

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2017-219866

(P2017-219866A)

(43) 公開日 平成29年12月14日(2017.12.14)

(51) Int.Cl.

G02F 1/1368 (2006.01)

F I

G02F 1/1368

テーマコード(参考)

2H192

審査請求 有 請求項の数 1 O L (全 31 頁)

(21) 出願番号 特願2017-171769 (P2017-171769)
 (22) 出願日 平成29年9月7日(2017.9.7)
 (62) 分割の表示 特願2017-79361 (P2017-79361)
 の分割
 原出願日 平成19年12月12日(2007.12.12)
 (31) 優先権主張番号 特願2006-350137 (P2006-350137)
 (32) 優先日 平成18年12月26日(2006.12.26)
 (33) 優先権主張国 日本国(JP)

(71) 出願人 000153878
 株式会社半導体エネルギー研究所
 神奈川県厚木市長谷398番地
 (72) 発明者 藤川 最史
 神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社
 半導体エネルギー研究所内
 (72) 発明者 木村 肇
 神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社
 半導体エネルギー研究所内
 Fターム(参考) 2H192 AA24 BC31 CB05 EA23 EA25
 EA43

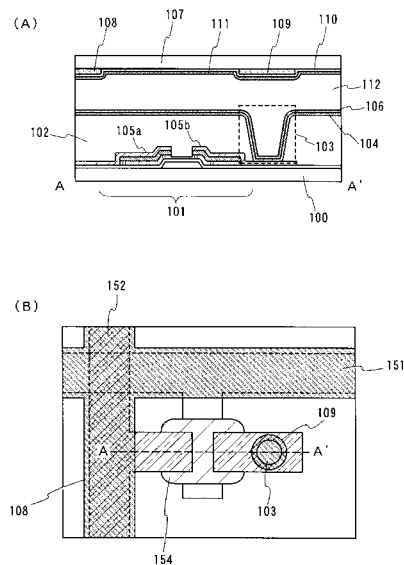
(54) 【発明の名称】 液晶表示装置

(57) 【要約】

【課題】色むらを解消し、視認性が高く、高画質の液晶表示装置を提供することを目的とする。

【解決手段】薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域と電氣的に接続するためのコンタクトホールと重なるように、遮光層を選択的に設ける。あるいは、開口を有する着色層(カラーフィルター)の開口部分をコンタクトホールと重なるように配置することによって、配向が乱れた液晶分子の影響が表示に反映されないため、高画質の液晶表示装置を提供することができる。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

第 1 の基板上方のゲート線と、
 前記ゲート線と重なる領域を有する半導体層と、
 前記半導体層と電氣的に接続された第 1 の導電層と、
 前記第 1 の導電層上に位置し、コンタクトホールを有する絶縁膜と、
 前記絶縁膜上に位置し、前記コンタクトホールを介して前記第 1 の導電層と電氣的に接続された画素電極と、
 光を遮光する機能を有する第 1 の層と、
 光を遮光する機能を有する第 2 の層と、
 前記第 1 の層及び前記第 2 の層の上方の第 2 の基板と、を有し、
 前記第 1 の層は、開口部を有し、
 前記第 1 の層は、前記コンタクトホールの縁と重なる領域を有し、
 前記第 2 の層は、前記ゲート線と重なる領域を有し、
 前記第 2 の層は、前記画素電極と重なる領域を有し、
 前記第 1 の層は、前記第 2 の層と接する領域を有さないことを特徴とする液晶表示装置

10

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、アクティブマトリクス型の液晶表示装置に関する。

20

【背景技術】

【0002】

従来、薄膜トランジスタ（TFT）等の能動素子を用いたアクティブマトリクス型の液晶表示装置が知られている。アクティブマトリクス型の液晶表示装置は画素密度を高くすることが可能であり、小型軽量で、しかも低消費電力であることから、CRTに代わるフラットパネルディスプレイの一つとして、パーソナルコンピュータのモニター、液晶テレビ、カーナビゲーションのモニターなどの製品が開発されている。

【0003】

液晶表示装置は、複数の薄膜トランジスタ（TFT）や配線の他、第 1 の電極（画素電極）等を含む画素部が形成された基板（アクティブマトリクス基板）と、第 2 の電極（対向電極）、遮光層（ブラックマトリクス）、及び着色層（カラーフィルター）等が形成された基板（対向基板）とを貼り合わせ、これらの間に液晶を封入し、画素電極と対向電極との間に印加される電界によって液晶分子を配向させ、光源からの光量を制御することによって表示が行われている。

30

【0004】

液晶表示装置において表示させる際、液晶分子の配向が乱れると高精細な画像表示ができない。液晶分子の配向を揃えるために、画素電極と対向電極との間の距離（セルギャップ）を均一化（平坦化）する必要がある。その方法としては、例えば、平坦化膜として、塗布法などにより絶縁膜を形成する方法がある（特許文献 1 参照）。特許文献 1 に記載された有機膜は、平坦化を目的とした有機絶縁膜であり、アクリル系透明有機膜である。図面等からわかるように、有機膜を用いた場合、有機膜の膜厚が厚いため、コンタクトホールが深くなってしまふ。

40

【先行技術文献】

【特許文献】

【0005】

【特許文献 1】特開 2001 - 305576 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

50

特許文献 1 に記載されているように、平坦化のために用いる層間膜の膜厚は比較的厚いものとなる。層間膜の膜厚が厚いと、画素電極と薄膜トランジスタとを電氣的に接続する配線を形成するためのコンタクトホールが深くなってしまふ。コンタクトホールが深くなると、必然的に画素電極と対向電極との間の距離（セルギャップ）も長くなる。従って、コンタクトホールが形成された箇所では、層間膜の膜厚の分だけ液晶層の厚さが厚くなるため、コンタクトホールが形成された箇所と形成されていない箇所とでは、液晶層の厚さが大きく異なる。すなわち、コンタクトホールが形成された箇所周辺では液晶分子の配向乱れが起きやすい状態となっている。特に、コンタクトホールの縁では層間膜が傾斜しているため、液晶分子の配向が最も乱れやすくなっている。液晶分子の配向が乱れると、液晶ディスプレイでは色むらが生じてしまふ。

10

【0007】

そこで、本発明では、色むらを解消し、視認性が高く、高画質の液晶表示装置を提供することを目的とする。

【0008】

また、本発明では、色むらを解消し、かつ、開口率の高い高画質の液晶表示装置を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0009】

本発明の液晶表示装置は、薄膜トランジスタと、薄膜トランジスタと電氣的に接続した導電層と、導電層上に設けられ、コンタクトホールを有する絶縁膜と、導電層及びコンタクトホールを有する絶縁膜上に設けられ、コンタクトホールを介して導電層と電氣的に接続した画素電極と、少なくともコンタクトホールの縁と重なる領域に設けられた遮光層と、を有することを特徴とする。

20

【0010】

本発明の液晶表示装置は、薄膜トランジスタと、薄膜トランジスタと電氣的に接続した導電層と、導電層上に設けられ、コンタクトホールを有する絶縁膜と、導電層及びコンタクトホールを有する絶縁膜上に設けられ、コンタクトホールを介して導電層と電氣的に接続した画素電極と、開口部を有する着色層と、を有し、着色層の開口部は、少なくともコンタクトホールの縁と重なる領域に設けられることを特徴とする。

【0011】

本発明の液晶表示装置は、薄膜トランジスタと、薄膜トランジスタと電氣的に接続した導電層と、導電層上に設けられ、コンタクトホールを有する絶縁膜と、導電層及びコンタクトホールを有する絶縁膜上に設けられ、コンタクトホールを介して導電層と電氣的に接続した画素電極と、開口部を有する着色層と、少なくともコンタクトホールの縁と重なる領域に設けられた遮光層と、を有し、着色層の開口部は、少なくともコンタクトホールの縁と重なる領域に設けられることを特徴とする。

30

【0012】

上記構成において、遮光層は、遮光性の金属膜、顔料または染料を分散させた樹脂膜であることを特徴とする。

【0013】

上記構成において、絶縁膜は、樹脂膜であることを特徴とする。

40

【0014】

本発明の液晶表示装置は、液晶分子の配向が乱れている部分を表示部として機能させないことを特徴とする。

【発明の効果】

【0015】

本発明の液晶表示装置において、コンタクトホールを隠すように選択的に遮光層が形成されており、色むらのないディスプレイを提供することができる。

【0016】

本発明の液晶表示装置において、コンタクトホール部分の液晶分子の配向乱れを反映さ

50

せないように選択的にカラーフィルタを除去するため、色むらのないディスプレイを提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【0017】

【図1】実施の形態2を説明する図。

【図2】実施の形態2を説明する図。

【図3】実施の形態3を説明する図。

【図4】実施の形態3を説明する図。

【図5】実施の形態4を説明する図。

【図6】実施の形態4を説明する図。

10

【図7】実施の形態2を説明する図。

【図8】実施の形態6を説明する図。

【図9】本発明に適用できる薄膜トランジスタの一例を示す図。

【図10】本発明を用いた液晶表示装置。

【図11】本発明を用いた液晶表示装置の駆動回路。

【図12】本発明を用いた液晶表示装置。

【図13】本発明を用いた液晶表示装置を備えた電子機器。

【図14】実施の形態11を説明する図。

【図15】実施の形態5を説明する図。

【発明を実施するための形態】

20

【0018】

以下に、本発明の一態様について図面等を用いながら詳細に説明する。ただし、本発明は多くの異なる態様で実施することが可能であり、本発明の趣旨及びその範囲から逸脱することなくその形態及び詳細を様々に変更し得ることは当業者であれば容易に理解される。従って、本実施の形態の記載内容に限定して解釈されるものではない。

【0019】

(実施の形態1)

本実施の形態では、本発明を用いた液晶表示装置の構成について説明する。

【0020】

液晶分子の配向が乱れている部分を表示部として機能させない方法は、大きく分けて2つある。1つは、液晶分子の配向が乱れている部分を隠すように遮光層を設ける構成である。もう1つは、液晶分子の配向が乱れている部分にカラーフィルタを設けない構成である。

30

【0021】

液晶分子の配向が乱れている部分を隠すように遮光層を設ける構成としては、丸型とドーナツ型とがある。丸型とはコンタクトホール全体を覆う構成であり、ドーナツ型とはコンタクトホールの中心部分を除いた部分を遮光層で覆う構成である。ドーナツ型では、少なくともコンタクトホールの縁を覆う形状が好ましい。なお、コンタクトホールの縁とは、コンタクトホールのうち絶縁膜が傾斜している領域を指す。

【0022】

遮光層を丸型に形成した場合、コンタクトホール全体を覆っているため、液晶分子の配向が乱れた部分全体を隠すことができる。この構成とすることにより、色むらがなく、かつ開口率の高いディスプレイを作製することができる。また、この丸型の遮光層は、配線部分に遮光層を形成する工程と同じプロセスで形成することができるため、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。

40

【0023】

遮光層をドーナツ型に形成した場合、コンタクトホールの縁、すなわちコンタクトホールのうち絶縁膜が傾斜している領域を覆っているため、液晶分子の配向が最も乱れやすい部分であるコンタクトホールの縁の配向乱れを隠すことができる。コンタクトホールの縁以外の部分では、液晶層の厚さの変化がほとんどないため、その部分では液晶分子の配向

50

は乱れないと考えられる。この構成とすることにより、色むらがなく、かつ開口率の高いディスプレイを作製することができる。また、このドーナツ型の遮光層は、配線部分に遮光層を形成する工程と同じプロセスで形成することができるため、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。なお、本明細書では、遮光層の形状を「丸型」「ドーナツ型」と記載しているが、コンタクトホールに合わせた適宜変更することができる。すなわち、コンタクトホールを覆うという意図で設けてあればどのような形状であってもよく、例えば、円形、楕円形、正方形、長方形、三角形などが挙げられる。

【0024】

液晶分子の配向が乱れている部分にカラーフィルターを設けない構成としては、丸型とドーナツ型とがある。丸型とはコンタクトホール全体の上部にカラーフィルターを設けない構成であり、ドーナツ型とはコンタクトホールの縁、すなわちコンタクトホールのうち絶縁膜が傾斜している領域の上方にカラーフィルターを設けない構成である。

10

【0025】

カラーフィルターを丸型に除去する場合、コンタクトホール全体にカラーフィルターが存在しないため、液晶層の厚さが大きく異なり、液晶分子の配向が乱れた部分を反映させない構成になる。この構成とすることにより、色むらがなく、かつ開口率の高いディスプレイを作製することができる。また、カラーフィルターを丸型に除去する構成は、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。

【0026】

カラーフィルターをドーナツ型に除去する場合、コンタクトホールの縁、すなわちコンタクトホールのうち絶縁膜が傾斜している領域のカラーフィルターを除去する。コンタクトホールの縁以外の部分では、液晶層の厚さの変化がほとんどないため、その部分では液晶分子の配向は乱れないと考えられる。この構成とすることにより、色むらがなく、かつ開口率の高いディスプレイを作製することができる。また、カラーフィルターをドーナツ型に除去する構成は、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。なお、本明細書では、カラーフィルターの形状を「丸型」「ドーナツ型」と記載しているが、コンタクトホールの形状に合わせて適宜変更することができる。すなわち、コンタクトホールと重なる領域のカラーフィルターを除去するという意図で除去してあればどのような形状であってもよく、例えば、円形、楕円形、正方形、長方形、三角形などが挙げられる。

20

【0027】

(実施の形態2)

本実施の形態では、選択的に遮光層を形成した液晶表示装置について、図1及び図2を用いて説明する。

30

【0028】

図1(B)は、本発明を適用した液晶表示装置を対向基板側から見た上面図である。アクティブマトリクス基板は、基板上に、薄膜トランジスタ、薄膜トランジスタに電気的に接続した配線層、絶縁膜、画素電極、配向膜等が形成されている。アクティブマトリクス基板と貼り合わせる対向基板は、基板上に、遮光層、対向電極、配向膜等が形成されている。図1(B)においては、ゲート線151、ソース線152、コンタクトホール103、薄膜トランジスタの半導体層154、第1の遮光層108、及び第2の遮光層109のみを図示し、それ以外は省略した。

40

【0029】

図1(B)に示したように、遮光層として、ゲート線151及びソース線152に対応する領域に形成される第1の遮光層108と、薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール103に対応する領域に形成される第2の遮光層109が形成される。

【0030】

図1(A)は、コンタクトホール部分を拡大した図であり、図1(B)のA-A'で切った断面図である。本実施の形態のアクティブマトリクス基板の構成について以下に説明する。

50

【0031】

基板100上に薄膜トランジスタ101が形成されている。基板100としては、アルミノホウケイ酸ガラス、バリウムホウケイ酸ガラス、石英ガラス等のガラス基板の他、PET（ポリエチレンテレフタレート）、PEN（ポリエチレンナフタレート）、PES（ポリエーテルスルホン）、ポリプロピレンに代表されるプラスチックや、アクリルなどに代表される合成樹脂を原料とする基板を用いることができる。薄膜トランジスタ101は、トップゲート型、ボトムゲート型、チャンネルエッチ型、チャンネル保護型、いずれでも良いが、図1（A）ではチャンネルエッチ型トランジスタを図示した。

【0032】

薄膜トランジスタ101上に絶縁膜102を形成し、薄膜トランジスタ101と電氣的に接続するためのコンタクトホール103を形成する。絶縁膜102には、有機樹脂膜、無機絶縁膜、またはシロキサン系材料を出発材料として形成されたSi-O-Si結合を含む絶縁膜（シロキサン系絶縁膜）を用いて形成することができる。ここで、シロキサンとは、シリコン（Si）と酸素（O）との結合で骨格構造が構成されるものであって、置換基として、少なくとも水素を含む有機基（例えばアルキル基、アリール基）が用いられる。また、置換基として、フルオロ基を用いてもよい。または、置換基として、少なくとも水素を含む有機基と、フルオロ基とを用いてもよい。また、低誘電率材料を絶縁膜に用いてもよい。

10

【0033】

なお、基板に対して垂直にコンタクトホール103を形成することも可能である。しかし、後工程で画素電極104を形成する際のステップカバレッジを向上させるためには、図1（A）に示したように、コンタクトホール103の縁が傾斜するように開口することが好ましい。よって、本明細書においては、コンタクトホールは傾斜部を有するものとし、その傾斜部をコンタクトホールの縁と表記する。

20

【0034】

薄膜トランジスタ101及び絶縁膜102を覆うように、画素電極104が形成される。画素電極104は、露出した薄膜トランジスタ101のドレイン電極105bと電氣的に接続している。

【0035】

反射型の液晶表示装置を作製する場合には、画素電極104として反射性を有する金属を用いることができる。透過型の液晶表示装置を作製する場合には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物（ITO）、インジウムスズ酸化物（ITO）に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物（ITSO）、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物（IZO）、酸化亜鉛（ZnO）、または酸化スズ（SnO₂）等を用いることができる。半透過型の液晶表示装置を作製する場合、反射領域には反射性を有する金属を画素電極に用い、透過領域には透光性を有する材料（例えば、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物（ITO）、インジウムスズ酸化物（ITO）に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物（ITSO）、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物（IZO）、酸化亜鉛（ZnO）、または酸化スズ（SnO₂）等）を用いることができる。

30

40

【0036】

画素電極104上に配向膜106が形成されている。配向膜106には、ポリアミド樹脂等を用いることができる。

【0037】

次に、本実施の形態の対向基板の構成について説明する。

【0038】

基板107に接して第1の遮光層108及び第2の遮光層109が形成されている。第1の遮光層108は、ソース配線を覆うように形成され、ソース電極105aの一部を覆うように形成される。第2の遮光層109は、コンタクトホール103に合わせて形成される。基板107には、アルミノホウケイ酸ガラス、バリウムホウケイ酸ガラス、石英ガ

50

ラス等のガラス基板の他、PET（ポリエチレンテレフタレート）、PEN（ポリエチレンナフタレート）、PEE（ポリエーテルスルホン）、ポリプロピレンに代表されるプラスチックや、アクリルなどに代表される合成樹脂を原料とする基板を用いることができる。第1の遮光層108及び第2の遮光層109には、遮光性の膜（例えば、クロム（Cr）の単層膜、酸化クロム（ Cr_xO_y ）とクロム（Cr）の積層膜、カーボンブラックなどの顔料、染料等を分散させた樹脂膜等）を用いることができる。

【0039】

図1（B）で示したように、遮光層としては、アクティブマトリクス基板上のゲート線151及びソース線152に対応する領域に形成される第1の遮光層108と、アクティブマトリクス基板上の薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール103に対応する領域に形成される第2の遮光層109の2つが形成される。コンタクトホール103に対応する領域とは、コンタクトホール103と重なる領域を指す。

10

【0040】

第2の遮光層109は、ゲート線151及びソース線152に対応する領域に形成される第1の遮光層108とは独立して、アクティブマトリクス基板のコンタクトホール103に対応する領域に形成される。したがって、その領域は表示部として機能しないため、コンタクトホール103の上層に存在する液晶分子の配向状態が乱れていても、色むらがなく、コントラストの高い、高画質な表示装置を作製することが可能となる。

【0041】

また、第1の遮光層108は、ゲート線151及びソース線152の上方に設けられているが、薄膜トランジスタ全体は覆っていない。このような構成であるため、開口率の低下を最小限に抑えることができる。

20

【0042】

遮光層を第1の遮光層108と第2の遮光層109の2つに分けて形成することにより、開口率の低下を最小限に抑えることができ、色むらがなく、コントラストの高い、高画質な表示装置を作製することができる。

【0043】

第2の遮光層109の形状は、アクティブマトリクス基板のコンタクトホール103に対応する領域に設けられていればどのような形状であってもよい。例えば、円形、楕円形、正方形、長方形、三角形などが挙げられる。

30

【0044】

基板107、第1の遮光層108、及び第2の遮光層109に接して対向電極110が形成されている。対向電極110には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物（ITO）、インジウムスズ酸化物（ITO）に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物（ITSO）、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物（IZO）、酸化亜鉛（ZnO）、または酸化スズ（ SnO_2 ）等を用いることができる。

【0045】

対向電極110上に配向膜111が形成されている。配向膜111には、ポリイミド樹脂等を用いることができる。

40

【0046】

上述の構成のアクティブマトリクス基板と対向基板とを貼り合わせ、アクティブマトリクス基板と対向基板との間に液晶層112を形成する。液晶には、強誘電性液晶（FLC）、ネマティック液晶、スメクティック液晶、ホモジニアス配向になるような液晶、ホメオトロピック配向になるような液晶等を用いることができる。

【0047】

なお、図1（A）及び（B）に示した構成とした場合、図7に示したように、第2の遮光層402は第1の遮光層401と独立して設けられることとなる。

【0048】

図1（A）及び（B）の構成に加えて、アクティブマトリクス基板側に着色層（カラー

50

フィルター)を形成してもよく、対向基板側に着色層(カラーフィルター)を形成してもよい。また、着色層(カラーフィルター)を形成する場合、単色でも複数色でもよい。

【0049】

アクティブマトリクス基板に形成する薄膜トランジスタは、トップゲート型、ボトムゲート型、チャンネルエッチ型、チャンネル保護型、いずれでも良い。また、薄膜トランジスタのソース電極又はドレイン電極が、画素電極と直接接続していなくてもよい。図9(A)に示したのは、図1(A)に示した構成である。図9(A)では、チャンネルエッチ型のトランジスタのソース電極又はドレイン電極601に画素電極602が接している。図9(B)に示したのは、図9(A)に示したチャンネルエッチ型の薄膜トランジスタのソース電極又はドレイン電極611と画素電極612とが、導電層613を介して、電氣的に接続した構成である。

10

【0050】

図9(C)に示したのは、トップゲート型の薄膜トランジスタであって、薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域621と画素電極622が接した構成である。図9(D)に示したのは、図9(C)に示したトップゲート型の薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域631と画素電極632とが、導電層633を介して、電氣的に接続した構成である。

【0051】

なお、図9(A)~(D)に示した薄膜トランジスタは一例である。本実施の形態では、ガラス基板上に形成した薄膜トランジスタを示したが、本発明に用いることができる薄膜トランジスタはこれらに限定されず、シリコンウェハを用いたトランジスタを用いることもできる。

20

【0052】

図1(A)及び(B)に示した構成とすることによって、コンタクトホール103の上部で乱れた液晶分子の配向が画像表示に反映されないため、色むらのないディスプレイを作製することができる。また、第2の遮光層109が選択的に形成されるため、開口率の低下を抑えることができる。また、アクティブマトリクス基板上のゲート線151及びソース線152に対応する領域に形成される第1の遮光層108を形成する工程と同じプロセスで形成することができるため、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。

30

【0053】

また、コンタクトホール103のうち絶縁膜102が傾斜している部分に対応した領域、すなわちコンタクトホールの縁と重なる領域に遮光層を設ける構成とすることも可能である。液晶分子の配向は、絶縁膜102が傾斜している領域(コンタクトホールの縁)で最も乱れるからである。

【0054】

図2(B)は、本発明を適用した液晶表示装置を対向基板側から見た上面図である。第2の遮光層122を丸型ではなく、ドーナツ型とした点で図1(B)と異なっている。アクティブマトリクス基板として、基板上に、薄膜トランジスタ、薄膜トランジスタに電氣的に接続した配線層、絶縁膜、画素電極、配向膜等が形成されている。アクティブマトリクス基板と貼り合わせる対向基板としては、基板上に、遮光層、対向電極、配向膜等が形成されている。図2(B)においては、ゲート線151、ソース線152、コンタクトホール153、薄膜トランジスタの半導体層154、第1の遮光層108、及び第2の遮光層122のみを図示し、それ以外は省略した。なお、図1(B)と共通しているものについては同様の符号を付した。

40

【0055】

図2(B)に示したように、遮光層は、ゲート線151及びソース線152に対応する領域に形成される第1の遮光層108と、薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール153のうち絶縁膜が傾斜している部分121に対応した領域に形成される第2の遮光層122の2つが形成される。コンタクトホール153のうち絶縁膜

50

が傾斜している部分 1 2 1 に対応した領域とは、コンタクトホール 1 5 3 の縁と重なる領域を指す。

【 0 0 5 6 】

図 2 (A) は、コンタクトホール部分を拡大した図であり、図 2 (B) の B - B ' で切った断面図である。アクティブマトリクス基板の構成については、図 1 (A) 及び (B) と同様であるため、ここでは説明を省略する。なお、図 1 (A) と共通しているものについては同様の符号を付した。

【 0 0 5 7 】

対向基板の構成は以下のとおりである。基板 1 0 7 に接して第 1 の遮光層 1 0 8 及び第 2 の遮光層 1 2 2 が形成されている。第 2 の遮光層 1 2 2 はアクティブマトリクス基板に形成された絶縁膜 1 0 2 が傾斜している部分 1 2 1 に対応した領域に合わせて形成される。なお、絶縁膜 1 0 2 が傾斜している部分 1 2 1 に対応した領域とは、コンタクトホールの縁と重なる領域を指す。

10

【 0 0 5 8 】

基板 1 0 7 には、アルミノホウケイ酸ガラス、バリウムホウケイ酸ガラス、石英ガラス等のガラス基板の他、PET (ポリエチレンテレフタレート)、PEN (ポリエチレンナフタレート)、PES (ポリエーテルスルホン)、ポリプロピレンに代表されるプラスチックや、アクリルなどに代表される合成樹脂を原料とする基板を用いることができる。第 2 の遮光層 1 2 2 には、遮光性の膜 (例えば、クロム (Cr) の単層膜、酸化クロム (Cr_xO_y) とクロム (Cr) の積層膜、カーボンブラックなどの顔料、染料等を分散させた樹脂膜等) を用いることができる。

20

【 0 0 5 9 】

基板 1 0 7、第 2 の遮光層 1 2 2 に接して対向電極 1 1 0 が形成されている。対向電極 1 1 0 には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物 (ITO)、インジウムスズ酸化物 (ITO) に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物 (ITSO)、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物 (IZO)、酸化亜鉛 (ZnO)、または酸化スズ (SnO_2) 等を用いることができる。

【 0 0 6 0 】

対向電極 1 1 0 上に配向膜 1 1 1 が形成されている。配向膜 1 1 1 には、ポリイミド樹脂等を用いることができる。

30

【 0 0 6 1 】

上述の構成の対向基板と、図 1 (A) で説明したアクティブマトリクス基板とを貼り合わせ、アクティブマトリクス基板と対向基板との間に液晶を注入する。液晶には、強誘電性液晶 (FLC)、ネマティック液晶、スメクティック液晶、ホモニアス配向になるような液晶、ホメオトロピック配向になるような液晶等を用いることができる。

【 0 0 6 2 】

図 2 (A) 及び (B) の構成に加えて、アクティブマトリクス基板側に着色層 (カラーフィルター) を形成してもよく、対向基板側に着色層 (カラーフィルター) を形成してもよい。また、着色層 (カラーフィルター) を形成する場合、単色でも複数色でもよい。

【 0 0 6 3 】

アクティブマトリクス基板に形成する薄膜トランジスタは、トップゲート型、ボトムゲート型、チャンネルエッチ型、チャンネル保護型、いずれでも良い。また、薄膜トランジスタのソース電極又はドレイン電極が、画素電極と直接接続していなくてもよい。図 2 (A) 及び (B) にも、図 1 (A) 及び (B) と同様に図 9 (A) ~ (D) に示したトランジスタを用いることができる。

40

【 0 0 6 4 】

図 2 (A) 及び (B) に示した構成とすることによって、コンタクトホール 1 5 3 のうち絶縁膜 1 0 2 の傾斜している部分 1 2 1、すなわちコンタクトホールの縁で乱れた液晶分子の配向が画像表示に反映されないため、色むらのないディスプレイを作製することができる。また、第 2 の遮光層 1 2 2 が選択的に形成されるため、開口率の低下を抑えるこ

50

とができる。また、アクティブマトリクス基板上のゲート線 1 5 1 及びソース線 1 5 2 に対応する領域に形成される第 1 の遮光層 1 0 8 を形成する工程と同じプロセスで形成することができるため、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。

【 0 0 6 5 】

(実施の形態 3)

本実施の形態では、選択的に着色層 (カラーフィルター) を除去した液晶表示装置について、図 3 及び図 4 を用いて説明する。

【 0 0 6 6 】

図 3 (B) は、本発明を適用した液晶表示装置を対向基板側から見た上面図である。アクティブマトリクス基板として、基板上に、薄膜トランジスタ、絶縁膜、画素電極、配向膜等が形成されている。アクティブマトリクス基板と貼り合わせる対向基板として、基板上に、遮光層、着色層、対向電極、配向膜等が形成されている。図 3 (B) においては、ゲート線 2 5 1、ソース線 2 5 2、コンタクトホール 2 0 3、薄膜トランジスタの半導体層 2 5 4、遮光層 2 0 8、着色層 (カラーフィルター) 2 0 9 のみを図示し、それ以外は省略した。

10

【 0 0 6 7 】

図 3 (B) に示したように、着色層 (カラーフィルター) 2 0 9 は、アクティブマトリクス基板上の薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール 2 0 3 に対応する領域が除去されている。コンタクトホール 2 0 3 に対応する領域とは、コンタクトホール 2 0 3 と重なる領域を指す。

20

【 0 0 6 8 】

図 3 (A) は、コンタクトホール部分を拡大した図であり、図 3 (B) の C - C ' で切った断面図である。本実施の形態のアクティブマトリクス基板の構成について以下に説明する。

【 0 0 6 9 】

基板 2 0 0 上に薄膜トランジスタ 2 0 1 が形成されている。基板 2 0 0 としては、アルミノホウケイ酸ガラス、バリウムホウケイ酸ガラス、石英ガラス等のガラス基板の他、P E T (ポリエチレンテレフタレート)、P E N (ポリエチレンナフタレート)、P E S (ポリエーテルスルホン)、ポリプロピレンに代表されるプラスチックや、アクリルなどに代表される合成樹脂を原料とする基板を用いることができる。薄膜トランジスタ 2 0 1 は、トップゲート型、ボトムゲート型、チャンネルエッチ型、チャンネル保護型、いずれでも良いが、図 3 (A) ではチャンネルエッチ型トランジスタを図示した。

30

【 0 0 7 0 】

薄膜トランジスタ 2 0 1 上に絶縁膜 2 0 2 を形成し、薄膜トランジスタ 2 0 1 と電氣的に接続するためのコンタクトホール 2 0 3 を形成する。絶縁膜 2 0 2 には、有機樹脂膜、無機絶縁膜、またはシロキサン系材料を出発材料として形成された S i - O - S i 結合を含む絶縁膜 (シロキサン系絶縁膜) を用いて形成することができる。ここで、シロキサンとは、シリコン (S i) と酸素 (O) との結合で骨格構造が構成されるものであって、置換基として、少なくとも水素を含む有機基 (例えばアルキル基、アリール基) が用いられる。また、置換基として、フルオロ基を用いてもよい。または、置換基として、少なくとも水素を含む有機基と、フルオロ基とを用いてもよい。また、低誘電率材料を絶縁膜に用いてもよい。

40

【 0 0 7 1 】

薄膜トランジスタ 2 0 1 及び絶縁膜 2 0 2 を覆うように、画素電極 2 0 4 が形成される。画素電極 2 0 4 は、露出した薄膜トランジスタ 2 0 1 のドレイン電極 2 0 5 b と電氣的に接続している。

【 0 0 7 2 】

反射型の液晶表示装置を作製する場合には、画素電極 2 0 4 として反射性を有する金属を用いることができる。透過型の液晶表示装置を作製する場合には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物 (I T O)、インジウムスズ酸化物 (I T O) に

50

酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物（ITO）、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物（IZO）、酸化亜鉛（ZnO）、または酸化スズ（SnO₂）等を用いることができる。半透過型の液晶表示装置を作製する場合、反射領域には反射性を有する金属を画素電極に用い、透過領域には透光性を有する材料（例えば、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物（ITO）、インジウムスズ酸化物（IZO）に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物（ITSO）、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物（IZO）、酸化亜鉛（ZnO）、または酸化スズ（SnO₂）等）を用いることができる。

【0073】

画素電極204上に配向膜206が形成されている。配向膜206には、ポリイミド樹脂等を用いることができる。

10

【0074】

次に、本実施の形態の対向基板の構成について説明する。

【0075】

基板207に接して、遮光層208及び着色層（カラーフィルター）209が形成されている。着色層（カラーフィルター）は、絶縁膜202に形成されたコンタクトホール203に合わせて除去される。基板207には、アルミノホウケイ酸ガラス、バリウムホウケイ酸ガラス、石英ガラス等のガラス基板の他、PET（ポリエチレンテレフタレート）、PEN（ポリエチレンナフタレート）、PEE（ポリエーテルスルホン）、ポリプロピレンに代表されるプラスチックや、アクリルなどに代表される合成樹脂を原料とする基板を用いることができる。また、着色層（カラーフィルター）209は単色でも複数色でもよい。

20

【0076】

着色層（カラーフィルター）を除去する部分の形状は、アクティブマトリクス基板のコンタクトホール203に対応する領域、すなわちコンタクトホール203と重なる領域に形成されていればどのような形状でもよい。例えば、円形、楕円形、正方形、長方形、三角形などが挙げられる。

【0077】

基板207、遮光層208、及び着色層（カラーフィルター）209に接して対向電極210が形成されている。対向電極210には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物（ITO）、インジウムスズ酸化物（IZO）に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物（ITSO）、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物（IZO）、酸化亜鉛（ZnO）、または酸化スズ（SnO₂）等を用いることができる。

30

【0078】

対向電極210上に配向膜211が形成されている。配向膜211には、ポリイミド樹脂等を用いることができる。

【0079】

上述の構成のアクティブマトリクス基板と対向基板とを貼り合わせ、アクティブマトリクス基板と対向基板との間に液晶層212を形成する。液晶には、強誘電性液晶（FLC）、ネマティック液晶、スメクティック液晶、ホモジニアス配向になるような液晶、ホメオトロピック配向になるような液晶等を用いることができる。

40

【0080】

アクティブマトリクス基板に形成する薄膜トランジスタは、トップゲート型、ボトムゲート型、チャンネルエッチ型、チャンネル保護型、いずれでも良い。また、薄膜トランジスタのソース電極又はドレイン電極が、画素電極と直接接続していなくてもよい。図3（A）及び（B）にも、図1（A）及び（B）と同様に図9（A）～（D）に示したトランジスタを用いることができる。

【0081】

図3（A）及び（B）に示した構成とすることによって、コンタクトホール203の上

50

部で乱れた液晶分子の配向が画像表示に反映されないため、色むらのないディスプレイを作製することができる。また、着色層（カラーフィルター）を選択的に除去するため、遮光層を設ける構成とするよりも開口率の低下を抑えることができる。また、通常の着色層（カラーフィルター）を作製する工程を同じプロセスで形成することができるため、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。

【0082】

また、アクティブマトリクス基板のコンタクトホール203のうち絶縁膜202が傾斜している部分に対応した領域の着色層（カラーフィルター）を除去する構成とすることも可能である。液晶分子の配向は、絶縁膜202が傾斜している部分、すなわちコンタクトホールの縁で最も乱れるからである。

10

【0083】

図4(B)は、本発明を適用した液晶表示装置を対向基板側から見た上面図である。着色層（カラーフィルター）を丸型ではなく、ドーナツ型に除去した点で図3(B)と異なっている。アクティブマトリクス基板として、基板上に、薄膜トランジスタ、絶縁膜、画素電極、配向膜等が形成されている。アクティブマトリクス基板と貼り合わせる対向基板としては、基板上に、遮光層、着色層、対向電極、配向膜等が形成されている。図4(B)においては、ゲート線251、ソース線252、コンタクトホール253、薄膜トランジスタの半導体層254、遮光層208、第1の着色層（カラーフィルター）223、第2の着色層（カラーフィルター）222のみを図示し、それ以外は省略した。なお、図3(B)と共通しているものについては同様の符号を用いた。

20

【0084】

図4(B)に示したように、着色層（カラーフィルター）は、アクティブマトリクス基板の薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホールのうち絶縁膜202が傾斜している部分221に対応した領域が除去されている。コンタクトホールのうち絶縁膜202が傾斜している部分221に対応した領域とは、コンタクトホールの縁と重なる領域を指す。すなわち、第1の着色層（カラーフィルター）223の他に、絶縁膜202の開口部分に対応する領域には第2の着色層（カラーフィルター）222が形成されている。

【0085】

図4(A)は、コンタクトホール部分を拡大した図であり、図4(B)のD-D'で切った断面図である。アクティブマトリクス基板の構成については、図3(A)及び(B)と同様であるため、ここでは説明を省略する。

30

【0086】

対向基板の構成は以下のとおりである。基板207に接して遮光層208、第1の着色層（カラーフィルター）223、及び第2の着色層（カラーフィルター）222が形成されている。着色層（カラーフィルター）はアクティブマトリクス基板に形成された絶縁膜202が傾斜している部分に対応した領域に合わせて除去される。絶縁膜202が傾斜している部分に対応した領域とは、コンタクトホールの縁と重なる領域を指す。すなわち、第1の着色層（カラーフィルター）223及び第2の着色層（カラーフィルター）222が形成される。

40

【0087】

基板207、第1の着色層（カラーフィルター）223、及び第2の着色層（カラーフィルター）222に接して対向電極210が形成されている。対向電極210には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物（ITO）、インジウムスズ酸化物（ITO）に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物（ITSO）、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物（IZO）、酸化亜鉛（ZnO）、または酸化スズ（SnO₂）等を用いることができる。

【0088】

対向電極210上に配向膜211が形成されている。配向膜211には、ポリイミド樹脂等を用いることができる。

50

【0089】

上述の構成の対向基板と、図3(A)で説明したアクティブマトリクス基板とを貼り合わせ、アクティブマトリクス基板と対向基板との間に液晶層212を形成する。液晶には、強誘電性液晶(FLC)、ネマティック液晶、スメクティック液晶、ホモニアス配向になるような液晶、ホメオトロピック配向になるような液晶等を用いることができる。

【0090】

アクティブマトリクス基板に形成する薄膜トランジスタは、トップゲート型、ボトムゲート型、チャンネルエッチ型、チャンネル保護型、いずれでも良い。また、薄膜トランジスタのソース電極又はドレイン電極が、画素電極と直接接続していなくてもよい。図4(A)及び(B)にも、図1(A)及び(B)と同様に図9(A)~(D)に示したトランジスタを用いることができる。

10

【0091】

図4(A)及び(B)に示した構成とすることによって、コンタクトホールのうち絶縁膜202の傾斜している部分221の上部で乱れた液晶分子の配向が画像表示に反映されないため、色むらのないディスプレイを作製することができる。また、着色層(カラーフィルター)が選択的に形成されるため、開口率の低下を最小限に抑えることができる。また、通常の着色層を作製する工程と同じプロセスで形成することができるため、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。

【0092】

(実施の形態4)

本実施の形態では、選択的に遮光層を形成し、選択的に着色層(カラーフィルター)を除去した液晶表示装置について、図5及び図6を用いて説明する。

20

【0093】

図5(B)は、本発明を適用した液晶表示装置を対向基板側から見た上面図である。アクティブマトリクス基板として、基板上に、薄膜トランジスタ、絶縁膜、画素電極、配向膜等が形成されている。アクティブマトリクス基板と貼り合わせる対向基板として、基板上に、遮光層、対向電極、配向膜、着色層(カラーフィルター)等が形成されている。図5(B)においては、ゲート線351、ソース線352、コンタクトホール303、薄膜トランジスタの半導体層354、第1の遮光層308、第2の遮光層309、着色層(カラーフィルター)310のみを図示し、それ以外は省略した。

30

【0094】

図5(B)に示したように、遮光層として、ゲート線351及びソース線352に対応する領域に形成される第1の遮光層308と、薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール303に対応する領域に形成される第2の遮光層309の2つが形成される。また、着色層(カラーフィルター)は、薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール303に対応する領域が除去されている。コンタクトホール303に対応する領域とは、コンタクトホール303と重なる領域を指す。図5(B)では、着色層(カラーフィルター)を除去する領域に遮光層が形成された構成となっている。

【0095】

図5(A)は、コンタクトホール部分を拡大した図であり、図5(B)のE-E'で切った断面図である。本実施の形態のアクティブマトリクス基板の構成について以下に説明する。

40

【0096】

基板300上に薄膜トランジスタ301が形成されている。基板300としては、アルミノホウケイ酸ガラス、バリウムホウケイ酸ガラス、石英ガラス等のガラス基板の他、PET(ポリエチレンテレフタレート)、PEN(ポリエチレンナフタレート)、PEI(ポリエーテルスルホン)、ポリプロピレンに代表されるプラスチックや、アクリルなどに代表される合成樹脂を原料とする基板を用いることができる。薄膜トランジスタ301は、トップゲート型、ボトムゲート型、チャンネルエッチ型、チャンネル保護型、いずれでも良

50

いが、図5(A)ではチャネルエッチ型トランジスタを図示した。

【0097】

薄膜トランジスタ301上に絶縁膜302を形成し、薄膜トランジスタ301と電氣的に接続するためのコンタクトホール303を形成する。絶縁膜302には、有機樹脂膜、無機絶縁膜、またはシロキサン系材料を出発材料として形成されたSi-O-Si結合を含む絶縁膜(シロキサン系絶縁膜)を用いて形成することができる。ここで、シロキサンとは、シリコン(Si)と酸素(O)との結合で骨格構造が構成されるものであって、置換基として、少なくとも水素を含む有機基(例えばアルキル基、アリアル基)が用いられる。また、置換基として、フルオロ基を用いてもよい。または、置換基として、少なくとも水素を含む有機基と、フルオロ基とを用いてもよい。また、低誘電率材料を絶縁膜に用いてもよい。

10

【0098】

薄膜トランジスタ301及び絶縁膜302を覆うように、画素電極304が形成される。画素電極304は、露出した薄膜トランジスタ301のドレイン電極305bと電氣的に接続している。

【0099】

反射型の液晶表示装置を作製する場合には、画素電極304として反射性を有する金属を用いることができる。透過型の液晶表示装置を作製する場合には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物(ITO)、インジウムスズ酸化物(ITO)に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物(ITSO)、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物(IZO)、酸化亜鉛(ZnO)、または酸化スズ(SnO₂)等を用いることができる。半透過型の液晶表示装置を作製する場合、反射領域には反射性を有する金属を画素電極に用い、透過領域には透光性を有する材料(例えば、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物(ITO)、インジウムスズ酸化物(ITO)に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物(ITSO)、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物(IZO)、酸化亜鉛(ZnO)、または酸化スズ(SnO₂)等)を用いることができる。

20

【0100】

画素電極304上に配向膜306が形成されている。配向膜306には、ポリイミド樹脂等を用いることができる。

30

【0101】

次に、本実施の形態の対向基板の構成について説明する。

【0102】

基板307に接して、第1の遮光層308、第2の遮光層309、着色層(カラーフィルタ)310が形成されている。第1の遮光層308は、ソース配線を覆うように形成されるが、ソース電極305aは一部のみ覆う構成である。第2の遮光層309は、コンタクトホール303に合わせて形成される。基板307には、アルミノホウケイ酸ガラス、バリウムホウケイ酸ガラス、石英ガラス等のガラス基板の他、PET(ポリエチレンテレフタレート)、PEN(ポリエチレンナフタレート)、PES(ポリエーテルスルホン)、ポリプロピレンに代表されるプラスチックや、アクリルなどに代表される合成樹脂を原料とする基板を用いることができる。第1の遮光層308及び第2の遮光層309には、遮光性の膜(例えば、クロム(Cr)の単層膜、酸化クロム(Cr_xO_y)とクロム(Cr)の積層膜、カーボンブラックなどの顔料、染料等を分散させた樹脂膜等)を用いることができる。

40

【0103】

図5(B)で示したように、アクティブマトリクス基板上のゲート線351及びソース線352に対応する領域に形成される第1の遮光層308と、アクティブマトリクス基板上の薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール303に対応する領域に形成される第2の遮光層309の2つが形成される。なお、コンタクトホール303に対応する領域とは、コンタクトホール303と重なる領域を指す。

50

【0104】

第2の遮光層309はゲート線351及びソース線352に対応する領域に形成される第1の遮光層308とは独立して、アクティブマトリクス基板のコンタクトホール303に対応する領域に形成される。したがって、その領域は表示部として機能しないため、コンタクトホール303の上層に存在する液晶分子の配向状態が乱れていても、色むらのない高画質な表示装置を作製することが可能となる。

【0105】

また、第1の遮光層308は、ゲート線351及びソース線352の上方に設けられているが、薄膜トランジスタ全体は覆っていない。このような構成であるため、開口率の低下を最小限に抑えることができる。

10

【0106】

遮光層を第1の遮光層308と第2の遮光層309の2つに分けて形成することにより、開口率の低下を最小限に抑えることができ、色むらがなく、コントラストの高い、高画質な表示装置を作製することができる。

【0107】

なお、第2の遮光層309の形状は、アクティブマトリクス基板のコンタクトホールに対応する領域に設けられていればどのような形状であってもよい。例えば、円形、楕円形、正方形、長方形、三角形などが挙げられる。

【0108】

次に、着色層(カラーフィルター)310が形成される。着色層(カラーフィルター)は、絶縁膜302に形成されたコンタクトホール303に合わせて除去される。また、着色層(カラーフィルター)310は単色でも複数色でもよい。

20

【0109】

着色層(カラーフィルター)を除去する形状は、アクティブマトリクス基板のコンタクトホール303に対応する領域に形成されていればどのような形状であってもよい。例えば、円形、楕円形、正方形、長方形、三角形などが挙げられる。

【0110】

次に、対向電極311が形成される。対向電極311には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物(ITO)、インジウムスズ酸化物(ITO)に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物(ITSO)、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物(IZO)、酸化亜鉛(ZnO)、または酸化スズ(SnO₂)等を用いることができる。

30

【0111】

対向電極311上に配向膜312が形成されている。配向膜312には、ポリイミド樹脂等を用いることができる。

【0112】

上述の構成のアクティブマトリクス基板と対向基板とを貼り合わせ、アクティブマトリクス基板と対向基板との間に液晶層313を形成する。液晶には、強誘電性液晶(FLC)、ネマティック液晶、スメクティック液晶、ホモジニアス配向になるような液晶、ホメオトロピック配向になるような液晶等を用いることができる。

40

【0113】

アクティブマトリクス基板に形成する薄膜トランジスタは、トップゲート型、ボトムゲート型、チャンネルエッチ型、チャンネル保護型、いずれでも良い。また、薄膜トランジスタのソース電極又はドレイン電極が、画素電極と直接接続していなくてもよい。図5(A)及び(B)にも、図1(A)及び(B)と同様に図9(A)~(D)に示したトランジスタを用いることができる。

【0114】

図5(A)及び(B)に示した構成とすることによって、コンタクトホール303の上部で乱れた液晶分子の配向が画像表示に反映されないため、色むらのないディスプレイを作製することができる。また、遮光層を選択的に設け、着色層(カラーフィルター)を選

50

択的に除去するため、開口率の低下を抑えることができる。また、通常の遮光層及び着色層（カラーフィルター）を作製する工程と同じプロセスで形成することができるため、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。

【0115】

また、アクティブマトリクス基板のコンタクトホールのうち絶縁膜が傾斜している部分、すなわちコンタクトホールの縁と重なる領域に遮光層を形成し、着色層（カラーフィルター）を除去する構成とすることも可能である。液晶分子の配向は、絶縁膜302が傾斜している領域（コンタクトホールの縁）で最も乱れるからである。

【0116】

図6(B)は、本発明を適用した液晶表示装置を対向基板側から見た上面図である。第2の遮光層322を丸型ではなく、ドーナツ型に形成し、着色層（カラーフィルター）を丸型ではなく、ドーナツ型に除去した点で図5(B)と異なっている。アクティブマトリクス基板として、基板上に、薄膜トランジスタ、絶縁膜、画素電極、配向膜等が形成されている。アクティブマトリクス基板と貼り合わせる対向基板としては、基板上に、遮光層、着色層、対向電極、配向膜等が形成されている。図6(B)においては、ゲート線351、ソース線352、薄膜トランジスタの半導体層354、第1の遮光層308、第2の遮光層322、第1の着色層（カラーフィルター）323、第2の着色層（カラーフィルター）324のみを図示し、それ以外は省略した。なお、図5(B)と共通しているものについては同様の符号を用いた。

10

【0117】

図6(B)に示したように、アクティブマトリクス基板上に形成された薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホールのうち、絶縁膜302が傾斜している部分321に対応した領域に第2の遮光層322が形成され、着色層（カラーフィルター）が除去されている。なお、絶縁膜302が傾斜している部分321に対応した領域とは、コンタクトホールの縁と重なる領域を指す。

20

【0118】

図6(A)は、コンタクトホール部分を拡大した図であり、図6(B)のF-F'で切った断面図である。アクティブマトリクス基板の構成については、図5(A)及び(B)と同様であるため、ここでは説明を省略する。

【0119】

対向基板の構成は以下のとおりである。基板307に接して、第1の遮光層308、第2の遮光層322、第1の着色層（カラーフィルター）323、第2の着色層（カラーフィルター）324が形成されている。第1の遮光層308は、ソース配線を覆うように形成されるが、ソース電極305aは一部のみ覆う構成である。第2の遮光層322は、コンタクトホールのうち絶縁膜302が傾斜している部分321に合わせて形成される。基板307には、アルミノホウケイ酸ガラス、バリウムホウケイ酸ガラス、石英ガラス等のガラス基板の他、PET（ポリエチレンテレフタレート）、PEN（ポリエチレンナフタレート）、PEI（ポリエーテルスルホン）、ポリプロピレンに代表されるプラスチックや、アクリルなどに代表される合成樹脂を原料とする基板を用いることができる。第1の遮光層308及び第2の遮光層322には、遮光性の膜（例えば、クロム（Cr）の単層膜、酸化クロム（ Cr_xO_y ）とクロム（Cr）の積層膜、カーボンブラックなどの顔料、染料等を分散させた樹脂膜等）を用いることができる。

30

40

【0120】

図6(B)で示したように、アクティブマトリクス基板上のゲート線351及びソース線352に対応する領域に形成される第1の遮光層308と、アクティブマトリクス基板上の薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホールのうち絶縁膜302が傾斜している部分321に対応する領域に形成される第2の遮光層322の2つが形成される。なお、絶縁膜302が傾斜している部分321に対応する領域とは、コンタクトホールの縁と重なる領域を指す。

【0121】

50

第2の遮光層322はゲート線351及びソース線352に対応する領域に形成される第1の遮光層308とは独立して、アクティブマトリクス基板のコンタクトホールのうち絶縁膜302が傾斜している部分321に対応する領域に形成される。したがって、その領域は表示部として機能しないため、液晶分子の配向状態が乱れていても、色むらのない高画質な表示装置を作製することが可能となる。

【0122】

また、第1の遮光層308は、ゲート線351及びソース線352の上方に設けられているが、薄膜トランジスタ全体は覆っていない。このような構成であるため、開口率の低下を最小限に抑えることができる。

【0123】

遮光層を第1の遮光層308と第2の遮光層322の2つに分けて形成することにより、開口率の低下を最小限に抑えることができ、色むらがなく、コントラストの高い、高画質な表示装置を作製することができる。

【0124】

第2の遮光層322の形状は、アクティブマトリクス基板のコンタクトホールに対応する領域に設けられていればどのような形状であってもよい。例えば、円形、楕円形、正方形、長方形、三角形などが挙げられる。

【0125】

次に、第1の着色層(カラーフィルター)323及び第2の着色層(カラーフィルター)324が形成される。着色層(カラーフィルター)は、アクティブマトリクス基板上に形成されたコンタクトホールのうち絶縁膜が傾斜している領域(コンタクトホールの縁)に合わせて除去される。また、着色層(カラーフィルター)は単色でも複数色でもよい。

【0126】

着色層(カラーフィルター)を除去する形状は、アクティブマトリクス基板のコンタクトホールに対応する領域に形成されていればどのような形状であってもよい。例えば、円形、楕円形、正方形、長方形、三角形などが挙げられる。

【0127】

次に、対向電極311が形成される。対向電極311には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物(ITO)、インジウムスズ酸化物(ITO)に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物(ITSO)、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物(IZO)、酸化亜鉛(ZnO)、または酸化スズ(SnO₂)等を用いることができる。

【0128】

対向電極311上に配向膜312が形成されている。配向膜312には、ポリイミド樹脂等を用いることができる。

【0129】

上述の構成のアクティブマトリクス基板と対向基板とを貼り合わせ、アクティブマトリクス基板と対向基板との間に液晶層313を形成する。液晶には、強誘電性液晶(FLC)、ネマティック液晶、スメクティック液晶、ホモジニアス配向になるような液晶、ホメオトロピック配向になるような液晶等を用いることができる。

【0130】

アクティブマトリクス基板に形成する薄膜トランジスタは、トップゲート型、ボトムゲート型、チャンネルエッチ型、チャンネル保護型、いずれでも良い。また、薄膜トランジスタのソース電極又はドレイン電極が、画素電極と直接接続していなくてもよい。図6(A)及び(B)にも、図1(A)及び(B)と同様に図9(A)~(D)に示したトランジスタを用いることができる。

【0131】

図6(A)及び(B)に示した構成とすることによって、コンタクトホールのうち絶縁膜302の傾斜している部分321の上部で乱れた液晶分子の配向が画像表示に反映されないため、色むらのないディスプレイを作製することができる。また、遮光層が選択的に

10

20

30

40

50

形成され、着色層（カラーフィルター）が選択的に除去されるため、開口率の低下を抑えることができる。また、第2の遮光層322はアクティブマトリクス基板上のゲート線351及びソース線352に対応する領域に形成される第1の遮光層308を形成する工程と同じプロセスで形成することができ、着色層も通常の着色層を作製する工程と同じプロセスで形成することができるため、工程数の増加もなく、複雑なプロセスを用いる必要もない。

【0132】

（実施の形態5）

本実施の形態では、実施の形態2及び4の他の態様について説明する。

【0133】

図15（A）及び（B）に示したのは、図1（B）の他の態様である。図15（A）及び（B）において、ゲート線151、ソース線152、第1の遮光層108は図1（B）と共通である。

【0134】

図1（B）では第2の遮光層109及びコンタクトホール103がドレイン電極より小さい形状を示したが、図15（A）に示したように、第2の遮光層132がコンタクトホール131を覆い、且つ、一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。また、図15（B）に示したように、第2の遮光層134の一部及びコンタクトホール133の縁の一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。

【0135】

また、図15（A）及び（B）と図2（B）とを組み合わせることも可能である。図2（B）では第2の遮光層122及びコンタクトホール153がドレイン電極より小さい形状を示したが、第2の遮光層がコンタクトホールの縁を覆い、且つ、一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。また、第2の遮光層の一部及びコンタクトホールの縁の一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。

【0136】

同様に、図15（A）及び（B）と図3（B）とを組み合わせることも可能である。図3（B）では着色層（カラーフィルター）を除去する部分の形状がドレイン電極より小さい形状を示したが、着色層（カラーフィルター）を除去する部分の形状がコンタクトホールを覆い、且つ、一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。

【0137】

同様に、図15（A）及び（B）と図4（B）とを組み合わせることも可能である。図4（B）では、着色層（カラーフィルター）を除去する部分の形状がドレイン電極より小さい形状を示したが、着色層（カラーフィルター）を除去する部分の形状がコンタクトホールの縁を覆い、且つ、一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。また、着色層（カラーフィルター）を除去する部分の形状及びコンタクトホールの縁の一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。

【0138】

同様に、図15（A）及び（B）と図5（B）とを組み合わせることも可能である。図5（B）では第2の遮光層309及びコンタクトホール303がドレイン電極より小さい形状を示したが、第2の遮光層がコンタクトホールを覆い、且つ、一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。また、第2の遮光層の一部及びコンタクトホールの縁の一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。

【0139】

同様に、図15（A）及び（B）と図6（B）とを組み合わせることも可能である。図6（B）では、第2の遮光層322及びコンタクトホールがドレイン電極より小さい形状を示したが、第2の遮光層がコンタクトホールの縁を覆い、且つ、一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。また、第2の遮光層の一部及びコンタクトホールの縁の一部がドレイン電極と重ならないように形成してもよい。

【0140】

(実施の形態6)

本実施の形態では、本発明を用いた対向基板の作製方法について、図8を用いて説明する。

【0141】

基板500上に遮光層501となる金属クロム膜を成膜する。基板500には、アルミノホウケイ酸ガラス、バリウムホウケイ酸ガラス、石英ガラス等のガラス基板の他、PET（ポリエチレンテレフタレート）、PEN（ポリエチレンナフタレート）、PEE（ポリエーテルスルホン）、ポリプロピレンに代表されるプラスチックや、アクリルなどに代表される合成樹脂を原料とする基板を用いることができる。金属クロム膜の成膜方法としては、スパッタリング法等を用いるとよい。続いて、フォトリソグラフィ法により所望の形状に加工することによって、遮光層501を形成する（図8（A））。

10

【0142】

なお、遮光層の材料としては、遮光性の膜（例えば、クロム（Cr）の単層膜、酸化クロム（ Cr_xO_y ）とクロム（Cr）の積層膜、カーボンブラックなどの顔料、染料等を分散させた樹脂膜等）を用いることができる。また、RGBそれぞれのカラーフィルターを重ねて遮光層として用いてもよい。

【0143】

このとき、図1に示した構成とするには、アクティブマトリクス基板のゲート線151及びソース線152に対応する領域と、薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール103に対応する領域に遮光層を形成する。図2に示した構成とするには、アクティブマトリクス基板のゲート線151及びソース線152に対応する領域と、薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール153のうち絶縁膜102が傾斜している部分121（コンタクトホールの縁）に対応する領域に遮光層を形成する。図3及び図4に示した構成とするには、アクティブマトリクス基板のゲート線251及びソース線252に対応する領域に遮光層を形成する。図5に示した構成とするには、アクティブマトリクス基板のゲート線351及びソース線352に対応する領域と、薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホール303に対応する領域に遮光層を形成する。図6に示した構成とするには、アクティブマトリクス基板のゲート線351及びソース線352に対応する領域と、薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホールのうち絶縁膜302が傾斜している部分321（コンタクトホールの縁）に対応する領域に遮光層を形成する。

20

30

【0144】

次に、着色層（カラーフィルター）を形成する。カラーフィルターの形成方法には、顔料分散法、染色法、電着法、印刷法などがあり、どの方法を用いてもよい。本実施の形態では顔料分散法を用いた場合について説明する。

【0145】

顔料分散法には、エッチング法とカラーレジスト法の2つがある。エッチング法を用いた場合、遮光層が形成された基板の上に、まずRの顔料を分散した着色樹脂をスピンコート法などによって塗布し、乾燥、予備加熱する。続いて、ポジレジストを塗布した後にマスク露光を行う。続いて、アルカリ水溶液でポジレジストの現像と着色樹脂膜のエッチングを行い、有機溶剤によってポジレジストを剥離することによって、Rの着色樹脂膜502を形成することができる（図8（B））。

40

【0146】

GとBの着色樹脂についても同じ工程を繰り返し、Gの着色樹脂膜503及びBの着色樹脂膜504を形成する（図8（C）～（D））。続いて、保護膜を塗布する（図示せず）。以上の工程によって、カラーフィルターが形成される。

【0147】

カラーレジスト法を用いた場合（図示せず）、着色樹脂にレジストのような光硬化性を持たせたカラーレジストを用いる。カラーレジストとは、顔料をアクリル・エポキシ系の紫外線硬化樹脂（ネガレジスト）などに分散し、溶媒に溶かしたものである。遮光層を形

50

成した基板の上にカラーレジスト（R）をスピンコート法などによって塗布する。次に、マスクを介して露光し、現像することによって、所望の形状に加工する。

【0148】

G及びBのカラーレジストについても同じ工程を繰り返し、保護膜を塗布する。以上の工程によって、着色層（カラーフィルター）が形成される。

【0149】

このとき、図1及び図2に示した構成とする場合には、特に着色層（カラーフィルター）を除去する必要はない。図3及び図5に示した構成とするには、アクティブマトリクス基板上の薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホールに対応する領域の着色層を除去する。図4及び図6に示した構成とするには、アクティブマトリクス基板上の薄膜トランジスタのソース領域又はドレイン領域のコンタクトホールのうち絶縁膜が傾斜している領域（コンタクトホールの縁）に対応する領域の着色層（カラーフィルター）を除去する。

10

【0150】

次に、対向電極505を形成する（図8（E））。対向電極505には、酸化インジウムに酸化スズを混合したインジウムスズ酸化物（ITO）、インジウムスズ酸化物（ITO）に酸化珪素を混合したインジウムスズ珪素酸化物（ITSO）、酸化インジウムに酸化亜鉛を混合したインジウム亜鉛酸化物（IZO）、酸化亜鉛（ZnO）、または酸化スズ（SnO₂）等を用いることができる。成膜方法としては、真空蒸着法やスパッタリング法等があげられる。

20

【0151】

続いて、配向膜として機能する絶縁膜506を形成する（図8（F））。絶縁膜506は、ポリイミドやポリビニルアルコール等の高分子化合物膜を印刷法、ロールコート法等で形成した後、ラビングすることにより形成することができる。また、酸化珪素を基板に対して斜めから蒸着して形成することもできる。また、光反応型の高分子化合物に偏光したUV光を照射し、光反応型の高分子化合物を重合させて形成することもできる。ここでは、ポリイミドやポリビニルアルコール等の高分子化合物膜を印刷法により印刷し、焼成した後、ラビングすることで形成する。

【0152】

以上の工程により、選択的に遮光層を形成した対向基板を作製することができる。

30

【0153】

本実施の形態は、実施の形態1～4と自由に組み合わせることができる。

【0154】

（実施の形態7）

本実施の形態では、本発明の液晶表示装置の構成について、図10を用いて説明する。図10（A）は、アクティブマトリクス基板701と対向基板702との間に液晶層を挟んでなる液晶パネルの上面図であり、図10（B）は、図10（A）のG-G'の断面図に相当する。また、アクティブマトリクス基板701としては、どのように形成されたものを用いてもよく、対向基板702としては、実施の形態1～4で説明したのものを用いることとする。ここでは、実施の形態2に示した対向基板を図示した。

40

【0155】

図10（A）において、705は画素部、706は駆動回路部である。本実施の形態において、画素部705は、シール材703で囲まれた領域内に形成され、駆動回路部706は、その領域外に実装されている。

【0156】

また、アクティブマトリクス基板701と対向基板702とを封止するシール材703には、密閉空間の間隔を保持するためのギャップ材が含まれており、これらにより形成された空間には、液晶が充填されている。なお、図10（A）には、アクティブマトリクス基板701と対向基板702とをシール材703によって貼り合わせた後、両基板の間に液晶を注入し、封止材704によって封止する場合について示したが、本発明はこの方

50

法に限られることはなく、アクティブマトリクス基板 701 と対向基板 702 のうちの一方の基板上に液晶を滴下した後、両方の基板を貼り合わせる方法（ODF法）を用いることもできる。

【0157】

次に、断面構造について、図10(B)を用いて説明する。アクティブマトリクス基板 701 を形成する第1の基板 707 上には画素部 705 が形成されており、TFTを代表とする半導体素子を複数有している。また、本実施の形態では、基板上に実装された駆動回路部 706 には、ソース線駆動回路およびゲート線駆動回路が含まれている。

【0158】

画素部 705 には、複数の画素が形成されており、画素電極である第1の電極 711 は、TFT 713 と電氣的に接続されている。

10

【0159】

一方、対向基板 702 を形成する第2の基板 708 上には、第1の遮光層 716、第2の遮光層 717、第2の電極 719 が形成されている。また、第2の電極 719 上には、配向膜 720 が形成されている。

【0160】

また、第2の遮光層 717 は、アクティブマトリクス基板 701 に形成されたコンタクトホールに対応する領域に設けられている。

【0161】

なお、本実施の形態で示す液晶表示装置において、アクティブマトリクス基板 701 上に形成された第1の電極 711 と、対向基板 702 上に形成された第2の電極 719 との間に液晶層 712 を挟んでなる部分が液晶素子である。

20

【0162】

また、721 は柱状スペーサーであり、アクティブマトリクス基板 701 と対向基板 702 との間の距離（セルギャップ）を制御するために設けられている。柱状スペーサー 721 は絶縁膜を所望の形状にエッチングして形成されている。なお、球状スペーサーを用いてもよい。

【0163】

画素部 705、および駆動回路部 706 に与えられる各種信号及び電位は、接続配線 722 を介して、FPC 723 から供給されている。なお、接続配線 722 と FPC 723 とは、異方性導電膜又は異方性導電樹脂 724 で電氣的に接続されている。なお、異方性導電膜又は異方性導電樹脂の代わりにハンダや銀ペースト等の導電性ペーストを用いてもよい。

30

【0164】

また、図示しないが、アクティブマトリクス基板 701 及び対向基板 702 の一方又は両方の表面には、接着剤によって偏光板が固定されている。なお、偏光板の他に位相差板を設けても良い。

【0165】

（実施の形態 8）

本実施の形態では、本発明の液晶表示装置における駆動回路の実装方法について、図 11 を用いて説明する。

40

【0166】

図 11 (A) の場合には、画素部 801 の周辺にソース線駆動回路 802、及びゲート線駆動回路 803 a、803 b が実装される。すなわち、公知の異方性導電接着剤、及び異方性導電フィルムを用いた実装方法、COG方式、ワイヤボンディング方法、並びにハンダパンプを用いたリフロー処理等により、基板 800 上に IC チップ 805 を実装することで、ソース線駆動回路 802、及びゲート線駆動回路 803 a、803 b 等が実装される。なお、IC チップ 805 は、FPC（フレキシブルプリントサーキット）806 を介して、外部回路と接続される。

【0167】

50

なお、ソース線駆動回路 802 の一部、例えばアナログスイッチを基板上に形成し、かつその他の部分を別途 IC チップで実装してもよい。

【0168】

また、図 11 (B) の場合には、画素部 801 とゲート線駆動回路 803 a、803 b 等が基板上に形成され、ソース線駆動回路 802 等が別途 IC チップで実装される。すなわち、COG 方式などの実装方法により、画素部 801 とゲート線駆動回路 803 a、803 b 等が形成された基板 800 上に IC チップ 805 を実装することで、ソース線駆動回路 802 等が実装される。なお、IC チップ 805 は、FPC 806 を介して外部回路を接続される。

【0169】

なお、ソース線駆動回路 802 の一部、例えばアナログスイッチを基板上に形成し、かつその他の部分を別途 IC チップで実装してもよい。

【0170】

さらに、図 11 (C) の場合には、TAB 方式によりソース線駆動回路 802 等が実装される。なお、IC チップ 805 は、FPC 806 を介して、外部回路と接続される。図 11 (C) では、ソース線駆動回路 802 等を TAB 方式により実装しているが、ゲート線駆動回路等を TAB 方式により実装してもよい。

【0171】

IC チップ 805 を TAB 方式により実装すると、基板に対して画素部を大きく設けることができ、狭額縁化を達成することができる。

【0172】

また、IC チップ 805 の代わりにガラス基板上に IC を形成した IC (以下、ドライバ IC と表記する) を設けても良い。IC チップ 805 は、円形のシリコンウェハから IC チップを取り出すため、母体基板形状に制約がある。一方、ドライバ IC は、母体基板がガラスであり、形状に制約がないため、生産性を高めることができる。そのため、ドライバ IC の形状寸法は自由に設定することができる。例えば、ドライバ IC の長辺の長さを 15 ~ 80 mm として形成すると、IC チップを実装する場合と比較し、必要な数を減らすことができる。その結果、接続端子数を低減することができ、製造上の歩留まりを向上させることができる。

【0173】

ドライバ IC は、基板上に形成された結晶質半導体を用いて形成することができ、結晶質半導体は連続発振型のレーザー光を照射することで形成するとよい。連続発振型のレーザー光を照射して得られる半導体膜は、結晶欠陥が少なく、大粒径の結晶粒を有する。その結果、このような半導体膜を有するトランジスタは、移動度や応答速度が良好となり、高速駆動が可能となり、ドライバ IC に好適である。

【0174】

(実施の形態 9)

本実施の形態では、実施の形態 1 ~ 7 を実施することにより形成される本発明の液晶表示装置に電源回路、コントローラ等の外部回路を接続して形成される液晶モジュールであって、白色ライトを用いてカラー表示をする液晶モジュールについて、図 12 の断面図を用いて説明する。

【0175】

図 12 に示すように、アクティブマトリクス基板 901 と対向基板 902 は、シール材 903 により固着され、それらの間には液晶層 905 が設けられ、液晶表示パネルが形成されている。

【0176】

また、アクティブマトリクス基板 901 上に形成された着色膜 906 は、カラー表示を行う場合に必要であり、RGB 方式の場合は、赤、緑、青の各色に対応した着色膜が各画素に対応して設けられている。アクティブマトリクス基板 901 と対向基板 902 との内側には、配向膜 918、919 が形成されている。また、アクティブマトリクス基板 90

10

20

30

40

50

1と対向基板902との外側には、偏光板907、908が配設されている。また、偏光板907の表面には、保護膜909が形成されており、外部からの衝撃を緩和している。

【0177】

アクティブマトリクス基板901に設けられた接続端子910には、FPC911を介して配線基板912が接続されている。配線基板912には、画素駆動回路（ICチップ、ドライバIC等）、コントロール回路や電源回路などの外部回路913が組み込まれている。

【0178】

冷陰極管914、反射板915、及び光学フィルム916、インバーター（図示せず）は、バックライトユニットであり、これらが光源となって液晶表示パネルへ光を投射する。液晶表示パネル、光源、配線基板912、FPC911等は、ベゼル917で保持及び保護されている。

10

【0179】

（実施の形態10）

本発明の液晶表示装置を備えた電子機器として、テレビジョン装置（単にテレビ、又はテレビジョン受信機ともよぶ）、デジタルカメラ、デジタルビデオカメラ、電話装置（単に電話機、電話ともよぶ）、PDA等の情報端末、電子ブック、ゲーム機、コンピューター用のモニター、コンピューター、カーオーディオやMP3プレーヤー等の音響再生装置、家庭用ゲーム機等の記録媒体を備えた画像再生装置等が挙げられる。その好ましい形態について、図13を参照して説明する。

20

【0180】

図13（A）に示すテレビジョン装置は、本体8001、表示部8002等を含んでいる。表示部8002には、本発明の液晶表示装置を適用することができる。本発明の液晶表示装置は、視認性の高い画像表示が実現可能なテレビジョン装置を提供することができる。

【0181】

図13（B）に示す情報端末機器は、本体8101、表示部8102等を含んでいる。表示部8102には、本発明の液晶表示装置を適用することができる。本発明の液晶表示装置は、視認性の高い画像表示が実現可能な情報端末機器を提供することができる。

【0182】

図13（C）に示すデジタルビデオカメラは、本体8201、表示部8202等を含んでいる。表示部8202には、本発明の液晶表示装置を適用することができる。本発明の液晶表示装置は、視認性の高い画像表示が実現可能なデジタルビデオカメラを提供することができる。

30

【0183】

図13（D）に示す電話機は、本体8301、表示部8302等を含んでいる。表示部8302には、本発明の液晶表示装置を適用することができる。本発明の液晶表示装置は、視認性の高い画像表示が実現可能な電話機を提供することができる。

【0184】

図13（E）に示すモニターは、本体8401、表示部8402等を含んでいる。表示部8402には、本発明の液晶表示装置を適用することができる。本発明の液晶表示装置は、視認性の高い画像表示が実現可能なモニターを提供することができる。

40

【0185】

（実施の形態11）

実施の形態1～10では、液晶表示装置について説明してきたが、本発明は、液晶表示装置だけでなく、発光装置に用いることも可能である。発光装置において、コンタクトホール部で発光させる場合、コンタクトホール部とそれ以外の部分とで光の通る光路長が異なるため、色むらが発生する。

【0186】

図14において、1000は基板、1001は薄膜トランジスタ、1002は絶縁膜、

50

1003はコンタクトホール、1004は第1の電極、1005aはソース電極、1005bはドレイン電極、1006は発光層を含む層、1007は第2の電極、1008は基板、1009は遮光層、1010は空間である。

【0187】

図14に示したように、液晶表示装置の場合と同様に、発光装置のコンタクトホール1003に対応する領域に遮光層を形成すると、色むらのない画像表示となる。

【0188】

なお、図14では、実施の形態2に示した構成を適用した発光装置を示しているが、発光装置に実施の形態1～5のいずれの形態を適用することが可能である。また、実施の形態10の表示部に発光装置を用いることも可能である。

10

【符号の説明】

【0189】

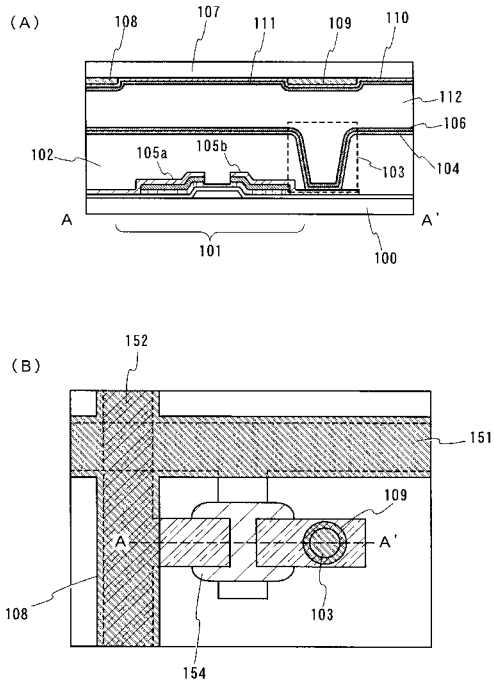
100	基板	
101	薄膜トランジスタ	
102	絶縁膜	
103	コンタクトホール	
104	画素電極	
105a	ソース電極	
105b	ドレイン電極	
106	配向膜	20
107	基板	
108	第1の遮光層	
109	第2の遮光層	
110	対向電極	
111	配向膜	
112	液晶層	
121	絶縁膜が傾斜している部分	
122	第2の遮光層	
131	コンタクトホール	
132	第2の遮光層	30
133	コンタクトホール	
134	第2の遮光層	
151	ゲート線	
152	ソース線	
153	コンタクトホール	
154	半導体層	
200	基板	
201	薄膜トランジスタ	
202	絶縁膜	
203	コンタクトホール	40
204	画素電極	
205a	ソース電極	
205b	ドレイン電極	
206	配向膜	
207	基板	
208	遮光層	
209	着色層(カラーフィルター)	
210	対向電極	
211	配向膜	
212	液晶層	50

2 2 1	絶縁膜が傾斜している部分	
2 2 2	第 2 の着色層 (カラーフィルター)	
2 2 3	第 1 の着色層 (カラーフィルター)	
2 5 1	ゲート線	
2 5 2	ソース線	
2 5 3	コンタクトホール	
2 5 4	半導体層	
3 0 0	基板	
3 0 1	薄膜トランジスタ	
3 0 2	絶縁膜	10
3 0 3	コンタクトホール	
3 0 4	画素電極	
3 0 5 a	ソース電極	
3 0 5 b	ドレイン電極	
3 0 6	配向膜	
3 0 7	基板	
3 0 8	第 1 の遮光層	
3 0 9	第 2 の遮光層	
3 1 0	着色層 (カラーフィルター)	
3 1 1	対向電極	20
3 1 2	配向膜	
3 1 3	液晶層	
3 2 1	絶縁膜が傾斜している部分	
3 2 2	第 2 の遮光層	
3 2 3	第 1 の着色層 (カラーフィルター)	
3 2 4	第 2 の着色層 (カラーフィルター)	
3 5 1	ゲート線	
3 5 2	ソース線	
3 5 4	半導体層	
4 0 1	第 1 の遮光層	30
4 0 2	第 2 の遮光層	
5 0 0	基板	
5 0 1	遮光層	
5 0 2	R の着色樹脂	
5 0 3	G の着色樹脂	
5 0 4	B の着色樹脂	
5 0 5	対向電極	
5 0 6	絶縁膜	
6 0 1	ソース電極又はドレイン電極	
6 0 2	画素電極	40
6 1 1	ソース電極又はドレイン電極	
6 1 2	画素電極	
6 1 3	導電層	
6 2 1	ソース領域又はドレイン領域	
6 2 2	画素電極	
6 3 1	ソース領域又はドレイン領域	
6 3 2	画素電極	
6 3 3	導電層	
7 0 1	アクティブマトリクス基板	
7 0 2	対向基板	50

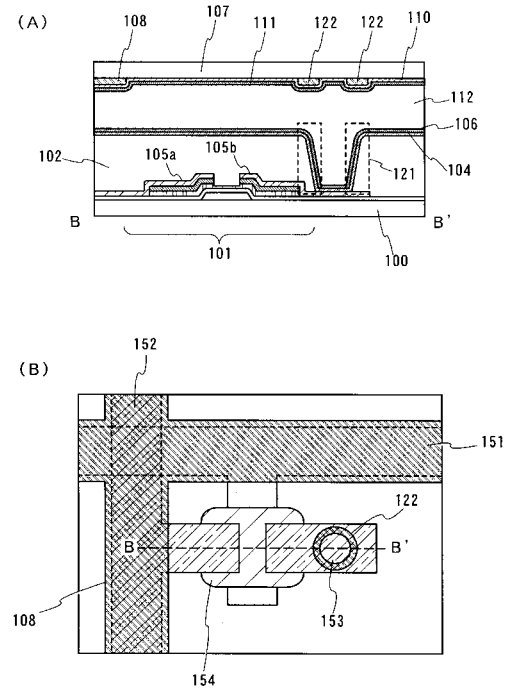
7 0 3	シール材	
7 0 4	封止材	
7 0 5	画素部	
7 0 6	駆動回路部	
7 0 7	第 1 の基板	
7 0 8	第 2 の基板	
7 1 0	液晶素子	
7 1 1	第 1 の電極	
7 1 2	液晶層	
7 1 3	T F T	10
7 1 6	第 1 の遮光層	
7 1 7	第 2 の遮光層	
7 1 9	第 2 の電極	
7 2 0	配向膜	
7 2 1	柱状スペーサー	
7 2 2	接続配線	
7 2 3	F P C	
7 2 4	異方性導電樹脂	
8 0 0	基板	
8 0 1	画素部	20
8 0 2	ソース線駆動回路	
8 0 3 a	ゲート線駆動回路	
8 0 3 b	ゲート線駆動回路	
8 0 5	I C チップ	
8 0 6	F P C	
9 0 1	アクティブマトリクス基板	
9 0 2	対向基板	
9 0 3	シール材	
9 0 5	液晶層	
9 0 6	着色膜	30
9 0 7	偏光板	
9 0 9	保護膜	
9 1 0	接続端子	
9 1 1	F P C	
9 1 2	配線基板	
9 1 3	外部回路	
9 1 4	冷陰極管	
9 1 5	反射板	
9 1 6	光学フィルム	
9 1 7	ベゼル	40
9 1 8	配向膜	
1 0 0 0	基板	
1 0 0 1	薄膜トランジスタ	
1 0 0 2	絶縁膜	
1 0 0 3	コンタクトホール	
1 0 0 4	第 1 の電極	
1 0 0 5 a	ソース電極	
1 0 0 5 b	ドレイン電極	
1 0 0 6	発光層を含む層	
1 0 0 7	第 2 の電極	50

- 1 0 0 8 基板
- 1 0 0 9 遮光層
- 1 0 1 0 空間
- 8 0 0 1 本体
- 8 0 0 2 表示部
- 8 1 0 1 本体
- 8 1 0 2 表示部
- 8 2 0 1 本体
- 8 2 0 2 表示部
- 8 3 0 1 本体
- 8 3 0 2 表示部
- 8 4 0 1 本体
- 8 4 0 2 表示部

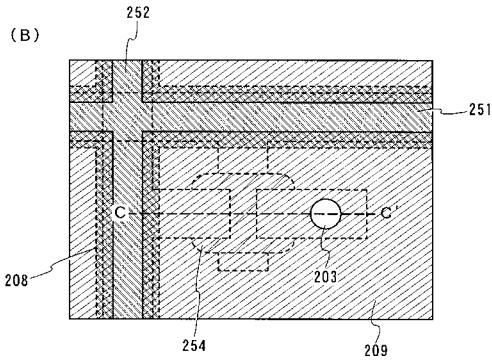
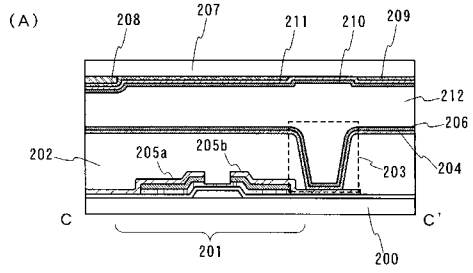
【 図 1 】



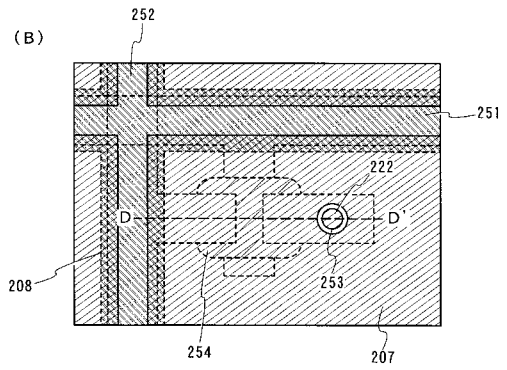
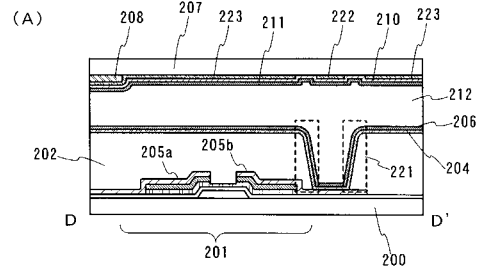
【 図 2 】



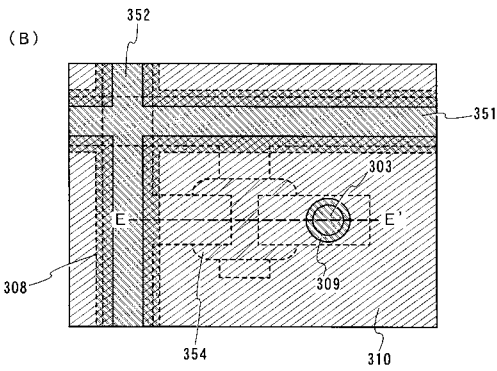
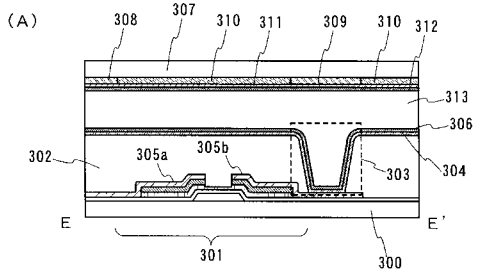
【図3】



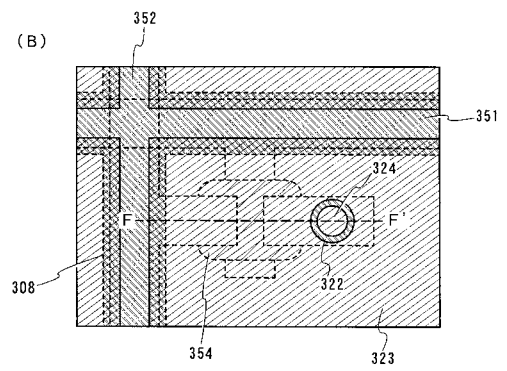
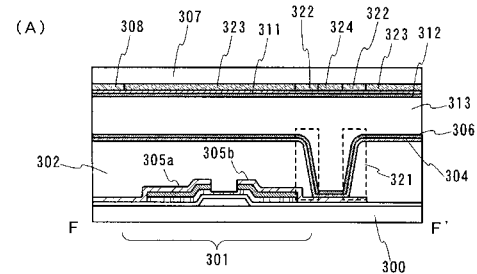
【図4】



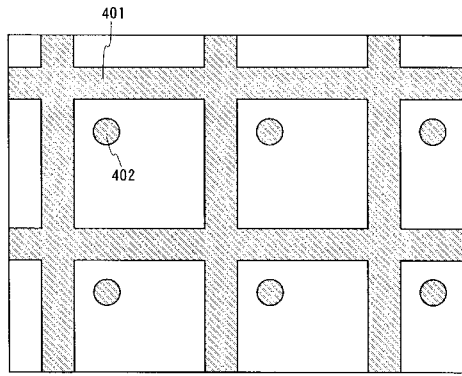
【図5】



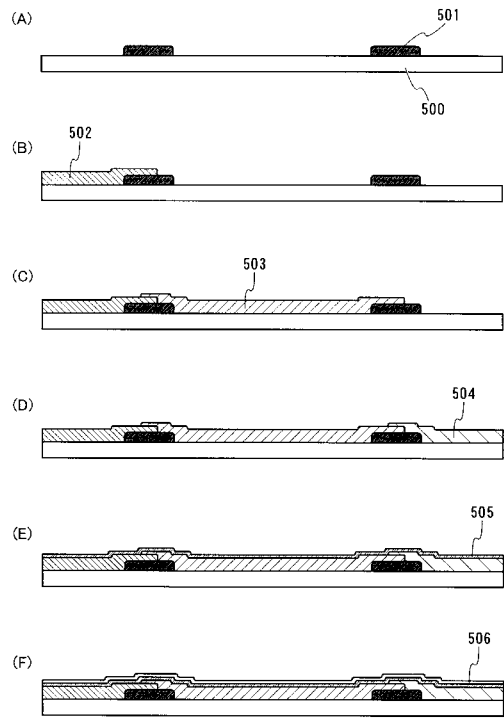
【図6】



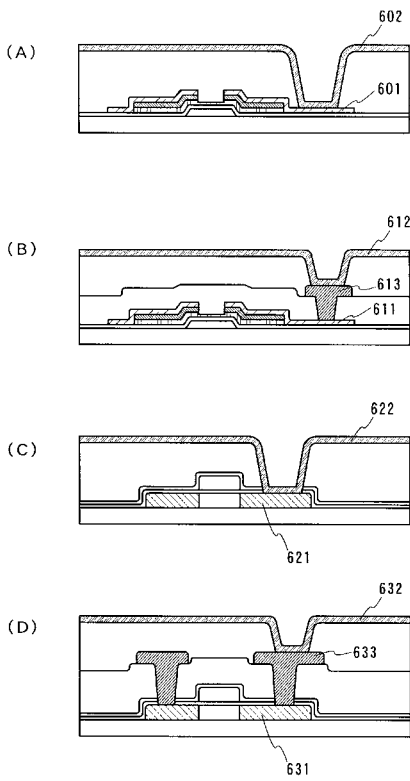
【 図 7 】



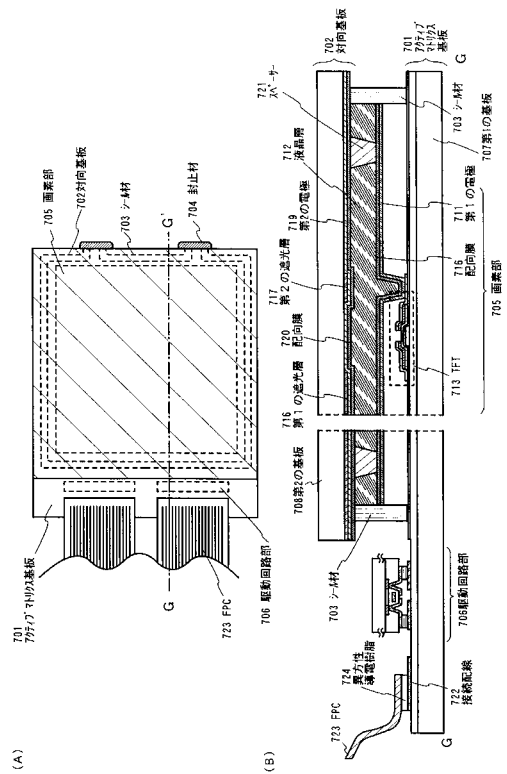
【 図 8 】



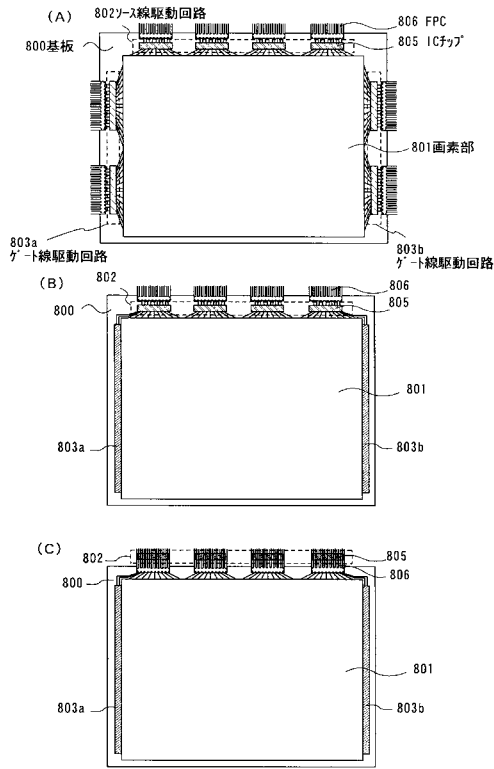
【 図 9 】



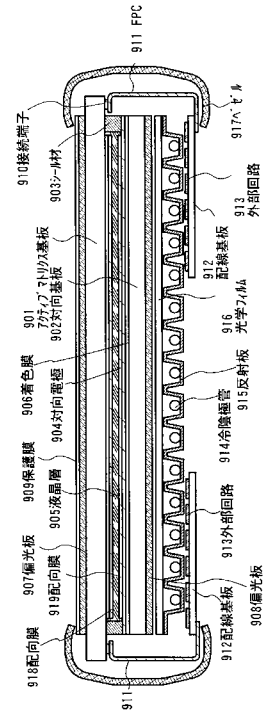
【 図 10 】



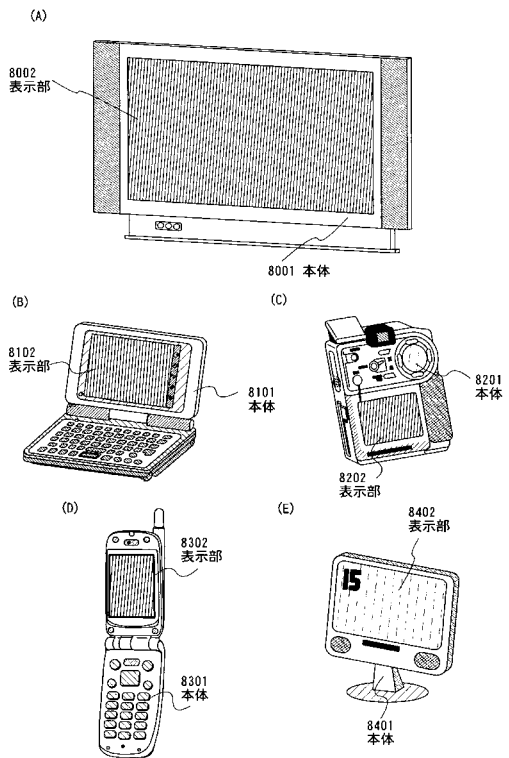
【図 1 1】



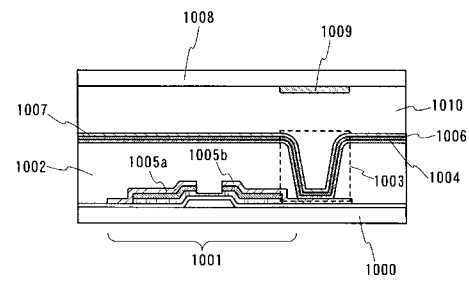
【図 1 2】



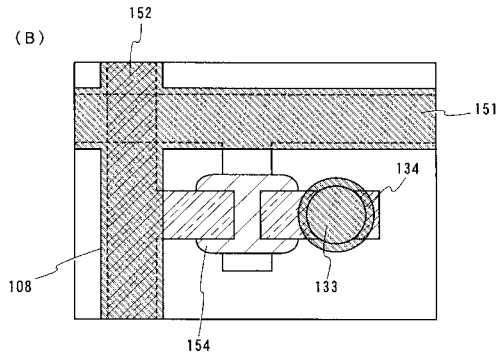
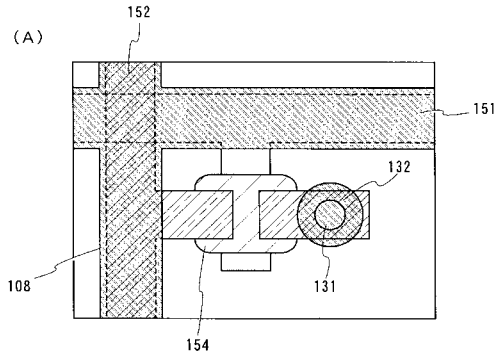
【図 1 3】



【図 1 4】



【図 15】



专利名称(译)	液晶表示装置		
公开(公告)号	JP2017219866A	公开(公告)日	2017-12-14
申请号	JP2017171769	申请日	2017-09-07
[标]申请(专利权)人(译)	株式会社半导体能源研究所		
申请(专利权)人(译)	半导体能源研究所有限公司		
[标]发明人	藤川最史 木村肇		
发明人	藤川 最史 木村 肇		
IPC分类号	G02F1/1368		
FI分类号	G02F1/1368 G02F1/1335		
F-TERM分类号	2H192/AA24 2H192/BC31 2H192/CB05 2H192/EA23 2H192/EA25 2H192/EA43		
优先权	2006350137 2006-12-26 JP		
其他公开文献	JP6250859B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

要解决的问题提供一种消除颜色不均匀，具有高可视性和高图像质量的液晶显示装置。要。解决方案：薄膜晶体管包括薄膜晶体管的源区和漏区。选择性地设置遮光层以与接触孔重叠。或者，到达时有一个开口。彩色层（滤色器）的开口部分布置成与接触孔重叠。因此，由于取向受到干扰的液晶分子的影响不会反映在显示器中，因此高图像质量的液晶显示装置可以提供。点域1

