



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103513460 A

(43) 申请公布日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201210208879. X

(22) 申请日 2012. 06. 25

(71) 申请人 苏州工业园区赫光科技有限公司

地址 215122 江苏省苏州市工业园区唯新路
81 号

(72) 发明人 雷继虎 帅德力 逢淑伟

(51) Int. Cl.

G02F 1/1333(2006. 01)

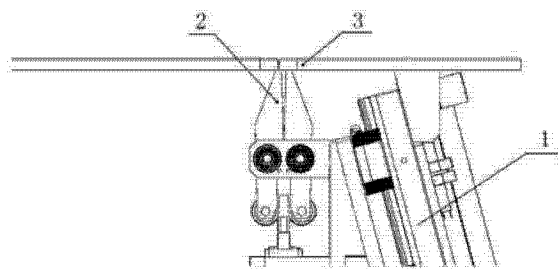
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种液晶显示模组撕片机结构

(57) 摘要

本发明涉及一种液晶显示模组撕片机结构，包括撕片机本体，所述撕片机本体活动连接有夹爪，所述夹爪末端连接有撕片机剥离平台。本发明的液晶显示模组撕片机结构，通过夹爪尽量靠近产品的预剥离面，减少预先撕片长度，减少劳动强度，提高撕片良率。



1. 一种液晶显示模组撕片机结构,其特征在于,包括撕片机本体,所述撕片机本体活动连接有夹爪,所述夹爪末端连接有撕片机剥离平台。
2. 根据权利要求1所述的一种液晶显示模组撕片机结构,其特征在于,所述夹爪末端弧形尖结构。

一种液晶显示模组撕片机结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种液晶显示模组撕片机结构。

[0002]

背景技术

[0003] 在液晶显示模组生产的过程中,偏光片在贴附过程中有很多不良,会造成模组直接报废,无论对生产资源和环境都有一定的影响。各生产厂商为了节约物料,保护环境,偏光片撕片重工设备就是因此产生,但是普通撕片机的良率低和预先撕片距离长人员操作强度大。

[0004] 因此,寻求一种减少预先撕片长度,减少劳动强度,提高撕片良率的液晶显示模组撕片机结构,是整个行业迫切需要解决的问题。

[0005]

发明内容

[0006] 本发明的技术目的在于针对现有技术的不足,提供一种减少预先撕片长度,减少劳动强度,提高撕片良率的液晶显示模组撕片机结构。

[0007] 实现本发明技术目的的技术方案是:一种液晶显示模组撕片机结构,包括撕片机本体,所述撕片机本体活动连接有夹爪,所述夹爪末端连接有撕片机剥离平台。

[0008] 作为上述技术方案的进一步优化,所述夹爪末端弧形尖结构。

[0009] 与现有技术相比,本发明一种液晶显示模组撕片机结构的有益效果主要表现为:通过夹爪尽量靠近产品的预剥离面,减少预先撕片长度,减少劳动强度,提高撕片良率。

[0010]

附图说明

[0011] 图 1 所示为本发明一种液晶显示模组撕片机结构的结构示意图。

[0012]

具体实施方式

[0013] 作为本发明一种液晶显示模组撕片机结构的最佳实施例之一,参见附图 1,包括撕片机本体 1,所述撕片机本体 1 活动连接有夹爪 2,所述夹爪末 2 端连接有撕片机剥离平台 3。

[0014] 所述夹爪 2 末端弧形尖结构。

[0015] 传统的撕片机前伸长加强夹爪式,普通撕片机采用的是滚轮夹持式,这样需要操作人员预先剥离一定较长的尺寸,这样比较费力并且极易容易造成破片,回收效果差。

[0016] 本实施例中的液晶显示模组撕片机结构,通过夹爪尽量靠近产品的预剥离面,减少预先撕片长度,减少劳动强度,提高撕片良率。

[0017] 综上所述,本领域的普通技术人员阅读本发明文件后,根据本发明的技术方案和技术构思无需创造性脑力劳动而作出其他各种相应的变换方案或本发明各实施例之间方案的替换,均属于本发明所保护的范围。

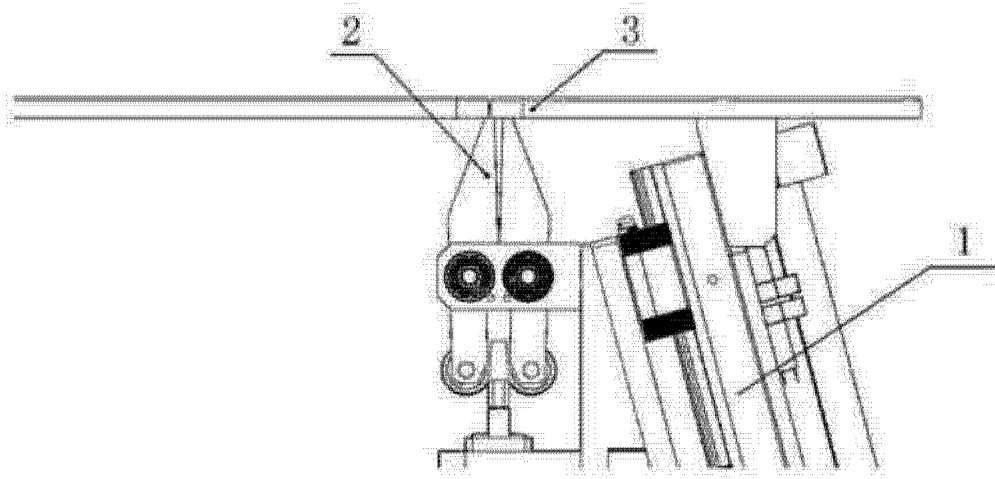


图 1

专利名称(译)	一种液晶显示模组撕片机结构		
公开(公告)号	CN103513460A	公开(公告)日	2014-01-15
申请号	CN201210208879.X	申请日	2012-06-25
[标]申请(专利权)人(译)	苏州工业园区赫光科技有限公司		
申请(专利权)人(译)	苏州工业园区赫光科技有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	苏州工业园区赫光科技有限公司		
[标]发明人	雷继虎 帅德力 逢淑伟		
发明人	雷继虎 帅德力 逢淑伟		
IPC分类号	G02F1/1333		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本发明涉及一种液晶显示模组撕片机结构，包括撕片机本体，所述撕片机本体活动连接有夹爪，所述夹爪末端连接有撕片机剥离平台。本发明的液晶显示模组撕片机结构，通过夹爪尽量靠近产品的预剥离面，减少预先撕片长度，减少劳动强度，提高撕片良率。

