

(19)
(12)(KR)
(A)(51) 。 Int. Cl. ⁷
G02F 1/1335(11)
(43)2002 - 0066788
2002 08 21(21) 10 - 2001 - 0007146
(22) 2001 02 13

(71)

1206 13 201

203 1106

437 104 202

(72)

1206 13 201

203 1106

437 104 202

:

(54) LCD

(backlight)

가 가 V , 가

;

가 500 μ m 1500 μ m

V 90 ° 가 12 μ m 70 μ m ,

가 가 ,

가 .

도 2, 도 3, 도4, 도 5

LCD, , , , ,

1 LCD
 2
 3
 4 3 A - A '
 5 4 A
 6 4 A - A '
 7 6 A
 8
 9 8 A - A '
 10
 11 10 A - A '
 12 11 A
 13 10 A - A '
 14 13 A

1 : (reflective sheet)

2 : (light guide panel)

3 : (lamp)

4 : (reflector)

5 : (diffuser sheet)

6, 7 : (prism sheet)

8 : (光線)

LCD

[1]. ,

PMMA (射出成形)

(3) (backlight)

(2)

가

8 9

[10]

[12]

(局地)

2 가 가 13 14

V (cutting) 가가

3 가

가

(2)

3 가

가 가

LCD(Liquid Crystal Display) (backlight) (2) V
가 가 ;
가 ;
[2].

1 LCD (3) (2) (3) (LCD Units) (wedge type) 가 (flat type) 3 가 V [4, 5]. (3) 가 90° V 가 12μm 70μm 5 가 (5) V 가 500μm 1500μm 7 2 가 가 5 가 가 가

(57)

1.

, 가

2.

1 , 가 가 500μm 1500 μm

3.

1 2 , 90°

4.

3 , 가 $12\mu\text{m}$ $70\mu\text{m}$

5.

, 가
, ;

6.

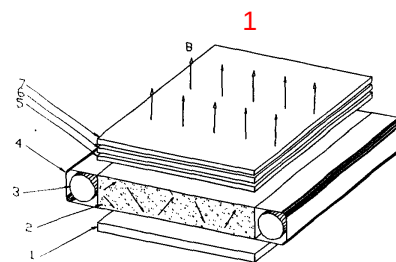
5 , 가 가 $500\mu\text{m}$ 15
 $00\mu\text{m}$

7.

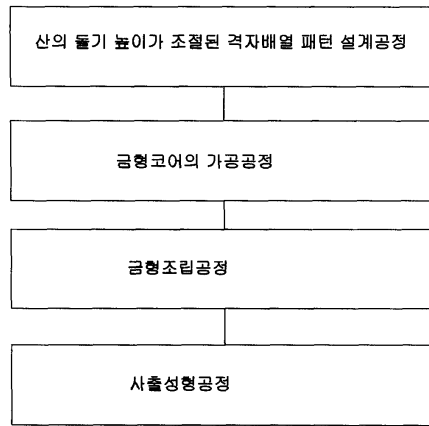
5 6 , V 90°

8.

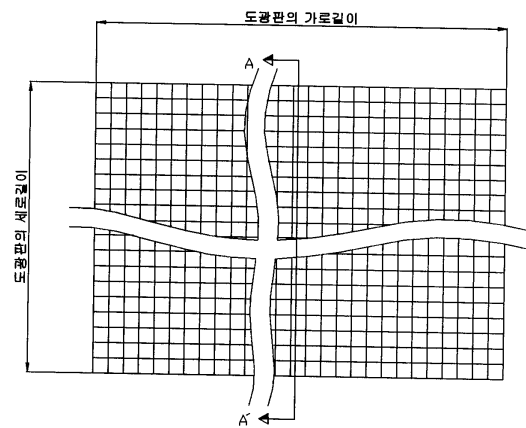
7 , 가 $12\mu\text{m}$ $70\mu\text{m}$



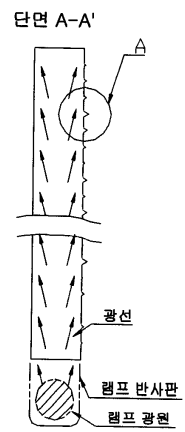
2



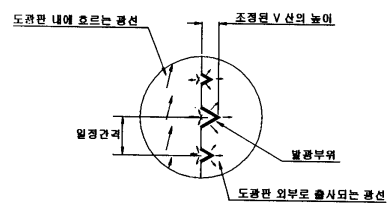
3



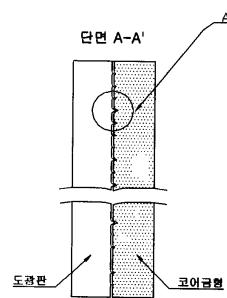
4



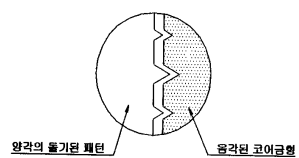
5



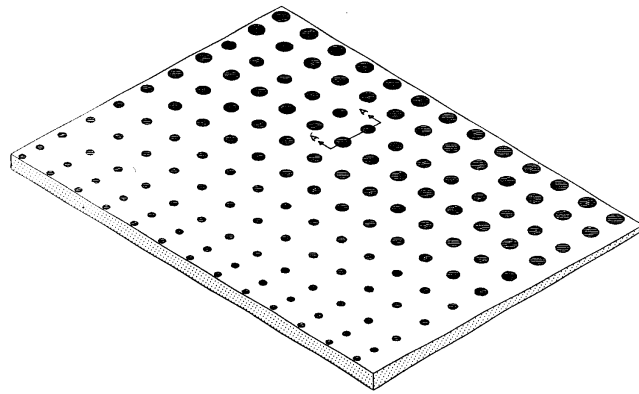
6



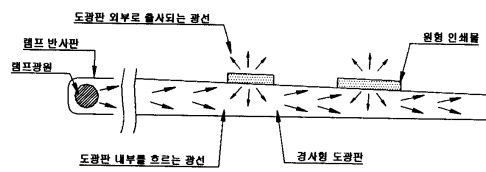
7



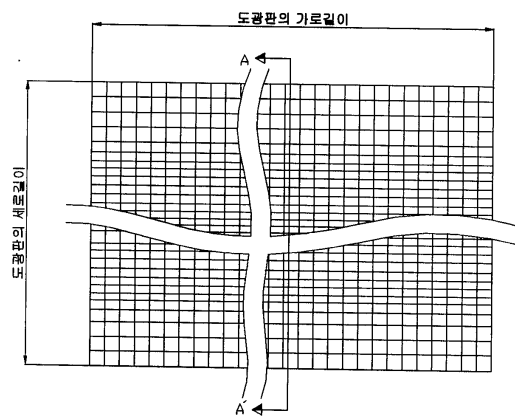
8



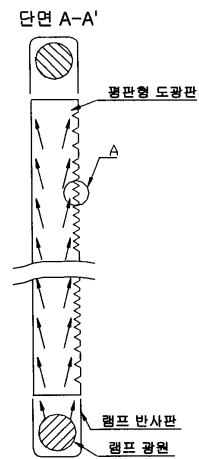
9



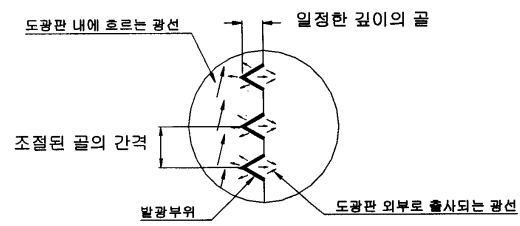
10



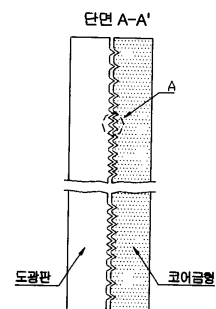
11



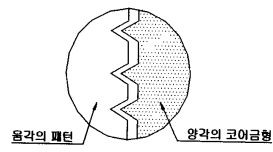
12



13



14



专利名称(译)	用于LCD显示装置的正角度光栅图案导光板及其制造方法		
公开(公告)号	KR1020020066788A	公开(公告)日	2002-08-21
申请号	KR1020010007146	申请日	2001-02-13
[标]申请(专利权)人(译)	上海市 深层. 仲妍咕 Jeongyeongu 李钟欣 Yijongsin		
申请(专利权)人(译)	深层. Jeongyeongu Yijongsin		
当前申请(专利权)人(译)	深层. Jeongyeongu Yijongsin		
[标]发明人	SHIM CHOONG GUN 심충건 LEE JONG SHIN 이종신 CHUNG YEON GOO 정연구		
发明人	심충건 이종신 정연구		
IPC分类号	G02F1/1335		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

本发明涉及一种背光 (背光源) 从液晶平板显示装置的结构产生的光导板, 所述方法sikidoe依次水平和垂直方向又与有规律的间隔在V图案的酸到光导板的表面, 通过调节高度一种图案设计方法, 用于在导光板的表面上产生恒定的亮度;用端铣刀或车轮雕刻设计的芯部的步骤;芯模的完成的组件, 以在其中模制和在线的间隔内1500μm500μm保持在每个预定间隔的喷射, 以在横向展开并在图案设计过程中栅阵列图案的长度方向上由形成jidoe的步骤的V形设计和酸是至少90°, 所述酸的高度的范围内调节的从70μm12μm内角, 自由生产凹版的模芯的功能, 通过所述端铣刀或砂轮的直接加工一个打印类型的光导面板的制造方法, 其能够通过常规的印刷物粘结的方式简化了生产过程, 降低生产成本, 这也可以通过使用的负面影响模具芯创建以低成本的模具。 - 1 - 指数方面
LCD, 背光, 导光板, 图案, 无印刷, 芯模

