

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200910136882.3

[51] Int. Cl.

G02F 1/1337 (2006.01)

G02F 1/139 (2006.01)

C09K 19/38 (2006.01)

[43] 公开日 2009 年 10 月 28 日

[11] 公开号 CN 101566761A

[22] 申请日 2009.4.24

[21] 申请号 200910136882.3

[30] 优先权

[32] 2008.4.24 [33] JP [31] 113697/08

[71] 申请人 索尼株式会社

地址 日本东京都

[72] 发明人 片冈真吾

[74] 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

代理人 封新琴

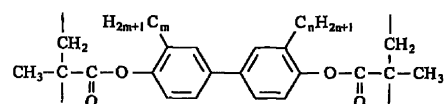
权利要求书 2 页 说明书 25 页 附图 8 页

[54] 发明名称

液晶显示器件

[57] 摘要

本发明提供一种液晶显示器件，该液晶显示器件在不损失响应度的情况下对显示不均匀具有抗性且能够确保构造稳定性。该液晶显示器件包括：包含液晶分子和高分子化合物的液晶层，该高分子化合物包括由化学式 1 表示的结构，其中 m 和 n 各自为 1 至 4 的整数，包括两端点值；和一对将该液晶层夹于其间的彼此相对的基板。



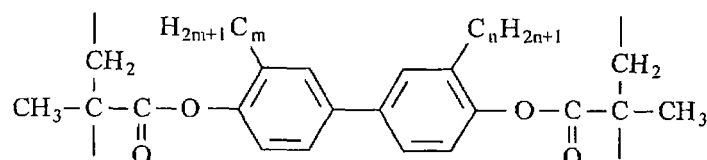
化学式 1

1. 一种液晶显示器件，包括：

包含液晶分子和高分子化合物的液晶层，所述高分子化合物包括由化学式 1 表示的结构；和

一对将所述液晶层夹于其间的彼此相对的基板，

化学式 1



其中 m 和 n 各自为 1 至 4 的整数，包括两端点值。

2. 权利要求 1 的液晶显示器件，其中

所述高分子化合物存在于所述一对基板中至少一个的附近。

3. 权利要求 1 的液晶显示器件，其中

取向膜设置在所述一对基板中的每个基板和所述液晶层之间，并且所述高分子化合物固定在所述取向膜上。

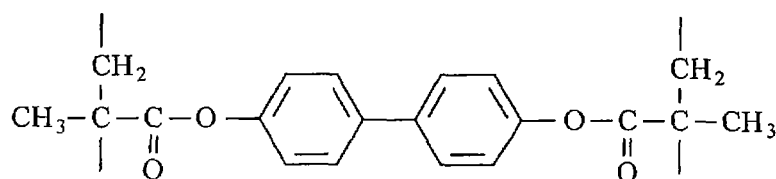
4. 权利要求 1 的液晶显示器件，其中

化学式 1 中的 m 和 n 各自为 3 或以下。

5. 权利要求 1 的液晶显示器件，其中

所述高分子化合物还包括由化学式 2 表示的结构，

化学式 2



6. 权利要求 1 的液晶显示器件，其中

所述一对基板中的一个基板包括像素电极，另一个基板包括共用电极，并且

所述液晶层具有负介电常数各向异性且包括相对于所述一对基板的表

面的预倾斜角大于 88° 且小于 90° 的液晶分子。

7. 权利要求 6 的液晶显示器件，其中
所述共用电极包括开孔或切口。

8. 权利要求 6 的液晶显示器件，其中
所述像素电极包括多条彼此间隔的凹槽。

9. 权利要求 1 的液晶显示器件，其中
所述一对基板中的一个基板包括像素电极和共用电极，
所述液晶分子具有正介电常数各向异性，并且

所述像素电极和共用电极产生横向电场，该横向电场包括平行于所述
一对基板的表面的分量。

液晶显示器件

技术领域

本发明涉及包括夹在一对基板之间的液晶层的液晶显示器件。

背景技术

通过驱动液晶显示器件显示图像的液晶显示装置是薄型、质轻、低能耗的装置，因而液晶显示装置不仅广泛用于图像显示装置电视机或监视器，还用于信息终端如数码相机或手机。

这些液晶显示装置根据液晶显示器件的液晶显示方式(显示模式)分类，扭曲向列(TN)模式是公知的。然而，对垂直取向(VA)模式的关注日益增加，因为 VA 模式实现了比 TN 模式更宽的视角。

在 VA 模式中，例如，液晶材料中的液晶分子具有负介电常数各向异性，即分子长轴方向的介电常数比分子短轴方向的介电常数小的性质，取向垂直于基板的液晶分子，因为响应外加电压而使取向相对于基板呈水平方向，从而使光得到调制并从中透出。在 VA 模式中，液晶分子的取向沿任意方向，因而液晶分子的取向方向是变化的，从而对电压的响应度下降。因而，为了改善响应度，进行摩擦处理以控制液晶分子的取向。然而，在进行了摩擦处理的液晶显示器件中，摩擦造成的划痕容易造成显示不均匀，除非进行取向分割(alignment division)，来布置液晶分子取向方向不同的多个区域，这难以确保大的视角。因而，研究了除摩擦处理以外的控制液晶分子取向的方法。

作为控制液晶分子取向的方法，例如，如图 12 所示，已知在基板表面上布置线状突起的技术。在采用该技术的液晶显示器件中，包括液晶分子 500A 的液晶层 500 密封于驱动基板 200 和对向基板 300 之间。电极 202 和 302、不彼此相对的线状突起 410 以及置于电极 202、302 和线状突起 410 之上的取向膜 400 布置在驱动基板 200 和对向基板 300 的相对表面上。在液晶层 500 中，在未施加电压的状态下，液晶分子 500A 的取向基本上垂直于取向膜 400 的表面。因而，尽管在线状突起 410 附近区域内的液晶分子

500A 相对于驱动基板 200 和对向基板 300 的表面略微倾斜(即具有倾斜角),但其它区域内的液晶分子 500A 的取向基本上垂直于驱动基板 200 和对向基板 300 的表面。在该状态下对液晶层 500 施加电压时,线状突起 410 附近的液晶分子 500A 的倾斜顺次传播至其它液晶分子 500A,这些液晶分子 500A 响应外加电压而使取向相对于驱动基板 200 和对向基板 300 的表面基本上呈水平方向。

然而,在图 12 所示的液晶显示器件中,取向垂直于驱动基板 200 和对向基板 300 的表面的液晶分子 500A 响应外加电压倒下的时刻和线状突起 410 附近的液晶分子 500A 响应外加电压倒下的时刻之间存在延迟。因此,存在液晶分子 500A 整体的响应速度变得较慢的问题。特别是,在从黑色到中间色的灰度变化中,外加电压的变化量小,因而响应速度变得更慢。

因而,如特开 2002-357830 和 2003-307720 所述,已知在 VA 模式中借助于聚合物材料使液晶分子从基板法线方向略微倾斜并使液晶分子保持略微倾斜的技术。更具体地,将添加具有光聚合性的单体形成的液晶层夹于基板之间后,在施加电压使液晶分子倾斜的状态下,将该液晶层暴露于光以使单体聚合形成聚合物,从而使液晶分子具有预倾斜角,并预设未施加电压时液晶分子的倾斜方向。

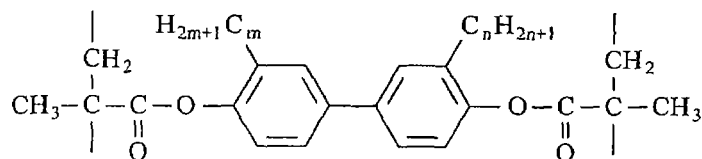
发明内容

然而,在使用特开 2002-357830 和 2003-307720 所述的单体时,尽管响应度得到改善,但难以稳定地控制液晶分子的取向。更具体地,在使用丙烯酸酯类单体时,驱动液晶显示器件使所形成的聚合物劣化,从而难以长时间保持液晶分子的受控取向。另外,需要将大量丙烯酸酯类单体添加到液晶层中,因而容易出现聚合物的不均匀形成引起的显示不均匀(亮度和色饱和度的不均匀分布)。此外,在使用联苯骨架中引入甲基丙烯酸酯基团的单体时,尽管所形成的聚合物耐劣化,但单体和液晶分子之间的相容性低,因而聚合物不均匀地形成,从而容易出现显示不均匀。不仅 VA 模式存在这种问题,IPS(共面转换)模式或 FFS(边缘场切换)模式也存在这种问题。因而,需要这样的液晶显示器件:在不损失响应度的情况下对显示不均匀具有抗性,且具有高的构造稳定性(configurational stability)以使液晶分子的受控取向得以长时间稳定保持。

需要提供这样的液晶显示器件：在不损失响应度的情况下对显示不均匀具有抗性且能够确保构造稳定性。

根据本发明的实施方案，提供液晶显示器件，该液晶显示器件包括：包含液晶分子和高分子化合物的液晶层，该高分子化合物包括由化学式 1 表示的结构；和一对将所述液晶层夹于其间的彼此相对的基板。

化学式 1



其中 m 和 n 各自为 1 至 4 的整数，包括两端点值。

在本发明实施方案的液晶显示器件中，液晶层中的高分子化合物控制其附近的液晶分子的取向。当高分子化合物包括由化学式 1 表示的结构时，该高分子化合物易于在沿基板的平面内方向上更均匀地分布。换言之，高分子化合物的分布在沿基板的平面内方向上不易于偏置。另外，即使物理压力施加于基板，或者即使液晶显示器件暴露于高温环境，仍良好地保持液晶分子的受控取向，且不易于发生劣化(例如烧蚀)。因而，当施加驱动电压时，液晶层中液晶分子的取向根据电场而迅速变化。

在本发明实施方案的液晶显示器件中，包括具有化学式 1 所示结构的高分子化合物，高分子化合物的不均匀性得以避免，高分子化合物附近的液晶分子的取向得到稳定地控制。因而，在不损失响应度的情况下，不易出现显示不均匀，并可确保构造稳定性。

通过以下说明本发明的其它和进一步的目的、特征和优势将更全面地显现。

附图说明

图 1 是根据本发明第一实施方案的液晶显示器件的截面示意图。

图 2 是说明液晶分子的预倾斜角的示意图。

图 3 是说明高分子化合物形成时外加电压和对比度之间关系的示意图。

图 4 是说明显示不均匀性的示意图。

图 5 是说明另一显示不均匀性的示意图。

图 6 是说明图 1 所示像素电极的变型的平面示意图。

图 7 是说明图 1 所示共用电极的变型的平面示意图。

图 8 是图 1 的变型的液晶显示器件的截面示意图。

图 9A 和 9B 是图 8 所示像素电极、共用电极和突起的平面示意图。

图 10A 和 10B 是根据本发明第二实施方案的液晶显示器件的截面示意图。

图 11A 和 11B 是根据本发明第三实施方案的液晶显示器件的截面示意图。

图 12 是说明现有技术中的液晶显示器件的截面图。

具体实施方式

以下将参考附图对优选实施方案进行详述。

第一实施方案

图 1 是根据本发明第一实施方案的液晶显示器件的截面示意图。该液晶显示器件包括多个像素 1，并且该液晶显示器件包括：彼此相对的像素电极基板 10 和对向电极基板 20；经布置置于像素电极基板 10 和对向电极基板 20 的彼此相对的表面之上的取向膜 31 和 32；和液晶层 40，其密封于其间具有取向膜 31 和 32 的像素电极基板 10 和对向电极基板 20 之间。该液晶显示器件的显示模式即所谓的垂直取向(VA)模式，图 1 示出了未施加驱动电压的状态(黑屏显示(black display))。该液晶显示器件为所谓的透射型液晶显示器件，布置一对偏光板(未示出)，从而从外侧将像素电极基板 10 和对向电极基板 20 夹在这一对偏光板之间。

像素电极基板 10 具有如下构造：像素电极 12 布置在透明基板 11 的表面上，该透明基板 11 上形成有包括驱动元件的驱动电路(未示出)。透明基板 11 例如由透明(透光)材料如玻璃或塑料制成。像素电极 12 是在一侧上用于向液晶层 40 施加电压的电极。另外，例如，设置多个像素电极 12，这些像素电极 12 形成矩阵状排列图案。换言之，电势独立地供给各个像素电极 12。像素电极 12 例如为具有透光性的透明电极，例如由透明电极材料如氧化铟锡(ITO)制成。

对向电极基板 20 具有如下构造：包括滤色片(未示出)(包括布置成带状的红光(R)滤色片、绿光(G)滤色片和蓝光(B)滤色片)和几乎完全布置在透明

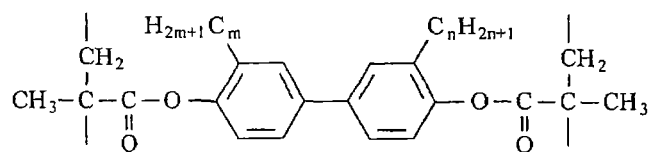
基板 21 上的有效显示区域上的共用电极 22。透明基板 21 例如由与透明基板 11 相同的材料制成。共用电极 22 是在另一侧上用于向液晶层 40 施加电压的电极，与像素电极 12 的情况相同，例如由透明电极材料制成。

取向膜 31 和 32 是使液晶层 40 中包含的液晶分子 41 的相对于基板表面沿垂直方向取向的垂直取向膜，例如由有机材料如聚酰亚胺制成。取向膜 31 和 32 可经受控制液晶分子 41 取向的处理，例如摩擦。

液晶层 40 包含液晶分子 41 和化合物 42。液晶分子 41 具有负介电常数各向异性并且围绕作为中心轴相互垂直的长轴和短轴具有旋转对称的形状。

化合物 42 优选存在于取向膜 31 和 32 中至少一个的附近，且化合物 42 更优选经布置从而使得固定或附着于取向膜 31 和 32 中至少一个的表面。在这种情况下，化合物 42 布置在取向膜 31 和 32 两者的表面上。化合物 42 控制其附近的液晶分子 41(液晶分子 41A)的取向以保持液晶分子 41，化合物 42 包括一种或两种或更多种由化学式 2 表示的结构。由此，化合物 42 基本均匀地形成在液晶层 40 和取向膜 31、32 之间的界面上，保持液晶分子 40A 的取向的性能(取向控制力(alignment control force))得到改善，因而在不损失响应度的情况下，不易出现显示不均匀并确保构造稳定性。

化学式 2



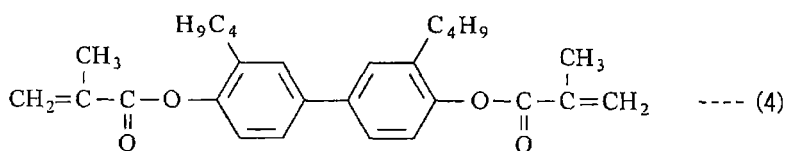
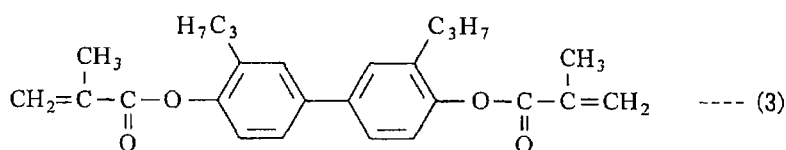
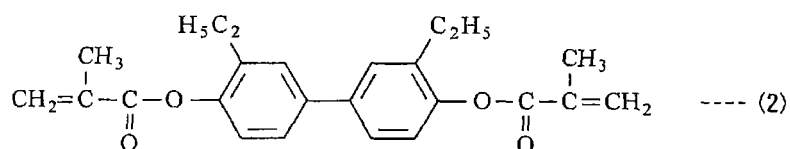
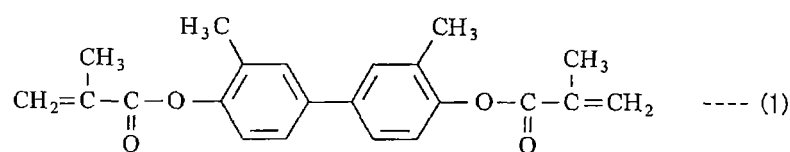
其中 m 和 n 各自为 1 至 4 的整数，包括两端点值。

由化学式 2 表示的结构是可聚合物化合物聚合形成的结构的一部分，所述可聚合物化合物包括甲基丙烯酸酯基团和引入烷基的联苯骨架。只要化学式 2 中的 m 和 n 各自为 1 至 4 的整数(包括两端点值)，m 和 n 就可以相同或不同，烷基可以是直链烷基或具有支链的烷基。烷基中的碳原子数在 1 至 4(包括两端点值)的范围内(m 和 n 各自在 1 至 4 的范围内(包括两端点值))，这是因为当碳原子数在该范围之外时，化合物 42 的取向控制力和均匀性易于降低。优选地，m 和 n 彼此相同，在这种情况下，m 和 n

各自优选在 1 至 3 的范围内(包括两端点值)。具体地, m 和 n 各自优选为 1 或 2, 更优选为 1, 因为这样可得到更好的效果。

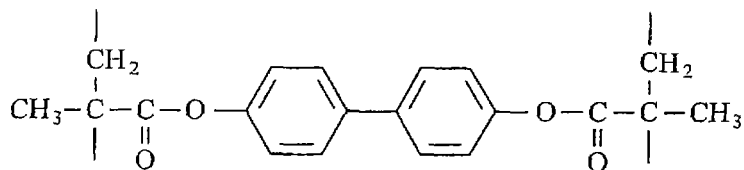
由化学式 2 表示的结构的实例包括由化学式 3 表示的结构。高分子化合物 42 可通过重复连接选自其中的一种结构或连接选自其中的多种结构而形成。其中, 高分子化合物 42 优选包括化学式 3(1)至 3(3)所示的结构, 具体地, 高分子化合物 42 优选包括化学式 3(1)所示的结构, 因为不易出现显示不均匀, 并确保构造稳定性, 并且取向控制力高, 因而得到高的响应度。

化学式 3



另外, 除化学式 2 所示的结构以外, 高分子化合物 42 还可包括任意其它结构, 具体地, 高分子化合物 42 优选包括化学式 4 所示的结构, 因为这样可得到更好的效果。更具体地, 在包括化学式 4 所示结构而不包括化学式 2 所示结构的高分子化合物中, 取向控制力高, 但高分子化合物易于不均匀地形成且高分子化合物的分布易于偏置。然而, 当高分子化合物 42 包括化学式 2 所示的结构和化学式 4 所示的结构时, 在保持高的取向控制力的同时, 高分子化合物 42 在像素电极基板 10 和对向电极基板 20 的平面内方向上更均匀地形成, 并且易于使高分子化合物 42 均匀分布。因而, 获得更好的效果。

化学式 4



优选地,使高分子化合物 42 与取向膜 31 和 32 的表面化学结合,因为这样可改善构造稳定性。

在液晶层 40 中,液晶分子 41 可分为:液晶分子 41A,其取向受到液晶层与取向膜 31 和 32 的界面附近的高分子化合物 42 的控制而得以保持;和除液晶分子 41A 以外的液晶分子 41B。液晶分子 41B 位于液晶层 40 厚度方向上的中间区域,在未施加驱动电压的状态下,液晶分子 41B 长轴方向的取向基本垂直于透明基板 11 和 21 的表面。另一方面,高分子化合物 42 使液晶分子 41A 具有预倾斜角 θ ,使液晶分子 41A 的长轴方向相对于透明基板 11 和 21 的表面倾斜。如图 2 所示,在透明基板 11 和 21 的表面为 XY 平面且垂直于 XY 平面的方向为 Z 的情况下,该实施方案中的预倾斜角 θ 是指液晶分子 41(41A 或 41B)的长轴方向 D 相对于 XY 平面的倾斜角。

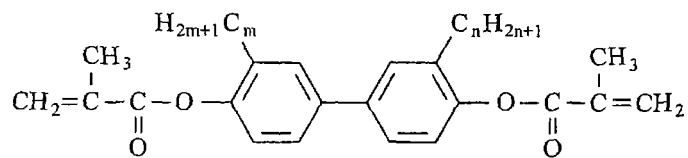
在液晶层 40 中,液晶分子 41A 的预倾斜角 θ 优选在大于 88° 至小于 90° 的范围内($88^\circ < \theta < 90^\circ$),这是因为在未施加驱动电压的状态下(黑屏显示)可降低透光量、保持良好的对比度以及缩短响应时间。

液晶显示器件例如可通过以下步骤制造。

首先,例如制造像素电极 12 以预定图案布置在透明基板 11 上的像素电极基板 10 和共用电极 22 布置在透明基板 21 上的对向电极基板 20。接着,通过用垂直取向剂(vertical alignment agent)涂覆像素电极 12 和共用电极 22 的表面或者在基板上印刷并烧结垂直取向膜,在像素电极 12 和共用电极 22 的表面上形成取向膜 31 和 32。

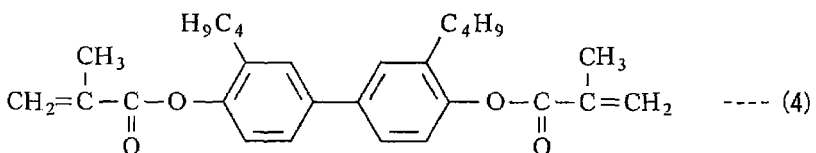
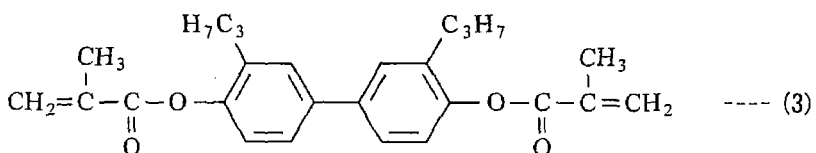
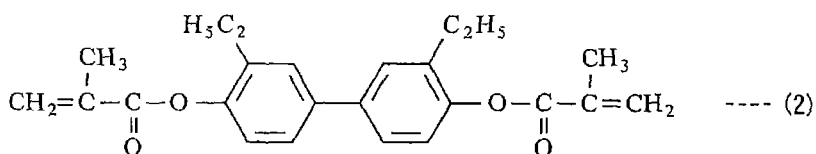
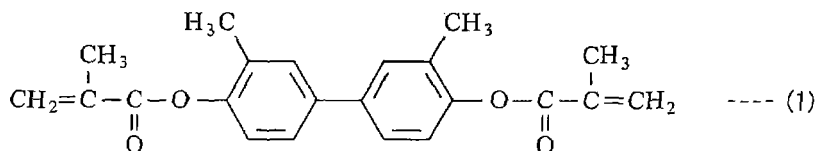
另一方面,作为构成液晶层 40 的材料,通过混合液晶分子 41 和由化学式 5 所示作为可聚合化合物(单体)的化合物,制备液晶材料,所述可聚合化合物通过聚合形成化学式 2 所示的结构。由化学式 5 表示的化合物的实例包括由化学式 6 表示的化合物。可使用选自其中的仅仅一种或者多种的混合物。另外,如有必要,优选将由化学式 7 所示作为单体的化合物(该单体通过聚合形成化学式 4 所示的结构)与液晶材料混合,因为这样可获得更好的效果。此时,如有必要,可将紫外吸收剂、光聚合引发剂等添加到液晶材料中。

化学式 5

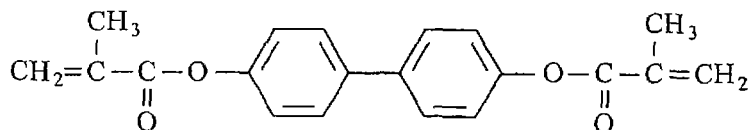


其中 m 和 n 各自为 1 至 4 的整数，包括两端点值。

化学式 6



化学式 7



接着，在像素电极基板 10 和对向电极基板 20 的于其上形成取向膜 31 和 32 的一个表面上，由抗蚀剂形成用于保持单元间隙的间隔突起物(spacer projection)，例如柱状突起物，或喷涂塑料珠等。另外，通过使用密封剂(如环氧粘结剂)印刷(如丝网印刷)密封区域，或通过用分配器(dispenser)施涂密封剂，来形成密封区域。随后，将像素电极基板 10 和对向电极基板 20 粘结在一起，使间隔突起物和密封部分位于其中间，以使其彼此相对。接着，通过加热等，使除了用于注入液晶材料的注入开口(密封口)以外的密封部分固化。接着，经由注入开口将上述液晶材料注入像素电极基板 10 和对向电

极基板 20 之间的空隙，然后使用密封剂等将密封口密封。

接着，在像素电极 12 和共用电极 22 之间施加预定电压。从而，使液晶分子 41 的取向沿着偏离透明基板 11 和 21 法线方向的预定方向相对于透明基板 11 和 21 的表面倾斜。此时液晶分子 41 的倾斜角和在下述步骤中赋予液晶分子 41A 的预倾斜角 θ 基本相等。因而，可通过适当调节电压的大小来控制预倾斜角 θ 。图 3 示出了在这种情况下电压和对比度之间的关系。如图 3 所示，优选施加电压而使液晶分子 41A 的预倾斜角 θ 落在大于 88° 至小于 90° 的范围内，因为在施加电压而使预倾斜角 θ 为 88° 或更小的情况下对比度可能明显降低。另外，在预倾斜角 θ 为 90° 的情况下，响应速度变慢，从而可能损害响应度。

接着，在保持上述施加预定电压的状态的同时，利用紫外光从像素电极基板 10 和对向电极基板 20 中至少一个的外侧照射液晶层 40，以使液晶材料中的单体聚合，从而在取向膜 31 和 32 的表面上形成包括化学式 2 所示结构的高分子化合物 42。从而，完成图 1 所示的液晶显示器件。

在上述制造方法中，由于使用了由化学式 5 表示的化合物(单体)形成高分子化合物 42，因而在该液晶显示器件中不易出现由制造方法引起的显示不均匀。

以下将参考图 4 和图 5 说明液晶显示器件的显示不均匀性。图 4 示例了显示灰度时的显示不均匀性。在下述情况下易于出现图 4 所示的显示不均匀：大量单体与液晶材料混合的情况；使用与液晶分子相容性低的单体的情况；使用低分子量的光聚合引发剂的情况；等等。在这种情况下，从注入液晶材料所经过的密封口 A1 的位置和出现显示不均匀的区域之间的关系可看出，这是由于高分子化合物不均匀地形成引起的。更具体地，由于在注入液晶材料的过程中吸收色谱(adsorption chromatography)的影响，在密封的液晶材料中出现组成不均匀。即密封口 A1 附近位置的液晶材料的组成比与远离密封口 A1 的液晶材料的组成比不同。因而，认为在液晶层中高分子化合物不均匀地形成，在该器件中出现取向控制力不均匀，由此出现显示不均匀。出现这种显示不均匀的情况的实例包括：大量下述化学式 9 所示的单体与液晶材料混合的情况；单独使用由化学式 7 表示的化合物的情况；使用光聚合引发剂 1-羟基-环己基-苯基-酮的情况；等等。

另外，图 5 示例了进行黑屏显示时的显示不均匀性。在使用与液晶分

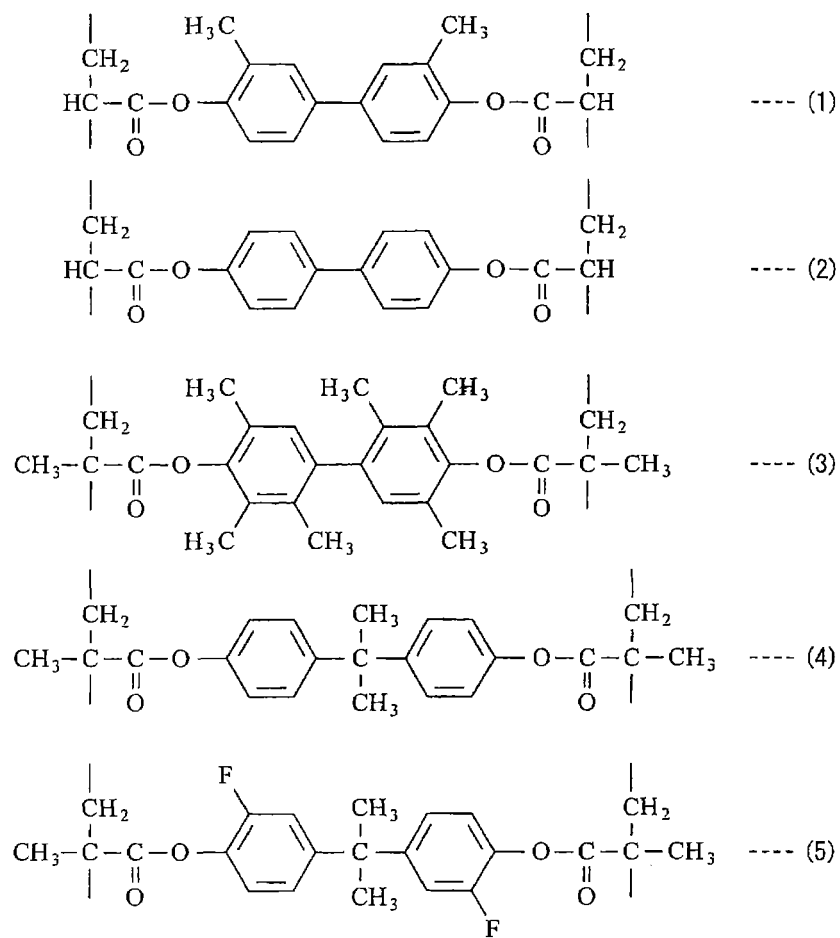
子相容性低的单体时出现图 5 所示的显示不均匀,从注入液晶材料所经过的密封口 A2 的位置和出现显示不均匀的区域之间的关系可看出,局部形成高分子化合物,从而使高分子化合物不均匀地形成。换言之,认为液晶材料中包含的单体与液晶分子不相容,没有分散在液晶材料中,从而使单体缔合,结果局部形成高分子化合物,高分子化合物的局部形成造成黑屏显示期间的亮点。这种单体的实例包括由化学式 7 表示的化合物等。

另外,除上述情况以外,控制液晶分子取向的高分子化合物的劣化也可能导致出现显示不均匀。更具体地,驱动液晶显示器件使高分子化合物分解并电离,电离分解物吸附或附着在取向膜上,即出现所谓的烧蚀,因而可能出现显示不均匀。

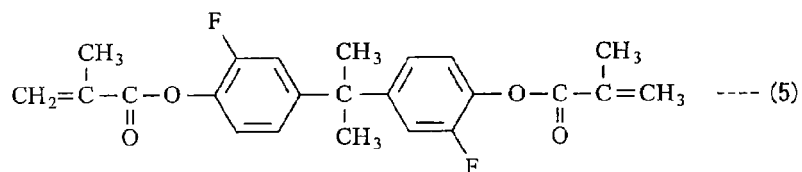
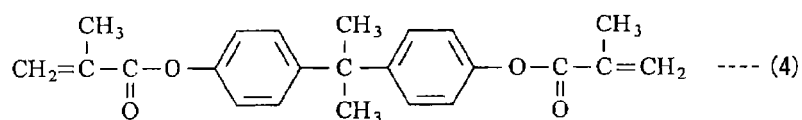
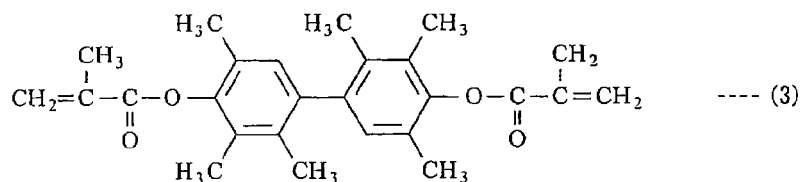
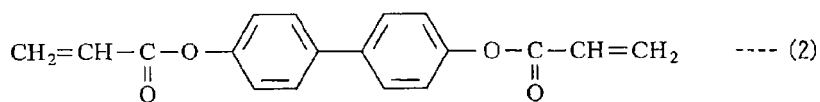
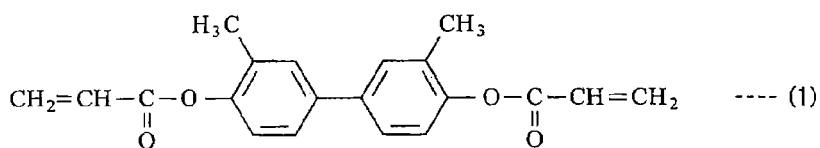
在该实施方案的液晶显示器件中,当基于图像数据在像素电极 12 和共用电极 22 之间施加驱动电压时,液晶层 40 中的液晶分子 41 产生响应而倒下,使光得到调制并透出,从而实现显示。此时,液晶层 40 中高分子化合物 42 附近的液晶分子 41A 的取向受到控制,使得液晶分子 41A 具有预定的预倾斜角 θ ,因而与通过突起或凹槽(slit)控制液晶分子取向的现有 VA 模式液晶显示器件相比,响应度得到改善。

另外,在该液晶显示器件中,高分子化合物 42 包括由化学式 2 表示的结构,因而与使用不包括化学式 2 所示结构而包括化学式 4 所示结构或化学式 8(1)至 8(5)所示结构的高分子化合物控制液晶分子取向的情况相比,在不损失响应度的情况下,不易出现上述显示不均匀。此外,即使从透明基板 11 和 12 的外侧施加物理压力,受高分子化合物 42 控制的液晶分子 41A 的取向仍易于恢复,即使液晶显示器件经受高温环境,液晶分子 41A 的取向仍良好地保持,且不易出现劣化,例如所谓的烧蚀。因而,确保了构造稳定性。另外,用于形成包括化学式 8(1)至 8(5)所示结构的高分子化合物的单体是由化学式 9(1)至 9(5)表示的化合物。

化学式 8



化学式 9



另外,在该液晶显示器件中,当高分子化合物 42 还包括化学式 4 所示的结构时,不易出现显示不均匀,确保较高的构造稳定性,得到高的响应度。此外,当液晶分子 41A 的预倾斜角 θ 在 $88^\circ < \theta < 90^\circ$ 的范围内时,除了达到上述效果以外,在保持高对比度的同时还缩短了响应时间。

在该实施方案的液晶显示器件中,描述了高分子化合物 42 固定于取向膜 31 和 32 的表面的构造,然而,仅仅需要高分子化合物 42 包含在液晶层 40 中。

另外,在该实施方案的液晶显示器件中,像素电极 12 布置在透明基板 11 的一个表面上,然而,还可使用如图 6 所示具有多条彼此间隔的凹槽的像素电极 13。该像素电极 13 包括多条具有行(L)和间隔(S)的凹槽并且为所谓的鱼骨形。因而,在使用该像素电极 13 的液晶显示器件中,在使用线性偏光板的情况下透光率提高,且通过使用线性偏光板获得了高的对比度。在该像素电极 13 中,任意设定 L 和 S 的宽度。在使用该像素电极 13 的液晶显示器件中,例如与需要使用圆偏光板的液晶显示器件(例如图 8 所示的下述液晶显示器件)相比,在 $L=2.5 \mu\text{m}$ 且 $S=2.5 \mu\text{m}$ 的情况下,透光率为约

80%，对比度为约 4000，这比图 8 所示液晶显示器件的对比度高，差不多等于图 8 所示液晶显示器件的对比度的 4 倍。另外，以相同的方式与图 8 所示的液晶显示器件相比，在 $L=4.0\ \mu\text{m}$ 且 $S=4.0\ \mu\text{m}$ 的情况下，透光率为约 70%，在 L 和 S 宽于 $4.0\ \mu\text{m}$ 时，液晶分子 41 取向混乱，液晶分子 41 的取向变得不均匀，从而透光率往往迅速降低。因而， L 和 S 优选为 $4.0\ \mu\text{m}$ 或以下。

在该实施方案中，共用电极 22 布置在透明基板 21 的一个表面上，共用电极 22 优选包括开孔(aperture)或切口。由此，使液晶分子 41 的取向进一步稳定。另外，甚至在高分子化合物 42 形成之前的状态下使液晶分子 41 的取向稳定，从而在高分子化合物 42 形成时，易于控制液晶分子 41A 的预倾斜角 θ 。使用图 7 所示具有开孔的共用电极 23 作为这种共用电极。例如，共用电极 23 在与像素电极 12 相对的区域的中部具有圆形开孔部分 23A。在图 7 中，示出了圆形的开孔部分 23A，然而，开孔部分 23A 还可为方形(例如狭缝)或多边形，只要使液晶分子 41 的取向稳定，开孔部分 23A 可具有任意形状。

下面将在下文中对第一实施方案的液晶显示器件的变型进行描述。相同的要素由与第一实施方案相同的标记表示，将不再进一步描述。

第一实施方案的变型

图 8 是根据第一实施方案的变型的液晶显示器件的截面示意图，图 9A 和 9B 是用于图 8 所示液晶显示器件的共用电极 22 和布置在共用电极 22 上的突起 24 的平面示意图(图 9A)以及像素电极 14 的平面示意图(图 9B)。该液晶显示器件与第一实施方案的液晶显示器件具有相同的构造，不同的是像素电极基板 10 包括具有凹槽 14A 的像素电极 14，对向电极基板 20 包括位于共用电极 22 的液晶层 40 一侧的表面上的突起 24。

像素电极 14 包括凹槽 14A，使得像素 1 分为区域 1A 和区域 1B。突起 24 布置在取向膜 32 和共用电极 22 之间，以与像素电极 14 的区域 1A 和 1B 的中心相对。

在这种情况下，在液晶层 40 中，位于突起 24 附近的液晶分子 41A 受到高分子化合物 42 良好地控制，使取向从作为中心的突起 24 呈放射状倾斜。从而，当施加驱动电压时，在区域 1A 和区域 1B 中，液晶分子 41 产生响应从而从作为中心的突起 24 的顶部呈放射状倒下。

在该液晶显示器件中, 当根据图像数据在像素电极 14 和共用电极 22 之间施加驱动电压时, 液晶层 40 中的液晶分子 41 产生相应而呈放射状倒下, 使光得到调制并透出, 从而实现显示。

另外, 在该液晶显示器件中, 突起 24 布置在取向膜 32 和共用电极 22 之间, 包括具有凹槽 14A 的像素电极 14, 包含在液晶层 40 中的高分子化合物 42 具有化学式 2 所示的结构, 因而液晶分子 41A 的取向受到良好地控制, 使得液晶分子 41A 具有预定的预倾斜角 θ , 并使液晶分子 41 的取向稳定。从而, 与不包括化学式 2 所示结构的情况相比, 不易出现显示不均匀, 确保了构造稳定性, 且响应度得到改善。在这种情况下, 液晶分子 41 产生相应而呈放射状倒下, 因而在使用圆偏光板时, 透光损失降至最低, 获得了具有高透光率(亮度)的液晶显示器件。

其它功能和效果与本发明第一实施方案的液晶显示器件相同。

第二实施方案

图 10A 和 10B 为第二实施方案的液晶显示器件的截面示意图。图 10A 示出了未施加驱动电压的状态, 图 10B 示出了施加驱动电压的状态。图 10A 和 10B 所示的液晶显示器件的显示模式为所谓的 IPS 模式。例如, 如图 10A 和 10B 所示, 该液晶显示器件包括: 彼此相对的电极基板 50 和对向基板 60、经布置置于电极基板 50 和对向基板 60 的比相对表面之上的取向膜 71 和 72、密封于其间具有取向膜 71 和 72 的电极基板 50 和对向基板 60 之间的液晶层 80, 电极基板 50 具有布置有像素电极 52 和共用电极 53 的构造。该液晶显示器件为透射型液晶显示器件, 布置一对偏光板(未示出), 使得电极基板 50 和对向基板 60 夹在这一对偏光板之间。

电极基板 50 具有如下构造: 像素电极 52 和共用电极 53 以预定的间隔平行布置在透明基板 51 的表面上, 透明基板 51 上形成有包括驱动元件的驱动电路(未示出)。透明基板 51 例如由透明(透光)材料如玻璃或塑料制成。像素电极 52 和共用电极 53 是用于向液晶层 80 施加电压的电极。像素电极 52 和共用电极 53 为具有透光性的透明电极并由透明电极材料如氧化铟锡制成。

对向电极 60 的构造包括滤色片(未示出)(包括布置成带状的红光(R)滤色片、绿光(G)滤色片和蓝光(B)滤色片)并由透明(透光)材料如玻璃或塑料制成。

取向膜 71 和 72 是使液晶层 80 中包含的液晶分子 81 的取向相对于基板表面沿水平方向的水平取向膜,并由例如有机材料(如聚酰亚胺)制成。可在取向膜 71 和 72 上进行控制液晶分子 81 取向的处理,例如摩擦。

液晶层 80 包含液晶分子 81 和 高分子化合物 82。液晶分子 81 具有正介电常数各向异性,且具有围绕作为中心轴相互垂直的长轴和短轴旋转对称的形状。

高分子化合物 82 优选存在于取向膜 71 和 72 中至少一个的附近,且优选经布置固定或附着于取向膜 71 和 72 中至少一个的表面。在这种情况下,高分子化合物 82 布置在取向膜 71 和 72 两者的表面上。高分子化合物 82 控制其附近的液晶分子 81(液晶分子 81A)以保持液晶分子 81,且具有与第一实施方案的液晶显示器件中的高分子化合物 42 相同的构造。

在液晶层 80 中,液晶分子 81 可划分为液晶分子 81A,其取向受到与取向膜 71 和 72 的界面附近的高分子化合物 82 的控制而得以保持;和除液晶分子 81A 以外的液晶分子 81B。液晶分子 81B 位于液晶层 80 厚度方向上的中间区域。在未施加驱动电压的状态下(参考图 10A),液晶分子 81A 和 81B 进行取向,使得液晶分子 81A 和 81B 的长轴方向相对于像素电极 52 和共用电极 53 倾斜(约 20°),且取向相对于电极基板 50 和对向基板 60 的表面基本上呈水平方向。

该液晶显示器件例如可通过以下步骤制造。

首先,例如制造其中像素电极 52 和共用电极 53 以预定的间隔平行布置在透明基板 51 上的电极基板 50 以及对向基板 60。接着,通过用水平取向剂(horizontal alignment agent)涂覆电极基板 50 的其上布置有像素电极 52 和共用电极 53 的表面以及对向基板 60 的一个表面,或者在基板上印刷并烧结水平取向膜,形成取向膜 71 和 72。

另一方面,通过混合液晶分子 81 和化学式 5 所示的化合物以及(如有必要)化学式 7 所示的化合物,来制备液晶材料作为构成液晶层 80 的材料。此时,如有必要,可将紫外吸收剂、光聚合引发剂等添加到液晶材料中。

接着,在电极基板 50 和对向基板 60 的于其上形成取向膜 71 和 72 的一个表面上,由抗蚀剂形成用于保持单元间隙的柱状突起物,通过用分配器涂覆密封剂如环氧粘结剂形成密封区域。随后,将电极基板 50 和对向基板 60 结合在一起以使取向膜 71 和 72 彼此相对。接着,通过加热等,使除

了用于注入液晶材料的注入开口(密封口)以外的密封部分固化。接着,经由注入开口将上述液晶材料注入电极基板 50 和对向基板 60 之间的空隙,然后使用密封剂等将密封口密封。

接着,利用紫外光从电极基板 50 和对向基板 60 中至少一个的外侧照射液晶层 80,以使液晶材料中的单体聚合,从而在取向膜 71 和 72 的表面上形成包括化学式 2 所示结构的高分子化合物 82。从而,完成图 10A 和 10B 所示的液晶显示器件。

在该液晶显示器件中,如图 10A 所示在未施加驱动电压的状态下,液晶层 80 中的液晶分子 81 相对于像素电极 52 和共用电极 53 倾斜(约 20°),且取向相对于电极基板 50 和对向基板 60 的表面基本上呈水平方向。如图 10B 所示,当根据图像数据在像素电极 52 和共用电极 53 之间施加驱动电压时,液晶层 80 中的液晶分子 81 的取向相对于电极基板 50 和对向基板 60 的表面基本上呈水平方向,并通过旋转来产生相应而从而垂直于像素电极 52 和共用电极 53。从而,使光得到调制并透出而实现显示。

另外,在该液晶显示器件中,液晶层 80 中包含的高分子化合物 82 包括化学式 2 所示的结构,因而与不包括化学式 2 所示结构的情况相比,在不损失响应度的情况下,不易出现显示不均匀,且确保了构造稳定性。另外,不包括化学式 2 所示结构的上述情况的实例包括:液晶层不包含高分子化合物的情况;以及包含不包括化学式 2 所示结构的高分子化合物的情况。

具体地,当高分子化合物 82 还包括化学式 4 所示的结构时,不易出现显示不均匀,确保较高的构造稳定性,并得到高的响应度。

另外,在现有的 IPS 模式液晶显示器件中,在物理压力施加于基板而改变单元间隙的情况下,容易出现液晶分子取向混乱且取向混乱的液晶分子不能恢复原始状态的现象。因而,当现有的 IPS 模式液晶显示器件安装在触模板 I/O 显示装置中时,该触模板 I/O 显示装置需具有物理压力未施加于液晶显示器件基板表面的构造,因而难以使该显示装置薄型化。另一方面,在该实施方案的液晶显示器件中,高分子化合物 82 包括化学式 2 所示的结构,因而可强烈控制液晶分子 81A 的取向。从而,即使物理压力(外压)施加于基板表面(电极基板 50 和对向基板 60 的外侧表面)而导致液晶分子 81 取向混乱,取向混乱的液晶分子 81 也能够迅速恢复原始状态。换言之,当该

实施方案的液晶显示器件安装在触摸板 I/O 显示装置中时,该液晶显示器件的构造稳定性高于现有的液晶显示器件,因而该实施方案的液晶显示器件有助于使显示装置薄型化。

第三实施方案

图 11A 和 11B 是根据第三实施方案的液晶显示器件的截面示意图。图 11A 示出了未施加驱动电压的状态,图 11B 示出了施加驱动电压的状态。图 11A 和 11B 所示的液晶显示器件的显示模式为所谓的 FFS 模式。例如,如图 11A 和 11B 所示,该液晶显示器件包括:彼此相对的电极基板 100 和对向基板 110、经布置置于电极基板 100 和对向基板 110 的相对表面之上的取向膜 121 和 122、和密封于其间具有取向膜 121 和 122 的电极基板 100 和对向基板 110 之间的液晶层 130,并且电极基板 100 具有布置有共用电极 102 和像素电极 104 的构造。该液晶显示器件为透射型液晶显示器件,布置一对偏光板(未示出),使得电极基板 100 和对向基板 110 夹在这一对偏光板之间。

电极基板 100 具有如下构造:共用电极 102 布置在透明基板 101 的表面上,透明基板 101 上形成有包括驱动元件的驱动电路,像素电极 104 以带状布置在共用电极 102 上且像素电极 104 和共用电极 102 之间具有绝缘膜 103。透明基板 101 例如由透明(透光)材料如玻璃或塑料制成。共用电极 102 和像素电极 104 是用于向液晶层 130 施加电压的电极。共用电极 102 和像素电极 104 例如是具有透光性的透明电极并由透明电极材料如氧化铟锡制成。绝缘膜 103 布置在共用电极 102 和像素电极 104 之间并由绝缘材料制成。

对向电极 110 的结构包括滤色片(未示出)(包括布置成带状的红光(R)滤色片、绿光(G)滤色片和蓝光(B)滤色片)并由透明(透光)材料如玻璃或塑料制成。

取向膜 121 和 122 是使液晶层 130 中包含的液晶分子 131 的取向相对于基板表面沿水平方向的水平取向膜,并由例如有机材料(如聚酰亚胺)制成。可在取向膜 121 和 122 上进一步进行控制液晶分子 131 取向的处理,例如摩擦。

液晶层 130 包含液晶分子 131 和高分子化合物 132。液晶分子 131 具有正介电常数各向异性,且具有围绕作为中心轴相互垂直的长轴和短轴旋转

对称的形状。

高分子化合物 132 优选存在于取向膜 121 和 122 中至少一个的附近，且优选经布置从而固定或附着于取向膜 121 和 122 中至少一个的表面。在这种情况下，高分子化合物 132 布置在取向膜 121 和 122 两者的表面上。高分子化合物 132 控制其附近的液晶分子 131(液晶分子 131A)的取向以保持液晶分子 131，且具有与第一实施方案的液晶显示器件中的高分子化合物 42 以及第二实施方案的液晶显示器件中的高分子化合物 82 相同的构造。

在液晶层 130 中，液晶分子 131 可划分为液晶分子 131A，其取向受到与取向膜 121 和 122 的界面附近的高分子化合物 132 的控制而得以保持；和除液晶分子 131A 以外的液晶分子 131B。液晶分子 131B 位于液晶层 130 厚度方向上的中间区域。在未施加驱动电压的状态下(参考图 11A)，使液晶分子 131A 和 131B 的取向为使得液晶分子 131A 和 131B 的长轴方向相对于各像素电极 104 倾斜(约 10°)，且取向相对于电极基板 100 和对向基板 110 的表面基本上呈水平方向。

该液晶显示器件例如可通过以下步骤制造。

首先，例如制造其中共用电极 102、绝缘膜 103 和像素电极 104 布置在透明基板 101 表面上的电极基板 100 以及对向基板 110。接着，通过在基板上印刷并烧结水平取向膜，在电极基板 100 的于其上布置像素电极 104 的表面上以及对向基板 110 的一个表面上形成取向膜 121 和 122。

另一方面，通过混合液晶分子 131 和化学式 5 所示的化合物以及(如有必要)化学式 7 所示的化合物，来制备液晶材料作为液晶层 130 的材料。此时，如有必要，可将紫外吸收剂、光聚合引发剂等添加到液晶材料中。

接着，在电极基板 100 和对向基板 110 的于其上形成取向膜 121 和 122 的一个表面上，由抗蚀剂形成用于保持单元间隙的柱状突起物，并通过用分配器涂覆密封剂如环氧粘结剂形成密封区域。随后，将电极基板 100 和对向基板 110 结合在一起以使取向膜 121 和 122 彼此相对。接着，通过加热等，使除了用于注入液晶材料的注入开口(密封口)以外的密封部分固化。接着，经由注入开口将上述液晶材料注入电极基板 100 和对向基板 110 之间的空隙，然后使用密封剂等将密封口密封。

接着，利用紫外光从电极基板 100 和对向基板 110 中至少一个的外侧照射液晶层 130，以使液晶材料中的单体聚合，从而在取向膜 121 和 122 的表

面上形成包括化学式 2 所示结构的高分子化合物 132。从而，完成图 11A 和 11B 所示的液晶显示器件。

在该液晶显示器件中，如图 11A 所示在未施加驱动电压的状态下，液晶层 130 中的液晶分子 131 相对于各像素电极 104 倾斜(约 10°)，且取向相对于电极基板 100 和对向基板 110 的表面基本上呈水平方向。如图 11B 所示，当根据图像数据在像素电极 104 和共用电极 102 之间施加驱动电压时，液晶层 130 中的液晶分子 131 的取向相对于电极基板 100 和对向基板 110 的表面基本上呈水平方向，并通过旋转产生响应而垂直于各像素电极 104。从而，使光得到调制并透出而实现显示。

另外，在液晶显示器件中，液晶层 130 中包含的高分子化合物 132 包括化学式 2 所示的结构，因而与不包括化学式 2 所示结构的情况相比，在不损失响应度的情况下，不易出现显示不均匀且确保了构型稳定性。另外，上述不包括化学式 2 所示结构的情况包括：液晶层不包含高分子化合物的情况；包含不包括化学式 2 所示结构的高分子化合物的情况。

具体地，当高分子化合物 132 还包括化学式 4 所示的结构时，不易出现显示不均匀，确保较高的构造稳定性，并得到高的响应度。

另外，在现有的 FFS 模式液晶显示器件中，与 IPS 模式液晶显示器件的情况相同，在物理压力施加于基板而改变单元间隙的情况下，容易出现液晶分子取向混乱且取向混乱的液晶分子不恢复原始状态的现象。另一方面，在该实施方案的液晶显示器件中，高分子化合物 132 包括化学式 2 所示的结构，因而可强烈控制液晶分子 131A 的取向。从而，即使物理压力(外压)施加于基板表面而导致液晶分子 131 取向混乱，取向混乱的液晶分子 131 也能够迅速恢复原始状态。换言之，当该实施方案的液晶显示器件安装在触摸板 I/O 显示装置中时，该液晶显示器件的构造稳定性高于现有的液晶显示器件，因而该实施方案的液晶显示器件有助于显示装置薄型化。

实施例

以下将对本发明的实施例进行详述。

实施例 1-1

通过以下步骤形成图 8 所示的 VA 模式液晶显示器件。

首先，制造其中像素电极 14 布置在透明基板 11 上的像素电极基板 10

以及其中共用电极 22 和突起 24 布置在透明基板 21 上的对向电极基板 20。此时,作为像素电极基板 10,使用其上布置有尺寸为 $45\ \mu\text{m}\times 106\ \mu\text{m}$ 的像素电极 14 的像素电极基板 10,该像素电极 14 具有宽 $6\ \mu\text{m}$ 的凹槽 14A。另外,作为对向电极基板 20,使用具有直径为 $12\ \mu\text{m}$ 的突起的对向电极基板 20。接着,用垂直取向剂(可获自 JSR Corporation)涂覆像素电极 14、共用电极 22 和突起 24 的表面,随后烧结该垂直取向剂以形成取向膜 31 和 32。

接着,混合具有负介电常数各向异性的负型液晶(negative liquid crystal)(可获自 Merck Japan Ltd.)和作为单体的由化学式 6(1)表示的化合物(作为由化学式 5 表示的化合物),形成液晶材料。此时,将单体溶于液晶材料,使得液晶材料中的单体含量为 0.4 wt%。

接着,在像素电极基板 10 的于其上形成取向膜 31 的表面上形成由抗蚀剂制成的用于确保单元间隙的柱状间隔体,借助分配器用密封剂涂覆像素电极基板 10 的表面,形成密封部分。随后,将像素电极基板 10 和对向电极基板 20 结合在一起,以使取向膜 31 和 32 彼此相对。接着,通过加热使除了用于注入液晶材料的注入开口以外的密封部分固化。接着,经由注入开口将液晶材料注入像素电极基板 10 和对向电极基板 20 之间的空隙,然后使用密封剂密封注入开口。

接着,在像素电极 14 和共用电极 22 之间施加电压,在保持该状态的同时,利用紫外光从像素电极基板 10 和对向电极基板 20 的外侧照射液晶层 40,以使液晶材料中的单体聚合,从而在取向膜 31 和 32 的表面上形成包括化学式 3(1)所示结构的高分子化合物 42。此时,形成高分子化合物 42,以使液晶分子 41A 相对于透明基板 11 和 21 的预倾斜角 θ 在大于 88° 至小于 90° 的范围内。从而,完成了图 8 所示的液晶显示器件。

实施例 1-2 至 1-4

按照与实施例 1-1 相同的步骤形成液晶显示器件,不同的是使用化学式 6(2)至 6(4)所示化合物中的一种代替化学式 6(1)所示的化合物作为单体,形成包括化学式 3(2)至 3(4)所示结构之一的高分子化合物 42。

实施例 1-5

按照与实施例 1-1 相同的步骤形成液晶显示器件,不同的是添加化学式 7 所示的化合物作为单体,形成包括化学式 3(1)所示结构以及化学式 4 所示结构的高分子化合物 42。此时,在液晶材料中化学式 6(1)所示化合物的含

量和化学式 7 所示化合物的含量各自为 0.2 wt%。

对比例 1-1

按照与实施例 1-1 相同的步骤形成液晶显示器件，不同的是未向液晶材料中添加单体。

对比例 1-2 至 1-7

按照与实施例 1-1 相同的步骤形成液晶显示器件，不同的是使用化学式 7 所示的化合物(对比例 1-2)或化学式 9(1)至 9(5)所示化合物中的一种(对比例 1-3 至 1-7)代替化学式 6(1)所示的化合物作为单体，形成包括化学式 4 所示结构(对比例 1-2)或化学式 8(1)至 8(5)所示结构之一的高分子化合物。

当测定实施例 1-1 至 1-5 和对比例 1-1 至 1-7 的液晶显示器件各自的显示不均匀性、构造稳定性和响应度时，得到了表 1 所示的结果。

为测定显示不均匀性，对灰度显示期间的显示不均匀性进行了目测观察。作为显示不均匀性的评价，将未观察到显示不均匀的液晶显示器件标记为"A"，将观察到轻微显示不均匀但属于可接受程度的液晶显示器件标记为"B"，将明显观察到显示不均匀(不可接受的程度)的液晶显示器件标记为"x"。另外，未评价对比例 1-1 的液晶显示器件的显示不均匀性。

通过显示表面受压时的取向混乱消除灰度试验(misalignment elimination gray level test)评价构造稳定性，通过烧蚀试验和保存试验评价取向稳定性。为进行显示表面受压时的取向混乱消除灰度试验，用铁笔刮擦液晶显示器件的透明基板 21 的表面，在 8/8 灰度级(白屏显示)至 1/8 灰度级(黑屏显示)的灰度级内，检验液晶分子的取向混乱消除时的灰度级。另外，取向混乱易于保留在更接近白色的灰度级中，4/8 灰度级被认为是取向混乱消除灰度的“合格”级。换言之，从 1/8 灰度级至 3/8 灰度级的灰度级被认为是“不合格”级。另外，为进行烧蚀试验，在大气中于 65°C 以黑/白检测图案显示 2 小时，然后显示灰度来检验烧蚀状态。为进行保存试验，测量初始响应时间，并测量在大气中于 85°C 保存 500 小时之后的响应时间，对初始响应时间和经过保存后的响应时间进行比较。作为取向稳定性的评价，将在保存试验中初始响应时间和经过保存后(于 85°C 经过 500 小时后)的响应时间差异很小且在烧蚀试验中几乎未观察到烧蚀的液晶显示器件标记为"A"，将在保存试验中初始响应时间和经过保存后的响应时间差异很小且在烧蚀试验中观察到轻微烧蚀的液晶显示器件标记为"B"，将在保持试验中经

过保存之后响应时间稍稍变长且在烧蚀试验中观察到烧蚀但属于可接受程度的液晶显示器件标记为"C", 将在保存试验中经过保存之后响应时间明显变长且在烧蚀试验中明显发生烧蚀(不可接受的程度)的液晶显示器件标记为"x"。未评价对比例 1 的液晶显示器件的取向稳定性。

为确定响应度, 施加 2.8V 的驱动电压, 并测量响应时间以检验响应度的改进。作为响应度改进的评价, 响应时间比对比例 1-1 的响应时间缩短了 50%或以上的液晶显示器件标记为"S", 响应时间比对比例 1-1 的响应时间缩短了 40%至低于 50%的液晶显示器件标记为"A", 响应时间比对比例 1-1 的响应时间缩短了 20%至低于 40%的液晶显示器件标记为"B", 响应时间比对比例 1-1 的响应时间缩短了 10%至低于 20%的液晶显示器件标记为"C", 响应时间的缩短低于 10%或根本未缩短(不可接受的程度)的液晶显示器件标记为"x"。

表 1

	液晶层	显示不均 匀性	构造稳定性		响应度
	高分子化合物 (结构)		取向混乱消除 灰度级	取向稳定性	响应度 改进
实施例 1-1	化学式 3(1)	A	7/8	A	A
实施例 1-2	化学式 3(2)	A	7/8	B	A
实施例 1-3	化学式 3(3)	A	6/8	C	B
实施例 1-4	化学式 3(4)	B	4/8	C	C
实施例 1-5	化学式 3(1)+化 学式 4	A	8/8	A	S
对比例 1-1	—	—	3/8	—	—
对比例 1-2	化学式 4	×	8/8	A	S
对比例 1-3	化学式 8(1)	×	4/8	B	×
对比例 1-4	化学式 8(2)	×	5/8	B	B
对比例 1-5	化学式 8(3)	×	3/8	×	×
对比例 1-6	化学式 8(4)	×	4/8	C	×
对比例 1-7	化学式 8(5)	×	4/8	C	×

如表 1 所示,在液晶层 40 包含化学式 3(1)至 3(4)所示结构之一的实施例 1-1 至 1-5 中,显示不均匀性、取向混乱消除灰度和取向稳定性的评价为可接受的程度或更高,响应时间的缩短为对比例 1-1 的响应时间的 10%或以上。另一方面,在对比例 1-2 至 1-7 中,取向混乱消除灰度、取向稳定性和响应改进中的一部分达到了可接受的程度,但出现了显示不均匀。该结果表明,在包括类似于但不同于化学式 2 所示结构的化学式 4 所示结构(甲基丙烯酸酯类结构,但包括不含烷基的联苯骨架)、化学式 8(1)和 8(2)所示结构(丙烯酸酯类高分子化合物)、或化学式 8(3)所示结构(甲基丙烯酸酯类高分子化合物,其中联苯骨架的烷基位置不同)的高分子化合物中,液晶层易于不均匀地形成,或者取向控制力低。另外,实施例 1-1 和对比例 1-3 之间的比较以及对比例 1-2 和对比例 1-4 之间的比较表明,甲基丙烯酸酯类高分子化合物对液晶分子取向的控制强于丙烯酸酯类高分子化合物。换言之,该结果表明,当高分子化合物 42 包括化学式 2 所示的结构时,该高分子化合物 42 在平面内方向上更均匀地分布,并施加高的取向控制力。

因而,证实了在 VA 模式液晶显示器件中当液晶层 40 中包括化学式 2 所示结构的高分子化合物 42 形成在取向膜 31 和 32 的表面上时,在不损失响应度的情况下,不易出现显示不均匀,并确保了构造稳定性。另外,证实了当液晶分子 41A 的取向受高分子化合物 42 控制而使液晶分子 41A 的预倾斜角落在大于 88° 至小于 90° 的范围内时,响应度得到了改善。

另外,根据实施例 1-1 至 1-4 之间的比较,当化学式 2 中的 m 和 n 各自为 3 或以下时,显示不均匀性、取向混乱消除灰度和取向稳定性的评价进一步提高,当 m 和 n 各自为 1 时,评价明显提高。

因而,证实了当高分子化合物 42 包括化学式 2 中 m 和 n 各自为 3 或以下的结构时,获得了较好的效果,当高分子化合物 42 包括 m 和 n 各自为 1 的结构时,获得了特别好的效果。

另外,根据实施例 1-1 和实施例 1-5 之间的比较,当高分子化合物 42 还包括化学式 4 所示的结构(实施例 1-5)时,显示不均匀性、取向混乱消除灰度和取向稳定性的评价较高。因而,证实了当高分子化合物 42 包括化学式 2 所示的结构和化学式 4 所示的结构时,获得了较好的效果。

实施例 2

接着,形成了图 11A 和 11B 所示的 FFS 模式液晶显示器件。

首先,制造了其中共用电极 102、绝缘膜 103 和像素电极 104 布置在透明基板 101 的一个表面上的电极基板 100 以及对向基板 110。接着,用水平取向剂(可获自 JSR Corporation)涂覆电极基板 100 的其上形成像素电极 104 的表面和对向电极 110 的一个表面,然后烧结该水平取向剂以形成取向膜 121 和 122。

接着,混合正型液晶(可获自 Chisso Corporation)和作为单体的由化学式 6(1)表示的化合物,以制备液晶材料。此时,将单体溶于液晶材料,使得液晶材料中的单体含量为 0.4 wt%。

接着,在电极基板 100 的其上形成取向膜 121 的表面上形成由抗蚀剂制成的用于确保单元间隙的柱状间隔体,借助分配器用密封剂涂覆电极基板 100 的表面以形成密封部分。随后,将电极基板 100 和对向基板 110 结合在一起,以使取向膜 121 和 122 彼此相对。接着,通过加热使除了用于注入液晶材料的注入开口以外的密封部分固化。接着,经由注入开口将液晶材料注入电极基板 100 和对向基板 110 之间的空隙,然后使用密封剂密封注入开口。

接着,在共用电极 102 和像素电极 104 之间未施加电压的状态下,利用紫外光从电极基板 100 和对向基板 110 的外侧照射液晶层 130,以使液晶材料中的单体聚合,从而在取向膜 121 和 122 的表面上形成包括化学式 3(1)所示结构的高分子化合物 132。从而完成了图 11A 和 11B 所示的液晶显示器件。

对比例 2

按照与实施例 2 相同的步骤形成液晶显示器件,不同的是未向液晶材料中添加单体。

与实施例 1-1 等的情况相同,测定了实施例 2 和对比例 2 的液晶显示器件各自的显示不均匀性、构造稳定性和响应度。

结果,在 FFS 模式液晶显示器件中获得了与表 1 所示相同的结果。换言之,在实施例 2 中,没有出现显示不均匀,取向稳定性标记为"A",取向混乱消除灰度为 8/8 灰度级,液晶分子 131 的取向混乱在各灰度级时均消失。另外,在实施例 2 中,响应时间与对比例 2 相比明显缩短。另一方面,在对比例 2 中,未观察到显示不均匀,取向混乱消除灰度为 5/8 灰度级,因而,

作为 FFS 模式液晶显示器件，对比例 2 的液晶显示器件没有达到可接受的程度。

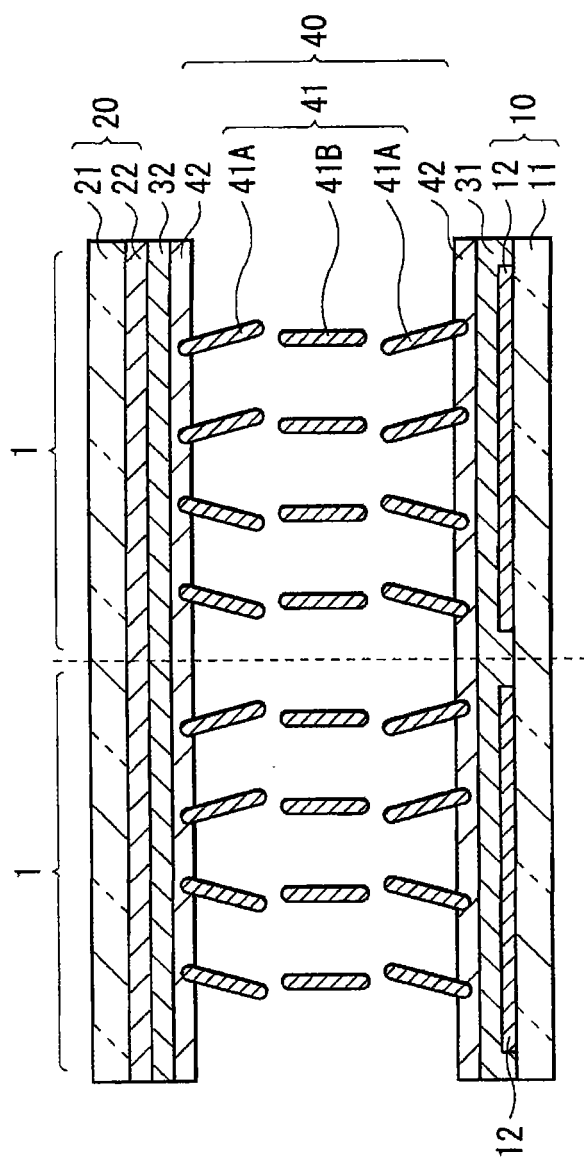
从而，证实了在 FFS 模式液晶显示器件中当在液晶层 130 中包括化学式 2 所示结构的高分子化合物 132 形成在取向膜 121 和 122 的表面上时，在不损失响应度的情况下，不易出现显示不均匀，并确保了构造稳定性。

尽管参考实施方案和实施例对本发明进行了描述，但本发明不限于此，可对本发明进行各种改进。例如，在上述实施方案和上述实施例中，描述了本发明的液晶显示器件应用于 VA 模式液晶显示器件、IPS 模式液晶显示器件和 FFS 模式液晶显示器件的情况。然而，本发明不具体限定于上述情况，本发明还可应用于 TN 模式液晶显示器件、MVA(多畴垂直取向，Multi-domain Vertical Alignment)模式液晶显示器件等。

另外，在上述实施方案和上述实施例中，本发明的液晶显示器件应用于透射型液晶显示器件。然而，本发明不具体限定于透射型液晶显示器件，还可应用于例如反射型液晶显示器件。在反射型液晶显示器件中，像素电极由具有反光性的电极材料例如铝制成。

本申请包括与 2008 年 4 月 24 日提交于日本专利局的日本优先权专利申请 JP 2008-113697 相关的主题，在此引入其全部内容作为参考。

本领域技术人员应当理解的是，可根据设计要求和其它因素作出各种改进、组合、次组合和替换，只要落在所附权利要求或其等同物的范围内即可。



一
[X]

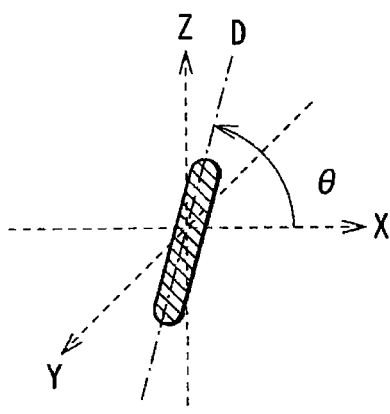


图 2

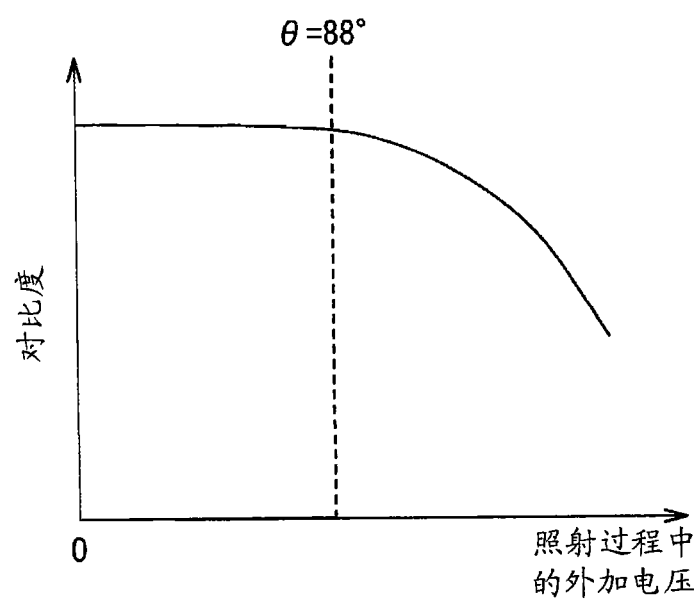


图 3

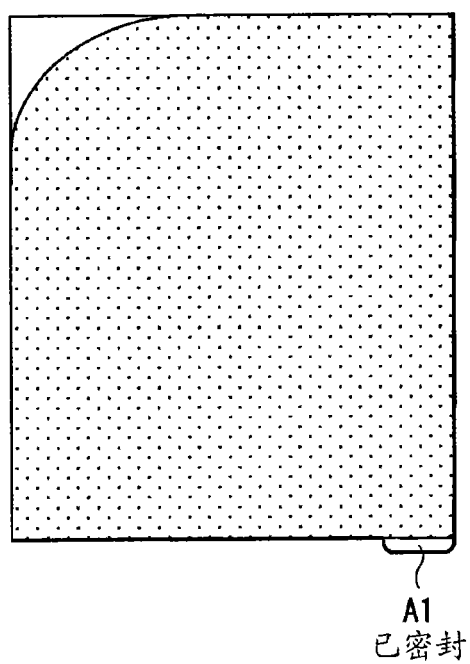


图 4

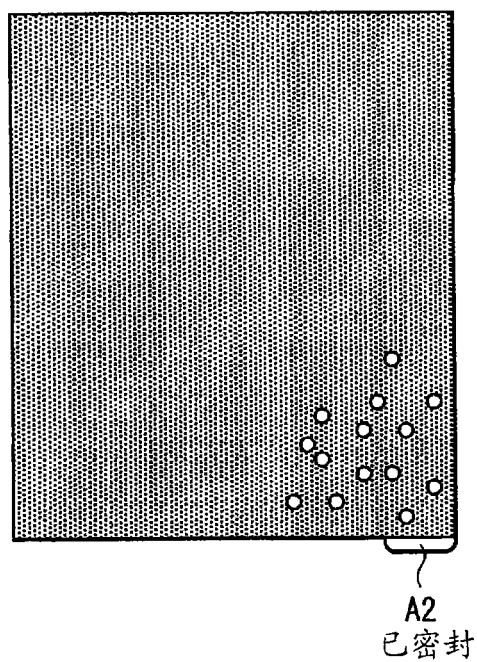


图 5

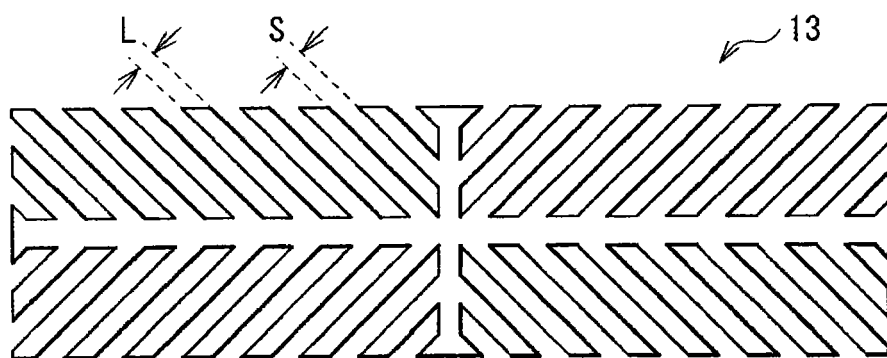


图 6

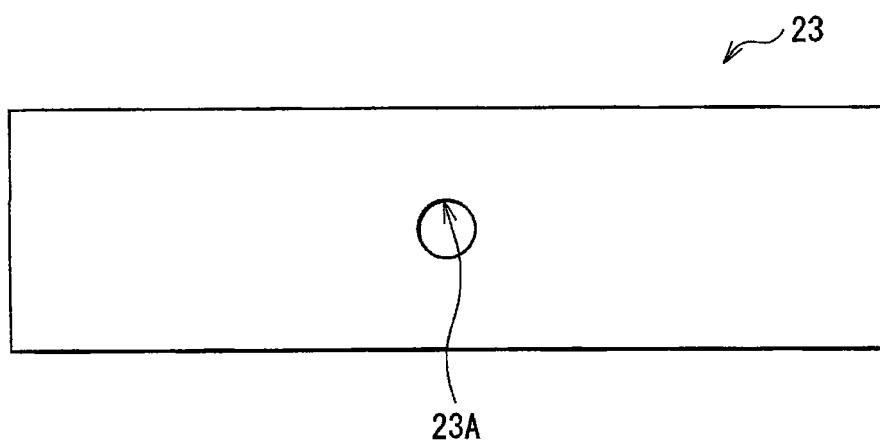


图 7

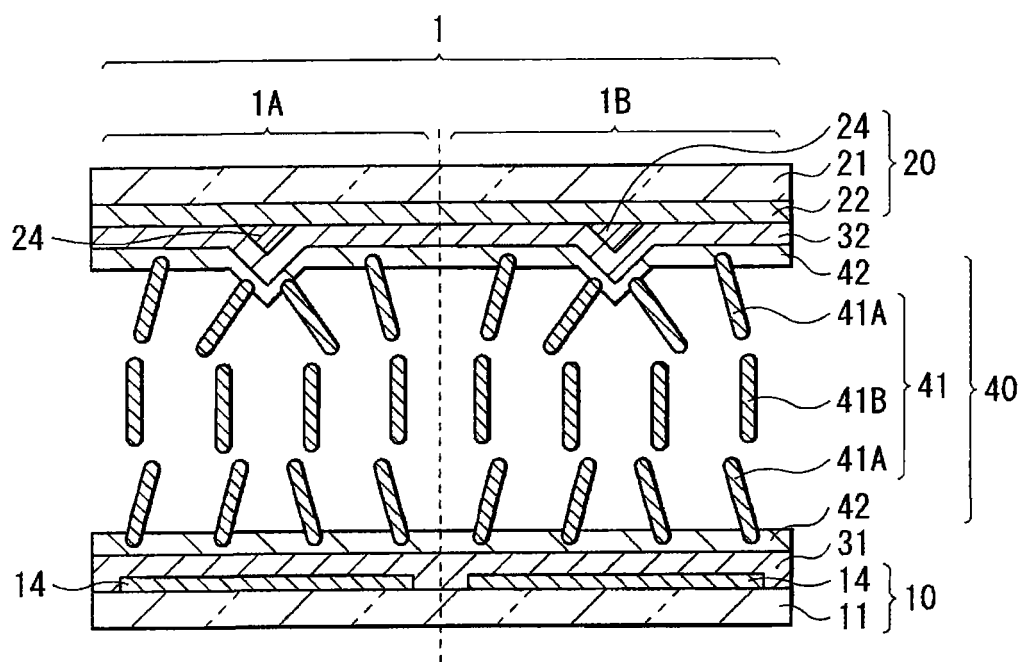


图 8

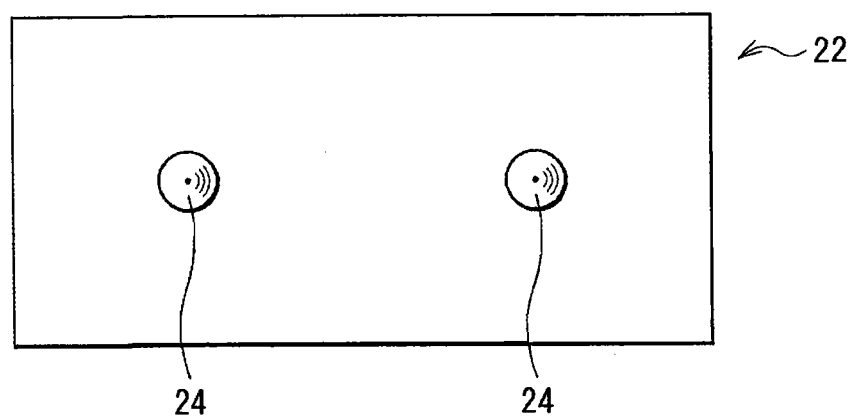


图 9A

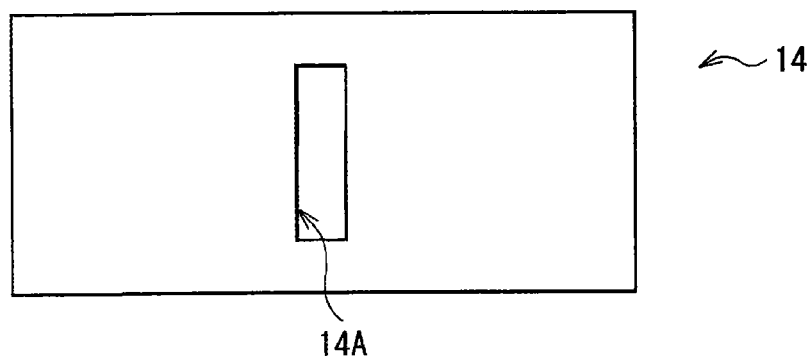


图 9B

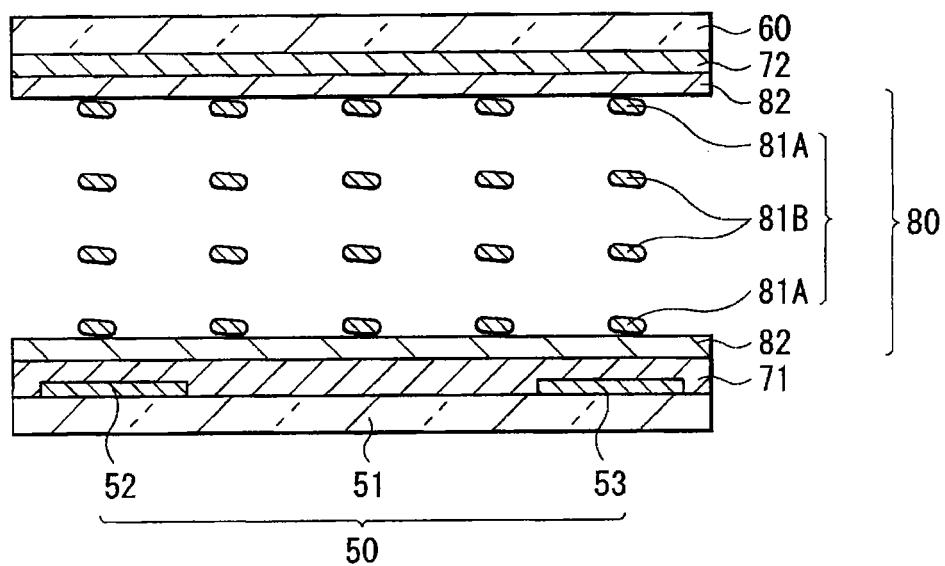


图 10A

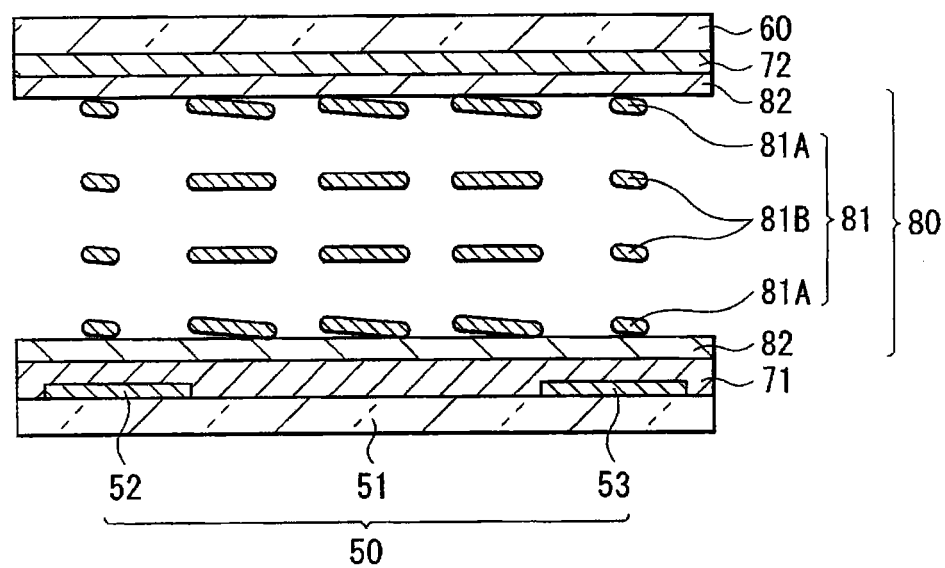


图 10B

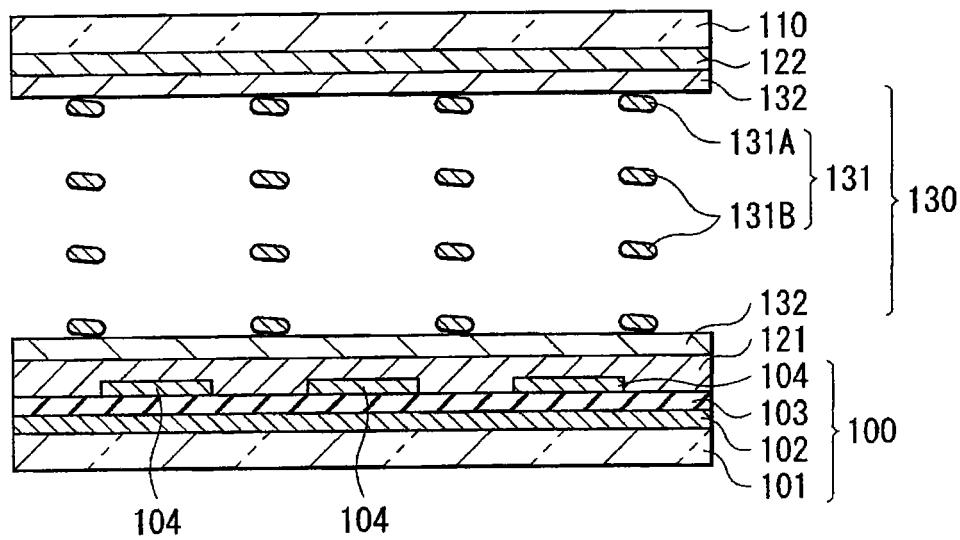


图 11A

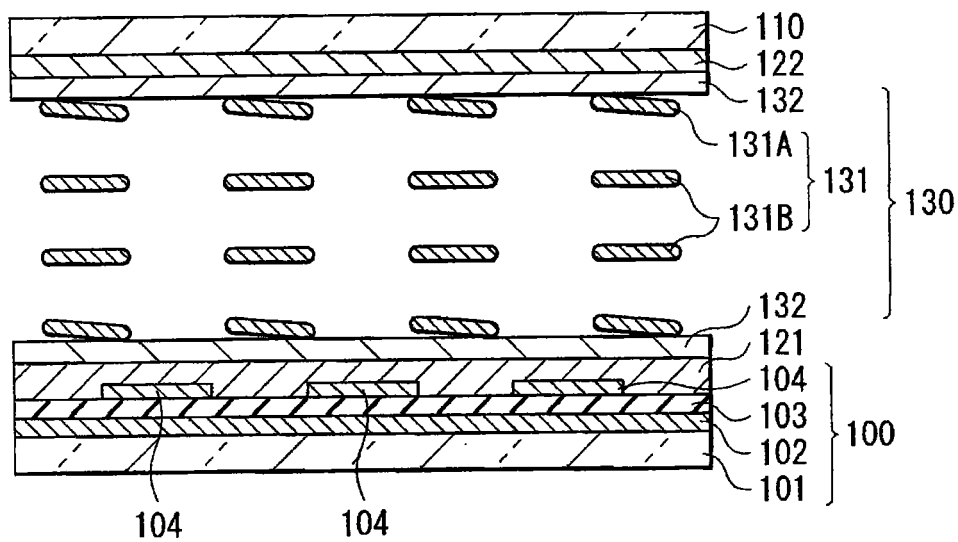


图 11B

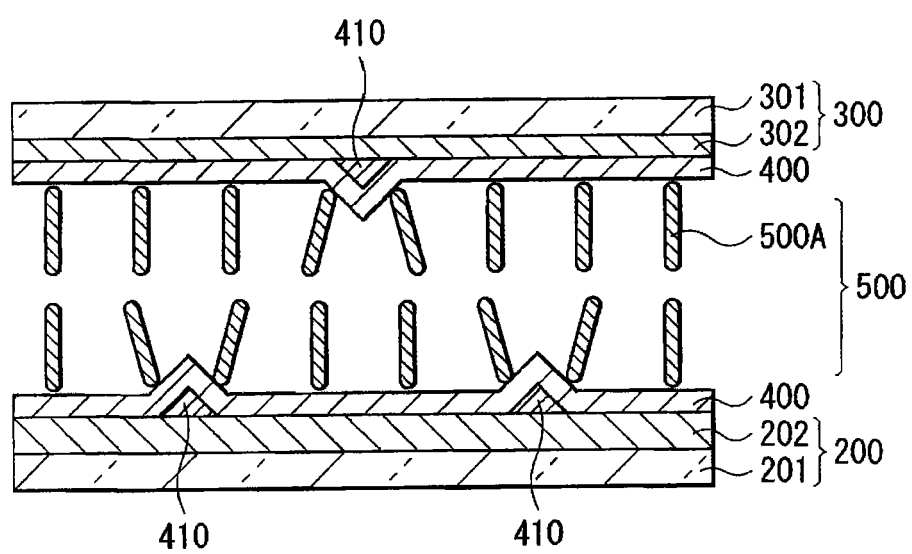
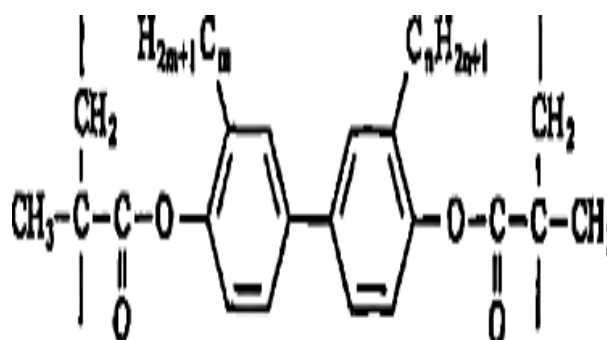


图 12

专利名称(译)	液晶显示器件		
公开(公告)号	CN101566761A	公开(公告)日	2009-10-28
申请号	CN200910136882.3	申请日	2009-04-24
[标]申请(专利权)人(译)	索尼公司		
申请(专利权)人(译)	索尼株式会社		
当前申请(专利权)人(译)	索尼株式会社		
[标]发明人	片冈真吾		
发明人	片冈真吾		
IPC分类号	G02F1/1337 G02F1/139 C09K19/38		
CPC分类号	G02F2001/133738 G02F2001/133742 G02F1/134363 C09K19/56 G02F1/133707 G02F2001/13775 Y10T428/10 Y10T428/1036 Y10T428/105		
优先权	2008113697 2008-04-24 JP		
其他公开文献	CN101566761B		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本发明提供一种液晶显示器件，该液晶显示器件在不损失响应度的情况下对显示不均匀具有抗性且能够确保构造稳定性。该液晶显示器件包括：包含液晶分子和高分子化合物的液晶层，该高分子化合物包括由化学式1表示的结构，其中m和n各自为1至4的整数，包括两端点值；和一对将该液晶层夹于其间的彼此相对的基板。



化学式1