



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102385178 A

(43) 申请公布日 2012.03.21

(21) 申请号 201010270192.X

(22) 申请日 2010.08.31

(71) 申请人 基信康信息技术(上海)有限公司
地址 200233 上海市长宁区金钟路633号

(72) 发明人 李卫兵

(74) 专利代理机构 上海智信专利代理有限公司
31002

代理人 薛琦

(51) Int. Cl.

G02F 1/13(2006.01)

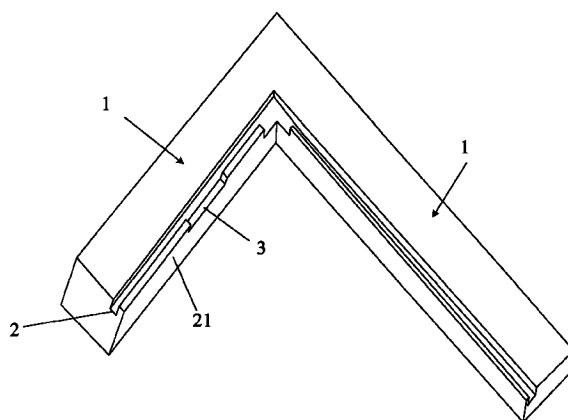
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

装配液晶屏的制具

(57) 摘要

本发明公开了一种装配液晶屏的制具,其包括至少一个具有一卡槽的定位块,该卡槽一侧的槽壁的中央设有一避让槽。本发明中的装配液晶屏的制具结构简单,使用方便,不但提高了定位精度,也提高了装配效率。进一步,可通过调整槽壁的厚度来控制液晶模组在背光模组上装配的位置,适用范围更广。



1. 一种装配液晶屏的制具,其特征在于,其包括至少一个具有一卡槽的定位块,该卡槽一侧的槽壁的中央设有一避让槽。
2. 如权利要求 1 所述的装配液晶屏的制具,其特征在于,该装配液晶屏的制具包括两个该定位块,所述定位块呈“L”形分布,该卡槽的槽口的指向相同。
3. 如权利要求 1 或 2 所述的装配液晶屏的制具,其特征在于,该卡槽的槽宽等于待装配的液晶屏的背光模组凸缘的厚度,该卡槽的槽深等于该凸缘凸起的高度,该卡槽的槽壁厚度等于待装配的液晶屏的液晶组件的边缘与该背光组件的边缘的间距。

装配液晶屏的制具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种装配液晶屏的制具,特别涉及一种用于液晶屏组件和背光板组件装配定位的制具。

背景技术

[0002] 液晶屏包括了液晶模组和位于该液晶模组下方的背光模组,在将这两个模组进行装配的时候需要控制液晶模组的边缘与背光模组边缘的间距。而目前,均是采用肉眼来判断两者大致的位置后进行固定,误差较大,且装配效率较低。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是为了克服现有技术中缺少用于液晶模组和背光模组定位的装置,而需要人工定位导致装配效率低,定位误差大的缺陷,提供一种用于定位液晶模组和背光模组的装配液晶屏的制具。

[0004] 本发明是通过下述技术方案来解决上述技术问题的:

[0005] 一种装配液晶屏的制具,其特点在于,其包括至少一个具有一卡槽的定位块,该卡槽一侧的槽壁的中央设有一避让槽。

[0006] 较佳地,该装配液晶屏的制具包括两个该定位块,所述定位块呈“L”形分布,该卡槽的槽口的指向相同。

[0007] 较佳地,该卡槽的槽宽等于待装配的液晶屏的背光模组凸缘的厚度,该卡槽的槽深等于该凸缘凸起的高度,该卡槽的槽壁厚度等于待装配的液晶屏的液晶组件的边缘与该背光组件的边缘的间距。

[0008] 本发明中,上述优选条件在符合本领域常识的基础上可任意组合,即得本发明各较佳实例。

[0009] 本发明的积极进步效果在于:本发明中的装配液晶屏的制具结构简单,使用方便,不但提高了定位精度,也提高了装配效率。进一步,可通过调整槽壁的厚度来控制液晶模组在背光模组上装配的位置,适用范围更广。

附图说明

[0010] 图1为本发明中装配液晶屏的制具实施例1的立体图。

[0011] 图2为本发明中装配液晶屏的制具的使用状态示意图。

[0012] 图3为本发明中装配液晶屏的制具实施例2的立体图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图给出本发明较佳实施例,以详细说明本发明的技术方案。

[0014] 实施例1

[0015] 如图1和2所示,本发明中的装配液晶屏的制具包括一个定位块1,该定位块1上

设有一卡槽 2, 卡槽 2 的槽宽则等于待装配的背光组件凸 4 缘的厚度, 而卡槽 2 的深度等于待装配的背光组件凸缘 4 凸起的高度。较佳地, 该卡槽 2 的长度等于待装配的背光组件的长度或宽度。而该卡槽 2 一侧槽壁 21 的厚度等于待装配的背光模组与液晶模组 5 边缘的间距, 通过改变该厚度能够控制两者在装配时的位置, 提高定位精度和装配效率。在该槽壁 21 上靠近中间部位设有一避让槽 3, 用于避让液晶模组上的密封胶口。

[0016] 装配时, 将背光模组的凸缘向上放置, 将定位块的卡槽 2 自上向下扣在凸缘 4 上, 随后将液晶模组 5 的边缘靠紧槽壁 21 的外表面进行装配即可。

[0017] 实施例 2

[0018] 如图 3 所示, 本实施例与实施例 1 的不同之处在于, 本实施例中的装配液晶屏的制具包括两个定位块 1, 且两块定位块 1 呈“L”形分布, 两块定位块 1 的卡槽均指向同一方向(上方或下方), 可对待装配的液晶模组和背光模组进行双向定位, 所谓双向是指液晶屏相互垂直的两条边。其余部分与实施例 1 完全相同, 在此不再赘述。

[0019] 虽然以上描述了本发明的具体实施方式, 但是本领域的技术人员应当理解, 这些仅是举例说明, 本发明的保护范围是由所附权利要求书限定的。本领域的技术人员在不背离本发明的原理和实质的前提下, 可以对这些实施方式做出多种变更或修改, 但这些变更和修改均落入本发明的保护范围。

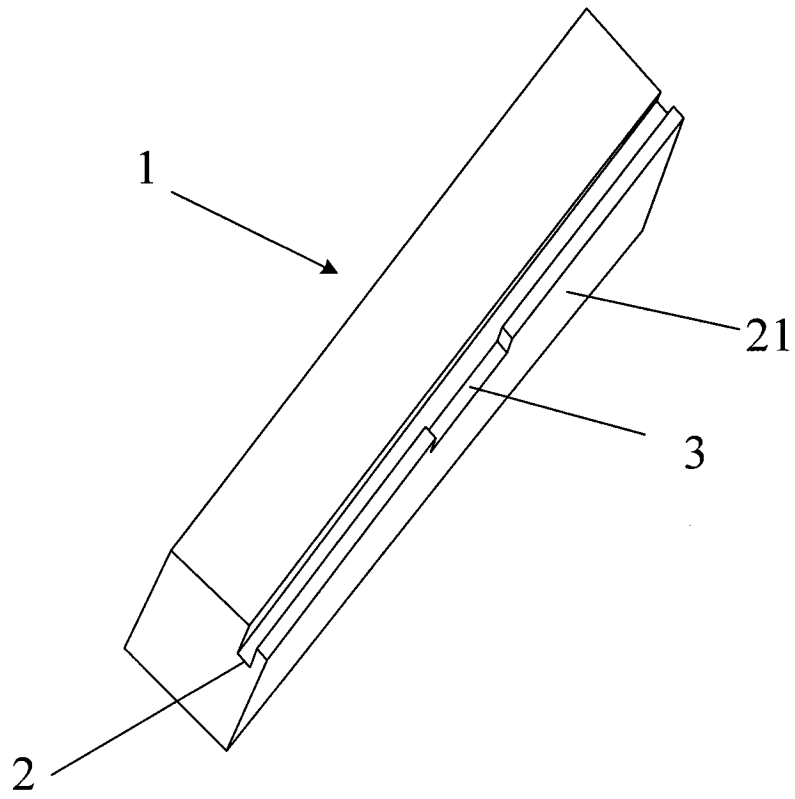


图 1

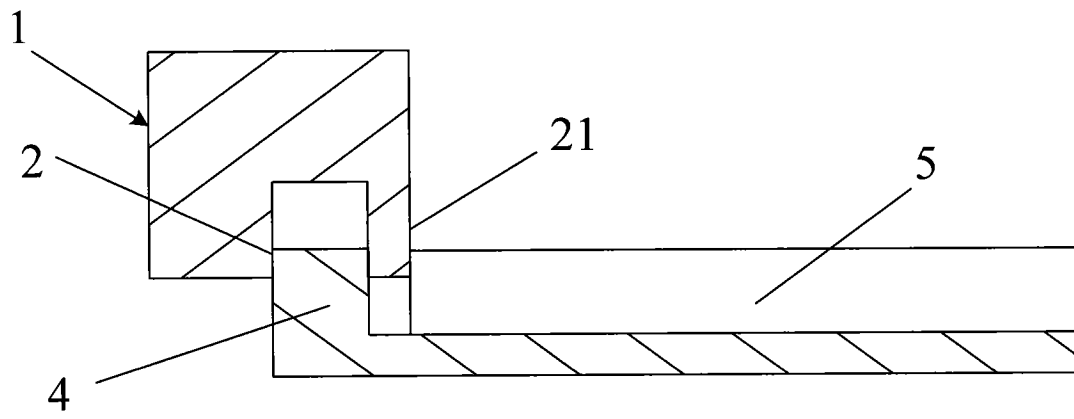


图 2

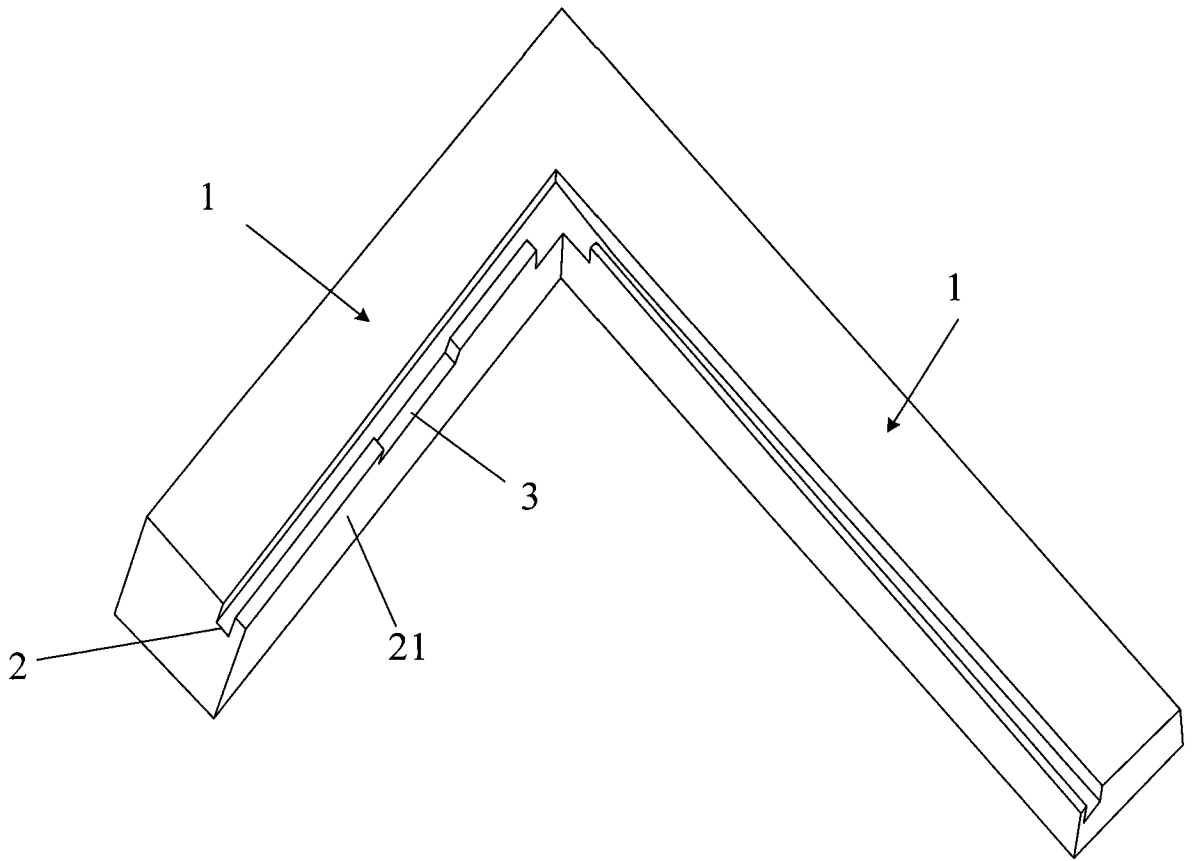


图 3

专利名称(译)	装配液晶屏的制具		
公开(公告)号	CN102385178A	公开(公告)日	2012-03-21
申请号	CN201010270192.X	申请日	2010-08-31
[标]发明人	李卫兵		
发明人	李卫兵		
IPC分类号	G02F1/13		
代理人(译)	薛琦		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

本发明公开了一种装配液晶屏的制具，其包括至少一个具有一卡槽的定位块，该卡槽一侧的槽壁的中央设有一避让槽。本发明中的装配液晶屏的制具结构简单，使用方便，不但提高了定位精度，也提高了装配效率。进一步，可通过调整槽壁的厚度来控制液晶模组在背光模组上装配的位置，适用范围更广。

