



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202013460 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 19

(21) 申请号 201020239953. 0

(22) 申请日 2010. 06. 25

(73) 专利权人 天马微电子股份有限公司

地址 518000 广东省深圳市福田区深南中路
航都大厦 22 层南

(72) 发明人 严友丽 李琼凤

(74) 专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所
44231

代理人 齐文剑

(51) Int. Cl.

G02F 1/13(2006. 01)

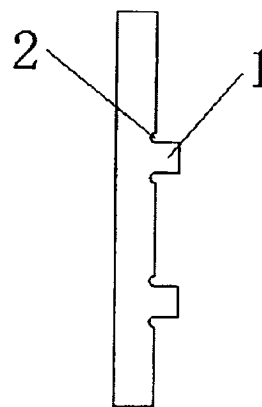
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

液晶显示模组组装结构

(57) 摘要

一种液晶显示模组组装结构,在模组的四周具有 4 个以上的卡钩,卡钩均布在两对对立边缘侧,构成至少 2 对对应的卡钩,在卡钩的根部,具有弧形弯角设计。将卡钩根部设计成弧形,能分散受力程度最大的根部的受力强度,能让卡钩不至于变形断裂,导致报废。



1. 一种液晶显示模组组装结构,在模组的四周具有 4 个以上的卡钩,卡钩均布在两对立面边缘侧,构成至少 2 对对应的卡钩,其特征在于,在卡钩的根部,具有弧形弯角设计。

液晶显示模组组装结构

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及液晶显示器领域,尤其涉及液晶显示模组组装结构。

【背景技术】

[0003] 液晶显示模组(也称 LCM),包括 LCD、背光、FPC、PCB 板等,在与终端模组组装的时候需要将 PCB 板卡入到模组中,卡覆固定 PCB 板的方式,是利用模组卡钩来实现,在周边设置 4 个以上卡钩,卡钩的结构要略小于 PCB 板面积,再利用卡钩的微小形变将 PCB 板固定在模组上。这样卡钩的根部承受很大的挤压力道,容易变形或者断裂。

【发明内容】

[0005] 本实用新型针对以上问题提出了一个有效缓解卡钩受冲击、能分散所受到的挤压力道,不容变形断裂,且能稳固固定 PCB 板的模组组装结构。

[0006] 本实用新型的技术方案是:所述液晶显示模组组装结构,在模组的四周具有 4 个以上的卡钩,卡钩均布在两对对边缘侧,构成至少 2 对对应的卡钩,在卡钩的根部,具有弧形弯角设计。

[0007] 本实用新型的有益效果是:将卡钩根部设计成弧形,能分散受力,在受力强度最大的根部所具有的弧形结构,能让卡钩不至于变形断裂,而导致报废。

【附图说明】

[0009] 图 1 是原本的结构俯视图;

[0010] 图 2 是原本结构的侧视图;

[0011] 图 3 是本实用新型现有结构的侧视图;

[0012] 图 4 是本实用新型现有结构的另一方向侧视图。

【具体实施方式】

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。

[0015] 实施例 1:所述模组组装结构,在模组的四周具有 4 个以上的卡钩 1,卡钩 1 均布在两对对边缘侧,构成至少 2 对对应的卡钩 1,在卡钩的根部,具有弧形弯角 2 设计。

[0016] 卡钩 1 在模组上布置的位置,比需要固定的 PCB 板的面积略下,在卡附固定 PCB 板的时候,需要利用卡钩的微小形变来固定住 PCB 板。所以在卡钩受到很大弯曲形变力。

[0017] 本实用新型的有益效果是:将卡钩根部设计成弧形,能分散受力,在受力强度最大的根部所具有的弧形结构,能让卡钩不至于变形断裂,而导致报废。

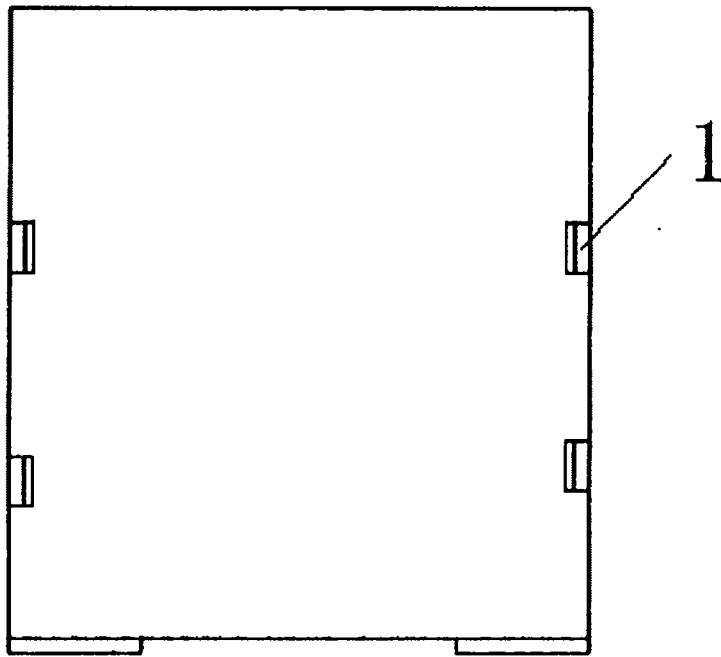


图 1

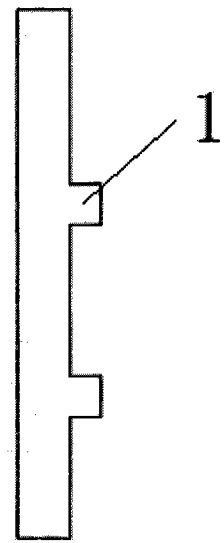


图 2

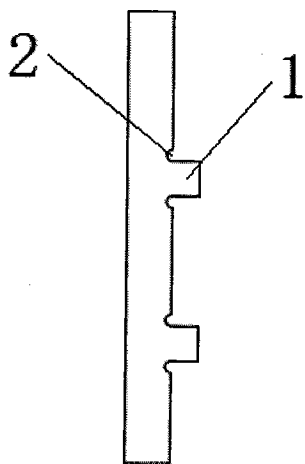


图 3

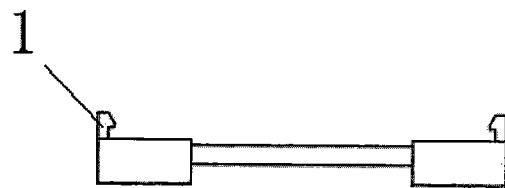


图 4

专利名称(译)	液晶显示模组组装结构		
公开(公告)号	CN202013460U	公开(公告)日	2011-10-19
申请号	CN201020239953.0	申请日	2010-06-25
[标]申请(专利权)人(译)	天马微电子股份有限公司		
申请(专利权)人(译)	天马微电子股份有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	天马微电子有限公司. LTD.		
[标]发明人	严友丽 李琼凤		
发明人	严友丽 李琼凤		
IPC分类号	G02F1/13		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

一种液晶显示模组组装结构，在模组的四周具有4个以上的卡钩，卡钩均布在两对对立边缘侧，构成至少2对对应的卡钩，在卡钩的根部，具有弧形弯角设计。将卡钩根部设计成弧形，能分散受力程度最大的根部的受力强度，能让卡钩不至于变形断裂，导致报废。

