

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テ-マコード* (参考)
G 0 2 F 1/1339	500	G 0 2 F 1/1339 500	2 H 0 8 9
C 0 8 L101/02		C 0 8 L101/02	4 J 0 0 2

審査請求 未請求 請求項の数 20 O L (全 16数)

(21)出願番号	特願2002 - 316923(P2002 - 316923)	(71)出願人	000005201 富士写真フイルム株式会社 神奈川県南足柄市中沼210番地
(22)出願日	平成14年10月31日(2002.10.31)	(72)発明者	竹田 明彦 静岡県富士宮市大中里200番地 富士写真フ イルム株式会社内
(31)優先権主張番号	特願2001 - 343670(P2001 - 343670)	(72)発明者	榊原 義夫 静岡県富士宮市大中里200番地 富士写真フ イルム株式会社内
(32)優先日	平成13年11月8日(2001.11.8)	(74)代理人	100107515 弁理士 廣田 浩一 (外 1 名)
(33)優先権主張国	日本(JP)		
		最終頁に続く	

(54)【発明の名称】 スペーサー用樹脂組成物及びスペーサー並びに液晶表示素子

(57)【要約】

【課題】 液晶表示素子における基板上に配置されるスペーサー画素パターンの形成に好適なスペーサー用樹脂組成物及びスペーサー並びに高品質な画像を表示可能な液晶表示素子の提供。

【解決手段】 液晶表示装置用基板上にスペーサー画素パターンを形成するためのスペーサー用樹脂組成物が、
(1) 少なくともアリル基を有する樹脂、(2) 少なくともアリル基と水酸基とを有する樹脂、又は(3) アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂、を含有するスペーサー用樹脂組成物である。互いに対向して配される一対の基板間に液晶が封入された液晶表示素子において、前記液晶層の厚さを一定に保つために基板上に配置されるスペーサー画素パターンのスペーサーが前記スペーサー用樹脂組成物から形成された液晶表示素子である。

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 液晶表示装置用基板上にスペーサー画素パターンを形成するためのスペーサー用樹脂組成物が、少なくともアリル基を有する樹脂を含有することを特徴とするスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 2】 液晶表示装置用基板上にスペーサー画素パターンを形成するためのスペーサー用樹脂組成物が、少なくともアリル基と水酸基とを有する樹脂を含有することを特徴とするスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 3】 液晶表示装置用基板上にスペーサー画素パターンを形成するためのスペーサー用樹脂組成物が、アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂を含有することを特徴とするスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 4】 アリル基を有する樹脂、アリル基と水酸基とを有する樹脂、又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂が、アリル基含有（メタ）アクリレートモノマーユニットとして少なくとも有する請求項 1 から 3 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 5】 アリル基を有する樹脂、アリル基と水酸基とを有する樹脂、又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂が、アリル基含有（メタ）アクリレートと、（メタ）アクリル酸及びアリル基非含有（メタ）アクリレートから選ばれるモノマーユニットを含む請求項 1 から 4 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 6】 前記アリル基非含有（メタ）アクリレートが、ベンジル（メタ）アクリレート、ヒドロキシアルキル（メタ）アクリレート及び（メタ）アクリレートから選ばれる少なくとも 1 種である請求項 5 に記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 7】 アリル基を有する樹脂、アリル基と水酸基とを有する樹脂、又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂のアリル基を有する樹脂におけるアリル基含有モノマーの含有率が、10モル%以上である請求項 4 から 6 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 8】 アリル基と水酸基とを有する樹脂又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂が、水酸基含有（メタ）アクリレートをモノマーユニットとして少なくとも有する請求項 2 から 7 のいずれかに記載のスペーサー樹脂組成物。

【請求項 9】 水酸基含有（メタ）アクリレートが、ヒドロキシアルキル（メタ）アクリレートである請求項 8 に記載のスペーサー樹脂組成物。

【請求項 10】 アリル基と水酸基とを有する樹脂又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂が、ヒドロキシアルキル（メタ）アクリレートと、（メタ）アクリル酸及び水酸基非含有（メタ）アクリレ*50

*ートから選ばれるモノマーユニットを含む請求項 2 から 9 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 11】 前記水酸基非含有（メタ）アクリレートが、ベンジル（メタ）アクリレート、アリル（メタ）アクリレート及び（メタ）アクリレートから選ばれる少なくとも 1 種である請求項 10 に記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 12】 アリル基と水酸基とを有する樹脂又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂の水酸基を有する樹脂における水酸基含有モノマーの含有率が、10モル%以上である請求項 2 から 11 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 13】 アリル基を有する樹脂の含有量が、スペーサー用樹脂組成物の全固形分の 15～70質量%である請求項 1 及び 4 から 12 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 14】 アリル基と水酸基とを有する樹脂の含有量が、スペーサー用樹脂組成物の全固形分の 15～80質量%である請求項 2 及び 4 から 12 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 15】 アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂の含有量が、スペーサー用樹脂組成物の全固形分の 15～70質量%である請求項 3 及び 4 から 12 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 16】 体質顔料を含む請求項 1 から 15 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 17】 体質顔料の含有量が、スペーサー用樹脂組成物の全固形分の 5～50質量%である請求項 16 に記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 18】 仮支持体上に、アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層と、中間層と、感光性樹脂層とを、この順に有してなる感光性転写材料の感光性樹脂層に用いる請求項 1 から 17 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物。

【請求項 19】 請求項 1 から 18 のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物から形成されてなるスペーサー。

【請求項 20】 互いに対向して配される一対の基板間に液晶が封入された液晶表示素子において、前記液晶層の厚さを一定に保つために基板上に配置されるスペーサー画素パターンが請求項 19 に記載のスペーサーから形成されたものであることを特徴とする液晶表示素子。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、液晶表示素子における基板上に配置されるスペーサー画素パターンの形成に好適なスペーサー用樹脂組成物及びスペーサー並びに高品質な画像を表示可能な液晶表示素子に関する。

【0002】

【従来の技術】従来より、液晶表示装置は、高画質画像

を与えるため広く利用されている。一般に、液晶表示装置は一对の基板の間に所定の配向を施された液晶層が配置されており、基板間隔、即ち、液晶層の厚みを均一に維持することが画質の良し悪しを決定するため、この液晶層厚みを一定にする目的でスペーサーが用いられている。

【0003】前記スペーサーとしては、従来シリカ等の無機粒子が用いられていたが、これら無機粒子は画像上に存在して画質を損ねるなどの問題があり、近年、スペーサー用樹脂組成物を用いたフォトリソグラフィでスペーサーを形成することが行われている（例えば、特許文献1参照）。

【0004】

【特許文献1】特開昭62-90622号公報

【0005】しかしながら、従来技術においては、スペーサー用樹脂組成物をパターンング、現像、ベークして作成したスペーサードットの圧縮強度が弱く、パネル化時に塑性変形が大きくなり、液晶層の厚みが目標値より小さくなったり、液晶層の厚みを均一に維持することができず、画像ムラが生じてしまうという問題があった。また、スペーサー用樹脂組成物を現像時に残渣が生じ、これを除去しないと高精度な液晶表示素子が得られないという問題があった。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、従来における前記問題を解決し、以下の課題を解決することを目的とする。即ち、本発明は、現像時における残渣除去性に優れ、かつ圧縮強度が強く、パネル化時に塑性変形が生じにくく、スペーサードットを容易にかつ効率良く形成することができるスペーサー用樹脂組成物及びスペーサー並びに目標どおりの液晶層の厚みが均一であり、高品質な画像を表示可能な液晶表示素子の提供をすることを目的とする。

【0007】

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するための手段は、以下の通りである。即ち、

<1> 液晶表示装置用基板上にスペーサー画素パターンを形成するためのスペーサー用樹脂組成物が、少なくともアリル基を有する樹脂を含有することを特徴とするスペーサー用樹脂組成物である。

<2> 液晶表示装置用基板上にスペーサー画素パターンを形成するためのスペーサー用樹脂組成物が、少なくともアリル基と水酸基とを有する樹脂を含有することを特徴とするスペーサー用樹脂組成物である。

<3> 液晶表示装置用基板上にスペーサー画素パターンを形成するためのスペーサー用樹脂組成物が、アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂を含有することを特徴とするスペーサー用樹脂組成物である。

<4> アリル基を有する樹脂又はアリル基と水酸基と

を有する樹脂、又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂が、アリル基含有（メタ）アクリレートモノマーユニットとして少なくとも有する前記<1>から<3>のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

<5> アリル基を有する樹脂又はアリル基と水酸基とを有する樹脂、又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂が、アリル基含有（メタ）アクリレートと、（メタ）アクリル酸及びアリル基非含有（メタ）アクリレートから選ばれるモノマーユニットを含む前記<1>から<4>のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

<6> 前記アリル基非含有（メタ）アクリレートが、ベンジル（メタ）アクリレート、ヒドロキシアルキル（メタ）アクリレート及び（メタ）アクリレートから選ばれる少なくとも1種である前記<5>に記載のスペーサー用樹脂組成物である。

<7> アリル基を有する樹脂、アリル基と水酸基とを有する樹脂、又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂のアリル基を有する樹脂におけるアリル基含有モノマーの含有率が、10モル%以上である前記<4>から<6>のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

<8> アリル基と水酸基とを有する樹脂又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂が、水酸基含有（メタ）アクリレートモノマーユニットとして少なくとも有する前記<2>から<7>のいずれかに記載のスペーサー樹脂組成物である。

<9> 水酸基含有（メタ）アクリレートが、ヒドロキシアルキル（メタ）アクリレートである前記<8>に記載のスペーサー樹脂組成物である。

<10> アリル基と水酸基とを有する樹脂又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂が、ヒドロキシアルキル（メタ）アクリレートと、（メタ）アクリル酸及び水酸基非含有（メタ）アクリレートから選ばれるモノマーユニットを含む前記<2>から<9>のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

<11> 前記水酸基非含有（メタ）アクリレートが、ベンジル（メタ）アクリレート、アリル（メタ）アクリレート及び（メタ）アクリレートから選ばれる少なくとも1種である前記<10>に記載のスペーサー用樹脂組成物である。

<12> アリル基と水酸基とを有する樹脂又はアリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂の水酸基を有する樹脂における水酸基含有モノマーの含有率が、10モル%以上である前記<2>から<11>のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

<13> アリル基を有する樹脂の含有量が、スペーサー用樹脂組成物の全固形分の15～70質量%である前記<1>及び<4>から<12>のいずれかに記載のス

ペーサー用樹脂組成物である。

< 14 > アリル基と水酸基とを有する樹脂の含有量が、スペーサー用樹脂組成物の全固形分の 15 ~ 80 質量%である前記< 2 >及び< 4 >から< 12 >のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

< 15 > アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂の含有量が、スペーサー用樹脂組成物の全固形分の 15 ~ 70 質量%である前記< 3 >及び< 4 >から< 12 >のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

< 16 > 体質顔料を含む前記< 1 >から< 15 >のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

< 17 > 体質顔料の含有量が、スペーサー用樹脂組成物の全固形分の 5 ~ 50 質量%である前記< 16 >に記載のスペーサー用樹脂組成物である。

< 18 > 仮支持体上に、アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層と、中間層と、感光性樹脂層とを、この順に有してなる感光性転写材料の感光性樹脂層に用いる前記< 1 >から< 17 >のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

< 19 > 前記< 1 >から< 18 >のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物から形成されてなるスペーサーである。

< 20 > 互いに対向して配される一対の基板間に液晶が封入された液晶表示素子において、前記液晶層の厚さを一定に保つために基板上に配置されるスペーサー画素パターンが前記< 19 >に記載のスペーサーから形成されたものであることを特徴とする液晶表示素子である。

【0008】本発明においては、更に以下の態様も好ましい。

< 21 > 体質顔料の粒径が、0.01 ~ 0.5 μm である前記< 1 >から< 20 >のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物である。

< 22 > 互いに対向して配される一対の基板間に液晶が封入された液晶表示素子の基板上に配置されるスペーサー画素パターンが、前記< 19 >に記載のスペーサーから形成されると共に、前記スペーサー画素パターンについて、50 $\mu\text{m}\phi$ の円柱状圧子で、負荷速度 0.145 gf/秒、荷重 2 gf、保持時間 5 秒、測定温度 160 の条件で圧縮テストを行った際の塑性変形量が 0.3 μm 以下であることを特徴とする液晶表示素子である。

< 23 > 仮支持体上に、アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層と、中間層と、前記< 1 >から< 21 >のいずれかに記載のスペーサー用樹脂組成物から形成される感光性樹脂層とを、この順に有してなる感光性転写材料である。

< 24 > 前記< 23 >に記載の感光性転写材料を、その感光性樹脂層を被転写面に貼付させた後に仮支持体をアルカリ可溶な熱可塑性樹脂層から剥離させることにより該被転写面に転写させ、該感光性樹脂に対し露光を行

い、該感光性樹脂層における非露光部をアルカリ性水溶液中で除去し露光部のみを硬化させ露出させることにより形成されることを特徴とするスペーサーである。

【0009】

【発明の実施の形態】以下、本発明について更に詳しく説明する。

(スペーサー用樹脂組成物) 本発明のスペーサー用樹脂組成物は、(1)少なくともアリル基を有する樹脂、

(2)少なくともアリル基と水酸基とを有する樹脂、又は(3)アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂、を含有し、更に、重合性モノマー、重合開始剤、体質性顔料、着色剤を含有し、必要に応じて適宜選択したその他の成分を含有してなる。

【0010】前記スペーサー用樹脂組成物としては、150 以下で軟化性乃至粘着性を示す熱可塑性樹脂組成物であることが好ましく、露光すると露光部のみが硬化してアルカリ不溶性化し、高いレジスト性を有する光重合性樹脂組成物であることがより好ましい。

【0011】-アリル基を有する樹脂-

前記アリル基を有する樹脂は、前記スペーサー用樹脂組成物においてバインダーとして機能し得るものであり、該アリル基を有する樹脂としては、アリル基を有している限り特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができる。

【0012】前記アリル基を有する樹脂は、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよく、これらの中でも、アリル基含有(メタ)アクリレートモノマーユニットとして少なくとも有してなる樹脂などが好ましく、該アリル基含有(メタ)アクリレートと、(メタ)アクリル酸及びアリル基非含有(メタ)アクリレートから選ばれるモノマーユニットを含む樹脂がより好ましい。

【0013】前記アリル基含有(メタ)アクリレートとしては、例えば、アリル(メタ)アクリレート、2-メチルアリルアクリレート、クロチルアクリレート、クロルアリルアクリレート、フェニルアリルアクリレート、シアノアリルアクリレートなどが挙げられ、これらは1種を単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。これらの中でもアリル(メタ)アクリレートが特に好ましい。

【0014】前記アリル基非含有(メタ)アクリレートとしては、ベンジル(メタ)アクリレート、ヒドロキシアルキル(メタ)アクリレート、(メタ)アクリレートなどが挙げられ、これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0015】前記ヒドロキシアルキル(メタ)アクリレートの中でも、ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、ヒドロキシ n-プロピル(メタ)アクリレート、ヒドロキシ n-ブチル(メタ)アクリレートなどが特に好ましい。

【0016】前記他の単量体としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、アルキル(メタ)アクリレート、アリール(メタ)アクリレート、ビニル化合物などが挙げられる。

【0017】前記アルキル(メタ)アクリレート及び前記アリール(メタ)アクリレートとしては、例えば、メチル(メタ)アクリレート、エチル(メタ)アクリレート、プロピル(メタ)アクリレート、ブチル(メタ)アクリレート、イソブチル(メタ)アクリレート、ペンチル(メタ)アクリレート、ヘキシル(メタ)アクリレート、オクチル(メタ)アクリレート、フェニル(メタ)アクリレート、ベンジルアクリレート、トリルアクリレート、ナフチルアクリレート、シクロヘキシルアクリレートなどが好適に挙げられる。

【0018】前記ビニル化合物としては、例えば、スチレン、 α -メチルスチレン、ビニルトルエン、グリシジルメタクリレート、アクリロニトリル、ビニルアセテート、N-ビニルピロリドン、テトラヒドロフルフリルメタクリレート、ポリスチレンマクロモノマー、ポリメチルメタクリレートマクロモノマーなどが好適に挙げられる。

【0019】前記アリル基を有する樹脂の好ましい具体例としては、成分：(メタ)アクリル酸と、成分：アリル(メタ)アクリレートとの二元共重合樹脂(好適な共重合組成比は成分：成分=2~80:20~98(モル比))、成分：(メタ)アクリル酸と、成分：アリル(メタ)アクリレートと、成分：ベンジル(メタ)アクリレートとの三元共重合樹脂(好適な共重合組成比は成分：成分：成分=10~40:20~80:10~70(モル比))などが挙げられる。

【0020】前記アリル基を有する樹脂におけるアリル基含有モノマーの含有率は、10モル%以上が好ましく、好ましくは10~100モル%、より好ましくは15~90モル%、更に好ましくは20~80モル%である。

【0021】前記アリル基を有する樹脂の質量平均分子量としては、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC)測定値のポリスチレン換算値で5,000~100,000が好ましく、8,000~50,000がより好ましい。前記質量平均分子量が、5,000~100,000であると膜強度が良好である。

【0022】前記アリル基を有する樹脂の含有量は、スプレー用樹脂組成物の全固形分の15~70質量%が好ましく、18~60質量%がより好ましく、25~50質量%が更に好ましい。

【0023】-アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂-前記アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂は、前記アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂とを混合したものであり、バインダーとして機能し得るものである。前記アリル基を有

する樹脂としては、上記アリル基を有する樹脂と同じものを用いることができる。前記水酸基を有する樹脂としては、水酸基を含有している限り特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができ、有機溶剤に溶解可能であれば、親油性樹脂に水酸基を導入したものであってもよいし、水酸基を含有する親水性樹脂を変性して親油性にしたものであってもよい。前者の例としては、水酸基を含有する親油性のグラフトポリマーなどが挙げられ、後者の例としては、有機溶剤に溶解可能に変性したポリビニルアルコールなどが挙げられる。

【0024】前記水酸基を有する樹脂は、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよく、これらの中でも、水酸基含有(メタ)アクリレートをモノマーユニットとして少なくとも有してなる樹脂などが好ましく、該水酸基含有(メタ)アクリレートと(メタ)アクリル酸とをモノマーユニットとして少なくとも有してなる樹脂がより好ましく、該水酸基含有(メタ)アクリレートと該(メタ)アクリル酸とこれらと共重合可能な他の単量体とを有してなる三元共重合樹脂が特に好ましい。

【0025】前記水酸基含有(メタ)アクリレートとしては、例えば、ヒドロキシアルキル(メタ)アクリレート、ヒドロキシアリール(メタ)アクリレートなどが好ましい。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0026】前記ヒドロキシアルキル(メタ)アクリレートにおけるアルキル基としては、特に制限はなく目的に応じて適宜選択することができるが、置換基を有していてもよい、炭素数が2~12の直鎖状アルキル基、分岐状アルキル基及び環状アルキル基から選択される少なくとも1種であるのが好ましく、具体的には、エチル基、プロピル基、ブチル基、ヘキシル基、オクチル基、シクロヘキシル基などが挙げられる。前記置換基としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、フェニル基等のアリール基、アルコキシ基、ハロゲン基、などが好適に挙げられる。

【0027】前記ヒドロキシアルキル(メタ)アクリレートの中でも、ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、ヒドロキシn-プロピル(メタ)アクリレート、ヒドロキシn-ブチル(メタ)アクリレートなどが特に好ましい。

【0028】前記水酸基非含有(メタ)アクリレートとしては、例えば、アリル(メタ)アクリレート、ベンジル(メタ)アクリレート、(メタ)アクリレート、などが挙げられ、これらは1種を単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0029】前記他の単量体としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、上記アリル基を有する樹脂と同様に、例えば、アルキル(メタ)アクリレート、アリール(メタ)アクリレート、ビニル化

合物などが挙げられる。

【0030】前記水酸基を有する樹脂の好ましい具体例としては、成分：(メタ)アクリル酸と、成分：2 - ヒドロキシエチルメタアクリレートとの二元共重合樹脂（好適な共重合組成比は 成分：成分 = 28 : 72（モル比））、成分：(メタ)アクリル酸と、成分：2 - ヒドロキシエチルメタアクリレートと、成分：ベンジル（メタ）アクリレートとの三元共重合樹脂（好適な共重合組成比は 成分：成分：成分 = 17 : 12 : 71（モル比））などが挙げられる。

【0031】前記水酸基を有する樹脂における水酸基含有モノマーの含有率は、10モル%以上が好ましく、好ましくは10～100モル%、より好ましくは15～90モル%、更に好ましくは20～80モル%である。

【0032】前記水酸基を有する樹脂の質量平均分子量としては、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー（GPC）測定値のポリスチレン換算値で5,000～100,000が好ましく、8,000～50,000がより好ましい。前記質量平均分子量が、5,000～100,000であると膜強度が良好である。

【0033】前記アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂における混合質量比（アリル基を有する樹脂：水酸基を有する樹脂）= 1 : 0.1～10が好ましく、1 : 1～5がより好ましい。

【0034】前記アリル基を有する樹脂と水酸基を有する樹脂との混合樹脂の含有量は、スパーサー用樹脂組成物の全固形分の15～70質量%が好ましく、18～60質量%がより好ましく、25～50質量%が更に好ましい。

【0035】- アリル基と水酸基とを有する樹脂 - 前記アリル基と水酸基とを有する樹脂としては、樹脂中にアリル基と水酸基を有していれば特に制限はなく、例えば、2 - ヒドロキシエチルメタアクリレート / メタアクリル酸 / アリルメタアクリレート / ベンジルメタアクリレート共重合体などが挙げられる。このようなアリル基と水酸基とを有する樹脂は、例えば、前記アリル基含有（メタ）アクリレートと、前記ヒドロキシアリル（メタ）アクリレートと、更に必要に応じてその他のモノマーユニットを重合させることにより得ることができる。

【0036】前記アリル基と水酸基とを有する樹脂におけるアリル基含有モノマーの含有率は15モル%以上が好ましく、好ましくは25～50モル%である。一方、水酸基含有モノマーの含有率は、5モル%以上が好ましく、好ましくは10～20モル%である。

【0037】前記アリル基と水酸基とを有する樹脂の含有量は、スパーサー用樹脂組成物の全固形分の15～80質量%が好ましく、18～70質量%がより好ましく、25～60質量%が更に好ましい。

【0038】- 重合性モノマー -

前記重合性モノマーとしては、少なくとも1個の付加重

合可能なエチレン性不飽和基を有すれば特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができ、例えば、エステル化合物、アミド化合物、その他の化合物などが挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0039】前記エステル化合物としては、例えば、単官能（メタ）アクリル酸エステル、多官能（メタ）アクリル酸エステル、イタコン酸エステル、クロトン酸エステル、イソクロトン酸エステル、マレイン酸エステル、その他のエステル化合物、などが挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよいが、これらの中でも、単官能（メタ）アクリル酸エステル、多官能（メタ）アクリル酸エステル等が好ましい。

【0040】前記単官能（メタ）アクリル酸エステルとしては、例えば、ポリエチレングリコールモノ（メタ）アクリレート、ポリプロピレングリコールモノ（メタ）アクリレート、フェノキシエチルモノ（メタ）アクリレートなどが挙げられる。

【0041】前記多官能（メタ）アクリル酸エステルとしては、例えば、ポリエチレングリコールジ（メタ）アクリレート、エチレングリコールジ（メタ）アクリレート、トリエチレングリコールジ（メタ）アクリレート、1,3 - ブタンジオールジ（メタ）アクリレート、テトラメチレングリコールジ（メタ）アクリレート、ヘキサジオールジ（メタ）アクリレート、ペンタエリスリトールトリ（メタ）アクリレート、ペンタエリスリトールテトラ（メタ）アクリレート、ジペンタエリスリトールジ（メタ）アクリレート、ジペンタエリスリトールトリ（メタ）アクリレート、ジペンタエリスリトールテトラ（メタ）アクリレート、ジペンタエリスリトールヘキサ（メタ）アクリレート、ジペンタエリスリトールポリ（メタ）アクリレート、ソルビトールトリ（メタ）アクリレート、ソルビトールテトラ（メタ）アクリレート、トリメチロールエタントリ（メタ）アクリレート、ネオペンチルグリコールジ（メタ）アクリレート、ヘキサジオールジ（メタ）アクリレートなどが挙げられる。これらの中でも、ジペンタエリスリトールポリ（メタ）アクリレートが特に好ましい。

【0042】前記多官能（メタ）アクリル酸エステルの他の例としては、グリセリンやトリメチロールエタン等の多官能アルコールにエチレンオキシドやプロピレンオキシドを付加させた後（メタ）アクリレート化したもの、特公昭48 - 41708号公報、特公昭50 - 6034号公報、特開昭51 - 37193号公報に記載のウレタンアクリレート類、特開昭48 - 64183号公報、特公昭49 - 43191号公報、及び特公昭52 - 30490号公報に記載のポリエステルアクリレート類、エポキシ樹脂と（メタ）アクリル酸との反応生成物であるエポキシアクリレート類、特開昭60 - 2585

39号公報に記載の(メタ)アクリル酸エステルやウレタン(メタ)アクリレートやビニルエステル、などが挙げられる。

【0043】前記その他のエステル化合物としては、例えば、トリメチロールプロパントリ(アクリロイルオキシプロピル)エーテル、トリ(アクリロイルオキシエチル)イソシアヌレート、日本接着協会誌Vol.20, No.7, 第300~308頁に記載の光硬化性モノマー及びオリゴマー、などが挙げられる。

【0044】前記アミド化合物としては、例えば、不飽和カルボン酸と脂肪族多価アミン化合物とのアミド(モノマー)などが挙げられ、具体的には、メチレンビス(メタ)アクリルアミド、1,6-ヘキサメチレンビス(メタ)アクリルアミド、ジエチレントリアミントリス(メタ)アクリルアミド、キシリレンビス(メタ)アクリルアミド、などが挙げられ、また、特開昭60-258539号公報に記載の(メタ)アクリル酸アミド、などが挙げられる。

【0045】前記その他の化合物としては、例えば、特開昭60-258539号公報に記載のアリル化合物、などが挙げられる。

【0046】前記重合性モノマーの前記スプレー用樹脂組成物における含有量としては、全固形分の10~60質量%が好ましく、20~50質量%がより好ましい。

【0047】- 重合開始剤 -

前記重合開始剤としては、約300~500nmの波長領域に約50以上の分子吸光係数を有する成分を少なくとも1種含有していることが好ましく、例えば、特開平2-48664号公報、特開平1-152449号公報、及び特開平2-153353号公報に記載の芳香族ケトン類、ロフィン2量体、ベンゾイン、ベンゾインエーテル類、ポリハロゲン類、ハロゲン化炭化水素誘導体、ケトン化合物、ケトオキシム化合物、有機過酸化物、チオ化合物、ヘキサアリールビイミダゾール、芳香族オニウム塩、ケトオキシムエーテル、などが挙げられる。

【0048】これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。これらの中でも、4,4'-ビス(ジエチルアミノ)ベンゾフェノンと2-(o-クロロフェニル)-4,5-ジフェニルイミダゾール2量体との組合せ、4-[p-N,N'-ジ(エトキシカルボニルメチル)-2,6-ジ(トリクロロメチル)-s-トリアジン]、2,4-ビス-(トリクロロメチル)-6-[4-(N,N'-ジエトキシカルボニルメチルアミノ)-3-プロモフェニル]-s-トリアジンなどが好ましい。

【0049】前記重合開始剤の使用量としては、前記重合性モノマーの使用量に対し、0.1~20質量%が好ましく、0.5~10質量%がより好ましい。

【0050】- 体質顔料 -

本発明のスプレー用樹脂組成物は、体質顔料を含有していることが好ましい。前記体質顔料としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、シリカ、酸化亜鉛、硫酸バリウム、炭酸バリウム、アルミナホワイト、炭酸カルシウム、ステアリン酸カルシウムなどが挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよく、これらの中でも、無着色なものが好ましく、シリカ、酸化亜鉛などが特に好ましい。

【0051】前記シリカ的具体例としては、R-972、#200(日本アエロジル社製)、シーホスターKE(日本触媒化学工業(株)製)、スノーテックス(商品名:メタノールシリカゾル、MA-ST-M、IPA-ST、MEK-ST、MIBK-ST、日産化学工業(株)製)等の市販品が好適に挙げられる。前記酸化亜鉛の具体例としては、ZnO-100、ZnO-200(住友セメント(株)製)等の市販品が好適に挙げられる。これらの中でも、スノーテックスに代表されるコロイダルシリカが特に好ましい。

【0052】前記体質顔料は、適宜選択したシランカップリング剤又はチタネートカップリング剤等により表面処理等を行うことにより、分散性を向上させてもよい。

【0053】前記体質顔料の粒径としては、0.01~0.5μmが好ましく、0.02~0.4μmがより好ましい。前記粒径が、0.01μm未満であると分散安定性が悪くなり、0.5μmを超えると該感光性樹脂層の表面における凹凸が大きくなるため好ましくない。

【0054】前記体質顔料の添加量としては、前記スプレー用樹脂組成物における全固形分の5~50質量%が好ましく、10~40質量%がより好ましく、15~35質量%が特に好ましい。前記体質顔料の添加量が、5質量%未満であると、十分な膜強度が得られず、転写時における厚み低下や現像時のブラシ傷を防止することができないことがあり、一方、50質量%を超えると、転写時に気泡が入り易くなり、該感光性樹脂層の透明性が低下することがあり好ましくない。

【0055】前記体質顔料は、適宜選択した分散剤に均一に分散した状態で使用してもよい。前記分散剤としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、ソルスパス3000,9000,17000,20000,27000(ゼネカ(株)製)、アジスパーPB-711,PN-411,PA-111(味の素(株)製)、EFKA-766,5244,71,65,64,63,44(エフカケミカルズ社製)等が挙げられる。これらの中でも、ソルスパス20000が好ましい。前記分散剤の使用量としては、分散性の良好な分散溶液を得る観点からは、前記体質顔料100質量部に対し、0.5~100質量部であるのが好ましい。

【0056】前記分散剤により前記体質顔料を分散してなる分散溶液中には、必要に応じて界面活性剤を添加することにより、分散安定性を向上させることができる。前記界面活性剤としては、特に制限はなく、各種の界面活性剤が挙げられ、例えば、アルキルナフタレンスルホン酸塩、リン酸エステル塩等に代表されるアニオン系界面活性剤、アミン塩等に代表されるカチオン系界面活性剤、アミノカルボン酸、ベタイン型等に代表される両性界面活性剤などが挙げられる。

【0057】- 着色剤 -

前記スペーサー用樹脂組成物には、目的に応じて適宜選択した着色剤を含有していてもよい。前記着色剤としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、有機顔料、無機顔料、染料などが挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよく、これらの中でも、後述の現象処理や熱処理により消色するものも好ましい。

【0058】前記着色剤としては、例えば、オーラミン(C.I. 41000)、ファット・ブラックHB(C.I. 26150)、モノライト・ファースト・ブラックB(C.I. ピグメント・ブラック1)、カーボン、C.I. ピグメント・グリーン7、C.I. ピグメント・グリーン36、C.I. ピグメント・ブラウン23、C.I. ピグメント・ブラウン25、C.I. ピグメント・ブラウン26、ピグメント・ブラック7、パーマネント・カーミンFBB(C.I. ピグメント・レッド146)、パーマネント・ルビーFBH(C.I. ピグメント・レッド11)、ファステル・ピンクBスプラ(C.I. ピグメント・レッド81)、C.I. ピグメント・レッド97、C.I. ピグメント・レッド122、C.I. ピグメント・レッド149、C.I. ピグメント・レッド168、C.I. ピグメント・レッド177、C.I. ピグメント・レッド180、C.I. ピグメント・レッド192、C.I. ピグメント・レッド215、C.I. ピグメント・レッド123、C.I. ピグメント・レッド213、C.I. ピグメント・レッド217、C.I. ピグメント・レッド220、C.I. ピグメント・レッド223、C.I. ピグメント・レッド224、C.I. ピグメント・レッド226、C.I. ピグメント・レッド227、C.I. ピグメント・レッド228、C.I. ピグメント・レッド240、C.I. ピグメント・レッド48、C.I. ピグメント・レッド1、C.I. ピグメント・レッド209、モノライト・イエローGT(C.I. ピグメント・イエロー12)、パーマネント・イエローGR(C.I. ピグメント・イエロー17)、パーマネント・イエローHR(C.I. ピグメント・イエロー83)、C.I. ピグメント・イエロー20、C.I. ピグメント・イエロー24、C.I. ピグメント・イエロー83、C.I. ピグメント・イエロー86、C.I. ピグメント・イエ

ロー93、C.I. ピグメント・イエロー109、C.I. ピグメント・イエロー110、C.I. ピグメント・イエロー117、C.I. ピグメント・イエロー125、C.I. ピグメント・イエロー137、C.I. ピグメント・イエロー138、C.I. ピグメント・イエロー139、C.I. ピグメント・イエロー147、C.I. ピグメント・イエロー148、C.I. ピグメント・イエロー153、C.I. ピグメント・イエロー154、C.I. ピグメント・イエロー166、C.I. ピグメント・イエロー168、C.I. ピグメント・イエロー185、C.I. ピグメント・オレンジ36、C.I. ピグメント・オレンジ43、C.I. ピグメント・オレンジ51、C.I. ピグメント・オレンジ55、C.I. ピグメント・オレンジ59、C.I. ピグメント・オレンジ61、ホスターバームレッドESB(C.I. ピグメント・バイオレット19)、モナストラル・ファースト・ブルー(C.I. ピグメント・ブルー15)、C.I. ピグメント・バイオレット19、C.I. ピグメント・バイオレット23、C.I. ピグメント・バイオレット29、C.I. ピグメント・バイオレット30、C.I. ピグメント・バイオレット37、C.I. ピグメント・バイオレット40、C.I. ピグメント・バイオレット50、ビクトリア・ピュアブルーBO(C.I. 42595)、ビクトリア・ピュアブルーBOH、ビクトリア・ピュアブルーBOH-M、マラカイトグリーン、C.I. ピグメント・ブルー15:1、C.I. ピグメント・ブルー15:4、C.I. ピグメント・ブルー15:6、C.I. ピグメント・ブルー22、C.I. ピグメント・ブルー60、C.I. ピグメント・ブルー64、カーボンブラック、などが挙げられる。

【0059】- その他の成分 -

前記その他の成分としては、特に制限はなく目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、重合禁止剤、紫外線吸収剤などの各種添加剤などが挙げられる。

【0060】前記重合禁止剤としては、例えば、フェノチアジン、ハイドロキノンモノメチルエーテル等のハイドロキノン類などが挙げられる。

【0061】前記紫外線吸収剤としては、例えば、サリシレート系、ベンゾフェノン系、ベンゾトリアゾール系、シアノアクリレート系、ニッケルキレート系、ヒンダードアミン系などが挙げられ、具体的には、フェニルサリシレート、4-t-ブチルフェニルサリシレート、2,4-ジ-t-ブチルフェニル-3,5-ジ-t-4'-ヒドロキシベンゾエート、4-t-ブチルフェニルサリシレート、2,4-ジ-ヒドロキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-メトキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-n-オクトキシベンゾフェノン、2-(2'-ヒドロキシ-5'-メチルフェニル)ベンゾトリアゾール、2-(2'-ヒドロキシ-3'-t-ブ

チル - 5' - メチルフェニル) - 5 - クロロベンゾトリアゾール、エチル - 2 - シアノ - 3, 3' - ジ - フェニルアクリレート、2, 2' - ヒドロキシ - 4 - メトキシベンゾフェノン、ニッケルジブチルジチオカーバメート、ビス(2, 2', 6, 6' - テトラメチル - 4 - ピリジン) - セバケート、4 - t - ブチルフェニルサリシレート、サルチル酸フェニル、4 - ヒドロキシ - 2, 2', 6, 6' - テトラメチルピペリジン縮合物、コハク酸 - ビス(2, 2', 6, 6' - テトラメチル - 4 - ピペリデニル) - エステル、2 - [2 - ヒドロキシ - 3, 5 - ビス(α, α - ジメチルベンジル)フェニル] - 2H - ベンゾトリアゾール、7 - { [4 - クロロ - 6 - (ジエチルアミノ) - 5 - トリアジン - 2 - イル] アミノ } - 3 - フェニルクマリン、などが挙げられる。

【0062】(感光性転写材料) 本発明のスペーサー用樹脂組成物は、液晶表示素子のスペーサー画素パターンの形成に好適に用いられ、特に、仮支持体上に、アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層と、中間層と、感光性樹脂層とを、この順に有してなる感光性転写材料の感光性樹脂層に用いることが好ましい。以下、感光性転写材料の一実施態様について詳細に説明する。

【0063】 - 感光性樹脂層 -

前記感光性樹脂層は、本発明のスペーサー用樹脂組成物から形成され、その厚みは、0.5 ~ 10 μm が好ましく、1 ~ 6 μm がより好ましい。前記感光性樹脂層の厚みが、0.5 μm 未満であると塗布時にピンホールが発生し易くなり、製造適性上好ましくなく、10 μm を超えると現像時に未露光部を除去するのに時間を要し、好ましくない。

【0064】 - 中間層 -

前記中間層は、前記感光性樹脂層上に設けられ、前記感光性転写材料がアルカリ可溶な熱可塑性樹脂層を有する場合には該感光性樹脂層と該アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層との間に設けられる。該感光性樹脂層と該アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層との形成においては有機溶剤を用いるため、該中間層がその間に位置すると、両層が互いに混ざり合うのを防止することができる。

【0065】前記中間層としては、水又はアルカリ水溶液に分散乃至溶解するものが好ましい。前記中間層の材料としては、公知のものを使用することができ、例えば、特開昭 46 - 2121 号公報及び特昭 56 - 40824 号公報に記載のポリビニルエーテル/無水マレイン酸重合体、カルボキシアルキルセルロースの水溶性塩、水溶性セルロースエーテル類、カルボキシアルキル澱粉の水溶性塩、ポリビニルアルコール、ポリビニルピロリドン、ポリアクリルアミド類、水溶性ポリアミド、ポリアクリル酸の水溶性塩、ゼラチン、エチレンオキサイド重合体、各種澱粉及びその類似物からなる群の水溶性塩、スチレン/マレイン酸の共重合体、マレイネート樹脂、などが挙げられる。これらは、1 種単独で使

てもよく、2 種以上を併用してもよい。これらの中でも親水性高分子を使用するのが好ましく、該親水性高分子の中でも、少なくともポリビニルアルコールを使用するのが好ましく、ポリビニルアルコールとポリビニルピロリドンとの併用が特に好ましい。

【0066】前記ポリビニルアルコールとしては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、その鹸化率が 80 % 以上であるのが好ましい。前記ポリビニルピロリドンを使用する場合、その含有量としては、該中間層の固形分に対し、1 ~ 75 体積% であるのが好ましく、1 ~ 60 体積% であるのがより好ましく、10 ~ 50 体積% であるのが特に好ましい。前記含有量が、1 体積% 未満であると、前記感光性樹脂層との十分な密着性が得られないことがあり、一方、75 体積% を超えると、酸素遮断能が低下することがあり、好ましくない。

【0067】前記中間層としては、酸素透過率が小さいことが好ましい。前記中間層の酸素透過率が大きく酸素遮断能が低い場合には、前記感光性樹脂層に対する露光時における光量をアップする必要を生じたり、露光時間を長くする必要が生ずることがあり、解像度も低下してしまうことがある。

【0068】前記中間層の厚みとしては、0.1 ~ 5 μm 程度であるのが好ましく、0.5 ~ 2 μm がより好ましい。前記厚みが、0.1 μm 未満であると、酸素透過性が高過ぎてしまう場合があり、一方、5 μm を超えると、現像時や中間層除去時に長時間を要し、好ましくない。

【0069】 - アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層 -

前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層は、アルカリ現像を可能とし、また、転写時にはみ出した該アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層により被転写体が汚染されるのを防止可能とする観点からアルカリ可溶性である必要があり、前記感光性転写材料を被転写体上に転写させる際、該被転写体上に存在する凹凸に起因して発生する転写不良を効果的に防止するクッション材としての機能を有していることが好ましく、該感光性転写材料を前記被転写体上に加熱密着させた際に該被転写体上に存在する凹凸に応じて変形可能であるのがより好ましい。

【0070】前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、実質的な軟化点が 80 °C 以下であるものが好ましく、該実質的な軟化点が 80 °C 以下であるものとしては、例えば、エチレンとアクリル酸エステル共重合体とのケン化物、スチレンと(メタ)アクリル酸エステル共重合体とのケン化物、ビニルトルエンと(メタ)アクリル酸エステル共重合体とのケン化物、ポリ(メタ)アクリル酸エステルや、(メタ)アクリル酸ブチルと酢酸ビニル等との(メタ)アクリル酸エステル共重合体等のケン化物、などが好適に挙げられ、また、「プラスチック

ク性能便覧」(日本プラスチック工業連盟、全日本プラスチック成形工業連合会編著、工業調査会発行、1968年10月25日発行)に記載の軟化点が約80以下である有機高分子の内、アルカリ可溶性のものも挙げられる。これらは1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0071】なお、前記実質的な軟化点が80以下であるものとしては、更に、それ自体が軟化点80以上の有機高分子物質であっても、該有機高分子物質中にこれと相溶性のある各種可塑剤を添加されて、実質的な軟化点が80以下とされたものも挙げられる。

【0072】前記可塑剤としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、ポリプロピレングリコール、ポリエチレングリコール、ジオクチルフタレート、ジヘプチルフタレート、ジブチルフタレート、トリクレジルホスフェート、クレジルジフェニルホスフェート、ピフェニルジフェニルホスフェート、などが挙げられる。

【0073】前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層には、前記熱可塑性樹脂のほかに、前記仮支持体との接着力を調節する目的で、実質的に軟化点が80を超えない範囲内で各種ポリマー、過冷却物質、密着改良剤、界面活性剤、離型剤等を添加することができる。

【0074】前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層の厚みとしては、6~100 μm が好ましく、6~50 μm がより好ましい。前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層の厚みが、6 μm 未満であると、厚みが1 μm 以上である被転写体上の凹凸を完全に吸収し、十分なクッション性を発現することが困難となり、一方、100 μm を超えると、現像性、製造適性が悪くなることがあり、いずれも好ましくない。

【0075】- 仮支持体 -

前記仮支持体としては、転写の際に支障とならない程度の前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層に対する剥離性を有するものであることが好ましく、化学的・熱的に安定で可撓性を有するものが好ましい。前記仮支持体の材料としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができ、例えば、ポリ四フッ化エチレン、ポリエチレンテレフタレート、ポリエチレンナフタレート、ポリカーボネート、ポリエチレン、ポリプロピレン、などが挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。前記仮支持体の構造としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができ、例えば、単層構造であってもよいし、積層構造であってもよい。

【0076】前記仮支持体には、前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層との間での良好な剥離性を確保する観点からは、グロー放電等の表面処理を行わないことが好ましく、また、ゼラチン等の下塗層も設けないことが好ましい。前記仮支持体の厚みとしては、5~300 μm 程度

が好ましく、20~150 μm が好ましい。

【0077】前記仮支持体としては、その少なくとも一方の表面に導電性層が設けられていることが好ましく、或いは該仮支持体自体が導電性を有することが好ましい。前記仮支持体がこのように設計されていると、該仮支持体を備えた感光性転写材料を被転写体上に密着させた後で該仮支持体を剥離する際に、該仮支持体や該被転写体等が帯電して周囲のゴミ等を引き寄せることがなく、その結果、該仮支持体を剥離した後においても前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層上にゴミ等が付着せず、その後の露光過程で余分な未露光部が形成され、意図しないピンホールが形成されてしまうことを効果的に防止することができる。前記仮支持体上の導電性層又は導電性を有する仮支持体の表面における表面電気抵抗としては、 $10^{13}\Omega$ 以下であることが好ましい。

【0078】前記導電性を有する仮支持体にするには、該仮支持体中に導電性物質を含有させればよい。前記導電性物質としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、金属酸化物、帯電防止剤、などが挙げられる。

【0079】前記金属酸化物としては、例えば、酸化亜鉛、酸化チタン、酸化錫、酸化アルミニウム、酸化インジウム、酸化珪素、酸化マグネシウム、酸化バリウム、酸化モリブデンなどが挙げられる。これらは1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。前記金属酸化物の形態としては、結晶微粒子、複合微粒子などが挙げられる。

【0080】前記帯電防止剤としては、例えば、エレクトロストリッパーA(花王(株)製)、エレノンNo.19(第一工業製薬(株)製)等のアルキル燐酸塩系アニオン界面活性剤、アモーゲンK(第一工業製薬(株)製)等のベタイン系両性界面活性剤、ニッサンニオンL(日本油脂(株)製)等のポリオキシエチレン脂肪酸エステル系非イオン界面活性剤、エマルゲン106、120、147、420、220、905、910(花王(株)製)やニッサンニオンE(日本油脂(株)製)等のポリオキシエチレンアルキルエーテル系非イオン界面活性剤、ポリオキシエチレンアルキルフェノールエーテル系、多価アルコール脂肪酸エステル系、ポリオキシエチレンソルビタン脂肪酸エステル系、ポリオキシエチレンアルキルアミン系等のその他の非イオン系界面活性剤が挙げられる。これらは1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0081】前記導電性層としては、公知の導電性物質の中から適宜選択して使用することにより形成することができ、該導電性物質としては、例えば、 ZnO 、 TiO_2 、 SnO_2 、 Al_2O_3 、 In_2O_3 、 SiO_2 、 MgO 、 BaO 、 MoO_3 などが湿度環境に影響されず安定した導電効果が得られる点で好ましい。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

い。

【0082】前記金属酸化物又は前記導電性物質の体積抵抗値としては、 $10^7 \Omega \cdot \text{cm}$ 以下が好ましく、 $10^5 \Omega \cdot \text{cm}$ 以下がより好ましい。前記金属酸化物又は前記導電性物質の粒子径としては、 $0.01 \sim 0.7 \mu\text{m}$ が好ましく、 $0.02 \sim 0.5 \mu\text{m}$ がより好ましい。

【0083】前記導電性層には、バインダーとして、例えば、ゼラチン、セルロースナイトレート、セルローストリアセテート、セルロースジアセテート、セルロースアセテートブチレート、セルロースアセテートプロピオネート等のセルロースエステル、塩化ビニリデン、塩化ビニル、スチレン、アクリロニトリル、酢酸ビニル、炭素数1～4のアルキルアクリレート、ビニルピロリドン等を含むホモポリマー又はコポリマー、可溶性ポリエステル、ポリカーボネート、可溶性ポリアミド、などを使用することができる。

【0084】- その他の層 -

前記その他の層としては、特に制限はなく、目的に応じて、適宜選択することができるが、例えば、カバーフィルムなどが好適に挙げられる。

【0085】前記カバーフィルムは、保管等の際に汚れや損傷等から前記感光性転写材料を保護する機能を有し、前記仮支持体と同一又は類似の材料で形成することができる。前記カバーフィルムとしては、前記感光性樹脂層から容易に剥離することができるものであればよく、例えば、シリコーン紙、ポリオレフィンシート、ポリテトラフルオロエチレンシート等が好適に挙げられる。これらの中でも、ポリエチレンシート乃至フィルム、ポリプロピレンシート乃至フィルムが好ましい。前記カバーフィルムの厚みとしては、 $5 \sim 100 \mu\text{m}$ 程度が好ましく、 $10 \sim 30 \mu\text{m}$ がより好ましい。

【0086】本発明の感光性転写材料は、前記仮支持体上に、前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層用塗布液を塗布し乾燥することによりアルカリ可溶な熱可塑性樹脂層を設け、該熱可塑性樹脂層上に、該熱可塑性樹脂層を溶解させない溶剤を用いた中間層用塗布液を塗布し乾燥することにより中間層を設け、該中間層上に、該中間層を溶解させない溶剤を用いた感光性樹脂層用塗布液を塗布し乾燥することにより感光性樹脂層を設けることにより製造することができる。また、前記カバーフィルム上に前記感光性樹脂層を設ける一方、前記仮支持体上に前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層と前記中間層とを設け、該中間層と該感光性樹脂層とが互いに接するように貼り合わせることににより、製造することができる。また、前記カバーフィルム上に前記感光性樹脂層と前記中間層とを設ける一方、前記仮支持体上に前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層を設け、該中間層と該感光性樹脂層とが互いに接するように貼り合わせることににより製造することができる。

【0087】本発明のスペーサー用樹脂組成物を含む感

光性転写材料は、スペーサーの形成、画像形成等に特に好適に用いることができ、この場合、前記被転写体としては、液晶素子における透明基板（ガラス基板）、透明導電膜（例えばITO）付き基板、カラーフィルタ付き基板、などが挙げられる。

【0088】ここで、本発明の感光性転写材料を用いた液晶表示素子用部材の形成乃至画像形成の一例について説明する。前記感光性転写材料を前記被転写体上に配置した後、該感光性転写材料における前記カバーフィルムを取り除き、前記感光性樹脂層を加圧加熱下で前記被転写体上に貼り合わせる。なお、この貼り合わせには、従来から公知のラミネーター、真空ラミネーター等が好適に使用することができ、より生産性を高めるためには、オートカットラミネーターも使用することができる。

【0089】次に、前記仮支持体を前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層から剥離させ、所定のマスクを用いて、前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層及び前記中間層を介して前記感光性樹脂層に対し露光を行い、現像する。なお、このとき、前記感光性樹脂層が前記着色剤をその呈色を失わない状態で含有している場合には、該感光性樹脂層による画像が形成される。

【0090】従来においては、前記仮支持体を前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層から剥離させる際に該仮支持体と前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層との間できれいに剥離できず、前記感光性樹脂層と前記中間層との間で剥離が生じてしまう不具合があったが、本発明によりこの不具合は効果的に解消される。この改良効果は、特に前記感光性樹脂層に含まれるスペーサー用樹脂組成物が前記体質顔料を含有する場合に大きい。

【0091】前記現像は、公知のアルカリ現像の方法に従って行うことができ、例えば、溶剤若しくは水性の現像液、特にアルカリ水溶液（アルカリ現像液）等を用いて、露光後の前記被転写体を、前記現像液を収容させた現像浴中に浸漬させるか、該被転写体に対しスプレー等で噴霧し、更にその表面を回転ブラシ、湿潤スポンジ等で擦ったり超音波を照射させながら処理することにより行うことができる。前記現像の温度としては、通常、室温付近～ 40°C 程度が好ましい。また、前記現像の後に、水洗処理を行うことが好ましい。

【0092】なお、前記露光後において現像や不要部分の除去の際に、前記感光性樹脂層及び前記アルカリ可溶な熱可塑性樹脂層の溶解に用いるアルカリ性水溶液としては、例えば、アルカリ性物質の希薄水溶液が好ましく、更に水混和性のある有機溶剤を少量添加したものも好ましい。

【0093】前記アルカリ性物質としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム等のアルカリ金属水酸化物類、炭酸ナトリウム、炭酸カリウム等のアルカリ金属炭酸塩類、炭酸水素ナトリウム、炭酸水素カリ

ウム等のアルカリ金属重炭酸塩類、ケイ酸ナトリウム、ケイ酸カリウム等のアルカリ金属ケイ酸塩類、メタケイ酸ナトリウム、メタケイ酸カリウム等のアルカリ金属メタケイ酸塩類、トリエタノールアミン、ジエタノールアミン、モノエタノールアミン、モルホリン、テトラメチルアンモニウムヒドロキシド等のテトラアルキルアンモニウムヒドロキシド類又は磷酸三ナトリウム、などが挙げられる。これらは1種単独で1使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

【0094】前記アルカリ性水溶液としては、前記アルカリ性物質の濃度が0.01～30質量%であるのが好ましく、pHが8～14であるのが好ましい。

【0095】前記水混和性を有する有機溶剤としては、特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、例えば、メタノール、エタノール、2-プロパノール、1-プロパノール、ブタノール、ジアセトンアルコール、エチレングリコールモノメチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコールモノn-ブチルエーテル、ベンジルアルコール、アセトン、メチルエチルケトン、シクロヘキサノン、ε-カプロラクトン、γ-ブチロラクトン、ジメチルホルムアミド、ジメチルアセトアミド、ヘキサメチルホスホルアミド、乳酸エチル、乳酸メチル、ε-カプロラクタム、N-メチルピロリドンなどが挙げられる。前記水混和性を有する有機溶剤の添加量としては、0.1～30質量%が好ましい。

【0096】なお、前記アルカリ性水溶液には、公知の種々の界面活性剤を添加することができ、該界面活性剤の添加量としては、0.01～10質量%であるのが好ましい。

【0097】(スペーサー)前記スペーサーは、前記本発明スペーサー用樹脂組成物を用いて好適に形成することができ、前記本発明の感光性転写材料を用いて特に好適に形成することができる。後者の場合、例えば、前記本発明の感光性転写材料を、その感光性樹脂層を前記被転写体に貼付させた後で前記仮支持体を前記アルカリ可溶性熱可塑性樹脂層から剥離させることにより該被転写体に転写させ、該感光性樹脂層に対し露光を行い、該感光性樹脂層における非露光部を前記アルカリ性水溶液で除去し露光部のみを硬化させ露出させることにより形成することができる。

【0098】(液晶表示素子)本発明の液晶表示素子 *

<熱可塑性樹脂層用塗布液H1>

メチルメタクリレート/2-エチルヘキシルアクリレート/ベンジルメタクリ

レート/メタクリル酸共重合体(モル比)=55/28.8/11.7/4.5

、(質量平均分子量=90000)・・・15部

ポリプロピレングリコールジアクリレート・・・6.5部

(質量平均分子量=822)

テトラエチレングリコールジメタクリレート・・・1.5

*は、互いに対向して配される一対の基板間に液晶が封入された液晶表示素子において、前記液晶層の厚さを一定に保つために基板上に配置されるスペーサー画素パターンが前記本発明のスペーサーから形成されたものである。この場合、前記スペーサー画素パターンが、50μmφの円柱状圧子で、負荷速度0.145gf/秒、荷重2gf、保持時間5秒、測定温度160℃の条件で圧縮テストを行った際の塑性変形量が0.3μm以下であることが好ましく、0.2μm以下であることがより好ましく、0.15μm以下であることが更に好ましい。塑性変形量が0.3μmを超えると、スペーサードットの圧縮強度が弱く、パネル化時に塑性変形が大きくなり、所望の液晶層の厚みが得られなくなる場合がある。

【0099】前記液晶表示素子における液晶としては、STN型、TN型、GH型、ECB型、強誘電性液晶、反強誘電性液晶、VA型、ASM型、その他種々のものが好適に挙げられる。

【0100】本発明の液晶表示素子の基本的な構成態様としては、(1)薄膜トランジスタ(以下、「TFT」という。)等の駆動素子と画素電極(導電層)とが配列形成された駆動側基板と、カラーフィルタ及び対向電極(導電層)を備えるカラーフィルタ側基板とをスペーサーを介在させて対向配置し、その間隙部に液晶材料を封入して構成されるもの、(2)カラーフィルタが前記駆動側基板に直接形成されたカラーフィルター型駆動基板と、対向電極(導電層)を備える対向基板とをスペーサーを介在させて対向配置し、その間隙部に液晶材料を封入して構成されるもの等が挙げられる。本発明の液晶表示素子は、各種液晶表示装置に好適に使用することができる。

【0101】

【実施例】以下、実施例及び比較例を示し本発明について具体的に説明するが、本発明はこれらの実施例に何ら限定されるものではない。なお、以下において「部」は「質量部」を意味するものとする。

【0102】〔実施例1〕厚みが100μmであるポリエチレンテレフタレートフィルム製の仮支持体上に、下記組成の熱可塑性樹脂層用塗布液H1を塗布し乾燥させることにより、厚みが20μmである熱可塑性樹脂層を形成した。

【0103】

ベンゾフェノン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・1.0
部 23 24

【0104】次に、前記熱可塑性樹脂層上に、下記組成・・*厚みが1.6 μ mである中間層を形成した。
の中間層用塗布液B部を塗布し乾燥させることにより、*

<中間層用塗布液B1>

ポリビニルアルコール・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・130
部

(PVA205(鹸化率=80%);クラレ(株)製)

ポリビニルピロリドン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・60
部

(PVP、K-90;GAFコーポレーション社製)

フッ素系界面活性剤・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・10

【0105】更に、前記組成の感光性樹脂層用塗布液を・・*貼付して設けることにより、感光性転写材料T1を作製
塗布し乾燥させることにより、感光性樹脂層を形成した。感光性樹脂層上に、ポリ・・*【0106】・・・・・3350

感光性樹脂層を形成した。感光性樹脂層上に、ポリ・・*【0106】・・・・・3350
プロピレン製(厚み部2 μ m)のカバーフィルムを圧着*

<感光性樹脂層用塗布液>

メタクリル酸/アリルメタクリレート共重合体(モル比)=20/80

(質量平均分子量=4万)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・3.0
部

ジベンタエリスリトールヘキサアクリレート・・・・・・・・・・・・・1.8
部

シリカゾルの30質量%メチルイソブチルケトン分散物・・・・・・・・・・・・・7.1
部

(MIBK-ST、日産化学製)

フェノチアジン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・0.001
部

2,4-ビス-(トリクロロメチル)-6-

[4-(N,N-ジエトキシカルボニルメチルアミノ)

-3-プロモフェニル]-s-トリアジン・・・・・・・・・・・・・0.17
部

ピクトリアピュアブルーBOHM・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・0.02
部

【0107】作製した感光性転写材料T1を、ガラス板上に形成した。得られたT1は、スパーサー画像パターンについ
ルムを剥離し、これを、ITOをスパッタしたガラス板・・・・・で、下記方法により塑性変形量及び残渣除去性を測定し
上に、ラミネーター装置を用いて、ポリプロピレン成膜用メタル結果を表す。ト)

ータ(株)製を用いて、共重合組成比(モル比)を40/60【0109】(塑性変形量の測定方法)スパーサー画像
の加圧加熱条件下部搬送速度1m/分で貼り合わせ・・・・・パターンについて、島津製作所製ダイナミック超微小硬
た。その後、ポリエチレンテトラフルオロエチレンフィルム製の・・・・・度計DUNW201を用いて750 μ m ϕ の円柱状圧
仮支持体を熱可塑性樹脂層から剥離し、除去した。次・・・・・子で、負荷速度0.145gf/秒、荷重2gf、保持
に、所定のフォトマスクを介して超高圧水銀灯で露光し、時間5秒、測定温度160 $^{\circ}$ Cの条件下で圧縮テストを行っ
J/cm²のプロキシアティー露光した後、1%トリエ 40 た。

タノールアミン水溶液を用いて熱可塑性樹脂層及び中間・・・・・【0110】(残渣除去性の測定方法)得られた16 μ m
層を溶解除去した。部の際、感光性樹脂層は実質的に現
像されていなかった。

【0108】次いで、1%炭酸ナトリウム水溶液を用い
て感光性樹脂層を現像し、ブラシ工程を経て不要部を除
去した後、230 $^{\circ}$ Cで120分ベークし、カラーフィル
タ基板上に1辺16 μ m、平均高さ約4.5 μ mの柱状
の透明なスパーサー画像パターン(スパーサードット)
〔評価基準〕
5:良好
4:比較的良好
3:若干劣る
2以下:使用不可

【0111】〔実施例2〕実施例1において、メタクリル酸/アリルメタアクリレート共重合体((モル比)=20/80、質量平均分子量4万)の添加量を3.0部から2.55部に変え、ベンジルメタクリレート/メタクリル酸共重合体((モル比)=78/22、質量平均分子量=4万)を0.45部更に添加した以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T2を作製し、実施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0112】〔実施例3〕実施例1において、メタクリル酸/アリルメタアクリレート共重合体((モル比)=20/80、質量平均分子量4万)の添加量を3.0部から1.5部に変え、ベンジルメタクリレート/メタクリル酸共重合体((モル比)=78/22、質量平均分子量=4万)を1.5部更に添加した以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T3を作製し、実施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0113】〔実施例4〕実施例1において、メタクリル酸/アリルメタアクリレート共重合体((モル比)=20/80、質量平均分子量4万)3.0部の代わりに、ベンジルメタクリレート/メタクリル酸/アリルメタアクリレート共重合体((モル比)=26/48/26、質量平均分子量3万)を3.0部添加した以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T4を作製し、実施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0114】〔実施例5〕実施例4において、シリカゾルの30質量%メチルイソブチルケトン分散物(MIBK-ST、日産化学製)の添加量を7.1部から3.5部に変えた以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T5を作製し、実施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0115】〔実施例6〕実施例4において、ジペンタエリスリトールヘキサアクリレートの添加量を1.8部から3.0部に変えた以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T6を作製し、実施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0116】〔実施例7〕実施例1において、メタクリル酸/アリルメタアクリレート共重合体((モル比)=20/80、質量平均分子量4万)3.0部の代わりに、ベンジルメタクリレート/メタクリル酸/アリルメタアクリレート共重合体((モル比)=26/24/50、質量平均分子量3万)を3.0部添加した以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T7を作製し、実

施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0117】〔実施例8〕実施例1において、メタクリル酸/アリルメタアクリレート共重合体((モル比)=20/80、質量平均分子量4万)3.0部を、2-ヒドロキシエチルメタアクリレート/メタクリル酸/アリルメタアクリレート/ベンジルメタアクリレート共重合体((モル比)=17/12/48/23、質量平均分子量4万)3.0部に変えた以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T8を作製し、実施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0118】〔実施例9〕実施例1において、メタクリル酸/アリルメタアクリレート共重合体((モル比)=20/80、質量平均分子量4万)3.0部を、2-ヒドロキシエチルメタアクリレート/メタクリル酸/アリルメタアクリレート/ベンジルメタアクリレート共重合体((モル比)=17/12/48/23、質量平均分子量4万)1.5部とメタクリル酸/アリルメタアクリレート/ベンジルメタアクリレート共重合体((モル比)=28/48/24、質量平均分子量4万)1.5部に変えた以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T9を作製し、実施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0119】〔実施例10〕実施例8において、シリカゾルの30質量%メチルイソブチルケトン分散物(MIBK-ST、日産化学製)を添加せず、2-ヒドロキシエチルメタアクリレート/メタクリル酸/アリルメタアクリレート/ベンジルメタアクリレート共重合体((モル比)=17/12/48/23、質量平均分子量4万)の添加量を、5.1部に変えた以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T10を作製し、実施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0120】〔比較例1〕実施例1において、メタクリル酸/アリルメタアクリレート共重合体((モル比)=20/80、質量平均分子量4万)3.0部の代わりに、ベンジルメタアクリレート/メタクリル酸共重合体((モル比)=76/24、質量平均分子量4万)を3.0部添加した以外は、実施例1と同様にして感光性転写材料T11を作製し、実施例1と同様に試験を行った。結果を表1に示す。

【0121】

【表1】

	感光性転写材料	スぺーサードット塑性変形量(μm)	残渣除去性
実施例1	T1	0.10	4
実施例2	T2	0.11	4
実施例3	T3	0.12	5
実施例4	T4	0.11	4
実施例5	T5	0.11	5
実施例6	T6	0.11	4
実施例7	T7	0.13	5
実施例8	T8	0.09	5
実施例9	T9	0.11	4
実施例10	T10	0.06	5
比較例1	T11	0.39	3

表1の結果から、比較例1の感光性転写材料T11により形成したスぺーサー画素パターンの塑性変形量が多いのに対して、実施例1～10の感光性転写材料T1～T10により形成したスぺーサー画素パターンの塑性変形量は小さく、スぺーサードットの圧縮強度が高まっていることが認められる。また、実施例1～10の感光性転写材料T1～10は比較例1の感光性転写材料T11に比べて現像時の残渣除去性の向上が認められる。

【0122】〔実施例11〕所定サイズのガラス基板上に厚み0.1 μm のクロム金属をスパッタリングで作成し、フォトレジストを用いてエッチングを行い所定サイズ、形状の格子状のブラックマトリクスを得た。その後、特開平11-64621号公報に記載の転写型カラーフィルタを用いて赤、緑、青色の所定サイズ、形状のパターンを作成した。その上にスピコートを用いてアクリル樹脂系の保護層を形成し平坦化を施し、更にその上に透明電極としてITOを形成した。

【0123】前記感光性転写材料T1～T10のカバーフィルムを剥離し、感光性樹脂層面上に上記ガラス基板上に、ラミネーター（装置名：VP-II、大成ラミネータ（株）製）を用いて、線圧100N/cm、130の加圧加熱条件下、搬送速度1m/分で貼り合わせた。その後、仮支持体を熱可塑性樹脂層から剥離し、仮支持体を除去した。

【0124】次に、所定のフォトマスクを介して超高圧水銀灯で40mJ/cm²のプロキシミティー露光し、

その後、1%トリエタノールアミン水溶液を用いてアルカリ可溶性熱可塑性樹脂層及び中間層を溶解除去した。この際、感光性樹脂層は実質現像されていなかった。次いで、1%炭酸ナトリウム水溶液を用いて感光性樹脂層を現像し、ブラシ工程を経て不要部を除去した後、230で120分間ベークして、カラーフィルタ基板上に1辺16 μm 、平均高さ約4.5 μm の柱状の透明なスぺーサー画素パターンを形成した。

【0125】次に、このスぺーサー画素パターンを形成したカラーフィルタの上にポリイミドの配向膜を形成し、ナイロン製布を巻きつけたロールでラッピングした後、カラーフィルタ側の基板と対向する電極基板をシール材でシールし、液晶を注入し、対角26cmのカラー液晶表示素子L1～L10を作製した。得られたカラー液晶表示装置は表示上全く問題のない高品質なものであった。

【0126】

【発明の効果】本発明によれば、現像時における残渣除去性に優れ、かつ圧縮強度が強く、パネル化時に塑性変形が生じにくいスぺーサーを容易にかつ効率良く形成することができるスぺーサー用樹脂組成物を提供できる。また、本発明のスぺーサー用樹脂組成物から形成したスぺーサーを用いることにより、目標とする均一な液晶層厚みを有する、高品質な画像を表示可能な液晶表示素子を提供できる。

フロントページの続き

Fターム(参考) 2H089 LA09 LA19 MA01X MA04X
QA14
4J002 BG04W BG05W BG07W BG07X
EH076 GP00

专利名称(译)	用于间隔物和间隔物的树脂组合物和液晶显示元件		
公开(公告)号	JP2003207787A	公开(公告)日	2003-07-25
申请号	JP2002316923	申请日	2002-10-31
[标]申请(专利权)人(译)	富士胶片株式会社		
申请(专利权)人(译)	富士胶片有限公司		
[标]发明人	竹田明彦 榊原義夫		
发明人	竹田 明彦 榊原 義夫		
IPC分类号	G02F1/1339 C08L101/02		
FI分类号	G02F1/1339.500 C08L101/02 G03F7/004.512 G03F7/038.501		
F-TERM分类号	2H089/LA09 2H089/LA19 2H089/MA01X 2H089/MA04X 2H089/QA14 4J002/BG04W 4J002/BG05W 4J002/BG07W 4J002/BG07X 4J002/EH076 4J002/GP00 2H125/AC03 2H125/AC36 2H125/AC72 2H125/AC74 2H125/AD10 2H125/AM10N 2H125/AM22N 2H125/AM22P 2H125/AM23N 2H125/AM26P 2H125/AM32N 2H125/AM32P 2H125/AM53N 2H125/AM58N 2H125/AM68N 2H125/AM99P 2H125/AN03N 2H125/AN12P 2H125/AN39P 2H125/AN43N 2H125/AN46P 2H125/AN47N 2H125/AN47P 2H125/AN60N 2H125/AN66P 2H125/AN67N 2H125/AN68N 2H125/AN75N 2H125/AN89P 2H125/AP01N 2H125/AP11P 2H125/BA02P 2H125/BA17P 2H125/BA32N 2H125/CA22 2H125/CB05 2H125/CC01 2H125/CC13 2H189/DA06 2H189/DA47 2H189/EA06X 2H189/EA11X 2H189/FA16 2H189/GA06 2H189/GA10 2H189/HA04 2H189/HA08 2H189/HA12 2H189/HA14 2H189/LA01 2H189/LA10 2H225/AC03 2H225/AC36 2H225/AC72 2H225/AC74 2H225/AD10 2H225/AM10N 2H225/AM22N 2H225/AM22P 2H225/AM23N 2H225/AM26P 2H225/AM32N 2H225/AM32P 2H225/AM53N 2H225/AM58N 2H225/AM68N 2H225/AM99P 2H225/AN03N 2H225/AN12P 2H225/AN39P 2H225/AN43N 2H225/AN46P 2H225/AN47N 2H225/AN47P 2H225/AN60N 2H225/AN66P 2H225/AN67N 2H225/AN68N 2H225/AN75N 2H225/AN89P 2H225/AP01N 2H225/AP11P 2H225/BA02P 2H225/BA17P 2H225/BA32N 2H225/CA22 2H225/CB05 2H225/CC01 2H225/CC13		
优先权	2001343670 2001-11-08 JP		
其他公开文献	JP4148404B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

解决的问题：提供一种用于间隔物的树脂组合物，一种间隔物和能够显示高质量图像的液晶显示元件，所述间隔物适合于形成布置在液晶显示元件中的基板上的间隔物像素图案。用于在液晶显示基板上形成间隔物像素图案的间隔物树脂组合物为（1）至少具有烯丙基的树脂，（2）至少具有烯丙基和羟基的树脂，或（3）用于间隔物的树脂组合物，其包含具有烯丙基的树脂和具有羟基的树脂的混合树脂。在将液晶密封在彼此相对配置的一对基板之间的液晶显示装置中，为了保持液晶层的厚度恒定而在基板上配置的间隔物像素图案的间隔物是树脂。由该组合物形成的液晶显示装置。

28			
	感光性転写材料	スベ-サ-ドット塑性変形量(μm)	残渣除去性
実施例1	T1	0.10	4
実施例2	T2	0.11	4
実施例3	T3	0.12	5
実施例4	T4	0.11	4
実施例5	T5	0.11	5
実施例6	T6	0.11	4
実施例7	T7	0.13	5
実施例8	T8	0.09	5
実施例9	T9	0.11	4
実施例10	T10	0.06	5
比較例1	T11	0.39	3