

(19)  
(12)

(KR)  
(A)

(51) 。 Int. Cl. <sup>7</sup>  
G02F 1/1339

(11)  
(43)

2002 - 0078517  
2002 10 19

(21) 10 - 2001 - 0017649  
(22) 2001 04 03

(71) .  
20

(72) 3 530 - 21 202  
969 - 1202

(74)  
:

(54)

(spacer) , (gap)

, , (alignment layer)

, 가

, (rubbing)

, (inkjet method) (spacer)

, 가

, 가 .

5e

1

2

3a

3f

1

- `

4

5a

5e

1

- `

6

<

>

120 :

122 :

124 :

(spacer)

1

1

(6) ( , , )(8)

(7)

(18)

(5) , (P)

(17)

(22)

(5)

(22)

(T)  
(14)

(22)

(T)가

(matrix type)

가

(13)

(15)

(P)

(13)

(15)

(P)

(17)

- -

(indium - tin - oxide : ITO)

가 , 2

2

(TFT)가 , st1 , TFT

st2

(Rubbing)

가 , (Display)

(polyimide)

st3 (seal pattern)

가

st4 (Spacer)

가

(st5).

(Margin) ,  $\mu\text{m}$

가

st6 st1 st5

가 가

gibe) 가 가 (Break) (Sc

st7

cm<sup>2</sup>

μm

가

가

가

3a

3g

3a

(5)

(6)

//

(1

17)

(reverse tilt domain)

(6)

(optical density)가 3.5

(Cr)

(c

arbon)

가

(Cr)/

(CrO<sub>x</sub>)

(6)

(1 22)

(1 17)

가

(17a)

3b

//

(monomer),

(binder)

/

(red), (green), (blue)

(6)가

(5)

(R), (G), (B)

(8a)

(8a)가

(5)

(8b)

(8a,8b)가

(5)

(8c)

3c

가

(8a,8b,8c)가

(5)

(5)

가

(overcoat layer)(26)

3d

(5)

(5)

(18)

(17) (18) (14) 1 (22)

(18) (26) (5) (ITO) (common electrode)

(IZO)

3e (photo - lithography) (18) (5) 가 (20)

3f (22) (20)

(22)

(A)

(22) (20) (22) 가 가 (20)

(20) (22)

(22) (rubbing)

4 4

(20) (22) (22) (24) (20)

( 3f A)

(20)

(inkjet method)

가

(Acryl)

;

;

;

;

(dot)

;

;

가

-- --

5a

5e

( )

5a  
b,108c)

(100)

(106)

/ /

(108a,108

5b  
(100)  
layer)(126)

가

(100)

가

(108a,108b,108c)가

(overcoat

5c

(100)

(100)

118)

(118)

(14)

1

(22)

(17)

(126)

(100)

(ITO)

(common electro

(IZO)  
de)(118)

5d

(118)

(100)

(polyimid)

(120)

가 5e (122) , (120) (124) (100) (射出) 가 (dot )

가 3cp 20cp 가 가 , 3cp 10cp

10\*10μm , 1 5μm , 5\*5μm

(B)

6

(122) (B) 1 (120)

1

가

가

(57)

1.

;

;

;

2.

;

;

;

;

,

3.

2

,

4.

2

,

가

5.

4

,

(Acryl)

6.

5

,

3cp 20cp

7.

2

,

1 5 $\mu$ m , 5\*5 $\mu$ m 10\*10 $\mu$ m

8.

;

;

;

;

9.

8 ,

10.

8 ,

가

11.

10 ,

(acryl)

12.

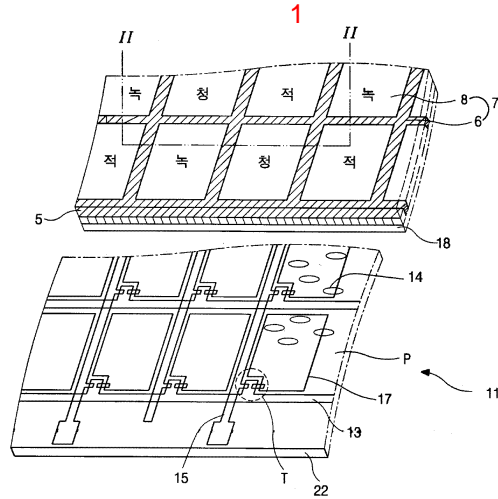
11 ,

3cp 20cp

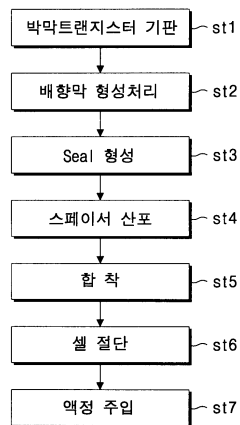
13.

8 ,

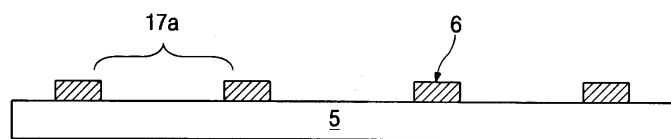
1 5 $\mu$ m , 5\*5 $\mu$ m 10\*10 $\mu$ m



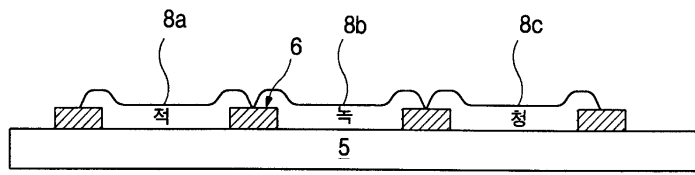
2



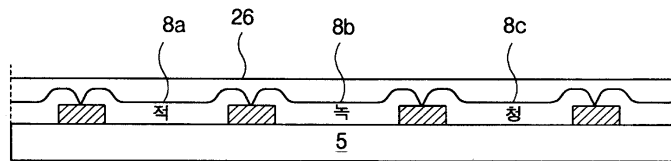
3a



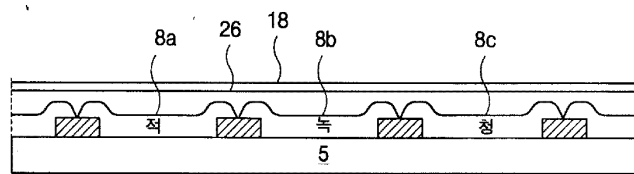
3b



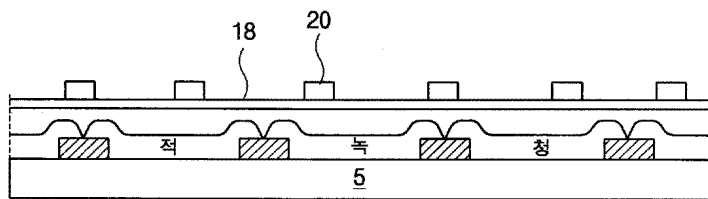
3c



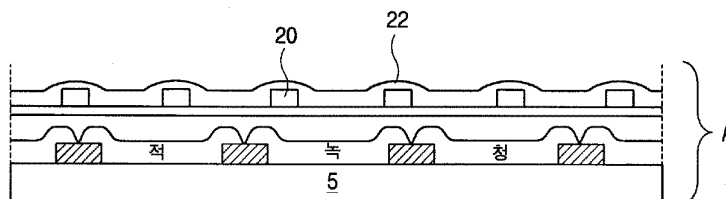
3d



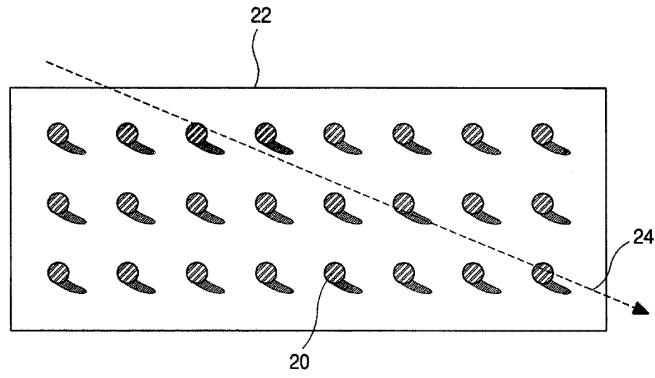
3e



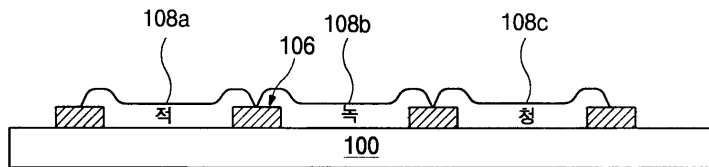
3f



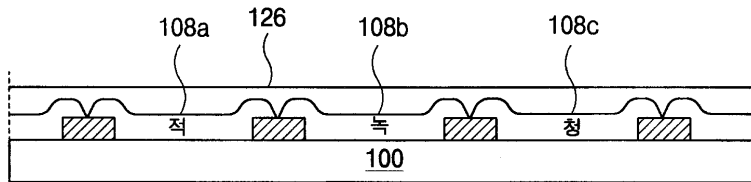
4



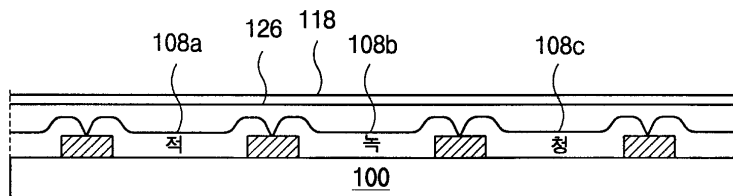
5a



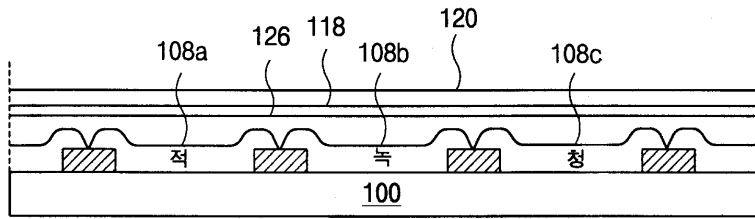
5b



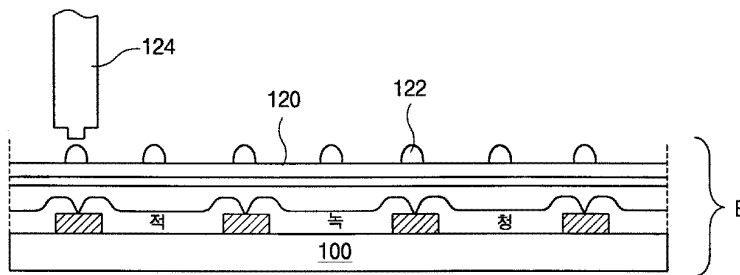
5c



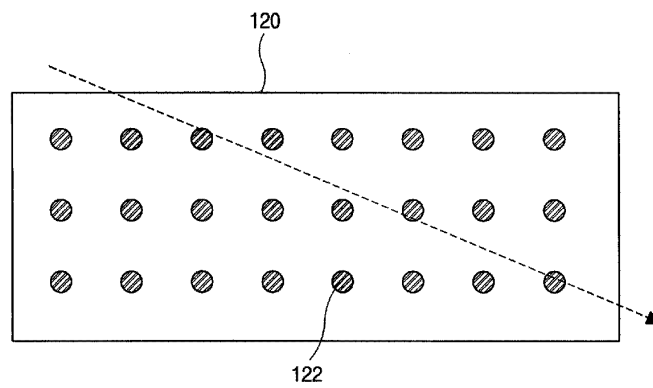
5d



5e



6



专利名称(译)	形成液晶显示装置用间隔物的方法		
公开(公告)号	<a href="#">KR1020020078517A</a>	公开(公告)日	2002-10-19
申请号	KR1020010017649	申请日	2001-04-03
[标]申请(专利权)人(译)	乐金显示有限公司		
申请(专利权)人(译)	LG显示器有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	LG显示器有限公司		
[标]发明人	YI JONG HOON 이종훈 KIM JEONGHYUN 김정현		
发明人	이종훈 김정현		
IPC分类号	G02F1/1339		
CPC分类号	G02F1/13394		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)

本发明涉及形成间隔物的方法，该间隔物尤其用于保持液晶板的上板和下板之间的间隙作为液晶显示器。\*\*\*，当形成间隔物以防止在取向层中发生缺陷时，在间隔物被图案化的基板上进行图案化之后，首先将取向材料涂覆到间隔物上的溶液涂覆取向材料并形成取向层。但是在配置层配置摩擦的过程中的间隔物部分中，经常发生摩擦缺陷。这是由。这是显示设备的显示质量下降。用于解决这种问题的发明提出了使用喷墨方法（喷墨方法）形成间隔物的方法。对于这种模式，由于在预定形状的间隔物形成为一个过程中，因此在形成之后不会产生如上所述的问题作为使用喷墨方法的方法。因此，它具有提高显示装置的显示质量的效果，其效果简化了工艺并提高了产品的产量。

