의 출사방향으로 경사각을 구비하는 구조로 인쇄되는 백라이트 유닛.

### 청구항 7

청구항 5에 있어서,

상기 광학패턴은 투명기판 하부에 배치되며, 상기 투명기판 상부에 확산판이 배치되는 백라이트 유닛.

#### 청구항 8

청구항 5에 있어서,

상기 광학패턴은,

상기 광학패턴을 내부에 포함하는 제1기판 및 제2기판;

상기 광학패턴의 주변부를 포위하는 상기 제1에어영역;

을 구비하는 광학패턴층에 형성되는 형성되는 백라이트 유닛.

#### 청구항 9

청구항 8에 있어서,

상기 광학패턴층과 상기 확산판의 사이에는 제2에어영역을 구비한 에어갭모듈이 더 구비되는 백라이트 유닛.

#### 청구항 10

청구항 5에 있어서,

상기 레진층은 빛의 반사를 증가시키는 비드(bead)를 전체 레진층 대비 0.01~0.3%를 더 포함하는 백라이트 유닛.

#### 청구항 11

청구항 5에 있어서,

상기 광학패턴은,

TiO<sub>2</sub>, CaCO<sub>3</sub>, BaSO<sub>4</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Silicon, PS(Poly Stylen) 중 선택되는 어느 하나 이상의 물질을 포함하는 재료로 형성되는 차광패턴인 백라이트 유닛.

#### 청구항 12

청구항 11에 있어서,

상기 광학패턴은 적어도 1 이상의 패턴층의 적층구조로 인쇄되어 형성되는 백라이트 유닛.

#### 청구항 13

청구항 5에 있어서,

상기 백라이트 유닛은,

상기 확산판의 상부에 적층되는 프리즘시트 또는 보호시트를 더 포함하여 이루어지는 백라이트 유닛.

**명세서**

**기술 분야**

[0001] 본 발명은 도광판의 구조를 제거하여 백라이트 유닛의 구조를 박형화하며, 광효율을 확보할 수 있는 백라이트 유닛 및 이를 이용한 액정표시장치에 관한 것이다.

**배경 기술**

[0002] 액정표시장치(liquid crystal display; LCD)는 매트릭스 형태로 배열된 화소들에 화상정보에 따른 데이터신호를 개별적으로 공급하여 그 화소들의 광투과율을 조절함으로써 원하는 화상을 조절할 수 있는 표시장치로서, 자체적으로 발광하지 못하므로 그 배면에 백라이트 유닛(back-light unit)을 설치하여 화상을 표현할 수 있도록 설계된다.

[0003] 도 1a를 참조하면, 이러한 백라이트 장치(1)는 기관(20) 상에 평탄한 도광판(30)이 배치되고 이 도광판(30)의 측면에는 복수의 측면형 LED(10)(하나만 도시)가 어레이 형태로 배치된다.

[0004] LED(10)에서 도광판(30)으로 입사된 빛(L)은 도광판(30)의 밑면에 제공된 미세한 반사 패턴 또는 반사 시트(40)에 의해 상부로 반사되어 도광판(30)에서 출사된 다음 도광판(30) 상부의 LCD 패널(50)에 백라이트를 제공하게 된다. 이러한 백라이트 유닛에는 도 1b에 도시된 개념도와 같이, 상기 도광판(30)과 LCD 패널(50) 사이에 확산시트(31)나 프리즘 시트(32, 33), 보호시트(34) 등의 복수의 광학시트를 더 부가하는 구조로 형성될 수 있다.

[0005] 이러한 백라이트 유닛은 자체적으로 빛을 내지 못하는 LCD 뒷면에 디스플레이 영상이 보일 수 있도록 고르게 빛을 비추주는 역할을 하며, 상기 도광판은 백라이트 유닛의 휘도와 균일한 조명 기능을 수행하는 부품으로 광원(LED)에서 발산되는 빛을 LCD 전체 면에 균일하게 전달하는 플라스틱 성형렌즈의 하나이다. 따라서 이러한 도광판은 기본적으로 이러한 백라이트 유닛의 필수적인 부품으로 사용되지만, 이로 인해 도광판 자체의 두께로 인해 전체적인 제품의 두께를 박형화할 수 있는데 한계를 나타내고 있으며, 대면적 백라이트 유닛의 경우, 화질이 저하되는 문제를 야기하고 있다.

**발명의 내용**

**해결하려는 과제**

[0006] 본 발명은 상술한 문제를 해결하기 위하여 안출된 것으로, 본 발명의 목적은 LED 백라이트 유닛에 반사패턴 또는 차광패턴을 구현함에 있어, 에어가 포함된 세라믹재료(글라스버블등)를 적용하여 전체적인 광균일도를 향상시킬 수 있도록 하며, 일반적인 백라이트 유닛의 구조에 필수적인 도광판을 제거하고, 필름타입의 레진층을 이용하여 광원을 유도하는 구조를 형성함으로써, 광원수를 절감할 수 있으며, 백라이트 유닛의 전체적인 두께를 박형화하며, 제품 디자인의 자유도를 높일 수 있는 구조물을 제공하는 데 있다.

**과제의 해결 수단**

[0007] 본 발명은 상술한 과제를 해결하기 위한 수단으로서, 인쇄회로기판 상에 형성되는 다수의 LED 광원; 상기 인쇄회로기판의 상면에 반사패턴을 포함하는 반사필름; 상기 인쇄회로기판 상에 상기 LED 광원의 출사되는 빛을 전방으로 확산 유도하는 레진층;을 포함하되, 상기 반사패턴은 에어가 포함된 세라믹재료를 포함하는 패턴물질로 형성되는 백라이트 유닛을 제공할 수 있도록 한다.

[0008] 또한, 상기 백라이트 유닛은, 상기 레진층의 상부에 배치되는 광학패턴; 상기 광학패턴의 상부에 배치되는 확산판;을 더 포함하여 구성될 수 있다.

[0009] 상술한 경우, 본 발명에 따른 백라이트 구조에서의 상기 광학패턴은 에어구조가 포함된 세라믹재료를 포함하는 패턴물질로 형성될 수 있다.

[0010] 이 경우 상기 패턴물질은, 상기 패턴물질은 굴절율이 1~1.4의 범위의 것을 이용할 수 있다.

[0011] 또한, 상기 패턴물질은, TiO<sub>2</sub>, CaCO<sub>3</sub>, BaSO<sub>4</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Silicon, PS(Poly Stylen) 중 어느 하나를 더 포함하는 반사잉크를 적용하여 형성될 수 있다.

[0012] 아울러, 상기 반사패턴은, 상기 LED 광의 출사방향으로 경사각을 구비하는 구조로 인쇄될 수 있다.

[0013] 상술한 구조에서 본 발명에 따른 상기 광학패턴은 투명기관 하부에 배치되며, 상기 투명기관 상부에 확산판이

배치되는 구조로 구현될 수 있다.

- [0014] 또는, 이와는 달리 상기 광학패턴을 내부에 포함하는 제1기판 및 제2기판; 상기 광학패턴의 주변부를 포위하는 상기 제1에어영역; 을 구비하는 광학패턴층에 형성되는 구조로 형성될 수도 있다.
- [0015] 아울러, 상기 광학패턴층과 상기 확산판의 사이에는 제2에어영역을 구비한 에어갭모듈이 더 구비될 수 있다.
- [0016] 또한, 상기 레진층은 빛의 반사를 증가시키는 비드(bead)를 전체 레진층 대비 0.01~0.3%를 더 포함하도록 할 수 있다.
- [0017] 또한, 본 발명에서의 상기 광학패턴은, TiO<sub>2</sub>, CaCO<sub>3</sub>, BaSO<sub>4</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Silicon, PS(Poly Stylen) 중 선택되는 어느 하나 이상의 물질을 포함하는 재료로 형성되는 차광패턴일 수 있다. 특히, 상기 광학패턴은 적어도 1 이상의 패턴층의 적층구조로 인쇄되어 형성될 수 있다.
- [0018] 아울러, 상기 백라이트 유닛은, 상기 확산판의 상부에 적층되는 프리즘시트 또는 보호시트를 더 포함하여 이루어질 수 있다.

**발명의 효과**

- [0019] 본 발명에 따르면, LED 백라이트 유닛에 반사패턴 또는 차광패턴을 구현함에 있어, 에어가 포함된 세라믹재료 (글라스버블 등)를 적용하여 전체적인 광균일도를 향상시킬 수 있도록 하며, 일반적인 백라이트 유닛의 구조에 필수적인 도광판을 제거하고, 필름타입의 레진층을 이용하여 광원을 유도하는 구조를 형성함으로써, 광원수를 절감할 수 있으며, 백라이트 유닛의 전체적인 두께를 박형화하며, 제품 디자인의 자유도를 높일 수 있는 효과가 있다.
- [0020] 또한, 측면형 발광다이오드를 직하형으로 실장하여 광원의 수를 대폭 절감하면서도 광학특성을 확보할 수 있으며, 도광판을 제거하여 플렉서블 디스플레이의 구조에도 적용가능하며, 레진층에 반사패턴을 포함하는 반사필름 및 에어층을 포함하는 확산판을 구비하여 안정적인 발광특성을 확보할 수 있는 효과도 있다.
- [0021] 또한, 차광패턴층과 이를 둘러싸는 에어영역을 구비한 광학패턴층 또는 에어층을 구비한 에어갭모듈을 구비할 수 있도록 하여, 백라이트 유닛의 확산, 광균일도의 광학특성을 증대시킬 수 있는 효과가 있다.

**도면의 간단한 설명**

- [0022] 도 1a 및 도 1b는 종래 기술에 따른 백라이트 유닛의 구조를 도시한 개념도이다.  
 도 2 및 도 3은 본 발명에 따른 백라이트 유닛의 구조를 도시한 요부 개념도이다.  
 도 4는 본 발명에 따른 광학패턴의 배치 구조를 구현한 일 실시예를 도시한 것이다.

**발명을 실시하기 위한 구체적인 내용**

- [0023] 이하에서는 첨부한 도면을 참조하여 본 발명에 따른 구성 및 작용을 구체적으로 설명한다. 첨부 도면을 참조하여 설명함에 있어, 도면 부호에 관계없이 동일한 구성요소는 동일한 참조부여를 부여하고, 이에 대한 중복설명은 생략하기로 한다. 제1, 제2 등의 용어는 다양한 구성요소들을 설명하는데 사용될 수 있지만, 상기 구성요소들은 상기 용어들에 의해 한정되어서는 안 된다. 상기 용어들은 하나의 구성요소를 다른 구성요소로부터 구별하는 목적으로만 사용된다.
- [0024] 본 발명은 종래의 백라이트 유닛의 구조에서 도광판을 제거하고 이를 대체하는 레진층을 구비하며, 특히 반사패턴 또는 차광패턴에 에어(air)구조가 포함된 세라믹 재료를 적용하여 전체적인 광균일도를 향상시키며, 박형화를 구현하는 구조를 제공하는 것을 요지로 한다.
- [0025] 도 2는 본 발명에 따른 백라이트 유닛의 단면도를 개념적으로 도시한 것이다.
- [0026] 도시된 도면을 참조하면, 본 발명에 따른 백라이트 유닛은 인쇄회로기판(110) 상에 형성되는 다수의 LED 광원(130)과, 상기 인쇄회로기판(110)의 상면에 반사패턴(121)을 포함하는 반사필름(120), 그리고 상기 인쇄회로기판(110) 상에 적층되어 상기 LED 광원(130)에서 출사되는 빛을 전방으로 확산 유도하는 레진층(140)을 포함하여 구성된다. 특히, 본 발명에서는 상기 반사패턴을 에어(air)구조가 포함된 세라믹재료를 포함하는 패턴물질로 형성하여 구성될 수 있도록 함이 바람직하다.

- [0027] 물론, 이 경우 상기 인쇄회로기판의 상부면에 반사필름(120)은 LED가 관통될 수 있는 홈을 구비할 수 있으며, 상기 레진층(140)의 상부에 형성되는 확산판(170)과, 상기 레진층과 확산판의 사이에 배치되는 광학패턴(151)을 더 포함하여 형성될 수 있다. 아울러, 상기 확산판의 상부에 프리즘시트, 보호시트 등이 부가적으로 구비될 수 있다.
- [0028] 특히, 도 2 및 도 3을 참조하면, 본 발명에 따른 상기 반사패턴(121)은 상기 인쇄회로기판의 상부면에 패터닝된 형상으로 구현될 수 있다. 이를 테면, 상기 반사패턴(121)의 형상의 전체적인 단면이 도시된 것과 같이, 이웃하는 LED 광원을 향하여 단면 모양이 쉐기형태 및 플랫(flat)한 형태 등 다양하게 패터닝 될 수 있다. 반사패턴의 인쇄방식은 그라비아인쇄, 실크스트린인쇄 등 다양한 인쇄방식이 적용될 수 있다.
- [0029] 본 발명에 따른 반사패턴(121)은 광학패턴은 에어구조(122)가 포함된 세라믹재료를 포함하는 패턴물질로 구현될 수 있으며, 상기 패턴물질은 굴절율이 1~1.4의 범위를 가지며, 글라스 버블(Glass Bubble)등과 같은 물질 내부에 진공 또는 에어를 구비한 에어가 포함된 구조(122)가 포함되는 것이 더욱 바람직하다.
- [0030] 즉, 상기 에어구조(122)는 수나노미터의 두께의 글라스 등에 둘러싸인 수십 마이크로미터의 진공을 가지는 버블(Bubble)물질을 구비한 글라스 버블을 일례로 들 수 있다.
- [0031] 이러한 패턴물질은 일례로, 본 발명의 레진층을 구성하는 도광판 용 레진에 에어구조(122)가 포함된 세라믹재료를 혼합한 것을 이용할 수 있으며, 이후 잉크인쇄방식으로 반사패턴을 손쉽게 구현할 수 있어 다양한 형상과 패턴으로 구현할 수 있게 된다.
- [0032] 도광판용 레진이란 상기 레진층(140)을 구현하는 재료를 의미하며, 상기 레진은 기본적으로 광을 확산할 수 있는 재질의 수지이던 어느 것이던 사용이 가능함은 물론이다. 일례로 본 발명에 따른 일 실시예로서의 레진의 주재료는 우레탄 아크릴레이트 올리고머를 주원료로 하는 레진을 이용할 수 있다. 이를테면, 합성올리고머인 우레탄 아크릴레이트 올리고머를 폴리아크릴인 폴리머 타입과 혼합된 것을 사용할 수 있다. 물론, 여기에 저비점 희석형 반응성 모노머인 IBOA(isobornyl acrylate), HPA(Hydroxylpropyl acrylate, 2-HEA(2-hydroxyethyl acrylate) 등이 혼합된 모노머를 더 포함할 수 있으며, 첨가제로서 광개시제(이를 테면, 1-hydroxycyclohexyl phenyl-ketone 등) 또는 산화방지제 등을 혼합할 수 있다.
- [0033] 또는, 상기 반사패턴을 구현함에 있어서,  $TiO_2$ ,  $CaCO_3$ ,  $BaSO_4$ ,  $Al_2O_3$ , Silicon, PS(Poly Stylen) 중 어느 하나를 포함하는 반사인크와 에어구조가 포함된 세라믹 재료를 혼합한 물질을 패턴물질로 하여 반사패턴을 인쇄하는 것으로 반사패턴을 구현하는 것도 가능하다.
- [0034] 나아가 반사패턴(121)의 형상을 상술한 쉐기형태 등 특정한 구조의 구현이 필요한 경우에는 스탬프(stamp) 및 프레스(press) 방식으로 찍어내어 원하는 형상을 구현할 수 있게 된다.
- [0035] 이러한 에어가 포함된 구조의 반사패턴은 본 발명에서의 광원에서 출사된 빛이 저굴절재료로 인쇄된 반사패턴과 차광패턴의 영향으로 전반사되는 영역이 증가할 수 있도록 하여 전반적으로 광휘도, 광균일도를 향상시킬 수 있게 된다.
- [0036] 도 3은 상술한 도 2에서의 구조와는 다른 실시예를 도시한 것으로, 구조상의 특이점은 레진층(140)과 확산판(170)의 사이에 배치되는 광학패턴(151)을 상기 패턴물질을 이용하여 형성할 수 있도록 한다. 상기 패턴물질이란, 상술한 것과 같이 상기 패턴물질은 굴절율이 1~1.4의 범위를 가지며, 글라스 버블(Glass Bubble)등과 같은 물질 내부에 진공 또는 에어를 구비한 에어구조(154)가 포함되는 물질을 의미하며, 광학패턴 인쇄를 위해서 상기 반사패턴의 경우와 같이, 레진층(140)을 구성하는 물질과 본 발명의 패턴물질을 혼합하여 사용할 수 있다.
- [0037] 또는, 이와는 달리 광학패턴(151)을 형성함에 있어, 광의 출사방향으로 고분자필름의 하면에  $TiO_2$ ,  $CaCO_3$ ,  $BaSO_4$ ,  $Al_2O_3$ , Silicon 중 선택되는 어느 하나 이상의 물질을 포함하는 차광인크에 상기 에어구조가 포함된 세라믹물질을 혼합하여 이용하여 형성되는 확산패턴이나, Al 또는 Al과  $TiO_2$ 의 혼합물질을 포함하는 차광인크에 에어가 포함된 세라믹 물질을 이용한 차광패턴, 또는 이 둘의 중첩인쇄구조로 구현할 수 있다.
- [0038] 즉, 본 실시예에서는 반사필름 상의 반사패턴 또는 광학패턴을 형성함에 있어서, 에어가 포함된 세라믹재료를 포함하는 패턴물질을 이용하여 인쇄형성할 수 있도록 한다.
- [0039] 이하에서는 상술한 에어구조가 포함된 세라믹 재료를 포함하는 패턴물질로 형성되는 반사패턴 또는 광학패턴을 구비한 본 발명에 따른 백라이트 유닛의 구조 및 작용을 도 2 및 도 3의 구성을 참조하여 구체적으로 설명하기

로 한다.

- [0040] 도 2 및 도 3에 도시된 것과 같이, LED 광원(130)은 인쇄회로기판(110) 상에 적어도 1 이상의 개수로 배열되어 광을 출사하며, 본 발명의 바람직한 실시예에서는 측면형 발광다이오드(side view LED)를 사용할 수 있다. 즉 LED 광원(130)에서 출사되는 광의 방향이 바로 상부로 직진하는 것이 아니라 측면을 향해서 출사하는 구조의 광원을 이용할 수 있다. 아울러 배치방식을 측면형 발광다이오드를 이용하여 직하형으로 배치하게 되는바, 광 확산 및 반사기능을 구현하는 레진층(140)과 상술한 확산판(170)을 활용하여 전체 광원의 개수를 감소시키면서도 백라이트 유닛의 전체의 두께를 혁신적으로 줄일 수 있게 된다. 상기 레진층(140)은 상기 LED 광원(130)의 주위를 둘러싸는 구조로 적층되며, 측방향으로 출사하는 광원의 빛을 분산시키는 기능을 수행하게 된다. 즉 종래의 도광판의 기능을 레진층(140)에서 수행할 수 있게 된다. 특히, 반사패턴(121)을 형성하는 경우, 상기 레진층(140)의 재료를 이용하여 패턴물질을 블렌딩(Blending)하여 인쇄하는 경우에는 접합성이 향상되는 효과가 구현될 수도 있다.
- [0041] 상기 레진층(140)은 빛의 확산과 반사를 증가시키기 위해서 비드(bead;141)를 포함할 수 있다. 상기 비드(bead)는 전체 레진층 중량 대비 0.01~0.3% 포함하는 것이 바람직하다. 즉 LED에서 측방향으로 출사되는 광은 상기 레진층(140)과 비드(141)를 통해 확산 및 반사되어 상부방향으로 진행할 수 있게 되며, 그리고 후술할 반사필름(120)과 반사패턴(121)을 구비하는 경우, 이러한 반사 기능을 더욱 촉진시킬 수 있게 된다. 상기 레진층의 존재는 종래의 도광판의 차지하던 두께를 혁신적으로 감소시켜 전체 제품의 박형화를 구현할 수 있음은 물론, 연성의 재질을 가지게 되는바 플렉서블한 디스플레이에도 적용할 수 있는 범용성을 구비할 수 있게 된다.
- [0042] 특히, 상기 레진층(140)의 상부에 광학패턴(151)을 구비할 수 있으며, 도 2에 도시된 실시예에서는 확산판(170)의 하부에 광학패턴(151)이 구현되는 일 실시예를 도시하였다. 구체적으로, 상기 광학패턴은 빛이 강도가 과하게 강하여 광학특성이 나빠지거나 황색광이 도출(yellowish)되는 현상을 방지하기 위하여 일정 부분 차광효과가 구현될 수 있도록 차광패턴으로 형성됨이 바람직하다. 즉 빛의 집중이 이루어지지 않도록 차광잉크를 이용하여 차광패턴을 인쇄할 수 있다. 상기 광학패턴은 광을 완전차단하는 기능이 아니라, 광의 일부 차광 및 확산의 기능을 수행할 수 있도록 하나의 광학패턴으로 광의 차광도나 확산도를 조절할 수 있도록 구현할 수 있다. 나아가 더욱 바람직하게는 본 발명에 따른 광학패턴은 복합적인 패턴의 중첩인쇄구조로 구현할 수도 있다. 중첩인쇄의 구조란 하나의 패턴을 형성하고, 그 상부에 또 하나의 패턴형상을 인쇄하여 구현하는 구조를 말한다.
- [0043] 특히, 상기 레진층(140)의 상부에 광학패턴(151)을 구비할 수 있으며, 도 2에 도시된 실시예에서는 확산판(170)의 하부에 광학패턴(151)이 구현되는 일 실시예를 도시하였다. 구체적으로, 상기 광학패턴은 빛이 강도가 과하게 강하여 광학특성이 나빠지거나 황색광이 도출(yellowish)되는 현상을 방지하기 위하여 일정 부분 차광효과가 구현될 수 있도록 차광패턴으로 형성됨이 바람직하다. 즉 빛의 집중이 이루어지지 않도록 차광잉크를 이용하여 차광패턴을 인쇄할 수 있다. 상기 광학패턴은 광을 완전차단하는 기능이 아니라, 광의 일부 차광 및 확산의 기능을 수행할 수 있도록 하나의 광학패턴으로 광의 차광도나 확산도를 조절할 수 있도록 구현할 수 있다. 나아가 더욱 바람직하게는 본 발명에 따른 광학패턴은 복합적인 패턴의 중첩인쇄구조로 구현할 수도 있다. 중첩인쇄의 구조란 하나의 패턴을 형성하고, 그 상부에 또 하나의 패턴형상을 인쇄하여 구현하는 구조를 말한다.
- [0044] 일례로는 상기 광학패턴(151)을 구현함에 있어서, 광의 출사방향으로 고분자필름의 하면에  $TiO_2$ ,  $CaCO_3$ ,  $BaSO_4$ ,  $Al_2O_3$ , Silicon 중 선택되는 어느 하나 이상의 물질을 포함하는 차광잉크를 이용하여 형성되는 확산패턴과, Al 또는 Al과  $TiO_2$ 의 혼합물질을 포함하는 차광잉크를 이용한 차광패턴의 중첩인쇄구조로 구현할 수 있다. 물론, 이 경우 도 3의 구조와 같이, 상기 광학패턴 내부에 에어구조를 포함하기 위하여 상술한 것과 같이 상기 차광잉크에는 에어가 포함된 세라믹 재료로 구성되는 패턴물질을 혼합된 것을 사용될 수 있다.
- [0045] 중첩인쇄 구조의 광학패턴은 확산패턴을 화이트인쇄 하여 형성한 후, 그 위에 차광패턴을 형성하거나, 이와 반대의 순서로 2중 구조로 형성하는 것도 가능하다. 물론 이러한 패턴의 형성 디자인은 광의 효율과 강도, 차광율을 고려하여 다양하게 변형할 수 있음은 자명하다 할 것이다. 또는, 순차적층구조에서 가운데층에 금속패턴인 차광패턴을 형성하고, 그 상부와 하부에 각각 확산패턴을 구현하는 3 중구조로 형성하는 것도 가능하다. 이러한 3 중구조에서는 상술한 물질을 선택하여 구현하는 것이 가능하며, 바람직한 일례로서는 굴절율이 뛰어난  $TiO_2$ 를 이용하여 확산패턴 중 하나를 구현하고, 광안정성과 색감이 뛰어난  $CaCO_3$ 를  $TiO_2$ 와 함께 사용하여 다른 확산패턴을 구현하며, 은폐가 뛰어난 Al을 이용하여 차광패턴을 구현하는 구조의 3 중 구조를 통해 빛의 효율성과 균일성을 확보할 수 있다. 특히  $CaCO_3$ 는 황색광의 노출을 차감하는 기능을 통해 최종적으로 백색광을 구현하도록 하

는 기능을 하여 더욱 안정적인 효율의 광을 구현할 수 있게 되며, CaCO<sub>3</sub> 이외에도 BaSO<sub>4</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Silicon 비드 등의 입자 사이즈가 크고, 유사한 구조를 가진 무기 재료들을 활용할 수도 있다. 아울러, 상기 광학패턴은 상기 LED 광원의 출사방향에서 멀어질수록 패턴밀도가 낮아지도록 패턴밀도를 조절하여 형성함이 광효율의 측면에서 바람직하다.

[0046] 도 4는 상술한 광학패턴을 형성하는 다른 실시예를 도시한 것이다.

[0047] 본 실시예에서는 도 2 및 도 3의 구조의 반사패턴(썩기모양)과는 달리 일반적인 패턴을 형성한 것을 일례로 들었다. 물론 반사패턴(121) 또는 광학패턴(151)의 내부에 에어구조(122, 154)가 포함될 수 있음은 상술한 바와 같다.

[0048] 다만, 확산판과 레진층의 사이에 형성되는 광학패턴을 형성함에 있어서 별도의 구조물을 이용하여 형성하는 점에서 상이하다. 즉, 도시된 구조와 같이 광학패턴(151)은 전술한 방식으로 인쇄하여 다양하게 형성하는 것은 동일하나 그 배치에 있어서, 별도의 투명기판 부재의 사이에 광학패턴을 형성하고, 그 상부에는 확산판(170)을 배치하는 것도 가능하다.

[0049] 특히, 상기 레진층(140)의 상부에 형성되는 상기 광학패턴(151)은, 상기 광학패턴(151)을 내부에 포함하는 제1기판(150A) 및 제2기판(150B)를 구비하며, 상기 광학패턴(151)의 주변부를 포위하는 상기 제1에어영역(152) 이외의 부분에 도포되는 접착층(153)을 포함하여 구성될 수 있다. 상기 제1기판(150A) 및 제2기판(150B)은 광투과율이 우수한 재료의 기판을 이용할 수 있으며, 일례로 PET를 이용할 수 있다. 상기 제1기판(150A) 및 제2기판(150B)의 사이에 배치되는 광학패턴(151)은 기본적으로 LED 광원에서 출사되는 빛이 집중되지 않도록 하는 기능을 수행하며, 상기 제1기판(150A) 또는 제2기판(150B)의 어느 하나에 차광인쇄를 통해 구현할 수 있으며, 상기 차광패턴의 주변부를 포위하는 구조로 접착물질을 도포하는 접착층으로 두 기판을 접착하여 어라인을 구현할 수 있도록 한다. 즉, 상기 제1기판(150A) 및 제2기판(150B)의 접착구조는 인쇄된 차광패턴(151)을 고정하는 기능을 아울러 구현할 수 있게 된다. 아울러 상기 접착층은, 열경화 PSA, 열경화접착제, UV 경화 PSA 타입의 물질을 이용할 수 있다.

[0050] 아울러, 본 발명에 따른 백라이트 유닛의 구성에는 광학패턴층(150)과 확산판(170) 사이에 에어층(제2에어영역; 160)을 구비하는 구조를 추가할 수 있으며, 상기 제2에어영역(160)의 존재로 인해 상기 광원으로 부터 출사된 광을 확산시키고, 광의 균일도(uniformity)를 향상시킬 수 있도록 하는 효과가 구현된다. 아울러, 상기 레진층(140)과 광학패턴층(150)을 투과한 빛의 편차를 최소화할 수 있게 하기 위해, 상기 제2에어영역(160)의 두께는 0.01~2mm로 형성함이 바람직하다. 상기 제2에어영역(160)은 확산판의 하부에 에어층을 형성할 수 있는 구조를 구현하여 형성할 수 있으며, 이러한 구조를 통해 구현되는 제2에어영역을 포함하여 "에어캡모듈"이라고 정의한다. 상기 에어캡모듈은 확산판 자체를 가공하여 에어영역(에어층)을 구현하는 방식 또는, 확산판의 하부에 별도의 구조물을 형성하여 에어영역을 형성하는 구성 등을 모두 포함한다.

[0051] 상술한 본 발명에 따른 백라이트 유닛은 다음과 같은 구성과 작용을 통해 LCD에 적용될 수 있다. 도 2 내지 도 4를 참조하면 측면발광형 LED(130)에서 측방향으로 광이 출사하게 되며, 출사된 광은 종래의 도광판의 구조 대신 형성된 레진층(140)에서 반사, 확산하게 되며, 광학패턴층(150)을 통해 광의 집중을 막고, 반사패턴(121)에서 빛이 반사율을 높여 조도를 높일 수 있다. 특히 상기 반사패턴(121) 또는 광학패턴(151)의 내부에 포함되는 에어구조(122, 154)의 존재로 인해 반사 및 차광효과를 극대화하여 광휘도 및 광균일도를 향상시킬 수 있다.

[0052] 아울러, 도 4의 구조와 같은 실시예에서는, 확산판의 하부에 형성된 제2에어영역(160)을 통해 빛의 편차를 최소화할 수 있게 된다. 이렇게 레진층(140)을 통과한 광은 광학패턴층(150)에 형성된 광학패턴(151)을 통해 확산 또는 차광되는 과정을 거치게 되며, 이렇게 정제된 광은 확산판의 하부에 형성되는 에어캡모듈을 통해 다시 한번 광학특성이 정제되어 균일도를 증가할 수 있게 된다. 아울러 추후 부가되는 프리즘시트, DBEF 등의 광학 시트를 거쳐서 백색광으로 LCD 패널로 입사하게 된다.

[0053] 이처럼, 본 발명에 따른 백라이트 유닛은 도광판의 구조를 제거하고, 광의 공급원을 측면발광형 LED를 적용하고 레진층을 통하여 광을 확산, 반사를 통해 광을 유도함으로써, 박형화 및 광원의 수를 감소하는 한편, 광원의 감소로 인한 휘도저하 및 균일도의 문제를 반사패턴 또는 광학패턴의 내부에 에어구조가 포함된 세라믹 재료를 이용하여 공기의 굴절율을 내부에 구현할 수 있도록 하여, 광휘도 및 광균일도를 증진할 수 있도록 한다. 또한, 차광패턴 및 에어캡모듈의 에어영역을 구비하여 광의 균일성을 조절할 수 있도록 한다.

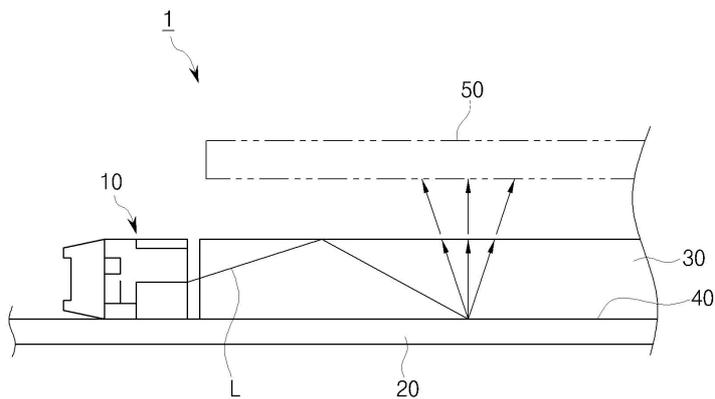
[0054] 전술한 바와 같은 본 발명의 상세한 설명에서는 구체적인 실시예에 관해 설명하였다. 그러나 본 발명의 범주에서 벗어나지 않는 한도 내에서는 여러 가지 변형이 가능하다. 본 발명의 기술적 사상은 본 발명의 기술한 실시예에 국한되어 정해져서는 안 되며, 특허청구범위뿐만 아니라 이 특허청구범위와 균등한 것들에 의해 정해져야 한다.

**부호의 설명**

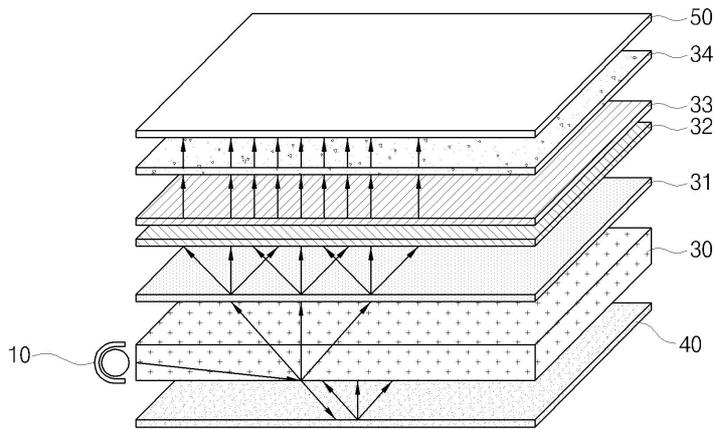
- [0055] 110: 인쇄회로기판
- 120: 반사필름
- 121: 반사패턴
- 122: 에어구조
- 130: 광원
- 140: 레진층
- 150: 광학패턴층
- 151: 광학패턴
- 152: 제1에어영역
- 153: 접착물질층
- 154: 에어구조
- 160: 제2에어영역
- 170: 확산판

**도면**

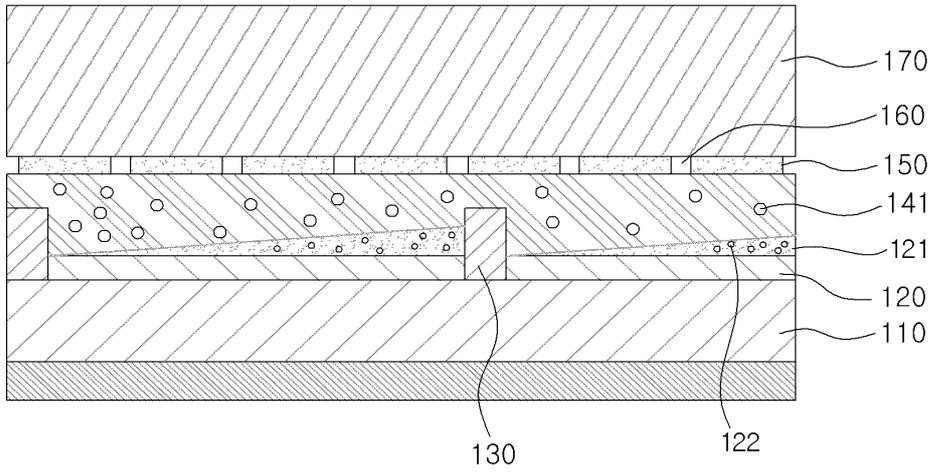
**도면1a**



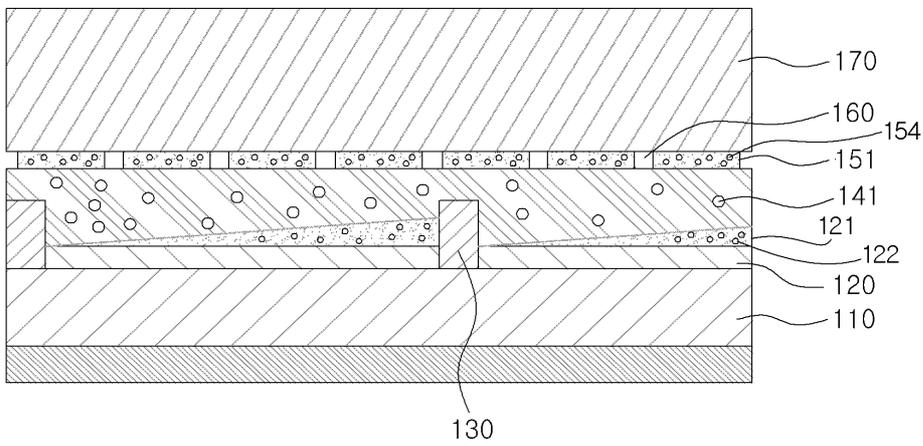
도면1b



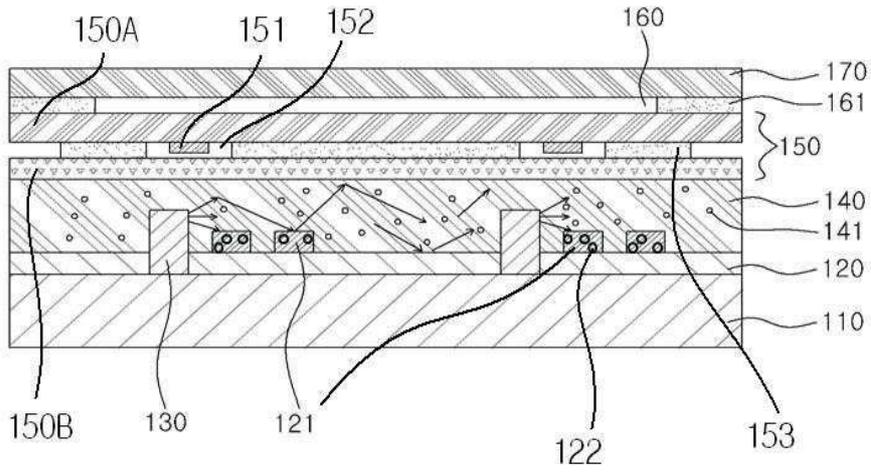
도면2



도면3



도면4



专利名称(译)	背光单元和使用它的液晶显示器		
公开(公告)号	<a href="#">KR1020120003271A</a>	公开(公告)日	2012-01-10
申请号	KR1020100064037	申请日	2010-07-02
[标]申请(专利权)人(译)	印诺泰克公司		
申请(专利权)人(译)	LG伊诺特有限公司		
[标]发明人	PARK HYUNG MIN 박형민 JANG JAE HYUK 장재혁 LEE BYOUNGEON 이병언 LEE JEONG OH 이정오		
发明人	박형민 장재혁 이병언 이정오		
IPC分类号	G02F1/13357 G02F1/1335		
CPC分类号	G02F1/133605 G02F1/133606 G02F1/133603 G02B6/0055 G02B6/0051		
代理人(译)	Giminhan Gimhuigon Bakyongsun		
其他公开文献	KR101168404B1		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)

用途：提供一种背光单元和使用该背光单元的液晶显示装置，通过形成用于通过薄膜型树脂层感应光源的结构来减少光源的数量。组成：形成多个LED光源。印刷电路板。反射膜 ( 120 ) 包括在印刷电路板的上侧的反射图案。树脂层在印刷电路板上漫射LED光源的光。反射图案 ( 121 ) 包括陶瓷材料，其中包括气孔桶。光学图案布置在树脂层的顶部。漫射板 ( 170 ) 布置在光学图案的顶部。

