

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A) (11)特許出願公開番号

特開2002 - 341366

(P2002 - 341366A)

(43)公開日 平成14年11月27日(2002.11.27)

(51) Int. Cl ⁷	識別記号	F I	テ-マ-ド* (参考)
G 0 2 F 1/1343		G 0 2 F 1/1343	2 H 0 9 0
	1/1333 505	1/1333 505	2 H 0 9 1
	1/1335 505	1/1335 505	2 H 0 9 2
	520	520	
	1/1368	1/1368	

審査請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 14数)

(21)出願番号 特願2001 - 149781(P2001 - 149781)
 (22)出願日 平成13年5月18日(2001.5.18)

(71)出願人 000005108
 株式会社日立製作所
 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
 (71)出願人 000233088
 日立デバイスエンジニアリング株式会社
 千葉県茂原市早野3681番地
 (72)発明者 永田 徹也
 千葉県茂原市早野3300番地 株式会社日立
 製作所ディスプレイグループ内
 (74)代理人 100083552
 弁理士 秋田 収喜

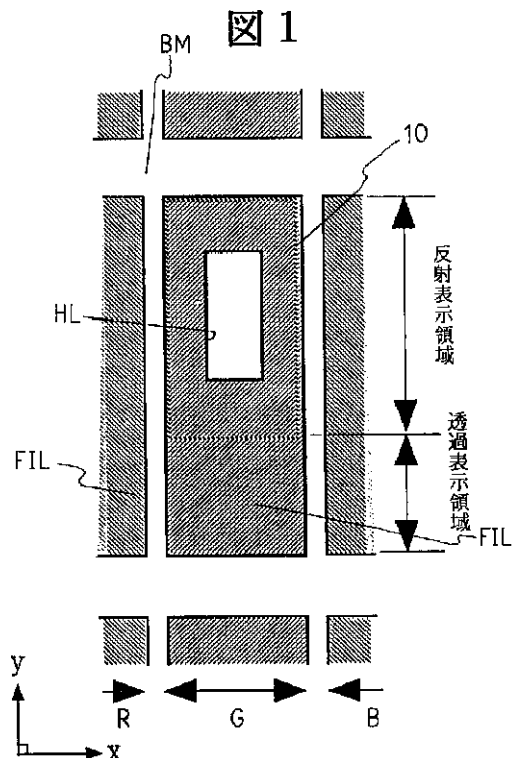
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 液晶表示装置

(57)【要約】

【課題】 透過型および反射型として用いてもそのいずれも色特性に優れたものを得る。

【解決手段】 液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面の各画素領域に反射表示領域と透過表示領域とを有し、他方の基板の液晶側の面の各画素領域に形成されたカラーフィルタの前記反射表示領域と対向する部分の一部に開口あるいは切欠きが設けられている。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面の各画素領域に反射表示領域と透過表示領域とを有し、

他方の基板の液晶側の面の各画素領域に形成されたカラーフィルタの前記反射表示領域と対向する部分の一部に開口あるいは切欠きが設けられていることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項 2】 液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面の各画素領域に反射表示領域と透過表示領域とを有し、

他方の基板の液晶側の面の各画素領域に形成されたカラーフィルタの前記反射表示領域と対向する部分であって前記透過表示領域と遠のいた端に開口あるいは切欠きが設けられていることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項 3】 液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面の各画素領域に反射表示領域と透過表示領域とを有し、

他方の基板の液晶側の面の各画素領域に形成されたカラーフィルタの前記反射表示領域と対向する部分の一部に散在された複数の開口あるいは切欠きが設けられていることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項 4】 液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面の各画素領域に反射表示領域と透過表示領域とを有し、

他方の基板の液晶側の面の各画素領域に形成されたカラーフィルタの前記反射表示領域と対向する部分の一部に散在された複数の丸形状の開口が設けられていることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項 5】 液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面に形成された一対のゲート信号線と一対のドレイン信号線とで囲まれる長方形の画素領域であって、

その幅方向にて 3 つに区分けされた領域のうち中央の領域を反射表示領域とし両脇の領域を透過表示領域とするとともに、

他方の基板の液晶側の面に形成されたカラーフィルタに、その幅方向にて 3 つに区分けされた領域のうち中央の領域に開口部が形成され、

かつ、この開口部は前記反射表示領域に対向する領域の一部に形成されていることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項 6】 液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面に形成された一対のゲート信号線と一対のドレイン信号線とで囲まれる長方形の画素領域であって、

その幅方向にて 3 つに区分けされた領域のうち中央の領域を反射表示領域とし両脇の領域を透過表示領域とするとともに、

他方の基板の液晶側の面に形成されたカラーフィルタに、その幅方向にて 3 つに区分けされた領域のうち中央

の領域に開口部が形成され、

かつ、この開口部は前記反射表示領域に対向する領域にてその幅方向に並設された複数の開口部からなることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項 7】 他方の基板の液晶側の面にカラーフィルタをも被って樹脂膜が形成されていることを特徴とする請求項 1 ないし 6 のうちいずれかに記載の液晶表示装置。

【請求項 8】 他方の基板の液晶側に形成されたカラーフィルタの開口部に該開口部を埋めるようにして樹脂膜が形成されていることを特徴とする請求項 1 ないし 6 のうちいずれかに記載の液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は液晶表示装置に係り、いわゆる部分透過型と称される液晶表示装置に関する。

【0002】

【従来技術】いわゆる部分透過型と称される液晶表示装置は、たとえば携帯電話用の小型液晶表示装置として用いられており、必要に応じて太陽の反射光あるいは内蔵するバックライトの光によって表示面の映像を認識できるようにになっている。すなわち、液晶を介して対向配置される各透明基板のうち、その一方の透明基板の液晶側の面には、x 方向に延在され y 方向に並設されるゲート信号線と y 方向に延在され x 方向に並設されるドレイン信号線とで囲まれた領域を画素領域とし、これら各画素領域には一方のゲート信号線からの走査信号の供給により駆動される薄膜トランジスタと、この薄膜トランジスタを介して一方のドレイン信号線からの映像信号が供給される画素電極とが形成されている。

【0003】この画素電極はたとえばITO (Indium-Tin-Oxide) のような透明電極からなり、他方の透明基板の液晶側の面にて、各画素領域に共通に形成された透明電極からなる対向電極との間に電界を発生せしめ、その電界によって画素領域内の液晶の光透過率を制御するようになっている。そして、この各画素領域のそれぞれにおいて、その約半分の領域にたとえば金属層からなる反射板を形成することにより、その反射板が形成された部分(反射表示領域)において反射型の表示を行う機能を、該反射板が形成されていない部分(透過表示領域)において透過型の表示を行う機能を持たせるようにしている。

【0004】この種の液晶表示装置の構成は、たとえば特開平 11 - 101992 号公報、あるいは特開平 11 - 242226 号公報に詳述されている。そして、このような液晶表示装置において、カラー表示用のものは、互いに隣接するたとえば 3 つの各画素領域に対向させて他方の透明基板の液晶側の面に赤色(R)、緑色(G)、青色(B)のカラーフィルタが形成されてい

る。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】ここで、部分透過型の液晶表示装置におけるカラーフィルタはその色純度を下げて透過率を向上させた淡い色のものを使用されているのが通常である。反射型として用いる場合、光がカラーフィルタを2回通過する経路を経るため、この際の光の減衰を低減させ、できるだけ明るい表示を得ることがためである。しかし、透過型として用いる場合、光がカラーフィルタを1回通過するだけであり、反射型として用いる場合と比較すると色再現性の劣った白っぽい表示となってしまうことが指摘されている。仮に、色再現性の優れたカラーフィルタを用いると、反射型として用いる場合の表示が極めて暗くなり実用に耐えないものになってしまう。

【0006】この対策として、各画素領域の反射表示領域と透過表示領域のそれぞれに対応させてそれぞれに適当な光学特性のカラーフィルタを形成することも考えられるが、製造工程の増大、一方の透明基板に対する他方の透明基板の合わせ裕度の減少等の不都合が生じることになる。本発明は、このような事情に基づいてなされたものであり、その目的は、透過型および反射型として用いてもそのいずれにおいても色特性に優れた液晶表示装置を提供することにある。

【0007】

【課題を解決するための手段】本願において開示される発明のうち、代表的なものの概要を簡単に説明すれば、以下のとおりである。

手段1．本発明による液晶表示装置は、たとえば、液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面の各画素領域に反射表示領域と透過表示領域とを有し、他方の基板の液晶側の面の各画素領域に形成されたカラーフィルタの前記反射表示領域と対向する部分の一部に開口あるいは切欠きが設けられていることを特徴とするものである。

【0008】手段2．本発明による液晶表示装置は、たとえば、液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面の各画素領域に反射表示領域と透過表示領域とを有し、他方の基板の液晶側の面の各画素領域に形成されたカラーフィルタの前記反射表示領域と対向する部分であって前記透過表示領域と遠のいた端に開口あるいは切欠きが設けられていることを特徴とするものである。

【0009】手段3．本発明による液晶表示装置は、たとえば、液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面の各画素領域に反射表示領域と透過表示領域とを有し、他方の基板の液晶側の面の各画素領域に形成されたカラーフィルタの前記反射表示領域と対向する部分の一部に散在された複数の開口あるいは切欠きが設けられていることを特徴とするものである。

【0010】手段4．本発明による液晶表示装置は、たとえば、液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面の各画素領域に反射表示領域と透過表示領域とを有し、他方の基板の液晶側の面の各画素領域に形成されたカラーフィルタの前記反射表示領域と対向する部分の一部に散在された複数の丸形状の開口が設けられていることを特徴とするものである。

【0011】手段5．本発明による液晶表示装置は、たとえば、液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面に形成された一対のゲート信号線と一対のドレイン信号線とで囲まれる長方形の画素領域であって、その幅方向にて3つに区分けされた領域のうち中央の領域を反射表示領域とし両脇の領域を透過表示領域とするとともに、他方の基板の液晶側の面に形成されたカラーフィルタに、その幅方向にて3つに区分けされた領域のうち中央の領域に開口部が形成され、かつ、この開口部は前記反射表示領域に対向する領域の一部に形成されていることを特徴とするものである。

【0012】手段6．本発明による液晶表示装置は、たとえば、液晶を介して対向配置される基板のうち一方の基板の液晶側の面に形成された一対のゲート信号線と一対のドレイン信号線とで囲まれる長方形の画素領域であって、その幅方向にて3つに区分けされた領域のうち中央の領域を反射表示領域とし両脇の領域を透過表示領域とするとともに、他方の基板の液晶側の面に形成されたカラーフィルタに、その幅方向にて3つに区分けされた領域のうち中央の領域に開口部が形成され、かつ、この開口部は前記反射表示領域に対向する領域にてその幅方向に並設された複数の開口部からなることを特徴とするものである。

【0013】手段7．本発明による液晶表示装置は、たとえば、手段1ないし手段6の構成を前提とし、他方の基板の液晶側の面にカラーフィルタをも被って樹脂膜が形成されていることを特徴とするものである。

【0014】手段8．本発明による液晶表示装置は、たとえば、手段1ないし手段6の構成を前提とし、他方の基板の液晶側に形成されたカラーフィルタの開口部に該開口部を埋めるようにして樹脂膜が形成されていることを特徴とするものである。

【0015】

【発明の実施の形態】以下、本発明による液晶表示装置の実施例を図面を用いて説明する。

実施例1．

《全体構成》図2は、本発明による液晶表示装置の一実施例を示す等価回路図である。同図は回路図ではあるが、実際の幾何学的配置に対応して描かれている。同図において、透明基板SUB1がある。この透明基板SUB1は液晶を介して他の透明基板（図示せず）と対向配置されるようになっている。

【0016】この透明基板SUB1の液晶側の面の周辺

を除く中央部には、図中x方向に延在しy方向に並設されるゲート信号線GL、およびy方向に延在しx方向に並設されるドレイン信号線DLが形成され、これら各信号線で囲まれた領域によって画素領域が形成されている。この画素領域はマトリクス状に多数配置されて液晶表示領域13を構成するようになっている。

【0017】そして、ゲート信号線GLとこれに隣接する他のゲート信号線GLとの間にはx方向に延在する保持容量電極配線CLが延在して形成され、この保持容量電極配線CLは各画素領域において後述する容量素子Caddの一方の容量保持電極CTを構成するようになっている。

【0018】各画素領域には、一方のゲート信号線GLからの走査信号の供給によって駆動される薄膜トランジスタTFTと、この薄膜トランジスタTFTを介して一方のドレイン信号線DLからの映像信号が供給される透明の画素電極PIXとを備え、また、この画素電極PIXと前記保持容量電極配線CLとの間には保持容量素子Caddが形成されている。

【0019】前記各ゲート信号線GLは、その両端(図中左および右側)において、透明基板SUB1に搭載された半導体集積回路からなるゲート信号線駆動回路15に接続され、このゲート信号線駆動回路15から出力される走査信号が順次供給されるようになっている。

【0020】また、前記各ドレイン信号線DLは、その一端(図中下側)において、透明基板SUB1に搭載された半導体集積回路からなるドレイン信号線駆動回路14に接続され、前記走査信号の供給のタイミングに合わせて映像信号が供給されるようになっている。

【0021】さらに、前記保持容量電極配線CLは、その一端(図中左側)において、端子Vcomに接続されるようになっている。この端子Vcomは、透明基板SUB1の周辺に形成された入力端子18、19、100と並設されて形成され、透明基板SUB1と対向配置される他の透明基板の液晶側の面にて各画素領域に共通な透明の対向電極(図示せず)と同じ電位に保持されるようになっている。

【0022】なお、図中において、符号16はドレイン信号線DLを充電するプリチャージ回路、符号17は入力端子19、100に入力されるデジタル信号(コントロール信号)をゲート信号線駆動回路15およびドレイン信号線駆動回路14を動かすのに十分な電圧にするレベルシフト回路である。

【0023】《画素構成》図3は本発明による液晶表示装置の画素領域の一実施例を示す平面図であり、そのIV-IVにおける断面を図4に示している。図3は、図2に示した液晶表示領域13を構成する各画素領域のうち一の画素領域の構成を示したもので、このため、この一の画素領域の左右上下方向の各画素領域においても同様の構成となっている。

【0024】図2において、まず、透明基板SUB1の液晶側の面には下地層SiOないしSiNが形成されている。この下地層SiOは透明基板SUB1に含まれるイオン性不純物が後述の薄膜トランジスタTFTに影響を及ぼすのを回避するために形成されている。そして、この下地層SiOの表面には、たとえばポリシリコン層からなる半導体層ASが形成されている。この半導体層ASはたとえばプラズマCVD装置によって成膜したアモルファスSi膜をエキシマレーザによって多結晶化したものである。

【0025】この半導体層ASは、後述するゲート信号線GLに隣接して形成される帯状の部分とこの部分に一体となって画素領域のほぼ半分(図中上側)を占める矩形形状の部分とに形成されている。帯状の部分の半導体層ASは後述する薄膜トランジスタTFTの半導体層として形成され、矩形形状の部分の半導体層ASは後述する容量素子Caddの一对の電極のうち一方の電極として形成されるようになっている。

【0026】そして、このように半導体層ASが形成された透明基板SUB1の表面には、該半導体層ASをも覆ってたとえばSiO₂あるいはSiNからなる第1絶縁膜GIが形成されている。この第1絶縁膜GIは前記薄膜トランジスタTFTのゲート絶縁膜として機能するとともに、後述するゲート信号線GLとドレイン信号線DLの層間絶縁膜の一つ、および後述する容量素子Caddの誘電体膜の一つとして機能するようになっている。そして、第1絶縁膜GIの上面には、図中x方向に延在しy方向に並設されるゲート信号線GLが形成され、このゲート信号線GLは後述するドレイン信号線DLとともに矩形形状の画素領域を画するようになっている。

【0027】なお、このゲート信号線GLは耐熱性を有する導電膜であればよく、たとえばAl、Cr、Ta、TiW等が選択される。この実施例ではゲート信号線GLとしてTiWが用いられている。このゲート信号線GLはその一部が画素領域内に延在され、前記帯状の半導体層ASに交差するようにして重畳されている。このゲート信号線GLの延在部GLは薄膜トランジスタTFTのゲート電極GTとして形成されている。

【0028】なお、このゲート信号線GLの形成後は、第1絶縁膜GIを介して不純物のイオン打ち込みをし、前記半導体層ASにおいて前記ゲート電極GTの直下を除く領域を導電化させることによって、薄膜トランジスタTFTのソース領域およびドレイン領域が形成されるとともに、前記容量素子Caddの一对の電極のうち一方の電極が形成されるようになっている。

【0029】また、画素領域の中央における第1絶縁膜GIの上面には図中x方向に延在する保持容量電極配線CLが形成され、この保持容量電極配線CLは画素領域の図中上側の領域に延在する保持容量電極CTと一体に

形成されるようになっている。この保持容量電極配線CL（保持容量電極CT）はゲート信号線GLと同層でかつ同一の材料で形成されている。

【0030】前記ゲート信号線GLおよび保持容量電極配線CL（保持容量電極CT）をも覆って前記第1絶縁膜GIの上面には第2絶縁膜INがたとえばSiO₂あるいはSiNによって形成されている。さらに、この第2絶縁膜INの上面には、画素領域のほぼ半分の領域（図中上側の領域）を占めるようにしてたとえばアルミニウム（Al）からなる金属膜10が形成されてい

る。
【0031】この金属膜10は前記薄膜トランジスタTFTに近接する部分において、前記第2絶縁膜INおよび第1絶縁膜GIに形成されたコンタクトホールCH1を通して前記半導体層ASと接続されている。金属膜10と接続される半導体層ASは薄膜トランジスタTFTのソース領域に相当する部分となっており、これに対して該薄膜トランジスタTFTのドレイン領域は前記ゲート電極GTと重畳される部分を間にして反対側の半導体層ASの領域でコンタクトホールCH2を通して後述するドレイン信号線DLに接続されるようになっている。また、この金属膜10は前記保持容量電極CTに重畳するようにして画素のほぼ中央部にまで延在されている。

【0032】すなわち、この金属膜10は反射型の画素領域を形成するための反射板を構成するとともに、前記容量素子Caddの他方の電極をも構成するようになっている。容量素子Caddは、薄膜トランジスタTFTのソース領域と保持容量電極CTとの間に、該保持容量電極CTを一方の電極、矩形状の半導体層ASを他方の電極、第1絶縁膜GIを誘電体膜とする第1の容量素子と、該保持容量電極CTを一方の電極、金属膜10を他方の電極、第2絶縁膜INを誘電体膜とする第2の容量素子とが並列に接続された2段構成の容量素子を構成している（図1参照）。

【0033】また、第2絶縁層INの上面には、図中y方向に延在しx方向に並設されるドレイン信号線DLが形成されている。このドレイン信号線DLは前述したゲート信号線GLとで画素領域を画するようになっている。ドレイン信号線DLは、たとえばアルミニウム、TiWを下地層としたアルミニウム、MoSiを下地層としたアルミニウムが用いられている。アルミニウムがポリシリコン層と直接に接触するとたとえば400以上のプロセス温度では導通不良を生ずる場合があることから、上述のような下地層を形成することが有効となる。

【0034】このドレイン信号線DLはその一部が第2絶縁膜INおよび第1絶縁膜GIに形成されたコンタクトホールCH2を通して前記薄膜トランジスタTFTのドレイン領域（ドレイン信号線DLと接続される側をドレイン領域とこの明細書では定義する）に接続されてい

る。

【0035】そして、このドレイン信号線DLおよび前記金属膜10をも覆って第2絶縁膜INの上面には第3絶縁膜PSVが形成されている。この第3絶縁膜PSVはたとえばSiO₂あるいはSiNにより形成されている。しかし、有機膜を塗布等によって形成するようにしてもよい。塗布等により形成する有機膜の場合、その表面を平坦化でき、液晶の配向を良好な状態とすることができる。

【0036】この第3絶縁膜PSVの上面にはたとえばITO（Indium-Tin-Oxide）膜からなる画素電極PIXが形成されている。この場合、前記第3絶縁膜PSVが有機膜で形成されている場合、その膜に発生するピンホールの発生を大幅に抑制できるので、ITO膜の画素電極PIXの形成のためのバナーニングの際の前記金属膜10へのダメージを防止することができる効果を奏する。

【0037】この画素電極PIXは薄膜トランジスタTFTに隣接する部分において前記第3絶縁膜PSVに形成されたコンタクトホールCH3を通して前記金属膜10と接続されている。

【0038】これにより、画素電極PIXは前記金属膜10を介して薄膜トランジスタTFTのソース領域と接続されるようになり、該薄膜トランジスタTFTがオンした際にはドレイン信号線DLからの映像信号が該薄膜トランジスタTFTを介して画素電極PIXに供給されることになる。

【0039】ここで、画素電極PIXとの接続部における金属膜10の表面には、選択的に形成された介在層11が形成されている。この介在層11は、前記金属膜10としてたとえばアルミニウム（Al）等を用いた場合、画素電極PIXであるITO膜との接触が良好とならないことから、たとえばモリブデンシリコン（MoSi）、あるいはチタンタングステン（TiW）等の金属を介在させて形成されるものである。

【0040】この場合、この介在層11は金属膜10の全域に形成することが製造工程の上で好ましいが、この実施例では、画素電極PIXとの接続部を中心として一定の範囲で選択的に設けている。この理由は、該金属膜10を反射板として機能させることから、仮に、該金属膜10の全域に介在層11を形成した場合、その介在層11によって光反射率が低下する場合が通常であるからである。このことから、前記金属膜10として反射率の大きな材料を選択できるとともに、画素電極PIXとの信頼性ある接続を図ることができるようになる。

【0041】また、本実施例では、前記介在層11と同一の材料からなる導電材をドレイン信号線DLにも重畳させて形成している。しかし、必ずしも形成しなくてもよいことはいうまでもない。

【0042】なお、前記画素電極PIXは、この画素電

極PIXが形成された透明基板SUB1と液晶を介して対向配置される他の透明基板(図示せず)の液晶側の面に各画素領域に共通に形成された透明の対向電極との間に電界を生じせしめ、この電界によって該液晶の光透過率を制御せしめるようになっている。

【0043】このように構成された液晶表示装置は、反射板として機能する金属膜10は液晶と直接接しない構成となっており、該液晶との間には第3絶縁膜PSVと酸化され難い材料からなる画素電極PIXとを介させた構成となっている。

【0044】このため、前記金属膜10が他の金属との間で液晶を介させた電池作用が発生しにくい構成となっているから、該電池作用に原因する液晶の劣化等を防止できる効果を奏する。このように構成された透明基板SUB1は液晶を介して透明基板SUB2と対向配置されている。

【0045】透明基板SUB2の液晶側の面には、その各画素領域を画するようにしてブラックマトリクスが形成されている。すなわち、少なくとも液晶表示部13に形成されたブラックマトリクスBMは各画素領域の周辺部を残す領域に開口が形成されたパターンをなし、これにより表示のコントラストの向上を図っている。また、このブラックマトリクスBMは透明基板SUB1側の薄膜トランジスタTFTを充分被うようにして形成され、該薄膜トランジスタTFTへの外来光の照射を妨げることによって該薄膜トランジスタTFTの特性劣化を回避するようになっている。このブラックマトリクスBMはたとえば黒色顔料が含有された樹脂膜で構成されている。

【0046】ブラックマトリクスBMが形成された透明基板SUB2の面には該ブラックマトリクスBMの開口を被ってカラーフィルタFILが形成されている。このカラーフィルタFILはたとえば赤(R)、緑(G)、青(B)の各色のフィルタからなり、y方向に並設される各画素領域群にたとえば赤色のフィルタが共通に形成され、x方向に順次隣接する画素領域群に共通に赤(R)色、緑(G)色、青(B)色、赤(R)色、...、というような配列で形成されている。これら各カラーフィルタFILはその色に対応する顔料が含有された樹脂膜で構成されている。なお、これらカラーフィルタFILは、その一部に開口部を有するようになっているが、このことについては後にさらに詳述する。

【0047】ブラックマトリクスBMおよびカラーフィルタFILが形成された透明基板SUB2の表面にはこれらブラックマトリクスBMおよびカラーフィルタFILをも被って平坦化膜OCが形成されている。この平坦化膜OCは塗布によって形成できる樹脂膜からなり、前記ブラックマトリクスBMおよびカラーフィルタFILの形成によって顕在化する段差をなくすために設けられる。

【0048】この平坦化膜OCの上面には、たとえばITO膜からなる透光性の導電膜が形成され、この導電膜によって各画素領域に共通の対向電極CTが形成されている。この平坦化膜OCの表面には配向膜が形成され、この配向膜は液晶と直接に当接する膜で、その表面に形成されたラビングによって該液晶の分子の初期配向方向を決定づけるようになっている。

【0049】《カラーフィルタ》図1は、前記カラーフィルタFILの構成を示した平面図(透明基板SUB2側から見た平面図)である。同図は一の画素領域とそれに隣接する他の画素領域の一部をも示している。該カラーフィルタFILは各画素領域を画するようにして形成されたブラックマトリクスBMの各開口部を被って形成され、かつ、同一の色のもはy方向に並設される各画素領域において共通になっている。そして、画素領域における該カラーフィルタFILは、その反射表示領域において、その反射板と対向する部分のうちたとえばその中央に開口部HLが設けられている。この開口部HLは、前記反射表示領域の周辺から内側へほぼ等しい距離の部分に輪郭を有する矩形状となっている。

【0050】これにより、透過表示領域を透過する光(バックライトからの光)はその全てはカラーフィルタFILを通過するようになり、反射表示領域を反射する光(太陽光等の外来光)はその一部がカラーフィルタFILを通過し、残りの部分が該カラーフィルタFILを通過することなく観察者の目に入射されることになる。このように構成された液晶表示装置は、反射表示領域に形成されるカラーフィルタFILに開口部を設けることにより、そこを通過する光の減衰を大幅に減少させることができるようになる。

【0051】このように減衰が少ない光はカラーフィルタFILを通過した減衰の多い光と合成され、全体として減衰の少ない光として観察者の目に入射されることになる。このため、明るくいわゆる色づきのよい表示がなされるようになる。そして、カラーフィルタFILの開口部HLを反射表示領域のほぼ中央部に設けることにより、透明基板SUB1と透明基板SUB2との合わせずれによって、該開口部HLの一部が透過表示領域に対向して配置されることを回避することができる。

【0052】実施例2. 図5は、本発明による液晶表示装置の他の実施例を示す構成図で、図1と対応した図となっている。上述した実施例では、カラーフィルタFILに形成される開口部は、反射表示領域のほぼ中央に位置づけられるようにして形成したものである。しかし、図5に示すように、透過表示領域から遠くのようにして反射領域の端に位置づけられるようにして形成してもよい。このようにした場合、たとえ透明基板SUB1と透明基板SUB2との合わせずれが生じて、透過表示領域を透過する光はカラーフィルタFILの開口部を通ることなく、確実にカラーフィルタFILを通過するよう

に構成することができる。

【0053】実施例3．図6は、本発明による液晶表示装置の他の実施例を示す構成図で、図1と対応した図となっている。同図は、画素領域をそのy方向に境界を有する3つの領域に区分させ、たとえばその中央の領域を反射表示領域、両側の各領域を透過表示領域としたものである。

【0054】そして、カラーフィルタFILもそのy方向に境界を有する3つの領域に区分させ、その中央の領域を開口部としている。この場合、該開口部の幅は反射表示領域の幅よりも小さく設定され、これにより、反射表示領域の反射電極を反射する光は該カラーフィルタFILを通る光と該カラーフィルタFILを通らない光（開口部を通る光）の混合した光を認識できるようになる。

【0055】このようにした場合、カラーフィルタFILの開口部は細長い形状となりその幅を極めて小さく構成することができる。このことは、該カラーフィルタFILが形成された面にて該開口部による段差を平坦化膜OCの形成によって大幅に少なくでき、液晶の層厚の均一化が図れることを意味する。

【0056】液晶の層厚は表示性能に敏感に影響し、この厚さが均一でないと場所ごとにコントラストの異なる表示むらが発生する。カラーフィルタFILに開口部を形成した場合には通常このカラーフィルタFILの厚さ分の段差が生じ1つの画素領域内で液晶の層厚が異なる部分が生じる。このため、開口部がない場合と比べコントラストが低下することになる。

【0057】液晶の複屈折効果を利用した表示モード、たとえば反射型の表示に用いられる単偏光板ツイストネマチック表示モード等では、液晶の厚さに敏感となり、該厚さが最適値に対して変動すると、コントラストを低下させてしまう。

【0058】実施例4．図7は、本発明による液晶表示装置の他の実施例を示す構成図で、図6と対応した図となっている。前記実施例3と同様の趣旨で構成されるもので、カラーフィルタFILに形成される開口部HLをその短辺方向に複数に分割させ、これにより、さらに各開口部の幅を大幅に小さくさせるようにしたものである。

【0059】実施例5．図8は、本発明による液晶表示装置の他の実施例を示す構成図で、図1と対応した図となっている。同図では、カラーフィルタFILに形成する開口部HLは帯状とすることなく、複数のマトリクス状に散在された矩形状としていることにある。開口部HLの数を多くすることにより、それらの径を小さくでき、その上面に形成する平坦化膜OCによって段差による影響を大幅に小さくすることができる。

【0060】実施例6．図9は、本発明による液晶表示装置の他の実施例を示す構成図で、図8と対応した図と

なっている。同図では、カラーフィルタFILに形成する開口部は、複数のマトリクス状に散在された丸形状としていることにある。

【0061】実施例7．上述した実施例では、透明基板SUB2の表面にカラーフィルタFILをも被って平坦化膜OCを形成したものであるが、これに限定されることなく、該平坦化膜OCをカラーフィルタFILの開口部HLのみに該開口部HLを埋めるようにして選択的に形成するようにしてもよい。

【0062】実施例8．図10は、本発明による液晶表示装置の他の実施例を示す構成図で、図6と対応した図となっている。図6と異なる構成は、カラーフィルタFILの開口部HLの形状を細長い帯状とすることなく、反射表示領域内の一部においてほぼ方形に近い形状としたことにある。このようにした場合、該開口部HLの周辺の長さを小さくすることができるようになる。カラーフィルタFILの開口部HLの周辺は、その部分の段差による液晶の配向の乱れが発生しやすく、これを原因としてコントラストの低下が生じる。このコントラストの低下の程度は該開口部HLの周辺の長さに依存することから、同じ面積の開口部HLを形成する場合において、該開口部をほぼ方形に近い形状とすることにより、液晶の配向乱れが生じる領域をできるだけ少なくするようにしている。

【0063】実施例9．図11は、本発明による液晶表示装置の他の実施例を示す構成図で、図1と対応した図となっている。同図は、画素領域において、周辺を除く中央部に透過表示領域を形成し該周辺に反射表示領域を形成し、かつ、カラーフィルタFILの開口部を該反射表示領域の端に形成したことにある。

【0064】実施例10．上述した各実施例では、ブラックマトリクスBMが備えられているものについて説明したものである。しかし、このブラックマトリクスBMは形成されていなくてもよいことはもちろんである。

【0065】透明基板SUB1に対する透明基板SUB2の合わせを精度よく行うことができれば、透明基板SUB1側に形成されたゲート信号線GLおよびドレイン信号線DLがブラックマトリクスBMの機能を兼用させることができるからである。しかし、これら信号線による光の反射が反射型表示の際のコントラストを低下させる憂いがある。

【0066】このため、上述した図3（図4）に示すように、ドレイン信号線DLの表面に形成されたMoSiあるいはTiW等のバリアメタルで被った構成は、反射電極として用いるAlに比べ半分程度の反射率であるため、上述した不都合もなく極めて効果的となる。なお、ゲート信号線GLの場合、図3に示したように、それ自体TiW等で形成することにより、上述した不都合をなくすることができる。

【0067】図12は、図3に示した構成を前提に、ブ

ラックマトリクスBMを形成していない場合の構成を示す平面図である。カラーフィルタFILとこれに隣接する他のカラーフィルタFILとの間の領域は、ドレイン信号線DLに対向するようにして配置され、該ドレイン信号線DLがブラックマトリクスBMの機能を併せ持つようにしている。

【0068】また、図13は、画素領域の周辺を除く中央部を反射表示領域、該周辺を透過表示領域とした構成を前提に、ブラックマトリクスBMを形成していない場合の構成を示す図である。この場合、カラーフィルタFILの開口部HLは反射表示領域に対向する部分のうちその一部に形成されていればよいが、同図では画素領域のほぼ中央にてドレイン信号線DLの方向に沿って細長に形成されている。さらに、図13におけるカラーフィルタFILの開口部HLがドレイン信号線DL方向につながった形状であってもよい。

【0069】実施例11. 上述した各実施例は、各画素領域に形成される薄膜トランジスタTFTの半導体層ASは多結晶シリコン(p-Si)を用いたものである。しかし、本発明は、非晶質シリコン(a-Si)を用いたものにも適用できることはいうまでもない。

【0070】図14は、a-Siからなる薄膜トランジスタTFTを備える液晶表示装置の画素の構成を示す図である。同図はカラー表示の一画素となる3つの画素領域を示している。なお、同図のXV-XV線における断面を図15に示している。

【0071】各図において、透明基板SUB1の液晶側の面に、まず、x方向に延在しy方向に並設される一対のゲート信号線GLが形成されている。このゲート信号線GLはたとえばAl(アルミニウム)からなりその表面は陽極酸化膜AOFが形成されている。これらゲート信号線GLは後述の一対のドレイン信号線DLとともに矩形の領域を囲むようになっており、この領域を画素領域として構成するようになっている。

【0072】そして、この画素領域の僅かながらの周辺を除く中央部にはたとえばITO(Indium-Tin-Oxide)膜のような透光性の画素電極(第1画素電極)PX1が形成されている。この画素電極PX1は画素領域のうちバックライトBLからの光が透過できる領域(透過表示領域)において画素電極として機能するもので、後述する反射電極を兼ねる画素電極(第2画素電極)PX2とは区別されるものである。

【0073】このようにゲート信号線GL、画素電極PX1が形成された透明基板SUB1の表面にはたとえばSiN(窒化シリコン)からなる絶縁膜GIが形成されている。この絶縁膜GIは薄膜トランジスタTFTの形成領域(ゲート信号線GLの一部領域)およびその近傍のゲート信号線GLとドレイン信号線DLとの交差部に及んで形成されている。

【0074】薄膜トランジスタTFTの形成領域に形成

された絶縁膜GIは該薄膜トランジスタTFTのゲート絶縁膜としての機能を、ゲート信号線GLとドレイン信号線DLとの交差部に形成された絶縁膜GIは層間絶縁膜としての機能を有するようになっている。

【0075】そして、この絶縁膜の表面に非晶質(アモルファス)のSi(シリコン)からなる半導体層ASが形成されている。この半導体層ASは、薄膜トランジスタTFTのそれであって、その上面にドレイン電極SD1およびソース電極SD2を形成することにより、ゲート信号線GLの一部をゲート電極とする逆スタガ構造のMIS型トランジスタを構成することができる。

【0076】なお、前記半導体層ASはゲート信号線GLのドレイン信号線DLとの交差部にも延在されて形成され、これによりそれら各信号線の層間絶縁膜としての機能を前記絶縁膜GIとともに強化している。

【0077】また、図15では明確化されていないが、前記半導体層ASの表面であって前記ドレイン電極SD1およびソース電極SD2との界面には高濃度の不純物(たとえば燐)がドーピングされた半導体層が形成され、この半導体層によってコンタクト層d0を構成するようになっている。前記ドレイン電極SD1およびソース電極SD2は、たとえばドレイン信号線DLの形成の際に同時に形成されるようになっている。

【0078】すなわち、y方向に延在されx方向に並設されるドレイン信号線DLが形成され、その一部が前記半導体層ASの上面にまで延在されてドレイン電極SD1が形成され、また、このドレイン電極SD1と薄膜トランジスタTFTのチャンネル長分だけ離間されてソース電極SD2が形成されている。このドレイン信号線DLはたとえばCrとAlの順次積層体から構成されている。

【0079】ソース電極SD2は半導体層AS面から画素領域側へ至るようにして若干延在されて前記画素電極PX1との電気的接続が図れるとともに、後述の反射電極を兼ねる画素電極PX2との接続を図るためのコンタクト部が形成されている。

【0080】ここで、このソース電極SD2の延在部は、上述のように前記画素電極PX1およびPX2との接続を図らんとする機能ばかりでなく、反射表示領域(後述の画素電極PX2が形成される領域)において、該画素電極PX2に段差による高低差が大幅にでないように、該反射表示領域の大部分の領域にまで及んで形成されている。

【0081】すなわち、前記ソース電極SD2の延在部を前記画素電極PX1およびPX2との接続を図る機能をもたせるのみとした場合、該延在部をコンタクト部として形成すればよく、その延在部も比較的短いものとなる。すると、その延在部の周辺の段差が後述の反射電極を兼ねる画素電極PX2を形成する面(後述する保護膜PSVの上面)に顕在化され、該画素電極PX2の面に

も段差が形成されることになる。

【0082】また、本実施例のような構成とすることによって、前記ソース電極SD2の延在部は比較的面積の大きな領域を占め、このことは、その辺が比較的長くなることを意味する。このため、液晶表示装置の製造において、該画素電極PX2の近傍にごみ等の不純物が残存しにくくなり、該不純物による弊害を除去できることになる。

【0083】ちなみに、コンタクト部としての機能を有する薄膜トランジスタTFTのソース電極の場合、該コンタクト部の面積は小さく、その辺もフォトリソグラフィ技術による選択エッチングによって若干複雑な形成となり、そこにごみ等の不純物が残存してコンタクト部としての機能を損なわせる場合が往々にして生じていた。

【0084】このようにドイレン信号線DL、薄膜トランジスタTFTのドレイン電極SD1およびソース電極SD2が形成された透明基板SUB1の表面にはたとえばSiNからなる保護膜PSVが形成されている。この保護膜PSVは前記薄膜トランジスタTFTの液晶との直接の接触を回避する層で、該薄膜トランジスタTFT

の特性劣化を防止せんとするものである。

【0085】また、この保護膜PSVにはコンタクトホールCHが形成され、このコンタクトホールCHには薄膜トランジスタTFTの前記ソース電極SD2の一部が露出されるようになっている。保護膜PSVの上面には反射電極を兼ねる画素電極PX2が形成されている。この画素電極はPX2はたとえばCrおよびAlの順次積層体からなる非透光性の導電膜から構成されている。

【0086】この画素電極PX2は光透過部となる領域を回避して画素領域の大部分を占めるようにして形成されている。画素電極PX2は、その一部が前記保護膜PSVの一部に形成されたコンタクトホールCHを通して薄膜トランジスタTFTのソース電極SD2に電気的に接続されている。また、この画素電極PX2は、前記薄膜トランジスタTFTを駆動させるゲート信号線GLとは異なる他の隣接するゲート信号線GLに重畳されるまで延在されて形成され、この部分において前記保護膜PSVを誘電体膜とする容量素子Caddが形成されている。

【0087】そして、このように画素電極PX2が形成された透明基板SUB1の上面には該画素電極PX2等をも被って配向膜(図示せず)が形成されている。この配向膜は液晶LCと直接に当接する膜で、その表面に形成されたラビングによって該液晶の分子の初期配向方向を決定づけるようになっている。

【0088】このように構成された透明基板SUB1に、液晶LCを介して透明基板SUB2が対向配置され、この透明基板SUB2の液晶側の面には、その各画素領域を画するようにしてブラックマトリクスBMが形成されている。すなわち、少なくとも液晶表示部ARに

形成されたブラックマトリクスBMは各画素領域の周辺部を残す領域に開口が形成されたパターンをなし、これにより表示のコントラストの向上を図っている。

【0089】また、このブラックマトリクスBMは透明基板SUB1側の薄膜トランジスタTFTを充分被うようにして形成され、該薄膜トランジスタTFTへの外来光の照射を妨げることによって該薄膜トランジスタTFTの特性劣化を回避するようになっている。このブラックマトリクスBMはたとえば黒色顔料が含有された樹脂膜で構成されている。

【0090】ブラックマトリクスBMが形成された透明基板SUB2の面には該ブラックマトリクスBMの開口を被ってカラーフィルタFILが形成されている。このカラーフィルタはたとえば赤(R)、緑(G)、青(B)の各色のフィルタからなり、y方向に並設される各画素領域群にたとえば赤色のフィルタが共通に形成され、該画素領域群にx方向に順次隣接する画素領域群に共通に赤(R)色、緑(G)色、青(B)色、赤(R)色、...、というような配列で形成されている。これら各フィルタはその色に対応する顔料が含有された樹脂膜で構成されている。

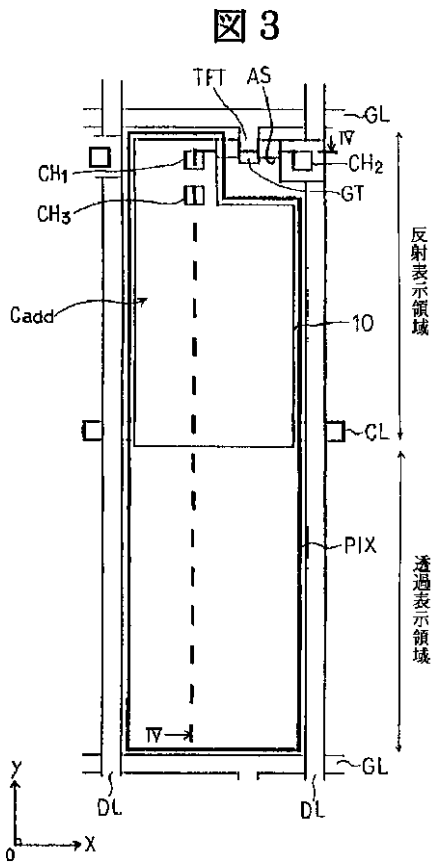
【0091】ここで、この実施例では、前記カラーフィルタFILは、各画素領域の反射表示領域に対向する部分の一部において開口部HLが形成されている。この場合の開口部HLは、画素領域の幅方向(x方向)に延在するたとえば長方形をなし、反射表示領域のほぼ中央に位置づけられるようになっている。このようにした場合、透明基板SUB1と透明基板SUB2のy方向の合わせずれが生じても該開口部HLの一部が透過表示領域に対向することはない。

【0092】なお、このようにカラーフィルタFIに開口部HLを設けることは液晶の層厚の均一化を妨げることになるが、前述したように透明基板SUB1側において段差を充分になくした構成としていることから、事実上弊害のない範囲に抑えることができるようになる。また、カラーフィルタFILに形成する開口部HLはこのように形成する必要はなく、上述した各実施例で説明したように形成してもよいことはもちろんである。

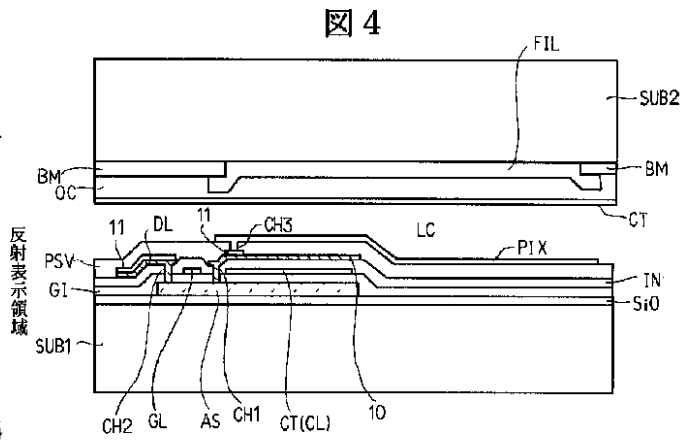
【0093】ブラックマトリクスBMおよびカラーフィルタFILが形成された透明基板SUB2の表面にはこれらブラックマトリクスBMおよびカラーフィルタFILをも被って平坦化膜OCが形成されている。この平坦化膜OCは塗布によって形成できる樹脂膜からなり、前記ブラックマトリクスBMおよびカラーフィルタFILの形成によって顕在化する段差をなくすために設けられる。

【0094】この平坦化膜OCの上面には、たとえばITO膜からなる透光性の導電膜が形成され、この導電膜によって各画素領域に共通の対向電極CTが形成されている。この平坦化膜OCの表面には配向膜(図示せず)が

【圖3】

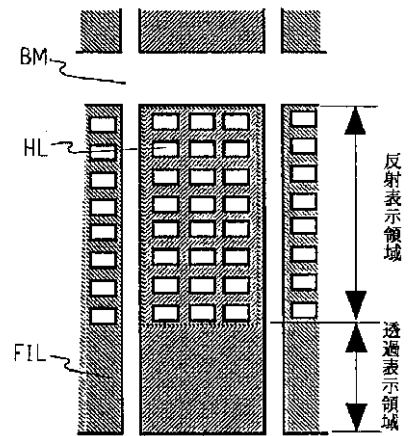


【圖4】



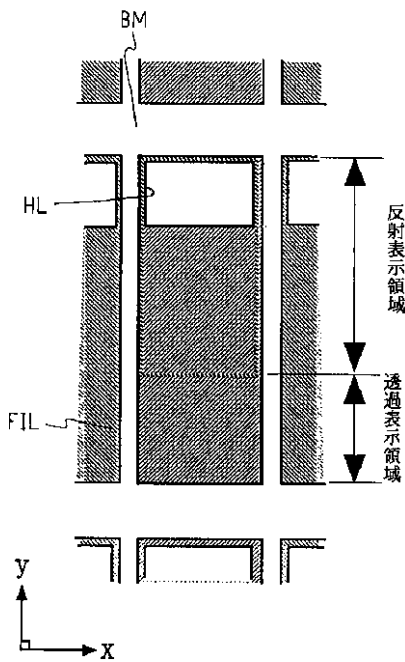
【圖8】

圖 8



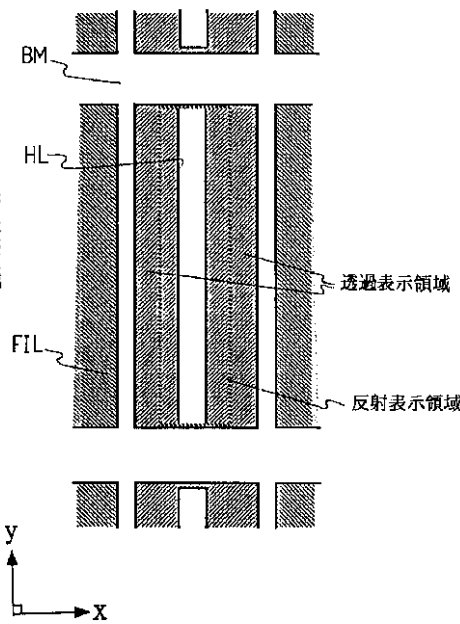
【圖5】

圖 5



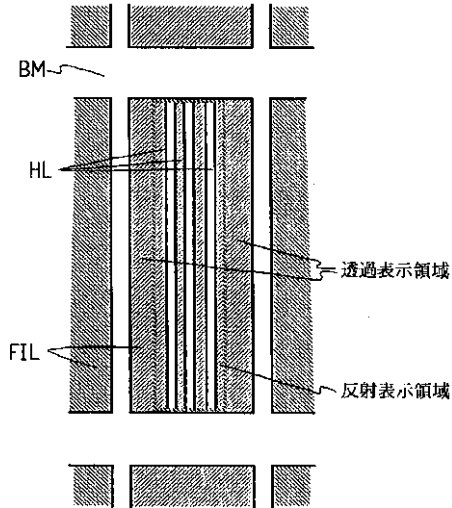
【圖6】

圖 6



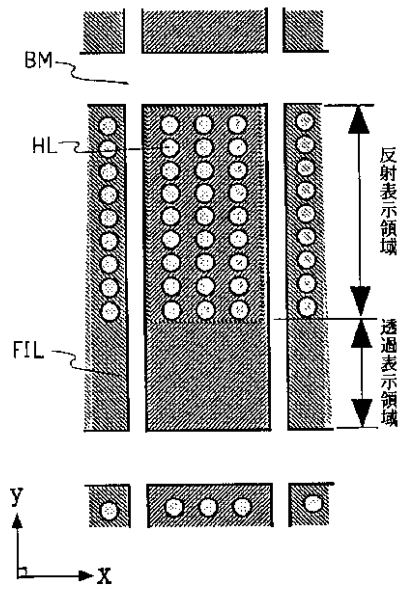
【圖7】

圖7



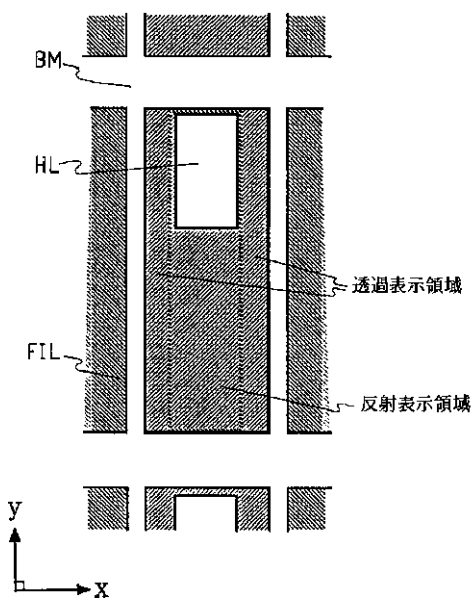
【圖9】

圖9



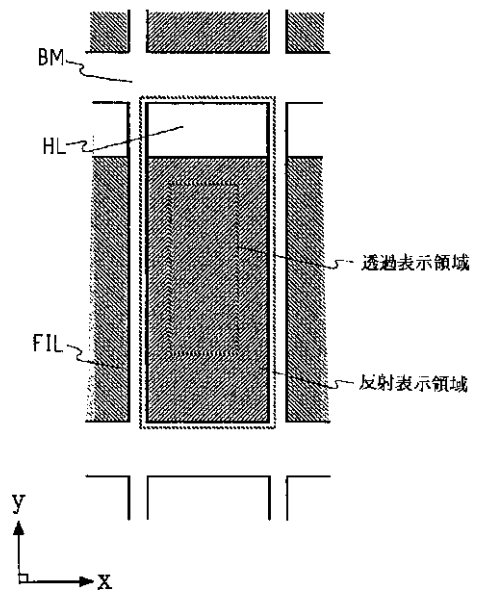
【圖10】

圖10



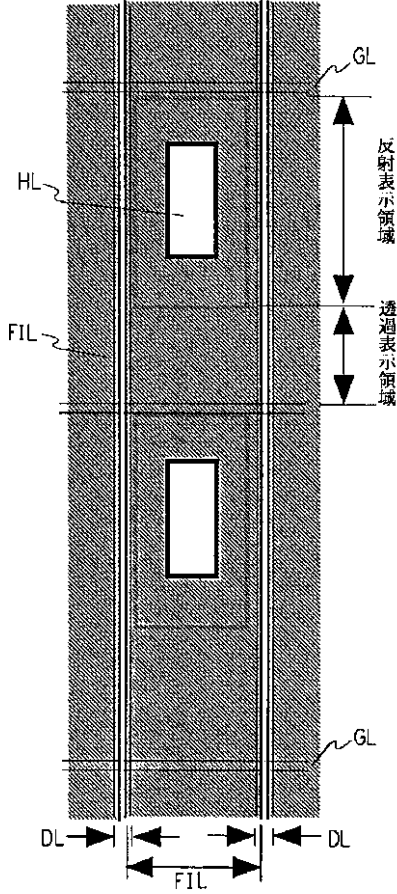
【圖11】

圖11



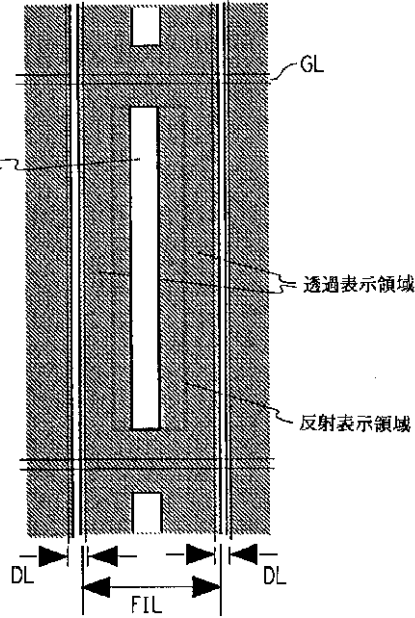
【圖12】

圖12



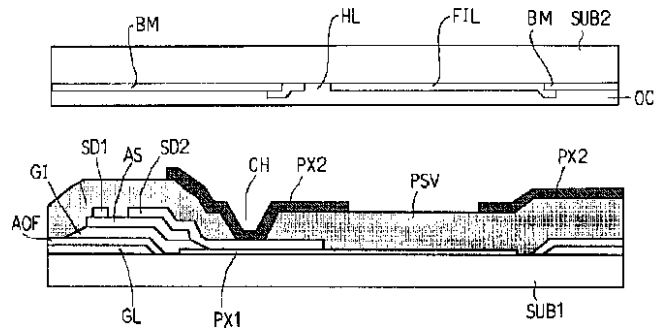
【圖13】

圖13



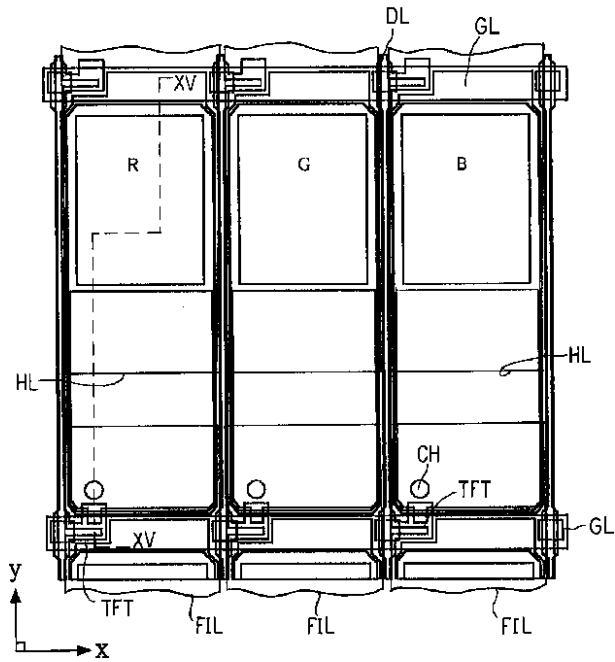
【圖15】

圖15



【圖14】

圖14



フロントページの続き

(72)発明者 宮沢 敏夫
千葉県茂原市早野3300番地 株式会社日立
製作所ディスプレイグループ内

(72)発明者 岡本 正高
千葉県茂原市早野3681番地 日立デバイス
エンジニアリング株式会社内

(72)発明者 阿須間 宏明
千葉県茂原市早野3300番地 株式会社日立
製作所ディスプレイグループ内

(72)発明者 阿武 恒一
千葉県茂原市早野3300番地 株式会社日立
製作所ディスプレイグループ内

Fターム(参考) 2H090 HA03 HD05 HD06 LA01 LA15
LA20
2H091 FA02Y FA14Y FA41Z FD24
GA02 GA03 GA16 LA15
2H092 GA60 JA24 JB07 JB21 JB31
JB52 JB57 JB58 JB61 KB14
NA01 PA08 PA12

专利名称(译)	液晶表示装置		
公开(公告)号	JP2002341366A	公开(公告)日	2002-11-27
申请号	JP2001149781	申请日	2001-05-18
[标]申请(专利权)人(译)	株式会社日立制作所 日立器件工程株式会社		
申请(专利权)人(译)	株式会社日立制作所 日立设备工程有限公司		
[标]发明人	永田 徹也 宮沢 敏夫 岡本 正高 阿須間 宏明 阿武 恒一		
发明人	永田 徹也 宮沢 敏夫 岡本 正高 阿須間 宏明 阿武 恒一		
IPC分类号	G02F1/1333 G02F1/1335 G02F1/1343 G02F1/1368		
FI分类号	G02F1/1343 G02F1/1333.505 G02F1/1335.505 G02F1/1335.520 G02F1/1368		
F-TERM分类号	2H090/HA03 2H090/HD05 2H090/HD06 2H090/LA01 2H090/LA15 2H090/LA20 2H091/FA02Y 2H091/FA14Y 2H091/FA41Z 2H091/FD24 2H091/GA02 2H091/GA03 2H091/GA16 2H091/LA15 2H092/GA60 2H092/JA24 2H092/JB07 2H092/JB21 2H092/JB31 2H092/JB52 2H092/JB57 2H092/JB58 2H092/JB61 2H092/KB14 2H092/NA01 2H092/PA08 2H092/PA12 2H190/HA03 2H190/HD05 2H190/HD06 2H190/LA01 2H190/LA15 2H190/LA20 2H191/FA05Y 2H191/FA09Y 2H191/FA16Y 2H191/FA31Y 2H191/FB02 2H191/FB14 2H191/FD04 2H191/FD22 2H191/FD26 2H191/GA19 2H191/GA22 2H191/HA06 2H191/LA22 2H191/LA23 2H191/NA18 2H191/NA29 2H191/NA34 2H191/NA35 2H192/AA24 2H192/BC42 2H192/BC63 2H192/BC72 2H192/BC74 2H192/CB02 2H192/CB05 2H192/CC72 2H192/DA12 2H192/DA43 2H192/DA44 2H192/DA65 2H192/EA22 2H192/EA43 2H192/FA44 2H192/FA73 2H192/FB22 2H291/FA05Y 2H291/FA09Y 2H291/FA16Y 2H291/FA31Y 2H291/FB02 2H291/FB14 2H291/FD04 2H291/FD22 2H291/FD26 2H291/GA19 2H291/GA22 2H291/HA06 2H291/LA22 2H291/LA23 2H291/NA18 2H291/NA29 2H291/NA34 2H291/NA35		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

解决的问题：获得具有优异色彩特性的透明型和反射型。通过液晶彼此相对的基板之一的液晶侧表面在每个像素区域中具有反射显示区域和透射显示区域，并且在另一基板的液晶侧表面的另一侧具有反射显示区域和透射显示区域。在形成在像素区域中的滤色器的面对反射显示区域的一部分的一部分中提供开口或凹口。

