



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203502702 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201320668649. 1

(22) 申请日 2013. 10. 28

(73) 专利权人 京东方科技集团股份有限公司

地址 100015 北京市朝阳区酒仙桥路 10 号

专利权人 北京京东方显示技术有限公司

(72) 发明人 孙未来 张伟

(74) 专利代理机构 北京中博世达专利商标代理有限公司 11274

代理人 申健

(51) Int. Cl.

G02F 1/13(2006. 01)

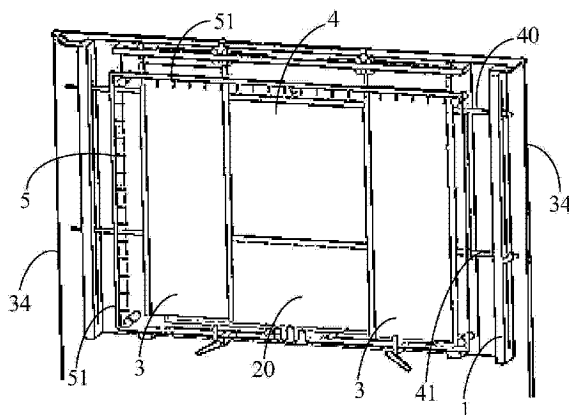
权利要求书2页 说明书5页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种液晶面板点灯检测装置

(57) 摘要

本实用型新公开一种液晶面板点灯检测装置,涉及液晶面板的检测设备,为能够较好地提高点灯检测效率而设计。所述液晶面板点灯检测装置,包括支撑架,所述支撑架上支撑有背光源,所述背光源的部分区域被第一遮光件和第二遮光件遮挡、其余未被遮挡的区域形成面板点灯检测区,所述第一遮光件和所述第二遮光件分别沿平行于面板长度和宽度的方向与所述支撑架滑动连接。本实用型新主要用于对面板进行点灯检测。



1. 一种液晶面板点灯检测装置,其特征在于,包括支撑架,所述支撑架上支撑有背光源,所述背光源的部分区域被第一遮光件和第二遮光件遮挡、其余未被遮挡的区域形成面板点灯检测区,所述第一遮光件和所述第二遮光件分别沿平行于面板长度和宽度的方向与所述支撑架滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述第一遮光件和所述第二遮光件均为可卷曲的遮光布。

3. 根据权利要求2所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述第一遮光件与所述支撑架的滑动连接为:

所述支撑架上沿平行于所述长度的方向设有第一滑槽,所述第一滑槽内设有第一滑块,所述第一滑槽的一端固定有与所述宽度方向平行的第一支杆,所述第一支杆的一侧设有与其平行的第二支杆,所述第一支杆和所述第二支杆之间连接所述第一遮光件;

所述第二支杆的一端连接有设置在所述第一滑槽中的第一滑块,所述第一滑块的相对两侧分别设有一排滑轮,所述第一滑块穿过所述第一滑槽、且穿过部分的相对两侧也分别设有一排滑轮。

4. 根据权利要求3所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述第一滑块连接有用于拉动所述第二支杆滑动的两条拉伸,所述两条拉伸的拉动方向相反。

5. 根据权利要求4所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述拉伸的拉动方向的两端均设有滚轮,每条所述拉伸沿其拉动方向绕过所述滚轮,所述滚轮可旋转地固定在所述支撑架上。

6. 根据权利要求2所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述第二遮光件与所述支撑架的滑动连接为:

所述支撑架上沿平行于所述宽度的方向设有第二滑槽,所述第二滑槽的一端固定有与所述长度方向平行的第三支杆,所述第三支杆的一侧设有与所述第二滑槽滑动连接的第四支杆,所述第三支杆和所述第四支杆之间连接所述第二遮光件。

7. 根据权利要求6所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述第四支杆穿过所述第二滑槽、且穿过的部分螺纹连接有第一锁紧块。

8. 根据权利要求1-7任一项所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述第一遮光件的数量为两个、且对称分布在所述支撑架的两侧,所述第二遮光件的数量为一个、且分布在所述支撑架的另外一侧。

9. 根据权利要求1-7任一项所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述支撑架上还设有用于支撑所述面板且覆盖所述背光源的透明支撑板,所述透明支撑板与所述背光源之间设有所述第一遮光件和所述第二遮光件。

10. 根据权利要求9所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述透明支撑板的一侧边设有呈手指状的凹槽,所述凹槽与所述面板的驱动电路部相对。

11. 根据权利要求1-7任一项所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述支撑架上滑动连接有至少两个卡紧组件,所述至少两个卡紧组件分别卡在所述面板的不同拐角处,两个所述卡紧组件之间卡紧所述面板。

12. 根据权利要求11所述的液晶面板点灯检测装置,其特征在于,所述卡紧组件与所述支撑架的滑动连接为:

所述卡紧组件包括卡紧块、第二滑块、第二锁紧块,以及螺纹连接件;

所述支撑架上沿平行于所述长度的方向设有第三滑槽,所述第三滑槽内容纳所述第二滑块,所述第二滑块上设有接触所述面板的卡紧块,所述螺纹连接件依次穿过所述卡紧块、所述第二滑块、并伸出所述第三凹槽,伸出的部分螺纹连接所述第二锁紧块;

所述卡紧块上设有相邻且相互垂直的两个平面,所述两个平面分别与所述面板拐角处的两个相邻面接触,两个所述卡紧块之间卡紧所述面板。

一种液晶面板点灯检测装置

技术领域

[0001] 本实用型新涉及液晶面板的检测设备,尤其涉及一种液晶面板点灯检测装置。

背景技术

[0002] 在液晶显示装置的生产领域中,面板必须要通过点灯检测设备对面板进行点灯测试,这是因为点灯测试阶段对于面板品质的管控相当重要,在此阶段中可以检测出液晶面板是否有坏点(例如:亮点或暗点)。传统的面板点灯检测设备通常包括支架、设在支撑架上的背光源、遮光板等,其中,背光源具有用于检测面板的点灯检测区,遮光板将背光源中除点灯检测区之外的其它区域遮挡,露出的背光源区域(即点灯检测区)与待测的面板尺寸相同。在传统的支撑架中,通常一种尺寸的面板对应一套专属的遮光板,但是在更换其它尺寸的面板时,则需要耗费大量的时间以及人力来进行更换遮光板的动作,并且还要在点灯检测前对更换后的遮光板进行验证,这样导致点灯检测的效率降低。

实用型新内容

[0003] 本实用型新的实施例提供一种液晶面板点灯检测装置,能够较好地提高点灯检测效率。

[0004] 为达到上述目的,本实用型新的实施例采用如下技术方案:

[0005] 本实用新型实施例提供例了一种液晶面板点灯检测装置,包括支撑架,所述支撑架上支撑有背光源,所述背光源的部分区域被第一遮光件和第二遮光件遮挡、其余未被遮挡的区域形成面板点灯检测区,所述第一遮光件和所述第二遮光件分别沿平行于面板长度和宽度的方向与所述支撑架滑动连接。

[0006] 可选地,所述第一遮光件和所述第二遮光件均为可卷曲的遮光布。

[0007] 具体地,所述第一遮光件与所述支撑架的滑动连接为:

[0008] 所述支撑架上沿平行于所述长度的方向设有第一滑槽,所述第一滑槽内设有第一滑块,所述第一滑槽的一端固定有与所述宽度方向平行的第一支杆,所述第一支杆的一侧设有与其平行的第二支杆,所述第一支杆和所述第二支杆之间连接所述第一遮光件;

[0009] 所述第二支杆的一端连接有设置在所述第一滑槽中的第一滑块,所述第一滑块的相对两侧分别设有一排滑轮,所述第一滑块穿过所述第一滑槽、且穿过部分的相对两侧也分别设有一排滑轮。

[0010] 进一步地,所述第一滑块连接有用于拉动所述第二支杆滑动的两条拉伸,所述两条拉绳的拉动方向相反。

[0011] 进一步地,所述拉绳的拉动方向的两端均设有滚轮,每条所述拉绳沿其拉动方向绕过所述滚轮,所述滚轮可旋转地固定在所述支撑架上。

[0012] 具体地,所述第二遮光件与所述支撑架的滑动连接为:

[0013] 所述支撑架上沿平行于所述宽度的方向设有第二滑槽,所述第二滑槽的一端固定有与所述长度方向平行的第三支杆,所述第三支杆的一侧设有与所述第二滑槽滑动连接的

第四支杆,所述第三支杆和所述第四支杆之间连接所述第二遮光件。

[0014] 进一步地,所述第四支杆穿过所述第二滑槽、且穿过的部分螺纹连接有第一锁紧块。

[0015] 可选地,所述第一遮光件的数量为两个、且对称分布在所述支撑架的两侧,所述第二遮光件的数量为一个、且分布在所述支撑架的另外一侧。

[0016] 进一步地,所述支撑架上还设有用于支撑所述面板且覆盖所述背光源的透明支撑板,所述透明支撑板与所述背光源之间设有所述第一遮光件和所述第二遮光件。

[0017] 优选地,所述透明支撑板的一侧边设有呈手指状的凹槽,所述凹槽与所述面板的驱动电路部相对。

[0018] 进一步地,所述支撑架上滑动连接有至少两个卡紧组件,所述至少两个卡紧组件分别卡在所述面板的不同拐角处,两个所述卡紧组件之间卡紧所述面板。

[0019] 具体地,所述卡紧组件与所述支撑架的滑动连接为:

[0020] 所述卡紧组件包括卡紧块、第二滑块、第二锁紧块,以及螺纹连接件;

[0021] 所述支撑架上沿平行于所述长度的方向设有第三滑槽,所述第三滑槽内容纳所述第二滑块,所述第二滑块上设有接触所述面板的卡紧块,所述螺纹连接件依次穿过所述卡紧块、所述第二滑块、并伸出所述第三凹槽,伸出的部分螺纹连接所述第二锁紧块;

[0022] 所述卡紧块上设有相邻且相互垂直的两个平面,所述两个平面分别与所述面板拐角处的两个相邻面接触,两个所述卡紧块之间卡紧所述面板。

[0023] 进一步地,所述两个平面之间为圆弧过渡。

[0024] 本实用型新实施例提供的一种液晶面板点灯检测装置,包括支撑架,所述支撑架上支撑有背光源,所述背光源的部分区域被第一遮光件和第二遮光件遮挡,所述第一遮光件和所述第二遮光件分别沿平行于面板长度和宽度方向与所述支撑架滑动连接,所述背光源中其余未被遮挡的区域形成面板点灯检测区,这样在同一支撑架中,可以通过滑动第一遮光件和/或第二遮光件来改变面板点灯检测区的尺寸,进而可以适应不同尺寸的面板,避免耗费大量的时间以及人力来进行更换遮光件的动作,较好地提高了点灯检测效率。

附图说明

[0025] 为了更清楚地说明本实用型新实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用型新的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0026] 图1为本实用新型实施例提供的液晶面板点灯检测装置的示意图;

[0027] 图2为本实用新型实施例提供的液晶面板点灯检测装置中隐藏遮光件后的示意图;

[0028] 图3为本实用新型实施例提供的液晶面板点灯检测装置中第一遮光件与支撑架的连接示意图;

[0029] 图4为本实用新型实施例提供的液晶面板点灯检测装置中第一滑块与第一滑槽的连接示意图;

[0030] 图5为图3中A部的放大示意图;

[0031] 图 6 为本实用新型实施例提供的液晶面板点灯检测装置中第四支杆与第二滑槽的连接示意图；

[0032] 图 7 为具有手指状凹槽的透明支撑板的结构示意图；

[0033] 图 8 为本实用新型实施例提供的液晶面板点灯检测装置中卡紧组件的示意图；

[0034] 图 9 为图 8 中 B 部的放大示意图；

[0035] 图 10 为本实用新型实施例提供的液晶面板点灯检测装置中卡紧组件的分解示意图；

[0036] 图 11 为本实用新型实施例提供的液晶面板点灯检测装置中卡紧组件与第三滑槽的连接示意图。

[0037] 附图标记：

[0038] 1- 支撑架, 10- 第一滑槽, 11- 第二滑槽, 12- 第三滑槽, 2- 背光源, 20- 面板点灯检测区, 3- 第一遮光件, 30- 第一支杆, 31- 第二支杆, 32- 第一滑块, 33- 滑轮, 34- 拉绳, 4- 第二遮光件, 40- 第三支杆, 41- 第四支杆, 42- 第一锁紧块, 5- 透明支撑板, 50- 凹槽, 51- 标尺, 6- 滚轮, 70- 卡紧块, 700、701- 平面, 702- 圆弧过渡, 71- 第二滑块, 72- 第二锁紧块, 73- 螺纹连接件。

具体实施方式

[0039] 下面将结合本实用型新实施例中的附图, 对本实用型新实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述, 显然, 所描述的实施例仅仅是本实用型新一部分实施例, 而不是全部的实施例。基于本实用型新中的实施例, 本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例, 都属于本实用型新保护的范围。

[0040] 本实用新型实施例提供了一种液晶面板点灯检测装置, 如图 1 和图 2 所示, 包括支撑架 1, 支撑架 1 上支撑有背光源 2, 背光源 2 的部分区域被第一遮光件 3 和第二遮光件 4 遮挡、其余未被遮挡的区域形成面板点灯检测区 20, 该面板点灯区域与面板(图中未示)的尺寸相对应, 第一遮光件 3 和第二遮光件 4 分别沿平行于面板长度和宽度的方向与支撑架 1 滑动连接。这样可以通过滑动第一遮光件 3 和 / 或第二遮光件 4 来改变面板点灯检测区 20 的尺寸, 进而可以适应不同尺寸的面板, 避免耗费大量的时间以及人力来进行更换遮光件的动作, 较好地提高了点灯检测效率。

[0041] 可以理解的是, 本实用新型实施例提供的液晶面板点灯检测装置可以在水平放置状态下检测面板, 也可以是在竖直放置状态下检测面板, 不过为了可以使本领域技术人员清楚地了解本实用新型, 下面以竖直放置状态下的液晶面板点灯检测装置进行说明。

[0042] 液晶面板点灯检测装置包括支撑架 1, 支撑架 1 呈竖直摆放状态, 支撑架 1 上支撑有背光源 2, 背光源 2 的部分区域被第一遮光件 3 和第二遮光件 4 遮挡、其余未被遮挡的区域形成面板点灯检测区 20, 面板放置该面板点灯检测区 20 上, 通过施加电压等便可对面板进行点灯检测。为了适应不同尺寸的面板, 第一遮光件 3 和第二遮光件 4 分别沿平行于面板长度和宽度的方向与支撑架 1 滑动连接, 通过滑动第一遮光件 3 和 / 或第二遮光件 4 来改变面板点灯检测区 20 的尺寸。

[0043] 需要强调的是, 支撑架 1 可以是竖直放置的角度与水平方向可以为 90° 或略小于 90° , 通常以后者为较佳实施方式。

[0044] 其中,第一遮光件 3 和第二遮光件 4 可以为板状的遮光板,也可以为可卷曲的遮光布,作为一种可选的方案,本实用新型实施例采用后者,以下也均以后者为例进行具体说明。

[0045] 对于第一遮光件 3 与支撑架 1 的滑动连接,本实用新型实施例采用以下的方案:

[0046] 如图 3 所示,在支撑架 1 上沿平行于面板长度的方向上设有第一滑槽 10,第一滑槽 10 内设有第一滑块 32,第一滑槽 10 的一端固定有与面板宽度方向平行的第一支杆 30,第一支杆 30 的一侧设有与其平行的第二支杆 31,第一支杆 30 和第二支杆 31 之间连接第一遮光件 3;第二支杆 31 的一端连接有设置在第一滑槽 10 中的第一滑块 32,第一滑块 32 的相对两侧分别设有一排滑轮 33,第一滑块 32 穿过第一滑槽 10、且穿过部分的相对两侧也分别设有一排滑轮 33。这样通过滑动第一滑块 32 便可以使第一遮光件 3 弯曲或伸展,以改变第一遮光件 3 遮盖背光源 2 的区域,进而可以改变面板点灯区域的大小。

[0047] 第一遮光件 3 的数量可以为两个,再次参阅图 1,两个第一遮光件 3 对称设置在支撑架 1 的左右两侧,两者在完全伸展后还可以保持一定的距离,且他们之间的一部分背光源 2 区域被第二遮光件 4 遮挡,剩余未被遮挡的区域为面板点灯待测区域。

[0048] 驱动第一滑块 32 的动力装置可以通过拉绳的方式,第一滑块 32 连接有用于拉动其滑动的两条拉绳 34,两条拉绳 34 的拉动方向相反。图 3 所示的为左侧的第一滑块 32 与第一滑槽 10 的连接示意图,图 4 所示的为右侧的第一滑块与第一滑槽的 10 的连接示意图,沿图 3 所示的左方向拉动其中一条拉绳 34,则左侧的第一遮光件 3 在第一滑块 32 的作用下向左移动,此时第一遮光件 3 弯曲,遮挡背光源 2 的区域减少,当沿图 4 所示的右方向拉动另一条拉绳 34,第一遮光件 3 伸展,遮挡背光源 2 的区域增加。同理对于右侧的第二遮光件 4 也是如此。这种拉绳的设计方式可以使得结构比较简单,且操作也比较方便。

[0049] 进一步地,拉绳 34 的拉动方向的两端均设有滚轮 6,如图 5 所示,每条拉绳 34 沿其拉动方向绕过滚轮 6,滚轮 6 可旋转地固定在支撑架 1 上,这样滚轮 6 可以对拉绳 34 的拉动起到导向作用,保证第一滑块 32 平稳的滑动,另外,在拉动拉绳 34 时,滚轮 6 在拉绳 34 的作用下开始转动,这样拉绳 34 与滚轮 6 为滚动摩擦,减小拉力。

[0050] 当然,驱动第一遮光件 3 伸展和弯曲还可以有很多方式,例如是电机驱动的方式或气缸驱动的方式,以及本领域技术人员熟知的其它驱动方式。

[0051] 对于第二遮光件 4 与支撑架 1 的滑动连接方式,本实用新型实施例采用如下方案:

[0052] 继续参照图 1,以及图 6 所示,支撑架 1 上沿平行于面板宽度的方向设有第二滑槽 11,第二滑槽 11 的一端固定有与面板长度方向平行的第三支杆 40,第三支杆 40 的一侧设有与第二滑槽 11 滑动连接的第四支杆 41,第三支杆 40 和第四支杆 41 之间连接第二遮光件 4,在图 1 所示状态下第二遮光件 4 为竖直摆放,这样通过滑动第四支杆 41 来使第二遮光件 4 弯曲或伸展,进而改变第二遮光件 4 遮挡背光源 2 的区域,结合上述第一遮光件 3 的运动路径,这样可以同时滑动第二支杆 31 和第四支杆 41 来同时改变背光源 2 的遮挡区域,进而可以改变面板点灯检测区 20 域的大小,从而适应不同尺寸的面板。

[0053] 由于支撑架 1 呈竖直摆放状态,且遮光件可以弯曲伸展,当第四支杆 41 滑动到某一位置时,若不对第二遮光件 4 加以固定,第二遮光件 4 会在重力的作用下继续下落,为此,通过可以将第四支杆 41 锁紧固定,具体锁紧机构可以为:第四支杆 41 穿过第二滑槽 11、且

穿过的部分螺纹连接有第一锁紧块 42, 第一锁紧块 42 可以为图 6 所示的呈扳手状, 或为锁紧螺母等。当第四支杆 41 滑动到某一位置时, 通过旋转第一锁紧块 42, 以使第一锁紧块 42 拧紧在第二滑槽 11 上, 从而实现第二支杆 31 的固定。

[0054] 第二遮光件 4 的数量可以为一个也可以为两个, 作为可选的, 此处以一个第二遮光件 4 为例, 其分布在支撑架 1 的上侧。

[0055] 一般而言, 在面板进行点灯检测后, 面板上并未显示出所有的缺陷, 为了使隐藏的缺陷也完全显露, 以使检测人员能后准确地判断面板的显示状态, 通常还要对面板进行敲击, 但是敲击时会对背光源 2 产生影响, 为避免此现象发生, 在支撑架 1 上还设有用于支撑面板且覆盖背光源 2 的透明支撑板 5, 透明支撑板 5 与背光源 2 之间设有第一遮光件 3 和第二遮光件 4, 这样避免背光源 2 于面板直接接触。其中透明支撑板 5 可以为钢化玻璃或其他强度较好的透明材质。

[0056] 在对面板进行检测完后, 检测人员要通过拖拽面板的驱动电路部 (PCB 板) 来将面板取出, 但是这样会使面板主体与 PCB 板之间的柔性连接部发生损坏, 为了解决这一问题, 如图 7 所示, 本实用新型实施例中在透明支撑板 5 的一侧边设有呈手指状的凹槽 50, 凹槽 50 与面板的驱动电路部相对, 这样便于取出面板。

[0057] 另外, 在图 1 所示的摆放状态下, 可以在透明支撑部的上侧和左侧设有标尺 51, 以便可以使第一遮光件 3 和第二遮光件 4 滑动的距离较为准确, 并能够准确地调节出面板点灯检测区 20 尺寸, 从而可以更为精确地与面板相匹配。

[0058] 如图 8 所示, 支撑架 1 上还滑动连接有至少两个卡紧组件, 至少两个卡紧组件分别卡在面板的不同拐角处, 两个卡紧组件之间卡紧面板, 这样通过滑动卡紧组件也可以使卡紧组件能够卡紧不同尺寸的面板。本实用新型实施例两个卡紧组件为例进行说明, 这两个卡紧组件沿平行于面板长度的方向与支撑架 1 滑动连接。

[0059] 其中结合图 8- 图 11, 卡紧组件包括卡紧块 70、第二滑块 71、第二锁紧块 72, 以及螺纹连接件 73。对于卡紧组件与支撑架 1 的滑动连接, 本实用新型实施例采用如下方案:

[0060] 支撑架 1 上沿平行于长度的方向设有第三滑槽 12, 第三滑槽 12 内容纳第二滑块 71, 第二滑块 71 上设有接触面板的卡紧块 70, 螺纹连接件 73 依次穿过卡紧块 70、第二滑块 71、并伸出第三凹槽 50, 伸出的部分螺纹连接第二锁紧块 72, 当卡紧块 70 随第二滑块 71 滑动到某一位置时, 通过旋转螺纹连接件 73, 以使螺纹连接件 73 旋紧在卡紧块 70 上, 从而实现卡紧组件的固定。

[0061] 如图 9 所示, 卡紧块 70 上设有相邻且相互垂直的两个平面 700、701, 两个平面 700、701 分别与面板拐角处的两个相邻面接触, 两个卡紧块 70 之间卡紧面板。卡紧块 70 的形状可以是呈图中所示的直角状, 并且也可以与第二滑块 71 为一体成型。

[0062] 进一步地, 如图 9 所示, 卡紧块 70 中相互垂直的两个平面 700、701 之间为圆弧过渡 702, 这样在面板的拐角处卡在此处时, 防止损坏面板的拐角处。

[0063] 以上, 仅为本实用型新的具体实施方式, 但本实用型新的保护范围并不局限于此, 任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用型新揭露的技术范围内, 可轻易想到变化或替换, 都应涵盖在本实用型新的保护范围之内。因此, 本实用型新的保护范围应以权利要求的保护范围为准。

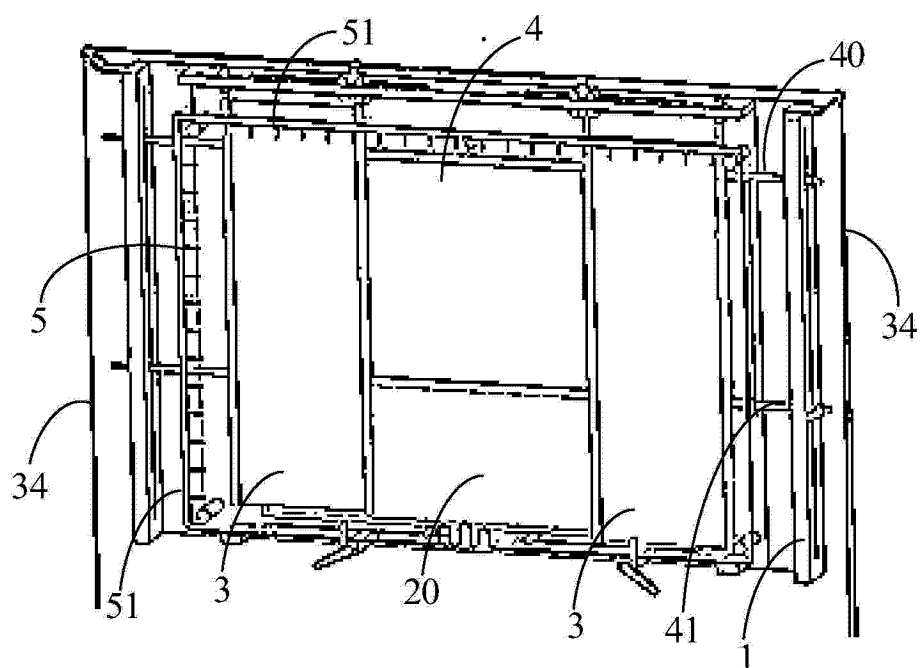


图 1

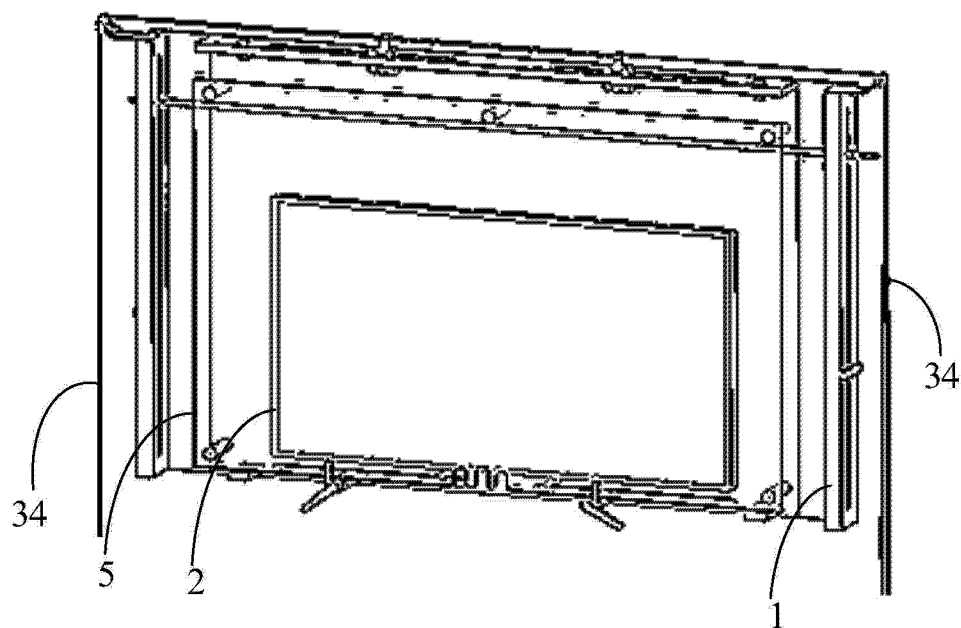


图 2

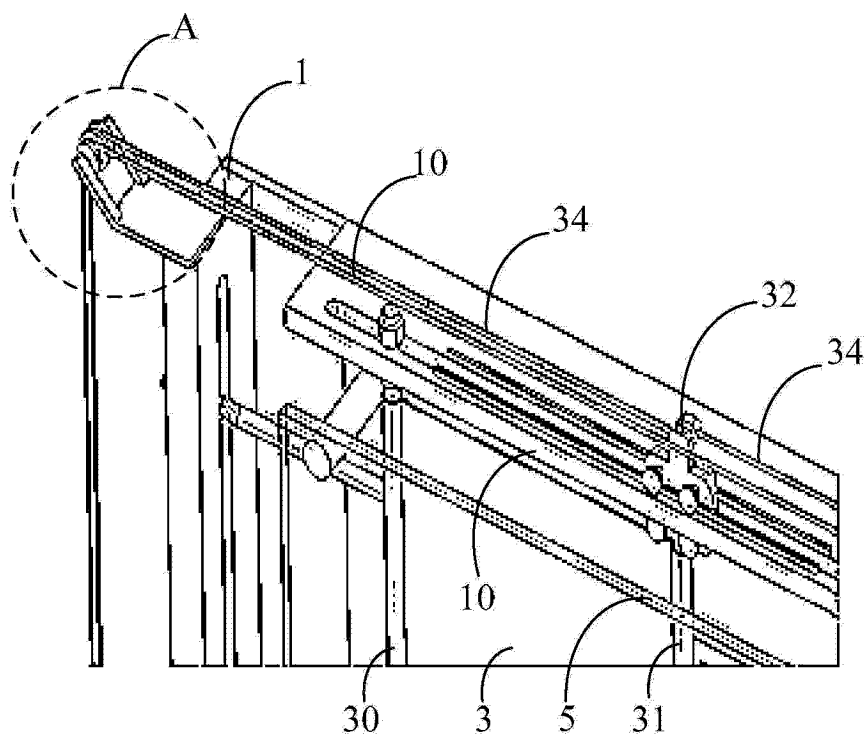


图 3

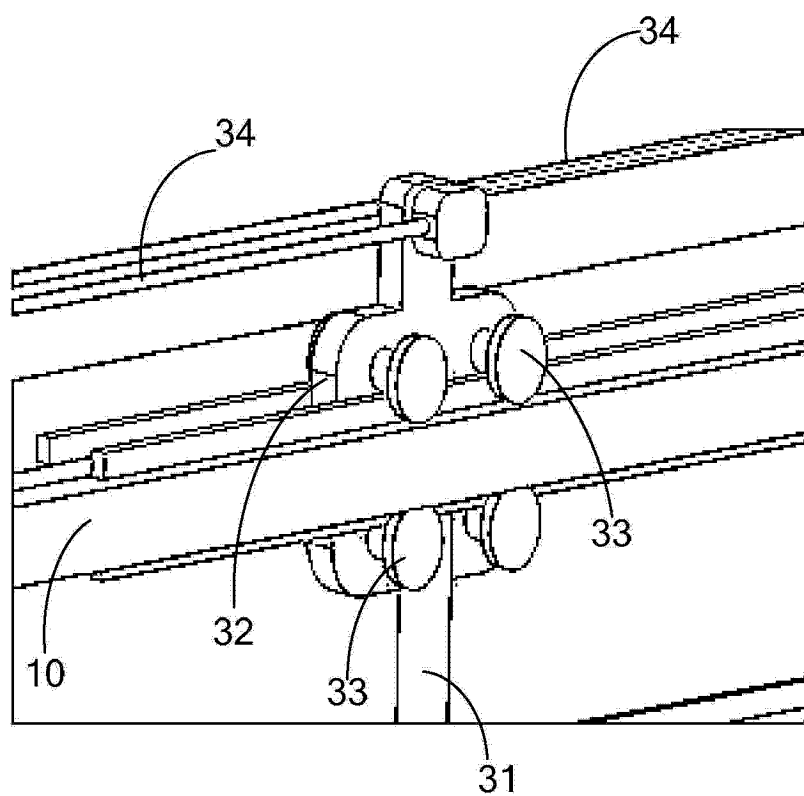


图 4

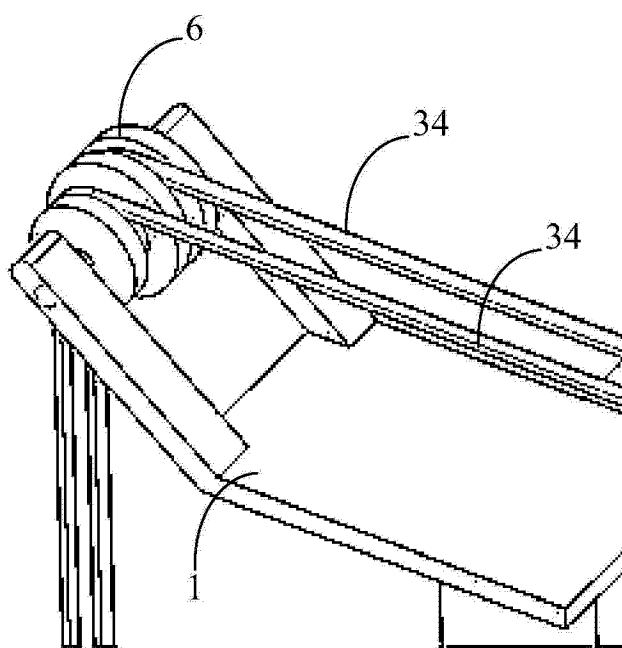


图 5

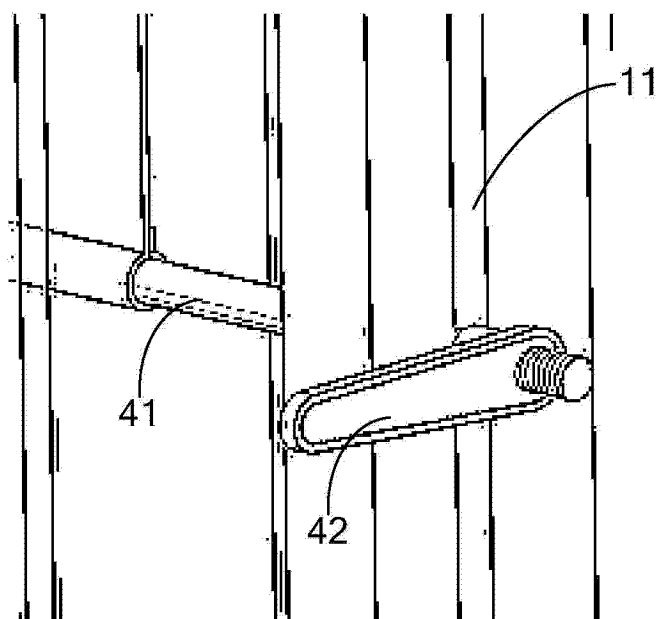


图 6

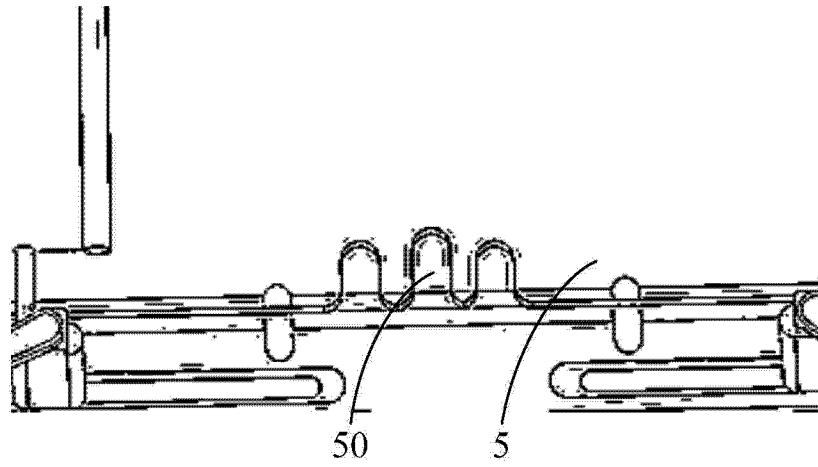


图 7

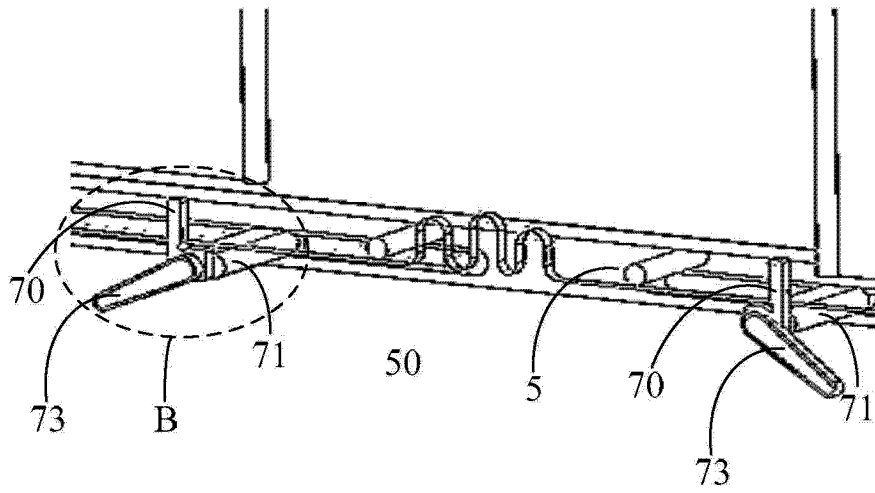


图 8

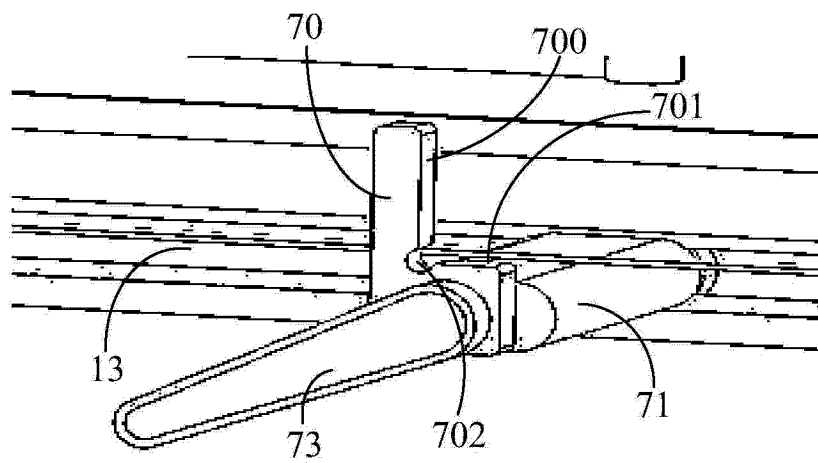


图 9

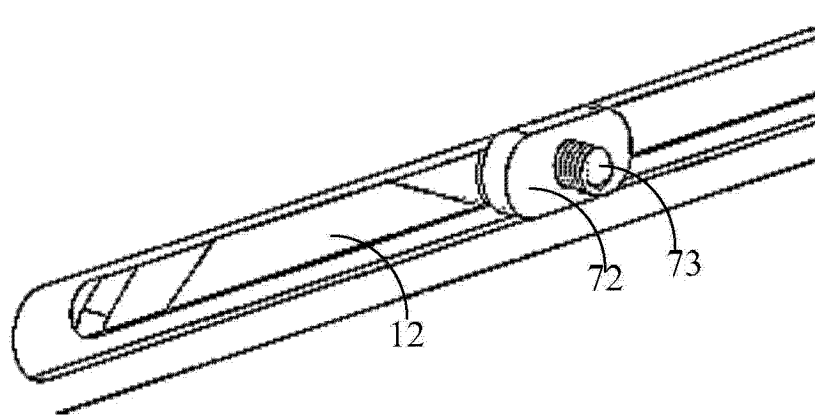


图 10

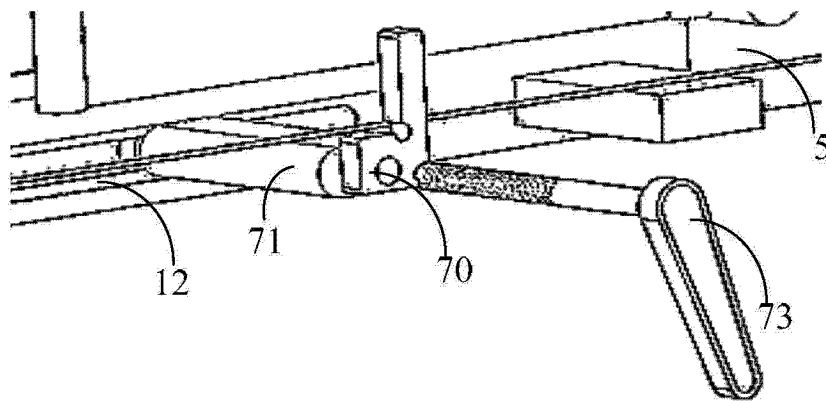


图 11

专利名称(译)	一种液晶面板点灯检测装置		
公开(公告)号	CN203502702U	公开(公告)日	2014-03-26
申请号	CN201320668649.1	申请日	2013-10-28
[标]申请(专利权)人(译)	京东方科技集团股份有限公司 北京京东方显示技术有限公司		
申请(专利权)人(译)	京东方科技集团股份有限公司 北京京东方显示技术有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	京东方科技集团有限公司. 北京京东方显示技术有限公司.LTD.		
[标]发明人	孙未来 张伟		
发明人	孙未来 张伟		
IPC分类号	G02F1/13		
代理人(译)	申健		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本实用新型公开一种液晶面板点灯检测装置，涉及液晶面板的检测设备，为能够较好地提高点灯检测效率而设计。所述液晶面板点灯检测装置，包括支撑架，所述支撑架上支撑有背光源，所述背光源的部分区域被第一遮光件和第二遮光件遮挡、其余未被遮挡的区域形成面板点灯检测区，所述第一遮光件和所述第二遮光件分别沿平行于面板长度和宽度的方向与所述支撑架滑动连接。本实用新型主要用于对面板进行点灯检测。

