

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11) 特許番号

特許第5576238号
(P5576238)

(45) 発行日 平成26年8月20日 (2014. 8. 20)

(24) 登録日 平成26年7月11日 (2014. 7. 11)

(51) Int. Cl.

F I

G O 2 F 1/13363 (2006.01)

G O 2 F 1/13363

G O 2 B 5/30 (2006.01)

G O 2 B 5/30

G O 2 F 1/1335 (2006.01)

G O 2 F 1/1335 5 1 0

G O 2 F 1/1333 (2006.01)

G O 2 F 1/1333

請求項の数 15 (全 47 頁)

(21) 出願番号 特願2010-238742 (P2010-238742)
 (22) 出願日 平成22年10月25日 (2010.10.25)
 (65) 公開番号 特開2012-93442 (P2012-93442A)
 (43) 公開日 平成24年5月17日 (2012.5.17)
 審査請求日 平成25年9月13日 (2013.9.13)

(73) 特許権者 000103747
 京セラディスプレイ株式会社
 滋賀県野洲市市三宅641-1
 (74) 代理人 100103090
 弁理士 岩壁 冬樹
 (74) 代理人 100124501
 弁理士 塩川 誠人
 (72) 発明者 鴨志田 健太
 東京都荒川区東日暮里5丁目7番18号
 オプトレックス株式会社内
 (72) 発明者 島田 卓
 東京都荒川区東日暮里5丁目7番18号
 オプトレックス株式会社内

審査官 鈴木 俊光

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 液晶表示装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

第1の透明基板と、

第2の透明基板と、

前記第1の透明基板と前記第2の透明基板の外周部分を接着する第1の接着材と、

前記第1の透明基板と前記第2の透明基板と前記第1の接着材とによって前記第1の透明基板と前記第2の透明基板との間に封止される液晶層とを備え、

前記第1の透明基板と前記第2の透明基板のうちの一方の透明基板は、各画素に共通に配置される共通電極と、画素毎に個別に配置される画素電極を、前記液晶層側に有し、

前記液晶層内の液晶分子は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態で前記第1の透明基板および前記第2の透明基板に対して平行に配向し、共通電極と画素電極とによって前記第1の透明基板および前記第2の透明基板に対して平行な電界が印加されると、前記第1の透明基板および前記第2の透明基板に対して平行な面内で配向方向を変化させ、

前記第2の透明基板の液晶層とは反対側の面に、第2の接着材を介して固着される第3の透明基板を備え、

前記第2の透明基板と前記第3の透明基板との間に、透過光に当該透過光の半波長の位相差を生じさせる位相差層を備え、

前記第1の透明基板は、液晶層とは反対側の面に第1の偏光板を有し、

前記第3の透明基板は、前記位相差層とは反対側の面に、吸収軸が前記第1の偏光板の

10

20

吸収軸と直交するように配置される第 2 の偏光板を有する
ことを特徴とする液晶表示装置。

【請求項 2】

位相差層の遅相軸は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向と直交するか、または、平行である

請求項 1 に記載の液晶表示装置。

【請求項 3】

位相差層の遅相軸は、第 2 の偏光板の吸収軸と平行であり、

共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向は、第 1 の偏光板の吸収軸と平行である

請求項 1 または請求項 2 に記載の液晶表示装置。

【請求項 4】

第 1 の透明基板と第 2 の透明基板は、厚さ、ヤング率および光弾性係数がそれぞれ共通であり、前記第 1 の透明基板および前記第 2 の透明基板の厚さを d_1 とし、前記第 1 の透明基板および前記第 2 の透明基板のヤング率を E_1 とし、前記第 1 の透明基板および前記第 2 の透明基板の光弾性係数を C_1 とし、第 3 の透明基板の厚さを d_3 とし、前記第 3 の透明基板のヤング率を E_3 とし、前記第 3 の透明基板の光弾性係数を C_3 としたときに、以下の式を満足する

請求項 1 から請求項 3 のうちのいずれか 1 項に記載の液晶表示装置。

【数 9】

$$d_3 < d_1 \left\{ \sqrt{\left(\frac{C_1}{C_3} - 1 \right)^2 + \frac{4 C_1 E_1}{C_3 E_3}} + \frac{C_1}{C_3} - 1 \right\}$$

【請求項 5】

各画素電極に対応する画素の領域の集合である有効表示領域は矩形であり、

第 2 の接着材は、少なくとも前記有効表示領域の各辺の外側の領域に配置され、

前記有効表示領域の個々の辺の外側の領域で、個々の辺に沿って配置される第 2 の接着材の長さは、その配置位置に対応する有効表示領域の辺の長さの $1/2$ 以上である

請求項 1 から請求項 4 のうちのいずれか 1 項に記載の液晶表示装置。

【請求項 6】

第 2 の接着材は、透明であり、位相差層が設けられた透明基板と第 3 の透明基板との間で、有効表示領域を覆うように配置される

請求項 5 に記載の液晶表示装置。

【請求項 7】

位相差層は、 $1/2$ 波長板である請求項 1 から請求項 6 のうちのいずれか 1 項に記載の液晶表示装置。

【請求項 8】

位相差層は、第 2 の透明基板と第 3 の透明基板と第 2 の接着材との間に封止され、液晶分子の配向方向が規定された第 2 の液晶層である

請求項 1 から請求項 4 のうちのいずれか 1 項に記載の液晶表示装置。

【請求項 9】

位相差層である第 2 の液晶層は、第 1 の透明基板と第 2 の透明基板との間に封止される液晶層と同一材料の液晶層である

請求項 8 に記載の液晶表示装置。

【請求項 10】

第 1 の透明基板と第 2 の透明基板との間に封止される液晶層の注入口と、第 2 の液晶層

の注入口とが、液晶表示装置自身の同じ辺に設けられている

請求項 8 または請求項 9 に記載の液晶表示装置。

【請求項 1 1】

第 2 の接着材は、光硬化型である請求項 1 から請求項 1 0 のうちのいずれか 1 項に記載の液晶表示装置。

【請求項 1 2】

第 2 の接着材は、第 1 の透明基板と第 2 の透明基板の外周部分を接着する第 1 の接着材と同一材料の接着材である

請求項 1 から請求項 1 1 のうちのいずれか 1 項に記載の液晶表示装置。

【請求項 1 3】

第 3 の透明基板は、少なくとも一方の面に透明電極を有するタッチパネルである請求項 1 から請求項 1 2 のうちのいずれか 1 項に記載の液晶表示装置。

【請求項 1 4】

第 3 の透明基板と第 2 の偏光板との間に、透明な導電層を備える請求項 1 から請求項 1 3 のうちのいずれか 1 項に記載の液晶表示装置。

【請求項 1 5】

第 3 の透明基板と第 2 の偏光板との間、または、第 1 の透明基板と第 1 の偏光板との間に二軸性位相差板を備え、

前記二軸性位相差板の遅相軸方向の屈折率を n_x とし、前記二軸性位相差板の主面に平行で前記遅相軸に直交する方向の屈折率を n_y とし、前記二軸性位相差板の厚さ方向の屈折率を n_z としたときに、 $n_x > n_z > n_y$ を満足し、

位相差層の遅相軸は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向と平行である

請求項 1 に記載の液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、液晶表示装置に関し、特に、IPS (In Plain Switching) モードの液晶表示装置に関する。

【背景技術】

【0002】

表示画面に応力が加えられても、光漏れが目立たない液晶表示装置が、特許文献 1 に記載されている。特許文献 1 に記載された液晶表示装置は、ガラス基板間に液晶層を有する構成の液晶セルの上下両側にそれぞれ負の光弾性を有する NPEC フィルムを備える構成となっている。

【0003】

また、液晶表示装置として、IPS モードの液晶表示装置が知られている (例えば、特許文献 2, 3 参照)。IPS モードの液晶表示装置は、液晶層を挟持する 2 枚の透明基板のうち少なくとも一方の透明基板上に共通電極と画素電極とを備え、共通電極と画素電極との間に透明基板と平行に発生させる電界によって、液晶層を透過する光を変調させる。

【0004】

特許文献 2 には、IPS モードの液晶表示装置において、一方の基板の液晶層に近接する面上に位相差層を有する構成が記載されている。また、特許文献 2 には、位相差層を二分の一波長板とする場合が記載されている。

【0005】

特許文献 3 には、液晶層を挟持する 2 枚の透明基板のうち、バックライトから遠い方の透明基板における液晶層とは反対側の面に、透光性を有する導電層を配置する構成の IPS モードの液晶表示装置が記載されている。特許文献 3 に記載の液晶表示装置は、この導電層を設けることにより、外部から静電気等の高い電位が加わった場合であっても、表示の異常の発生を防止している。

10

20

30

40

50

【 0 0 0 6 】

また、非特許文献 1 , 2 には、二軸性位相差板を備える I P S モードの液晶表示装置の構成が記載されている。

【 0 0 0 7 】

また、板状の部材に応力が加えられ、部材が曲げられた場合、その部材の一方の面は伸び、他方の面は縮む。このとき、部材の内部には応力が 0 となっていて、伸びも縮みも発生しない面が存在する。この面を中立面と呼ぶ。また、中立面を一本の曲線となるように正射影した場合における、その曲線を中立軸と呼ぶ。非特許文献 3 には、部材表面からの距離を変数とする部材のヤング率の関数（非特許文献 3 に記載された $E(y)$ ）と、部材表面からの距離を変数とする部材断面の幅の関数（非特許文献 3 に記載された $b(y)$ ）とを用いて、部材の表面から中立軸（中立面）までの距離を算出する算出式が記載されている。すなわち、部材表面からの距離を y としたとき、 y によって定まるヤング率を $E(y)$ とする。また、 y によって定まる部材断面の幅を $b(y)$ とする。このとき、この部材の表面から中立軸までの距離（ここでは D とする。）は、以下に示す式（1）で表されることが記載されている。

【 0 0 0 8 】

【 数 1 】

$$D = \frac{\int_0^H b(y) \cdot E(y) \cdot y \, dy}{\int_0^H b(y) \cdot E(y) \, dy}$$

式（1）

【 先行技術文献 】

【 特許文献 】

【 0 0 0 9 】

【 特許文献 1 】 特開 2 0 0 6 - 3 1 3 2 6 3 号公報

【 特許文献 2 】 特開 2 0 0 8 - 1 1 6 7 3 1 号公報

【 特許文献 3 】 特許第 2 7 5 8 8 6 4 号

【 非特許文献 】

【 0 0 1 0 】

【 非特許文献 1 】 Y.Saitoh, S.Kimura, K.Fukasawa, H.Shimizu, “ Optically Compensated In-Plane-Switching-Mode TFT-LCD Panel ”, SID Symposium Digest of Technical Papers 29, 1 9 9 8 年

【 非特許文献 2 】 D.Kajita, I.Hiyama, Y.Ustumi, “ Optically Compensated IPS-LCD for TV Applications ”, SID Symposium Digest 2005, pp.1160-1163, 2 0 0 5 年

【 非特許文献 3 】 “ 合成断面部材の応力 ”、[online]、[平成 2 2 年 9 月 7 日検索]、インターネット < <http://www.e-sunagawa.net/tei01/TEN/pdf/TENno14.pdf> >

【 発明の概要 】

【 発明が解決しようとする課題 】

【 0 0 1 1 】

ノーマリブラックの I P S モードの液晶表示装置では、応力が加わった場合に、黒表示状態で光漏れが生じる。例えば、バックライトユニットの上にノーマリブラックの I P S モードの液晶パネルを重ね、さらにその上層にフロントカバーを重ねることで液晶表示装置を組み立てることがある。このとき、バックライトユニットと液晶パネルの接触部に異物を挟み込んでしまうと、液晶パネルに応力が発生し、その結果、ノーマリブラックの液晶表示装置において、光漏れが生じてしまう。図 3 2 は、このような応力発生に起因する光漏れの例を模式的に示す説明図である。図 3 2 において、散点模様で示した箇所は光漏れが生じている領域を表し、散点模様で囲まれた白色の箇所は、光漏れが特に強い領域を表している。バックライト（図 3 2 において図示略）と液晶パネル 1 0 1 との間に異物 1 0 5 を挟み込んでしまうと、異物 1 0 5 の近傍で光り漏れが生じてしまう。

【 0 0 1 2 】

ここでは、組み立て時に異物を挟み込んだ場合を例示したが、液晶表示装置に応力が発生する態様として、他の態様もある。例えば、車載用の液晶表示装置は、耐振動性が求められる。そのため液晶表示装置をインストルメントパネル等に固定する必要がある。このように固定されることで、液晶表示装置に応力が生じる。また、例えば、液晶表示装置がタッチパネルとともに使用される場合、タッチパネルに応力が加えられ、その結果、液晶表示装置にも応力が生じる。これらの場合にも、ノーマリブラックのIPSモードの液晶表示装置では光り漏れが生じる。

【 0 0 1 3 】

図33は、応力発生に起因する液晶表示装置の光漏れの説明図である。ここでは説明を簡単にするため、ガラス単体を試料112として説明するが、図33に示す試料112を、液晶層を挟持した一対のガラス基板に置き換えても同様である。この試料112の各面に、偏光子111となる偏光板と、検光子113となる偏光板とを設けるとする。偏光子111および検光子113は、例えば、それぞれの吸収軸121, 122が直交するように配置する。試料112において発生した応力方向と、偏光子111の吸収軸121とのなす角度を φ とする(図33(a)参照)。試料に応力が生じることに伴う漏れ光量をIとすると、漏れ光量Iには、以下に示す式(2)の関係が成立する。

【 0 0 1 4 】

$$I = \{ \sin(2\varphi) \}^2 \times \{ \sin(\delta/2) \}^2 \quad \text{式(2)}$$

【 0 0 1 5 】

式(2)における δ は、光弾性効果で発生する位相差であり、以下に示す式(3)で表される。

【 0 0 1 6 】

$$\delta = 2\pi d C \sigma / \lambda \quad \text{式(3)}$$

【 0 0 1 7 】

式(3)において、dは、試料112の厚みである。また、Cは、光弾性係数である。 σ は、主応力差である。 λ は、光の波長である。

【 0 0 1 8 】

式(2)から、 φ が $\pm 45^\circ$ となるときに漏れ光量Iが最大になることがわかる。従って、試料に対して、図33(b)に例示する曲げを発生させた場合、 $\varphi = 0^\circ$ であるので、漏れ光量Iは最小、すなわち0となる。また、図33(c)に例示するように試料にねじれを発生させた場合、 $\varphi = 45^\circ$ となり、漏れ光量Iは最大になる。

【 0 0 1 9 】

発明者は、IPSモードの液晶表示装置に $\varphi = 45^\circ$ となる応力が生じた場合の光の偏光状態の変化を検討した。図34は、一般的なIPSモードの液晶表示装置を通過する光の偏光状態の変化を示す説明図である。図34(a)に示すように、透明基板202, 204は接着材205で接着され、また、透明基板202, 204の間に液晶層203が封止される。そして、各透明基板202, 204において液晶層203とは反対側の面に偏光板201, 205が配置される。なお、本例では、偏光板205が視認側の偏光板であるものとする。また、図34(a)では、液晶表示装置に応力が加えられ、変形した状態を強調して表している。図34(a)に示す矢印は、透明基板202, 204に生じた応力を表している。透明基板202, 204には、互いに逆向きの応力が生じる。

【 0 0 2 0 】

図34(b)は、偏光板201、透明基板202、液晶層203、透明基板204、偏光板205をそれぞれ、表示画像を観察する方向(視認側)から見た場合の模式図である。偏光板201, 205は、互いの吸収軸が直交するように配置されている。また、上述のように、透明基板202, 204には、互いに逆向きの応力が生じる。ここでは、偏光板201の吸収軸と、透明基板202の応力方向との角度は 45° であるものとする。また、図34に示す液晶表示装置はIPSモードであり、電圧が印加されていない状態での液晶層の配向方向は、偏光板201の吸収軸と同じ方向である。このような構成により、

10

20

30

40

50

液晶表示装置はノーマリブラックとなる。

【0021】

図34(c)は、偏光板201側から入射した光の偏光状態の変化を示す。偏光板201に種々の方向に直線偏光している光が入射したとする。この光が偏光板201を通過したとき、光の偏光状態は、偏光板201の吸収軸に直交する方向の直線偏光となる。この直線偏光の光は、偏光方向と45°をなす方向に応力が発生している透明基板202を通過すると、楕円偏光の光となる。さらに、この光が、一定方向に配向した液晶層203を通過すると、逆向きの楕円偏光の光となる。この光が、透明基板202とは反対側の向きに応力が生じている透明基板204を通過すると、透明基板204の複屈折により、より円偏光に近づく。また、このとき、楕円偏光の向きは変化しない。この結果、偏光板205を通過する前の状態で楕円偏光となっているので、電圧が印加されていない状態でも、偏光板205を通過する光がある。すなわち、光漏れが生じることになる。

10

【0022】

なお、発明者は、VAモード(Vertical Alignment)の液晶表示装置でも同様の検討を行った。図35は、VAモードの液晶表示装置を通過する光の偏光状態の変化を示す説明図である。図35(a)は、図34(b)と同様に、偏光板201、透明基板202、液晶層203a、透明基板204、偏光板205をそれぞれ、視認側から見た場合の模式図である。なお、偏光板201、205の吸収軸、透明基板202、204に生じた応力の方向は、図34に示す場合と同様である。ただし、VAモードの液晶層203aは垂直配向となる。

20

【0023】

図35(b)は、偏光板201側から入射した光の偏光状態の変化を示す。偏光板201および透明基板202を通過した後の光の偏光状態は、IPSモードの場合と同様である。VAモードでは、電圧非印加時の液晶層203aは垂直配向であるので、透明基板202を通過した楕円偏光の光の偏光状態は、液晶層203aを通過しても変化しない。すなわち、透明基板202を通過したときの偏光状態と同じである。この光が、透明基板204を通過すると、透明基板202を通過する前の光と同じ直線偏光の光となる。また、この直線偏光の偏光方向は、偏光板205の吸収軸と同じ方向であるので、光漏れは、生じない。すなわち、VAモードでは、応力の発生に起因する光漏れは生じない。

30

【0024】

ノーマリブラックのIPSモードの液晶表示装置で発生するような、応力に起因する光漏れを抑えられることが好ましい。特許文献1にはNPFCフィルムを設けることにより光漏れを抑える液晶表示装置が記載されている。しかし、NPFCフィルムは製造が困難であるという問題がある。また、NPFCフィルムの厚さは透明基板に比べて薄いため、透明基板の光弾性で生じる位相差を十分に補償することは困難である。

【0025】

そこで、本発明は、ノーマリブラックのIPSモードにおいて、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる液晶表示装置を提供することを目的とする。

40

【課題を解決するための手段】

【0026】

本発明による液晶表示装置は、第1の透明基板と、第2の透明基板と、第1の透明基板と第2の透明基板の外周部分を接着する第1の接着材と、第1の透明基板と第2の透明基板と第1の接着材とによって第1の透明基板と第2の透明基板との間に封止される液晶層とを備え、第1の透明基板と第2の透明基板のうちの一方の透明基板は、各画素に共通に配置される共通電極と、画素毎に個別に配置される画素電極を、液晶層側に有し、液晶層内の液晶分子は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態で第1の透明基板および第2の透明基板に対して平行に配向し、共通電極と画素電極とによって第1の透明基板および第2の透明基板に対して平行な電界が印加されると、第1の透明基板および第2の透明基板に対して平行な面内で配向方向を変化させ、第2の透明基板の液晶層

50

とは反対側の面に、第2の接着材を介して固着される第3の透明基板を備え、第2の透明基板と第3の透明基板との間に、透過光に当該透過光の半波長の位相差を生じさせる位相差層を備え、第1の透明基板は、液晶層とは反対側の面に第1の偏光板を有し、第3の透明基板は、位相差層とは反対側の面に、吸収軸が第1の偏光板の吸収軸と直交するように配置される第2の偏光板を有することを特徴とする。

【0027】

位相差層の遅相軸は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向と直交するか、または、平行であってもよい。

【0028】

位相差層の遅相軸は、第2の偏光板の吸収軸と平行であり、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向は、第1の偏光板の吸収軸と平行であってもよい。

10

【0029】

第1の透明基板と第2の透明基板は、厚さ、ヤング率および光弾性係数がそれぞれ共通であり、第1の透明基板および第2の透明基板の厚さを d_1 とし、第1の透明基板および第2の透明基板のヤング率を E_1 とし、第1の透明基板および第2の透明基板の光弾性係数を C_1 とし、第3の透明基板の厚さを d_3 とし、第3の透明基板のヤング率を E_3 とし、第3の透明基板の光弾性係数を C_3 としたときに、以下の式を満足する構成であってもよい。

【0030】

20

【数2】

$$d_3 < d_1 \left\{ \sqrt{\left(\frac{C_1}{C_3} - 1 \right)^2 + \frac{4C_1E_1}{C_3E_3}} + \frac{C_1}{C_3} - 1 \right\}$$

【0031】

各画素電極に対応する画素の領域の集合である有効表示領域は矩形であり、第2の接着材は、少なくとも有効表示領域の各辺の外側の領域に配置され、有効表示領域の個々の辺の外側の領域で、個々の辺に沿って配置される第2の接着材の長さは、その配置位置に対応する有効表示領域の辺の長さの1/2以上である構成であってもよい。

30

【0032】

第2の接着材は、透明であり、位相差層が設けられた透明基板と第3の透明基板との間で、有効表示領域を覆うように配置される構成であってもよい。

【0033】

位相差層は、1/2波長板であってもよい。

【0034】

位相差層は、第2の透明基板と第3の透明基板と第2の接着材との間に封止され、液晶分子の配向方向が規定された第2の液晶層であってもよい。

【0035】

40

位相差層である第2の液晶層は、第1の透明基板と第2の透明基板との間に封止される液晶層と同一材料の液晶層であってもよい。

【0036】

第1の透明基板と第2の透明基板との間に封止される液晶層の注入口と、第2の液晶層の注入口とが、液晶表示装置自身の同じ辺に設けられてもよい。

【0037】

第2の接着材は、光硬化型であってもよい。

【0038】

第2の接着材は、第1の透明基板と第2の透明基板の外周部分を接着する第1の接着材と同一材料の接着材であってもよい。

50

【 0 0 3 9 】

第 3 の透明基板は、少なくとも一方の面に透明電極を有するタッチパネルであってもよい。

【 0 0 4 0 】

第 3 の透明基板と第 2 の偏光板との間に、透明な導電層を備える構成であってもよい。

【 0 0 4 1 】

第 3 の透明基板と第 2 の偏光板との間、または、第 1 の透明基板と第 1 の偏光板との間に二軸性位相差板を備え、二軸性位相差板の遅相軸方向の屈折率を n_x とし、二軸性位相差板の主面に平行で遅相軸に直交する方向の屈折率を n_y とし、二軸性位相差板の厚さ方向の屈折率を n_z としたときに、 $n_x > n_z > n_y$ を満足し、位相差層の遅相軸は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向と平行である構成であってもよい。

10

【 発 明 の 効 果 】

【 0 0 4 6 】

本発明によれば、ノーマリブラックの IPS モードにおいて、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

【 図 面 の 簡 単 な 説 明 】

【 0 0 4 7 】

【 図 1 】 本発明の第 1 の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図。

【 図 2 】 有効表示領域を示す説明図。

20

【 図 3 】 共通電極と画素電極の例を示す説明図。

【 図 4 】 第 1 の実施形態における電界非印加時配向方向、位相差層 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸の関係の例を示す説明図。

【 図 5 】 第 1 の実施形態における電界非印加時配向方向、位相差層 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸の関係の他の例を示す説明図。

【 図 6 】 液晶表示装置内を通過する光の偏光状態の変化を示す説明図。

【 図 7 】 ガラス基板間の境界の高さを示す説明図。

【 図 8 】 1 / 2 波長板 7 および第 2 の接着材 6 の配置例を示す説明図。

【 図 9 】 1 / 2 波長板 7 および第 2 の接着材 6 の配置例を示す説明図。

【 図 1 0 】 ガラス基板間の間隔と 1 / 2 波長板の厚さの関係の例を示す説明図。

30

【 図 1 1 】 第 1 のガラス基板 1 に位相差層 7 を配置した場合の構成例を示す説明図。

【 図 1 2 】 電界非印加時配向方向、位相差層 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸の関係の例を示す説明図。

【 図 1 3 】 液晶表示装置内を通過する光の偏光状態の変化を示す説明図。

【 図 1 4 】 本発明の第 2 の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図。

【 図 1 5 】 第 2 の実施形態における電界非印加時配向方向、1 / 2 波長板 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸および二軸性位相差板 3 1 の遅相軸の関係の例を示す説明図。

【 図 1 6 】 第 1 のガラス基板 1 に位相差層 7 を配置した場合の構成例を示す説明図。

【 図 1 7 】 電界非印加時配向方向、1 / 2 波長板 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸および二軸性位相差板 3 1 の遅相軸の関係の例を示す説明図。

40

【 図 1 8 】 本発明の第 3 の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図。

【 図 1 9 】 第 3 の実施形態における電界非印加時配向方向、1 / 2 波長板 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸および各二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b の遅相軸の関係の例を示す説明図。

【 図 2 0 】 第 1 のガラス基板 1 に位相差層 7 を配置した場合の構成例を示す説明図。

【 図 2 1 】 電界非印加時配向方向、1 / 2 波長板 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸および各二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b の遅相軸の関係を示す説明図。

【 図 2 2 】 本発明の第 4 の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図。

【 図 2 3 】 第 4 の実施形態における位相差層 5 1 の他の配置例を示す説明図。

【 図 2 4 】 第 4 の実施形態における電界非印加時配向方向、位相差層の遅相軸、および各

50

偏光板 8 , 9 の吸収軸の関係を示す説明図。

【図 2 5】液晶表示装置内を通過する光の偏光状態の変化の例を示す説明図。

【図 2 6】位相差層 5 1 を設けた場合と設けない場合の中間調表示時における透過光の偏光状態の変化の比較を示す説明図。

【図 2 7】位相差層 5 1 を設けた場合と設けない場合の白表示時における透過光の偏光状態の変化の比較を示す説明図。

【図 2 8】本発明の第 5 の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図。

【図 2 9】第 5 の実施形態における電界非印加時配向方向、1 / 2 波長板 5 1 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸および二軸性位相差板 3 1 の遅相軸の関係の例を示す説明図。

【図 3 0】本発明の第 6 の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図。

10

【図 3 1】第 5 の実施形態における電界非印加時配向方向、1 / 2 波長板 5 1 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸および各二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b の遅相軸の関係の例を示す説明図。

【図 3 2】応力発生に起因する光漏れの例を模式的に示す説明図。

【図 3 3】液晶表示装置の光漏れの説明図。

【図 3 4】一般的な IPS モードの液晶表示装置を通過する光の偏光状態の変化を示す説明図。

【図 3 5】VA モードの液晶表示装置を通過する光の偏光状態の変化を示す説明図。

【発明を実施するための形態】

【0048】

20

[実施形態 1]

図 1 は、本発明の第 1 の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図である。第 1 の実施形態の液晶表示装置 1 5 は、第 1 の透明基板 1 と、第 2 の透明基板 2 と、第 3 の透明基板 3 と、第 1 の接着材 4 と、液晶層 5 と、第 2 の接着材 6 と、位相差層 7 と、第 1 の偏光板 8 と、第 2 の偏光板 9 とを備える。ここでは、各透明基板 1 ~ 3 が、それぞれガラス基板である場合を例にして説明するが、各透明基板 1 ~ 3 は、ガラス基板以外の透明基板であってもよい。以下、各透明基板 1 ~ 3 をガラス基板 1 ~ 3 と記す。

【0049】

第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 は、液晶層 5 を挟持する。具体的には、第 1 の接着材 4 が第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 の外周部分を接着する。そして、第 1 のガラス基板 1、第 2 のガラス基板 2、および第 1 の接着材 4 に囲まれた空間に、液晶が充填され、この空間に液晶層 5 が封止される。第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 との間に液晶を充填する際には、第 1 の接着材 4 に、液晶を注入するための注入口を設け、液晶の充填後、その注入口を塞げばよい。第 1 の接着材 4 は、シール材とも呼ばれる。

30

【0050】

液晶層 5 を挟持する 2 枚のガラス基板 1 , 2 のうち、視認側とは反対側のガラス基板を第 1 のガラス基板 1 とし、視認側のガラス基板を第 2 のガラス基板 2 とする。

【0051】

また、本発明の液晶表示装置は、ノーマリブラックの IPS モードの液晶表示装置である。具体的には、液晶層 5 を挟持する第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 のうち、いずれか一方のガラス基板には、各画素に共通に配置される共通電極（図 1 において図示略）と、画素毎に配置される画素電極（図 1 において図示略）が、液晶層 5 側に設けられる。

40

【0052】

図 2 は、液晶表示装置 1 5 の有効表示領域を示す説明図である。図 2 では、表示画像の視認側から液晶表示装置 1 5 を観察した状態を示している。液晶表示装置 1 5 の画素 1 7 の集合が有効表示領域 1 6 となる。有効表示領域 1 6 内の各画素では、共通電極および画素電極によって電界が印加されると、液晶分子の配向方向が変化する。

【0053】

50

本例では、視認側から観察したとき、液晶表示装置 1 5 が矩形となる場合を例にする。また、視認側から観察したとき、各画素は縦方向および横方向にマトリクス状に並び、有効表示領域 1 6 も矩形となる場合を例にする。

【 0 0 5 4 】

図 3 は、1 つの画素における共通電極と画素電極の例を示す説明図である。1 画素に一つの画素電極 2 2 が配置される。一方、共通電極 2 1 は、他の画素にも伸び、各画素に共通に配置されている。換言すれば、共通電極 2 1 は、各画素に渡って配置されている。また、図 3 に示すように、画素電極 2 2 および共通電極 2 1 は、いずれも櫛歯状の形状であり、互いの櫛歯状の突起が噛み合うように配置される。

【 0 0 5 5 】

画素電極 2 2 には、T F T (Thin Film Transistor) 等のアクティブ素子 (図示略) を介して、ソースライン (図示略) およびゲートライン (図示略) に接続される。例えば、各画素電極 2 2 はマトリクス状に配置される。そして、マトリクス状に配置された画素電極 2 2 の行に沿ってゲートラインが配置され、列に沿ってソースラインが配置される。各画素電極 2 2 の T F T (図示略) のゲートはゲートラインに接続され、T F T のソースはソースラインに接続され、ドレインは画素電極 2 2 に接続される。

【 0 0 5 6 】

液晶表示装置が駆動されていないときには、画素電極 2 2 と共通電極 2 1 との間に電界は印加されない。このとき、液晶層 5 の液晶分子は、第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板 2 に対して平行に配向する。このときの配向の向きは、第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板 2 の液晶層側の面に設けられた配向層 (例えば、配向膜。図示略。) によって規定される。例えば、第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板 2 の配向膜に対して、ラビングを行っておくことにより、液晶分子は、各ガラス基板 1 , 2 に平行であって、かつ、ラビング方向に沿うように配向する。第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板 2 の各配向膜に対しては、その 2 枚のガラス基板を対向させたときに同じ方向になるように、ラビング処理を行えばよい。この結果、電界が印加されていない状態で、第 1 のガラス基板 1 近傍の液晶分子と、第 2 のガラス基板 2 近傍の液晶分子は、同じ方向に配向し、また、中間層の液晶分子も、同じ方向に配向する。

【 0 0 5 7 】

液晶表示装置を駆動する場合、駆動装置 (図示略) は、共通電極 2 1 を所定の電位に設定する。また、駆動装置は、ゲートラインを線順次選択し、選択したゲートラインをオン電位に設定し、他のゲートラインをオフ電位に設定する。また、駆動装置は、各ソースラインの電極を、選択行の各画素の輝度に応じた電位に設定する。T F T は、ゲートがオン電位に設定されたときに、ソースとドレインとを導通状態にするので、ゲートラインが選択された行の各画素では、各列の画素電極が、自身の列のソースラインと等電位になる。画素電極 2 2 および共通電極 2 1 は、互いの櫛歯状の突起が噛み合うように配置されている (図 3 参照)。従って、画素電極 2 2 および共通電極 2 1 によって、第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 に対して平行な電界が印加される。すると、液晶層 5 の液晶分子は、電界が印加されていないときの配向方向から、配向方向を変化させる。具体的には、第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 に対して平行な面内で配向方向を変化させる。この変化量は、ガラス基板 1 , 2 に平行な電界の強さに依る。

【 0 0 5 8 】

位相差層 7 は、第 1 の透明基板 1 および第 2 の透明基板 2 のうちのいずれか一方の透明基板において、液晶層 5 とは反対側の面に配置される。図 1 では、第 2 のガラス基板 2 における液晶層 5 とは反対側の面に位相差層 7 を配置する場合を例示しているが、第 1 のガラス基板 1 における液晶層 5 とは反対側の面に位相差層 7 を配置してもよい。位相差層 7 は、透過光に対して、その透過光の半波長の位相差を生じさせる。

【 0 0 5 9 】

この位相差層 7 の位相差は、液晶層 5 のリタデーションの 5 0 % 以上 1 5 0 % 以下の範囲内とする。例えば、位相差層 7 の位相差が液晶層 5 のリタデーションの 5 0 % 以上 1 5

10

20

30

40

50

0 % 以下の範囲内であるという関係を満たすように、液晶層 5 のリタデーションを規定すればよい。この範囲内に液晶層 5 のリタデーションを規定することで、ガラス基板の歪による光漏れをより抑制することができる。

【0060】

位相差層 7 として、例えば、1 / 2 波長板を用いることができる。ここでは、位相差層 7 が 1 / 2 波長板である場合を例にして説明する。

【0061】

第 3 のガラス基板 3 は、第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 のうち、1 / 2 波長板（位相差層）7 が設けられた方のガラス基板（本例では、第 2 のガラス基板 2 ）に固着される。このとき、第 3 のガラス基板 3 は、1 / 2 波長板 7 を間に介して、その 1 / 2 波長板 7 が配置されたガラス基板（第 2 のガラス基板 2 ）と対向するように固着される。第 3 のガラス基板 3 の厚さに関しては後述する。

10

【0062】

第 3 のガラス基板 3 と第 2 のガラス基板 2 は、第 2 の接着材 6 によって接着される。この結果、第 3 のガラス基板 3 は、1 / 2 波長板 7 が配置された第 2 のガラス基板 2 に固着される。

【0063】

なお、第 2 の接着材 6 は、少なくとも、第 3 のガラス基板 3 と第 2 のガラス基板 2 とを接着する。第 3 のガラス基板 3 と第 2 のガラス基板 2 は、互いに接着された状態で 1 / 2 波長板 7 を挟み込んで、1 / 2 波長板 7 を支持してもよい。あるいは、第 2 の接着材 6 を用いて、1 / 2 波長板 7 を、第 2 のガラス基板 2 あるいは第 3 のガラス基板 3、またはその両方に接着してもよい。

20

【0064】

第 2 の接着材 6 として、光硬化型の接着材材料を用いることが好ましい。熱硬化型の接着材材料を用いた場合と比較すると、熱硬化型の接着材では接着材を硬化させるための加熱処理で 1 / 2 波長板（位相差層）7 に影響を与えてしまうおそれがある。一方、光硬化型の接着材では、接着材材料を硬化させるための処理として光照射を行い、加熱処理は行わないので、熱による 1 / 2 波長板 7 への影響を防ぐことができる。熱硬化型の接着材材料の例として、熱硬化型樹脂が挙げられる。第 2 の接着材 6 としては、第 3 のガラス基板 3 が第 1 のガラス基板 1、第 2 のガラス基板 2 の変形に追従するように、変形応力を緩和しない硬い材料（すなわち、ヤング率の高い材料）が好ましい。例えば、ヤング率が 100 MPa 以上の材料が好ましい。

30

【0065】

また、第 2 の接着材 6 として、第 1 の接着材 4 と同一材料の接着材材料を用いることが好ましい。この場合、接着材として複数種類の接着材材料を用意する必要がない。従って、液晶表示装置 15 の製造工程を効率化することができる。

【0066】

第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 のうち、1 / 2 波長板 7 が設けられていない方のガラス基板（本例では、第 1 のガラス基板 1 ）には、液晶層 5 とは反対側の面に第 1 の偏光板 8 が設けられる。

40

【0067】

また、第 3 のガラス基板 3 は、1 / 2 波長板 7 とは反対側の面に第 2 の偏光板 9 を備える。第 2 の偏光板 9 は、第 2 の偏光板 9 自身の吸収軸が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と直交するように配置される。

【0068】

なお、図 1 に例示するように、第 3 のガラス基板 3 と第 2 の偏光板 9 との間に、透明な導電層 10 を配置することが好ましい。透明な導電層 10 を配置することにより、第 3 のガラス基板 3 と第 2 の偏光板 9 との間の帯電を防ぎ、帯電による表示不良を防止することができる。また、液晶層 5 を駆動する電極が帯電することを防止することができる。なお、この透明導電層 10 に所定の電位、例えば、接地電位や液晶駆動電位の 1 / 2 の電位を

50

与えることが好ましい。

【0069】

次に、画素電極 22 および共通電極 21 によって電界が印加されていないときの液晶層 5 の液晶分子の配向方向（以下、電界非印加時配向方向と記す。）、位相差層（本例では 1/2 波長板 7）の遅相軸、および各偏光板 8, 9 の吸収軸の関係について説明する。図 4 は、電界非印加時配向方向、位相差層 7 の遅相軸、各偏光板 8, 9 の吸収軸の関係の例を示す説明図である。図 4 では、第 1 の偏光板 8、第 1 のガラス基板 1、液晶層 5、第 2 のガラス基板 2、1/2 波長板 7、第 3 のガラス基板 3、および第 2 の偏光板 9 を視認側から観察した場合の状態を模式的に示している。また、図 4 において、偏光板 8, 9 に図示した矢印は吸収軸を表し、液晶層 5 に図示した矢印は、電界非印加時配向方向を表し、1/2 波長板 7 に図示した矢印は、遅相軸を表している。

10

【0070】

既に説明したように、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交する（図 4 参照）。

【0071】

また、光漏れを抑えるという効果を向上させるために、1/2 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するか、または、平行になるようにすることが好ましい。図 4 では、1/2 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交する場合を例示している。このように、1/2 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するように 1/2 波長板 7 を配置することがさらに好ましい。1/2 波長板 7 の遅相軸と電界非印加時配向方向とが直交する場合には、遅相軸と電界非印加時配向方向とが平行である場合に比べて、波長分散による着色を抑えることができる。ただし、遅相軸と電界非印加時配向方向とを平行とする構成であっても、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

20

【0072】

さらに、1/2 波長板 7 の遅相軸が第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行であり、電界非印加時配向方向が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行であるという条件を満たしていることが好ましい。図 4 では、この条件を満たす場合を満たしている。すなわち、1/2 波長板 7 の遅相軸が第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行となり、電界非印加時配向方向が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行となるように、第 1 の偏光板 8 および第 2 の偏光板 9 を配置する場合を示している。上記の条件を満たす場合にも、波長分散による着色を抑えることができる。ただし、上記の条件を満たしていなくてもよい。ただし、少なくとも第 1 の偏光板 8 および第 2 の偏光板 9 の吸収軸に関しては、互いに直交させる。

30

【0073】

図 4 に示す例では、1/2 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するように 1/2 波長板 7 を配置し、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になるように第 1 の偏光板 8 を配置し、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が 1/2 波長板 7 の遅相軸と平行になるように第 2 の偏光板 9 を配置した場合を示している。この場合、2 枚の偏光板 8, 9 の吸収軸は直交する。

【0074】

上記のように、1/2 波長板 7 の遅相軸が第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行であり、電界非印加時配向方向が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行であるという条件は満たされていなくてもよい。また、遅相軸と電界非印加時配向方向とが平行になってもよい。従って、電界非印加時配向方向、遅相軸および吸収軸の関係は、図 4 の場合に限定されない。図 5 は、電界非印加時配向方向、遅相軸および吸収軸の関係の他の例を示す説明図である。

40

【0075】

図 5 (a) に示す例では、1/2 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように 1/2 波長板 7 を配置する。そして、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になるように第 1 の偏光板 8 を配置する。また、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が 1/2 波長板 7 の遅相軸と直交するように第 2 の偏光板 9 を配置する。

50

【0076】

また、図5(b)に示す例では、1/2波長板7の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように1/2波長板7を配置する。そして、第1の偏光板8の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように第1の偏光板8を配置する。また、第2の偏光板9の吸収軸が1/2波長板7の遅相軸と平行になるように第2の偏光板9を配置する。

【0077】

また、図5(c)に示す例では、1/2波長板7の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するように1/2波長板7を配置する。そして、第1の偏光板8の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように第1の偏光板8を配置する。また、第2の偏光板9の吸収軸が1/2波長板7の遅相軸と直交するように第2の偏光板9を配置する。

10

【0078】

電界非印加時配向方向、遅相軸および吸収軸の関係が図5(a)~(c)に例示する場合であっても、第1の偏光板8および第2の偏光板9の吸収軸は互いに直交する。また、1/2波長板7の遅相軸と電界非印加時配向方向とが直交または平行となっている。

【0079】

次に、第1の偏光板8側から入射した光の偏光状態の変化について説明する。図6は、液晶表示装置内を通過する光の偏光状態の変化を示す説明図である。図6では、電界非印加時配向方向、遅相軸および各吸収軸が図4と同様の関係になる場合を示している。また、液晶表示装置は駆動されておらず、共通電極21と各画素電極22の間に電界が生じていないものとする。そして、その状態で、液晶表示装置を曲げる力が加えられ、第1の偏光板8の吸収軸を基準に45°ずれた方向に応力が発生しているものとする。第1のガラス基板1および第3のガラス基板3に示した矢印は、それぞれ応力の方向を示している。本例では、第3のガラス基板3には、第3のガラス基板3を伸ばそうとする応力が発生し、第1のガラス基板1には、第1のガラス基板1を縮めようとする応力が発生する場合を示す。

20

【0080】

また、第1のガラス基板1と第2のガラス基板2は第1の接着材4により接着され、第2のガラス基板2と第3のガラス基板3は第2の接着材6により接着されている。従って、液晶表示装置を合板と考えることができる。そして、中立面は、第2のガラス基板2に存在するので、第2のガラス基板2には応力は生じていない。厳密には、第2のガラス基板2の中立面の上側と下側とで逆向きの応力が生じるが、両者が相殺しあい、第2のガラス基板2には応力は生じていないとみなすことができる。

30

【0081】

第1の偏光板8に、種々の方向に直線偏光している光が入射したとする。この光が第1の偏光板8を通過したとき、光の偏光状態は、第1の偏光板8の吸収軸に直交する方向の直線偏光となる(図6参照)。

【0082】

応力により光弾性効果の生じた第1のガラス基板1は、1軸位相差板としての機能を持つことになる。そして、第1のガラス基板1における遅相軸は、応力の方向と同じである。従って、第1の偏光板8を通過した直線偏光の光が、その偏光方向と45°をなす方向に応力が生じている第1のガラス基板1を通過すると、楕円偏光の光になる(図6参照)。

40

【0083】

さらに、この楕円偏光の光が、電界非印加時配向方向に配向した液晶層5を通過すると、回転が逆向きの楕円偏光の光となる(図6参照)。

【0084】

次に、この光は、第2のガラス基板2を通過する。第2のガラス基板2には応力が生じていない。従って、第2のガラス基板2の通過前後で偏光状態は変化せず、液晶層5を通過したときと同じ向きの回転の楕円偏光となっている。

50

【 0 0 8 5 】

次に、この楕円偏光の光は、1 / 2 波長板 7 を通過する。1 / 2 波長板 7 は、1 / 2 波長板 7 自身を通過する楕円偏光の光の偏光状態を次のように変化させる。すなわち、楕円偏光の長軸が、1 / 2 波長板 7 の遅相軸を中心に線対称に反転するように変化させ、また、楕円偏光の向きを逆回転に変化させる。従って、1 / 2 波長板 7 を通過した光の楕円偏光の回転の向きは、第 2 のガラス基板 2 を通過したときとは逆向きになっている。すなわち、1 / 2 波長板 7 を通過した光の楕円偏光の回転の向きは、第 1 のガラス基板 1 を通過したときの楕円偏光の回転の向きと同じである。

【 0 0 8 6 】

第 3 のガラス基板 3 には、第 1 の偏光板 8 の吸収軸に対して 4 5 ° ずれた方向に応力が生じている。従って、上記の 1 / 2 波長板 7 を通過した楕円偏光の光が第 3 のガラス基板 3 を通過すると、光の偏光状態は、第 1 のガラス基板 1 を通過する前と同様の直線偏光となる。

10

【 0 0 8 7 】

この直線偏光の方向は、第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行である。従って、第 3 のガラス基板 3 を通過した光は、第 2 の偏光板 9 を通過しない。

【 0 0 8 8 】

従って、液晶層 5 に電界が印加されずに有効表示領域全体が黒色表示となる状態で光漏れを抑えることができる。すなわち、ノーマリブラックの液晶表示装置 1 5 において、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。また、このとき、1 / 2 波長板 7 の位相が液晶層 5 のリタデーションの 5 0 % 以上 1 5 0 % 以下であることにより、光漏れを抑える効果をより高めることができる。

20

【 0 0 8 9 】

次に、第 3 のガラス基板 8 の厚さについて説明する。ここでは、第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 とで、厚さ、ヤング率および光弾性係数がそれぞれ共通であるものとする。そして、第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板 2 の厚さを d_1 とする。第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板 2 のヤング率を E_1 とする。第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板 2 の光弾性係数を C_1 とする。また、第 3 のガラス基板 3 の厚さを d_3 とする。第 3 のガラス基板 3 のヤング率を E_3 とする。第 3 のガラス基板 3 の光弾性係数を C_3 とする。

30

【 0 0 9 0 】

図 7 は、第 1 のガラス基板における視認側とは反対側の面の高さを 0 としたときの、ガラス基板間の境界の高さを示す説明図である。第 1 のガラス基板における視認側とは反対側の面（以下、底面と記す。）からの高さを変数 y で表すものとする。

【 0 0 9 1 】

第 1 から第 3 までの各ガラス基板 1 , 2 , 3 の厚さは、各偏光板 8 , 9 の厚さ、液晶層 5 の厚さ、第 2 および第 3 のガラス基板間の間隔に比べて非常に大きく、各偏光板 8 , 9 の厚さ、液晶層 5 の厚さ、第 2 および第 3 のガラス基板間の間隔は、無視できる。従って、第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 との境界の高さは d_1 である。また、第 2 のガラス基板 2 と第 3 のガラス基板 3 との境界の高さは $2 d_1$ である。また、第 3 のガラス基板 3 の視認側の面の高さは $2 d_1 + d_3$ である。また、この高さ $2 d_1 + d_3$ を d とする。

40

【 0 0 9 2 】

また、第 1 から第 3 までの各ガラス基板 1 , 2 , 3 における位相差をそれぞれ、 δ_1 , δ_2 , δ_3 とする。このとき、以下の式 (4) の光学補償条件が成立していれば、第 1 から第 3 までの各ガラス基板 1 , 2 , 3 における位相差がキャンセルされる。

【 0 0 9 3 】

$$\delta_1 - \delta_2 + \delta_3 = 0 \quad \text{式 (4)}$$

【 0 0 9 4 】

なお、式 (4) において、 δ_2 に関して減算となっているのは、第 2 のガラス基板 2 に

50

より光の楕円偏光の方向が逆向きになるからである。また、光弾性効果で発生する位相差は、既述の式(3)で表される。

【0095】

従って、式(4)の両辺に、 $\lambda / (2\pi)$ を乗じると、光学補償条件は以下の式(5)で表すことができる。 λ は、光の波長である。

【0096】

$$C_1 \sigma_1 d_1 - C_1 \sigma_2 d_1 + C_3 \sigma_3 d_3 = 0 \quad \text{式(5)}$$

【0097】

式(5)において、 σ_1 は第1のガラス基板1の応力である。 σ_2 は第2のガラス基板2の応力である。 σ_3 は第3のガラス基板3の応力である。

10

【0098】

ここで、3枚のガラス基板1～3のうちの任意のガラス基板*i*に関して、以下の式(6)が成り立つ。

【0099】

$$\sigma_i = (\sigma_{i \text{ 上面}} + \sigma_{i \text{ 下面}}) / 2 \quad \text{式(6)}$$

【0100】

$\sigma_{i \text{ 上面}}$ は、ガラス基板*i*の上面における応力である。 $\sigma_{i \text{ 下面}}$ は、ガラス基板*i*の下面における応力である。また、応力によって液晶表示装置に曲げが生じたときの曲率半径を ρ とする。また、中立面の高さを*D*とする。

【0101】

20

このとき、第3のガラス基板3に関しては、以下の式(7)、式(8)が成立する。

【0102】

$$\sigma_{3 \text{ 上面}} = E_3 (2d_1 + d_3 - D) / \rho \quad \text{式(7)}$$

$$\sigma_{3 \text{ 下面}} = E_3 (2d_1 - D) / \rho \quad \text{式(8)}$$

【0103】

よって、第3のガラス基板3における σ_3 は以下の式(9)によって表される。

【0104】

$$\sigma_3 = E_3 (4d_1 + d_3 - 2D) / 2\rho \quad \text{式(9)}$$

【0105】

また、第2のガラス基板2に関しては、以下の式(10)、式(11)が成立する。

30

【0106】

$$\sigma_{2 \text{ 上面}} = E_1 (2d_1 - D) / \rho \quad \text{式(10)}$$

$$\sigma_{2 \text{ 下面}} = E_1 (d_1 - D) / \rho \quad \text{式(11)}$$

【0107】

よって、第2のガラス基板2における σ_2 は以下の式(12)によって表される。

【0108】

$$\sigma_2 = E_1 (3d_1 - 2D) / 2\rho \quad \text{式(12)}$$

【0109】

また、第1のガラス基板1に関しては、以下の式(13)、式(14)が成立する。

【0110】

40

$$\sigma_{1 \text{ 上面}} = E_1 (d_1 - D) / \rho \quad \text{式(13)}$$

$$\sigma_{1 \text{ 下面}} = E_1 (-D) / \rho \quad \text{式(14)}$$

【0111】

よって、第1のガラス基板1における σ_1 は以下の式(15)によって表される。

【0112】

$$\sigma_1 = E_1 (d_1 - 2D) / 2\rho \quad \text{式(15)}$$

【0113】

また、中立面の高さ*D*は、式(1)で表される。ただし、各ガラス基板1～3の幅は等しく、液晶表示装置に曲げが生じて、基板1～3の幅は等しい状態が保たれているものとする。すなわち、式(1)における*b(y)*は一定であるものとする。このとき、中立

50

面の高さDは、以下の式(16)で表される。

【0114】

【数3】

$$D = \frac{\int_0^d E(y) y \, dy}{\int_0^d E(y) \, dy}$$

$$= \frac{\int_0^{2d_1} E_1 y \, dy + \int_{2d_1}^d E_3 y \, dy}{\int_0^{2d_1} E_1 \, dy + \int_{2d_1}^d E_3 \, dy}$$

$$= \frac{4E_1 d_1^2 + 4E_3 d_1 d_3 + E_3 d_3^2}{4E_1 d_1 + 2E_3 d_3}$$

10

式(16)

【0115】

式(5)に、式(9)、式(12)、式(15)および式(16)を代入し、 d_3 に関して解くと、 d_3 は、以下の式(17)で表される。

【0116】

【数4】

$$d_3 = \frac{d_1}{2} \left\{ \sqrt{\left(\frac{C_1}{C_3} - 2 \right)^2 + \frac{8C_1 E_1}{C_3 E_3} + \frac{C_1}{C_3} - 2} \right\}$$

20

式(17)

【0117】

すなわち、第3のガラス基板3の厚さ d_3 が式(17)を満たしていれば、各ガラス基板1, 2, 3における位相差がキャンセルし、光漏れを防止することができる。

30

【0118】

ただし、第3のガラス基板3の厚さ d_3 が式(17)を満足していなくてもよい。 d_3 が式(17)を満足していなくても、第3のガラス基板3および1/2波長板7を設けない場合に比べて、光漏れを抑えることができる。以下、第3のガラス基板3および1/2波長板7を設けない場合に比べて、光漏れを抑えることができる d_3 の条件を説明する。

【0119】

第3のガラス基板3および1/2波長板7を設けずに、第2のガラス基板2上に第2の偏光板9を配置する一般的な構成に比べて、光漏れが減少するためには、以下の条件が成立していればよい。すなわち、第3のガラス基板3および1/2波長板7を設けない構成としたときの第1のガラス基板1および第2のガラス基板2における位相差よりも、第3のガラス基板3および1/2波長板7を設けた構成としたときの第1から第3までの各ガラス基板における位相差の方が小さければよい。具体的には、第3のガラス基板3および1/2波長板7を設けない構成としたときの第1のガラス基板1、第2のガラス基板2の位相差をそれぞれ δ_1' 、 δ_2' とすると、以下の式(18)が成立していればよい。

40

【0120】

$$\delta_1 - \delta_2 + \delta_3 < |\delta_1' - \delta_2'| \quad \text{式(18)}$$

【0121】

光弾性効果で発生する位相差は、既述の式(3)で表されるので、式(4)を式(5)に変形した場合と同様に、式(18)の両辺に $\lambda/(2\pi)$ を乗じると、以下の式(19)で表すことができる。

50

【 0 1 2 2 】

$$C_1 \sigma_1 d_1 - C_1 \sigma_2 d_1 + C_3 \sigma_3 d_3 < | C_1 \sigma_1' d_1 - C_1 \sigma_2' d_1 |$$

式 (1 9)

【 0 1 2 3 】

式 (1 9) において、 σ_1' は、第 3 のガラス基板 3 および 1 / 2 波長板 7 を設けない構成としたときの第 1 のガラス基板 1 の応力である。 σ_2' は、第 3 のガラス基板 3 および 1 / 2 波長板 7 を設けない構成としたときの第 2 のガラス基板 2 の応力である。この構成の場合における 2 枚のガラス基板のうち個々のガラス基板 i に関しても既述の式 (6) が成り立つ。

【 0 1 2 4 】

10

また、第 3 のガラス基板 3 および 1 / 2 波長板 7 を設けない構成としたときの中立面の高さを D' とすると、第 2 のガラス基板 2 に関して、以下の式 (2 0)、式 (2 1) が成り立つ。

【 0 1 2 5 】

$$\sigma_{2 \text{ 上面 }}' = E_1 (2 d_1 - D') / \rho \quad \text{式 (2 0)}$$

$$\sigma_{2 \text{ 下面 }}' = E_1 (d_1 - D') / \rho \quad \text{式 (2 1)}$$

【 0 1 2 6 】

よって、式 (6) により、 σ_2' は以下の式 (2 2) によって表される。

【 0 1 2 7 】

$$\sigma_2' = E_1 (3 d_1 - 2 D') / 2 \rho \quad \text{式 (2 2)}$$

20

【 0 1 2 8 】

同様に、第 3 のガラス基板 3 および 1 / 2 波長板 7 を設けない構成としたとき、第 1 のガラス基板 1 に関して、以下の式 (2 3)、式 (2 4) が成り立つ。

【 0 1 2 9 】

$$\sigma_{1 \text{ 上面 }}' = E_1 (d_1 - D') / \rho \quad \text{式 (2 3)}$$

$$\sigma_{1 \text{ 下面 }}' = E_1 (- D') / \rho \quad \text{式 (2 4)}$$

【 0 1 3 0 】

よって、 σ_1' は以下の式 (2 5) によって表される。

【 0 1 3 1 】

$$\sigma_1' = E_1 (d_1 - 2 D') / 2 \rho \quad \text{式 (2 5)}$$

30

【 0 1 3 2 】

また、第 3 のガラス基板 3 および 1 / 2 波長板 7 を設けない構成としたときの中立面の高さ D' は、以下の式 (2 6) で表される。ただし、式 (1) における $b(y)$ は一定であるものとする。

【 0 1 3 3 】

【数 5】

$$D' = \frac{\int_0^{2d_1} E(y) y dy}{\int_0^{2d_1} E(y) dy}$$

40

$$= \frac{\int_0^{2d_1} E_1 y dy}{\int_0^{2d_1} E_1 dy}$$

$$= d_1$$

式 (2 6)

【 0 1 3 4 】

式 (7) に、式 (9)、式 (1 2)、式 (1 5)、式 (2 2)、式 (2 5) および式 (2 6) を代入し、 d_3 に関して解くと、以下の式 (2 7) で表される。

50

【 0 1 3 5 】

【 数 6 】

$$d_3 < d_1 \left\{ \sqrt{\left(\frac{C_1}{C_3} - 1\right)^2 + \frac{4C_1E_1}{C_3E_3}} + \frac{C_1}{C_3} - 1 \right\}$$

式 (2 7)

【 0 1 3 6 】

10

すなわち、第3のガラス基板3の厚さ d_3 が式(27)を満たしていれば、第3のガラス基板3および1/2波長板7を設けない一般的な構成に比べて、光漏れを減少することができる。そして、特に光漏れを抑えることができるのは、 d_3 が前述の式(17)を満たしている場合である。

【 0 1 3 7 】

次に、1/2波長板(位相差層)7および第2の接着材6の配置について説明する。図8は、1/2波長板7および第2の接着材6の配置例を示す説明図である。図8に示すように、1/2波長板7の配置領域は、有効表示領域16よりも大きく、有効表示領域16を包含することが好ましい。すなわち、1/2波長板7は、有効表示領域16よりも大きな面積となるように形成し、有効表示領域16を内部に含むように配置すればよい。あるいは、1/2波長板7の配置領域は有効表示領域16と一致してもよい。すなわち、1/2波長板7を有効表示領域16と同一面積かつ同一形状となるように形成し、有効表示領域16と一致するように重ねて配置してもよい。いずれの場合であっても、有効表示領域16上に1/2波長板7が存在することになるので、有効表示領域16全体に渡って光漏れを抑えることができる。

20

【 0 1 3 8 】

また、第2の接着材6は、少なくとも有効表示領域16の各辺の外側の領域に配置する。また、このとき、有効表示領域16の個々の辺の外側の領域で、個々の辺に沿って配置される第2の接着材6の長さは、その配置位置に対応する有効表示領域16の辺の長さの1/2以上とすることが好ましい。図8に示す例では、有効表示領域16の外側において、有効表示領域16の各辺に沿って4箇所に第2の接着材6が配置されている。有効表示領域16の長辺の近傍では、その長辺の長さを w_{a1} とし、その長辺に沿って配置される第2の接着材6の長さを w_{a2} とすると(図8参照)、 $w_{a2} \geq w_{a1}/2$ を満足するように、第2の接着材6を配置することが好ましい。同様に、有効表示領域16の短辺近傍では、その短辺の長さを w_{b1} とし、その短辺に沿って配置される第2の接着材6の長さを w_{b2} とすると、 $w_{b2} \geq w_{b1}/2$ を満足するように、第2の接着材6を配置することが好ましい。このように第2の接着材6を配置することによって、第3のガラス基板3を第2のガラス基板2に確実に固着させることができる。その結果、液晶表示装置に曲げ応力が生じたときに、第2のガラス基板2において、第1のガラス基板1側の応力と、第3のガラス基板3側の応力をキャンセルすることができる。

30

40

【 0 1 3 9 】

また、第2のガラス基板2および第3のガラス基板3の外周部分を全て第2の接着材6で接着せずに、空気の通過口となる部分を空けておいてもよい。そのようにすることによって、第2の接着材6に生じる気泡や貫通孔を防止して、第2のガラス基板2と第3のガラス基板3との接着力を向上させることができる。

【 0 1 4 0 】

また、図8では、有効表示領域16の外側の4箇所に第2の接着材を配置する場合を例示したが、第2の接着材6は、有効表示領域16を全面的に覆うように配置されてもよい。図9は、図8に示す第2の接着材6の配置領域を広げて有効表示領域16を覆うようにした例を示す説明図である。図9に示すように、有効表示領域16を覆うように第2の接

50

着材 6 を配置する場合、第 2 の接着材 6 として透明な接着材材料（例えば、透明樹脂）を用いる。後述するように、第 3 のガラス基板 3 は、少なくとも一方の基板面に透明電極を有した静電容量タイプのタッチパネルとしての機能を有していてもよい。この場合、上記の例のように、有効表示領域 1 6 を覆うように透明樹脂を配置することにより、タッチパネルで用いる透明樹脂材料や生産設備を液晶表示装置の製造に利用できる。

【 0 1 4 1 】

また、有効表示領域 1 6 を覆うように第 2 の接着材 6 を配置する場合、1 / 2 波長板 7 もガラス基板（ここでは、第 2 のガラス基板 2 とする。）に接着される。この場合、1 / 2 波長板 7 は第 2 のガラス基板 2 に接着されるので、2 枚のガラス基板間で挟み込んで支持しなくてもよい。すなわち、1 / 2 波長板 7 が配置されるガラス基板と第 3 のガラス基板との間の間隔は、1 / 2 波長板 7 の厚さよりも大きくてもよい。図 1 0 は、この場合の例を示す説明図である。図 1 0 に示す例では、1 / 2 波長板 7 は、第 2 の接着材 6 によって第 2 のガラス基板 2 に接着されている。なお、1 / 2 波長板 7 と重なる領域では、第 2 の接着材 6 が薄く塗布された場合を図示している。また、1 / 2 波長板 7 の外側に配置された第 2 の接着材 6 によって、第 2 のガラス基板 2 および第 3 のガラス基板 3 の間隔は、 h_1 に規定されているものとする。1 / 2 波長板 7 の厚さを h_2 とした場合、 $h_1 > h_2$ であってもよい。この場合、図 1 0 に示すように、ガラス基板 2 , 3 間に空間 1 9 が形成される。なお、空間 1 9 に第 2 の接着材 6 が配置されていてもよい。

10

【 0 1 4 2 】

また、図 1 に示すように、1 / 2 波長板 7 が配置されるガラス基板と第 3 のガラス基板との間の間隔が、1 / 2 波長板 7 の厚さと等しくてもよい。

20

【 0 1 4 3 】

以上の説明では、第 2 のガラス基板 2 に位相差層を設ける場合を説明したが、第 1 のガラス基板 1 における液晶層 5 とは反対側の面に位相差層 7 を配置してもよい。この場合の構成例を、図 1 1 に示す。図 1 に示す構成要素と同一の構成要素に関しては、図 1 と同一の符号を付し、詳細な説明を省略する。

【 0 1 4 4 】

第 1 のガラス基板 1、第 2 のガラス基板 2、第 1 の接着材 4、液晶層 5、共通電極 2 1 および各画素電極 2 2 に関しては、第 2 のガラス基板 2 に 1 / 2 波長板（位相差層）7 を設ける場合の構成と同様であり、説明を省略する。また、位相差層 7 の位相差と液晶層 5 のリタデーションとの関係も既に説明した通りである。

30

【 0 1 4 5 】

図 1 1 に示す構成では、第 1 のガラス基板 1 に 1 / 2 波長板 7 を設ける。そして、第 3 のガラス基板 3 は、1 / 2 波長板 7 が設けられた第 1 のガラス基板 1 に固着される。このとき、第 3 のガラス基板 3 は、1 / 2 波長板 7 を間に介して、第 1 のガラス基板 1 と対向するように固着される。具体的には、第 2 の接着材 6 によって、第 3 のガラス基板 3 は第 1 のガラス基板 1 に接着される。

【 0 1 4 6 】

図 1 1 に示す例では、ガラス基板 1 , 2 のうち、第 2 のガラス基板 2 が、1 / 2 波長板 7 が設けられていない方のガラス基板に該当する。この第 2 のガラス基板 2 において、液晶層 5 とは反対側の面に第 1 の偏光板 8 が設けられる。

40

【 0 1 4 7 】

また、第 3 のガラス基板 3 は、1 / 2 波長板 7 とは反対側の面に第 2 の偏光板 9 を備える。この点は、図 1 に示す構成と同様である。ただし、図 1 1 に示す構成では、視認側の偏光板が第 1 の偏光板 8 であり、背面側の偏光板が第 2 の偏光板 9 である。また、図 1 に示す場合と同様に、第 3 のガラス基板 3 と第 2 の偏光板 9 との間に、透明な導電層 1 0 を配置することが好ましい。

【 0 1 4 8 】

また、1 / 2 波長板、第 2 の接着材の配置領域の態様や、第 3 のガラス基板 3 の好ましい厚さに関しても、既に説明したとおりであり、説明を省略する。

50

【 0 1 4 9 】

次に、 $1/2$ 波長板 7 を第 1 のガラス基板 1 1 に配置する構成における電界非印加時配向方向、 $1/2$ 波長板 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸の関係について説明する。この関係は既に説明したとおりであるが、図 1 1 に示す構成に合わせて説明する。図 1 2 (a) ~ (d) は、それぞれ、電界非印加時配向方向、位相差層 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸の関係の例を示す説明図である。

【 0 1 5 0 】

図 1 2 では、第 2 の偏光板 9、第 3 のガラス基板 3、 $1/2$ 波長板 7、第 1 のガラス基板 1、液晶層 5、第 2 のガラス基板 2 および第 1 の偏光板 8 を視認側から観察した場合の状態を模式的に示している。また、図 1 2 に示す各矢印は、図 4 や図 5 と同様に、吸収軸、電界非印加時配向方向、遅相軸を表している。

10

【 0 1 5 1 】

第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交させる。

【 0 1 5 2 】

また、光漏れを抑えるという効果を向上させるために、 $1/2$ 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するか、または、平行になるようにすることが好ましく、特に、遅相軸が電界非印加時配向方向と直交することが好ましい。直交とすることにより、波長分散による着色を抑えることができる。

【 0 1 5 3 】

さらに、 $1/2$ 波長板 7 の遅相軸が第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行であり、電界非印加時配向方向が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行であるという条件を満たしていることが好ましい。この場合にも、波長分散による着色を抑えることができる。

20

【 0 1 5 4 】

図 1 2 (a) に示す例では、 $1/2$ 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するように $1/2$ 波長板 7 を配置し、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になるように第 1 の偏光板 8 を配置し、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が $1/2$ 波長板 7 の遅相軸と平行になるように第 2 の偏光板 9 を配置した場合を示している。この場合、2 枚の偏光板 8 , 9 の吸収軸は直交する。図 1 2 (a) に示すように各要素を配置することが特に好ましい。

【 0 1 5 5 】

$1/2$ 波長板 7 の遅相軸が第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行であり、電界非印加時配向方向が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行であるという条件が満たされていることが好ましいが、この条件は満たされていなくてもよい。また、遅相軸と電界非印加時配向方向とが平行になっていてもよい。図 1 2 (b) ~ (c) では、これらの場合の例を示している。

30

【 0 1 5 6 】

図 1 2 (b) に示す例では、 $1/2$ 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように $1/2$ 波長板 7 を配置する。そして、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように配置する。また、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が $1/2$ 波長板 7 の遅相軸と平行になるように第 2 の偏光板 9 を配置する。

【 0 1 5 7 】

また、図 1 2 (c) に示す例では、 $1/2$ 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように $1/2$ 波長板 7 を配置する。そして、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になるように第 1 の偏光板 8 を配置する。また、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が $1/2$ 波長板 7 の遅相軸と直交するように第 2 の偏光板 9 を配置する。

40

【 0 1 5 8 】

図 1 2 (d) に示す例では、 $1/2$ 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するように $1/2$ 波長板 7 を配置する。そして、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように第 1 の偏光板 8 を配置する。また、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が $1/2$ 波長板 7 の遅相軸と直交するように第 2 の偏光板 9 を配置する。

【 0 1 5 9 】

50

電界非印加時配向方向、遅相軸および吸収軸の関係が図 1 2 (b) ~ (d) に例示する場合であっても、第 1 の偏光板 8 および第 2 の偏光板 9 の吸収軸は互いに直交する。また、1 / 2 波長板 7 の遅相軸と電界非印加時配向方向とが直交または平行となっている。

【 0 1 6 0 】

また、液晶表示装置を通過する光の偏光状態の変化は、図 6 に示す場合と同様であるが、図 1 1 に示す構成に合わせて説明する。図 1 3 は、液晶表示装置内を通過する光の偏光状態の変化を示す説明図である。図 1 3 では、電界非印加時配向方向、遅相軸および各吸収軸が図 1 2 (a) と同様の関係になる場合を示している。また、液晶表示装置は駆動されておらず、共通電極 2 1 と各画素電極 2 2 の間に電界が生じていないものとする。そして、液晶表示装置において、第 2 の偏光板 9 の吸収軸を基準に 4 5 ° ずれた方向に応力が発生しているものとする。

10

【 0 1 6 1 】

第 2 の偏光板 9 に、種々の方向に直線偏光している光が入射したとする。この光が第 2 の偏光板 9 を通過すると、光の偏光状態は、第 2 の偏光板 9 の吸収軸に直交する方向の直線偏光となる。

【 0 1 6 2 】

この直線偏光の光が、その偏光方向と 4 5 ° をなす方向に応力が生じている第 3 のガラス基板 3 を通過すると、楕円偏光の光になる。

【 0 1 6 3 】

20

さらに、この楕円偏光の光が、1 / 2 波長板 7 を通過すると、回転が逆向きの楕円偏光の光となる。

【 0 1 6 4 】

次に、この光は、第 1 のガラス基板 1 を通過する。第 1 のガラス基板 1 には応力が生じていない。従って、第 1 のガラス基板 1 の通過前後で偏光状態は変化せず、1 / 2 波長板 7 を通過したときと同じ向きの回転の楕円偏光となっている。

【 0 1 6 5 】

次に、この楕円偏光の光は、液晶層 5 を通過する。液晶層 5 を通過した光の楕円偏光の向きは、第 1 のガラス基板 1 を通過したときとは逆向きになっている。すなわち、液晶層 5 を通過した光の偏光状態は、第 3 のガラス基板 3 を通過したときと同じになっている。

30

【 0 1 6 6 】

この光が、第 2 のガラス基板 2 を通過すると、光の偏光状態は、第 3 のガラス基板 3 を通過する前と同様の直線偏光となる。

【 0 1 6 7 】

この直線偏光の方向は、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行である。従って、第 2 のガラス基板 2 を通過した光は、第 1 の偏光板 8 を通過しない。

【 0 1 6 8 】

従って、ノーマリブラックの液晶表示装置 1 5 において、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

【 0 1 6 9 】

40

なお、本発明において、液晶表示装置を駆動して、有効表示領域に画像を表示している状態では、応力が生じても表示品位に影響しないので、問題は生じない。

【 0 1 7 0 】

[実施形態 2]

第 2 の実施形態および第 3 の実施形態では、液晶層に電界が印加されずに有効表示領域全体が黒色表示となる状態で光漏れを抑えることができるという効果とともに、その黒色表示時における視野角を拡大することができる液晶表示装置を示す。

【 0 1 7 1 】

図 1 4 は、本発明の第 2 の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図である。第 1 の実施形態と同様の構成要素については、図 1 と同一の符号を付し、説明を省略する。

50

【0172】

第2の実施形態の液晶表示装置は、第1の偏光板8と第2の偏光板9のいずれか一方の偏光板と、その偏光板に最も近接するガラス基板との間に二軸性位相差板(biaxial film)31を備える。すなわち、第3の透明基板3と第2の偏光板9との間、または、第1の透明基板1と第1の偏光板8との間に二軸性位相差板31を備える。図14では、第3の透明基板3と第2の偏光板9との間に二軸性位相差板31を備える構成を例示しているが、二軸性位相差板31は、第1のガラス基板1と第2の偏光板8との間に配置されてもよい。

【0173】

二軸性位相差板31は、面内の一方向に加え、厚み方向にも位相差を持つ位相差板であり、Nz板とも称される。

10

【0174】

二軸性位相差板31における遅相軸方向の屈折率を n_x とし、二軸性位相差板31における主面に平行でその遅相軸に直交する方向の屈折率を n_y とする。また、二軸性位相差板31の厚さ方向の屈折率を n_z とする。二軸性位相差板31は、 $n_x > n_z > n_y$ という条件を満足する。

【0175】

また、二軸性位相差板において、 $(n_z - n_x) / (n_y - n_x)$ の値はNz値と呼ばれる。本実施形態で配置する二軸性位相差板31のNz値($= (n_z - n_x) / (n_y - n_x)$)は、0.5近傍であることが好ましい。具体的には、Nz値は0.4以上0.6以下であることが好ましい。Nz値が0.5近傍であることにより、有効表示領域全体が黒色表示となる状態で視野角を拡大できるという効果を向上させることができる。

20

【0176】

なお、図14では、導電層10(図1参照)の図示を省略しているが、第3のガラス基板3と第2の偏光板9との間に、二軸性位相差板31とともに透明な導電層を配置してもよい。透明な導電層は、二軸性位相差板31からみて第3のガラス基板3側に設けても、あるいは、第2の偏光板9側に設けてもよい。

【0177】

第3のガラス基板3の好ましい厚さや、1/2波長板、第2の接着材の配置領域の態様に関は、第1の実施形態と同様であり、説明を省略する。

30

【0178】

次に、電界非印加時配向方向と、1/2波長板7の遅相軸、各偏光板8, 9の吸収軸および二軸性位相差板31の遅相軸の関係について説明する。図15は、これらの関係を示す説明図である。図15では、第1の偏光板8、第1のガラス基板1、液晶層5、第2のガラス基板2、1/2波長板7、第3のガラス基板3、二軸性位相差板31および第2の偏光板9を視認側から観察した場合の状態を模式的に示している。図15に示す矢印は、図4と同様である。ただし、二軸性位相差板31に示した破線の矢印は、二軸性位相差板の遅相軸を表している。二軸性位相差板31において破線の矢印を2つ示しているが、この2つの矢印のうち、いずれか一方と遅相軸が平行であればよい。また、図15(a)は、図14に示すように、二軸性位相差板31を第3のガラス基板3と第2の偏光板9との間に配置した場合を示している。図15(b)は、二軸性位相差板31を第1のガラス基板1と第1の偏光板8との間に配置した場合を示している。

40

【0179】

第1の偏光板8の吸収軸と第2の偏光板9の吸収軸とは直交する。

【0180】

また、本実施形態では、1/2波長板7の遅相軸と電界非印加時配向方向とは、平行である。

【0181】

そして、二軸性位相差板31の遅相軸は、第1の偏光板8と第2の偏光板9のいずれか一方の偏光板の吸収軸と平行であることが好ましい。この場合、視野角拡大の効果を向上

50

できる。

【 0 1 8 2 】

図 1 5 (a) に示す例では、1 / 2 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように 1 / 2 波長板 7 を配置する。そして、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になるように第 1 の偏光板 8 を配置する。また、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が 1 / 2 波長板 7 の遅相軸と直交するように第 2 の偏光板 9 を配置する。この配置により、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交する。また、二軸性位相差板 3 1 は、二軸性位相差板 3 1 の遅相軸が第 1 の偏光板 8 の吸収軸または第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行になるように、第 3 のガラス基板 3 と第 2 の偏光板 9 との間に配置すればよい。

10

【 0 1 8 3 】

図 1 5 (b) に示す例では、1 / 2 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように 1 / 2 波長板 7 を配置する。そして、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように第 1 の偏光板 8 を配置する。また、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が 1 / 2 波長板 7 の遅相軸と平行になるように第 2 の偏光板 9 を配置する。この配置により、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交する。二軸性位相差板 3 1 は、二軸性位相差板 3 1 の遅相軸が、第 1 の偏光板 8 の吸収軸または第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行になるように、第 1 のガラス基板 1 と第 1 の偏光板 8 との間に配置すればよい。

【 0 1 8 4 】

第 1 の実施形態と同様に、液晶表示装置は電界が印加されていない状態で、液晶表示装置を曲げる力が加えられ、第 1 の偏光板 8 の吸収軸を基準に 45° ずれた方向に応力が発生した場合を考える。このとき、第 1 から第 3 までのガラス基板に生じる応力は、第 1 の実施形態と同様である。例えば、第 3 のガラス基板 3 には、第 3 のガラス基板 3 を伸ばそうとする応力が発生し、第 1 のガラス基板 1 には、第 1 のガラス基板 1 を縮めようとする応力が発生する。第 2 のガラス基板 2 は中立面を含み、応力が生じていないとみなすことができる。また、二軸性位相差板 3 1 は、通過する光の偏光状態に影響を与えない。よって、このとき、第 1 の偏光板 8 側から光が入射しても、その光の偏光状態は、第 1 の実施形態 (図 4 参照) と同様に变化するので、光は第 2 の偏光板 9 を通過しない。すなわち、ノーマリブラックの液晶表示装置において、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

20

30

【 0 1 8 5 】

また、本実施形態では、 $n_x > n_z > n_y$ という条件を満足する二軸性位相差板 3 1 を配置していることにより、液晶表示装置が駆動されずに、画面全体が黒色表示となるときにおける視野角を拡大することができる。 N_z 値が 0.5 近傍であれば、この効果をより向上させることができる。

【 0 1 8 6 】

図 1 4 に示す例では、第 2 のガラス基板 2 に 1 / 2 波長板 7 を設ける場合を示したが、第 1 のガラス基板 1 における液晶層 5 とは反対側の面に 1 / 2 波長板 7 を配置してもよい。この場合の構成例を図 1 6 に示す。第 1 の実施形態と同様の構成要素については、図 1 1 と同一の符号を付し、説明を省略する。

40

【 0 1 8 7 】

第 1 のガラス基板 1 に 1 / 2 波長板 7 を設ける構成においても、液晶表示装置は、第 3 の透明基板 3 と第 2 の偏光板 9 との間、または、第 1 の透明基板 1 と第 1 の偏光板 8 との間に二軸性位相差板 3 1 を備える。図 1 6 では、第 3 の透明基板 3 と第 2 の偏光板 9 との間に二軸性位相差板 3 1 を備える構成を例示しているが、二軸性位相差板 3 1 は、第 1 のガラス基板 1 と第 1 の偏光板 8 との間に配置されてもよい。この二軸性位相差板 3 1 は、図 1 4 に例示する構成における二軸性位相差板 3 1 と同様である。

【 0 1 8 8 】

図 1 6 では、導電層 1 0 (図 1 1 参照) の図示を省略しているが、第 3 のガラス基板 3

50

と第2の偏光板9との間に、二軸性位相差板31とともに透明な導電層を配置してもよい。また、第3のガラス基板3の好ましい厚さや、1/2波長板、第2の接着材の配置領域の態様は、第1の実施形態と同様であり、説明を省略する。

【0189】

図17は、図15と同様に、電界非印加時配向方向、1/2波長板7の遅相軸、各偏光板8, 9の吸収軸および二軸性位相差板31の遅相軸の関係を示す説明図である。図17(a)は、二軸性位相差板31を第3のガラス基板3と第2の偏光板9との間に配置した場合を示している。図17(b)は、二軸性位相差板31を第1のガラス基板1と第1の偏光板8との間に配置した場合を示している。

【0190】

第1のガラス基板1に1/2波長板7を設ける構成においても、各軸等の関係は、既に説明した通りである。すなわち、第1の偏光板8の吸収軸と第2の偏光板9の吸収軸とは直交する。また、1/2波長板7の遅相軸と電界非印加時配向方向とは平行である。そして、二軸性位相差板31の遅相軸は、第1の偏光板8と第2の偏光板9のいずれか一方の偏光板の吸収軸と平行である。

【0191】

図17(a)に示す例では、1/2波長板7の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように1/2波長板7を配置する。そして、第1の偏光板8の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になるように第1の偏光板8を配置する。また、第2の偏光板9の吸収軸が1/2波長板7の遅相軸と直交するように第2の偏光板9を配置する。この配置により、第1の偏光板8の吸収軸と第2の偏光板9の吸収軸とは直交する。二軸性位相差板31は、二軸性位相差板31の遅相軸が、第1の偏光板8の吸収軸または第2の偏光板9の吸収軸と平行になるように、第3のガラス基板3と第2の偏光板9との間に配置すればよい。

【0192】

図17(b)に示す例では、1/2波長板7の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように1/2波長板7を配置する。そして、第1の偏光板8の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように第1の偏光板8を配置する。また、第2の偏光板9の吸収軸が1/2波長板7の遅相軸と平行になるように第2の偏光板9を配置する。この配置により、第1の偏光板8の吸収軸と第2の偏光板9の吸収軸とは直交する。また、二軸性位相差板31は、二軸性位相差板31の遅相軸が、第1の偏光板8の吸収軸または第2の偏光板9の吸収軸と平行になるように、第2のガラス基板2と第1の偏光板8との間に配置すればよい。

【0193】

既に説明したように、二軸性位相差板31は、通過する光の偏光状態に影響を与えない。液晶表示装置は電界が印加されていない状態で、液晶表示装置を曲げる力が加えられたときに第2の偏光板9側から光が入射しても、その光の偏光状態は、第1の実施形態(図13参照)と同様に変化するので、光は第1の偏光板8を通過しない。すなわち、ノーマリブラックの液晶表示装置において、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

【0194】

また、二軸性位相差板31を配置しているので、図14に示す構成の場合と同様に、画面全体が黒色表示となっているときにおける視野角を拡大することができる。

【0195】

[実施形態3]

第3の実施形態では、第2の実施形態と同様の効果を得ることができる液晶表示装置を示す。ただし、第3の実施形態の液晶表示装置は2枚の二軸性位相差板を備える。

【0196】

図18は、本発明の第3の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図である。第1の実施形態と同様の構成要素については、図1と同一の符号を付し、説明を省略する。

【0197】

第3の実施形態の液晶表示装置は、第1のガラス基板1および第2のガラス基板2のうち、1/2波長板7が設けられていない方のガラス基板(図18に示す例では、第1のガラス基板1)と、第1の偏光板8との間に第1の二軸性位相差板31aを備える。また、第3のガラス基板3と第2の偏光板9との間に第2の二軸性位相差板31bを備える。

【0198】

第1の二軸性位相差板31aおよび第2の二軸性位相差板31bにおける遅相軸方向の屈折率を n_x とする。そして、第1の二軸性位相差板31aおよび第2の二軸性位相差板31bにおける主面に平行でその遅相軸に直交する方向の屈折率を n_y とする。そして、第1の二軸性位相差板31aおよび第2の二軸性位相差板31bの厚さ方向の屈折率を n_z とする。第1の二軸性位相差板31aおよび第2の二軸性位相差板31bは、 $n_x > n_z > n_y$ という条件を満足する。

10

【0199】

また、第1の二軸性位相差板31aおよび第2の二軸性位相差板31bの N_z 値($= (n_z - n_x) / (n_y - n_x)$)は、0.2以上0.4以下であることが好ましい。2枚の二軸性位相差板31a, 31bを配置する構成では、 N_z 値をこの範囲内の値とすることで、有効表示領域全体が黒色表示となる状態で視野角を拡大できるという効果をより向上できる。特に、第1の二軸性位相差板31aおよび第2の二軸性位相差板31bの N_z 値は0.25であることが好ましい。

【0200】

20

第3のガラス基板3の好ましい厚さや、1/2波長板、第2の接着材の配置領域の態様は、第1の実施形態と同様であり、説明を省略する。

【0201】

次に、電界非印加時配向方向、1/2波長板7の遅相軸、各偏光板8, 9の吸収軸および各二軸性位相差板31a, 31bの遅相軸の関係について説明する。図19は、これらの関係を示す説明図である。図19では、第1の偏光板8、第1の二軸性位相差板31a、第1のガラス基板1、液晶層5、第2のガラス基板2、1/2波長板7、第3のガラス基板3、第2の二軸性位相差板31bおよび第2の偏光板9を視認側から観察した場合の状態を模式的に示している。図15に示す矢印は、図4と同様である。ただし、各二軸性位相差板31a, 31bに示した矢印は、二軸性位相差板の遅相軸を表している。

30

【0202】

第1の偏光板8の吸収軸と第2の偏光板9の吸収軸とは直交する。

【0203】

また、電界非印加時配向方向は、第1の偏光板8の吸収軸と直交するとともに、1/2波長板7の遅相軸とも直交する。すなわち、電界非印加時配向方向は、第1の偏光板8の吸収軸および1/2波長板7の遅相軸に対してそれぞれ直交する。

【0204】

そして、第1の二軸性位相差板31aの遅相軸は、第1の偏光板8の吸収軸と平行であり、第2の二軸性位相差板31bの遅相軸は、第2の偏光板9の吸収軸と平行であることが好ましい。この場合、視野角拡大の効果を向上できる。

40

【0205】

図19に示す例では、1/2波長板7の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するように1/2波長板7を配置する。第1の偏光板8の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように第1の偏光板8を配置する。また、第1の二軸性位相差板31aは、第1の二軸性位相差板31aの遅相軸が第1の偏光板8の吸収軸と平行になるように、第1のガラス基板1と第1の偏光板8との間に配置すればよい。第2の偏光板9は、吸収軸が第1の偏光板8の吸収軸と直交するように配置する。第2の二軸性位相差板31bは、第2の二軸性位相差板31bの遅相軸が第2の偏光板9の吸収軸と平行になるように、第3のガラス基板3と第2の偏光板9との間に配置すればよい。

【0206】

50

各二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b は、通過する光の偏光状態に影響を与えない。従って、液晶表示装置は電界が印加されていない状態で、液晶表示装置を曲げる力が加えられたときに第 1 の偏光板 8 側から光が入射しても、その光の偏光状態は第 1 の実施形態（図 6 参照）と同様に変化し、光は第 2 の偏光板 9 を通過しない。すなわち、ノーマリブラックの液晶表示装置において、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

【 0 2 0 7 】

また、第 1 および第 2 の二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b を配置しているので、液晶表示装置が駆動されずに、画面全体が黒色表示となっているときにおける視野角を拡大することができる。N z 値が 0 . 2 以上 0 . 4 以下であれば、この効果をより向上させることができる。

10

【 0 2 0 8 】

図 1 8 に示す例では、第 2 のガラス基板 2 に 1 / 2 波長板 7 を設ける場合を示したが、第 1 のガラス基板 1 における液晶層 5 とは反対側の面に 1 / 2 波長板 7 を配置してもよい。この場合の構成例を図 2 0 に示す。第 1 の実施形態と同様の構成要素については、図 1 1 と同一の符号を付し、説明を省略する。

【 0 2 0 9 】

第 1 のガラス基板 1 に 1 / 2 波長板 7 を設ける構成においても、液晶表示装置は、第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板 2 のうち、1 / 2 波長板 7 が設けられていない方のガラス基板と、第 1 の偏光板 8 との間に第 1 の二軸性位相差板 3 1 a を備える。図 2 0 に示す例では、第 2 のガラス基板 2 が、1 / 2 波長板 7 が設けられていない方のガラス基板に該当する。従って、第 2 のガラス基板 2 と第 1 の偏光板 8 との間に第 1 の二軸性位相差板 3 1 a を備える。また、第 3 のガラス基板 3 と第 2 の偏光板 9 との間に第 2 の二軸性位相差板 3 1 b を備える。第 1 および第 2 の二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b は、図 1 8 に例示する構成における第 1 および第 2 の二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b と同様である。

20

【 0 2 1 0 】

第 3 のガラス基板 3 の好ましい厚さや、1 / 2 波長板、第 2 の接着材の配置領域の態様は、第 1 の実施形態と同様であり、説明を省略する。

【 0 2 1 1 】

図 2 1 は、電界非印加時配向方向、1 / 2 波長板 7 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸および各二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b の遅相軸の関係を示す説明図である。

30

【 0 2 1 2 】

第 1 のガラス基板 1 に 1 / 2 波長板 7 を設ける構成においても、各軸等の関係は、既に説明した通りである。すなわち、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交する。そして、電界非印加時配向方向は、第 1 の偏光板 8 の吸収軸および 1 / 2 波長板 7 の遅相軸に対してそれぞれ直交する。

【 0 2 1 3 】

また、第 1 の二軸性位相差板 3 1 a の遅相軸は、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行であり、第 2 の二軸性位相差板 3 1 b の遅相軸は、第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行であることが好ましい。

40

【 0 2 1 4 】

図 2 1 に示す例では、1 / 2 波長板 7 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するように 1 / 2 波長板 7 を配置する。第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように第 1 の偏光板 8 を配置する。また、第 1 の二軸性位相差板 3 1 a は、第 1 の二軸性位相差板 3 1 a の遅相軸が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行になるように、第 1 のガラス基板 1 と第 1 の偏光板 8 との間に配置すればよい。第 2 の偏光板 9 は、吸収軸が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と直交するように配置する。第 2 の二軸性位相差板 3 1 b は、第 2 の二軸性位相差板 3 1 b の遅相軸が第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行になるように、第 3 のガラス基板 3 と第 2 の偏光板 9 との間に配置すればよい。

【 0 2 1 5 】

50

液晶表示装置は電界が印加されていない状態で、液晶表示装置を曲げる力が加えられたときに第2の偏光板9側から光が入射しても、その光の偏光状態は第1の実施形態(図13参照)と同様に変化し、光は第1の偏光板8を通過しない。すなわち、ノーマリブラックの液晶表示装置において、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

【0216】

また、2枚の二軸性位相差板31a, 31bを配置しているの、図18に示す構成の場合と同様に、画面全体が黒色表示となっているときにおける視野角を拡大することができる。

【0217】

図18および図20では、導電層10(図1参照)の図示を省略しているが、本実施形態においても、第3のガラス基板3と第2の偏光板9との間に、二軸性位相差板31とともに透明な導電層を配置してもよい。透明な導電層は、二軸性位相差板31からみて第3のガラス基板3側に設けても、あるいは、第2の偏光板9側に設けてもよい。

【0218】

次に、第1から第3までの各実施形態の変形例について説明する。第1から第3までの各実施形態では、位相差層7が1/2波長板である場合を示した。位相差層7は、1/2波長板以外であってもよい。

【0219】

例えば、第1のガラス基板1および第2のガラス基板2のうち、第3のガラス基板3に近接する方のガラス基板と、第3のガラス基板3と、第2の接着材6とに囲まれた空間に液晶を注入し、液晶層5は別に、第2の液晶層を設けてもよい。そして、その第2の液晶層を、位相差層7としてもよい。

【0220】

このように、第2の液晶層を位相差層7とする場合、第2の液晶層の液晶分子を一定方向に配向させることにより、位相差層7の遅相軸は、液晶分子の配向方向に平行な軸として規定される。従って、第3のガラス基板3に近接するガラス基板と、第3のガラス基板3に対して配向膜を設け、その配向膜にラビング処理等を行うことで、液晶分子の配向方向が位相差層7の遅相軸と平行になるように、液晶分子の配向方向を規定すればよい。液晶分子の配向方向を規定することにより、第1から第3までの各実施形態における好ましい位相差層7の遅相軸を設定することができる。

【0221】

また、第2の液晶層を位相差層7とする場合、第2の液晶層を、液晶層5と同一材料の液晶層とすることが好ましい。そのようにすれば、第2の液晶(位相差層7)と液晶層5とで液晶材料を共通化でき、液晶表示装置の製造を効率化できる。

【0222】

また、第3のガラス基板3に近接するガラス基板と、第3のガラス基板3との間に第2の液晶層を封止する際には、第2の接着材6に、液晶を注入するための注入口を設け、液晶の充填後、その注入口を塞げばよい。このとき、液晶層5を注入するために第1の接着材4に設ける注入口と、第2の液晶層を注入するために第2の接着材6に設ける注入口とは、液晶表示装置の同じの辺に設けることが好ましい。同じ辺に二つの注入口を設ければ、液晶層5を注入する工程と、位相差層7となる第2の液晶層を注入する工程とを同時に実現でき、液晶表示装置の製造を効率化できる。

【0223】

また、第3のガラス基板3と第3のガラス基板3に近接するガラス基板との間に配設する位相差層7に接着機能を持たせてもよい。例えば、有効表示領域を覆うようにして、第3のガラス基板3に近接するガラス基板上に両面接着材が配設された1/2波長板を接着し、その後、第3のガラス基板3を1/2波長板に接着してもよい。この場合、第2の接着材6として透明な接着材材料を用いる。

【0224】

10

20

30

40

50

また、第3のガラス基板3は、少なくとも一方の基板面に透明電極を有した静電容量タイプのタッチパネルであってもよい。例えば、第3のガラス基板3には、指の接触を検出するための複数の透明電極がパターンニングされていてもよい。この透明電極は、第3のガラス基板3のどちらの面にパターンニングされていてもよい。この場合、例えば、指と透明電極とにより形成されるキャパシタの静電容量の変化により、タッチパネル上における指の接触位置を検知する接触位置検知部（図示せず）を設けておけばよい。

【0225】

[実施形態4]

図22は、本発明の第4の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図である。第1の実施形態と同様の構成要素については、図1と同一の符号を付し、詳細な説明を省略する。10
なお、本実施形態では、第2の接着材を用いる必要がないので、第1の透明基板1および第2の透明基板2を接着する接着材（シール材）を単に接着材4と記す。

【0226】

本発明の第4の実施形態の液晶表示装置45は、第1の透明基板1と、第2の透明基板2と、接着材4と、液晶層5と、位相差層51と、第1の偏光板8と、第2の偏光板9とを備える。本実施形態においても、第1の透明基板1および第2の透明基板2がガラス基板である場合を例にして説明する。また、視認側とは反対側のガラス基板を第1のガラス基板1とし、視認側のガラス基板を第2のガラス基板2とする。

【0227】

第1の接着材4は、第1のガラス基板1と第2のガラス基板2の外周部分を接着する。20
そして、第1のガラス基板1、第2のガラス基板2、および第1の接着材4に囲まれた空間に、液晶が充填され、この空間に液晶層5が封止される。この結果、液晶層5は、ガラス基板1、2間に挟持される。

【0228】

第1のガラス基板1において、液晶層5とは反対側の面に偏光板8が設けられる。本実施形態では、第1のガラス基板1に設けられる偏光板8を第1の偏光板と記す。

【0229】

また、第2のガラス基板2において、液晶層5とは反対側の面に偏光板9が設けられる。本実施形態では、第2のガラス基板2に設けられる偏光板9を第2の偏光板と記す。第2の偏光板9は、第2の偏光板9自身の吸収軸が第1の偏光板8の吸収軸と直交するように30
配置される。そして、電界非印加時配向方向は、第1の偏光板8の吸収軸および第2の偏光板9の吸収軸のいずれか一方と直交し、他の一方と平行になるように定められる。

【0230】

また、本実施形態の液晶表示装置45も、ノーマリブラックのIPSモードの液晶表示装置であり、第1のガラス基板1と第2のガラス基板2のうち、いずれか一方のガラス基板に、共通電極21および画素毎に配置される画素電極22（図3参照）が設けられる。共通電極21および画素電極22の配置態様、および、共通電極21および画素電極22の間に電界が印加されることによる液晶分子の配向方向の変化は、第1の実施形態と同様であり、説明を省略する。

【0231】

また、本実施形態では、位相差層51は、第1のガラス基板1と第2のガラス基板2の少なくとも一方のガラス基板と液晶層5との間に設けられる。すなわち、位相差層51は、第1のガラス基板1と第2のガラス基板2の両方、またはいずれか一方に設けられる。そして、位相差層51は、その位相差層51が配置されるガラス基板において、液晶層5側の面に配置される。図22では、第2のガラス基板2に位相差層51を設けた構成を例示している。

【0232】

図23は、位相差層51の配置の他の例を示す。図23(a)は、第1のガラス基板1に位相差層51を設けた構成を示している。また、図23(b)は、第1のガラス基板1に位相差層51aを設け、第2のガラス基板2に位相差層52bを設けた構成を示してい50

る。本実施形態では、図 23 (b) に例示するように、位相差層 51 は、複数に分かれていてもよい。

【0233】

位相差層 51 は、全体として、透過光に対して、その透過光の半波長の位相差を生じさせる。すなわち、図 22 や図 23 (a) に示すように、位相差層 51 が一層である場合、その一層の位相差層 51 が、透過光に半波長の位相差を生じさせる。従って、位相差層 51 が一層である場合、位相差層 51 として 1 枚の $1/2$ 波長板を用いればよい。

【0234】

また、図 23 (b) に示すように、位相差層が複数の層に分かれている場合、各層が透過光に生じさせる位相差の総和が、その透過光の半波長となっていればよい。このように位相差層が複数の層に分かれている場合、個々の層を位相差板によって実現し、各位相差板の位相差の総和が透過光の半波長となればよい。また、図 23 (b) では、位相差層 51 を 2 層 51a, 51b に分ける場合を例示しているが、位相差層 51 は 3 層以上に分かれていてもよい。例えば、3 枚以上の位相差板によって実現されていてもよい。この点は、位相差層 51 を一方のガラス基板にのみ設ける場合でも同様である。例えば、図 22 や図 23 (a) に例示する構成において、位相差層 51 として、1 枚の $1/2$ 波長板を用いるのではなく、複数の位相差板を重ねて用いてもよい。

【0235】

位相差層 51 が透過光に生じさせる位相差の総和は、液晶層 5 のリタデーションの 50 % 以上 150 % 以下の範囲内とする。例えば、この条件を満足するように液晶層 5 のリタデーションを規定すればよい。また、上記の「総和」とは、位相差層 51 が一層である場合には、その一つの層の位相差を意味し、位相差層 51 が複数の層に分かれている場合には、その複数の層の位相差の和を意味する。

【0236】

また、位相差層 51 は、接着材 4 によって囲まれた領域内に配置される。従って、位相差層 51 は、その位相差層 51 が配置されているガラス基板の端部まで到達しない。この結果、液晶層 5 をガラス基板 1, 2 および接着材 4 によって確実に封止することができる。

【0237】

また、液晶表示装置 45 は、各画素電極 22 と共通電極 21 との間に電界が印加されていない状態で、液晶層 5 の液晶分子の配向方向を規定する配向層 52 を備える。配向層 52 は、第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板における液晶層 5 側の面の最上層となるように設けられる。すなわち、配向層 52 は、液晶層 5 に接するように設けられる。なお、図 1、図 11、図 14、図 16、図 18、図 20 では、配向層 52 の図示を省略しているが、第 1 から第 3 までの各実施形態においても、第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板における液晶層 5 側の面の最上層には、それぞれ配向層が設けられる。

【0238】

配向層 52 (図 22 参照) は、ガラス基板の液晶層 5 側の面における最上層となるように設けられるので、位相差層 51 は、配向層 52 とガラス基板の表面との間に存在することになる。このとき、位相差層 51 は、配向層 52 とガラス基板の表面との間に配置されていれば、積層する際の順番は特に限定されない。例えば、ガラス基板上の液晶層側 5 にカラーフィルタ (図示略) を設ける場合、カラーフィルタと位相差層のどちらを先にガラス基板上に形成してもよい。

【0239】

配向層 52 は、例えば、ガラス基板における液層側面に配向膜を配置して、その配向膜にラビング処理を行うことによって形成してもよい。あるいは、位相差層 51 として用いられる位相差板 (例えば、 $1/2$ 波長板) の表面にラビング処理を行って、位相差板 (位相差層 51) の表面に形成してもよい。このように、位相差板をラビングして配向層 52 を形成すれば、配向膜を設ける必要がなくなるので、液晶表示装置の生産コストを抑えることができる。

10

20

30

40

50

【 0 2 4 0 】

以下の説明では、位相差層 5 1 が一枚の 1 / 2 波長板で実現されている場合を例にして説明する。このように、1 枚の 1 / 2 波長板を位相差層 5 1 として用いることにより、液晶表示装置の部品点数を少なくして、生産コストを抑えることができる。また、この場合、1 / 2 波長板 5 1 は、図 2 2 や図 2 3 (a) に示すように、2 枚のガラス基板 1 , 2 のうち、一方のガラス基板に設けられる。そして、その 1 / 2 波長板 5 1 における液晶層 5 に接する面に、ラビング処理を行って、1 / 2 波長板 5 1 の表面に配向層 5 2 を形成してもよい。この場合、配向層 5 2 の配置領域は、1 / 2 波長板 5 1 の配置領域と一致する。

【 0 2 4 1 】

配向膜を設けて配向膜にラビング処理を行って、配向層 5 2 を形成する場合、配向膜の配置領域が 1 / 2 波長板 5 1 の配置領域を包含するように、配向膜を設け、配向膜全体にラビング処理を行ってもよい。この場合、配向層 5 2 の配置領域は、1 / 2 波長板 5 1 の配置領域を包含する。

【 0 2 4 2 】

また、1 / 2 波長板 5 1 の配置領域は、有効表示領域 1 6 (図 2 参照) を包含することが好ましい。あるいは、1 / 2 波長板 5 1 の配置領域は、有効表示領域 1 6 と一致してもよい。いずれの場合であっても、有効表示領域 1 6 上に 1 / 2 波長板 5 1 が重なることになるので、有効表示領域 1 6 全体に渡って、光漏れを抑えることができる。

【 0 2 4 3 】

図 2 4 は、電界非印加時配向方向、位相差層 (本例では 1 / 2 波長板 7) の遅相軸、および各偏光板 8 , 9 の吸収軸の関係を示す説明図である。図 2 4 では、第 1 の偏光板 8 、第 1 のガラス基板 1 、液晶層 5 、1 / 2 波長板 5 1 、第 2 のガラス基板 2 および第 2 の偏光板 9 を視認側から観察した場合の状態を模式的に示している。図 4 等と同様に、偏光板 8 , 9 に図示した矢印は吸収軸を表し、液晶層 5 に図示した矢印は、電界非印加時配向方向を表し、1 / 2 波長板 5 1 に図示した矢印は、遅相軸を表している。

【 0 2 4 4 】

図 2 4 に示すように、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交する。電界非印加時配向方向は、第 1 の偏光板 8 の吸収軸および第 2 の偏光板 9 の吸収軸のいずれか一方と直交し、他の一方と平行となる。

【 0 2 4 5 】

また、1 / 2 波長板 5 1 の遅相軸は、電界非印加時配向方向と直交するか、または、平行である。図 2 4 に示す例では、1 / 2 波長板 5 1 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するように 1 / 2 波長板 5 2 を配置した場合を示している。このように、1 / 2 波長板 5 1 の遅相軸と電界非印加時配向方向とが直交することが好ましい。両者が直交する場合には、両者が平行である場合に比べて、波長分散による着色を抑えることができる。ただし、遅相軸と電界非印加時配向方向とを平行とする構成であっても、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

【 0 2 4 6 】

また、図 2 4 では、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になり、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように、第 1 の偏光板 8 および第 2 の偏光板 9 を配置した場合を示している。このとき、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交する。

【 0 2 4 7 】

図 2 5 は、第 4 の実施形態の液晶表示装置内を通過する光の偏光状態の変化の例を示す説明図である。液晶表示装置は駆動されておらず、共通電極 2 1 と各画素電極 2 2 の間に電界が生じていないものとする。そして、液晶表示装置において、第 1 の偏光板 8 の吸収軸を基準に 4 5 ° ずれた方向に応力が発生しているものとする。図 2 5 において、ガラス基板 1 , 2 に示した矢印は応力の方向を表している。例えば、第 2 のガラス基板 2 には、第 2 のガラス基板 2 を伸ばそうとする応力が発生し、第 1 のガラス基板 1 には、第 1 のガラス基板 1 を縮めようとする応力が発生する。

【0248】

第1の偏光板8に、種々の方向に直線偏光している光が入射したとする。この光が第1の偏光板8を通過すると、光の偏光状態は、第1の偏光板8の吸収軸に直交する方向の直線偏光となる。

【0249】

この直線偏光の光が、その偏光方向と45°をなす方向に応力が生じている第1のガラス基板1を通過すると、楕円偏光の光になる。

【0250】

さらに、この楕円偏光の光が、液晶層5を通過すると、回転が逆向きの楕円偏光の光となる。

10

【0251】

さらに、この楕円偏光の光は、1/2波長板51を通過する。1/2波長板51を通過した光の楕円偏光の向きは、液晶層5を通過したときとは逆向きになっている。すなわち、1/2波長板51を通過した光の偏光状態は、第1のガラス基板1を通過したときと同じになっている。

【0252】

この光が、第2のガラス基板2を通過すると、光の偏光状態は、第1のガラス基板1を通過する前と同様の直線偏光となる。

【0253】

この直線偏光の方向は、第2の偏光板9の吸収軸と平行である。従って、第2のガラス基板2を通過した光は、第2の偏光板9を通過しない。

20

【0254】

従って、ノーマリブラックの液晶表示装置15において、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

【0255】

上記の説明では、第2のガラス基板2に1/2波長板（位相差層）51を設けた場合を例にして説明したが、第1のガラス基板1に1/2波長板51を設けた場合にも光の偏光状態の変化は、上記と同様であり、光漏れを抑えることができる。また、位相差層51を複数の層に分けて、各ガラス基板1, 2にそれぞれ配置した場合にも、光漏れを防止することができる。

30

【0256】

なお、第1のガラス基板1と第2のガラス基板2との間に位相差層51を設けたとしても、液晶表示装置を駆動して有効表示領域に画像を表示する際に、画像への影響がない。また、液晶表示装置を駆動して画像を表示している状態では、応力が生じても表示品位に影響しないので、以下の図26および図27の説明では、応力が発生していない場合について説明する。

【0257】

図26は、位相差層51を設けた場合と設けない場合の中間調表示時における透過光の偏光状態の変化の比較を示す説明図である。図26(a)は位相差層51を設けた場合を示し、図26(b)は位相差層51を設けない場合を示している。また、図26において、液晶層5における破線の矢印は電界非印加時配向方向を表し、液晶層5における実線の矢印は中間調表示時の配向方向を表している。すなわち、共通電極と各画素電極との間に中間調に応じた電界が印加され、液晶分子が電界非印加時配向方向から22.5°ずれた状態を示している。

40

【0258】

本例では、ガラス基板1, 2に応力が発生していないので、ガラス基板1, 2は透過光の偏光状態に影響を与えない。従って、第1のガラス基板1を通過後の光の偏光状態は、第1の偏光板8の吸収軸に直交する方向の直線偏光となる。そして、この直線偏光の光が、液晶層5を通過すると、直線偏光のまま、向きだけが変化する。この直線偏光の光が、位相差層51（図26(a)参照）を通過すると、直線偏光のまま、位相差層51の遅相

50

軸に直交する軸を基準にして向きだけが線対称に変化する。

【0259】

従って、位相差層51が存在する場合と存在しない場合とで、第2のガラス基板2に入射する光の偏光状態は、位相差層51の遅相軸に直交する軸を基準にして向きだけが線対称に異なるだけで、直線偏光であることには変わりがない(図26(a),(b)参照)。

【0260】

よって、第2の偏光板9を通過する直線偏光の光の量は、位相差層51の有無によらず、変化しない。このことは、位相差層51を設けても中間調表示に影響しないことを意味する。

10

【0261】

図27は、位相差層51を設けた場合と設けない場合の白表示時における透過光の偏光状態の変化の比較を示す説明図である。図27(a)は位相差層51を設けた場合を示し、図27(b)は位相差層51を設けない場合を示している。また、図27において、液晶層5における破線の矢印は電界非印加時配向方向を表し、液晶層5における実線の矢印は白表示時の配向方向を表している。すなわち、共通電極と各画素電極との間に白表示に応じた電界が印加され、液晶分子が電界非印加時配向方向から45°ずれた状態を示している。

【0262】

液晶層5に入射する光の偏光状態は、図26に示す場合と同様であり、位相差層51の有無に依らず、第1の偏光板8の吸収軸に直交する方向の直線偏光となる。この直線偏光の光が、液晶層5を通過すると、直線偏光のまま、向きが電界非印加時配向方向と平行になるように、変化する。この光が位相差層51を通過しても偏光状態は変化しない。従って、位相差層51の有無に依らず、液晶層5を通過した光は、そのまま、第2のガラス基板2および第2の偏光板9を通過する。このことは、位相差層51を設けても白表示に影響しないことを意味する。

20

【0263】

このように、ガラス基板1,2の間に位相差層51を設けても、液晶表示装置を駆動する際に表示画像には影響しない。

【0264】

30

[実施形態5]

第5の実施形態および第6の実施形態では、液晶層に電界が印加されずに有効表示領域全体が黒色表示となる状態で光漏れを抑えることができるという効果とともに、その黒色表示時における視野角を拡大することができる液晶表示装置を示す。

【0265】

図28は、本発明の第5の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図である。第4の実施形態と同様の構成要素については、図22と同一の符号を付し、説明を省略する。

【0266】

第5の実施形態の液晶表示装置は、第1のガラス基板1と第1の偏光板8との間、または、第2のガラス基板2と第2の偏光板9との間に二軸性位相差板31を備える。図28では、第2のガラス基板2と第2の偏光板9との間に二軸性位相差板31を備える構成を示しているが、二軸性位相差板31は、第1のガラス基板1と第2の偏光板8との間に配置されてもよい。

40

【0267】

二軸性位相差板31は、第2の実施形態における二軸性位相差板と同様である。すなわち、 $n_x > n_z > n_y$ という条件を満足する。また、二軸性位相差板31の N_z 値($= (n_z - n_x) / (n_y - n_x)$)は、0.5近傍であることが好ましい。具体的には、 N_z 値は0.4以上0.6以下であることが好ましい。 N_z 値が0.5近傍であることにより、有効表示領域全体が黒色表示となる状態で視野角を拡大できるという効果を向上させることができる。

50

【0268】

接着材4、位相差層51および配向膜52の配置領域の態様は、第4の実施形態と同様であり、説明を省略する。

【0269】

以下、位相差層51が1/2波長板である場合を例にして説明する。

【0270】

電界非印加時配向方向、1/2波長板51の遅相軸、各偏光板8, 9の吸収軸および二軸性位相差板31の遅相軸の関係について説明する。図29は、これらの関係を示す説明図である。図29では、第1の偏光板8、第1のガラス基板1、液晶層5、1/2波長板51、第2のガラス基板2、二軸性位相差板31および第2の偏光板9を視認側から観察した場合の状態を模式的に示している。図29に示す矢印は図24と同様である。二軸性位相差板31に示した破線の矢印は、二軸性位相差板の遅相軸を表している。二軸性位相差板31において破線の矢印を2つ示しているが、この2つの矢印のうち、いずれか一方と遅相軸が平行であればよい。また、図29(a)は、図28に示すように、二軸性位相差板31を第2のガラス基板2と第2の偏光板9との間に配置した場合を示している。図29(b)は、二軸性位相差板31を第1のガラス基板1と第1の偏光板8との間に配置した場合を示している。

10

【0271】

第1の偏光板8の吸収軸と第2の偏光板9の吸収軸とは直交する。そして、電界非印加時配向方向は、第1の偏光板8の吸収軸および第2の偏光板9の吸収軸のいずれか一方と直交し、他の一方と平行となる。

20

【0272】

また、本実施形態では、1/2波長板51の遅相軸と電界非印加時配向方向とは、平行である。

【0273】

そして、二軸性位相差板31の遅相軸は、第1の偏光板8と第2の偏光板9のいずれか一方の偏光板の吸収軸と平行であることが好ましい。この場合、視野角拡大の効果をより向上できる。

【0274】

図29(a)に示す例では、1/2波長板51の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように1/2波長板51を配置する。そして、図29(a)では、第1の偏光板8の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になり、第2の偏光板9の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように、第1の偏光板8および第2の偏光板9を配置した場合を示している。このとき、第1の偏光板8の吸収軸と第2の偏光板9の吸収軸とは直交する。二軸性位相差板31は、二軸性位相差板31の遅相軸が第1の偏光板8の吸収軸または第2の偏光板9の吸収軸と平行になるように、第2のガラス基板2と第2の偏光板9との間に配置すればよい。

30

【0275】

図29(b)に示す例では、1/2波長板51の遅相軸が電界非印加時配向方向と平行になるように1/2波長板51を配置する。そして、図29(b)では、第1の偏光板8の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交し、第2の偏光板9の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になるように、第1の偏光板8および第2の偏光板9を配置した場合を示している。このとき、第1の偏光板8の吸収軸と第2の偏光板9の吸収軸とは直交する。二軸性位相差板31は、二軸性位相差板31の遅相軸が第1の偏光板8の吸収軸または第2の偏光板9の吸収軸と平行になるように、第1のガラス基板1と第1の偏光板8との間に配置すればよい。

40

【0276】

図29では、1/2波長板(位相差層)51を第2のガラス基板2に設ける場合を示したが、図29(a), (b)に示す各場合において、1/2波長板51を第1のガラス基板1に設けてもよい。この場合であっても、1/2波長板51の遅相軸の向きは、電界非

50

印加時配向方向と平行であればよい。また、図 29 (a), (b) に示す各場合において、位相差層 51 を複数の位相差板で実現し、一部の位相差板を第 1 のガラス基板 1 に設けて、他の位相差板を第 2 のガラス基板 2 に設けてもよい。この場合には、位相差層 51 を構成する複数の位相差板の遅相軸を、全て電界非印加時配向方向と平行にすればよい。

【0277】

第 4 の実施形態と同様に、液晶表示装置は電界が印加されていない状態で、液晶表示装置を曲げる力が加えられ、第 1 の偏光板 8 の吸収軸を基準に 45° ずれた方向に応力が発生した場合を考える。このとき、第 1 のガラス基板 1 および第 2 のガラス基板 2 に生じる応力は第 4 の実施形態と同様である (図 25 参照)。また、二軸性位相差板 31 は、通過する光の偏光状態に影響を与えない。よって、第 1 の偏光板 8 側から光が入射しても、その光の偏光状態は、第 4 の実施形態 (図 25 参照) と同様に変化するので、光は第 2 の偏光板 9 を通過しない。すなわち、ノーマリブラックの液晶表示装置において、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。

10

【0278】

また、本実施形態では、 $n_x > n_z > n_y$ という条件を満足する二軸性位相差板 31 を配置していることにより、液晶表示装置が駆動されずに、画面全体が黒色表示となっているときにおける視野角を拡大することができる。 N_z 値が 0.5 近傍であれば、この効果をより向上させることができる。

【0279】

[実施形態 6]

20

第 6 の実施形態では、第 5 の実施形態と同様の効果を得ることができる液晶表示装置を示す。ただし、第 6 の実施形態の液晶表示装置は 2 枚の二軸性位相差板を備える。

【0280】

図 30 は、本発明の第 6 の実施形態の液晶表示装置の例を示す説明図である。第 4 の実施形態と同様の構成要素については、図 22 と同一の符号を付し、説明を省略する。

【0281】

第 6 の実施形態の液晶表示装置は、第 1 のガラス基板 1 と第 1 の偏光板 8 との間に第 1 の二軸性位相差板 31a を備える。また、第 2 のガラス基板 2 と第 2 の偏光板 9 との間に第 2 の二軸性位相差板 31b を備える。

【0282】

30

第 1 の二軸性位相差板 31a および第 2 の二軸性位相差板 31b は、それぞれ第 3 の実施形態における 2 枚の二軸性位相差板 31a, 31b と同様である。すなわち、第 1 の二軸性位相差板 31a および第 2 の二軸性位相差板 31b は、 $n_x > n_z > n_y$ という条件を満足する。

【0283】

また、第 1 の二軸性位相差板 31a および第 2 の二軸性位相差板 31b の N_z 値 ($= (n_z - n_x) / (n_y - n_x)$) は、0.2 以上 0.4 以下であることが好ましい。2 枚の二軸性位相差板 31a, 31b を配置する構成では、 N_z 値をこの範囲内の値とすることで、有効表示領域全体が黒色表示となる状態で視野角を拡大できるという効果をより向上できる。特に、二軸性位相差板 31a, 31b の N_z 値は 0.25 であることが好ましい。

40

【0284】

接着材 4、位相差層 51 および配向膜 52 の配置領域の態様は、第 4 の実施形態と同様であり、説明を省略する。

【0285】

ただし、第 6 の実施形態では、位相差層 51 は、第 1 のガラス基板 1 と第 2 のガラス基板 2 のうち、いずれか一方のガラス基板に設けられる。すなわち、位相差層 51 が 1 枚の $1/2$ 波長板であれば、その $1/2$ 波長板は、いずれか一方のガラス基板に配置される。また、位相差層 51 が複数の位相差板によって実現される場合、その複数の位相差板は、ガラス基板 1, 2 のいずれか一方にまとめて配置される。従って、第 6 の実施形態では、

50

位相差層 5 1 となる複数の位相差板のうち、一部が第 1 のガラス基板 1 に配置され、他の位相差板が第 2 のガラス基板 2 に配置されるという構成になることはない。

【 0 2 8 6 】

以下、位相差層 5 1 が 1 / 2 波長板である場合を例にして説明する。

【 0 2 8 7 】

次に、電界非印加時配向方向、1 / 2 波長板 5 1 の遅相軸、各偏光板 8 , 9 の吸収軸および各二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b の遅相軸の関係について説明する。図 3 1 は、これらの関係を表す説明図である。図 3 1 では、第 1 の偏光板 8、第 1 の二軸性位相差板 3 1 a、第 1 のガラス基板 1、液晶層 5、1 / 2 波長板 5 1、第 2 のガラス基板 2、第 2 の二軸性位相差板 3 1 b および第 2 の偏光板 9 を視認側から観察した場合の状態を模式的に示している。図 3 1 に示した矢印は、図 2 4 と同様である。ただし、各二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b に示した矢印は、二軸性位相差板の遅相軸を表している。なお、図 3 1 (a) は、1 / 2 波長板 5 1 を第 2 のガラス基板 2 に配置した場合を示している。図 3 1 (b) は、1 / 2 波長板 5 1 を第 1 のガラス基板 1 に配置した場合を示している。

10

【 0 2 8 8 】

第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交する。そして、電界非印加時配向方向は、第 1 の偏光板 8 の吸収軸および第 2 の偏光板 9 の吸収軸といずれか一方と直交し、他の一方と平行になる。

【 0 2 8 9 】

また、本実施形態では、1 / 2 波長板 5 1 の遅相軸と電界非印加時配向方向とは直交する。

20

【 0 2 9 0 】

そして、第 1 の二軸性位相差板 3 1 a の遅相軸は、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行であり、第 2 の二軸性位相差板 3 1 b の遅相軸は、第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行であることが好ましい。この場合、視野角拡大の効果を向上できる。

【 0 2 9 1 】

図 3 1 (a) に示す例では、1 / 2 波長板 5 1 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するようにして 1 / 2 波長板 5 1 を第 2 のガラス基板 2 に配置する。そして、図 2 9 (a) では、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交し、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になるように、第 1 の偏光板 8 および第 2 の偏光板 9 を配置した場合を示している。このとき、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交する。第 1 の二軸性位相差板 3 1 a は、第 1 の二軸性位相差板 3 1 a の遅相軸が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行になるように、第 1 のガラス基板 1 と第 1 の偏光板 8 との間に配置すればよい。第 2 の二軸性位相差板 3 1 b は、第 2 の二軸性位相差板 3 1 b の遅相軸が第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行になるように、第 2 のガラス基板 2 と第 2 の偏光板 9 との間に配置すればよい。

30

【 0 2 9 2 】

図 3 1 (b) に示す例では、1 / 2 波長板 5 1 の遅相軸が電界非印加時配向方向と直交するようにして 1 / 2 波長板 5 1 を第 1 のガラス基板 1 に配置する。そして、図 2 9 (b) では、第 1 の偏光板 8 の吸収軸が電界非印加時配向方向と平行になり、第 2 の偏光板 9 の吸収軸が電界非印加時配向方向と直交するように、第 1 の偏光板 8 および第 2 の偏光板 9 を配置した場合を示している。このとき、第 1 の偏光板 8 の吸収軸と第 2 の偏光板 9 の吸収軸とは直交する。第 1 の二軸性位相差板 3 1 a は、第 1 の二軸性位相差板 3 1 a の遅相軸が第 1 の偏光板 8 の吸収軸と平行になるように、第 1 のガラス基板 1 と第 1 の偏光板 8 との間に配置すればよい。第 2 の二軸性位相差板 3 1 b は、第 2 の二軸性位相差板 3 1 b の遅相軸が第 2 の偏光板 9 の吸収軸と平行になるように、第 2 のガラス基板 2 と第 2 の偏光板 9 との間に配置すればよい。

40

【 0 2 9 3 】

各二軸性位相差板 3 1 a , 3 1 b は、通過する光の偏光状態に影響を与えない。従って、液晶表示装置は電界が印加されていない状態で、液晶表示装置を曲げる力が加えられた

50

ときに第1の偏光板8側から光が入射しても、その光の偏光状態は第4の実施形態と同様に変化し、光は第2の偏光板9を通過しない。すなわち、ノーマリブラックの液晶表示装置において、電界が印加されていない時に応力が加えられた場合の光漏れを抑えることができる。この点は、図31(a)に示す構成であっても、図31(b)に示す構成であっても同様である。

【0294】

また、第1および第2の二軸性位相差板31a, 31bを配置しているので、液晶表示装置が駆動されずに、画面全体が黒色表示となっているときにおける視野角を拡大することができる。Nz値が0.2以上0.4以下であれば、この効果をより向上させることができる。

10

【0295】

また、図31では、位相差層51が1/2波長板である場合を例に示したが、図31に示す構成において、1/2波長板51の代わりに、複数の位相差板を用いてもよい。ただし、各位相差板の遅相軸は、いずれも電界非印加時配向方向と直交を直交させる。また、位相差層51となる複数の位相差板は、一方のガラス基板のみに配置させる。

【0296】

以上の実施形態の説明には、以下の(1)~(37)の液晶表示装置が開示されている。

【0297】

(1) 第1の透明基板と、第2の透明基板と、前記第1の透明基板と前記第2の透明基板の外周部分を接着する第1の接着材と、前記第1の透明基板と前記第2の透明基板と前記第1の接着材とによって前記第1の透明基板と前記第2の透明基板との間に封止される液晶層とを備え、前記第1の透明基板と前記第2の透明基板のうちの一方の透明基板は、各画素に共通に配置される共通電極と、画素毎に個別に配置される画素電極を、前記液晶層側に有し、前記液晶層内の液晶分子は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態で前記第1の透明基板および前記第2の透明基板に対して平行に配向し、共通電極と画素電極とによって前記第1の透明基板および前記第2の透明基板に対して平行な電界が印加されると、前記第1の透明基板および前記第2の透明基板に対して平行な面内で配向方向を変化させ、前記第2の透明基板の液晶層とは反対側の面に、第2の接着材を介して固着される第3の透明基板を備え、前記第2の透明基板と前記第3の透明基板との間に、透過光に当該透過光の半波長の位相差を生じさせる位相差層を備え、前記第1の透明基板は、液晶層とは反対側の面に第1の偏光板を有し、前記第3の透明基板は、前記位相差層とは反対側の面に、吸収軸が前記第1の偏光板の吸収軸と直交するように配置される第2の偏光板を有することを特徴とする液晶表示装置。

20

30

【0298】

(2) 位相差層の遅相軸は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向と直交するか、または、平行である(1)に記載の液晶表示装置。

【0299】

(3) 位相差層の遅相軸は、第2の偏光板の吸収軸と平行であり、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向は、第1の偏光板の吸収軸と平行である(1)または(2)に記載の液晶表示装置。

40

【0300】

(4) 位相差層の位相差は、液晶層のリタレーションの50%以上150%以下である(1)から(3)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0301】

(5) 位相差層の配置領域は、各画素電極に対応する画素の領域の集合である有効表示領域と一致するか、または、有効表示領域よりも大きい(1)から(4)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0302】

50

(6) 第1の透明基板と第2の透明基板は、厚さ、ヤング率および光弾性係数がそれぞれ共通であり、前記第1の透明基板および前記第2の透明基板の厚さを d_1 とし、前記第1の透明基板および前記第2の透明基板のヤング率を E_1 とし、前記第1の透明基板および前記第2の透明基板の光弾性係数を C_1 とし、第3の透明基板の厚さを d_3 とし、前記第3の透明基板のヤング率を E_3 とし、前記第3の透明基板の光弾性係数を C_3 としたときに、以下の式を満足する(1)から(5)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0303】

【数7】

$$d_3 < d_1 \left\{ \sqrt{\left(\frac{C_1}{C_3} - 1\right)^2 + \frac{4C_1E_1}{C_3E_3} + \frac{C_1}{C_3} - 1} \right\} \quad 10$$

【0304】

(7) 第1の透明基板と第2の透明基板は、厚さ、ヤング率および光弾性係数がそれぞれ共通であり、前記第1の透明基板および前記第2の透明基板の厚さを d_1 とし、前記第1の透明基板および前記第2の透明基板のヤング率を E_1 とし、前記第1の透明基板および前記第2の透明基板の光弾性係数を C_1 とし、第3の透明基板の厚さを d_3 とし、前記第3の透明基板のヤング率を E_3 とし、前記第3の透明基板の光弾性係数を C_3 としたときに、以下の式を満足する(1)から(6)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

20

【0305】

【数8】

$$d_3 = \frac{d_1}{2} \left\{ \sqrt{\left(\frac{C_1}{C_3} - 2\right)^2 + \frac{8C_1E_1}{C_3E_3} + \frac{C_1}{C_3} - 2} \right\}$$

【0306】

(8) 各画素電極に対応する画素の領域の集合である有効表示領域は矩形であり、第2の接着材は、少なくとも前記有効表示領域の各辺の外側の領域に配置され、前記有効表示領域の個々の辺の外側の領域で、個々の辺に沿って配置される第2の接着材の長さは、その配置位置に対応する有効表示領域の辺の長さの1/2以上である(1)から(7)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

30

【0307】

(9) 第2の接着材は、透明であり、位相差層が設けられた透明基板と第3の透明基板との間で、有効表示領域を覆うように配置される(8)に記載の液晶表示装置。

【0308】

(10) 位相差層が設けられた透明基板と第3の透明基板との間の距離は、前記位相差層の厚さよりも大きい(9)に記載の液晶表示装置。

40

【0309】

(11) 位相差層は、1/2波長板である(1)から(10)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0310】

(12) 位相差層は、第2の透明基板と第3の透明基板と第2の接着材との間に封止され、液晶分子の配向方向が規定された第2の液晶層である(1)から(7)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0311】

(13) 位相差層である第2の液晶層は、第1の透明基板と第2の透明基板との間に封止される液晶層と同一材料の液晶層である(12)に記載の液晶表示装置。

50

【0312】

(14) 第1の透明基板と第2の透明基板との間に封止される液晶層の注入口と、第2の液晶層の注入口とが、液晶表示装置自身の同じ辺に設けられている(12)または(13)に記載の液晶表示装置。

【0313】

(15) 第2の接着材は、光硬化型である(1)から(14)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0314】

(16) 第2の接着材は、第1の透明基板と第2の透明基板の外周部分を接着する第1の接着材と同一材料の接着材である(1)から(15)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

10

【0315】

(17) 第3の透明基板は、少なくとも一方の面に透明電極を有するタッチパネルである(1)から(16)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0316】

(18) 第3の透明基板と第2の偏光板との間に、透明な導電層を備える(1)から(17)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0317】

(19) 第3の透明基板と第2の偏光板との間、または、第1の透明基板と第1の偏光板との間に二軸性位相差板を備え、前記二軸性位相差板の遅相軸方向の屈折率を n_x とし、前記二軸性位相差板の主面に平行で前記遅相軸に直交する方向の屈折率を n_y とし、前記二軸性位相差板の厚さ方向の屈折率を n_z としたときに、 $n_x > n_z > n_y$ を満足し、位相差層の遅相軸は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向と平行である(1)に記載の液晶表示装置。

20

【0318】

(20) 二軸性位相差板の遅相軸は、第1の偏光板と第2の偏光板のいずれか一方の偏光板の吸収軸と平行である(19)に記載の液晶表示装置。

【0319】

(21) $(n_z - n_x) / (n_y - n_x)$ の値が0.4以上0.6以下である(19)または(20)に記載の液晶表示装置。

30

【0320】

(22) 第1の透明基板と第1の偏光板との間に第1の二軸性位相差板を備え、第3の透明基板と第2の偏光板との間に第2の二軸性位相差板を備え、前記第1の二軸性位相差板および前記第2の二軸性位相差板の遅相軸方向の屈折率を n_x とし、前記第1の二軸性位相差板および前記第2の二軸性位相差板における主面に平行で前記遅相軸に直交する方向の屈折率を n_y とし、前記第1の二軸性位相差板および前記第2の二軸性位相差板の厚さ方向の屈折率を n_z としたときに、 $n_x > n_z > n_y$ を満足し、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向は、第1の偏光板の吸収軸および位相差層の遅相軸に対してそれぞれ直交する(1)に記載の液晶表示装置。

【0321】

40

(23) 第1の二軸性位相差板の遅相軸は、第1の偏光板の吸収軸と平行であり、第2の二軸性位相差板の遅相軸は、第2の偏光板の吸収軸と平行である(22)に記載の液晶表示装置。

【0322】

(24) $(n_z - n_x) / (n_y - n_x)$ の値が0.1以上0.4以下である(22)または(23)に記載の液晶表示装置。

【0323】

(25) 第1の透明基板と、第2の透明基板と、前記第1の透明基板と前記第2の透明基板の外周部分を接着する接着材と、前記第1の透明基板と前記第2の透明基板と前記接着材とによって前記第1の透明基板と前記第2の透明基板との間に封止される液晶層とを備

50

え、前記第1の透明基板と前記第2の透明基板のうちの一方の透明基板は、各画素に共通に配置される共通電極と、画素毎に個別に配置される画素電極を、前記液晶層側に有し、前記液晶層内の液晶分子は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態で前記第1の透明基板および前記第2の透明基板に対して平行に配向し、共通電極と画素電極とによって前記第1の透明基板および前記第2の透明基板に対して平行な電界が印加されると、前記第1の透明基板および前記第2の透明基板に対して平行な面内で配向方向を変化させ、前記第1の透明基板は、第1の偏光板を有し、前記第2の透明基板は、吸収軸が前記第1の偏光板の吸収軸と直交するように配置される第2の偏光板を有し、前記第1の透明基板と前記第2の透明基板のうち、少なくとも一方の透明基板と前記液晶層との間に、透過光に位相差を生じさせる位相差層を備え、前記位相差層が透過光に生じさせる位相差の総和は当該透過光の半波長の位相差であり、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向は、第1の偏光板と第2の偏光板のいずれか一方の偏光板の吸収軸と直交し、前記位相差層の遅相軸は、前記液晶分子の配向方向と直交するか、または、平行であることを特徴とする液晶表示装置。

10

【0324】

(26) 位相差層が透過光に生じさせる位相差の総和は、液晶層のリタレーションの50%以上150%以下である(25)に記載の液晶表示装置。

【0325】

(27) 位相差層は、1枚または複数の位相差板である(25)または(26)に記載の液晶表示装置。

20

【0326】

(28) 第1の透明基板および第2の透明基板の液晶層側の面の最上層として、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向を規定する配向層を備える(25)から(27)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0327】

(29) 位相差層は、1/2波長板であり、前記1/2波長板は、第1の透明基板と第2の透明基板のうち、一方の透明基板と液晶層との間に配置され、前記1/2波長板の液晶層に接する面に配向層が形成された(28)に記載の液晶表示装置。

【0328】

(30) 配向層の配置領域は、位相差層の配置領域を包含するか、または、位相差層の配置領域と一致する(28)または(29)に記載の液晶表示装置。

30

【0329】

(31) 位相差層は、接着材によって囲まれた領域内に配置され、位相差層の配置領域は、各画素電極に対応する画素の領域の集合である有効表示領域と一致するか、または、有効表示領域よりも大きい(25)から(30)のうちのいずれかに記載の液晶表示装置。

【0330】

(32) 第1の透明基板と第1の偏光板との間、または、第2の透明基板と第2の偏光板との間に二軸性位相差板を備え、前記二軸性位相差板の遅相軸方向の屈折率を n_x とし、前記二軸性位相差板の主面に平行で前記遅相軸に直交する方向の屈折率を n_y とし、前記二軸性位相差板の厚さ方向の屈折率を n_z としたときに、 $n_x > n_z > n_y$ を満足し、位相差層の遅相軸は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向と平行である(25)に記載の液晶表示装置。

40

【0331】

(33) 二軸性位相差板の遅相軸は、第1の偏光板と第2の偏光板のいずれか一方の偏光板の吸収軸と平行である(32)に記載の液晶表示装置。

【0332】

(34) $(n_z - n_x) / (n_y - n_x)$ の値が0.4以上0.6以下である(32)または(33)に記載の液晶表示装置。

【0333】

(35) 第1の透明基板と第1の偏光板との間に第1の二軸性位相差板を備え、第2の透

50

明基板と第 2 の偏光板との間に第 2 の二軸性位相差板を備え、前記第 1 の二軸性位相差板および前記第 2 の二軸性位相差板の遅相軸方向の屈折率を n_x とし、前記第 1 の二軸性位相差板および前記第 2 の二軸性位相差板における主面に平行で前記遅相軸に直交する方向の屈折率を n_y とし、前記第 1 の二軸性位相差板および前記第 2 の二軸性位相差板の厚さ方向の屈折率を n_z としたときに、 $n_x > n_z > n_y$ を満足し、位相差層は、第 1 の透明基板と第 2 の透明基板のうち、いずれか一方の透明基板に備えられ、前記位相差層の遅相軸は、共通電極と各画素電極との間に電界が印加されていない状態での液晶層の液晶分子の配向方向と直交する (25) に記載の液晶表示装置。

【0334】

(36) 第 1 の二軸性位相差板の遅相軸は、第 1 の偏光板の吸収軸と平行であり、第 2 の二軸性位相差板の遅相軸は、第 2 の偏光板の吸収軸と平行である (35) に記載の液晶表示装置。

10

【0335】

(37) $(n_z - n_x) / (n_y - n_x)$ の値が 0.1 以上 0.4 以下である (35) または (36) に記載の液晶表示装置。

【産業上の利用可能性】

【0336】

本発明は、ノーマリブラックの IPS モードの液晶表示装置に好適に適用される。

【符号の説明】

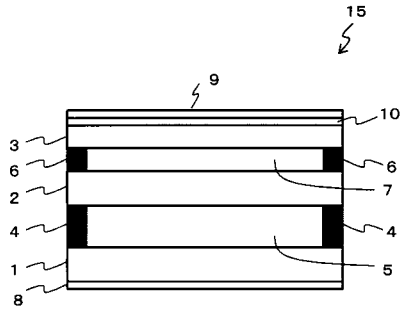
【0337】

20

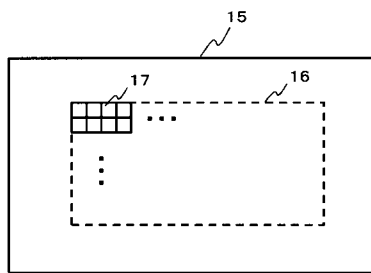
- 1 第 1 のガラス基板 (第 1 の透明基板)
- 2 第 2 のガラス基板 (第 2 の透明基板)
- 3 第 3 のガラス基板 (第 3 の透明基板)
- 4 接着材 (第 1 の接着材)
- 5 液晶層
- 6 第 2 の接着材
- 7、51 位相差層
- 8 第 1 の偏光板
- 9 第 2 の偏光板
- 31 二軸性位相差板
- 52 配向層

30

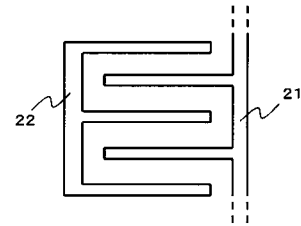
【図1】



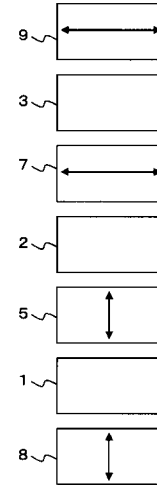
【図2】



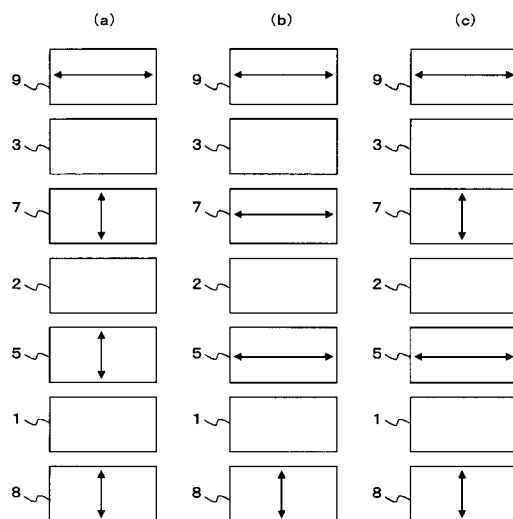
【図3】



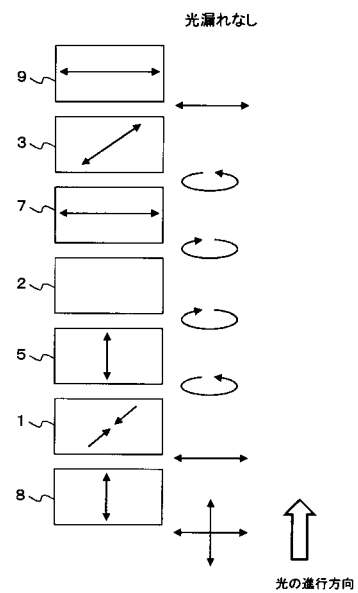
【図4】



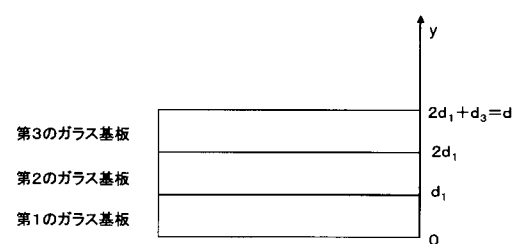
【図5】



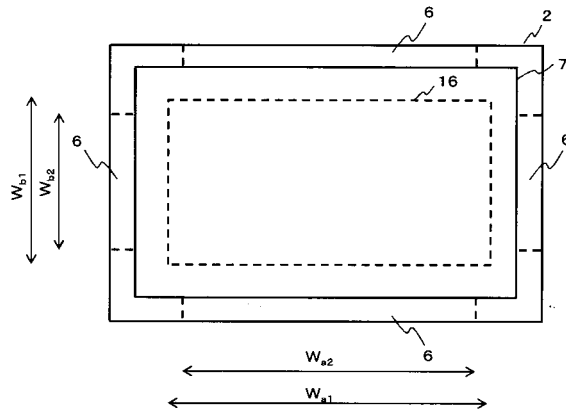
【図6】



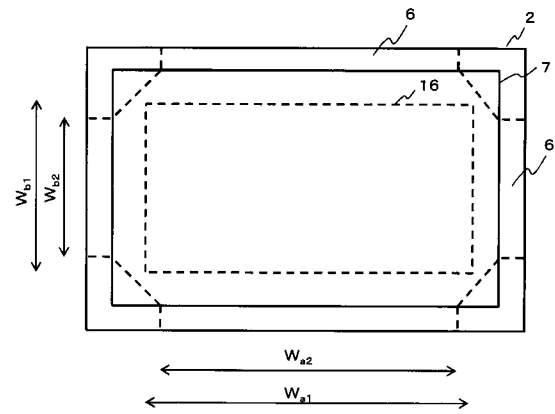
【図7】



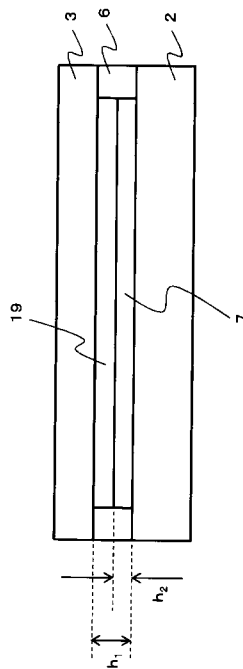
【図 8】



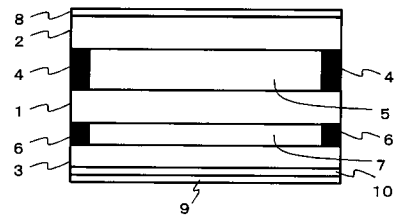
【図 9】



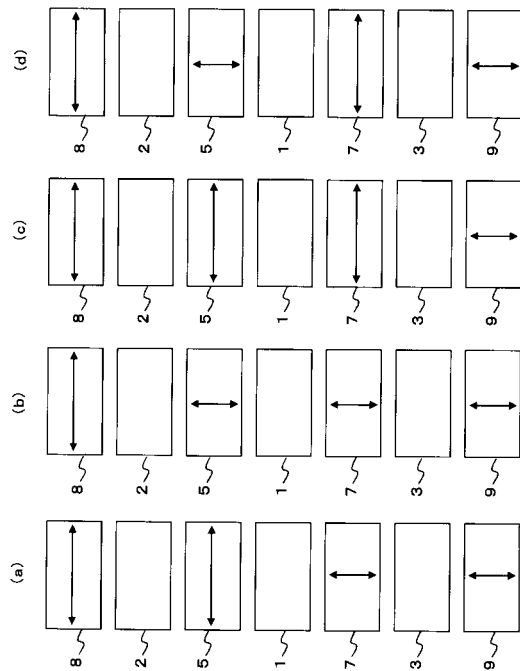
【図 10】



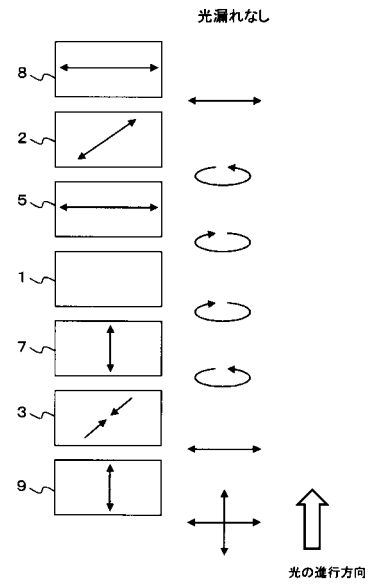
【図 11】



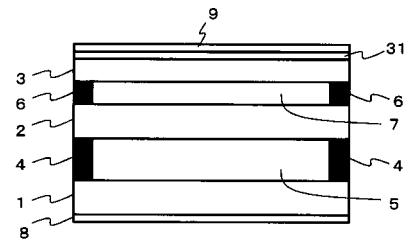
【図 1 2】



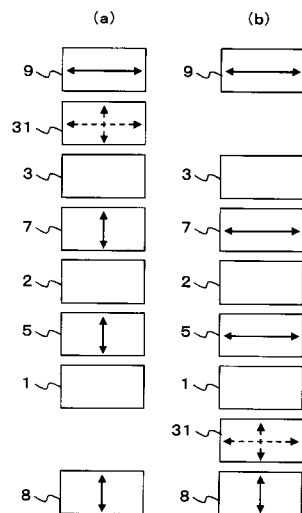
【図 1 3】



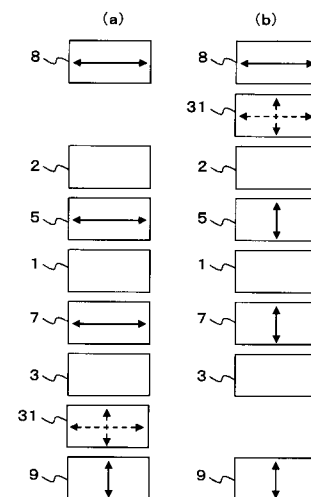
【図 1 4】



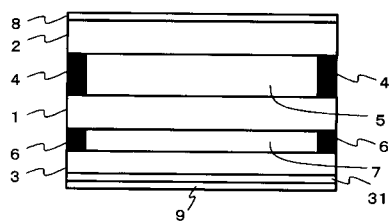
【図 1 5】



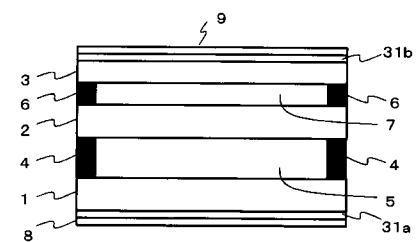
【図 1 7】



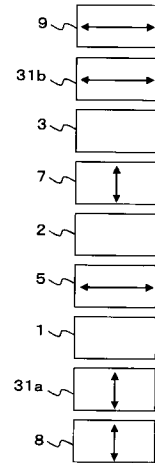
【図 1 6】



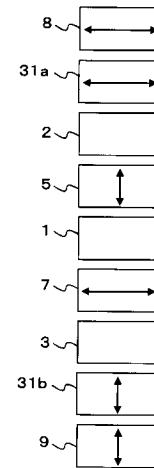
【図 1 8】



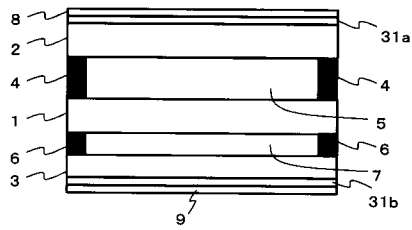
【図 19】



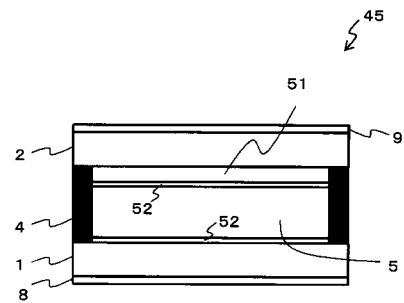
【図 21】



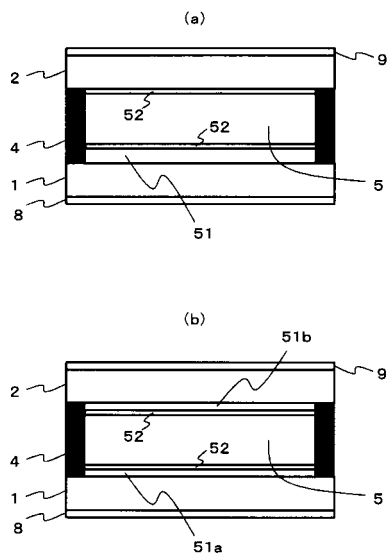
【図 20】



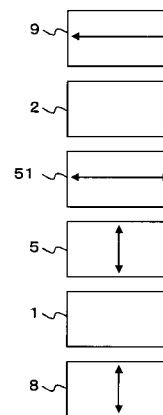
【図 22】



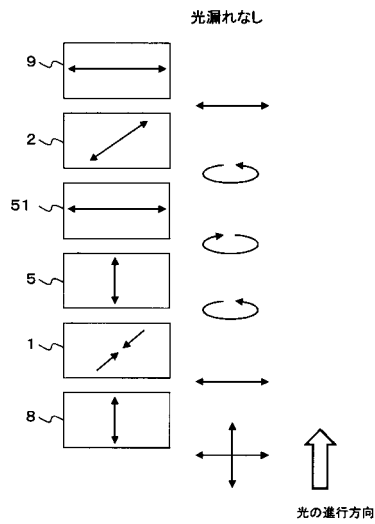
【図 23】



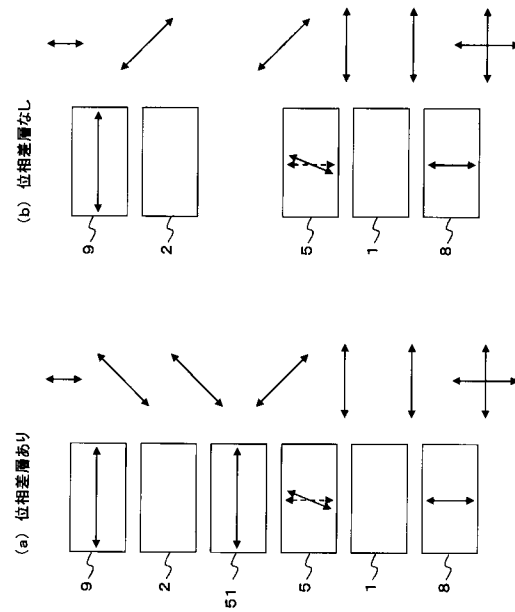
【図 24】



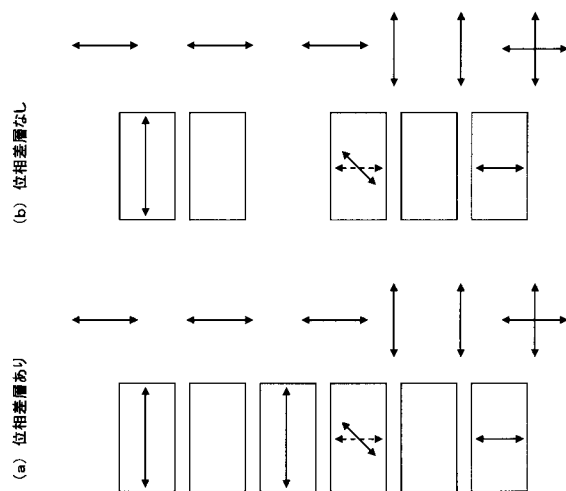
【図 25】



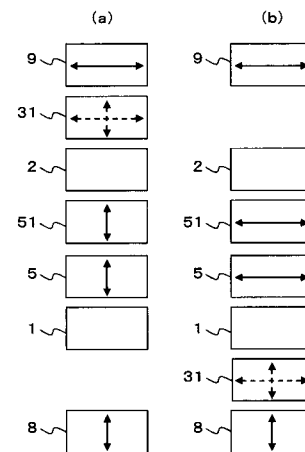
【図 26】



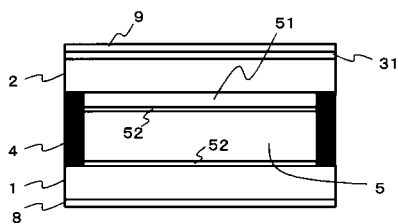
【図 27】



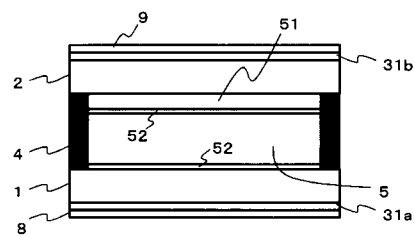
【図 29】



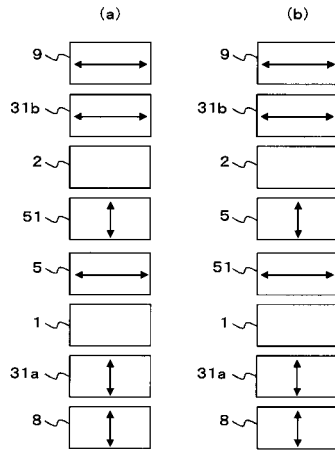
【図 28】



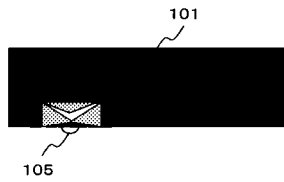
【図 30】



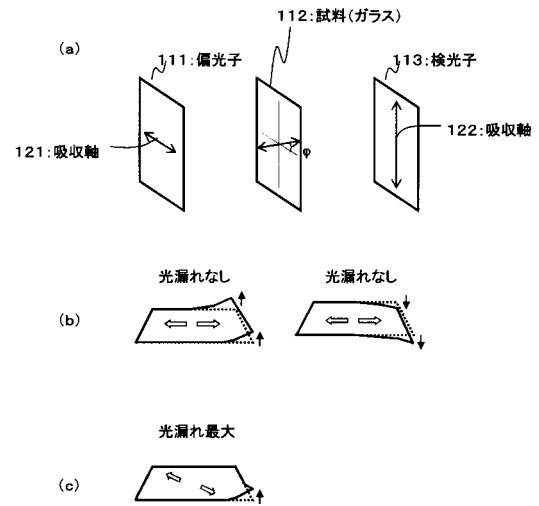
【図 3 1】



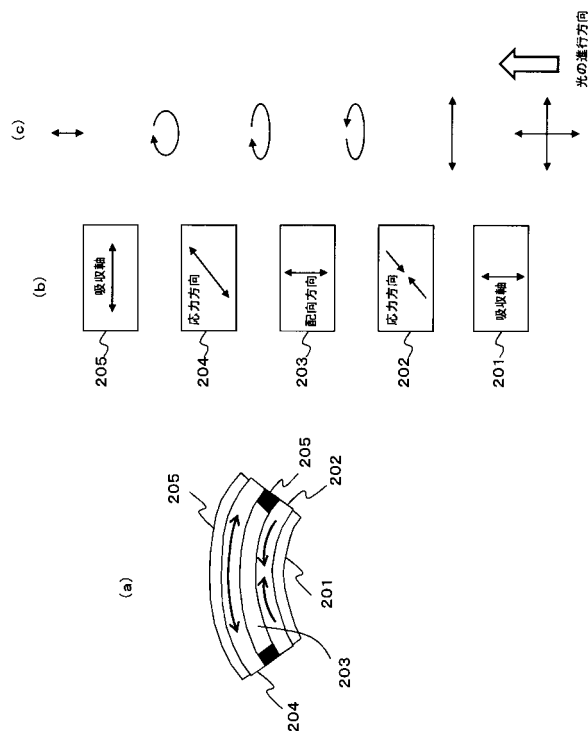
【図 3 2】



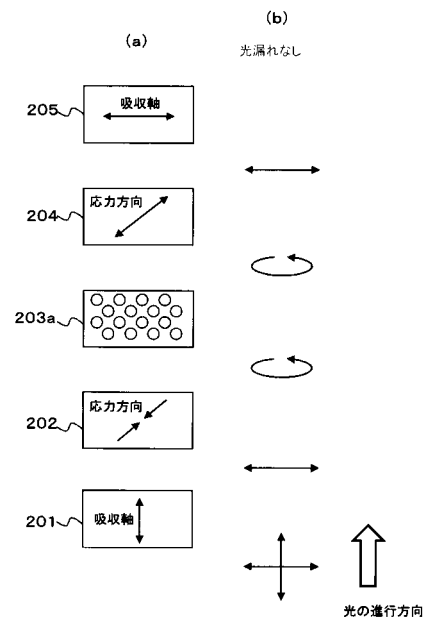
【図 3 3】



【図 3 4】



【図 3 5】



フロントページの続き

(56)参考文献 特開平 1 1 - 3 0 5 2 1 7 (J P , A)
国際公開第 2 0 0 8 / 0 4 7 7 8 5 (W O , A 1)
特開 2 0 0 9 - 2 5 8 3 3 2 (J P , A)

(58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)
G 0 2 F 1 / 1 3 3 5 - 1 / 1 3 3 6 3

专利名称(译)	液晶表示装置		
公开(公告)号	JP5576238B2	公开(公告)日	2014-08-20
申请号	JP2010238742	申请日	2010-10-25
申请(专利权)人(译)	光王公司		
当前申请(专利权)人(译)	京瓷显示器有限公司		
[标]发明人	鴨志田健太 島田卓		
发明人	鴨志田 健太 島田 卓		
IPC分类号	G02F1/13363 G02B5/30 G02F1/1335 G02F1/1333		
CPC分类号	G02F1/13363 G02F1/133634 G02F1/134363 G02F2001/133638 G02F2001/133738 G02F2413/01 G02F2413/02 G02F2413/03 G02F2413/05 G02F2413/08 G02F2413/12		
FI分类号	G02F1/13363 G02B5/30 G02F1/1335.510 G02F1/1333		
F-TERM分类号	2H149/AA07 2H149/AB05 2H149/BA02 2H149/DA05 2H149/DA12 2H149/DA34 2H149/EA02 2H149/EA19 2H149/FA21Y 2H189/AA16 2H189/FA43 2H189/LA28 2H189/LA30 2H191/FA22X 2H191/FA22Z 2H191/FA30X 2H191/FA30Y 2H191/FA30Z 2H191/FD10 2H191/GA01 2H191/HA15 2H191/LA02 2H191/LA03 2H191/LA21 2H191/PA24 2H191/PA42 2H191/PA44 2H191/PA60 2H291/FA22X 2H291/FA22Z 2H291/FA30X 2H291/FA30Y 2H291/FA30Z 2H291/FD10 2H291/GA01 2H291/HA15 2H291/LA02 2H291/LA03 2H291/LA21 2H291/PA24 2H291/PA42 2H291/PA44 2H291/PA60		
代理人(译)	岩冬树 盐川正人		
审查员(译)	铃木俊光		
其他公开文献	JP2012093442A		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

要解决的问题：提供一种液晶显示装置，其能够在通常黑色面内切换（IPS）模式在非驱动状态期间施加应力时减少漏光。溶剂：液晶显示装置15通常，黑色IPS模式包括保持在第一玻璃基板1和第二玻璃基板2之间的液晶层5。当第三玻璃基板3紧固到第二玻璃基板2时，在第二玻璃基板2之间设置延迟层7玻璃基板2和第三玻璃基板3在透射光中产生透射光的半波长的相位差。布置第一偏振器8和第二偏振器9，使得各个吸收轴彼此垂直。

$$d_3 < d_1 \left\{ \sqrt{\left(\frac{C_1}{C_3} - 1 \right)^2 + \frac{4C_1E_1}{C_3E_3} + \frac{C_1}{C_3} - 1} \right\}$$