



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103745699 B

(45)授权公告日 2017.01.04

(21)申请号 201310738603.7

(22)申请日 2013.12.27

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 103745699 A

(43)申请公布日 2014.04.23

(73)专利权人 江苏汇田数控机械有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡山区东北塘
严埭村

(72)发明人 郑庆树 刘秀龙 刘开

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 曾少丽

(51)Int.Cl.

G09G 3/36(2006.01)

G09G 3/34(2006.01)

(56)对比文件

CN 101837652 A,2010.09.22,

JP 昭61-59485 A,1986.03.26,

CN 101571372 A,2009.11.04,

CN 203760056 U,2014.08.06,

CN 202412775 U,2012.09.05,

审查员 高慧霞

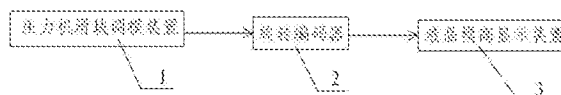
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于压力机的电子模高显示装置

(57)摘要

本发明公布了一种用于压力机的电子模高显示装置,包括压力机滑块,与压力机滑块相匹配的压力机滑块调模装置,所述压力机滑块调模装置的输出端设置有旋转编码器,所述旋转编码器的输出端连接与设置在电气箱内的液晶模高显示装置连接。本发明的电子模高显示装置采用液晶显示装置,不需要固定在压力机的调模装置上,其直接通过设置在滑块调模装置上的旋转编码器就可以读取相关的信息。另外,液晶模高显示装置中的控制电路可控制背光源驱动电路,有效的提高了背光源的亮度,改善了液晶模高显示装置的立体显示效果。



1.一种用于压力机的电子模高显示装置,包括压力机滑块,与压力机滑块相匹配的压力机滑块调模装置,其特征在于,所述压力机滑块调模装置的输出端设置有旋转编码器,所述旋转编码器的输出端与设置在电气箱内的液晶模高显示装置连接;所述液晶模高显示装置包括显示模块和驱动电路模块,所述显示模块包括背光源、液晶面板和可控光阀;所述驱动电路模块包括背光驱动电路、光阀驱动电路和控制电路,所述背光驱动电路用于为所述背光源提供电压以驱动其发光;所述光阀驱动电路用于在显示状态切换信号作用下控制所述可控光阀以将所述液晶模高显示装置切换至对应的显示状态;所述控制电路用于接收所述显示状态切换信号,并根据所述显示状态切换信号,控制所述背光驱动电路以调整所述背光源的亮度。

一种用于压力机的电子模高显示装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于压力机的电子模高显示装置。

背景技术

[0002] 一般压力机的调模装置都采用机械式模高显示器来读取调模数字的多少,而机械式模高显示器必须是设置在压力机的调模装置上才行,在大型压力机中,由于压力机的外形结构都比较高,难以看清放置在压力机上部的模高显示器上显示的数字。另外,机械式的模高显示器的显示效果不好,显示亮度低,不能清楚的看清读取的数字等信息。

发明内容

[0003] 本发明目的是针对现有技术存在的缺陷提供一种用于压力机的电子模高显示装置。

[0004] 本发明为实现上述目的,采用如下技术方案:一种用于压力机的电子模高显示装置,包括压力机滑块,与压力机滑块相匹配的压力机滑块调模装置,其特征在于,所述压力机滑块调模装置的输出端设置有旋转编码器,所述旋转编码器的输出端与设置在电气箱内的液晶模高显示装置连接。

[0005] 进一步的,所述液晶模高显示装置包括显示模块和驱动电路模块,所述显示模块包括背光源、液晶面板和可控光阀;所述驱动电路模块包括背光驱动电路、光阀驱动电路和控制电路,所述背光驱动电路用于为所述背光源提供电压以驱动其发光;所述光阀驱动电路用于在显示状态切换信号作用下控制所述可控光阀以将所述液晶模高显示装置切换至对应的显示状态;所述控制电路用于接收所述显示状态切换信号,并根据所述显示状态切换信号,控制所述背光驱动电路以调整所述背光源的亮度。

[0006] 本发明的有益效果:本发明的电子模高显示装置采用液晶显示装置,不需要固定在压力机的调模装置上,其直接通过设置在滑块调模装置上的旋转编码器就可以读取相关的信息。另外,液晶模高显示装置中的控制电路可控制背光源驱动电路,有效的提高了背光源的亮度,改善了液晶模高显示装置的立体显示效果。

附图说明

[0007] 图1为本发明的功能原理图;

[0008] 图2为本发明的液晶模高显示装置电路结构示意图。

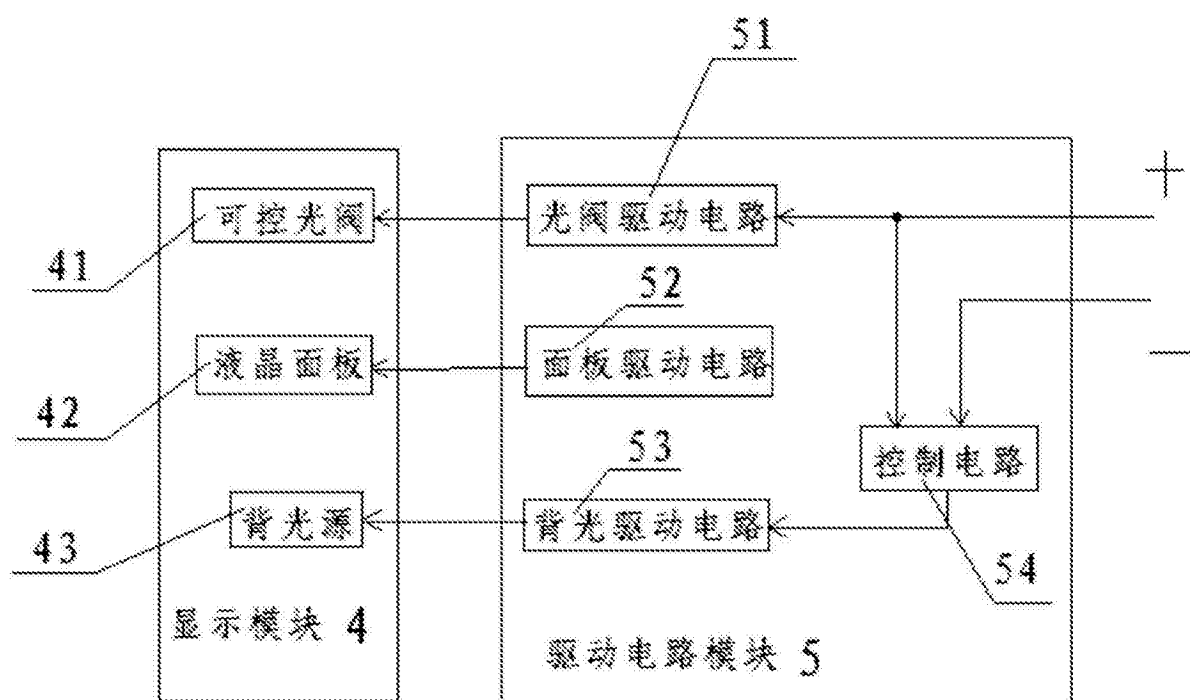
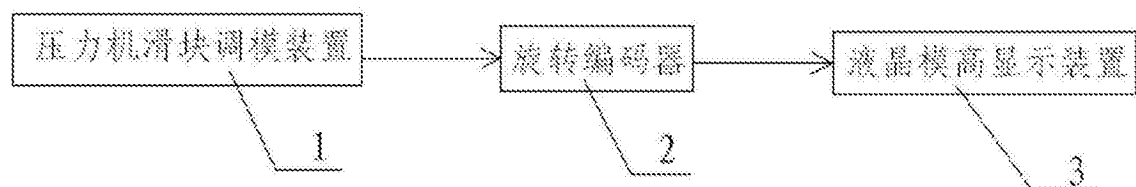
具体实施方式

[0009] 图1所示,为一种用于压力机的电子模高显示装置,包括压力机滑块,以及与压力机滑块相匹配的压力机滑块调模装置1;所述压力机滑块调模装置1的输出端设置有旋转编码器2,所述旋转编码器2的输出端与设置在电气箱内的液晶模高显示装置3连接。

[0010] 根据图2可知,所述液晶模高显示装置3包括显示模块4和驱动电路模块5,所述显

示模块4包括背光源43、液晶面板42和可控光阀41;所述驱动电路模块5包括背光驱动电路53、光阀驱动电路51和控制电路54,所述背光驱动电路53用于为所述背光源43提供电压以驱动其发光;所述光阀驱动电路51用于在显示状态切换信号作用下控制所述可控光阀41以将所述液晶模高显示装置3切换至对应的显示状态;所述控制电路54用于接收所述显示状态切换信号,并根据所述显示状态切换信号,控制所述背光驱动电路53以调整所述背光源43的亮度。

[0011] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。



专利名称(译)	一种用于压力机的电子模高显示装置		
公开(公告)号	CN103745699B	公开(公告)日	2017-01-04
申请号	CN201310738603.7	申请日	2013-12-27
[标]申请(专利权)人(译)	江苏汇田数控机械有限公司		
申请(专利权)人(译)	江苏汇田数控机械有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	江苏汇田数控机械有限公司		
[标]发明人	郑庆树 刘秀龙 刘开		
发明人	郑庆树 刘秀龙 刘开		
IPC分类号	G09G3/36 G09G3/34		
其他公开文献	CN103745699A		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本发明公布了一种用于压力机的电子模高显示装置，包括压力机滑块，与压力机滑块相匹配的压力机滑块调模装置，所述压力机滑块调模装置的输出端设置有旋转编码器，所述旋转编码器的输出端连接与设置在电气箱内的液晶模高显示装置连接。本发明的电子模高显示装置采用液晶显示装置，不需要固定在压力机的调模装置上，其直接通过设置在滑块调模装置上的旋转编码器就可以读取相关的信息。另外，液晶模高显示装置中的控制电路可控制背光源驱动电路，有效的提高了背光源的亮度，改善了液晶模高显示装置的立体显示效果。

