

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

G02F 1/133 (2006.01)

G02F 1/1335 (2006.01)



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200410056535.7

[43] 公开日 2006 年 2 月 15 日

[11] 公开号 CN 1734316A

[22] 申请日 2004.8.10

[21] 申请号 200410056535.7

[71] 申请人 广辉电子股份有限公司

地址 台湾省桃园县

[72] 发明人 洪孟逸

[74] 专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 蔡洪贵

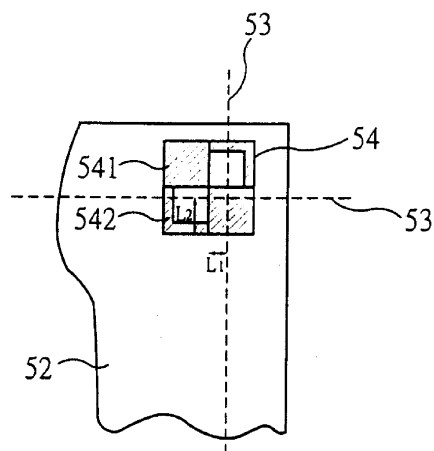
权利要求书 2 页 说明书 13 页 附图 16 页

[54] 发明名称

具有可目视切割精度的记号的液晶显示面板

[57] 摘要

一种具有可目视切割精度的记号的液晶显示面板，在面板两两相交的切割线交界处形成有一棋盘式记号，此棋盘式记号具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第一方格记号及呈对角线关系的另一对第二方格记号。经切割面板之后，通过观察方格记号与切割线距离或残留的部分方格记号，即可确认面板切割精度。本发明的棋盘式记号可目视切割精度，可适用于切割线交界处有图形及无图形的情况，并可适用于有间距及无间距排布的面板配置。



1.一种液晶显示面板用的阵列基板，包括：

一透光基板；

5 形成在该透光基板上的多个阵列单元，每一阵列单元对应一显示区域，并且阵列单元的每一边界具有一条切割线，以使相邻的切割线两两相交；及

 多个呈棋盘式记号，每一该棋盘式记号形成在两两相交的切割线交界处，该棋盘式记号具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第一方格
10 记号及呈对角线关系的另一对第二方格记号。

 2.如权利要求 1 所述的液晶显示面板用的阵列基板，其特征在于，上述阵列单元在该透光基板上呈无间距排布配置。

 3.如权利要求 1 所述的液晶显示面板用的阵列基板，其特征在于，上述切割线交界处具有一图形。

15 4.如权利要求 1 所述的液晶显示面板用的阵列基板，其特征在于，上述第一方格记号具有第一图案及第二方格记号具有第二图案。

 5.如权利要求 1 所述的液晶显示面板用的阵列基板，其特征在于，上述第一方格记号具有第一色底及第二方格记号具有第二色底。

6.一种液晶显示面板用的彩色滤光基板，包括：

20 一透光基板；

 形成在该透光基板上的多个彩色滤光单元，每一彩色滤光单元对应一显示区域，并且彩色滤光单元的每一边界具有一条切割线，以使相邻的

切割线两两相交；及

多个呈棋盘式记号，每一该棋盘式记号形成在两两相交的切割线交界处，该棋盘式记号具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第一方格记号及呈对角线关系的另一对第二方格记号。

5 7.如权利要求 6 所述的液晶显示面板用的彩色滤光基板，其特征在于，上述彩色滤光单元在该透光基板上呈无间距排布配置。

8.如权利要求 6 所述的液晶显示面板用的彩色滤光基板，其特征在于，上述切割线交界处具有一图形。

9.如权利要求 6 所述的液晶显示面板用的彩色滤光基板，其特征在
10 于，上述第一方格记号具有第一图案及第二方格记号具有第二图案。

10. 如权利要求 6 所述的液晶显示面板用的彩色滤光基板，其特征在于，上述第一方格记号具有第一色底及第二方格记号具有第二色底。

具有可目视切割精度的记号的液晶显示面板

5 技术领域

本发明涉及一种液晶显示面板，特别是涉及一种具有可目视切割精度的记号的液晶显示面板。

背景技术

10 基于液晶显示器具有低功率消耗及方便携带等特性，液晶显示器已愈来愈受欢迎。一般而言，液晶显示器具有液晶显示面板及背光模组两部分。液晶显示面板主要包括一底部基板、一顶部基板及一设置于两基板之间的液晶材料，其中底部基板上具有多个薄膜晶体管，其通称为“阵列基板(array substrate)”，而顶部基板具有一彩色滤光片，通称为“彩色滤光基板(filter substrate)”。

15 液晶显示面板是利用液晶材料的光学各向异性(optical anisotropy)及极化特性以显示影像。现今由于主动矩阵型液晶显示面板(active matrix liquid crystal display panel)具有高解析度及在显示动态影像上的优越性，其已成为最受欢迎的科技产品之一。

20 接收扫描讯号的多条闸极线及接收数据讯号的多条数据线形成在阵列基板上，以定义出多个像素区域。连接至一薄膜晶体管的一像素电极形成在每一像素区域，以供应电压给液晶材料。彩色滤光基板上的彩色

滤光片对应到阵列基板上的这些像素区域，并且此彩色滤光片具有多个红、绿及蓝次（小）滤光片。一黑色矩阵(black matrix)形成于彩色滤光片上，以阻断像素电极区域以外区域的光线，防止光线照射至薄膜晶体管。彩色滤光基板更包含一共同电极，以供应电压给液晶材料。

- 5 共同电极与像素电极分别形成在彩色滤光基板与阵列基板相对的内侧表面上，而液晶材料置于此二内侧表面之间的容置空间内。在彩色滤光基板与阵列基板外侧边形成极化层，即完成液晶单元(liquid crystal cell)的制作。藉由控制供应给共同电极与像素电极的电压大小，可控制液晶单元的光穿透率，藉此利用光快门效应(light-shutter effect)，可以
- 10 显示出影像。

- 图 1 是一具有显示功能的电子装置 1 的截面示意图，此电子装置 1 容置于一壳体 2 中。电子装置 1 设有一液晶显示器，以提供显示功能。为简化附图，此液晶显示器仅绘出主要部分，包括一背光源及一液晶显示面板。液晶显示面板包含两块透明基板 3、4 及一密封元件 5，以及一
- 15 液晶材料 6 置于两块透明基板 3、4 之间。背光源设于液晶显示面板下方，此背光源由一背光板 7 及一灯管 8 所组成。液晶显示面板设置于一印刷电路板 9 上，而背光源置于印刷电路板 9 下方。印刷电路板 9 具有一开口 10，供背光源的光线通过，进入液晶显示面板。壳体 2 具有一窗口 11 对应液晶显示面板的显示区域。

- 20 电子装置 1 各部件的组装过程关键步骤之一是液晶显示器组装于壳体 2 内的机械对准精度。若液晶显示器组装于壳体 2 内时无法达到机械对准精度，液晶显示器将容易从壳体 2 内脱落。鉴于机械对准精度的要

求，通常会在切割液晶显示面板时切割线交界处配置一记号，以供检视液晶显示面板的切割精度。图 2 是一切割前的液晶显示面板平面示意图，其中一液晶显示面板 21 事先制作在一大型基板 20 上。液晶显示面板 21 的每一边界皆设有一条切割线 22，并且于两两相交的切割线 22 交界处

5 形成有一十字型记号 23。图 2A 是图 2 的部分放大图，当液晶显示面板 21 切割完成之后，通过测量每一条切割线 22 与残留十字型记号 23 的距离 d_1 及 d_2 ，以确认液晶显示面板 21 的切割精度。但此种切割记号的设计，需要测量操作，使得确认时间较长。为免除测量时间，另一种作法是配置一尺寸与切割精度相同的方形记号 24 于两两相交的切割线 22

10 的交界处，如图 2B 所示。液晶显示面板 21 经切割后，则根据目视检查每一条切割线 22 与方形记号 24 的距离 d_3 及 d_4 或残留的方形记号 24，以确认切割精度。当 d_3 及 d_4 小于方形记号 24 的尺寸大小或液晶显示面板 21 上留有残存的方形记号 24 时，则可目视判断液晶显示面板 21 的切割精度在容许的范围内。参图 3A 所示，然而此种尺寸大小与切割精

15 度相同的方形记号 24 的设计，在切割线交界处有图形 25 的情况下，图形 25 会把方形记号 24 遮盖住，以致液晶显示面板 21 切割后，无从判断切割精度。因此，此种记号设计不适用于切割线交界处有图形的液晶显示面板配置情况。又参看图 3B，对于无间距排布（即切割线左右或上下均欲作为显示区域用）的液晶显示面板 21 的配置情形，液晶显示面板

20 21a 及 21b 经切割下来之后，虽可由目视检查液晶显示面板 21a 切割线 22 与方形记号 24 的距离 d_3 及 d_4 是否大于方形记号 24 的尺寸大小，但若根据目视检查另一并排的液晶显示面板 21b 切割线 22 与方形记号 24

的距离 d_5 ，则实际上并无法判断出液晶显示面板 21b 的切割精度。因此，此种方形记号 24 的设计亦不适于无间距排布的液晶显示面板的配置情形。

鉴于上述已知技术所面临的问题，亟待提供一种切割记号可适用于
5 各种液晶显示面板配置的情形。

发明内容

本发明的主要目的是提供一种具有可目视切割精度的记号的液晶显示面板，它是在面板切割线交界处形成有一棋盘式记号，用以目视确认
10 面板切割精度，以缩短液晶显示器的制造时程。

本发明另一目的是提供一种配置于面板切割线交界处的棋盘式记号，其适用于在切割线交界处有图形及无图形的情况，及适用于在有间距及无间距排布的面板配置情况。

根据上述目的，本发明一方面在具有多个阵列单元的一透光基板上提供多个棋盘式记号，其中每一阵列单元对应一显示区域，每一棋盘式记号形成在每一阵列单元外围两两相交的切割线交界处；此棋盘式记号具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第一方格记号及呈对角线关系的另一对第二方格记号。本发明的另一方面是在具有多个彩色滤光单元的一透光基板上提供多个棋盘式记号，其中每一彩色滤光单元对应一显示区域，每一棋盘式记号形成在每一彩色滤光单元外围两两相交的切割线交界处；此棋盘式记号具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第一方格记号及呈对角线关系的另一对第二方格记号。
15
20

藉上述棋盘式记号的配置，在切割面板之后，可观察面板切割线与棋盘式方格记号距离或残留的部分方格记号，而直接目视确认切割精度，进而缩短液晶显示器制造时程。本发明的棋盘式记号适用于在面板切割线交界处有图形及无图形情况，并可适用于有间距及无间距排布的面版

5 配置情况。

本发明的目的及诸多优点藉由以下具体实施例的详细说明，并参照附图将更加明了。

附图说明

- 10 图 1 是一具有显示功能的现有电子装置的截面示意图；
图 2 是一制作在一大型基板上的液晶显示面板的平面示意图；
图 2A 是图 2 的部分放大示意图；
图 2B 是具有方形记号的液晶显示面板部分放大示意图；
图 3A 是具有方形记号及切割线交界处具有图形的液晶显示面板部分
15 放大示意图；
图 3B 是以无间距排布的液晶显示面板部分示意图；
图 4 是液晶显示面板的截面示意图；
图 5 是本发明第一具体实施例的平面示意图；
图 5A 是图 5 的部分放大示意图；
20 图 6A 是本发明第二具体实施例的部分放大示意图；
图 6B 是本发明第三具体实施例的部分放大示意图；
图 7A 及图 7B 是本发明棋盘式记号的变化例；

图 8A 是以液晶滴下式注入法(One Drop Fill Method)制造无间距排布配置的液晶显示面板的一制造过程步骤的透视示意图;

图 8B 是图 8A 的以液晶滴下式注入法形成的液晶显示面板的透视示意图; 及

5 图 8C 是图 8B 的液晶显示面板切割后形成的多块液晶显示面板的透视示意图。

主要部件符号说明

	1	电子装置	2	壳体
10	3、4	透明基板	5	密封元件
	6	液晶材料	7	背光板
	8	灯管	9	印刷电路板
	10	开口	11	窗口
	20、21a、21b	大型基板		
15	22	切割线		
	23	十字型记号	24	方形记号
	25	图形	40	液晶显示面板
	41	像素		
	42、43	透光基板		
20	44	红、绿、蓝次滤光单元		
	45	液晶材料	46	透明电极
	47	配向层	48	密封元件

	49	容置空间	50	大型基板
	52	液晶阵列基板	53	切割线
	54	棋盘式记号		
	541、542	方格记号		
5	55	阵列单元	56	图形
	80	底部透光基板	82	顶部透光基板
	80a、80b、80c、80d	底部透光基板		
	82a、82b、82c、82d	顶部透光基板		
	83	主密封件	84	虚拟密封件
10	85	液晶	86、87	切割线
	800a、800b、800c、800d	液晶显示面板		

具体实施方式

在详细介绍本发明具有可目视切割精度的棋盘式记号的液晶显示面
15 板之前，先就一液晶显示面板的内部主要构件予以简述如下。图 4 是一
种经简化的液晶显示面板 40 的截面示意图，此液晶显示面板 40 的多个
像素 41 呈矩阵图案（matrix pattern）排列，而形成在一对类似玻璃的
透光基板 42 及 43 之间。透光基板 42 一般称做彩色滤光基板，其内侧
表面相应每一像素 41 形成一个红、绿、蓝次滤光单元 44。透光基板 43
20 一般称做阵列基板，其内侧表面形成有多个薄膜晶体管（未示出），分别
对应每一像素 41。产生每一像素 41 的液晶材料 45 密封在透光基板 42
及 43 之间。多个透明电极 46 形成在透光基板 42 及 43 内侧表面，用

以提供电场给液晶材料 45。此外，用以对齐每一像素 41 的液晶材料 45 的一配向层 47 (alignment film) 分别形成在透光基板 42 及 43 内侧表面上方，并覆盖透明电极 46。藉由密封元件 48，透光基板 42 及 43 互相叠合，并且于两者之间形成一容置空间 49，以将液晶材料 45 密封在此容置空间 49 内。

图 5 是本发明第一具体实施例的平面示意图，其中液晶阵列基板 52 制作在一大型基板 50 上。虽然在图 5 中仅示出一液晶阵列基板 52，但在第一具体实施例中，有多块液晶阵列基板 52 以有间距的排布方式配置在大型基板 50 上。在第一具体实施例中，液晶阵列基板 52 的每一边界处形成有一条切割线 53，以使相邻的切割线 53 两两相交，并且于两两相交的切割线 53 交界处形成有一棋盘式记号 54。如上述，此液晶阵列基板 52 是一具有多个阵列单元 55 (如多个薄膜晶体管) 的透光基板，如玻璃基板。每一阵列单元 55 对应一显示区域，即一像素区域。此一棋盘式记号 54 的尺寸大小与切割精度相同，并且其可形成在具有阵列单元 55 的液晶阵列基板 52 表面上或者形成在相对阵列单元 55 的液晶阵列基板 52 另一表面上。当棋盘式记号 54 形成在具有阵列单元 55 的液晶阵列基板 52 表面上时，此棋盘式记号 54 可在液晶阵列基板 52 的制造过程过程中同时形成，例如在薄膜晶体管制造过程中形成源极/汲极的同时形成棋盘式记号 54。此棋盘式记号 54 具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第一方格记号 541 及呈对角线关系的另一对第二方格记号 542；其中第一方格记号 541 最好具有第一图案及第二方格记号 542 最好具有第二图案，以与第一方格记号有所区别。

图 5A 是图 5 的部分放大图，液晶阵列基板 52 经切割之后，即可直接目视检查液晶阵列基板 52 的每一条切割线 53 与棋盘式记号 54 的方格记号 541 及 542 的距离 L_1 及 L_2 。当 L_1 及 L_2 小于方格记号 541 或 542 尺寸时，即可确认切割后的液晶阵列基板 52 在切割精度内。或者，
5 当直接观察有部分方格记号 541 或 542 残留在液晶阵列基板 52 上时，亦可直接确认切割后的液晶阵列基板 52 是在切割精度内。

图 6A 是本发明第二具体实施例的部分放大平面示意图，还是参看图 5，其中液晶阵列基板 52 制作在大型基板 50 上，并且液晶阵列基板 52 的边界处形成有一图形 56，使得相交的切割线 53 的交界处有图形 56。
10 在第二具体实施例中，棋盘式记号 54 形成在具有图形 56 的两条切割线 53 交界处，而棋盘式记号 54 并未被图形 56 覆盖。液晶阵列基板 52 从大型基板 50 切割下来之后，即可目视检查液晶阵列基板 52 的每一条切割线 53 与棋盘式记号 54 的第一方格记号 541 及第二方格记号 542 的距离 L_3 及 L_4 ，直接判断出 L_3 及 L_4 是否大于第一方格记号 541 及第二方格记号 542 的尺寸，而据以确认液晶阵列基板 52 的切割精度。或者，
15 当直接观察到有部分第一方格记号 541 或第二方格记号 542 残留在液晶阵列基板 52 上时，亦可直接确认切割后的液晶阵列基板 52 是在切割精度内。

图 6B 是本发明第三具体实施例的部分放大平面示意图，在第三具体
20 实施例中，有多块液晶阵列基板 52 以无间距的排布方式配置在大型基板 50 上，以使得多块液晶阵列基板 52a、52b、52c 及 52d 以无间距排布方式配置在大型基板 50 上。在第三具体实施例中，棋盘式记号 54 形成

在两两相交的切割线 53 交界处，相邻的液晶阵列基板从大型基板 50 切割下来之后，可分别目视检查液晶阵列基板 52a、52b、52c 及 52d 与棋盘式记号 54 的第一方格记号 541 及第二方格记号 542 的距离 k_1 、 k_2 、 k_3 、 k_4 、 k_5 、 k_6 、 k_7 及 k_8 是否小于第一方格记号 541 或第二方格记号 542 的尺寸，即可确认切割后的液晶阵列基板的切割精度。或者，当直接观察到有部分第一方格记号 541 或第二方格记号 542 残留在液晶阵列基板 52a、52b、52c 及 52d 上时，亦可直接确认切割后的液晶阵列基板是在切割精度内。

或者，本发明的棋盘式记号 54 的图案设计可以是如图 7A 所示的变化例，具有一第一图案及一第二图案，或是如图 7B 所示的变化例，具有一第一色底（如红色）及一第二色底（如绿色）。

另一方面，本发明的棋盘式记号 54 也可形成在未经切割完成的液晶显示面板的彩色滤光基板上。如图 4 所示，此彩色滤光基板具有多个彩色滤光单元，每一彩色滤光单元包含多个红、绿及蓝次滤光单元，并对应一显示区域，并且每一彩色滤光单元的每一边界具有一条切割线，以使相邻的切割线两两相交。棋盘式记号 54 形成在两两相交的切割线交界处，并且其可形成在具有彩色滤光单元的基板表面上或者形成在相对彩色滤光单元的基板另一表面上。当棋盘式记号 54 形成在具有彩色滤光单元的基板表面上时，此棋盘式记号 54 可在彩色滤光基板的制造过程中同时形成。或者，此种棋盘式记号 54 形成在彩色滤光基板上的设计，同上述情况，可适用于以有间距或无间距排布的彩色滤光基板配置情况及彩色滤光基板切割线交界处有图形或无图形的情况。

本发明另一方面提供一种具有可目视切割精度的记号的液晶显示面板（可参照图4），包括一第一透光基板、一第二透光基板、一液晶材料、多个密封元件及多个电极。多个阵列单元及多个呈棋盘式第一记号形成于第一透光基板上，每一阵列单元对应一显示区域，及每一阵列单元的

5 每一边界具有一条切割线，以使相邻的切割线两两相交，每一棋盘式第一记号形成于两两相交的切割线交界处，此棋盘式第一记号具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第一方格记号及呈对角线关系的另一对第二方格记号。多个彩色滤光单元形成于第二透光基板上，每一彩色滤光单元对应一阵列单元，同样地，每一彩色滤光单元的每一边界具有一

10 条切割线，以使相邻的切割线两两相交，并且两两相交的切割线交界处亦设有一个棋盘式第二记号，以供切割用。此棋盘式第二记号具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第三方格记号及呈对角线关系的另一对第四方格记号。第二透光基板与第一透光基板之间设置一容置空间，且与第一透光基板间隔此容置空间而互相叠合。液晶材料置于每一对阵列单元与彩色滤光单元之间的容置空间内，可利用施加不同的电压来控制通过此液晶材料的光线。上述多个密封元件设于每一对阵列单元与彩色滤光单元之间，用以密封上述液晶材料。上述多个电极分别形成在每一对阵列单元与彩色滤光单元对应的第一透光基板与第二透光基板上，

15 以施加电压给上述液晶材料。切割时，可先切第一透光基板部分切割深度，再切第二透光基板，再对整个面板施以应力，即可断开对应于各显示区域的单元显示面板。

20

或者，上述阵列单元在第一透光基板上可呈有间距排布配置或无间距

排布配置。以下藉由图 8A 至图 8C 举例说明无间距排布配置的液晶显示面板的制造方法。图 8A 是以液晶滴下式注入法(One Drop Fill Method, ODF)制造无间距排布配置的液晶显示面板的一制造过程步骤的透视示意图, 其中底部透光基板 80 具有多个阵列单元形成于其上, 而每一阵列单元对应一显示区域。顶部透光基板 82 具有多个彩色滤光单元形成于其上, 每一彩色滤光单元对应一阵列单元。多个主密封件(main sealant)83 及一虚拟密封件(dummy sealant) 84 形成在底部透光基板 80 上, 而液晶 85 注入到其上, 以形成液晶层。主密封件 83 用以防止液晶流出及将底部透光基板 80 与顶部透光基板 82 接合在一起。虚拟密封件 84 形成在主密封件 83 外围, 以保护主密封件 83。液晶滴下式注入法是在底部透光基板 80 及顶部透光基板 82 未接合在一起之前, 即先在底部透光基板 80 上形成液晶层。图 8B 是以液晶滴下式注入法形成液晶层后, 将底部透光基板 80 及顶部透光基板 82 接合在一起的一透视示意图, 也就是以液晶滴下式注入法形成的液晶显示面板的透视示意图。图 8B 中顶部透光基板 82 及底部透光基板 80 上形成有彼此相交的切割线 86 及 87。切割线 86 及 87 将底部透光基板 80 上的多个阵列单元分割成无距排布的多个阵列单元 800a、800b、800c 及 800d。在本发明中即可在切割线 86 及 87 交界处形成棋盘式记号, 以供目视切割精度, 沿着切割线 86 及 87 切割, 即可得到多块液晶显示面板, 如图 8C 所示。或者, 每一阵列单元的切割线交界处可具有一图形或无图形存在。上述棋盘式第一记号的第一方格记号可具有第一图案及第二方格记号可具有第二图案, 或者第一方格记号具有第一色底及第二方格记号具有第二色底。同样地,

棋盘式第二记号的第三方格记号可具有第三图案及第四方格记号可具有第四图案，或者第三方格记号具有第三色底及第四方格记号具有第四色底。

总而言之，本发明提供一种具有可目视切割精度的棋盘式记号的液晶显示面板，此棋盘式记号形成在液晶显示面板两两相交的切割线交界处，此棋盘式记号具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第一方格记号及呈对角线关系的另一对第二方格记号。经切割面板之后，通过观察方格记号与切割线距离或残留的部分方格记号，即可确认面板切割精度，进而缩短液晶显示面板的制造时程。通过本发明的棋盘式记号可直接目视检查面板切割精度，并且这种棋盘式记号的设计适用于切割线交界处有图形及无图形的情况，及适用于有间距及无间距排布的面板配置情况。

虽然通过上述具体实施例详细说明本发明的效果及优点，但上述仅为本发明的优选实施例，并非用来限定本发明实施范围。因此，凡依本发明权利要求书所述的形状、构造、特征及精神所作的等同变化与修饰，均应包括在本发明权利要求书的范围内。

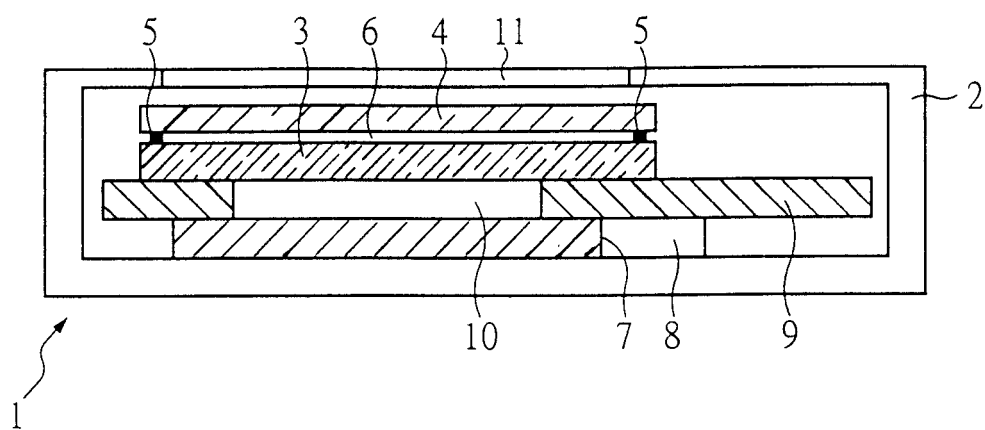


图 1

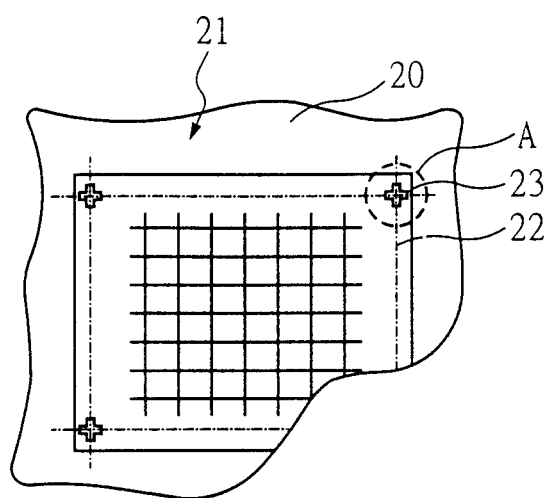


图 2

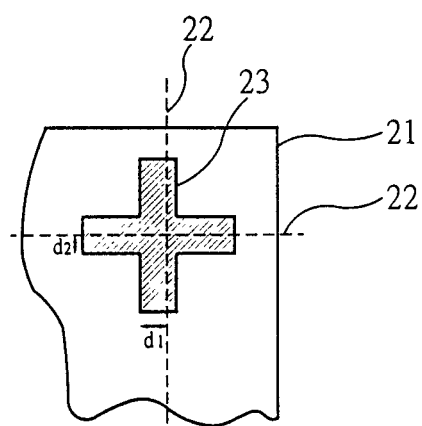


图 2A

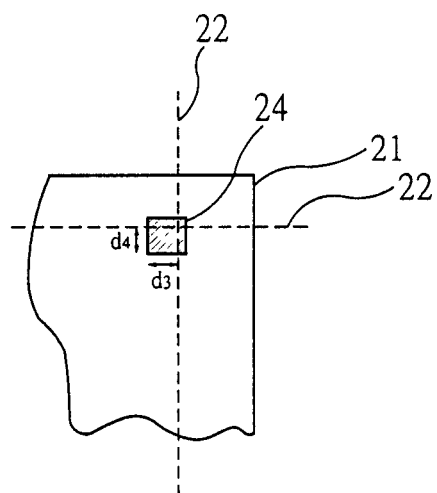


图 2B

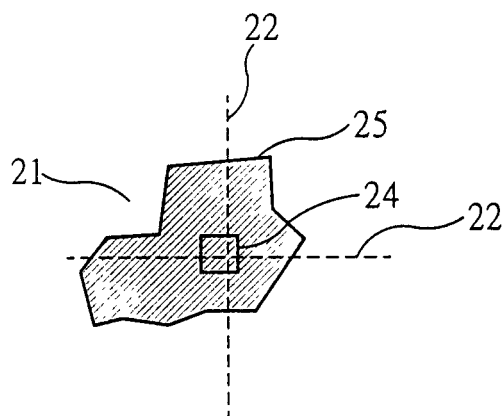


图 3A

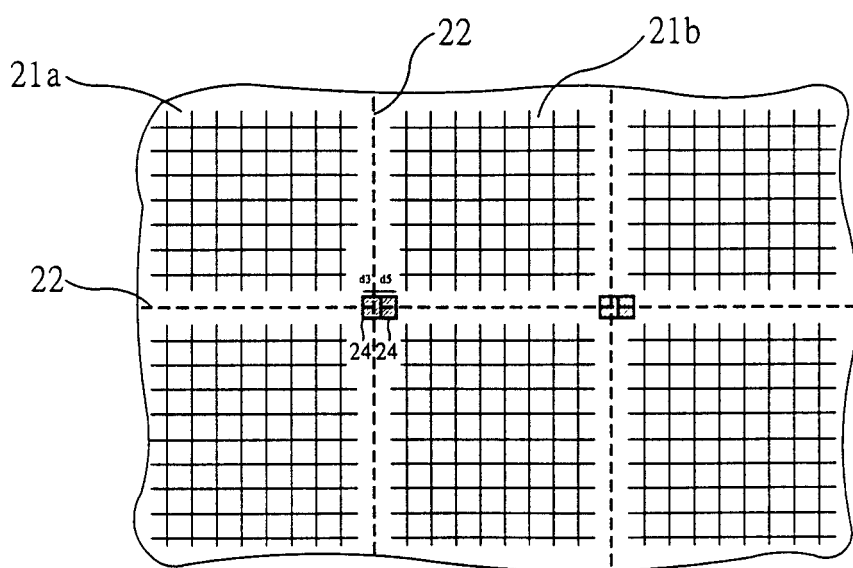


图 3B

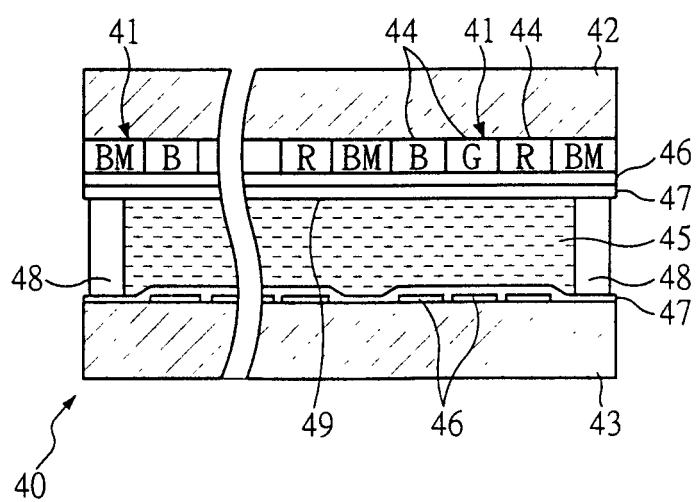


图 4

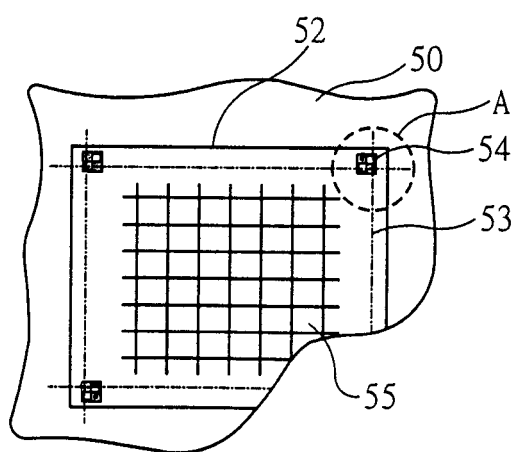


图 5

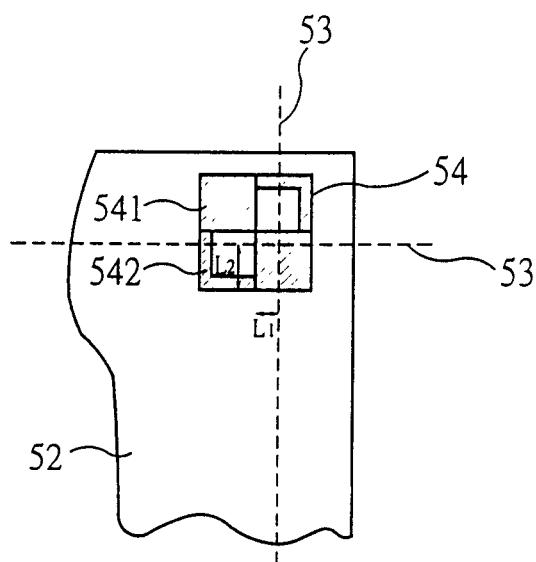


图 5A

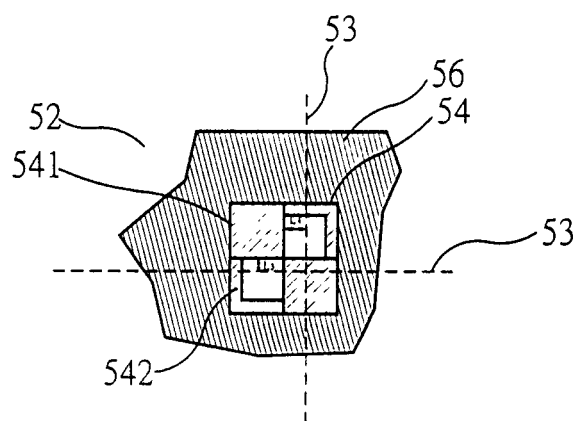


图 6A

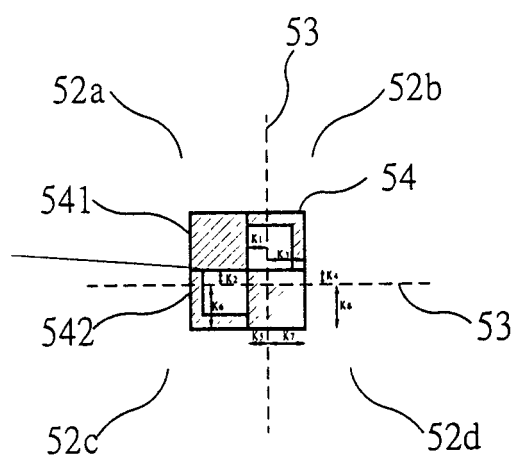


图 6B

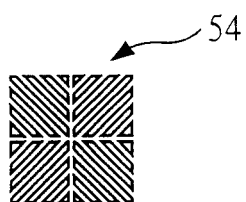


图 7A

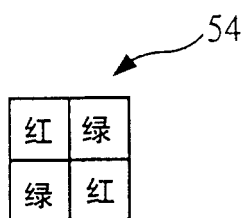


图 7B

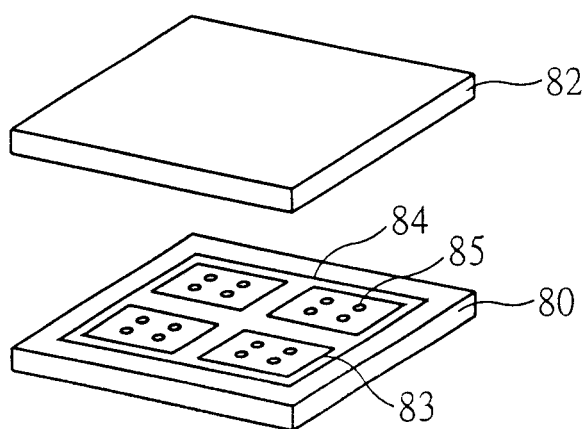


图 8A

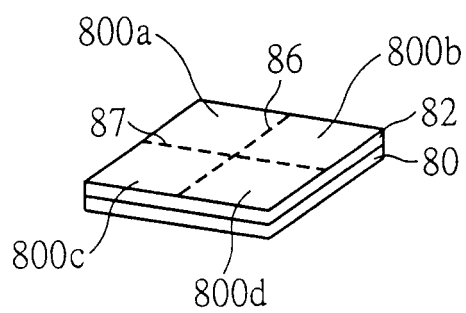


图 8B

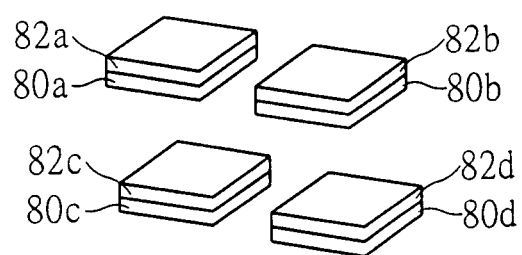


图 8C

专利名称(译)	具有可目视切割精度的记号的液晶显示面板		
公开(公告)号	CN1734316A	公开(公告)日	2006-02-15
申请号	CN200410056535.7	申请日	2004-08-10
[标]申请(专利权)人(译)	广辉电子股份有限公司		
申请(专利权)人(译)	广辉电子股份有限公司		
当前申请(专利权)人(译)	广辉电子股份有限公司		
[标]发明人	洪孟逸		
发明人	洪孟逸		
IPC分类号	G02F1/133 G02F1/1335		
代理人(译)	蔡洪贵		
其他公开文献	CN100422799C		
外部链接	Espacenet SIPO		

摘要(译)

一种具有可目视切割精度的记号的液晶显示面板，在面板两两相交的切割线交界处形成有一棋盘式记号，此棋盘式记号具有四个方格记号，是呈对角线关系的一对第一方格记号及呈对角线关系的另一对第二方格记号。经切割面板之后，通过观察方格记号与切割线距离或残留的部分方格记号，即可确认面板切割精度。本发明的棋盘式记号可目视切割精度，可适用于切割线交界处有图形及无图形的情况，并可适用于有间距及无间距排布的面板配置。

