

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2006-178404

(P2006-178404A)

(43) 公開日 平成18年7月6日(2006.7.6)

| (51) Int.Cl. | F I | テーマコード (参考) |
|------------------------------|-----------------|-------------|
| G02F 1/1368 (2006.01) | G02F 1/1368 | 2H089 |
| G02F 1/1339 (2006.01) | G02F 1/1339 500 | 2H092 |
| G02F 1/1343 (2006.01) | G02F 1/1339 505 | |
| | G02F 1/1343 | |

審査請求 有 請求項の数 26 O L (全 19 頁)

| | | | |
|--------------|------------------------------|----------|-----------------------|
| (21) 出願番号 | 特願2005-250586 (P2005-250586) | (71) 出願人 | 501426046 |
| (22) 出願日 | 平成17年8月31日 (2005.8.31) | | エルジー・フィリップス エルシーデー |
| (31) 優先権主張番号 | 2004-111511 | | カンパニー, リミテッド |
| (32) 優先日 | 平成16年12月23日 (2004.12.23) | | 大韓民国 ソウル, ヨンドゥンポーク, ヨ |
| (33) 優先権主張国 | 韓国 (KR) | | イドードン 20 |
| | | (74) 代理人 | 100064447 |
| | | | 弁理士 岡部 正夫 |
| | | (74) 代理人 | 100085176 |
| | | | 弁理士 加藤 伸晃 |
| | | (74) 代理人 | 100094112 |
| | | | 弁理士 岡部 譲 |
| | | (74) 代理人 | 100096943 |
| | | | 弁理士 白井 伸一 |
| | | (74) 代理人 | 100101498 |
| | | | 弁理士 越智 隆夫 |

最終頁に続く

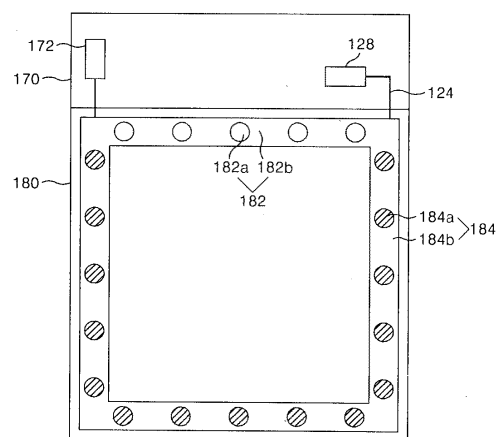
(54) 【発明の名称】 液晶表示パネル及びその製造方法

(57) 【要約】

【課題】 工程時間の短縮と小型化とを実現することができる液晶表示パネル及びその製造方法を提供すること。

【解決手段】 本発明による液晶表示パネルは、共通電極を備える第1基板と、共通電極と電界を形成する画素電極と、画素電極と接続された薄膜トランジスタと、薄膜トランジスタに信号を供給するための信号ラインと、信号ラインが形成された領域を除いた残りの領域に形成され、共通電極に共通電圧を供給するためのコンタクト部124を含む第2基板及びコンタクト部124と共通電極とを接続させる導電性スペーサー184a、182aを有する第1基板と第2基板との間のシーラント184、182とを含むことを特徴とする。

【選択図】 図2



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

共通電極を備える第 1 基板と、
前記共通電極と電界を形成する画素電極と、
前記画素電極と接続された薄膜トランジスタと、
前記薄膜トランジスタに信号を供給するための信号ライン及び前記信号ラインが形成された領域を除いた残りの領域に形成され、前記共通電極に共通電圧を供給するためのコンタクト部を含む第 2 基板及び前記コンタクト部と前記共通電極とを接続させる導電性スペーサーを有する前記第 1 基板と第 2 基板との間のシーラントを含むことを特徴とする液晶表示パネル。

10

【請求項 2】

前記導電性スペーサーは、導電性ガラスファイバー及び導電性ボールの中の一つで形成されることを特徴とする請求項 1 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 3】

前記信号ラインが形成された領域の前記第 1 と第 2 基板との間に形成された第 2 シーラントをさらに含むことを特徴とする請求項 1 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 4】

前記第 2 シーラントは非導電性スペーサーを含むことを特徴とする請求項 3 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 5】

前記非導電性スペーサーは、ガラスファイバー及びホールスペーサーの中の一つで形成されることを特徴とする請求項 4 に記載の液晶表示パネル。

20

【請求項 6】

前記コンタクト部は、前記基板の少なくとも 3 面に沿って形成された第 1 共通パターンと、前記第 1 共通パターンを露出させる少なくとも一つの共通コンタクトホールを備える絶縁膜及び前記共通コンタクトホールを通じて前記第 1 共通パターンと接続されると共に前記導電性スペーサーと接続される第 2 共通パターンと、を含むことを特徴とする請求項 1 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 7】

前記第 2 共通パターンは、前記基板の少なくとも 3 面に沿って形成され、前記第 1 共通パターンに従って形成されることを特徴とする請求項 6 に記載の液晶表示パネル。

30

【請求項 8】

前記信号ラインは、前記薄膜トランジスタにゲート信号を供給するゲートラインと、前記薄膜トランジスタにデータ信号を供給するデータラインと、を含むことを特徴とする請求項 6 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 9】

前記第 2 共通パターンは前記データラインとゲートラインとの中の一つと並立して形成されることを特徴とする請求項 8 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 10】

前記第 2 共通パターンは液晶注入口に対応する領域に形成されることを特徴とする請求項 6 に記載の液晶表示パネル。

40

【請求項 11】

前記第 2 共通パターンは前記第 2 基板の角領域に形成されることを特徴とする請求項 6 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 12】

前記第 1 及び第 2 共通パターンの両側と接続される前記第 2 基板の両側に形成された共通パッドをさらに含むことを特徴とする請求項 6 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 13】

前記第 1 共通パターンが前記薄膜トランジスタのゲート電極と同一の金属で形成され、前記第 2 共通パターンは前記画素電極と同一の物質で形成されることを特徴とする請求項

50

6 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 14】

前記コンタクト部は前記第 1 及び第 2 シーラントによって密封された領域に前記第 2 共通パターンと隣接され形成される第 3 及び第 4 共通パターンをさらに含むことを特徴とする請求項 6 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 15】

前記第 3 及び第 4 共通パターンの中、少なくとも一つは前記薄膜トランジスタのソース電極と同一の金属で形成され、絶縁膜を貫通する第 2 共通コンタクトホールを通じて前記第 1 共通パターンと接続されることを特徴とする請求項 14 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 16】

前記第 2 共通コンタクトホールが前記第 1 及び第 2 シーラントと重畳される領域に形成されることを特徴とする請求項 15 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 17】

前記ゲートライン及びデータラインによって定義された画素領域の反射領域に形成される反射電極をさらに含むことを特徴とする請求項 6 に記載の液晶表示パネル。

【請求項 18】

第 1 電極が形成された第 1 基板と、前記第 1 電極及び第 2 電極に電気的信号を供給するためのコンタクト部が形成された第 2 基板と、前記第 1 基板と前記第 2 基板との間に形成された液晶層と、前記コンタクト部と前記第 1 電極との間に配置される少なくとも一つの導電体とを備え、前記第 1 及び第 2 基板を共に接合し、前記第 1 電極を前記コンタクト部と電氣的に接続させるためのシーラントを含むことを特徴とする液晶表示パネル。

【請求項 19】

共通電極が形成された第 1 基板を提供する段階と、

前記共通電極と電界を形成する画素電極と、前記画素電極と接続された薄膜トランジスタと、前記薄膜トランジスタに信号を供給する信号ライン及び前記信号ラインが形成された領域を除いた残りの領域に形成され、前記共通電極に共通電圧を供給するコンタクト部を含む第 2 基板を提供する段階と、

前記コンタクト部を前記共通電極と接続させる導電性スペーサーを備える第 1 シーラントを利用して前記第 1 基板と前記第 2 基板とを合着する段階と、を含むことを特徴とする液晶表示パネルの製造方法。

【請求項 20】

前記導電性スペーサーは、導電性ガラスファイバー及び導電性ボールの中の一つで形成されることを特徴とする請求項 19 に記載の液晶表示パネルの製造方法。

【請求項 21】

前記第 1 シーラントを利用して前記第 1 基板と前記第 2 基板とを合着する段階が、前記第 1 シーラント及び前記信号ラインと重畳される領域に形成された非導電性スペーサーを備えた第 2 シーラントを利用して前記第 1 基板と前記第 2 基板とを合着する段階を含むことを特徴とする請求項 19 に記載の液晶表示パネルの製造方法。

【請求項 22】

前記非導電性スペーサーは、ガラスファイバー及びボールスペーサーの中の一つであることを特徴とする請求項 21 に記載の液晶表示パネルの製造方法。

【請求項 23】

前記第 2 基板を提供する段階が、前記第 2 基板上に第 1 共通パターンを形成する段階と、前記第 1 共通パターン上に少なくとも一層の絶縁膜を形成する段階と、前記絶縁膜を貫通して前記第 1 共通パターンを露出させる少なくとも一つの共通コンタクトホールを形成する段階と、前記共通コンタクトホールを通じて前記第 1 共通パターンと接続され、前記導電性スペーサーと接続される第 2 共通パターンを形成する段階と、を含むことを特徴とする請求項 19 に記載の液晶表示パネルの製造方法。

【請求項 24】

前記第 1 基板と前記第 2 基板との間に液晶層を形成する段階をさらに含むことを特徴と

10

20

30

40

50

する請求項 19 に記載の液晶表示パネルの製造方法。

【請求項 25】

前記第 1 基板上に第 1 電極を形成する段階と、前記第 1 電極及び第 2 電極に電氣的信号を供給するためのコンタクト部を前記第 2 基板上に形成する段階と、少なくとも一つの導電体を備えるシーラントを利用して前記第 1 基板と前記第 2 基板とを合着する段階と、前記導電体が形成された前記コンタクト部に前記第 1 電極を電氣的に接続させる段階と、を含むことを特徴とする液晶表示パネルの製造方法。

【請求項 26】

前記第 1 基板と前記第 2 基板との間に液晶層を形成する段階をさらに含むことを特徴とする請求項 25 に記載の液晶表示パネルの製造方法。

10

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明の液晶表示パネル及びその製造方法に係り、特に、工程時間の短縮と小型化とができる液晶表示パネル及びその製造方法に関する。

【背景技術】

【0002】

液晶表示装置は、電界を利用して液晶の光透過率を調節することによって画像を表示する。このような液晶表示装置は、図 1 に示したように液晶 16 を間に置いて互いに対向する薄膜トランジスタアレイ基板 70 及びカラーフィルタアレイ基板 80 を備える。

20

【0003】

薄膜トランジスタアレイ基板 70 においては、互いに交差され形成されたゲートライン 2 及びデータライン 4 と、それらゲートライン 2 とデータライン 4 との交差部に形成された薄膜トランジスタ 30 と、薄膜トランジスタ 30 と接続された画素電極 22 と、それらの上に液晶の配向のために塗布された下部配向膜を含む薄膜トランジスタアレイとが下部基板 1 上に形成される。

【0004】

カラーフィルタアレイ基板 80 においては、光漏れを防ぐためのブラックマトリクス 18 と、カラー具現のためのカラーフィルタ 12 と、画素電極 22 と垂直電界を成す共通電極 14 と、それらの上に液晶の配向のために塗布された上部配向膜を含むカラーフィルタアレイとが上部基板 11 上に形成される。

30

【0005】

一方、カラーフィルタアレイ基板 80 の共通電極 14 に共通電圧を印加するために銀ドットを備える。銀ドットは、上部基板 11 上に形成された共通電極 14 と下部基板 1 上に形成された共通ラインとを電氣的に連結する。共通ラインは、銀ドットを通じて電源供給部（図示せず）から生成された基準電圧を共通パッドを通じて共通電極 14 に供給する。

【0006】

このような共通ラインのライン抵抗が大きい程、共通電圧が歪曲されて水平クロストークを発生する問題がある。また、銀ドットはベイスト状態で薄膜トランジスタ基板 70 とカラーフィルタ基板 80 との間にドッティング（塗布）されてから合着されるため、合着の際、下部及び上部基板 1、11 に加わる圧力によって銀ドットが隣接領域に広がるようになる。この際、隣接領域に広がった銀ドットがスクライビング工程によって損傷されないためには、スクライビングラインの内側に相対的に多い銀ドット領域を必要とする。それだけでなく、小型液晶表示パネルは、母基板上に複数の小型パネル領域を形成した後、全てのパネル領域に銀ドット工程を行うため、大型液晶表示パネルより工程が複雑であると共に長い工程時間を必要とする問題を有する。

40

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0007】

50

従って、本発明は従来技術の限界及び問題点による一つ以上の問題点を実質的に明確にする液晶表示パネル及びその製造方法に関する。

【0008】

本発明の目的は、工程時間を短縮すると共に小型化を実現する液晶表示パネル及びその製造方法を提供することである。

【0009】

本発明の他の特徴及び利点は、後に説明するが、部分的には前述から明白になっているか、または本発明の実施により示している。本発明の目的及び他の利点は、特に、添付した図面と、記載された叙述及び本発明の請求範囲に示唆された構造とによって実現及び達成される。

10

【課題を解決するための手段】

【0010】

本発明の目的による上記及び他の利点を達成するために、本発明による液晶表示パネルは、共通電極を備える第1基板と、共通電極と電界を形成する画素電極と、画素電極と接続された薄膜トランジスタと、薄膜トランジスタに信号を供給するための信号ライン及び信号ラインが形成された領域を除いた残りの領域に形成され、共通電極に共通電圧を供給するためのコンタクト部を含む第2基板及びコンタクト部と共通電極とを接続させる導電性スペーサーを有する第1基板と第2基板との間のシーラントを含むことを特徴とする。

【0011】

本発明の他の様態として、液晶表示パネルは、第1電極が形成された第1基板と、第1電極及び第2電極に電氣的信号を供給するためのコンタクト部が形成された第2基板と、第1及び第2基板との間に形成された液晶層及びコンタクト部と第1電極との間に配置される少なくとも一つの導電体を備え、第1及び第2基板を共に接合し、第1電極をコンタクト部と電氣的に接続させるためのシーラントを含むことを特徴とする。

20

【0012】

更に、本発明の他の様態として、液晶表示パネルの製造方法は、共通電極が形成された第1基板を提供する段階と、共通電極と電界を形成する画素電極と、画素電極と接続された薄膜トランジスタと、薄膜トランジスタに信号を供給する信号ライン及び信号ラインが形成された領域を除いた残りの領域に形成され、共通電極に共通電圧を供給するコンタクト部を含む第2基板を提供する段階と、コンタクト部を共通電極と接続させる導電性スペーサーを備える第1シーラントを利用して第1基板と第2基板とを合着する段階とを含むことを特徴とする。

30

【発明の効果】

【0013】

前述のように、本発明による液晶表示パネル及びその製造方法は、シーラントに含まれた導電性スペーサーを利用して上部基板の共通電極と下部基板の共通パターンとを連結させる。これによって、別の銀ドット工程が不要であるため、工程を単純化することができる。銀ドット工程の際に発生される費用を節減することもできる。

【0014】

また、本発明による液晶表示パネル及びその製造方法は、コンタクト部を下部基板の3面に沿って“U”字形態で形成することによって、共通電極との接触面積を広くすることができる。これによって、共通パターンによるライン抵抗を減少させて共通電圧を安定化させると共に、高いコントラスト比が得られる。

40

【0015】

それだけでなく、本発明による液晶表示パネル及びその製造方法は、別の銀ドット領域が不要であるので、基板のサイズを小型化することができるため、小型液晶表示パネルをさらに小型化することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0016】

以下、本発明の好ましい実施形態を図2乃至図7Fを参照して詳しく説明する。

50

【0017】

図2は、本発明の第1実施形態の液晶表示パネルを示す平面図である。

【0018】

図2に示した液晶表示パネルは、薄膜トランジスタアレイが形成された薄膜トランジスタアレイ基板170と、カラーフィルタアレイが形成されたカラーフィルタアレイ基板180と、薄膜トランジスタアレイ基板170とカラーフィルタアレイ基板180とを合着するためのシーラント184、182とを備える。

【0019】

薄膜トランジスタアレイ基板170は、互いに交差され形成されたゲートライン及びデータラインと、それらの交差部に形成された薄膜トランジスタと、薄膜トランジスタと接続された画素電極と、それらの上に液晶の配向のために塗布された下部配向膜を含む薄膜トランジスタアレイとが下部基板上に形成される。

10

【0020】

カラーフィルタアレイ基板180には、光漏れを防ぐためのブラックマトリクスと、カラー具現のためのカラーフィルタと、画素電極と垂直電界を成す共通電極と、それらの上に液晶配向のために塗布された上部配向膜を含むカラーフィルタアレイとが上部基板上に形成される。

【0021】

シーラントは、信号ライン124の位置によって材質が異なる第1及び第2シーラント184、182が選択的に形成される。

20

【0022】

第1シーラント184には、共通ライン124と共通電極とを電氣的に接続させるようにシーラント184bに導電性スペーサー184aが含まれる。ここで、導電性スペーサー184aには、導電性ガラスファイバーまたは導電性ボールが利用される。一方、第1シーラント184に含まれたガラスファイバー等は、伸縮性が少ないため、外部から加圧された場合、ガラスファイバー等によってゲート絶縁膜及び/または保護膜がオープンされる。オープンされたゲート絶縁膜及び/または保護膜を通じて、導電性スペーサー184aと信号ラインDL、GLとが段落されるのを防ぐために、第1シーラント184は信号ラインDL、GLと非重畳される領域に形成される。

30

【0023】

第2シーラント182には、信号ラインDL、GLと重畳される領域に形成され、カラーフィルタ基板180と薄膜トランジスタ基板170とがセルギャップを維持したまま合着されるようにシーラント182bに非導電性スペーサー182aが含まれる。ここで、非導電性スペーサー182aには、ガラスファイバーまたはボールスペーサーが利用される。第2シーラント184に含まれたガラスファイバー等は、伸縮性が少ないため、外部から加圧された場合、ガラスファイバー等によってゲート絶縁膜及び/または保護膜がオープンされてもガラスファイバーは非導電性物質であるため、信号ラインDL、GLとガラスファイバーとの段落が発生しない。

【0024】

一方、本発明による液晶表示パネルは、共通電極に共通電圧を印加するために下部基板上に電源供給部(図示せず)と接続された共通パッド128及び/またはFPCパッド172から伸張され、第1シーラント184を通じて共通電極と接続された共通ライン124を備える。

40

【0025】

このような共通ライン124は、図3A乃至図3Eに示したように共通コンタクトホール126を通じて接続される第1及び第2共通ライン120、122を備える。

【0026】

図3Aに示した第1共通ライン120は、データリンク(図示せず)、データラインDL、ゲートリンク(図示せず)及びゲートラインGLが形成された領域を除いた残りのアクティブ領域を包むように下部基板101の3面に沿って形成される。このような第1共通

50

ライン１２０は下部基板１０１上にゲートラインＧＬと同一の金属で形成される。

【００２７】

そして、第２共通ライン１２２も、第１共通ライン１２０に従ってアクティブ領域を包むように下部基板１０１の少なくとも３面に沿って形成される。この第２共通ライン１２２は、保護膜１１８上に画素電極と同一の金属で形成され、ゲート絶縁膜１１２及び保護膜１１８を貫通する共通コンタクトホール１２６を通じて第１共通ライン１２０と接続される。ここで、共通コンタクトホール１２６は、第１及び第２共通ライン１２０、１２２に従って下部基板１０１の３面に形成される。また、第２共通ライン１２２は第１シーラント１８４を通じて上部基板１１１に形成された共通電極１６２と接続される。

【００２８】

図３Ｂに示した第１共通ライン１２０は、データリンク（図示せず）、データラインＤＬ、ゲートリンク（図示せず）及びゲートラインＧＬが形成された領域を除いた残りのアクティブ領域を包むように下部基板１０１の３面に沿って形成される。このような第１共通ライン１２０は、下部基板１０１上にゲートラインＧＬと同一の金属で形成される。

【００２９】

そして、第２共通ライン１２２は、データラインＤＬと並立した方向に第１共通ライン１２０と重畳して形成され、第１共通ライン１２０とゲート絶縁膜１１２及び保護膜１１８を貫通する共通コンタクトホール１２６を通じて接続される。この第２共通ライン１２２は、保護膜１１８上に画素電極と同一の金属で形成される。

【００３０】

ここで共通コンタクトホール１２６は、第２共通ライン１２２に従って下部基板１０１の二つの辺に形成される。また、第２共通ライン１２２は第１シーラント１８４を通じて上部基板１１１に形成された共通電極１６２と接続される。

【００３１】

図３Ｃに示した第１共通ライン１２０は、データリンク（図示せず）、データラインＤＬ、ゲートリンク（図示せず）及びゲートラインＧＬが形成された領域を除いた残りのアクティブ領域を包むように下部基板１０１の３面に沿って形成される。このような第１共通ライン１２０は下部基板１０１上にゲートラインＧＬと同一の金属で形成される。

【００３２】

そして、第２共通ライン１２２は、液晶注入口（図示せず）と対応するゲートラインＧＬと並立した方向に第１共通ライン１２０と重畳して形成される。この第２共通ラインは、保護膜１１８上に画素電極と同一の金属で形成され、第１共通ライン１２０とゲート絶縁膜１１２及び保護膜１１８を貫通する共通コンタクトホール１２６を通じて接続される。ここで、共通コンタクトホール１２６は、第２共通ライン１２２に従って下部基板１０１の一辺に形成される。また、第２共通ライン１２２は、第１シーラント１８４を通じて上部基板１１１に形成された共通電極１６２と接続される。

【００３３】

図３Ｄに示した第１共通ライン１２０は、データリンク、データラインＤＬ、ゲートリンク及びゲートラインＧＬが形成された領域を除いた残りのアクティブ領域を包むように下部基板１０１の３面に沿って形成される。このような第１共通ライン１２０は、下部基板１０１上にゲートラインＧＬと同一の金属で形成される。

【００３４】

そして、第２共通ライン１２２は、下部基板１０１の角領域で第１共通ライン１２０と重畳して形成される。この第２共通ライン１２２は、保護膜１１８上に画素電極と同一の金属で形成され、第１共通ライン１２０とゲート絶縁膜１１２及び保護膜１１８を貫通する共通コンタクトホール１２６を通じて接続される。ここで、共通コンタクトホール１２６は第２共通ライン１２２に従って下部基板１０１の角に形成される。また、第２共通ライン１２２は、第１シーラント１８４を通じて上部基板１１１に形成された共通電極１６２と接続される。従って、図３Ｄに示したコンタクトホール１２６は、図３Ａ、図３Ｂ、図３Ｃ及び図３Ｅに示した他のコンタクトホール１２６よりコンタクト領域が少ない。

10

20

30

40

50

【0035】

図3Eに示した第1共通ライン120は、データリンク、データラインDL、ゲートリンク及びゲートラインGLが形成された領域を除いた残りのアクティブ領域を包むように下部基板101の3面に沿って形成される。この第1共通ライン120は、ゲートラインGLと同一の金属で基板101上に形成される。

【0036】

そして、第2共通ライン122は、データラインDLと並立した方向に第1共通ライン120と重畳して形成される。この第2共通ライン122は、保護膜118上に画素電極と同一の金属で形成され、第1共通ライン120とゲート絶縁膜112及び保護膜118を貫通する第1共通コンタクトホール166を通じて接続される。

10

【0037】

このような第1及び第2共通ライン120、122の一侧は第1共通パッド128aと接続され、他側はFPCパッド172と接続されて、外部からの共通電圧が供給される。

【0038】

第3共通ライン174は、データラインDLと同一の金属でゲート絶縁膜112上に形成される。第3共通ライン174は、第1及び第2シーラント184、182によって密封された領域内にデータラインDLと並立した方向に形成される。そして、第3共通ライン174は、第2シーラント182と重畳される領域に形成された第1リンクコンタクトホール164aを通じて第2共通パッド128bと接続される。また、第3共通ライン174は、第1シーラント184と重畳された領域に形成された第2共通コンタクトホール168を通じて第1共通ライン120と接続される。

20

【0039】

第4共通ライン176は、データラインDLと同一の金属でゲート絶縁膜112上に形成される。第4共通ライン176は、第1及び第2シーラント184、182によって密封された領域内にデータラインDLと並立して形成される。そして、第4共通ライン176は、第1シーラント184と重畳される領域に形成された第2リンクコンタクトホール164bを通じて第3共通パッド128cと接続される。また、第4共通ライン176は、第1シーラント184と重畳された領域に形成された第3共通コンタクトホール178を通じて第1共通ライン120と接続される。

【0040】

一方、図3A乃至図3Eに示した共通コンタクトホール126は、図4A乃至図4Eに示した構造を有する。

30

【0041】

図4Aに示した共通コンタクトホール126は、保護膜118及びゲート絶縁膜112を貫通するように形成され、第1共通ライン120と第2共通ライン122とを電氣的に接続させる。

【0042】

図4Bに示した共通コンタクトホール126は、保護膜118及びゲート絶縁膜112を貫通するように複数個形成され、第1共通ライン120と第2共通ライン122とを電氣的に接続させる。この場合、第1及び第2共通ライン120、122の接触面積が図5Aに示した第1及び第2共通ライン120、122より広いので、コンタクト抵抗を最小化することができる。

40

【0043】

図4Cに示した共通コンタクトホール126は、有機膜130、保護膜118及びゲート絶縁膜112を貫通するように形成され、第1共通ライン120と第2共通ライン122とを電氣的に接続させる。

【0044】

図4Dに示した共通コンタクトホール126は、有機膜130、保護膜118及びゲート絶縁膜112を貫通するように複数個形成され、第1共通ライン120と第2共通ライン122とを電氣的に接続させる。この場合、第1及び第2共通ライン120、122の

50

接触面積が図 5 C に示した第 1 及び第 2 共通ライン 1 2 0、1 2 2 より広いので、コンタクト抵抗を最小化することができる。

【0045】

図 4 E に示した共通コンタクトホール 1 2 6 は、第 1 共通ライン 1 2 0、ゲート絶縁膜 1 1 2 及び保護膜 1 1 8 を貫通するように形成され、第 1 共通ライン 1 2 0 と第 2 共通ライン 1 2 2 とが側面接続される。この場合、第 1 共通ライン 1 2 0 は、モリブデン等のエッチングガスに対する反応性の大きい金属で形成される。

【0046】

図 4 A 乃至図 4 E に示した共通コンタクトホール 1 2 6 は、シーラント 1 8 4 に含まれた導電性スペーサー 1 8 4 a の幅より大きく形成される。例えば、共通コンタクトホール 1 2 6 は最小 50 μm の幅を有するように形成される。

【0047】

一方、シーラントに含まれた導電性スペーサーを利用して共通電極と共通ラインとを連結させることの他にも、図 5 A 及び図 5 B に示したように、下部基板の外郭に形成された銀ドット 1 6 1 を利用して共通電極に共通電圧を供給することもできる。この銀ドット 1 6 1 は別の導電性ライン 1 6 3 と電氣的に連結される。

【0048】

このような銀ドット 1 6 1 は、図 5 C に示したように、インクゼット装置 1 6 5 を利用して下部基板 1 0 1 上に印刷される。インクゼット装置 1 6 5 を通じてナノサイズの粉末状で銀 (Ag) または金 (Au) を印刷するか、または導電性ボールに銀または金を被せて基板上に印刷する。このように、インクゼット装置 1 6 5 を通じて印刷される銀ドット 1 6 1 は数十 μm ~ 数百 μm の幅で形成されるので、小型液晶表示パネルに適用することが容易である。

【0049】

図 6 は、図 2 乃至図 4 に示した第 1 及び第 2 共通ラインを有する半透過型液晶表示パネルの薄膜トランジスタ基板を示す断面図である。

【0050】

図 6 に示した薄膜トランジスタ基板は、画素領域を定義するゲートライン及びデータライン、そのゲートライン及びデータラインと接続された薄膜トランジスタと、画素領域に形成され薄膜トランジスタと接続された画素電極 1 4 2 と、画素領域の反射領域に形成された反射電極 1 5 6 とを備える。

【0051】

薄膜トランジスタは、ゲートラインからのゲート信号に応じてデータラインからのデータ信号を選択的に画素電極 1 4 2 に供給する。このために、薄膜トランジスタは、ゲートラインと接続されたゲート電極 1 0 6、データラインと接続されたソース電極 1 0 8、画素電極 1 2 2 と接続されたドレイン電極 1 1 0、ゲート電極 1 0 6 とゲート絶縁膜 1 1 2 とを間に置いて重畳され、ソース電極 1 0 8 とドレイン電極 1 1 0 との間にチャネルを形成する活性層 1 1 4、活性層 1 1 4 とソース電極 1 0 8 及びドレイン電極 1 1 0 とのオーミック接触のためのオーミック接触層 1 1 6 とを備える。

【0052】

画素電極 1 4 2 は、データラインとゲートラインとの交差で設けられた画素領域に形成され、ドレイン電極 1 1 0 と接続される。画素電極 1 4 2 は、薄膜トランジスタを通じて供給されたデータ信号によって共通電極 (図示せず) と電位差を発生させる。この電位差によって液晶が回転され、反射領域と透過領域との各々の液晶の回転程度によって光透過量が決められる。

【0053】

反射電極 1 5 6 は、カラーフィルター基板 (図示せず) を通じて入射される外部光をカラーフィルター基板側に反射させる。この反射電極 1 5 6 は、その下部にエンボシング表面を有するように形成された有機膜 1 3 0 に従ってエンボシング形状を有することによる散乱効果によって反射効率が増大される。このような反射電極 1 5 6 が形成された領

10

20

30

40

50

域は、各画素領域の中で反射領域になる。反射電極 130 が形成されてない領域は、各画素領域の中で透過領域になる。

【0054】

この反射領域と透過領域とにおける液晶層を経由する光経路の長さが同一であるように、透過領域に有機膜 130 を貫通する透過ホール 132 が形成される。この結果、反射領域に入射された反射光は、液晶層を通じて反射電極 156 から反射され、液晶層を通じて外部に放出される。そして、透過領域に入射されたバックライトユニット（図示せず）の透過光は、液晶層を透過して外部に放出される。従って、反射領域と透過領域での光経路の長さが同じとなるので、液晶表示装置の反射モードと透過モードとの透過効率が同様になる。

10

【0055】

図 7A 乃至図 7F は、図 6 に示した半透過型薄膜トランジスタアレイ基板の製造方法を示す断面図である。

【0056】

図 7A を参照すると、下部基板 101 上にゲート電極 106、第 1 共通ライン 120 を含む第 1 導電パターン群が形成される。

【0057】

下部基板 101 上にスパッタリング等の蒸着方法を通じてゲート金属層が形成される。このゲート金属層がフォトリソグラフィ工程とエッチング工程でパターニングされることによって、ゲート電極 106 及び第 1 共通ライン 120 を含む第 1 導電パターン群が形成される。ゲート金属層としては、Al、Mo、Cr、Cu、Al 合金、Mo 合金、Cu 合金の単一層または多重層構造が利用される。

20

【0058】

図 7B を参照すると、第 1 導電パターン群が形成された下部基板 101 上にゲート絶縁膜 112 が形成され、その上に活性層 114 及びオーミック接触層 116 を含む半導体パターンと、データライン、ソース電極 108 及びドレイン電極 110 を含む第 2 導電パターン群とが形成される。

【0059】

第 1 導電パターン群が形成された下部基板 101 上に PECVD、スパッタリング等の蒸着方法を通じてゲート絶縁膜 112、非晶質シリコン層、不純物がドーピングされた非晶質シリコン層、そしてソース・ドレイン金属層が順次形成される。ゲート絶縁膜 112 としては、シリコン酸化物 (SiO_x) またはシリコン窒化物 (SiN_x) 等の無機絶縁物質が、ソース・ドレイン金属層としては、Al、Mo、Cr、Cu、Al 合金、Mo 合金、Cu 合金の単一層または二重層構造が利用される。

30

【0060】

そして、ソース・ドレイン金属層の上にチャネル部が他のソース・ドレインパターン部より低い高さを有するフォトレジストパターンが形成される。このフォトレジストパターンを利用したウェットエッチング工程でソース・ドレイン金属層がパターニングされることによって、ソース電極 108、そのソース電極 108 と一体化されたドレイン電極 110 を含む第 2 導電パターン群が形成される。

40

【0061】

次いで、同一のフォトレジストパターンを利用したドライエッチング工程で不純物がドーピングされた非晶質シリコン層と非晶質シリコン層とが同時にパターニングされることによってオーミック接触層 116 と活性層 114 とが形成される。

【0062】

そして、アッシング工程でチャネル部から相対的に低い高さを有するフォトレジストパターンが除去された後、ドライエッチング工程でチャネル部のソース・ドレインパターン及びオーミック接触層 116 がエッチングされる。従って、チャネル部の活性層 114 が露出され、ソース電極 108 とドレイン電極 110 は分離される。

【0063】

50

続いて、ストリップ工程で第2導電パターン群の上に残っているフォトレジストパターンが除去される。

【0064】

図7Cを参照すると、第2導電パターン群が形成された下部基板101上に第1保護膜118が形成され、その上にオープンホール152と透過ホール132及び共通コンタクトホール126を有し、エンボッシング形状の表面を有する有機膜130が形成される。

【0065】

第2導電パターン群が形成されたゲート絶縁膜112上に第1保護膜118と有機膜130が順次形成される。第1保護膜118はゲート絶縁膜112のような無機絶縁物質等で形成され、有機膜130はアクリル等の有機絶縁物質等で形成される。

10

【0066】

次いで、有機膜130がフォトリソグラフィ工程でパターニングされることによって、オープンホール152と透過ホール132及び共通コンタクトホール126が形成される。この際、有機膜130を形成するためのマスクは透過ホールと対応する透過部を除いた残りの部分が遮断部と回折露光部とが繰り返す構造を有する。これによって、有機膜130は、段差を有する遮断領域（突出部）及び回折露光領域（溝部）が繰り返す構造でパターニングされる。続いて、突出部及び溝部が繰り返された有機膜130を焼成することによって、有機膜130の表面がエンボッシング形状を有するようになる。特に、有機膜130は、画素領域とシーラントとが接触する領域がエンボッシング形状を有するように形成される。

20

【0067】

図7Dを参照すると、エンボッシング形状を有する有機膜130上に反射電極156を含む第3導電パターン群が形成される。

【0068】

有機膜130上に反射金属層がエンボッシング形状を維持しながら積層される。反射金属層は、Al、AlNd等の反射率の高い金属で形成される。続いて、反射金属層がフォトリソグラフィ工程とエッチング工程でパターニングされることによって反射電極156を含む第3導電パターン群が形成される。

【0069】

図7Eを参照すると、第3導電パターン群が形成された有機膜130上に第2保護膜136が形成される。

30

【0070】

第2保護膜136は、第1保護膜118のような無機絶縁物質で形成される。次いで、第2保護膜136及び第1保護膜118がフォトリソグラフィ工程とエッチング工程でパターニングされることによって、ドレインコンタクトホール154と共通コンタクトホール126とが形成される。ドレインコンタクトホール154は薄膜トランジスタのドレイン電極110を露出させる。共通コンタクトホール126は第1共通ライン120を露出させる。第2保護膜136は形成されない場合もある。

【0071】

図7Fを参照すると、第2保護膜136上に画素電極142及び第2共通ライン122を含む第4導電パターン群が形成される。

40

【0072】

第2保護膜136上に透明導電層が全面形成される。透明導電層としては、インジウム錫酸化物（ITO；Indium Tin Oxide）、錫酸化物（TO；Tin Oxide）、インジウム錫亜鉛酸化物（ITZO；Indium Tin Zinc Oxide）、インジウム亜鉛酸化物（IZO；Indium Zinc Oxide）等が利用される。そして、透明導電層がフォトリソグラフィ工程とエッチング工程でパターニングされることによって、画素電極142及び第2共通ライン122を含む第4導電パターン群が形成される。

【0073】

一方、本発明による共通電極に共通電圧を供給するためのコンタクト部（第1及び第2

50

共通ライン、共通コンタクトホール等)は、半透過型液晶表示パネルに適用されることを例に取って説明したが、透過型液晶表示パネル等、多様な液晶表示パネルに適用させることができる。

【0074】

前述のように、本発明による液晶表示パネル及びその製造方法は、シーラントに含まれた導電性スパーサーを利用して上部基板の共通電極と下部基板の共通パターンとを連結させる。これによって、別の銀ドット工程が不要になるので、工程の単純化と共に、銀ドット工程の際に発生する費用の節減が可能である。

【0075】

また、本発明による液晶表示パネル及びその製造方法は、コンタクト部が下部基板の3面に沿って“U”字形態で形成されることによって、共通電極との接触面積が広がる。これによって、共通パターンによるライン抵抗を減らして、共通電圧を安定化させると共に、高いコントラスト比が得られる。

【0076】

それだけでなく、本発明による液晶表示パネル及びその製造方法は、別の銀ドット領域が不要であるため、基板のサイズを小型化することができるため、小型液晶表示パネルをさらに小型化することができる。

【0077】

以上、説明した内容を通じて、当業者なら本発明の技術思想を逸脱しない範囲内で、多様な変更及び修正ができることが分かる。従って、本発明の技術的範囲は明細書の詳しい説明に記載された内容に限られるものではなく、特許請求の範囲によって決められるはずである。

【図面の簡単な説明】

【0078】

【図1】従来の液晶表示パネルを示す斜視図である。

【図2】本発明による液晶表示パネルを示す平面図である。

【図3A】共通電極に共通電圧を供給するためのコンタクト部の多様な実施形態を示す平面図及び断面図である。

【図3B】共通電極に共通電圧を供給するためのコンタクト部の多様な実施形態を示す平面図及び断面図である。

【図3C】共通電極に共通電圧を供給するためのコンタクト部の多様な実施形態を示す平面図である。

【図3D】共通電極に共通電圧を供給するためのコンタクト部の多様な実施形態を示す平面図である。

【図3E】共通電極に共通電圧を供給するためのコンタクト部の多様な実施形態を示す平面図及び断面図である。

【図4A】図3A乃至図3Eに示したコンタクトホールを示す断面図である。

【図4B】図3A乃至図3Eに示したコンタクトホールを示す断面図である。

【図4C】図3A乃至図3Eに示したコンタクトホールを示す断面図である。

【図4D】図3A乃至図3Eに示したコンタクトホールを示す断面図である。

【図4E】図3A乃至図3Eに示したコンタクトホールを示す断面図である。

【図5A】導電性パターンを有するシーラントと銀ドットとが形成された基板を示す平面図である。

【図5B】導電性パターンを有するシーラントと銀ドットとが形成された基板を示す平面図である。

【図5C】導電性パターンを有するシーラントと銀ドットとが形成された基板を示す断面図である。

【図6】導電性パターンを有するシーラントを備えた半透過型液晶表示パネルを示す断面図である。

【図7A】図6に示した液晶表示パネルの製造方法を説明するための断面図である。

10

20

30

40

50

【図 7 B】図 6 に示した液晶表示パネルの製造方法を説明するための断面図である。

【図 7 C】図 6 に示した液晶表示パネルの製造方法を説明するための断面図である。

【図 7 D】図 6 に示した液晶表示パネルの製造方法を説明するための断面図である。

【図 7 E】図 6 に示した液晶表示パネルの製造方法を説明するための断面図である。

【図 7 F】図 6 に示した液晶表示パネルの製造方法を説明するための断面図である。

【符号の説明】

【 0 0 7 9 】

1 0 1、1 1 1 : 基板

1 0 6 : ゲート電極

1 0 8 : ソース電極

1 1 0 : ドレイン電極

1 1 2 : ゲート絶縁膜

1 1 4 : 活性層

1 1 6 : オーミック接触層

1 1 8、1 3 6 : 保護膜

1 2 0、1 2 2、1 2 4 : 共通ライン

1 2 6 : 共通コンタクトホール

1 2 8 : 共通パッド

1 3 0 : 有機膜

1 5 6 : 反射電極

1 6 2 : 共通電極

1 7 2 : F P C パッド

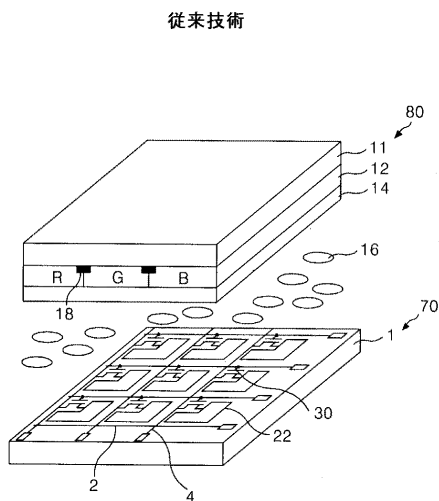
1 8 2、1 8 4 : シーラント

1 4 2 : 画素電極

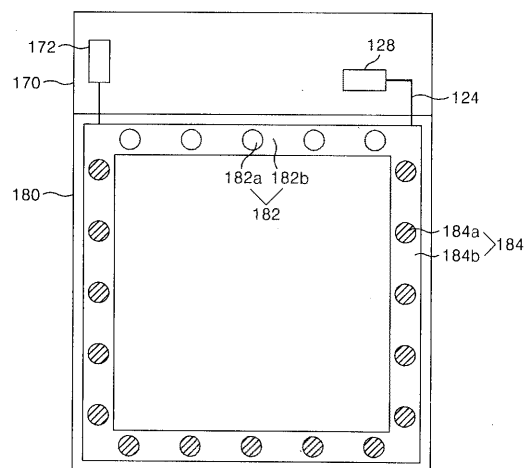
10

20

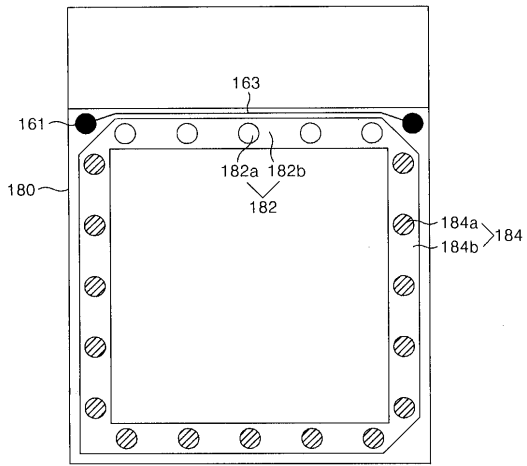
【図 1】



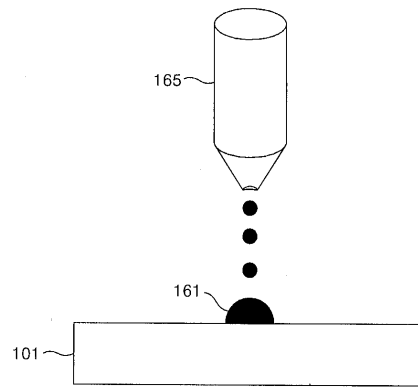
【図 2】



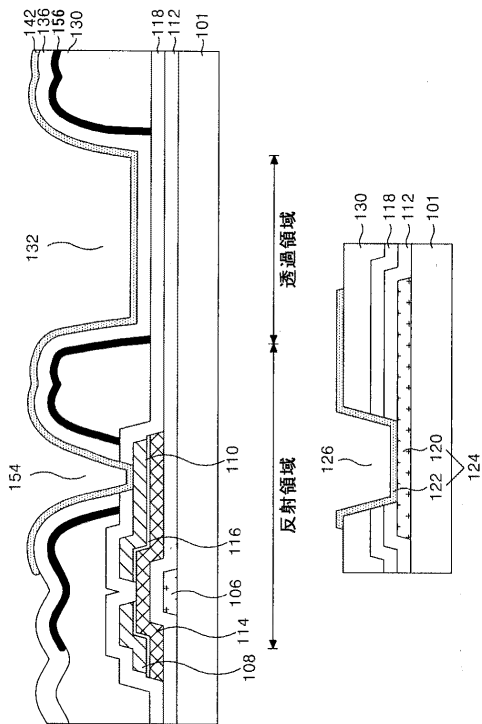
【図 5 B】



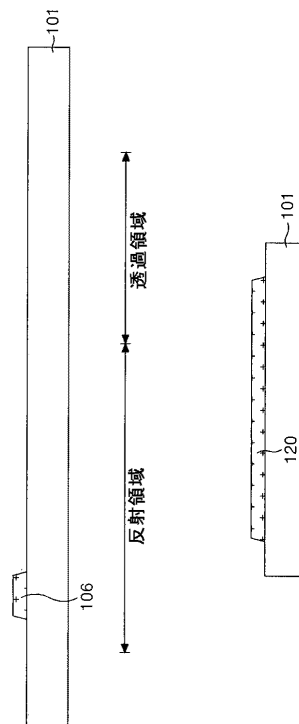
【図 5 C】



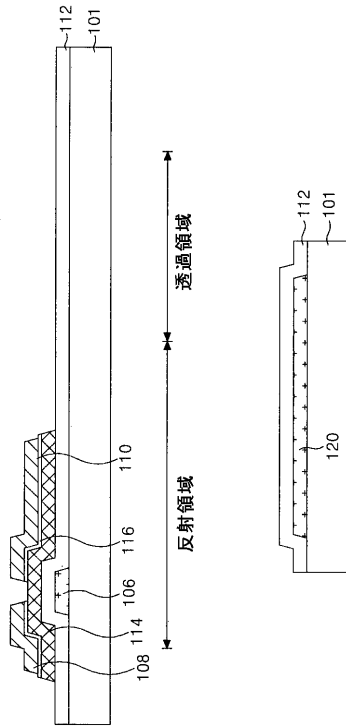
【図 6】



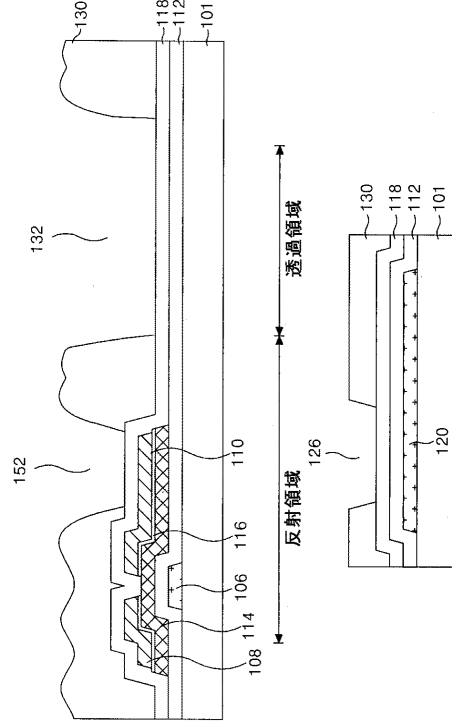
【図 7 A】



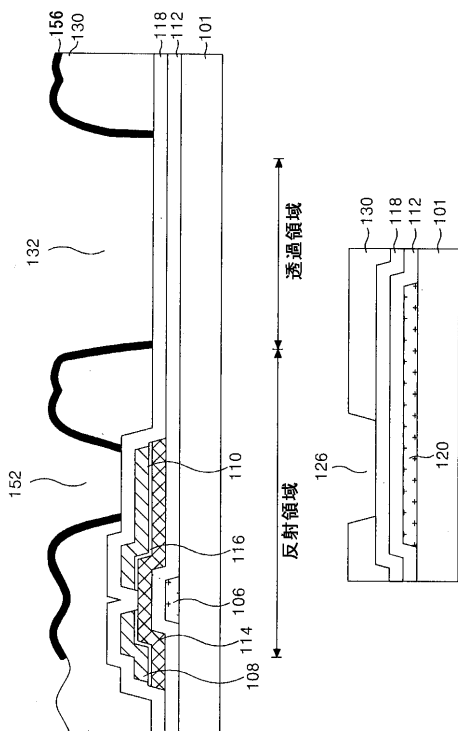
【図 7 B】



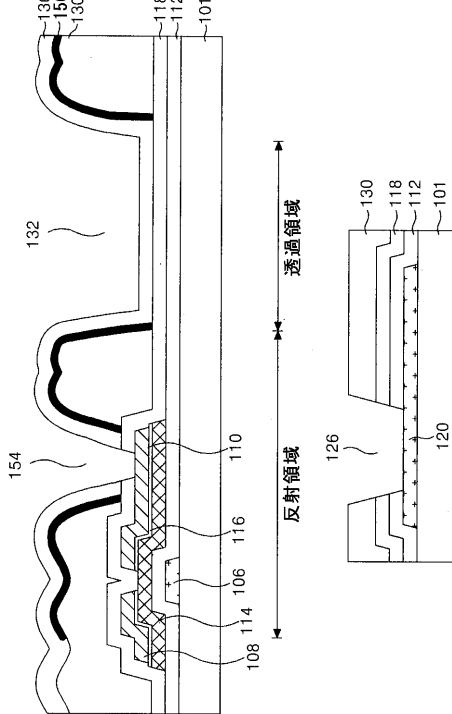
【図 7 C】



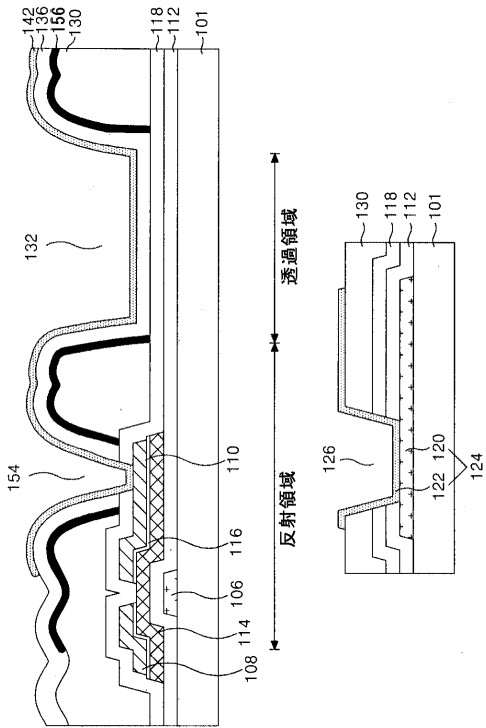
【図 7 D】



【図 7 E】



【図 7 F】



フロントページの続き

(74)代理人 100096688

弁理士 本宮 照久

(74)代理人 100104352

弁理士 朝日 伸光

(74)代理人 100128657

弁理士 三山 勝巳

(72)発明者 安 炳 哲

大韓民国 京畿道 安養市 東安區 坪村洞 899-2番地 ヒャンチョン アパート 203
- 903号

(72)発明者 林 周 洙

大韓民国 慶尚北道 龜尾市 九坪洞 テウ プルジオ アパート 101-1103号

Fターム(参考) 2H089 LA07 LA08 LA15 LA42 PA04 QA11 QA12 TA02 TA03 TA09

TA17

2H092 GA29 GA36 GA39 JA26 JA40 JA44 JA46 JB07 JB24 KA05

KA10 KA12 KA18 KB04 KB11 KB22 KB25 MA04 MA05 MA13

MA15 MA18 MA19 MA27 NA01 NA27 NA28 PA03 PA04

| | | | |
|----------------|--|---------|------------|
| 专利名称(译) | 液晶显示面板及其制造方法 | | |
| 公开(公告)号 | JP2006178404A | 公开(公告)日 | 2006-07-06 |
| 申请号 | JP2005250586 | 申请日 | 2005-08-31 |
| [标]申请(专利权)人(译) | 乐金显示有限公司 | | |
| 申请(专利权)人(译) | Eruji.菲利普斯杜天公司，有限公司 | | |
| [标]发明人 | 安炳哲 林周洙 | | |
| 发明人 | 安 炳 哲 林 周 洙 | | |
| IPC分类号 | G02F1/1368 G02F1/1339 G02F1/1343 | | |
| CPC分类号 | G02F1/13394 G02F1/1343 G02F1/1368 | | |
| FI分类号 | G02F1/1368 G02F1/1339.500 G02F1/1339.505 G02F1/1343 G02F1/1345 | | |
| F-TERM分类号 | 2H089/LA07 2H089/LA08 2H089/LA15 2H089/LA42 2H089/PA04 2H089/QA11 2H089/QA12 2H089/TA02 2H089/TA03 2H089/TA09 2H089/TA17 2H092/GA29 2H092/GA36 2H092/GA39 2H092/JA26 2H092/JA40 2H092/JA44 2H092/JA46 2H092/JB07 2H092/JB24 2H092/KA05 2H092/KA10 2H092/KA12 2H092/KA18 2H092/KB04 2H092/KB11 2H092/KB22 2H092/KB25 2H092/MA04 2H092/MA05 2H092/MA13 2H092/MA15 2H092/MA18 2H092/MA19 2H092/MA27 2H092/NA01 2H092/NA27 2H092/NA28 2H092/PA03 2H092/PA04 2H189/CA25 2H189/CA27 2H189/DA04 2H189/DA05 2H189/DA16 2H189/DA34 2H189/GA03 2H189/GA43 2H189/HA11 2H189/HA12 2H189/LA01 2H189/LA03 2H189/LA04 2H189/LA05 2H189/LA06 2H189/LA10 2H189/LA14 2H189/LA15 2H189/LA19 2H189/NA03 2H192/AA24 2H192/BC64 2H192/BC74 2H192/BC82 2H192/CB05 2H192/FA14 2H192/FA15 2H192/FA22 2H192/FA24 2H192/FA26 2H192/FA73 2H192/GD22 2H192/GD25 2H192/HA35 2H192/HA91 | | |
| 代理人(译) | 臼井伸一 朝日 伸光 | | |
| 优先权 | 1020040111511 2004-12-23 KR | | |
| 其他公开文献 | JP4468873B2 | | |
| 外部链接 | Espacenet | | |

摘要(译)

解决的问题：提供一种能够实现处理时间的减少和小型化的液晶显示面板及其制造方法。根据本发明的液晶显示面板包括：第一基板，其具有公共电极；与公共电极形成电场的像素电极；与该像素电极连接的薄膜晶体管；以及用于将信号提供给该薄膜晶体管的信号。第二基板包括线和用于向公共电极提供公共电压的接触部分124，该接触部分形成在除形成信号线的区域之外的其余区域中，以及连接接触部分124和公共电极的导电层。在第一基板和第二基板之间的具有导电隔离物184a，182a的密封剂184、182。[选择图]图2

