

(19)  
(12)

(KR)  
(A)

(51) 。 Int. Cl. <sup>7</sup>  
G02F 1/136

(11)  
(43)

2002 - 0050444  
2002 06 27

(21) 10 - 2000 - 0079593  
(22) 2000 12 21

(71) .  
,  
20

(72) 401 - 3 B 602

(74)  
:

(54)

가  
, 1 2 , 1, 2 가  
, ,

1

2

3

4

5

\*

101 :

102 :

103 :

104 :

(LCD ; Liquid Crystal Display Device)

(contrast) 가

가

1

2

(sealant)

가

(hot pressure)

1CST (cassete)

, 1CST

60

(1)

가

(3)

(2)

2

가

, 1 , (4)

60 , 60 UV

, , 가 가 , 60 , 60 ,

60

가

가

가

UV

가

1 2 , 1, 2

가

3 , 4 5

3 , 1 (11) ( ) (23) , (24)

(24)

/

(24) (25) (22) , (22)

2 (22) (26) , ( ) 26) (27) , (27) (28)

1 (11) 가 1 2

2 (12) (15)

가

, 1 2 ,

, (103) 4 (102)가 (102) 5  
(101)

(104) ,

V , 60 , 60 U

가 .

가

(57)

1.

1 2 ;

1, 2 ;

, 가 ,

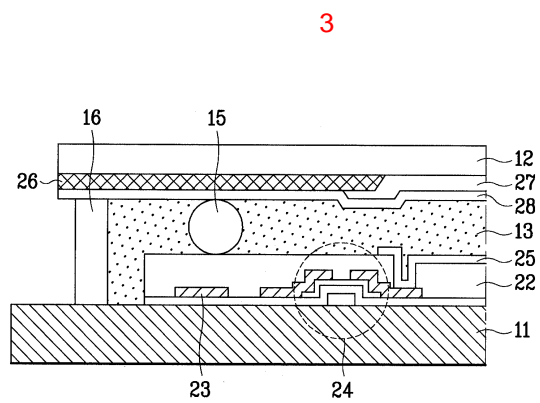
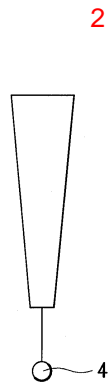
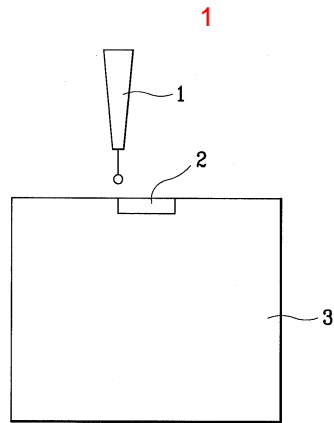
2.

1 ,

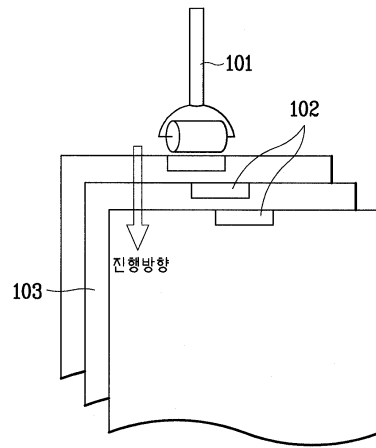
3.

1 , 1 ;

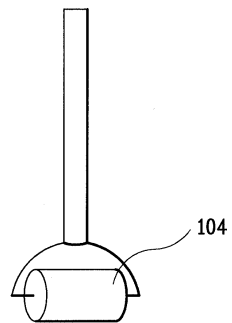
;



4



5



专利名称(译)	液晶面板的制造方法		
公开(公告)号	<a href="#">KR1020020050444A</a>	公开(公告)日	2002-06-27
申请号	KR1020000079593	申请日	2000-12-21
[标]申请(专利权)人(译)	乐金显示有限公司		
申请(专利权)人(译)	LG显示器有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	LG显示器有限公司		
[标]发明人	KIM CHULGI 김철기		
发明人	김철기		
IPC分类号	G02F1/136		
代理人(译)	金勇 新昌		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)

本发明涉及一种液晶面板的制造方法，通过焊接提高焊接工艺的有效性，一次性地减少了多个液晶注入孔的封装时间。特别是，在层叠多个面板使得液晶注入孔暴露在第一基板和第二基板中之后，为了面对第一和第二基板并将液晶注入到第一基板和第二基板中，将其粘接安装。被动焊接液晶注入孔的间隔和过程包括一次使用辊式液晶注入孔封口机焊接液晶注入孔的过程。液晶注入孔和密封机。

